

Ventilprüfsystem

VDK 200 A S02

8.11

DUNGS®
Combustion Controls



Technik

Die VDK 200 A S02 ist ein Ventilprüfsystem nach EN 1643 für automatische Absperrventile:

- Gerät arbeitet vordruckunabhängig
- Prüfvolumen ≤ 20 l
- Einstellung vor Ort möglich.
- Der gesamte Prüfablauf ist vorgegeben
- Freigabezeit: max. 26 s
- Dichtheit bzw. Undichtheit wird durch eine Signalleuchte angezeigt
- Externe Störanzeige
- Geeignet für TRD-Anlagen
- Elektrischer Anschluß an Schraubklemmen über Kabeleinführung PG 11

Anwendungsbereiche

Ventile nach EN 161 Klasse A

Die VDK 200 A S02 kann auch an allen Ventilen eingesetzt werden, bei welchen konstruktiv die Dichtheit in Gegenfluss-

richtung eine Undichtheit in Flussrichtung ausschließt.

Die VDK 200 A S02 ist für alle DUNGS-Ventile nach EN 161 Klasse A geeignet.

Geeignet für Gase der Gasfamilien 1, 2, 3 in gasförmigem Zustand und sonstige neutrale, technische Brenngase.

Nicht geeignet für Bio-, Klär- und Depo-niegas.

Zulassungen

EU-Baumusterprüfbescheinigung nach:

- EU-Gasgeräteverordnung
- EU-Druckgeräte Richtlinie

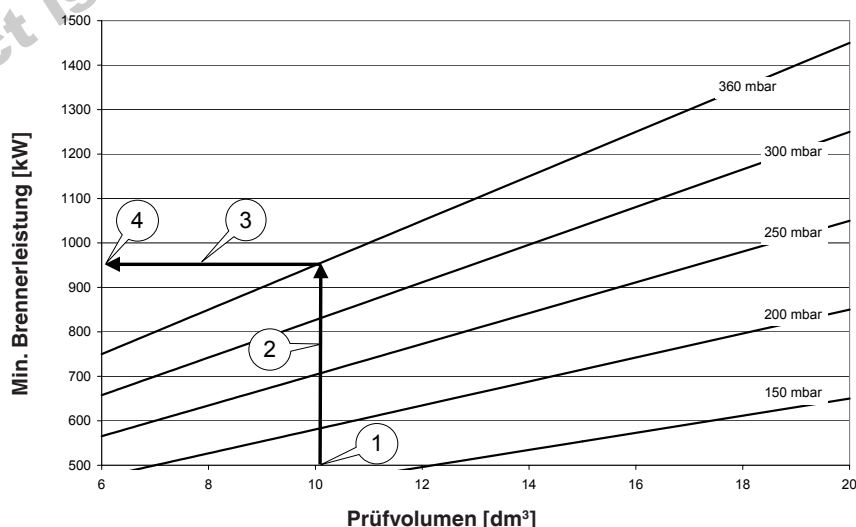
Zulassungen in weiteren wichtigen Gas-verbrauchsländern.

Technische Daten			
Betriebsdruck	max. 360 mbar (36 kPa)		
Prüfvolumen	$\geq 0,4 \text{ l}$ $\leq 20,0 \text{ l}$		
Druckerhöhung durch Motorpumpe	35 - 40 mbar		
Nennspannung / - frequenz (zulässiger Spannungsbereich)	$\sim (\text{AC}) 230 \text{ V } (-15 \% +10 \%)$ 50 Hz weitere Spannungen siehe Typenübersicht		
Leistungsbedarf	Während der Pumpzeit ca. 80 VA, im Betrieb 20 VA		
Vorsicherung (bauseits)	10 A flink oder 6,3 AT		
Sicherung, auswechselbar	Feinsicherung T 6,3 L 250 V; IEC 127-2/III		
Schaltstrom Motoranlaufstrom beachten!	Betriebsausgang	Klemme 13:	max. 4 A
	Störungsausgang	Klemme 14:	max. 1 A
Schutzart	IP 40		
Umgebungstemperatur	-10 °C bis +60 °C		
Einsatzhöhe	Geeignet zum Einsatz bis 2000 m über Normalhöhennull		
Freigabezeit	10...26 s, abhängig vom Prüfvolumen und Eingangsdruck		
Störzeit	32 ± 3 s		
Empfindlichkeitsgrenze	50 dm ³ /h bzw. 0,1 % der Brennerwärmebelastung (> 500 kW) Bei Anlagen mit einer Brennerleistung < 500 kW bzw. bei einem Prüfvolumen < 6 l kann die VDK 200 A S02 immer eingesetzt werden. Bei Anlagen mit einer Brennerleistung > 500 kW bzw. wenn das Prüfvolumen > 6 l ist, kann die VDK 200 A S02 eingesetzt werden, wenn die Brennerleistung grösser als die im Diagramm angegebene Mindestbrennerleistung ist.		
Einschaltdauer der Steuerung	100 % ED		
max. Anzahl der Prüfzyklen	15/h - Nach mehr als 3 unmittelbar nacheinander ausgeführten Prüfzyklen muß eine Wartezeit von mindestens 2 Minuten eingehalten werden.		
Einbaulage	stehend bis liegend, nicht über Kopf		

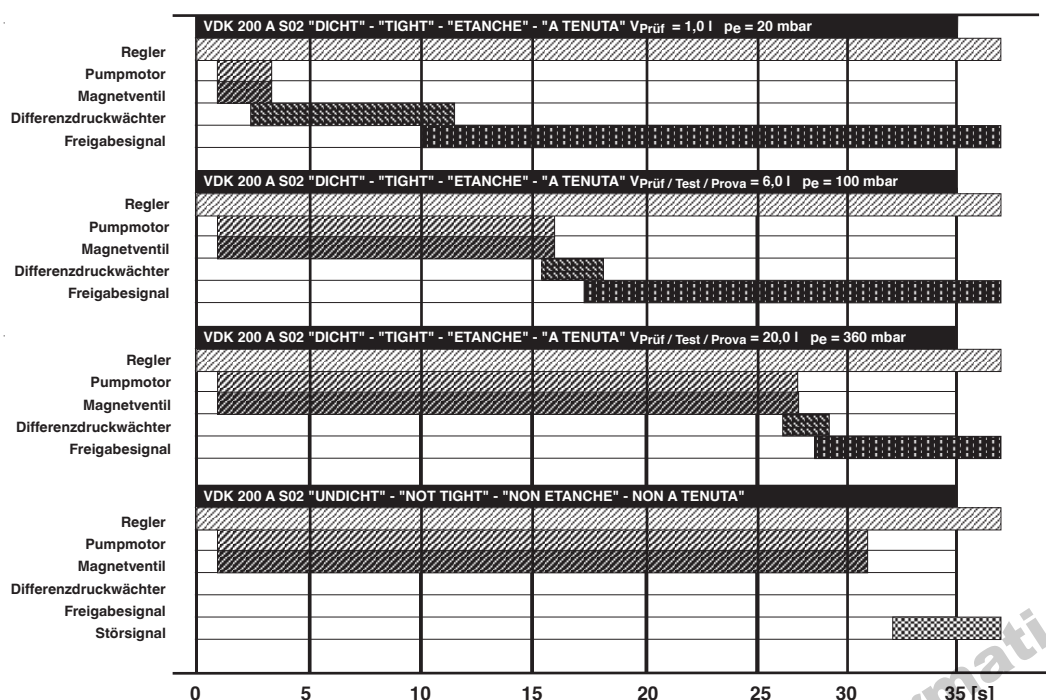
Festlegung der Mindestbrennerleistung:

1. Prüfvolumen bestimmen (siehe Seite 5)
2. Prüfvolumen --> Eingangsdruckkurve
3. Eingangsdruckkurve --> Ablesen der Mindestbrennerleistung
4. Wenn die Brennerleistung grösser als die abgelesene Mindestbrennerleistung ist kann die VDK 200 A S02 eingesetzt werden.

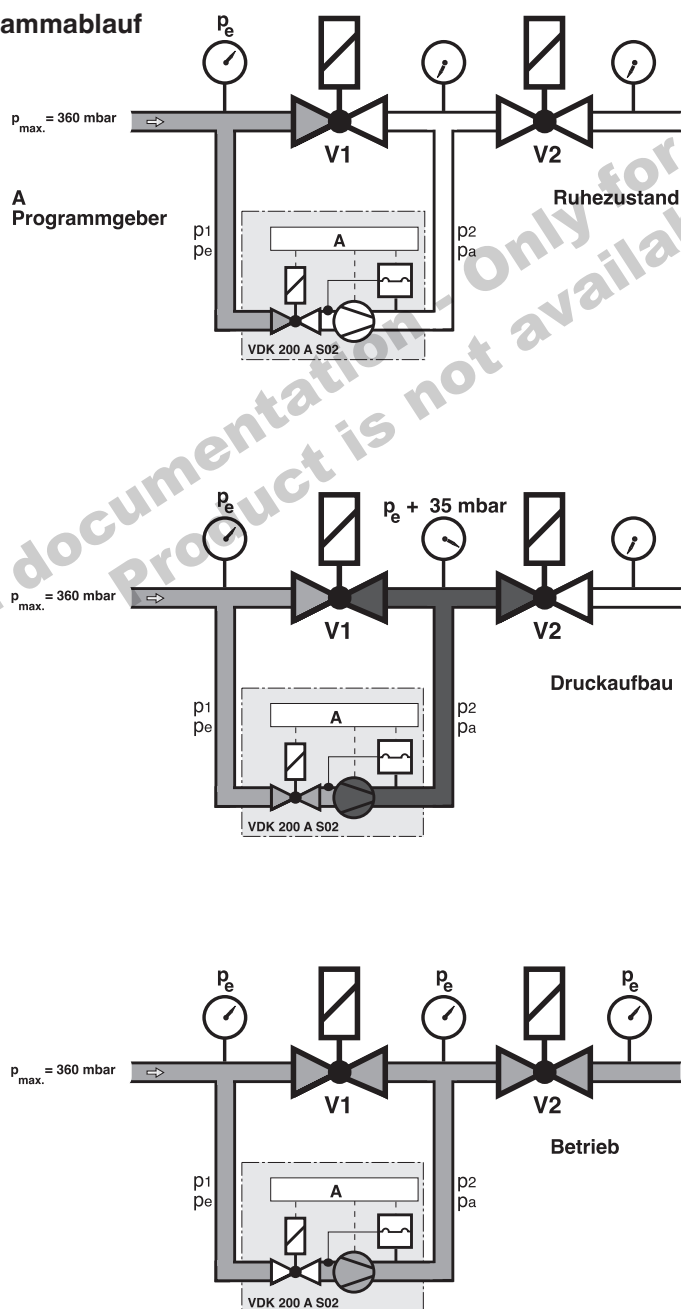
VDK 200 A Grenzwerte



Programmablaufplan



Programmablauf



Ruhezustand:

Ventil V1 und Ventil V2 sind geschlossen.

Druckaufbau:

Die interne Motorpumpe erhöht den Gasdruck in der Prüfstrecke um ca. 35-40 mbar gegenüber dem am Ventil V1 eingangsseitig anstehenden Druck.

Bereits während der Prüfzeit (Pumpzeit) überwacht der eingebaute Differenzdruckwächter die Prüfstrecke auf Dichtheit. Beim Erreichen des Prüfdruckes wird die Motorpumpe abgeschaltet (Ende der Prüfzeit). Die Freigabezeit (max. 26 s) ist abhängig vom Prüfvolumen (max. 20 l) und Eingangsdruck (max. 360 mbar). Bei Dichtheit der Prüfstrecke erfolgt nach max. 26 s die Kontaktfreigabe zum Feuerungsautomat - die gelbe Signalleuchte leuchtet.

Ist die Prüfstrecke undicht oder wird während der Prüfzeit (max. 26 s) die Druckerhöhung um + 35-40 mbar nicht erreicht, schaltet die VDK200 A S02 auf Störung. Die rote Signallampe leuchtet dann solange, wie die Kontaktfreigabe durch den Regler oder Thermostat besteht (Wärmeanforderung).

Bei Spannungsausfall während der Prüfung oder bei Brennerbetrieb erfolgt ein selbstständiger Wiederanlauf.

Betrieb:

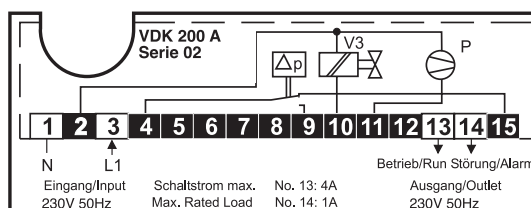
Ventil V1 und Ventil V2 sind geöffnet, das interne Ventil der VDK 200 A S02 ist geschlossen.

Anschluß an Schraubklemmen über
Kabeleinführung PG 11.



Nur Klemmen 1, 3, 13 und 14 belegen.

Bei Nichtbeachtung sind Personen- und Sachfolgeschäden denkbar!



Die VDK 200 A S02 arbeitet nach dem Druckaufbauprinzip.
Der Programmgeber tritt in Funktion bei Wärmeanforderung.
Die Prüfung erfolgt in Abhängigkeit des Brennerfunktionsablaufs:

- Prüfung **vor** Brennerstart oder
- Prüfung **während** der Vorbelüftungszeit oder
- Prüfung **nach** Brennerabschaltung

Die VDK 200 S02 prüft sich im Verlauf einer Schaltfolge selbst.

A Programmgeber

V1

V2

$p_{\max.} = 360$

VDK 200 A S02

p1 **p2** **A**

Anschluß

1. Prüfstrecke auf Dichtheit prüfen (abpressen).
2. Start der Prüfung durch den Temperaturregler bzw. Wiederanlauf oder durch Drücken der Entstörtaste der VDK 200 A S02.

In Abhängigkeit von der Größe der Prüfstrecke und dem anstehenden Vordruck beträgt die Pumpzeit bis zu 26s.

Die Freigabe für den Feuerungsau-
tomaten wird dann spätestens nach
ca. 26s erteilt - die gelbe Signallampe
leuchtet ununterbrochen.

Der Prüfdruck wird nicht erreicht.
Die Motorpumpe schaltet ab, die
rote Störlampe leuchtet. Ein Durch-
schalten zum Feuerungsautomaten
erfolgt nicht.

Durch Öffnen einer Verschlußschraube p_2 (p_a) während der Prüfzeit (Pumpzeit) kann eine Undichtheit simuliert und dadurch die Funktion überprüft werden.

Die VDK 200 A S02 ist werkseitig voreingestellt. Eine Einstellung der VDK 200 A S02 vor Ort ist möglich. Die Einstellung erfolgt an der von außen zugänglichen Einstellschraube. Einstellschraube nach Inbetriebnahme verlacken, unbedingt die Anleitung beachten.

Die VDK 200 A S02 ist mittels zweier Stahlleitungen ($\varnothing 12 \text{ mm}$) seitlich an die DUNGS Einzelventile anzuschliessen (Anbau links oder rechts möglich).



**⚠ Ist am Kessel eine Abgas-
klappe eingebaut muß diese
bei Beginn der Prüfung offen
sein.**



⚠ Um Funktions- und Dichtungsproblemen vorzubeugen, empfehlen wir den Einsatz von Magnetventilen nach EN 161 Klasse A.



⚠ Die Verbindungsleitungen zwischen der VDK 200 A S02 und den Ventilen müssen den mechanischen, chemischen und thermischen Belastungen standhalten.

Einsatz der VDK 200 A S02 an DUNGS Einzelmagnetventilen

Für die Montage der VDK 200 A S02 an die Ventile Rp 1 1/2 - Rp 2 bzw. DN 40 - DN 50 wird das Anschluß-Set Bestell-Nr. 231 776 empfohlen.

Für die Montage der VDK 200 A S02 an die Ventile DN 65 - DN 150 wird das Anschluß-Set Bestell-Nr. 231 777 empfohlen.

Ermittlung des Prüfvolumens $V_{\text{Prüf}}$

1. Bestimmen des ausgangsseitigen Volumens von V1.

Für Rp 3/8 - DN 200 siehe Tabelle.

2. Bestimmen des eingangsseitigen Volumens von V2.

Für Rp 3/8 - DN 200 siehe Tabelle.

3. Bestimmen des Volumens Zwischenrohrstück 3.

Für Rp 3/8 - DN 200 siehe Tabelle.

$$V_{\text{Prüf}} = \text{Volumen Ventil 1} + \text{Volumen Zwischenrohrstück} + \text{Volumen Ventil 2}$$

! Das max. Prüfvolumen von 20 l darf nicht überschritten werden!

$V_{\text{Prüf}}$

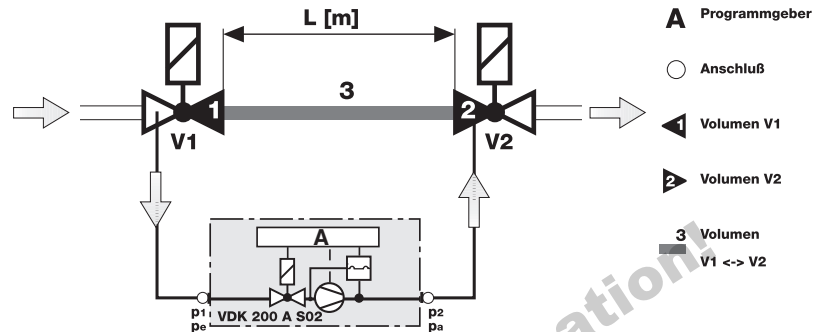
=

Ventilvolumen
V1 ausgangsseitig +
V2 eingangsseitig

+

Volumen der
Rohrleitung

Ermittlung des Prüfvolumens $V_{\text{Prüf}}$



Rp / DN	Ventil - Volumen [l]		Prüfvolumen [l] = Volumen V1 ausgangsseitig + V2 eingangsseitig + Rohrleitung							
	V1 ausgangsseitig	V2 eingangsseitig	Rohrlänge zwischen den Einzelventilen L [m]							
			0,5 m		1,0 m		1,5 m		2,0 m	
	Rp	DN	Rp	DN	Rp	DN	Rp	DN	Rp	DN
Rp 3/8	0,01 l		0,06 l		0,11 l		0,16 l		0,21 l	
Rp 1/2	0,07 l		0,17 l		0,27 l		0,37 l		0,47 l	
Rp 3/4 (DN 20)	0,12 l		0,27 l		0,42 l		0,57 l		0,72 l	
Rp 1 (DN 25)	0,20 l		0,45 l		0,70 l		0,95 l		1,20 l	
Rp 1 1/2 / DN 40	0,50 l	0,70 l	1,10 l	1,35 l	1,70 l	2,00 l	2,20 l	2,65 l	2,80 l	3,30 l
Rp 2 / DN 50	0,90 l	1,20 l	1,90 l	2,20 l	2,90 l	3,20 l	3,90 l	4,20 l	4,90 l	5,50 l
DN 65		2,0 l		3,7		5,30 l		7,00 l		8,60 l
DN 80		3,8		6,3 l		8,80 l		11,30 l		13,80 l
DN 100		6,5 l		10,5 l		14,40		18,40 l		22,3 l
DN 125		12,0 l		18,2 l		24,3 l		30,50 l		36,6 l
DN 150		17,5 l		26,5 l		35,2 l		44,10 l		52,9 l
DN 200		46,0 l		61,7 l		77,4 l		93,10 l		108,9 l

— VPS 504 $0,1 \text{ l} \leq V_{\text{prüf}} \leq 4,0 \text{ l}$
 VPS 508 $1,5 \text{ l} \leq V_{\text{prüf}} \leq 8,0 \text{ l}$
 --- VDK $0,4 \text{ l} \leq V_{\text{prüf}} \leq 20,0 \text{ l}$
 VPM Prüfvolumen einstellbar

1 l = 1 dm³ = 10⁻³ m³

VDK 200 A S02 Typenübersicht / Zubehör / Bestelldaten		
Ausführung		Bestell-Nr.
VDK 200 A S02	230 VAC 50 Hz	211 222
VDK 200 A S02	110 VAC 50 Hz	211 224
VDK 200 A S02	240 VAC 50 Hz	211 229
VDK 200 A S02	120 VAC 60 Hz	211 927
Zubehör / Ersatzteile		
Anschluß-Set	Rp 1 1/2 - Rp 2 DN 40 - DN 50	231 776
Anschluß-Set	DN 65 - DN 150	231 777
Geräte-Sicherungseinsatz (5 Stück)		231 780

Änderungen, die dem technischen Fortschritt dienen, vorbehalten.

Hausadresse

Karl Dungs GmbH & Co. KG
Karl-Dungs-Platz 1
D-73660 Urbach, Germany
Telefon +49 7181-804-0
Telefax +49 7181-804-166

Briefadresse

Karl Dungs GmbH & Co. KG
Postfach 12 29
D-73602 Schorndorf, Germany
e-mail info@dungs.com
Internet www.dungs.com