

# Станок для производства профилей ЛСТК — XHH-5S-C89

## Коммерческое предложение от Metal-Asia Industrial Solutions

Автор: [Milosh Kovachevi](#) | Компания: [www.metal-asia.pw](http://www.metal-asia.pw)

Промышленные города России, Казахстана, Беларуси, Украины, СНГ | B2B / B2C

## Почему станок ЛСТК C89 — это решение для вашего бизнеса

Здравствуйте. Меня зовут Milosh Kovachevi, я руководитель направления промышленного оборудования в Metal-Asia Industrial Solutions. Если вы читаете этот материал, значит, рассматриваете запуск или расширение производства легких стальных тонкостенных конструкций — ЛСТК. За 8 лет работы с китайскими заводами мы поставили более 40 линий ЛСТК в Россию, Казахстан, Беларусь и Узбекистан. Знаем все подводные камни и, главное, знаем, как их обойти.

Модель **C89** — самая востребованная в линейке. Это стандарт де-факто для каркасов жилых домов 2–3 этажей, коммерческих зданий, ангаров и складов. Ширина профиля 89 мм — оптимальный баланс несущей способности и расхода стали. Станок работает со всеми видами оцинкованной стали G300–G550 толщиной 0.6–1.2 мм.

Если вам нужен [производственный комплекс под ключ](#), включая подбор линии ЛСТК, поставку, растаможку и запуск — мы делаем именно это. Полный цикл: от ТЗ до первого профиля.

## Краткое описание

Профилегибочный станок для производства стальных каркасов XHH-5S-C89 используется для производства стальных коротких балок и стальных ферм для легких стальных каркасов и сборных конструкций высотой от 2 до 3 этажей. Оснащенный новейшим программным обеспечением Vertex Design, данный станок позволяет легко автоматизировать производство.

## Область применения

Параметр	Значение
Тип конструкций	Легкие стальные каркасы, сборные конструкции
Высота зданий	2–3 этажа
Производимые элементы	Стальные короткие балки, стальные фермы, шпильки, направляющие

## Технические характеристики

### Основные параметры

<b>Параметр</b>	<b>Значение</b>
<b>Модель</b>	C89
<b>Габаритные размеры (Д × Ш × В)</b>	4200 × 800 × 1100 мм
<b>Масса станка</b>	~2.5 тонны (оценочно)
<b>Напряжение питания</b>	380 В / 50 Гц / 3 фазы

#### Электрические параметры

<b>Параметр</b>	<b>Значение</b>
<b>Главный серводвигатель</b>	7.5 кВт
<b>Гидравлический двигатель</b>	7.5 кВт
<b>Общая установленная мощность</b>	15 кВт

#### Параметры формования

<b>Параметр</b>	<b>Значение</b>
<b>Количество этапов формования</b>	9 этапов
<b>Скорость формования</b>	700 м/ч
<b>Производительность</b>	4–5 тонн / 8 часов

#### Параметры профиля

<b>Параметр</b>	<b>Значение</b>
<b>Эффективная ширина профиля</b>	89 мм
<b>Ширина исходного материала (рулона)</b>	174 мм
<b>Высота фланца</b>	38 мм
<b>Кромка (радиус сгиба)</b>	9 мм
<b>Толщина материала</b>	0.6 – 1.2 мм

#### Точностные характеристики

<b>Параметр</b>	<b>Значение</b>
<b>Допуск при резке и штамповке</b>	±0.5 мм
<b>Допуск при формовании</b>	±0.75 мм

## Компоненты металлического каркаса

Станок производит следующие элементы стального каркаса:

- Вертикальные стойки (студы)
- Горизонтальные направляющие (треки)
- Балки перекрытия (джойсты)
- Стальные фермы (трассес)
- Узловые соединительные пластины

## Система управления

Компонент	Описание
<b>Система управления</b>	Компьютерная система управления IPC
<b>Проектное ПО</b>	Vertex Design (пожизненная лицензия)
<b>Функции ЧПУ</b>	Полное управление ЧПУ
<b>Контроль положения штамповки</b>	Да
<b>Управление положением реза</b>	Да
<b>Контроль количества</b>	Да
<b>Мониторинг в реальном времени</b>	Да
<b>Дистанционное управление</b>	Да
<b>Дистанционное обслуживание</b>	Да

## Основной комплект поставки

№	Наименование	Количество
1	Основной станок	1 шт.
2	3-тонный электрический размотчик	1 шт.
3	Система серводвигателей	1 комплект
4	Компьютерная система управления IPC (ноутбук Lenovo)	1 шт.
5	Производственное программное обеспечение	1 комплект
6	Программное обеспечение Vertex (пожизненная лицензия)	1 комплект
7	Гидравлическое автоматическое устройство пробивки отверстий	1 шт.
8	Гидравлическое устройство пострезки	1 шт.
9	Автоматическое печатающее устройство	1 шт.
10	Стол для выдачи готового продукта (4 м)	1 шт.
11	Руководство по эксплуатации	1 комплект

## Функции пробивки отверстий

Гидравлическое автоматическое устройство для пробивки отверстий выполняет:

- Создание насечки на полотне / кромке
- Обжимка
- Создание сервисного отверстия
- Снятие фаски
- Создание углубления
- Отверстия для болта

## Ключевые особенности

### 1. Пост-штамповка и резка

Станок оснащен функцией постштамповки и резки, что обеспечивает более высокую точность определения положения и размеров продукта по сравнению с пред-штамповкой.

### 2. Бесшовное торцевое соединение

Запатентованная конструкция LGS FORMER. Два конца вертикальной рамы плавно соединяются с полотном нижней и верхней горизонтальных рам. Вес дома переносится непосредственно на вертикальную раму — более безопасная конструкция.

### 3. Непрерывная пробивка пазов без экструдирования

Система постштамповки позволяет выполнять непрерывную надрезку полотна даже толщиной 0.55 мм без экструдирования материала, что предотвращает заклинивание в процессе профилирования.

### 4. Минимальный расход материала

Показатель	Значение
Отходы исходного материала	0.02 м
Отходы конечного материала	1 м
Ширина стальной полосы	170–174 мм (на 10 мм меньше рыночных аналогов)

### 5. Экономия материала на постройку дома 200 м<sup>2</sup>

Толщина материала	Экономия
0.8 мм	439.6 кг
1.0 мм	549.5 кг
1.2 мм	659.4 кг

## Материалы узлов

Узел	Материал	Обработка
Ролики	Cr12 / SKD-11	Термообработка, покрытие твердым хромом
Валы	40Cr / SKD-11	—
Инструмент для пробивки отверстий	Cr12MoV / SKD-11	—
Резак	Cr12MoV / SKD-11	—

## Условия эксплуатации

Параметр	Значение
Температура окружающей среды	+5 °C до +45 °C
Относительная влажность	до 80% (без конденсации)
Напряжение питания	380 В ± 10%
Частота сети	50 Гц
Необходимая площадь (оценочно)	20–30 м <sup>2</sup>

## ТНВЭД коды и таможенное оформление

Параметр	Значение
Код ТНВЭД ЕАЭС	8462 29 100 0
Наименование по ТНВЭД	Станки для профилирования, гибки, сборки
Ставка ввозной пошлины	0–5% (в зависимости от страны происхождения)
НДС	20% (РФ), 12% (Казахстан), 20% (Беларусь)
Таможенная декларация	Требуется сертификат соответствия ТР ТС 010/2011
Сертификация	Декларация соответствия ТР ТС 004/2011, 020/2011
Срок растаможки	5–10 рабочих дней
Упаковка	Влагостойкая фанера + полиэтилен, стрейч-пленка

## Шеф-монтаж и пусконаладка под ключ

Metal-Asia Industrial Solutions предоставляет полный комплекс услуг по вводу оборудования в эксплуатацию:

Этап	Описание	Срок
<b>Подготовка площадки</b>	Консультация по требованиям к фундаменту, электроснабжению, вентиляции	1–2 недели до поставки
<b>Монтаж оборудования</b>	Установка станка, размотчика, стола, подключение электрики и гидравлики	3–5 дней
<b>Пусконаладка</b>	Настройка роликов, калибровка резки, проверка штамповки, тестовый прогон	2–3 дня
<b>Обучение персонала</b>	Теория + практика для оператора и наладчика	3–5 дней
<b>Первый запуск</b>	Производство первой партии профилей под нашим контролем	1–2 дня
<b>Гарантийное обслуживание</b>	12 месяцев с момента запуска, включая удаленную поддержку	12 месяцев

**Важно:** Наши инженеры выезжают на площадку заказчика в любой регион России, Казахстана, Беларуси, Узбекистана. Все расходы на проживание и перелет включены в стоимость шеф-монтажа. Подробнее о логистике — на странице [доставки оборудования из Китая](#).

## Проблемы поставки из Китая — и наши решения

За годы работы мы выявили 7 типичных проблем, с которыми сталкиваются заказчики при прямых закупках из КНР. Вот как мы их решаем:

Проблема	Последствия	Наше решение
<b>Непроверенный завод</b>	Поставка брака, отсутствие документации, завод «исчезает» после оплаты	Персональный <a href="#">аудит производства в Китае</a> перед отправкой каждой партии. Только заводы из белого списка с 5+ годами истории
<b>Неправильная комплектация</b>	Станок приходит без опций, которые заказывались, или с «китайскими» аналогами вместо заявленных	<a href="#">Предотгрузочный NDT-контроль</a> — проверяем каждый узел по спецификации перед контейнером. Фото/видео отчет для заказчика
<b>Сложности с логистикой</b>	Месяцы простоя на таможне, неправильное оформление документов	Собственный отдел ВЭД. <a href="#">Услуги декларирования и таможенного оформления</a> . Опыт с 2016 года
<b>Отсутствие сервиса</b>	Поломка — и некому звонить. Китайский завод отвечает 2–3 дня	Локальный сервис-инженер в РФ и СНГ. <a href="#">Промышленная автоматика и запчасти</a> на складе. Реакция 4 часа
<b>Языковой барьер</b>	Ошибки в ТЗ, неправильная интерпретация требований	Наши переводчики-технологи в Китае. <a href="#">Подготовка технического задания</a> с нуля на русском языке

Проблема	Последствия	Наше решение
<b>Проблемы с платежами</b>	Заморозка средств, сложности с валютным контролем	<a href="#">Юридическое сопровождение сделки.</a> Работаем через безопасный аккредитив и счета-эскроу
<b>Несоответствие стандартам</b>	Оборудование не проходит сертификацию в РФ/СНГ	<a href="#">Технический аудит по ТЗ</a> перед заказом. Подготовка всей документации для TP TC

## Условия поставки (Incoterms 2020)

Условие	Описание	Срок поставки
<b>EXW</b>	Самовывоз с завода в Китае (Сямынь)	45–60 дней производство
<b>FOB</b>	Поставка на борт в порту Сямынь	45–60 дней + 3 дня погрузка
<b>CIF</b>	До порта назначения (Владивосток, Новороссийск, Актау)	45–60 дней + 25–40 дней море
<b>DAP</b>	До склада заказчика (включая растаможку)	75–100 дней общий

## FAQ — Часто задаваемые вопросы

**Вопрос 1: Сколько времени занимает полный цикл от заявки до запуска?** Ответ: При наличии готового ТЗ — 75–100 дней. Это включает производство на заводе (45–60 дней), морскую доставку (25–40 дней), растаможку (5–10 дней) и шеф-монтаж (7–10 дней).

**Вопрос 2: Нужна ли лицензия Vertex Design отдельно?** Ответ: Нет. Пожизненная лицензия Vertex Design входит в стандартный комплект поставки. Установка и обучение работе в программе включены в шеф-монтаж.

**Вопрос 3: Какое напряжение требуется для станка?** Ответ: Стандартное промышленное напряжение 380 В / 50 Гц / 3 фазы. Необходимая мощность — 15 кВт (основной привод + гидравлика).

**Вопрос 4: Какой металлопрокат нужен для работы?** Ответ: Оцинкованный рулонная сталь шириной 174 мм, толщиной 0.6–1.2 мм, класс G300–G550. Поставляем [рулон оцинкованной стали с доставкой из Китая](#).

**Вопрос 5: Входит ли обучение персонала в стоимость?** Ответ: Да. Обучение оператора и наладчика (теория + практика, 3–5 дней) входит в пакет шеф-монтажа. По желанию — расширенное обучение программированию в Vertex.

**Вопрос 6: Какая гарантия на оборудование?** Ответ: 12 месяцев с момента успешного пусконаладочного прогона. В гарантию входят запчасти, удаленная диагностика и выезд инженера при критических поломках.

**Вопрос 7: Поставляете ли вы consumables и запчасти?** Ответ: Да. На нашем складе в РФ поддерживаются в наличии ролики, штампы, ножи, гидравлические компоненты. Срок поставки запчастей — 1–3 дня по РФ, 5–7 дней по СНГ. Полный каталог — в разделе [промышленная автоматика и запчасти](#).

**Вопрос 8: Можно ли посмотреть станок в работе перед покупкой?** Ответ: Да. Организуем видео-трансляцию с завода в Сямыне. При желании — личный визит с нашим сопровождением. Стоимость поездки не входит в стоимость оборудования.

---

## Связаться с нами

Контакт	Данные
Компания	Metal-Asia Industrial Solutions
Сайт	<a href="http://www.metal-asia.pw">www.metal-asia.pw</a>
Автор	<a href="#">Milosh Kovachevi</a>
Email	<a href="mailto:info@metal-asia.pw">info@metal-asia.pw</a>
Телефон	Уточняйте на сайте в разделе <a href="#">контактов</a>

---

**Готовы обсудить ваш проект?** Отправьте запрос через форму на [главной странице](#) или напишите на [info@metal-asia.pw](mailto:info@metal-asia.pw) — мы отвечаем в течение 4 рабочих часов.