

Станок для производства профилей ЛСТК — ХНН-89-ЈС

Коммерческое предложение от Metal-Asia Industrial Solutions

Автор: [Milosh Kovachevi](#) | Компания: www.metal-asia.pw

Промышленные города России, Казахстана, Беларуси, Украины, СНГ | B2B / B2C

С89-ЈС: оптимальный старт с ограниченным бюджетом

Здравствуйте. Milosh Kovachevi, Metal-Asia Industrial Solutions. Если вы только входите в рынок ЛСТК-строительства и не хотите переплачивать за функции, которые пока не нужны — модель **С89-ЈС** создана для вас. Это базовый профилегибочный станок, который производит все основные элементы каркаса: джойсты (балки перекрытия) и фермы.

От старших моделей С89-ЈС отличается отсутствием станции снятия фаски и пробивки отверстий под болты. Для 80% начальных проектов это не критично — фаски снимаются ручным инструментом за 10 секунд, а отверстия под болты сверлятся на отдельном стационарном прессе. Зато вы экономите на стартовой инвестиции и получаете тот же профиль 89 мм с той же скоростью 700 м/ч.

Мы помогаем нашим клиентам [подобрать оборудование по техническому заданию](#) — чтобы вы не переплачивали за опции, которые не будете использовать первые 2 года.

Краткое описание

Профилегибочный станок для производства профилей ЛСТК ХНН-89-ЈС используется для изготовления холодноформованных балок перекрытия и стальных ферм. Профилегибочная машина способна производить материалы толщиной от 0.6 до 1.2 мм и шириной рулона 174 мм со скоростью до 700 м/ч. Данный станок не оснащен инструментами для снятия фаски, обрезки кромок и создания отверстий для болтов — это базовая модель для производства стандартных профилей.

Область применения

Параметр	Значение
Тип конструкций	Холодноформованные балки перекрытия, стальные фермы
Высота зданий	2–3 этажа
Производимые элементы	Балки перекрытия (джойсты), стальные фермы

Технические характеристики

Основные параметры

Параметр	Значение
Модель	С89-ЖС
Габаритные размеры (Д × Ш × В)	2850 × 820 × 1480 мм
Масса станка	~1.8 тонны (оценочно)
Напряжение питания	380 В / 50 Гц / 3 фазы

Электрические параметры

Параметр	Значение
Мощность главного двигателя	5.5 кВт
Гидравлический двигатель	5.5 кВт
Общая установленная мощность	11 кВт

Параметры формования

Параметр	Значение
Количество этапов формования	8 этапов
Скорость формования	до 700 м/ч
Производительность	2–3 тонны / 8 часов

Параметры профиля

Параметр	Значение
Эффективная ширина профиля	89 мм
Ширина исходного материала (рулона)	174 мм
Высота фланца	38 мм
Кромка (радиус сгиба)	9 мм
Толщина материала	0.6 – 1.2 мм

Точностные характеристики

Параметр	Значение
Допуск при резке и штамповке	±0.5 мм
Допуск при формовании	±0.75 мм

Компоненты металлического каркаса

Станок производит следующие элементы стального каркаса:

- Балки перекрытия (двойсты) — 89 мм
- Стальные фермы (трассес)
- Решётчатые балки

Система управления

Компонент	Описание
Система управления	Компьютерная система управления IPC
Проектное ПО	Vertex Design (пожизненная лицензия)
Функции ЧПУ	Полное управление ЧПУ
Контроль положения штамповки	Да
Управление положением реза	Да
Контроль количества	Да
Мониторинг в реальном времени	Да
Дистанционное управление	Да
Дистанционное обслуживание	Да

Основной комплект поставки

№	Наименование	Количество
1	Основной станок	1 шт.
2	3-тонный электрический размотчик	1 шт.
3	Система серводвигателей	1 комплект
4	Компьютерная система управления IPC (ноутбук Lenovo)	1 шт.
5	Производственное программное обеспечение	1 комплект
6	Программное обеспечение Vertex (пожизненная лицензия)	1 комплект
7	Гидравлическое устройство пострезки	1 шт.
8	Автоматическое печатающее устройство	1 шт.
9	Стол для выдачи готового продукта (4 м)	1 шт.
10	Руководство по эксплуатации	1 комплект

Отличия от старших моделей

Параметр	С89-ЖС	С89 (полная)
Мощность главного двигателя	5.5 кВт	7.5 кВт
Мощность гидравлического двигателя	5.5 кВт	7.5 кВт
Этапы формования	8	9
Производительность	2–3 т/8ч	4–5 т/8ч
Габариты	2850×820×1480 мм	4200×800×1100 мм
Снятие фаски	Нет	Да
Обрезка кромок	Нет	Да
Отверстия для болтов	Нет	Да

Материалы узлов

Узел	Материал	Обработка
Ролики	Cr12 / SKD-11	Термообработка, покрытие твердым хромом
Валы	40Cr / SKD-11	—

Условия эксплуатации

Параметр	Значение
Температура окружающей среды	+5 °С до +45 °С
Относительная влажность	до 80% (без конденсации)
Напряжение питания	380 В ± 10%
Частота сети	50 Гц
Необходимая площадь (оценочно)	15–25 м ²

ТНВЭД коды и таможенное оформление

Параметр	Значение
Код ТНВЭД ЕАЭС	8462 29 100 0
Наименование по ТНВЭД	Станки для профилирования, гибки, сборки
Ставка ввозной пошлины	0–5% (в зависимости от страны происхождения)
НДС	20% (РФ), 12% (Казахстан), 20% (Беларусь)
Таможенная декларация	Требуется сертификат соответствия ТР ТС 010/2011
Сертификация	Декларация соответствия ТР ТС 004/2011, 020/2011

Параметр	Значение
Срок растаможки	5–10 рабочих дней
Упаковка	Влагостойкая фанера + полиэтилен, стрейч-пленка

Шеф-монтаж и пусконаладка под ключ

Metal-Asia Industrial Solutions предоставляет полный комплекс услуг по вводу оборудования в эксплуатацию:

Этап	Описание	Срок
Подготовка площадки	Консультация по требованиям к фундаменту, электроснабжению, вентиляции	1–2 недели до поставки
Монтаж оборудования	Установка станка, размотчика, стола, подключение электрики и гидравлики	2–4 дня
Пусконаладка	Настройка роликов, калибровка резки, тестовый прогон	1–2 дня
Обучение персонала	Теория + практика для оператора	2–3 дня
Первый запуск	Производство первой партии профилей под нашим контролем	1 день
Гарантийное обслуживание	12 месяцев с момента запуска, включая удаленную поддержку	12 месяцев

Наши инженеры выезжают в любой регион РФ и СНГ. Все расходы включены в пакет шеф-монтажа. Подробнее — на странице [доставки оборудования из Китая](#).

Проблемы поставки из Китая — и наши решения

Проблема	Последствия	Наше решение
Непроверенный завод	Брак, отсутствие документов	Аудит производства в Китае . Только проверенные заводы
Неправильная комплектация	Станок без заявленных опций	Предотгрузочный NDT-контроль . Проверка по спецификации
Сложности с логистикой	Простой на таможне	Собственный отдел ВЭД. Услуги декларирования
Отсутствие сервиса	Некому звонить при поломке	Локальный инженер. Запчасти на складе
Языковой барьер	Ошибки в ТЗ	Подготовка ТЗ на русском

Проблема	Последствия	Наше решение
Проблемы с платежами	Заморозка средств	Сопровождение сделки . Аккредитив
Несоответствие стандартам	Не проходит сертификацию	Технический аудит . Подготовка документов ТР ТС

Условия поставки (Incoterms 2020)

Условие	Описание	Срок поставки
EXW	Самовывоз с завода (Сямынь)	35–50 дней производство
FOB	Поставка на борт в порту Сямынь	35–50 дней + 3 дня
CIF	До порта назначения	35–50 дней + 25–40 дней море
DAP	До склада заказчика с растаможкой	65–90 дней общий

FAQ — Часто задаваемые вопросы

Вопрос 1: Почему ЖС дешевле стандартного С89? Ответ: Меньше мощность двигателей (11 кВт vs 15 кВт), меньше габариты, нет станции пробивки отверстий и снятия фаски. Для старта — идеально. Дооснастить можно позже.

Вопрос 2: Можно ли дооснастить станцию пробивки позже? Ответ: Да. С89-ЖС совместим с модулями пробивки отверстий и снятия фаски. Можем установить дополнительное оборудование при следующем сервисном визите.

Вопрос 3: Какой металлопрокат нужен? Ответ: Рулон G300–G550 шириной 174 мм, толщиной 0.6–1.2 мм. Поставляем [оцинкованную сталь из Китая](#).

Вопрос 4: Насколько меньше производительность? Ответ: 2–3 тонны за 8-часовую смену против 4–5 у С89. Для старта с объемами до 300 м²/мес — этого достаточно.

Вопрос 5: Какая гарантия? Ответ: 12 месяцев с момента пуска наладки. Включает запчасти, удаленную поддержку, выезд инженера.

Вопрос 6: Есть ли запчасти на складе? Ответ: Да. Срок поставки 1–3 дня. Каталог — [промышленная автоматика и запчасти](#).

Вопрос 7: Сколько места нужно? Ответ: Всего 15–25 м². С89-ЖС — самый компактный станок в линейке. Помещается даже в небольшой цех.

Вопрос 8: Нужен ли отдельный фундамент? Ответ: Нет. Масса станка 1.8 тонны — достаточно промышленного бетонного пола толщиной от 150 мм.

Связаться с нами

Контакт	Данные
Компания	Metal-Asia Industrial Solutions
Сайт	www.metal-asia.pw
Автор	Milosh Kovachevi
Email	info@metal-asia.pw
Телефон	Уточняйте в разделе контактов

Готовы начать производство ЛСТК с минимальными вложениями? Напишите на info@metal-asia.pw — подготовим КП на С89-ЈС и проконсультируем по [выбору оборудования по вашему ТЗ](#) за 4 часа.