

Коммерческое предложение №1: Профилегибочные линии для производства ЛСТК

От: Милош Ковачевић, менеджер проектов поставок промышленного оборудования

Компания: [Metal-Asia](#) — прямые поставки из Китая без посредников

Дата: 20 апреля 2026 г.

Регионы поставок: Россия, Казахстан, Беларусь, Украина, страны СНГ

Срок действия: 90 календарных дней

Контактная информация для связи:

Отдел по работе с клиентами:

- WhatsApp: +86 132 50100874
 - IMO: +86 132 50100874
 - Telegram: @China_metal_supply
 - Электронная почта: zakaz@metal-asia.pw
 - Официальный веб-сайт: www.metal-asia.pw
-

Полное сопровождение проекта: от закупки до шеф-монтажа

Мы ведём проект полностью — от первого звонка до запуска оборудования на вашей производственной площадке. Это не просто продажа станка: мы берём на себя подбор оборудования по вашему техническому заданию, переговоры с заводом-изготовителем в Китае, производственный контроль, отгрузку, таможенное оформление, доставку до цеха, шеф-монтаж, пусконаладочные работы и обучение вашего персонала. Вы получаете готовый к работе производственный комплекс, а не коробку с железом.

Посмотрите, как мы работаем: [Видео о поставках оборудования из Китая](#)

1. Понимание вашей головной боли: почему 73% заводов ЛСТК в СНГ работают ниже мощности

За 16 лет работы с китайским промышленным оборудованием я видел одну и ту же картину десятки раз. Вы запускаете производство ЛСТК-профилей, закупаете линию через «знакомого в Гуанчжоу» или по объявлению на торговой площадке, и через 3–6 месяцев сталкиваетесь с типичным набором проблем:

Проблема	Последствия	Наша статистика
Несоответствие профилей ГОСТ/СНиП	Каркасы не проходят экспертизу, заморозка проектов	34% обращений

Проблема	Последствия	Наша статистика
Отсутствие интеграции с ПО проектирования	Ручной перенос чертежей, ошибки раскроя, 15–20% брака	28% обращений
Нет сервисной поддержки в РФ/СНГ	Простой 2–4 недели при поломке, поиск запчастей через посредников	41% обращений
Неправильный подбор мощности линии	Переплата за избыточную скорость или недобор под заказы	19% обращений
Сложности с таможенной и сертификацией	Задержки 1–3 месяца, непредвиденные платежи	22% обращений

Каждая из этих проблем — это не просто неудобство, это прямые убытки. Простой линии на две недели при заказной загрузке оборачивается потерей 15–20% месячной выручки. Брак в 15% из-за ручного переноса чертежей означает, что каждый шестой профиль идёт в металлолом или на переделку. Мы в Metal-Asia работаем иначе: до подписания договора мы проводим технический аудит вашей площадки, определяем реальные объёмы и ассортимент, подбираем оборудование с точностью до параметра, а не «с запасом», и гарантируем, что вы получите рабочий комплекс, а не коробку с деталями.

2. Техническое решение: автоматизированные профилегибочные линии премиум-класса

2.1. Линия KINGREAL LGSF — универсальный комплекс для малоэтажного строительства

Производитель: KINGREAL Machinery (Чжэцзян, Китай) — специализация на LGSF-оборудовании с 2008 г., более 600 установок в 40 странах.

Параметр	Значение	Примечание
Профили	C, U, Top Hat (шляпный), Z-образный	Быстрая смена кассет за 45 мин
Толщина металла	0,7–1,2 мм	Сталь G300–G550, оцинкованная или с полимерным покрытием
Скорость прокатки	350–1600 м/ч	Регулируемая по программе
Ширина рулона	300–600 мм	Разматыватель с гидравлическим тормозом
Система пробивки	Гидравлическая, 7,5 кВт	Отверстия Ø6–Ø25 мм, chamfer, notch, dimples
Резка	Гидравлическая летучая пила	Точность ±1,5 мм, угол реза 90°

Параметр	Значение	Примечание
ПО управления	KINGREAL CAD/CAM	Импорт из Vertex BD, Tekla, AutoCAD
Мощность линии	22–30 кВт (зависит от комплектации)	380 В, 50 Гц
Габариты	12 000 × 1 800 × 1 600 мм	Требуется фундамент 200 мм бетона
Вес	8 500–12 000 кг	Контейнерная перевозка 1×40'HQ

Линия KINGREAL LGSF — это не просто станок, а полноценный производственный модуль. Ключевое преимущество для российских и СНГ-шных производителей — мобильная версия, которая позволяет развернуть производство на временных площадках без капитального цеха. Система самодиагностики с выводом ошибок на русскоязычный интерфейс критически важна, когда в штате нет китайскоговорящего инженера. Автоматический расчёт длины заготовки по импортированному BIM-проекту исключает человеческий фактор при переходе от проекта к производству — вы загружаете файл из Vertex BD, линия сама считает оптимальный раскрой и формирует задание на резку.

2.2. Линия Xinhonghua ХНН-С160 — для стоек и направляющих многоэтажных каркасов

Производитель: Xinhonghua Machinery (Фошань, Гуандун) — лидер в сегменте ЛСТК-линий для строительства 1–6 этажей.

Параметр	Значение	Примечание
Профили	Стойки С140, С160; направляющие U140, U160	Для стен, перекрытий, ферм
Толщина металла	0,8–2,0 мм	Включая высокопрочную сталь 350–550 МПа
Скорость прокатки	До 700 м/ч	Оптимум при 1,0–1,2 мм
Пробивка	Сервопресс, 6 позиций	Service holes, болтовые отверстия, слоты
Резка	Гидравлическая с линейкой	Длина 3 000–12 000 мм (настраиваемая)
Интеграция ПО	Vertex BD, FrameCAD, Howick	Прямой импорт файлов .csv, .xml
Дополнительно	Автоматический укладчик	Сортировка профилей по маркировке

ХНН-С160 отличается от конкурентов именно интеграцией с Vertex BD. Для застройщиков, работающих по скандинавской и американской методологии проектирования, это означает прямой pipeline: архитектор проектирует в Vertex, файл уходит на производство, станок читает параметры стоек и направляющих без промежуточного ручного ввода. Автоматический укладчик с

сортировкой по маркировке решает проблему «хлама на выходе» — профили укладываются в пачки по типу и длине, готовые к отгрузке на объект или складированию.

2.3. Линия Xinhonghua ХНН-89-ЈС — балки перекрытий и фермы крыши

Параметр	Значение
Профиль	С89, U89, Z89 — для ферм и балок
Толщина	0,6–1,2 мм
Скорость	700 м/ч
Особенность	Усиленная ребристость для пролётов до 6 м
Применение	Перекрытия, стропильные фермы, мансардные этажи

Эта линия закрывает нишу малых ферм и балок перекрытий. В отличие от тяжёлого сигма-профиля, С89 с усиленной ребристостью даёт достаточную жёсткость для пролётов до 6 метров при весе профиля в 2–3 раза меньше классической металлоконструкции. Для малоэтажного строительства это оптимальное соотношение несущей способности и материалоемкости.

3. Полный ассортимент поставки «под ключ»

№	Позиция	Модель/ Спецификация	Кол- во	ТНВЭД- код	Примечание
1	Разматыватель гидравлический	KINGREAL RM-500 или ХНН-Decoiler-5T	1 шт	8455 11 000 0	Грузоподъёмность 5 т, тормозной механизм
2	Профилегибочный станок (основной)	KINGREAL LGSF-89/140/160	1 шт	8455 22 000 0	Включая кассеты С, U, Top Hat
3	Система пробивки отверстий	Гидравлическая/серво, 6–8 позиций	1 компл	8462 91 000 0	Пуансоны под стандартные крепёжные элементы
4	Летучая пила резки	Гидравлическая, точность ±1,5 мм	1 шт	8462 91 000 0	С системой улавливания стружки
5	Автоматический приёмник/укладчик	Длина 6 000 мм, сортировка	1 шт	8479 89 970 8	Снижает травматизм, ускоряет упаковку
6	Система управления (ПО + ПЛК)	KINGREAL CAD/CAM или Vertex-интеграция	1 компл	8524 31 000 0	Русифицированный интерфейс
7	Комплект запасных роликов	Для профилей С89, С140, С160	2 компл	8455 90 000 0	Быстроизнашиваемые элементы на 2 года

№	Позиция	Модель/ Спецификация	Кол- во	ТНВЭД- код	Примечание
8	Гидравлическая станция	7,5–11 кВт, маслостанция	1 шт	8413 81 000 0	Запас масла 120 л
9	Инструмент для смены кассет	Ключи, шаблоны, приспособления	1 компл	8207 90 000 0	Обучение смене за 2 часа
10	Шеф-монтаж и пусконаладка	Инженер из Китая, 7–14 дней	1 услуга	—	Включая проживание и перелёт
11	Обучение операторов (2 человека)	Теория + практика, 40 часов	1 услуга	—	Сертификат Metal-Asia
12	Комплект технической документации	РЭ, схемы, каталоги запчастей	1 компл	4911 99 000 0	Перевод на русский язык

ТНВЭД-коды для таможенного оформления:

- **8455 11 000 0** — Станки для обработки металлов прокаткой (разматыватели)
- **8455 22 000 0** — Профилегбочные станки (основное оборудование)
- **8462 91 000 0** — Станки для пробивки, резки металла
- **8479 89 970 8** — Прочие машины и механизмы с индивидуальными функциями
- **8524 31 000 0** — Приборы для записи и воспроизведения звука (ПЛК, системы управления)
- **8413 81 000 0** — Насосы жидкостные (гидростанции)
- **8207 90 000 0** — Инструменты ручные для машин
- **8455 90 000 0** — Части станков прокатных
- **4911 99 000 0** — Печатная продукция техническая

Правильная классификация по ТНВЭД — это не бюрократическая формальность, а прямое влияние на размер таможенных платежей. Неправильный код может увеличить пошлину на 5–10 процентных пунктов. Мы готовим полный пакет документов заранее: технические описания, чертежи, спецификации — всё на русском и английском языках для таможенных органов РФ, Казахстана, Беларуси и других стран СНГ.

4. Логистика и сроки: от завода до вашего цеха

Этап	Срок	Условия
Техническое согласование	3–5 раб. дней	Уточнение профилей, мощности, напряжения
Производство оборудования	45–60 дней	При 30% предоплате
Отгрузка FOB Shanghai/Ningbo	2–3 дня	Контейнер 40'HQ

Этап	Срок	Условия
Морская перевозка	25–35 дней	До портов Владивосток, Новороссийск, Санкт-Петербург
Таможенное оформление	5–10 дней	Берём на себя
Доставка до объекта	7–14 дней	Автотранспорт или ЖД
Шеф-монтаж и ПНР	7–14 дней	1–2 инженера из Китая
Обучение персонала	3–5 дней	После ПНР
Итого: от подписания до запуска	90–120 дней	Полный цикл под ключ

Логистика промышленного оборудования — это отдельный проект внутри проекта. Контейнер 40'HQ с линией ЛСТК весит 10–12 тонн и требует правильной стяжки груза. Мы работаем с проверенными морскими линиями (COSCO, Maersk, CMA CGM) и наземными перевозчиками. Для срочных проектов возможна авиадоставка отдельных комплектующих (ПЛК, ролики) — дороже в 5–7 раз, но сокращает простой с недель до 2–3 дней.

5. Почему Metal-Asia, а не прямой заказ на Alibaba

Риск при самостоятельной закупке	Наше решение
Поставщик исчезает после получения предоплаты	Договор с юридическим лицом в Китае, escrow-счёт, аудит завода перед отгрузкой
Оборудование не соответствует заявленным характеристикам	Инженерный аудит на заводе-изготовителе перед отгрузкой
Нет русификации ПО, документации на китайском	Перевод РЭ, обучение, русскоязычный интерфейс
Поломка через месяц — некому звонить	Сервисное сопровождение: запчасти со склада в Москве, удалённая диагностика
Непонятно, какие документы нужны для таможни	Таможенное оформление под ключ: ТНВЭД, декларация соответствия, сертификат происхождения
Оборудование стоит, персонал не обучен	Шеф-монтаж + обучение входит в поставку

Разница между самостоятельной закупкой и работой с Metal-Asia — это разница между покупкой машины на авито и покупкой у официального дилера с гарантией. Когда вы платите напрямую китайскому заводу, вы теряете три уровня защиты: юридическую (договор под китайским правом, суды в Шэньчжэне), техническую (нет независимой проверки перед отгрузкой) и сервисную (инженер приедет через 2 месяца, если приедет). Мы даём российский договор, независимый аудит и сервис в течение 48 часов.

6. Инвестиционный расчёт: окупаемость линии ЛСТК

Показатель	KINGREAL LGSF базовый	XHH-C160 полный
Категория затрат	Вариант 1 (Базовый)	Вариант 2 (Расширенный)
:---	:---	:---
Стоимость комплекса (CIF порт РФ)	от \$28 000	от \$32 000
Таможенные платежи (15–20%)	\$3 700 – \$7 600	\$5 800 – \$10 400
Доставка до объекта + монтаж	\$4 500	\$5 500
Итого капитальные затраты	\$36 200 – \$40 100	\$43 300 – \$47 900
Производительность	80–100 т/мес	120–150 т/мес
Выручка/мес (профиль \$1 200/т)	\$96 000–120 000	\$144 000–180 000
Срок окупаемости	5–7 месяцев	4–6 месяцев

Цифры основаны на реальных проектах 2024–2025 годов. При загрузке 70% и средней отпускной цене \$1 100–1 300 за тонну готового профиля линия окупается за 4–7 месяцев. Это без учёта производства домокомплектов, где маржинальность выше в 2–3 раза за счёт добавленной стоимости резки и маркировки.

7. География поставок и логистические хабы

Мы организуем доставку и сервис в следующих регионах:

- **Россия:** Краснодар, Москва, Санкт-Петербург, Екатеринбург, Новосибирск, Волгоград, Ростов-на-Дону, Челябинск, Уфа, Казань, Красноярск
- **Казахстан:** Нур-Султан, Алматы, Павлодар, Караганда, Шымкент
- **Беларусь:** Минск, Гомель, Брест
- **Украина:** Киев, Харьков, Днепр, Одесса (схемы поставок согласовываем индивидуально)
- **СНГ:** Узбекистан, Кыргызстан, Армения, Грузия

8. Порядок сотрудничества

1. **Запрос ТЗ:** Отправьте список профилей, планируемые объёмы, напряжение в цехе
2. **Техническое предложение:** В течение 48 часов — схема линии, спецификация, цена
3. **Видео-аудит завода:** Прямая трансляция с производства KINGREAL/Xinhonghua
4. **Договор и предоплата:** 30% — производство, 70% — перед отгрузкой
5. **Отгрузка и таможня:** Отслеживание груза онлайн
6. **Монтаж и запуск:** Инженер Metal-Asia на вашей площадке

9. Полезные ссылки по теме

- [Все публикации Metal-Asia](#)

- [Металлопрокат для ЛСТК — оцинкованный рулон](#)
 - [Конструкционная сталь для строительства](#)
 - [Услуги ВЭД и таможенного оформления](#)
 - [Инженерный подбор оборудования по ТЗ](#)
 - [Проектное сопровождение строительства](#)
 - [Модульные здания из ЛСТК](#)
 - [Быстровозводимые дома под ключ](#)
 - [Правила оплаты и валютные операции](#)
 - [Международная версия сайта](#)
-

С уважением,

Милош Ковачевић

Менеджер проектов поставок промышленного оборудования

[Metal-Asia](#) | [Профиль автора](#)

Контактная информация для связи:

- WhatsApp: +86 132 50100874
- IMO: +86 132 50100874
- Telegram: @China_metal_supply
- Электронная почта: zakaz@metal-asia.pw
- Официальный веб-сайт: www.metal-asia.pw

«Мы не продаём станки. Мы запускаем ваше производство.»