

Коммерческое предложение №5: Полный производственный комплекс ЛСТК «под ключ» — от цеха до первого домокомплекта

От: Милош Ковачевић, менеджер проектов поставок промышленного оборудования

Компания: [Metal-Asia](#) — прямые поставки промышленного оборудования из Китая с 2009 года. 500+ успешных поставок.

Дата: 20 апреля 2026 г.

Регионы: Россия, Казахстан, Беларусь, Украина, СНГ

Срок действия: 90 дней

Контактная информация для связи:

Отдел по работе с клиентами:

- WhatsApp: +86 132 50100874
 - IMO: +86 132 50100874
 - Telegram: @China_metal_supply
 - Электронная почта: zakaz@metal-asia.pw
 - Официальный веб-сайт: www.metal-asia.pw
-

Полное сопровождение проекта: от закупки до шеф-монтажа

Мы ведём проект полностью — от первого звонка до запуска оборудования на вашей производственной площадке. Это не просто продажа станка: мы берём на себя подбор оборудования по вашему техническому заданию, переговоры с заводом-изготовителем в Китае, производственный контроль, отгрузку, таможенное оформление, доставку до цеха, шеф-монтаж, пусконаладочные работы и обучение вашего персонала. Вы получаете готовый к работе производственный комплекс, а не коробку с железом.

Посмотрите, как мы работаем: [Видео о поставках оборудования из Китая](#)

1. Зачем вам полный комплекс, а не отдельный станок

Я 16 лет занимаюсь поставками китайского оборудования и вижу одну закономерность: заводы, которые покупают «станок и попробуем», закрываются через 18 месяцев. Заводы, которые инвестируют в комплекс с ПО, логистикой и обучением, выходят на 40% рентабельность к году.

Вот что происходит, когда вы открываете производство ЛСТК «с нуля» без комплексного подхода:

Этап	Без Metal-Asia	С Metal-Asia
Подбор оборудования	3 месяца поиска, 5 «независимых» консультантов, конфликтующие рекомендации	Инженерный подбор по ТЗ за 5 дней, сравнительная таблица 3 вариантов
Закупка	Предоплата незнакомому поставщику, риск потерять \$30 000	Договор с юрицом, escrow, аудит завода перед отгрузкой
Доставка	Самостоятельно: таможня, сертификация, 2 месяца задержки	ВЭД под ключ: 5–10 дней на таможене
Монтаж	Местные «сварщики» собирают линию — люфт, вибрация, брак	Шеф-монтаж китайскими инженерами, гарантия точности
Запуск	Первый профиль через 2 месяца после монтажа	Первый профиль через 3 дня после ПНР
Первые заказы	Нет портфолио, клиенты не доверяют	Помогаем с первыми проектами, рекомендации партнёрам-застройщикам

Разница в подходе определяет разницу в результате. Комплексный проект с Metal-Asia стартует быстрее на 2–3 месяца и имеет на 40–50% меньше детских болезней на старте.

2. Архитектура комплекса «Завод ЛСТК под ключ»

2.1. Состав производственного комплекса

Секция	Оборудование	Функция	Инвестиции
1. Раскрой и подготовка	Разматыватель 5 т, правильная машина, штрипсовальная линия	Подготовка рулонов к прокатке	\$8 000–12 000
2. Профилирование стоек/направляющих	Линия С89/С140/С160, скорость 700 м/ч	Каркасы стен, перекрытий	\$45 000–55 000
3. Профилирование ферм/балок	Линия сигма-профиля Σ60–300 + Z100–300	Несущие конструкции крыши	\$55 000–70 000
4. Автоматическая резка и пробивка	Гидропрессы, летучие пилы, сервоприводы	Точная длина, отверстия для крепежа	\$12 000–18 000
5. Укладка и маркировка	Автоматические укладчики, принтеры этикеток	Сортировка, упаковка, маркировка	\$6 000–10 000
6. Склад готовой продукции	Стеллажи, кран-балка, упаковочная зона	Хранение и отгрузка домокомплектов	\$5 000–8 000

Секция	Оборудование	Функция	Инвестиции
7. ПО и автоматизация	Vertex BD, KINGREAL CAD/CAM, 1С	Проектирование, управление, учёт	\$8 000–12 000
8. Шеф-монтаж и обучение	2 инженера, 21 день; обучение 6 человек	Пусконаладка, подготовка кадров	Включено в комплекс

2.2. Технические характеристики комплекса

Параметр	Значение
Общая производительность	300–500 тонн профилей/месяц
Ассортимент профилей	C89, C140, C160, U140, U160, Σ60–300, Z100–300, Top Hat
Толщина металла	0,6–2,5 мм
Марки стали	G300–G550, S350GD, S450GD, оцинкованная
Скорость линий	350–700 м/ч (по профилю)
Точность резки	±0,5–1,5 мм
Площадь цеха	1 200–2 000 м ²
Высота цеха	6–8 м
Мощность электроснабжения	150–200 кВт
Персонал	8–12 человек (2 смены)

Площадь цеха 1 200–2 000 м² — это минимум для комфортной работы двух линий с зонами хранения сырья и готовой продукции. Высота 6–8 метров нужна для кран-балки и вертикального хранения длинномерных профилей до 12 метров. Мощность 150–200 кВт требует отдельного трансформатора или гарантированной мощности от сети — мы проводим энергоаудит на этапе ТЗ.

3. Полная номенклатура поставки с ТНВЭД-кодами

№	Позиция	Модель/ Спецификация	Кол-во	ТНВЭД-код	Примечание
1	Гидравлический разматыватель	5 т, ширина 1 250 мм, тормоз	2 шт	8455 11 000 0	Для двух линий
2	Правильная машина	5 валков, толщина 0,6–2,5 мм	2 шт	8455 11 000 0	Устранение кромки
3	Линия профилирования стоек	C89/C140/C160, 700 м/ч	1 компл	8455 22 000 0	KINGREAL или ХНН

№	Позиция	Модель/ Спецификация	Кол-во	ТНВЭД- код	Примечание
4	Линия профилирования ферм	Σ60–300, Z100–300, 20 м/мин	1 компл	8455 22 000 0	Усиленный привод
5	Гидравлический пресс пробивки	8 позиций, 20 тонн	2 шт	8462 91 000 0	Для обеих линий
6	Летучая пила резки	Гидравлическая, ±0,5 мм	2 шт	8462 91 000 0	С улавливанием стружки
7	Автоматический укладчик	Длина 12 м, сортировка по маркировке	2 шт	8479 89 970 8	Снижение травматизма
8	Система управления (ПЛК)	Siemens S7-1500, HMI 12"	2 компл	8537 10 919 0	Интеграция с Vertex
9	Гидростанция 15 кВт	200 л/мин, 20 МПа	2 шт	8413 81 000 0	Для резки и пробивки
10	Комплект кассет (все профили)	C89, C140, C160, Σ60–300, Z100–300	5 компл	8455 90 000 0	Cr12MoV, HRC 62
11	Запасные ролики (2 комплекта)	На каждый профиль	10 компл	8455 90 000 0	Запас на 3 года
12	Подшипники SKF/NSK	6208-2RS, 6210-2RS, 6312	50 шт	8482 10 000 0	Годовой запас
13	Гидроцилиндры	Резка, пробивка, тормоз	8 шт	8412 21 000 0	С манжетами
14	Пуансоны и матрицы	Ø6–Ø25 мм, Cr12MoV	20 компл	8207 90 000 0	Запас на 2 года
15	Ножи дисковые HSS	P6M5, Ø250–350 мм	10 компл	8207 90 000 0	Для резки
16	Частотные преобразователи	5,5–22 кВт, векторные	6 шт	8504 40 000 0	Для приводов
17	Сервоприводы резки	1–2 кВт, с редуктором	4 шт	8501 10 000 0	Точная резка
18	Сенсорные панели оператора	10–12", промышленные	4 шт	8531 20 000 0	HMI
19	Линейные энкодеры	0,01 мм, магнитные	4 шт	9031 80 000 0	Контроль длины

№	Позиция	Модель/ Спецификация	Кол-во	ТНВЭД-код	Примечание
20	Программное обеспечение	Vertex BD, KINGREAL CAD/CAM	2 лицензии	8524 31 000 0	Для проектирования
21	Компьютеры оператора	Промышленные, пылезащита IP54	4 шт	8471 30 000 0	С ПО
22	Шеф-монтаж и ПНР	2 инженера, 21 день	1 услуга	—	Проживание, перелёт
23	Обучение персонала	6 человек, 60 часов	1 услуга	—	Теория + практика
24	Техническая документация	РЭ, схемы, каталоги, чертежи профилей	1 компл	4911 99 000 0	На русском

ТНВЭД-коды для таможенного оформления:

- **8455 11 000 0** — Станки для обработки металлов прокаткой (разматыватели, правильные)
- **8455 22 000 0** — Профилегибочные станки
- **8462 91 000 0** — Станки для пробивки, резки металла
- **8479 89 970 8** — Прочие машины с индивидуальными функциями (укладчики)
- **8537 10 919 0** — Панели управления электрические (ПЛК)
- **8413 81 000 0** — Насосы жидкостные (гидростанции)
- **8455 90 000 0** — Части прокатных станков (ролики, кассеты)
- **8482 10 000 0** — Подшипники шариковые радиально-упорные
- **8412 21 000 0** — Гидроцилиндры
- **8207 90 000 0** — Инструменты для машин (пуансоны, ножи)
- **8504 40 000 0** — Частотные преобразователи
- **8501 10 000 0** — Электродвигатели переменного тока (сервоприводы)
- **8531 20 000 0** — Сигнальные приборы (сенсорные панели)
- **9031 80 000 0** — Приборы для измерения длины (энкодеры)
- **8524 31 000 0** — Приборы для записи/воспроизведения (ПО)
- **8471 30 000 0** — Портативные цифровые вычислительные машины (компьютеры)
- **4911 99 000 0** — Печатная техническая документация

Правильная классификация 24 позиций по ТНВЭД требует опыта. Ошибка в коде одной позиции может увеличить пошлину на \$500–2 000. Мы готовим предварительные решения по классификации (ПРК) для спорных позиций ещё до отгрузки.

4. Проблемы при открытии производства ЛСТК и наши решения

Проблема	Как проявляется	Решение Metal-Asia
Не знаете, с чего начать	6 месяцев анализа, потеря сезона	Проектное сопровождение: бизнес-план, расчёт окупаемости, выбор площадки

Проблема	Как проявляется	Решение Metal-Asia
Нет квалифицированных кадров	Станок стоит, некому работать	Обучение 6 операторов, видео-инструкции, hotline
Не понимаете, какие профили востребованы	Производите С89, а рынок просит С160	Маркетинговый анализ региона перед закупкой, рекомендации по ассортименту
Нет связей с застройщиками	Первые 3 месяца — склад заполнен, денег нет	Передаём контакты 10+ партнёров-застройщиков в вашем регионе
Таможня требует сертификаты	Груз на хранении, пени	ВЭД под ключ: декларация соответствия, сертификат происхождения
Электрика в цехе не тянет	Нужна 200 кВт, а есть 100 кВт	Энергоаудит на этапе ТЗ, рекомендации по модернизации

5. Инвестиционный расчёт: от вложений до прибыли

Статья расходов	Сумма (USD)	Примечание
Оборудование (CIF порт РФ)	\$135 000–165 000	Весь комплекс
Таможенные платежи (15–20%)	\$20 000–33 000	В зависимости от региона
Доставка до объекта	\$8 000–12 000	Авто или ЖД
Шеф-монтаж и ПНР	\$8 000	2 инженера, 21 день
Модернизация цеха (фундамент, электрика)	\$10 000–20 000	По состоянию объекта
Итого капитальные затраты	\$181 000–238 000	Полный цикл
Производительность	300–500 т/мес	При 2-сменном режиме
Средняя цена реализации	\$1 100–1 300/т	Зависит от региона
Выручка/мес	\$330 000–650 000	
Себестоимость (металл + энергия + зарплата)	\$750–850/т	
Валовая прибыль/мес	\$105 000–225 000	
Срок окупаемости	9–14 месяцев	При загрузке 70%

Срок окупаемости 9–14 месяцев — консервативная оценка. При загрузке 85% и работе на домокомплекты (а не на сырой профиль) окупаемость сокращается до 6–8 месяцев. Домокомплект стоимостью \$15 000–25 000 содержит профиля на \$3 000–5 000, но продаётся с маржой 40–60%.

6. География и кейсы

Реализованные проекты Metal-Asia:

- **Краснодарский край:** Завод ЛСТК, 2 линии (С140 + Σ200), запуск 2024, выход на 400 т/мес
- **Екатеринбург:** Линия С160 + Z250 для Уральского рынка, сертификация по СП 260
- **Алматы, Казахстан:** Комплекс для ТОО «СтройМеталл», обучение 8 операторов
- **Минск, Беларусь:** Линия С89/С140 для малоэтажного строительства, интеграция с ПО местного застройщика
- **Ростов-на-Дону:** Производство ЛСТК — поставка стали S350GD + оборудование

7. Полезные ссылки по теме

- [Все публикации Metal-Asia](#)
- [Металлопрокат для производства](#)
- [Конструкционная сталь S350GD](#)
- [Сталь ST45 из Китая](#)
- [Услуги ВЭД и таможни](#)
- [Инженерный аудит](#)
- [Подбор оборудования по ТЗ](#)
- [Проектное сопровождение](#)
- [B2B-услуги поставок](#)
- [Модульные здания из ЛСТК](#)
- [Быстровозводимые дома под ключ](#)
- [Правила оплаты](#)
- [Доставка](#)

8. Порядок запуска производства с Metal-Asia

Этап	Срок	Действия
1. Консультация	1 день	Звонок или встреча, определение потребности
2. Техническое задание	3–5 дней	Подбор оборудования по ТЗ
3. Коммерческое предложение	2 дня	3 варианта комплекса с ценами и сроками
4. Видео-аудит завода	1 день	Прямая трансляция с производства в Китае
5. Договор и предоплата	3–5 дней	30% предоплата, escrow-счёт

Этап	Срок	Действия
6. Производство	60–75 дней	Контроль этапов, фото-отчёты
7. Отгрузка и доставка	30–40 дней	Морем до порта РФ, таможня
8. Монтаж и ПНР	21 день	2 инженера, пуск, настройка
9. Обучение	7–10 дней	6 операторов, сертификаты
10. Поддержка	12 месяцев	Гарантия, запчасти, консультации
Итого: от подписания до запуска	120–150 дней	Полный цикл под ключ

С уважением,

Милош Ковачевић

Менеджер проектов поставок промышленного оборудования

[Metal-Asia](#) | [Профиль автора](#)

Контактная информация для связи:

- WhatsApp: +86 132 50100874
- IMO: +86 132 50100874
- Telegram: @China_metal_supply
- Электронная почта: zakaz@metal-asia.pw
- Официальный веб-сайт: www.metal-asia.pw

«Мы строим не цеха. Мы строим бизнесы. Ваше производство ЛСТК начинается с правильного выбора партнёра — и мы знаем, как сделать этот выбор безопасным и прибыльным.»