

Коммерческое предложение № КП-2026/S350GD/ЛСТК

О поставках конструкционной оцинкованной стали S350GD Z275 для ЛСТК и быстровозводимых зданий

От: ООО «Металл-Азия» (metal-asia.pw) — прямые поставки металлопроката и металлоконструкций из Китая

Кому: Производителям ЛСТК-профилей, строительным компаниям, девелоперам быстровозводимых зданий, проектным институтам

Дата: Апрель 2026

Формат: B2B-прямые поставки под проект с полным сопровождением ВЭД

1. Почему сейчас — именно этот момент для перехода на S350GD

Я наблюдаю за рынком быстровозводимых зданий последние семь лет, и 2026-й стал переломным. Запросы по направлениям «быстровозводимые дома», «быстровозводимые здания», «модульный быстровозводимый дом» демонстрируют рекордную динамику — только в сегменте жилых модульных объектов ежемесячный трафик превышает 8 800 поисковых запросов, а общий сегмент ЛСТК и быстровозводимых конструкций приближается к 33 000 запросов в месяц. Это означает одно: спрос на качественный каркасный металл растёт в геометрической прогрессии, а те поставщики, кто не перестроится на высокопрочные марки, останутся за бортом.

Я предлагаю не просто рулон стали. Я предлагаю технологическое преимущество, которое позволит вашей компании закрывать проекты быстрее, дешевле по итоговой смете и с гарантией 50+ лет эксплуатации каркаса. Конструкционная оцинкованная сталь **S350GD Z275** по европейскому стандарту **EN 10346** — это фундамент, на котором строятся скандинавские и центральноевропейские ЛСТК-объекты. И сейчас, благодаря прямым поставкам из Китая, эта технология становится доступной для российского рынка без европейской наценки.

[Полный каталог металлопроката](#) — от оцинкованных рулонов до специальных сплавов под ваши проекты.

2. Проблемы поставок из Китая, о которых молчат 80% брокеров

За годы работы с китайскими заводами я систематизировал шесть критических рисков, с которыми сталкивается каждый второй импортёр металлопроката. Если вы уже имели опыт закупок из КНР — узнаете эти «головные боли»:

Риск 1: Подмена марки стали — «S350GD на бумаге, DX51D в рулоне»

Проблема: Поставщик заявляет S350GD, а фактически отгружает коммерческую качественную сталь DX51D (предел текучести 140–220 МПа вместо заявленных 350 МПа). Разница не видна невооружённым глазом, но при расчёте несущей способности ЛСТК-профиля она критична.

Каркас, рассчитанный на 350 МПа, при фактических 180 МПа получает в 1,9 раза меньший запас прочности — это риск прогиба, трещин и отказа конструкции под снеговой нагрузкой.

Моё решение: Каждая плавка сопровождается заводским сертификатом Mill Test Certificate (MTC) по EN 10204 3.1 или 3.2 (с участием инспектора). Обязательная независимая проверка в лаборатории Intertek SGS перед отгрузкой. Предоплата — не более 30%, оставшиеся 70% — после верификации сертификатов.

Риск 2: Недолив цинка — Z275 превращается в Z140

Проблема: Покрытие Z275 означает 275 г/м² цинка суммарно (по 137,5 г/м² с каждой стороны). Недобросовестные заводы экономят на ваннах цинка, снижая покрытие до Z140–Z180. Внешне рулон выглядит одинаково, но срок службы каркаса сокращается с 50–100 лет до 15–20 лет. Особенно это критично для прибрежных зон и регионов с агрессивной средой.

Моё решение: Включение в контракт жёсткого параметра толщины покрытия с измерением эддокуррентным методом. Свидетельство о калибровке оборудования завода. Гарантийное обязательство на покрытие — 50 лет в атмосфере умеренной aggressiveness.

Риск 3: Допуски по толщине — «класс А» vs «класс Б»

Проблема: При заказе 1,2 мм поставщик отгружает 1,05–1,35 мм в рамках «обыкновенной точности» (класс Б по EN). Для ЛСТК это катастрофа: профилегибочный станок настроен на конкретную толщину, отклонение даже в 0,1 мм даёт некондиционный профиль с трещинами на сгибах и несходимостью узлов при сборке.

Моё решение: Заказ только в рамках прецизионного класса А по EN 10346. Проверка микрометром на трёх уровнях рулона (начало, середина, конец) с протоколом.

Риск 4: Таможенные риски — неправильная классификация по ТН ВЭД

Проблема: Оцинкованная сталь S350GD классифицируется кодом **7210 61 000 0** (плоский прокат с покрытием цинка методом погружения, с содержанием углерода $\leq 0,6\%$). Ошибка в декларировании (например, указание 7210 30 для электролитического цинкования) ведёт к переплате пошлины или, наоборот, к штрафам ФТС за занижение. В 2024 году ФТС усилила контроль за металлопрокатом из КНР, выявив нарушения в 18% деклараций.

Моё решение: Собственный отдел ВЭД с 12-летним стажем. Предварительное классификационное решение (ПКР) до отгрузки. Полный пакет: сертификат происхождения СТ-1, экспертиза на соответствие техническому регламенту ТР ТС 032/2013 (если применимо), консультации по ОСС (обязательная сертификация сечения).

Риск 5: Логистические провалы — «ролкер пришёл, а груз не готов»

Проблема: Многие клиенты теряют 2–4 недели из-за нескоординированной логистики. Завод задержал производство, брокер не предупредил, судно ушло без ваших контейнеров, демаредж в порту Восточный или Новороссийск — итог: штрафы простоя и срыв сроков строительства.

Моё решение: Контроль производства на всех стадиях — от плавки до упаковки. Фото/видеоотчёты каждого этапа. Собственные контракты с судоходными линиями (MSC, COSCO, CMA

CGM) с фиксацией ставок на 90 дней. Складская логистика в порту — включительно до выдачи транспортной декларации.

Риск 6: Отсутствие постпродажной поддержки — «купил и забыл»

Проблема: 70% поставщиков из Китая исчезают после получения остатка оплаты. Вопросы по сертификации, претензии по качеству, помощь в подборе аналогов — остаются без ответа.

Моё решение: Закреплённый менеджер на русском языке. Гарантийный срок — 24 месяца с момента передачи на таможне. Техническая поддержка по сварке, профилированию, совместимости с другими марками. [Перейти в раздел доставки и оплаты.](#)

3. Полная техническая спецификация стали S350GD Z275 для ЛСТК

Ниже приведена детальная спецификация, которую я требую от заводов-партнёров. Эти параметры проверяются независимой инспекцией на каждой партии.

3.1. Обозначение марки и расшифровка

Компонент обозначения	Значение	Практический смысл для ЛСТК
S	Structural (конструкционная)	Сталь предназначена для несущих элементов, а не для декоративных или облицовочных панелей
350	Минимальный предел текучести $Re = 350$ МПа	Гарантированная нагрузка на сжатие и изгиб, позволяет увеличить шаг стоек до 600 мм при тех же нагрузках
G	Galvanized (оцинкованная)	Горячее цинкование методом погружения обеспечивает анодную защиту срезов и отверстий
D	Drawing (для холодного профилирования)	Пластичность $\geq 16\%$ гарантирует отсутствие трещин при гибке на профилегибочном станке
Z275	Масса цинкового покрытия 275 г/м ²	~20 мкм цинка с каждой стороны, расчётный срок службы 50–100 лет в умеренном климате

3.2. Механические свойства (EN 10346)

Параметр	Требование EN 10346	Фактические значения от проверенных заводов	Значение для строительства
Предел текучести Re, МПа	≥ 350	360–400	Выдерживает снеговую нагрузку 180–240 кг/м ² при шаге стоек 600 мм
Временное сопротивление Rm, МПа	420–540	430–540	Запас прочности на ветровые порывы и сейсмические нагрузки
Относительное удлинение A ₈₀ , %	≥ 16 (t ≤ 3 мм)	18–22	Профиль без трещин при радиусе гиба r = 1,5t
Испытание на изгиб 180°	r = 1,5t, без трещин	Пройдено на всех толщинах 1,0–3,0 мм	Контроль пластичности для сложных профилей
Ударная вязкость KV, Дж	≥ 27 при 0°C	≥ 30 при 0°C, ≥ 20 при –20°C	Безопасность в зимних условиях монтажа

3.3. Химический состав, %

Элемент	Максимальное содержание, %	Роль в сплаве
Углерод (C)	$\leq 0,12$ ($\leq 0,20$ по варианту)	Базовая прочность; ограничен для сохранения свариваемости
Марганец (Mn)	$\leq 1,60$	Повышение прочности и ударной вязкости
Кремний (Si)	$\leq 0,50$	Улучшение формуемости и адгезии цинкового покрытия
Фосфор (P)	$\leq 0,035$	Минимизация холодного растрескивания
Сера (S)	$\leq 0,030$	Предотвращение дефектов сварки
Алюминий (Al)	$\geq 0,020$	Контроль размера зерна, стабильность механических свойств

3.4. Геометрические параметры и допуски

Параметр	Диапазон	Точность
Толщина рулона	0,8 / 1,0 / 1,2 / 1,5 / 2,0 / 2,5 / 3,0 мм	Класс А по EN 10346 ($\pm 0,05$ мм при t ≤ 1,5 мм)
Ширина рулона (размотка)	600–1500 мм	+5/–0 мм по кромкам

Параметр	Диапазон	Точность
Длина разрезаемой ленты	По заказу (обычно 3000–12000 м)	±0,5 м
Плоскость	≤ 1,5 мм/м (класс А)	Критична для автоматического профилирования
Масса цинкового покрытия	Z100, Z140, Z200, Z275, Z350	±15% (Z275 = 248–302 г/м ²)
Тип покрытия	+Z (цинк), +ZF (цинк-железо), +ZA (цинк-алюминий 5%), +AZ (алюцинк 55% Al)	Z275 — стандарт для ЛСТК

3.5. Сравнение S350GD с «чёрной» сталью и низкими марками

Критерий	S350GD Z275	Ст3сп / Q235 (чёрный прокат)	DX51D Z140 (коммерческая оцинкованная)
Предел текучести	350 МПа	235 МПа	140–220 МПа
Цинковое покрытие	275 г/м ²	Отсутствует (требует покраски)	140 г/м ²
Срок службы каркаса	50–100 лет	5–8 лет (без покрытия)	15–20 лет
Пожарная категория	НГ (негорючий)	НГ	НГ
Стоимость 1 м ² каркаса	Базовая (эталон)	На 20–25% дешевле металла, но дороже работ	На 15% дешевле, но в 2,5 раза хуже по прочности
Итоговая экономия	База	Фальшивая экономия — перерасход металла +30%	Недопустима для несущих конструкций

Вывод: Использование DX51D для ЛСТК-каркаса равносильно строительству дома из жести для водостоков. Использование чёрной стали — это обречённость на коррозию через 5 лет и категорический отказ СРО.

[Узнайте подробнее о нашем металлопрокате](#) — полный ассортимент конструкционных и оцинкованных сталей.

4. Полная номенклатура поставок под ЛСТК-производство

4.1. Рулонная сталь S350GD

Позиция	Толщина, мм	Ширина рулона, мм	Покрытие	Примерная масса рулона, т	Мин. партия, т
S350GD-0.8-600-Z275	0,80	600	Z275	8–10	25
S350GD-1.0-600-Z275	1,00	600	Z275	10–12	25
S350GD-1.2-600-Z275	1,20	600	Z275	12–15	25
S350GD-1.5-600-Z275	1,50	600	Z275	15–18	25
S350GD-0.8-1000-Z275	0,80	1000	Z275	12–15	25
S350GD-1.0-1000-Z275	1,00	1000	Z275	15–18	25
S350GD-1.2-1000-Z275	1,20	1000	Z275	18–22	25
S350GD-1.5-1250-Z275	1,50	1250	Z275	22–26	25
S350GD-2.0-1250-Z275	2,00	1250	Z275	28–32	20
S350GD-2.5-1250-Z275	2,50	1250	Z275	35–40	20
S350GD-3.0-1500-Z275	3,00	1500	Z275	42–48	20
S350GD-1.2-600-Z350	1,20	600	Z350 (усиленное)	12–15	25
S350GD-1.5-600-AZ150	1,50	600	AZ150 (алюцинк)	15–18	25

Примечание: Ширина 600 мм — стандарт для профилегибочных линий C/U- профилей 90–150 мм высотой. Ширина 1000–1250 мм — для стеновых и кровельных СИП-панелей. Ширина 1500 мм — для несущих балок перекрытий. Роспуск рулона на штрипсы любой ширины — включён в стоимость при партии от 50 т.

4.2. Дополнительные позиции комплектации

Позиция	Назначение	Стандарт	ТН ВЭД
Уголок оцинкованный 25×25×2,0	Усиление узлов каркаса	EN 10056	7216 21 000

Позиция	Назначение	Стандарт	ТН ВЭД
Профиль оцинкованный С100×50×15×1,5	Стойчатый профиль ЛСТК	Производителя	7308 90 800
Профиль оцинкованный U100×40×15×1,2	Направляющий профиль	Производителя	7308 90 800
Саморезы по металлу 4,2×19 с буром	Крепление профилей	DIN 7504	7318 14 000
Лента уплотнительная EPDM	Пароизоляция стыков	ТУ	4008 21 000
Паро-гидроизоляция мембрана	Защита каркаса	EN 13859	3921 90 900

[Ознакомьтесь с полным каталогом быстровозводимых зданий](#) — модульные дома, ангары, блок-контейнеры.

5. Таможенное оформление и ТН ВЭД

Позиция	Код ТН ВЭД ЕАЭС	Пошлина, %	НДС, %	Особенности оформления
Рулон оцинкованный S350GD Z275 (t ≤ 1,5 мм)	7210 61 000 0	10–12%	20%	Обязателен сертификат соответствия EN 10346
Рулон оцинкованный S350GD Z275 (t > 1,5 мм)	7210 61 000 0	10–12%	20%	Требуется указание точного покрытия в г/м ²
Профили холодногнутые оцинкованные ЛСТК	7308 90 800 0	10–15%	20%	ТР ТС 032/2013 — декларация или сертификат
Уголок, швеллер оцинкованный	7216 21 000 0	10%	20%	Сертификат соответствия
Метизы (саморезы)	7318 14 000 0	10%	20%	Сертификат происхождения СТ-1

Важно: Для металлоконструкций ЛСТК, поставляемых в разобранном виде (профили + крепёж), применяется код **7308 90 800 0** — «Прочие изделия из черных металлов». Если поставка осуществляется в виде готовых панелей или модулей, классификация может меняться на **9406 20 000 0** («Сборные строительные сооружения») с иными ставками пошлин. Мой таможенный отдел готовит ПКР до момента отгрузки, исключая риски переклассификации.

[Полная информация по доставке ихxxx оформлению](#) — сроки, маршрутных документы.

6. Условия поставки и ценообразование

6.1. Базовые условия

Параметр	Значение
Инкотермс	FOB Циндао / Шанхай (по умолчанию), CIF Новороссийск / Владивосток (опционально), DAP ваш склад (расчётно)
Валюта контракта	USD, CNY, RUB — по выбору клиента
Предоплата	30% после подписания контракта и верификации завода
Финальный платёж	70% против копий коносамента и сертификатов (CAD/DP) или по аккредитиву
Срок производства	25–35 календарных дней с момента аванса
Срок доставки морем	18–25 дней до Владивостока, 35–45 дней до Новороссийска
Минимальная партия	20 тонн (1 контейнер 20' ST) или 26 тонн (1 контейнер 40' HC)
Упаковка	Вертикальная укладка рулонов на деревянных поддонах, обвязка стальной лентой, VCI-упаковка (антикоррозийная плёнка), морской пакет

6.2. Структура цены (ориентировочная, FOB Циндао, апрель 2026)

Позиция	Цена за тонну, USD	Комментарий
S350GD-1.2-600-Z275	720–780	Наиболее ходовая позиция для стоечных профилей
S350GD-1.5-600-Z275	700–760	Для несущих балок перекрытий
S350GD-0.8-600-Z275	750–820	Для облегчённых конструкций и облицовки
S350GD-2.0-1250-Z275	680–740	Для перекрытий и усиленных узлов
S350GD Z350 (усиленное покрытие)	+40–60 USD/т к базе Z275	Для морского климата и агрессивных сред
S350GD AZ150 (алюцинк)	+30–50 USD/т к базе Z275	Для кровельных панелей, жаростойкость до 450°C
Роспуск рулона на штрипсы	+25 USD/т	Любая ширина от 50 мм

Примечание: Цены актуальны на апрель 2026 года и зависят от котировок железной руды (Dalian Commodity Exchange) и цинка (LME). При заказе от 100 тонн — индивидуальная скидка 3–5%. При годовом контракте (от 500 т) — фиксация квартальной цены.

7. Почему именно ЛСТК на базе S350GD — это решение для строительства 2026–2030

7.1. Сейсмостойкость

Лёгкий стальной каркас (удельный вес конструкции 35–50 кг/м²) в сочетании с высокой прочностью S350GD (Re = 350 МПа) обеспечивает отличную сейсмическую устойчивость. Здания на ЛСТК рассчитаны на интенсивность до 9 баллов по шкале MSK-64 — за счёт низкой массы каркаса и высокой энергопоглощающей способности соединений саморезами.

7.2. Эффект «самолечения» — гальваническая защита

На местах прокола саморезов и резки профиля обнажается стальная основа. Однако высокое содержание цинка в покрытии Z275 (99,99% чистоты цинка) создаёт гальваническую пару: цинк растворяется вместо железа, образуя защитные карбонаты цинка. Срезы не ржавеют десятилетиями — это проверено 40-летней практикой скандинавского строительства.

7.3. Пожаробезопасность категории НГ

Сталь S350GD относится к категории негорючих материалов (НГ по ГОСТ 30402). При пожаре каркас не горит, не выделяет токсичных продуктов, не теряет несущей способности в течение 30–60 минут (в зависимости от толщины профиля и наличия огнезащиты). Это снижает страховые взносы на 15–25% по сравнению с деревянным каркасом.

7.4. Экологичность и «зелёные» сертификаты

Сталь — 100% перерабатываемый материал. Использование S350GD в ЛСТК позволяет получать баллы по системам зелёного строительства LEED и BREEAM. Углеродный след производства 1 тонны оцинкованной стали в Китае (по данным HBIS Group) составляет 1,8 т CO₂-эквивалента, что на 30% ниже, чем при производстве в Европе (засчёт современных ТЭЦ и доменных печей с улавливанием CO₂).

7.5. Скорость строительства

Каркас дома 150 м² из ЛСТК-профилей собирается за 3–5 дней бригадой из 4 человек. Это в 4–5 раз быстрее кирпичной кладки и в 2–3 раза быстрее брусового дома. После сборки каркаса можно сразу приступить к чистовой отделке — усадка отсутствует, геометрия идеальна.

[Каталог модульных зданий и быстровозводимых домов](#) — готовые решения под ключ.

8. Порядок начала сотрудничества

Шаг 1. Запрос и расчёт. Вы присылаете спецификацию по толщинам, ширинам и объёмам — я готовлю коммерческое предложение в течение 24 часов. Если спецификации нет — провожу техническую консультацию и помогаю с расчётом.

Шаг 2. Верификация завода. Предоставляю полный пакет документов завода: лицензия ISO 9001, сертификаты EN 10346, протоколы аудита SGS, контактные данные завода для независимой проверки. По запросу — видеозвонок с цеха горячего цинкования.

Шаг 3. Контракт и аванс. Подписание контракта с приложением ТЗ (техническое задание по каждой позиции). Перевод аванса 30% на аккредитивный счёт.

Шаг 4. Производство и контроль. Еженедельные фото/видеоотчёты с завода. Независимая инспекция Intertek — при партии от 50 тонн включена в стоимость.

Шаг 5. Отгрузка и доставка. Оформление экспортных деклараций в Китае, букирование контейнера, страхование груза (110% от инвойсовой стоимости).

Шаг 6. Таможня и передача. Подготовка полного пакета для российской таможни (декларация, сертификаты, ПКТ). Доставка до вашего склада (опционально).

Связаться со мной для расчёта проекта: [Форма обратной связи](#) — отвечаю в течение 2 часов в рабочее время.

9. FAQ — частые вопросы клиентов

В: Можно ли использовать S350GD для каркаса многоэтажного дома (3–5 этажей)?

О: Да, при условии соблюдения СП 16.13330 и СП 55-101-2000. Для многоэтажных ЛСТК применяются усиленные профили толщиной 1,5–2,0 мм с дополнительными связями жёсткости. Мы поставляли металл для 4-этажных модульных зданий в Сочи и Казани.

В: Как проверить, что пришёл именно S350GD, а не DX51D?

О: Три способа: (1) запросить химический анализ из МТС — DX51D не содержит марганца 1,2–1,6%; (2) провести испытание на растяжение образца — DX51D покажет $Re = 140–220$ МПа; (3) проверить штамп на рулоне — заводской номер плавки.

В: Какой срок от заказа до получения металла на складе?

О: При наличии нужной толщины на заводском складе — 45–55 дней. При производстве под заказ — 60–75 дней. Экспресс-поставки (авиа для срочных образцов) — 7–10 дней.

В: Поставляете ли вы уже готовые ЛСТК-профили вместо рулонов?

О: Да, у нас есть партнёры-профилегибщи в Китае. Поставляем C-, U-, Σ - и L-профили любой конфигурации с отверстиями и насечками под саморезы. [Уточните детали по ссылке.](#)

В: Какие регионы России вы обслуживаете?

О: Все регионы. Основные порты прибытия — Владивосток (ДВФО), Новороссийск (ЮФО), Санкт-Петербург (СЗФО). Далее — автодоставка или ЖД до терминала в вашем городе.

10. Технические приложения

Приложение А. Соответствие стандартов

Стандарт	Описание	Применимость к S350GD
EN 10346:2015	Непрерывно-горячее цинкование стального листа	Основной стандарт поставки
EN 10326:2004	Аналог EN 10346 (устаревший)	Допустим при наличии
ASTM A653/A653M	Американский аналог (Grade SS50 Class 3)	Альтернатива при экспортных проектах

Стандарт	Описание	Применимость к S350GD
ГОСТ 14918-80	Оцинкованный стальной лист (РФ)	Для внутреннего рынка РФ
ГОСТ Р 52146-2012	Прокат с полимерным покрытием	При заказе стали с дополнительным покрытием

Приложение Б. Расчёт веса каркаса на 1 м²

Тип здания	Толщина профиля, мм	Шаг стоек, мм	Расход стали, кг/м ²	Комментарий
Бытовка / контейнер	0,8–1,0	400	12–15	Лёгкая обрешётка
Каркасный дом 1 этаж	1,2	600	18–22	Стандартный ЛСТК
Дом 2 этажа	1,5	400–600	25–30	Усиленные стойки и балки
Ангар / склад	1,5–2,0	600–1200	22–35	В зависимости от пролёта
Производственное здание	2,0–3,0	600–900	35–50	С мостовыми кранами

[Узнайте больше о наших быстровозводимых домах](#) — цены и проекты.

С уважением,

Руководитель направления поставок металлопроката

ООО «Металл-Азия» (metal-asia.pw)

Прямые поставки из Китая с полным сопровождением ВЭД

«Мы поставляем не металл — мы поставляем уверенность в каждом миллиметре вашего каркаса.»

[Главная страница](#) | [Все статьи](#) | [Доставка](#) | [Оплата](#) | [Контакты](#)

SEO-кластеры: быстровозводимые дома, быстровозводимые здания, быстровозводимые ангара, сталь S350GD, оцинкованная сталь для ЛСТК, металлопрокат из Китая, быстровозводимые дома под ключ, быстровозводимые здания из металлоконструкций, модульные здания из Китая, поставки металла из Китая, ТН ВЭД оцинкованная сталь, EN 10346 S350GD, конструкционная сталь для каркасных домов.