

Инспекционный контроль и испытания FAT/SAT при поставках из Китая

Для крупных промышленных проектов инспекция является ключевым инструментом обеспечения качества. [Metal-Asia.pw](#) внедряет жесткую дисциплину контроля на всех этапах производства. Мы гарантируем, что [промышленная автоматика и запчасти](#), а также станочное оборудование будут проверены до момента пересечения границы. Проведение услуги [инженерный аудит](#) в процессе производства позволяет исключить скрытый брак.

Заводские приемочные испытания (FAT)

FAT (Factory Acceptance Testing) — это финальная проверка систем на заводе-изготовителе. Наши инженеры участвуют в тестах, контролируя:

- **Работоспособность алгоритмов:** проверка того, как [системы PLC](#) управляют исполнительными механизмами.
- **Точность оборудования:** верификация параметров, по которым работают [производственные линии](#).
- **Системы безопасности:** тестирование того, как функционируют [системы противоаварийной защиты](#).

Неразрушающий контроль (NDT) в Китае

В тех случаях, когда металл является критическим элементом конструкции, мы применяем [контроль качества NDT](#). Это включает проверку сварных швов, замер толщин и PMI-анализ состава сплавов. Такой подход обязателен для сложного оборудования от таких гигантов, как [бренд ABB](#) и других мировых производителей.

Инспекция перед отгрузкой: финальный фильтр

Перед финальным платежом наш инспектор проводит полную верификацию партии. Мы проверяем комплектность согласно ВОР, наличие ЗИП и правильность маркировки. Особое внимание уделяется тому, как установлены [сервосистемы и робототехника](#), и зафиксированы ли они для безопасной перевозки.

Контроль систем управления и электроники

Мы проводим ревизию шкафов управления, где размещаются [системы DCS](#). Проверяется качество монтажа, маркировка кабелей и надежность соединений. Также верифицируется [силовая электроника и релейная защита](#), что минимизирует риски сбоев при первом пуске на объекте.

Приемочные испытания на площадке заказчика (SAT)

Проект не заканчивается в Китае. Мы сопровождаем SAT (Site Acceptance Testing) уже на вашем объекте, подтверждая, что оборудование сохранило свои характеристики после транспортировки и готово к интеграции в производственный цикл.

Часто задаваемые вопросы

Чем FAT отличается от обычной инспекции? FAT — это динамические испытания оборудования под нагрузкой, тогда как обычная инспекция чаще сфокусирована на визуальном и количественном контроле.

Можно ли провести испытания PLC удаленно по видеосвязи? Для простых систем это возможно, но для сложных комплексов мы всегда рекомендуем личное присутствие нашего инженера.

Вы проверяете калибровку датчиков во время SAT? Да, финальная калибровка и настройка измерительных контуров — обязательная часть пусконаладочных работ.

Что происходит, если оборудование не проходит FAT? Завод обязан устранить замечания за свой счет, после чего проводится повторное тестирование. Отгрузка без устранения дефектов блокируется.

Как контролируется качество покраски и антикоррозионной защиты? С помощью толщиномеров и визуального контроля на предмет непроваров и задигов.

Какие протоколы испытаний получает заказчик? Полный пакет включает протоколы FAT, инспекционные отчеты с фото/видео и акты верификации комплектации.

Заказать проверку партии перед отгрузкой

Обеспечьте техническую безопасность вашей поставки. Свяжитесь с нами для организации профессиональной инспекции и испытаний вашего оборудования в Китае.

Яцек Новак

**ВЕДУЩИЙ ИНЖЕНЕР ПО ПРОМЫШЛЕННЫМ СИСТЕМАМ
УПРАВЛЕНИЯ**

Эксперт в области распределенных систем управления (DCS) и предпродажного аудита архитектуры систем автоматизации. Специализируется на интеграции сложных технологических решений в инфраструктурные проекты энергетического и нефтегазового сектора.



ПРОФИЛЬ ЭКСПЕРТА