

# Metal-Asia

## Коммерческое предложение на поставку

---

Сварочный станок ОМ-2000D для строительной сетки 2.0 м, проволока  $\phi$ 2.5-5 мм

**Поставщик:** [Metal-Asia.pw](http://Metal-Asia.pw) — комплексные инженерные поставки из КНР под ключ

**Автор:** [Milosh Kovachevi](#)

**Дата:** Май 2026 г.

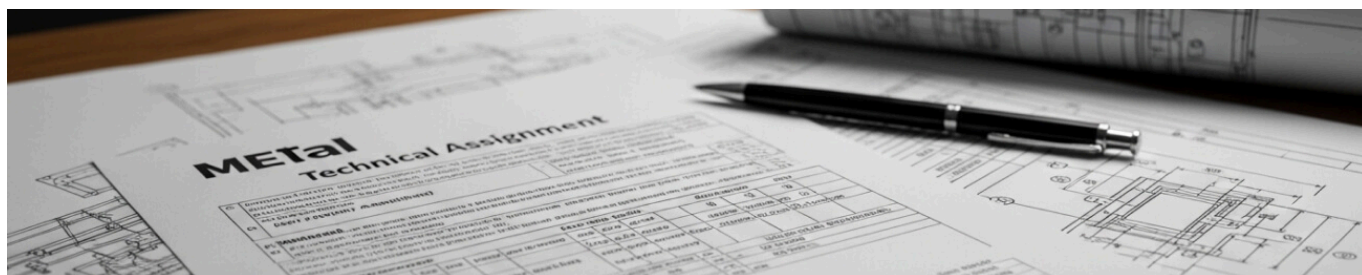
**Сегмент:** Промышленное оборудование для ЖБК, В2В

**Регион:** Россия, Казахстан, Беларусь, страны СНГ

---

## Введение

Сварная строительная сетка широко применяется в монолитном строительстве для армирования стен, перекрытий, фундаментов и промышленных полов. Автоматический станок модели ОМ-2000D позволяет производить сетку шириной до 2000 мм из проволоки диаметром 2.5-5 мм с шагом ячеек от 30 до 300 мм. Благодаря 40 сварочным точкам и скорости до 55 рядов в минуту оборудование обеспечивает высокую производительность при минимальном количестве обслуживающего персонала. Система управления на базе PLC с сенсорным экраном позволяет быстро перенастраивать параметры под различные типы сетки. Подача продольной проволоки осуществляется непосредственно с катушек через узел выпрямления, что исключает предварительную резку. Поперечная проволока подается автоматическим бункером с шаговым приводом. Данная модель является оптимальным решением для производителей, ориентированных на выпуск кладочной, дорожной и строительной сетки в объемах до 40 тонн в месяц.



*Техническое руководство по оборудованию для сварки строительной сетки*

---

## Какие проблемы заказчиков мы решаем

Головные боли производителей сетки и наши решения

Проблема заказчика	Последствия	Наше решение
Непонятные характеристики в китайских каталогах	Ошибки в подборе, несоответствие ТЗ	<a href="#">Инженерный аудит</a> и верификация спецификаций перед заказом
Риск получения бракованного оборудования	Длительные споры, финансовые потери	Выездная предотгрузочная инспекция с фото/видео отчетом
Сложности с таможенным оформлением	Задержки, переплаты, штрафы	<a href="#">Услуги ВЭД и логистики</a> под ключ
Отсутствие сервисной поддержки в СНГ	Простои, отсутствие запчастей	Локальный склад ЗИП, удаленная диагностика, выезд инженера
Некомплект поставки	Невозможность запуска	Контроль комплектности по упаковочным листам на складе в КНР
Языковой барьер с поставщиком	Неправильное понимание ТЗ	Переводческое сопровождение на всех этапах
Нет гарантии возврата средств	Полная потеря предоплаты при форс-мажоре	Договор с юридическим сопровождением и эскроу-счета

## Общее описание оборудования

### Назначение

Автоматический станок для точечной контактной сварки строительной сетки шириной до 2000 мм. Предназначен для производства сварных карт из продольной и поперечной проволоки диаметром 2.5-5 мм. Применяется для изготовления кладочной, дорожной и строительной сетки.

### Области применения готовой продукции

- Кладочная сетка для стеновых работ
- Дорожная сетка для бетонных покрытий
- Армирование стяжек и промышленных полов
- Сетка для теплых полов
- Ограждающие панели и заборы

## Технические характеристики

### Основные параметры станка ОМ-2000D

№	Параметр	Значение	Примечание
1	Диаметр сварочной проволоки	2.5-5 мм	

№	Параметр	Значение	Примечание
2	Ширина сварки	2000 мм	Регулируемая
3	Максимальная длина сварки	3000 мм	Регулируемая
4	Шаг продольной проволоки	50-200 мм	Фиксированный или регулируемый
5	Шаг поперечной проволоки	30-300 мм	Регулируется ЧПУ
6	Количество сварочных точек	40 шт.	
7	Скорость сварки	15-55 рядов/мин	
8	Метод сварки	Электрическое пружинное прижатие	Одновременная и поэтапная
9	Мощность сварочных трансформаторов	60 кВА x 7 шт.	Всего 420 кВА
10	Напряжение питания	380 В, 50 Гц, ±10%	Требуется >120 кВт
11	Сечение силового кабеля	Медный кабель 120 мм <sup>2</sup> x 3+1	
12	Давление сжатого воздуха	<=0,8 МПа	
13	Охлаждение	Водяное	
14	Система управления	PLC + сенсорный экран	Программируемое управление
15	Цвет оборудования	Серый, темно-синий	
16	Габариты (Д x Ш x В)	30 000 x 5000 x 1900 мм	
17	Вес (ориентировочно)	12 000-18 000 кг	
18	Срок производства	60 дней	

## Системы и узлы

### Управление и автоматика

№	Компонент	Описание
1	PLC-контроллер	Программируемое управление, ввод параметров
2	Сенсорный экран HMI	Цветной дисплей, интуитивный интерфейс
3	Микрокомпьютерный контроль	Точное управление сварочным процессом
4	Шаговый мотор бункера	Точная подача поперечной проволоки

### Сварочная система

№	Компонент	Описание
1	Сварочные трансформаторы	60 кВА x 7 шт., эпоксидная заливка, водяное охлаждение
2	Сварочные электроды	Водоохлаждаемые, износостойкие
3	Система пневмопривода	Регулируемое усилие прижатия

### Механизмы подачи и протяжки

№	Компонент	Описание
1	Бункер поперечной проволоки	Шаговый мотор, дисковый механизм подачи
2	Узел выпрямления	Подача продольной проволоки с катушек
3	Серво-механизм протяжки	Серводвигатель Maixin с планетарным редуктором
4	Пневматический крюковой механизм	Стабильность и точность размеров сетки

### Комплектация поставки

#### Основная комплектация

№	Наименование	Количество	Ед. изм.
1	Основной сварочный станок ОМ-2000D	1	шт.
2	Серво-механизм протяжки сетки	1	шт.
3	Шкаф ЧПУ управления	1	шт.
4	Машина для резки сетки	1	шт.
5	Узел выпрямления продольной проволоки	1	комплект
6	Ящик запасных частей	1	шт.
7	Катушки для проволоки	40	комплектов

#### Дополнительная комплектация (опции)

№	Наименование	Количество	Ед. изм.
1	Высокоскоростной правильно-отрезной станок 3.0-6.0 мм	1	шт.
2	Обычный правильно-отрезной станок 3.0-6.0 мм	2	шт.

### Расходные материалы для эксплуатации

№	Материал	Назначение
1	Проволока 2.5-5 мм (продольная)	С катушек через узел выпрямления

№	Материал	Назначение
2	Проволока 2.5-5 мм (поперечная)	Нарезанные заготовки
3	Сварочные электроды (запасные)	Замена изношенных
4	Вода в системе охлаждения	Замкнутый цикл
5	Сжатый воздух	До 0,8 МПа
6	Электроэнергия 380 В	>120 кВт

## Требования к производственной площадке

Параметр	Требование
Производственная площадь	Минимум 30 x 5 м (150 м <sup>2</sup> )
Высота потолков	Не менее 3 м
Температура	От +5°C до +40°C
Влажность	Не более 80%
Электроснабжение	380 В, 50 Гц, >120 кВт
Силовой кабель	Медь, мин. 120 мм <sup>2</sup> x 3+1
Система охлаждения	Замкнутый контур с градирней
Сжатый воздух	Компрессор, ресиверы, осушитель
Фундамент	Промышленный бетонный пол
Вентиляция	Вытяжная
Освещенность	Не менее 200 лк

## Услуги, включенные в поставку

### Полный комплекс инженерных поставок

Компания [Metal-Asia.pl](https://www.metal-asia.pl) предоставляет комплексные услуги по поставке промышленного оборудования из Китая под ключ:

**Инженерный аудит сложных заказов** — верификация технических параметров, согласование спецификаций с производителем, подготовка технического задания на русском и китайском языках. Наши инженеры проверяют соответствие оборудования вашим требованиям еще до подписания контракта.

**Услуги поставок из Китая** — полный цикл от поиска производителя до получения оборудования на вашем складе. Включаем переговоры, контроль производства, предотгрузочную инспекцию, упаковку, доставку и растаможку.

**ВЭД и логистика из Китая** — таможенное оформление полного цикла, подготовка деклараций, сертификация, получение разрешительных документов. Работаем с любыми кодами ТН ВЭД, включая промышленное оборудование и металлопрокат.

**Комплексный подбор и закуп** — подбор оптимальной конфигурации оборудования под ваши задачи и бюджет. Сравнение предложений от нескольких производителей, аудит заводов.

**Комплексные инженерные системы** — проектирование и комплектация производственных линий под ключ, включая вспомогательное оборудование, коммуникации и системы автоматизации.

**Сопровождение тендеров** — подготовка заявок по [44-ФЗ](#) и [223-ФЗ](#), а также работа с [гособоронзаказом \(ГОЗ\)](#). Полный пакет документов для участия в тендерах.

**Контроль качества** — выездная инспекция на заводе-изготовителе с применением методов неразрушающего контроля (ДНТ, УЗК), проверка химического состава металла на соответствие ГОСТ, предотгрузочные испытания оборудования.

Чем мы отличаемся от прямых китайских поставщиков

Критерий	Прямой заказ из КНР	Работа с Metal-Asia.pw
Языковой барьер	Проблемы с коммуникацией	Русскоязычный менеджер на всех этапах
Проверка завода	Невозможна без присутствия	Выездной аудит с фото/видео отчетом
Техническая документация	Только на китайском	Перевод, адаптация под ГОСТ
Контроль качества	Отсутствует	Предотгрузочная инспекция с ЗИП
Таможенное оформление	Самостоятельно	Полное сопровождение ВЭД
Гарантийный случай	Долгие переговоры, отправка в КНР	Локальное решение через наш офис
Оплата	Прямой перевод в КНР, риски	Безопасные схемы платежей, эскроу
Шеф-монтаж	Дорого, сложно организовать	Комплексный шеф-монтаж с обучением
ЗИП	Долгая доставка из КНР	Локальный склад запчастей
Юридическая защита	Сложно доказать претензии	Договор по российскому праву

## Информация для таможенного оформления

Код ТН ВЭД

Параметр	Значение
Код ТН ВЭД ЕАЭС	8462 90 800 9
Наименование по ТН ВЭД	Машины для обработки металлов прочие
Ставка ввозной пошлины	По актуальным данным ЕАЭС
НДС	По ставке страны-импортера

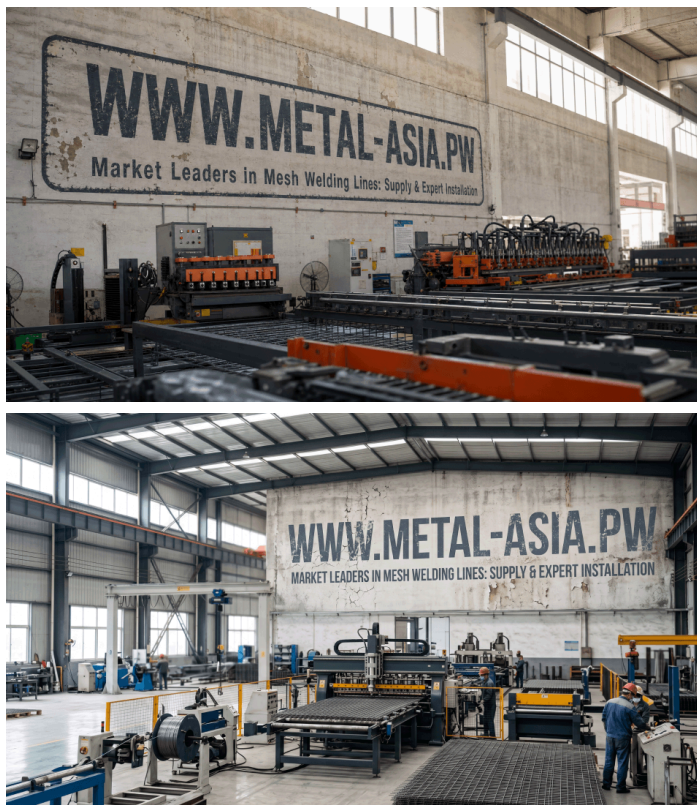
## Таможенное оформление

Компания [Metal-Asia.pw](http://Metal-Asia.pw) предоставляет полный комплекс услуг по таможенному оформлению оборудования. Мы готовим полный пакет документов, включающий контракт, инвойс, упаковочный лист, сертификат происхождения, техническую документацию и декларацию соответствия ТР ТС. Для данного оборудования может потребоваться сертификат или декларация соответствия ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования». Все разрешительные документы мы получаем до момента поставки, что исключает задержки на таможне.

## Условия поставки

Параметр	Условие
Условия поставки	По согласованию (CIP/DDP/FCA)
Транспорт	Автомобильный, морской, ж/д
Срок производства	60 дней после предоплаты
Срок доставки	15-45 дней
Упаковка	Деревянные ящики
Количество мест	6-10 мест
Объем	~30-40 м <sup>3</sup>
Вес брутто	~12 000-18 000 кг
Гарантия	12 месяцев с момента пуска

## Галерея оборудования



*Автоматическая линия сварки строительной сетки и сварочный аппарат*

## FAQ — Часто задаваемые вопросы

### **Вопрос 1: Какая производительность станка ОМ-2000D в смену?**

При работе на стандартной сетке 50x50 мм из проволоки 3 мм станок производит до 35 рядов в минуту. За 8-часовую смену при коэффициенте использования 80% выход составляет 800-1200 м<sup>2</sup> сетки или 15-25 тонн готовой продукции в месяц при односменном режиме.

### **Вопрос 2: Можно ли изготавливать сетку с разным шагом ячеек?**

Да. Шаг поперечной проволоки регулируется ЧПУ в диапазоне 30-300 мм. Шаг продольной проволоки настраивается 50-200 мм. Перенастройка занимает 10-15 минут через сенсорный экран. В память PLC можно сохранить до 100 различных программ сетки.

### **Вопрос 3: Какое количество персонала требуется?**

Для работы на одну смену достаточно 1 оператора. Для круглосуточной работы в 3 смены потребуется 3 оператора + 1 наладчик на все смены. Общее количество обслуживающего персонала для комплекса из 4 станков составляет 14-15 человек на смену.

### **Вопрос 4: В чем отличие модели ОМ-2000D от ОМ-2500Q?**

ОМ-2000D предназначен для проволоки 2.5-5 мм, ширина сетки 2000 мм, 40 сварочных точек, мощность 420 кВА. ОМ-2500Q работает с проволокой 6-10 мм, ширина 2500 мм, 24 точки сварки, мощность 2160 кВА. ОМ-2000D оптимален для строительной и кладочной сетки, ОМ-2500Q — для тяжелой арматурной сетки.

### **Вопрос 5: Как происходит подача продольной проволоки?**

Продольная проволока подается непрерывно с катушек через узел выпрямления. Это исключает необходимость предварительной резки и увеличивает производительность. Катушки устанавливаются на рамы, проволока проходит через систему роликов-выпрямителей и подается в зону сварки.

#### **Вопрос 6: Какие документы необходимы для ввода в эксплуатацию?**

Для ввода в эксплуатацию требуется декларация соответствия ТР ТС 010/2011. Мы оформляем все разрешительные документы до момента поставки. Также потребуется инструкция по эксплуатации на русском языке, которую мы предоставляем в комплекте.

#### **Вопрос 7: Какой срок окупаемости оборудования?**

При средней цене строительной сетки 85-120 руб./м<sup>2</sup> и себестоимости 45-60 руб./м<sup>2</sup> (с учетом сырья, электроэнергии и зарплаты) маржинальность составляет 40-50%. При производстве 1000 м<sup>2</sup> в смену станок окупается за 8-14 месяцев.

#### **Вопрос 8: Входит ли шеф-монтаж в стоимость оборудования?**

Шеф-монтаж оплачивается отдельно. Стоимость работ инженера составляет 100-200 долларов США за день + транспортные расходы, проживание и питание. Для данного станка требуется 7-10 дней работы инженера. Альтернативно возможна фиксированная ставка за полный комплекс работ.

---

## Контактная информация

Более подробную информацию о перечне услуг можно найти на сайте [Metal-Asia.pw](http://Metal-Asia.pw).

По всем вопросам обращайтесь на указанные контакты:

- **Отдел по работе с клиентами:**
- **WhatsApp:** +86 132 50100874
- **Telegram:** @China\_metal\_supply
- **Электронная почта:** zakaz@metal-asia.pw
- **Официальный веб-сайт:** [www.metal-asia.pw](http://www.metal-asia.pw)



*Комплексная поставка сварочного оборудования для строительной сетки из Китая*