

# Metal-Asia

## Коммерческое предложение на поставку

---

Прямоточный волочильный стан LZ6/560 для катанки ф6 в проволоку ф2.5 мм

**Поставщик:** [Metal-Asia.pw](http://Metal-Asia.pw) — комплексные инженерные поставки из КНР под ключ

**Автор:** [Milosh Kovachevi](#)

**Дата:** Май 2026 г.

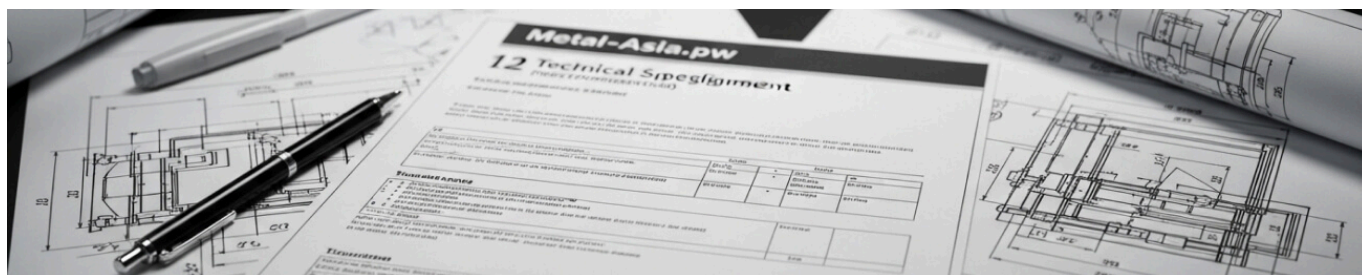
**Сегмент:** Промышленное волочение проволоки, B2B

**Регион:** Россия, Казахстан, Беларусь, страны СНГ

---

### Введение

Прямоточный волочильный стан модели LZ6/560 представляет собой современную автоматизированную линию для преобразования стальной катанки диаметром 6.0 мм в готовую волоченую проволоку диаметром 2.5 мм. Линия включает подъемную размоточную стойку, закрытую безмоторную окалиноломательную машину, 9-ти барабанный волочильный агрегат с системой высоконапорного водяного охлаждения, встроенное натяжное устройство и приемный намотчик с пневматическим зажимом на катушку грузоподъемностью 1 тонна. Система управления построена на базе контроллера Siemens с частотным регулированием скорости всех узлов и цветным сенсорным экраном. Стан способен работать с пропуском отдельных барабанов, что позволяет гибко подстраивать технологический маршрут под различные диаметры готовой продукции в диапазоне 2.0-5.7 мм. Производительность линии составляет 1.3 тонны в час при стабильном качестве поверхности и минимальном проценте обрывов. Перед отгрузкой каждый агрегат проходит заводские испытания не менее 72 часов.



*Техническая документация на прямоточный волочильный стан LZ6/560*

---

### Какие проблемы заказчиков мы решаем

Головные боли производителей проволоки и наши решения

Проблема заказчика	Последствия	Наше решение
Непонятные характеристики в китайских каталогах	Ошибки в подборе, несоответствие ТЗ	<a href="#">Инженерный аудит</a> и верификация спецификаций перед заказом
Риск получения бракованного оборудования	Длительные споры, финансовые потери	Выездная предотгрузочная инспекция с фото/видео отчетом
Сложности с таможенным оформлением	Задержки, переплаты, штрафы	<a href="#">Услуги ВЭД и логистики</a> под ключ
Отсутствие сервисной поддержки в СНГ	Простои, отсутствие запчастей	Локальный склад ЗИП, удаленная диагностика, выезд инженера
Некомплект поставки	Невозможность запуска	Контроль комплектности по упаковочным листам на складе в КНР
Языковой барьер с поставщиком	Неправильное понимание ТЗ	Переводческое сопровождение на всех этапах
Нет гарантии возврата средств	Полная потеря предоплаты при форс-мажоре	Договор с юридическим сопровождением и эскроу-счета

## Общее описание оборудования

### Назначение

Автоматическая линия грубого волочения стальной проволоки. Входной материал — катанка диаметром 6.0 мм, выходной диаметр 2.0-5.7 мм (оптимально 2.5 мм). Применяется для производства высокопрочной проволоки с последующим использованием в арматурных сетках, метизах и крепежных изделиях.

### Области применения готовой продукции

- Проволока для сварки строительной сетки
- Высокопрочный крепеж и метизы
- Канаты и тросы
- Пружинная проволока после дополнительной термообработки

## Технические характеристики

### Основные параметры линии

№	Параметр	Значение	Примечание
1	Входной диаметр проволоки	6 мм	Катанка
2	Выходной диаметр	2.0-5.7 мм	Оптимально 2.5 мм

№	Параметр	Значение	Примечание
3	Прочность входного материала	$\leq 600$ МПа	Низкоуглеродистая сталь
4	Средняя степень обжатия	$\leq 23.04\%$	
5	Производительность	1.3 т/час	
6	Мощность главного привода	22 кВт	1 шт.
7	Мощность вспомогательных приводов	18.5 кВт	5 шт.
8	Мощность намотчика	15 кВт	1 шт.
9	Установленная мощность	127 кВт	7 двигателей
10	Диаметр волочильных барабанов	560 мм	9 шт.
11	Износостойкий слой барабанов	$\geq 8$ мм	Напыление, HRC $\geq 60$
12	Гарантированный срок барабанов	22000 часов / 3 года	
13	Уровень шума	$\leq 82$ дБ	
14	Температура проволоки на входе	$\leq 65^\circ\text{C}$	
15	Температура проволоки на выходе	$\leq 160^\circ\text{C}$	
16	Система управления	Siemens PLC + HMI	
17	Частотные преобразователи	В комплекте	
18	Габариты стана (ориентировочно)	12000 x 2500 x 2000 мм	
19	Вес (ориентировочно)	15000-22000 кг	

#### Комплектация поставки

№	Наименование	Количество	Ед. изм.
1	Подъемная размоточная стойка + окалиноломатель	1	комплект
2	Прямоточный волочильный стан LZ6/560	1	комплект
3	Приемный намотчик с катушкой 1Т	1	шт.
4	Полный шкаф автоматического управления Siemens PLC	1	комплект
5	Сенсорная панель управления (HMI)	1	комплект
6	Редукторы с закаленными зубчатыми передачами	1	комплект

#### Опциональное оборудование

№	Наименование	Назначение
1	Стыковая сварочная машина	Сварка концов проволоки при обрыве
2	Станок для заострения проволоки	Заострение концов для заправки

## Основные узлы линии

### Волочильные барабаны и охлаждение

Параметр	Значение
Количество	9 шт. (№1-№9)
Диаметр	560 мм
Возможность пропуска	Да, в зависимости от технологии
Напыление	Специальное, высота 120 мм
Износостойкий слой	$\geq 8$ мм
Шероховатость	$\leq Ra0.8$
Твердость	HRC $\geq 60$
Охлаждение	Внутреннее высоконапорное водяное
Срок службы	$\geq 22000$ часов / 3 года

### Волокодержатель

Параметр	Значение
Конструкция	Сварная
Количество камер	2 (охлаждение + смазка)
Тип охлаждения	Прямое погружное
Принцип	Низкое давление, большой расход
Замена на жидкую смазку	Возможна по требованию

### Система привода

Параметр	Значение
Редукторы	С закаленными зубчатыми передачами
Передача	Узкие клиновые ремни (V-belt)
Уровень шума	$\leq 82$ дБ
Подшипники	Высококачественные

## Намотчик

Параметр	Значение
Материал катушки	Сталь Q355
Диаметр намотки	$\geq 800$ мм
Грузоподъемность	$\geq 1$ т
Зажим	Пневматический
Погрешность счетчика	$\leq 0.1\%$

## Расходные материалы для эксплуатации

№	Материал	Назначение
1	Катанка ф6 мм ( $\leq 600$ МПа)	Исходное сырье
2	Волоочильные фильеры	Рабочий инструмент
3	Волоочильный порошок / смазка	Смазка при волочении
4	Редукторное масло	Смазка редукторов
5	Гидравлическое масло	Гидросистема
6	Электроэнергия 380 В	127 кВт установленная
7	Вода охлаждения	Замкнутый контур
8	Сжатый воздух	Для пневмосистем

## Требования к производственной площадке

Параметр	Требование
Площадь	Минимум 25 x 6 м (150 м <sup>2</sup> )
Высота потолков	Не менее 3,5 м
Температура	+5°C до +40°C
Влажность	Не более 80%
Электроснабжение	380 В, 50 Гц, 127 кВт
Система охлаждения	Замкнутый контур с градирней
Сжатый воздух	Компрессор, ресивер
Фундамент	Специальный НЕ требуется
Покрытие пола	Промышленный бетон
Вентиляция	Вытяжная

## Услуги, включенные в поставку

### Полный комплекс инженерных поставок

Компания [Metal-Asia.pw](#) предоставляет комплексные услуги по поставке промышленного оборудования из Китая под ключ:

**Инженерный аудит сложных заказов** — верификация технических параметров, согласование спецификаций с производителем.

**Услуги поставок из Китая** — полный цикл от поиска производителя до получения оборудования.

**ВЭД и логистика из Китая** — таможенное оформление полного цикла.

**Комплексный подбор и закуп** — подбор оптимальной конфигурации.

**Комплексные инженерные системы** — проектирование линий под ключ.

**Сопровождение тендеров** — подготовка заявок по [44-ФЗ](#) и [223-ФЗ](#), работа с [ГОЗ](#).

**Контроль качества** — выездная инспекция с ДНТ, УЗК, проверкой химсостава.

### Чем мы отличаемся от прямых китайских поставщиков

Критерий	Прямой заказ из КНР	Работа с Metal-Asia.pw
Языковой барьер	Проблемы	Русскоязычный менеджер
Проверка завода	Невозможна	Выездной аудит
Документация	На китайском	Перевод и адаптация
Контроль качества	Отсутствует	Предотгрузочная инспекция
Таможня	Самостоятельно	Полное сопровождение
Гарантия	Долгие переговоры	Локальное решение
Шеф-монтаж	Сложно организовать	Комплексный с обучением
ЗИП	Долгая доставка	Локальный склад

## Информация для таможенного оформления

### Код ТН ВЭД

Параметр	Значение
Код ТН ВЭД ЕАЭС	8463 30 000 0
Наименование	Станки для волочения проволоки
Ставка ввозной пошлины	По актуальным данным ЕАЭС

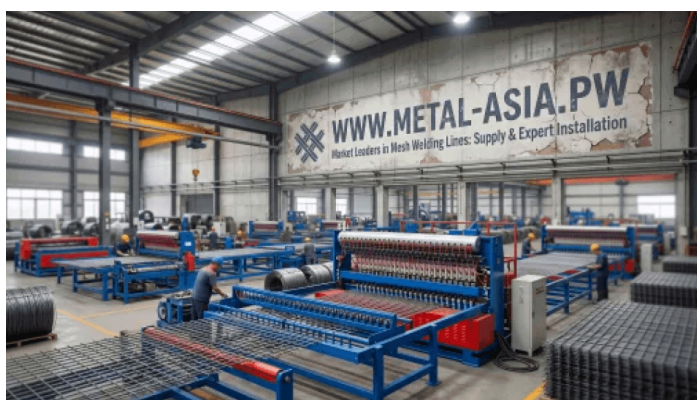
## Таможенное оформление

[Metal-Asia.pw](http://Metal-Asia.pw) предоставляет полный комплекс услуг по таможенному оформлению. Готовим декларацию ТР ТС 010/2011 до момента поставки.

## Условия поставки

Параметр	Условие
Условия поставки	По согласованию
Срок производства	60 дней
Упаковка	Деревянные ящики
Количество мест	6-10 мест
Объем	~35-50 м <sup>3</sup>
Вес брутто	~15000-22000 кг
Гарантия	12 месяцев

## Галерея оборудования



*Волочильный агрегат с ЧПУ и промышленное оборудование*

## FAQ — Часто задаваемые вопросы

**Вопрос 1: Можно ли волочить проволоку диаметром менее 2.5 мм на этом стане?**

Минимальный выходной диаметр составляет 2.0 мм. Однако для стабильной работы рекомендуется диапазон 2.5–5.7 мм. Для получения проволоки менее 2.0 мм требуется линия среднего или тонкого волочения с меньшим диаметром барабанов и иными параметрами.

### **Вопрос 2: Как часто требуется замена напыления на барабанах?**

При штатной эксплуатации гарантированный срок службы барабанов составляет 22000 часов (около 3 лет при круглосуточной работе). Регенерация напыления производится на специализированном оборудовании. Мы предоставляем контакты сервисных центров для восстановления барабанов.

### **Вопрос 3: Нужен ли специальный фундамент для LZ6/560?**

Нет, специальный фундамент не требуется. Станина имеет сварную коробчатую конструкцию с термообработкой, что обеспечивает высокую жесткость без дополнительного фундамента. Достаточно ровного промышленного пола.

### **Вопрос 4: Как происходит автоматическое управление скоростью?**

Система управления на базе Siemens PLC с частотными преобразователями обеспечивает синхронную работу всех 9 барабанов. Скорость каждого барабана задается индивидуально или синхронно с линией. При аварийной остановке ( $\leq 5$  сек) обрыв проволоки не происходит.

### **Вопрос 5: Какой расход воды на охлаждение требуется?**

Система охлаждения работает в замкнутом контуре с градирней. Расход охлаждающей воды зависит от конфигурации градирни и составляет 20–40 м<sup>3</sup>/час. Температура воды на входе не должна превышать +30°C.

### **Вопрос 6: Какой персонал требуется для обслуживания линии?**

Для работы в одну смену требуется 1 оператор-наладчик. Для круглосуточной работы — 3 смены по 1-2 человека. Оператор отвечает за заправку, контроль параметров, смену катушек и текущее обслуживание.

### **Вопрос 7: Возможна ли интеграция с существующей линией производства сетки?**

Да, линия LZ6/560 может работать как самостоятельный участок или в составе комплекса с последующей сваркой сетки на станках OM-2000D/OM-2500Q. Готовая проволока наматывается на катушки и подается на вход сварочного станка.

### **Вопрос 8: Входит ли шеф-монтаж в стоимость оборудования?**

Шеф-монтаж оплачивается отдельно. Стоимость 100–200 USD/день + транспорт, проживание. Для данной линии требуется 10–14 дней работы инженера. Возможна фиксированная ставка за полный комплекс.

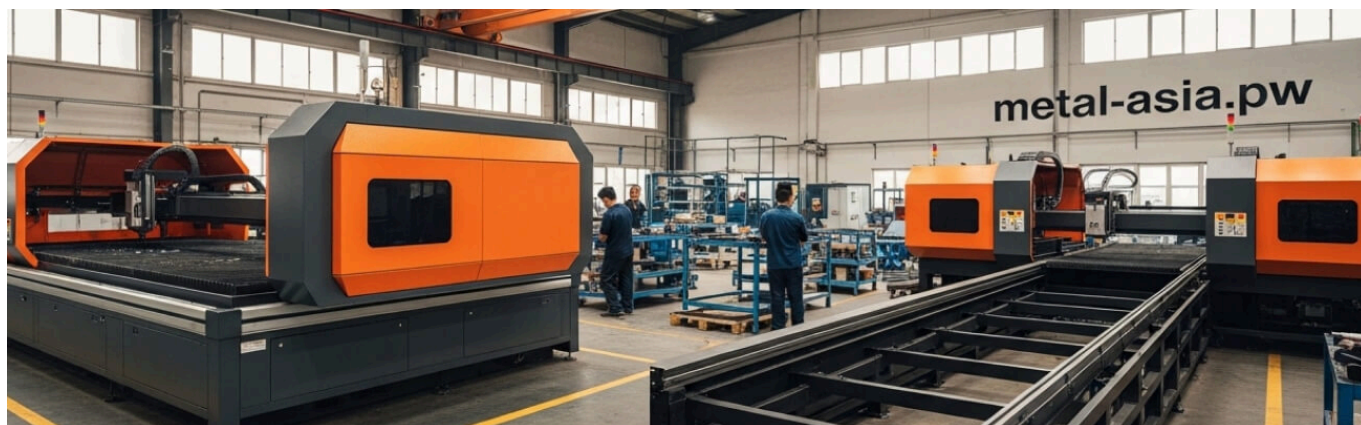
---

## Контактная информация

Более подробную информацию о перечне услуг можно найти на сайте [Metal-Asia.pw](http://Metal-Asia.pw).

По всем вопросам обращайтесь:

- **WhatsApp:** +86 132 50100874
- **Telegram:** @China\_metal\_supply
- **Электронная почта:** [zakaz@metal-asia.pw](mailto:zakaz@metal-asia.pw)
- **Официальный веб-сайт:** [www.metal-asia.pw](http://www.metal-asia.pw)



*Поставка прямочного волочильного стана LZ6/560 с шеф-монтажом из Китая*