

Metal-Asia

СПРАВОЧНИК: ПРОВОЛОКА И СЫРЬЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА АРМАТУРНОЙ СЕТКИ

Источник: [Metal-Asia.pw](#) — комплексные инженерные поставки из КНР

Автор: [Milosh Kovachevi](#)

Дата: Май 2026 г.

СОДЕРЖАНИЕ

- [Общая классификация проволоки для арматурной сетки](#)
- [Проволока ВР-1 \(арматурная рифленая\)](#)
- [Проволока ВР-2 \(арматурная рифленая повышенной прочности\)](#)
- [Катанка стальная \(исходное сырье\)](#)
- [Проволока ОК общего назначения \(вязальная\)](#)
- [Прочие виды проволоки для сварки сетки](#)
- [Упаковка, бухты, бобины — габариты и вес](#)
- [Коды ТН ВЭД ЕАЭС](#)
- [Технические регламенты и сертификация](#)
- [Сводная таблица всех видов проволоки](#)

1. ОБЩАЯ КЛАССИФИКАЦИЯ

1.1 Виды проволоки, применяемые для производства арматурной сетки

№	Вид проволоки	ГОСТ/ Стандарт	Диаметр, мм	Назначение
1	Проволока ВР-1 (арматурная рифленая)	ГОСТ 6727-80	3, 4, 5	Армирование ЖБК, сварная сетка
2	Проволока ВР-2 (арматурная рифленая)	ГОСТ 6727-80	3, 4, 5, 6, 7, 8	Армирование ЖБК повышенной прочности
3	Катанка стальная	ГОСТ 30136-94	5; 5,5; 6; 6,5; 7; 8; 9; 10	Сырье для волочения проволоки
4	Проволока ОК (вязальная)	ГОСТ 3282-74	0,16–10	Увязка арматуры, вспомогательные работы
5	Проволока ОК-ТНС (термонеообработанная)	ГОСТ 3282-74	0,5–10	Общего назначения
6	Проволока ОК-ТОЧ (термообработанная)	ГОСТ 3282-74	0,5–8	Вязальная, увязка
7	Проволока БП-1 (без покрытия)	ТУ	2,5–5	Дорожные и строительные сетки

№	Вид проволоки	ГОСТ/ Стандарт	Диаметр, мм	Назначение
8	Проволока сварочная	ГОСТ 2246-70	0,8–6	Сварочные работы



Инженерная экспертиза по подбору проволоки для производства сетки

1.2 Марки стали для производства проволоки

Марка стали	Содержание углерода, %	Применение
Ст0	≤0,05%	Проволока ОК общего назначения
Ст1кп, Ст1пс, Ст1сп	≤0,10%	Проволока ОК, вязальная
Ст2	≤0,15%	Катанка для упаковки
Ст3	≤0,20%	Катанка, ВР-1, ВР-2
1пс, 1кп, 1сп	≤0,12%	Вязальная проволока

2. ПРОВОЛОКА ВР-1 (АРМАТУРНАЯ РИФЛЕНАЯ)

2.1 Общие сведения

Проволока ВР-1 — это стальная рифленая проволока с периодическим профилем, изготавливаемая методом холодной вытяжки. Используется в качестве арматуры для армирования железобетонных конструкций (ЖБК), а также для изготовления сварной арматурной и кладочной сетки.

Маркировка:

- **ВР-1** — проволока рифленая (с насечками), периодический профиль
- **В-1** — гладкая проволока (без насечек)

2.2 Технические характеристики

Параметр	Значение
Стандарт	ГОСТ 6727-80
Материал	Низкоуглеродистая сталь
Тип профиля	Рифленый, периодический
Термическая обработка	Отсутствует (холоднотянутая)
Способ изготовления	Холодная вытяжка

2.3 Сортамент и механические свойства

Диаметр, мм	h-глубина вмятины, мм	s-шаг вмятины, мм	В-длина выступа, мм	Разрывное усилие, кгс (не менее)	Усилие при пределе текучести, кгс	Относительное удлинение, % (не менее)	Линейная плотность, кг/м
3,0	0,15	2,00	0,60	400	355	2,0	0,052
4,0	0,20	2,50	0,80	720	630	2,5	0,092
5,0	0,25	3,00	1,00	1085	985	3,0	0,144

2.4 Упаковка и поставка

Параметр	Значение
Форма поставки	Бухты
Вес бухты	800–1100 кг
Способ отгрузки	В бухтах

2.5 Преимущества рифленой проволоки

- Лучшее сцепление с бетоном по сравнению с гладкой проволокой
- Высокая прочность на растяжение
- Возможность применения в сварных конструкциях
- Долговечность
- Универсальность в строительных работах

3. ПРОВОЛОКА ВР-2 (АРМАТУРНАЯ РИФЛЕНАЯ ПОВЫШЕННОЙ ПРОЧНОСТИ)

3.1 Общие сведения

Проволока ВР-2 выпускается по ГОСТ 7348-81 (проволока из углеродистой стали для армирования предварительно напряженных железобетонных конструкций) и имеет повышенные механические характеристики по сравнению с ВР-1.

3.2 Сортамент

Параметр	Значение
Диаметры	3, 4, 5, 6, 7, 8 мм
Профиль	Рифленый, периодический

3.3 Упаковка

Параметр	Значение
Форма поставки	Мотки
Вес мотка	30–1500 кг
Дополнительно	Мотки 30–100 кг связываются в бухты до 1500 кг

4. КАТАНКА СТАЛЬНАЯ

4.1 Общие сведения

Катанка — это горячекатаные прутки из низкоуглеродистой стали, смотанные в свободно смотанные бухты (мотки). Является исходным сырьем для производства проволоки методом волочения, а также используется для армирования бетона, производства метизов, гвоздей, болтов и других изделий.

4.2 Стандарт и размеры

Параметр	Значение
Стандарт	ГОСТ 30136-94 (или ГОСТ 30136-95)
Диаметры	5; 5,5; 6; 6,5; 7; 8; 9; 10 мм
Форма поставки	Только в мотках (бухтах/бунтах)

4.3 Марки стали

Тип катанки	Марки стали
Для упаковки и обвязки	Ст1, Ст2, Ст3
Для перетяжки (волочения)	Ст3 (индивидуальные требования)

4.4 Технические характеристики по диаметрам

Диаметр, мм	Вес 1 метра, кг	Погонных метров в 1 тонне	Вес бухты, тонн
5,0	0,154	6494	1,0–1,8
5,5	0,187	5348	1,0–1,8
6,0	0,222	4505	1,0–1,8
6,5	0,260	3846	1,0–1,8
7,0	0,302	3311	1,0–1,8
8,0	0,395	2532	1,0–1,8
9,0	0,499	2004	1,0–1,8
10,0	0,617	1621	1,0–1,8

4.5 Габариты бухты

Параметр	Значение
Вес бухты	1,0–1,8 тонны
Внутренний диаметр бухты	≥ 450 мм
Наружный диаметр бухты	800–1100 мм
Ширина бухты	500–800 мм

4.6 Области применения

- Исходное сырье для производства проволоки путем волочения

- Армирование бетонных конструкций
- Производство метизов (гвозди, болты)
- Сварочные электроды
- Упаковка и обвязка

5. ПРОВОЛОКА ОК (ВЯЗАЛЬНАЯ) ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ

5.1 Общие сведения

Проволока по ГОСТ 3282-74 — это низкоуглеродистая стальная проволока общего назначения, изготавливаемая методом холодного волочения. Применяется для изготовления гвоздей, увязки, ограждений, а также в качестве вспомогательного материала при производстве арматурной сетки (увязка каркасов, крепление).

5.2 Классификация

По виду обработки:

- **Термически обработанная (О)** — отожженная, мягкая, пластичная
- **Термически необработанная** — более прочная

По виду поверхности:

- Без покрытия (светлая С, черная Ч)
- Оцинкованная 1-го класса (1Ц)
- Оцинкованная 2-го класса (2Ц)

По прочности (для термически необработанной):

- I группа (менее прочная, более пластичная)
- II группа (более прочная, для вязки арматуры)

5.3 Сортамент

Тип	Диаметр, мм
Без покрытия	0,16–10,00
С покрытием (оцинкованная)	0,20–6,00

5.4 Маркировка

Обозначение	Расшифровка
1,2-П-О-С	Диаметр 1,2 мм, повышенной точности, термообработанная, светлая
1,0-О-Ч	Диаметр 1,0 мм, термообработанная, черная
1,2-П-2Ц-II	Диаметр 1,2 мм, повышенной точности, оцинкованная 2-го класса, II группы
ТОЦ	Термообработанная оцинкованная
ТОЧ	Термообработанная черная
ТНС	Термонеобработанная светлая

5.5 Упаковка

Параметр	Значение
Форма поставки	Мотки, бухты
Вес мотка	20–1500 кг
Вес малых мотков	30–100 кг (связываются в бухты до 1500 кг)
Наружный диаметр мотка	800–900 мм
Внутренний диаметр мотка	≥ 450 мм
Объем единицы	$\sim 0,8$ м ³

5.6 Применение в производстве арматурной сетки

- Увязка арматурных каркасов
- Крепление элементов при монтаже
- Изготовление вспомогательных крепежей
- Не используется как основной материал для сварки сетки

6. ПРОЧИЕ ВИДЫ ПРОВОЛОКИ

6.1 Проволока БП-1 (без покрытия)

Параметр	Значение
Тип	Холоднотянутая без покрытия
Диаметр	2,5–5,0 мм
Назначение	Дорожные и строительные сетки

6.2 Проволока сварочная

Параметр	Значение
Стандарт	ГОСТ 2246-70
Диаметр	0,8–6,0 мм
Назначение	Сварочные работы при изготовлении сетки

6.3 Оцинкованная проволока для сеток

Параметр	Значение
Стандарт	ГОСТ 3282-74 (оцинкованная)
Класс цинкования	1Ц (толстый слой), 2Ц (тонкий слой)
Назначение	Сетки для работы во влажных/агрессивных условиях

7. УПАКОВКА, БУХТЫ, БОБИНЫ — ГАБАРИТЫ И ВЕС

7.1 Стандартная упаковка проволоки ВР-1

Параметр	Значение
Форма	Бухта
Вес бухты	800–1100 кг
Количество отрезков в бухте	Не более 1–2 (сплошная проволока)
Крепление	Стальные ленты/проволока

7.2 Стандартная упаковка катанки

Параметр	Значение
Форма	Бухта (моток/бунт)
Вес бухты	1,0–1,8 тонны
Внутренний диаметр	≥ 450 мм
Наружный диаметр	800–1100 мм
Ширина бухты	500–800 мм
Объем одной бухты	~0,8–1,2 м ³

7.3 Упаковка проволоки ОК (вязальной)

Параметр	Значение
Форма	Мотки, бухты
Вес мотка	20–1500 кг
Малые мотки	30–100 кг (связываются в бухты)
Наружный диаметр	800–900 мм
Внутренний диаметр	≥ 450 мм

7.4 Таблица габаритов для упаковочного листа

Катанка

Диаметр катанки, мм	Вес бухты, кг	Наружный диаметр бухты, мм	Внутренний диаметр, мм	Ширина бухты, мм	Объем, м ³	Примечание
5,5	1000–1800	1000–1200	450–550	500–700	~0,8–1,0	Стандартная бухта
6,0	1000–1800	1000–1200	450–550	500–700	~0,8–1,0	Стандартная бухта
6,5	1000–1800	1000–1200	450–550	500–700	~0,8–1,0	Стандартная бухта
8,0	1000–1800	1000–1200	450–550	500–700	~0,8–1,0	Стандартная бухта

Диаметр катанки, мм	Вес бухты, кг	Наружный диаметр бухты, мм	Внутренний диаметр, мм	Ширина бухты, мм	Объем, м ³	Примечание
10,0	1000–1800	1000–1200	450–550	500–700	~0,8–1,0	Стандартная бухта

Проволока ВР-1

Диаметр, мм	Вес бухты, кг	Наружный диаметр, мм	Внутренний диаметр, мм	Ширина, мм	Объем, м ³
3,0	800–1100	900–1100	450–550	500–700	~0,7–0,9
4,0	800–1100	900–1100	450–550	500–700	~0,7–0,9
5,0	800–1100	900–1100	450–550	500–700	~0,7–0,9

Проволока ВР-2

Диаметр, мм	Вес мотка, кг	Наружный диаметр, мм	Внутренний диаметр, мм	Ширина, мм	Объем, м ³
3–5	30–1500	800–1100	450–550	500–700	~0,6–1,0
6–8	30–1500	800–1100	450–550	500–700	~0,6–1,0

7.5 Маркировка на бухтах

На каждой бухте/мотке должна быть маркировка, содержащая:

- Наименование проволоки
- Номер ГОСТа или ТУ
- Марку стали
- Диаметр проволоки
- Номер плавки
- Массу бухты/мотка
- Клеймо изготовителя
- Дату изготовления

8. КОДЫ ТН ВЭД ЕАЭС

8.1 Проволока стальная

Код ТН ВЭД	Наименование	Ставка пошлины	Примечание
7217	Проволока из железа или нелегированной стали	—	Основная позиция
7217 10	Без гальванического покрытия, полированная или неполированная	—	
7217 10 000 0	Содержащая <0,25% углерода	5%	Большинство проволок ВР-1, ОК

Код ТН ВЭД	Наименование	Ставка пошлины	Примечание
7217 10 100 0	С диаметром <0,8 мм	5%	Тонкая проволока
7217 10 300 0	С диаметром $\geq 0,8$ мм	5%	Проволока ВР-1, ОК
7217 10 310 0	С выемками, выступами, бороздами (рифленая)	5%	ВР-1, ВР-2 (рифленая)
7217 10 390 0	Прочая (гладкая)	5%	ОК, сварочная
7217 10 500 0	Содержащая 0,25–0,6% углерода	5%	
7217 10 900 0	Содержащая $\geq 0,6\%$ углерода	5%	
7217 20	Оцинкованная	—	Оцинкованная проволока
7217 20 000 0	Содержащая <0,25% углерода, оцинкованная	5%	
7217 20 300 0	Оцинкованная, диаметр $\geq 0,8$ мм	5%	
7217 90	Прочая проволока	5%	

8.2 Катанка стальная

Код ТН ВЭД	Наименование	Ставка пошлины	Примечание
7213	Прутки горячекатаные в свободно смотанных бухтах	—	Основная позиция
7213 10 000 0	Имеющие выемки, выступы (арматурная катанка)	10%	Катанка для армирования
7213 91 1000	Содержащие <0,25% углерода	5%	Обычная катанка (Ст1-Ст3)
7213 91 900 0	Прочая	5%	

8.3 Сварная арматурная сетка (готовая продукция)

Код ТН ВЭД	Наименование	Ставка пошлины	Примечание
7314	Металлическая ткань, сетки, ограждения из проволоки	—	Основная позиция
7314 20	Сваренные в местах пересечения, из проволоки диаметром ≥ 3 мм, ячейка ≥ 100 см ²	—	Арматурная сетка

Код ТН ВЭД	Наименование	Ставка пошлины	Примечание
7314 20 100 0	Из ребристой проволоки (ВР-1, ВР-2)	10%	Арматурная сварная сетка
7314 20 900 0	Прочие (из гладкой проволоки)	10%	Кладочная сетка
7314 31 000 0	Оцинкованные, сваренные в местах пересечения	10%	Оцинкованная сетка
7314 39 000 0	Прочие, сваренные в местах пересечения	10%	
7314 41 000 0	Оцинкованные, прочие	10%	Плетеная, рабица
7314 49 000 0	Прочие	10%	

8.4 Стальные прутки (арматура)

Код ТН ВЭД	Наименование	Примечание
7214 20 000 0	Прутки с выемками, выступами, для армирования бетона	Арматура А-I, А-III
7214 99 100 0	Прочие прутки для армирования бетона	

8.5 Сводная таблица кодов для всего производства

Товар	Рекомендуемый код ТН ВЭД
Катанка стальная низкоуглеродистая (сырье)	7213 91 1000
Проволока ВР-1 рифленая	7217 10 310 0
Проволока ВР-2 рифленая	7217 10 310 0
Проволока ОК гладкая	7217 10 390 0
Проволока оцинкованная	7217 20 300 0
Сварная арматурная сетка (из ВР-1)	7314 20 100 0
Сварная кладочная сетка (из гладкой)	7314 20 900 0
Оцинкованная сварная сетка	7314 31 000 0

9. ТЕХРЕГЛАМЕНТЫ И СЕРТИФИКАЦИЯ

9.1 Обязательная сертификация

Технический регламент	Распространение	Требуемый документ
ТР ТС 014/2011 «Безопасность автомобильных дорог»	Дорожные сетки	Сертификат соответствия
ТР ТС 032/2013 «Оборудование под давлением»	—	—

Технический регламент	Распространение	Требуемый документ
СП 70.13330.2012 «Несущие и ограждающие конструкции»	Строительные сетки	По требованию заказчика

9.2 Документы качества

Документ	Содержание
Сертификат соответствия	Подтверждение соответствия ГОСТ
Паспорт качества	Химический состав, механические свойства
Удостоверение качества	Результаты испытаний по партии

9.3 Санитарные меры

- Проволока и катанка подлежат государственному санитарно-эпидемиологическому надзору при импорте (регистрация в Роспотребнадзоре не требуется для черных металлов)
- Контроль радиоактивности не требуется для нового металлопроката

10. СВОДНАЯ ТАБЛИЦА ВСЕХ ВИДОВ ПРОВОЛОКИ

№	Вид проволоки	ГОСТ	Диаметр, мм	Марка стали	Вес бухты/мотка, кг	Код ТН ВЭД
1	ВР-1 рифленая	ГОСТ 6727-80	3, 4, 5	Низкоуглеродистая	800–1100	7217 10 310 0
2	ВР-2 рифленая	ГОСТ 7348-81	3, 4, 5, 6, 7, 8	Низкоуглеродистая	30–1500	7217 10 310 0
3	Катанка	ГОСТ 30136-94	5–10	Ст1–Ст3	1000–1800	7213 91 1000
4	ОК термообработанная	ГОСТ 3282-74	0,16–10	Ст0–Ст3	20–1500	7217 10 390 0
5	ОК термонеобработанная	ГОСТ 3282-74	0,16–10	Ст0–Ст3	20–1500	7217 10 390 0
6	ОК оцинкованная	ГОСТ 3282-74	0,2–6	Ст0–Ст3	20–1500	7217 20 300 0
7	БП-1 без покрытия	ТУ	2,5–5	Низкоуглеродистая	800–1500	7217 10 390 0
8	Сварочная	ГОСТ 2246-70	0,8–6	Св08А, Св08ГА	20–100	7217 10 390 0

ПРИЛОЖЕНИЕ: ЛИНЕЙНАЯ ПЛОТНОСТЬ ПРОВОЛОКИ

Диаметр, мм	Площадь сечения, мм ²	Масса 1 погонного метра, кг
1,0	0,785	0,00617
1,2	1,131	0,00888

Диаметр, мм	Площадь сечения, мм ²	Масса 1 погонного метра, кг
1,6	2,011	0,0158
2,0	3,142	0,0247
2,5	4,909	0,0385
3,0	7,069	0,0555
4,0	12,566	0,0986
5,0	19,635	0,154
5,5	23,758	0,187
6,0	28,274	0,222
6,5	33,183	0,260
7,0	38,485	0,302
8,0	50,265	0,395
9,0	63,617	0,499
10,0	78,540	0,617

ПРИЛОЖЕНИЕ: УСЛОВИЯ ТРАНСПОРТИРОВКИ И ХРАНЕНИЯ

Транспортировка

Параметр	Требование
Вид транспорта	Железнодорожный, автомобильный, водный
Условия перевозки	Открытый/крытый подвижной состав
Крепление	Предотвращение смещения и падения бухт
Погрузка	Кранами/погрузчиками с захватами

Хранение

Параметр	Требование
Помещение	Крытое, защищенное от атмосферных осадков
Температура	От -40°C до +40°C
Влажность	<=80%
Укладка	На стеллажах или поддонах (не на земле)
Расстояние от источников тепла	>=1 м
Срок хранения	Не ограничен (при соблюдении условий)



Комплексные поставки проволоки ВР-1 и катанки из Китая для производства сетки

Документ составлен на основании открытых источников: ГОСТ 6727-80, ГОСТ 3282-74, ГОСТ 30136-94, ГОСТ 7348-81, ТН ВЭД ЕАЭС. Поставщик: Metal-Asia.pw, автор: [Milosh Kovachevi](#). При декларировании рекомендуется уточнять коды ТН ВЭД с таможенным брокером.