

Коммерческое предложение на поставку

Оборудование и инструмент для металлургии, машиностроения и строительства: электрооборудование, станки, грузоподъёмные механизмы, инструмент



Поставка промышленного оборудования и инструмента из Китая

Metal-Asia.pw поставляет промышленное оборудование, электротехнику, металлорежущие станки, грузоподъёмные механизмы, инструмент и оснастку для металлургических заводов, машиностроительных предприятий, строительных организаций и энергетических компаний. Прямые контракты с китайскими заводами-изготовителями обеспечивают полное соответствие оборудования требованиям ГОСТ, ТР ТС и международных стандартов.

Головные боли заказчиков при поставках промышленного оборудования и инструмента из Китая и наше решение

Проблема 1: Несоответствие заявленным характеристикам Поставщики из Китая часто предоставляют продукцию с заниженными механическими свойствами, неверным химическим составом или отклонениями по размерам. Это приводит к отказам на входном контроле, простоям производства и финансовым потерям.

Решение Metal-Asia.pw: Независимый инженерный аудит на заводе-изготовителе до отгрузки. Спектральный анализ химсостава, механические испытания на разрыв, ультразвуковой контроль (УЗК) и радиография (ДНТ). Протоколы испытаний передаются заказчику до момента оплаты основной части контракта.

Проблема 2: Срыв сроков поставки и непрозрачная логистика Многие посредники не контролируют производственный цикл, что приводит к задержкам на 2–4 месяца. Отсутствие информации о местонахождении груза создает планирование невозможным.

Решение Metal-Asia.pw: Прямые контракты с заводами без посредников. Еженедельные отчеты о статусе производства. Полный трекинг груза на всех этапах: от завода до таможенного терминала. Резервные маршруты через Казахстан, Монголию или морские порты Владивосток/Новороссийск.

Проблема 3: Сложности с таможенным оформлением и кодами ТНВЭД Неправильная классификация товара, отсутствие сертификатов соответствия, ошибки в документации — все это ведет к задержкам на таможне, дополнительным расходам и штрафам.

Решение Metal-Asia.pw: Полное ВЭД-сопровождение «под ключ». Правильная классификация по ТНВЭД, оформление сертификатов ГОСТ-Р и деклараций ТР ТС, подготовка полного пакета документов. Работаем с таможенными брокерами в Китае, Казахстане и на границе РФ.

Проблема 4: Отсутствие технической поддержки и документации После поставки большинство посредников исчезают, оставляя заказчика один на один с вопросами по монтажу, эксплуатации или выявленным дефектам.

Решение Metal-Asia.pw: Персональный менеджер проекта на всех этапах. Техническая документация на русском языке: паспорта, сертификаты, инструкции по монтажу. Постгарантийное обслуживание и

консультации по эксплуатации.

Полный ассортимент оборудования и инструмента

Электрооборудование и промышленная автоматика

Наименование	Типы / модели	Характеристики	Стандарт	ТНВЭД код	Применение
Трансформаторы масляные силовые	ТМ, ТМГ, ТМЗ	Мощность 25–2500 кВА, 6–35 кВ	ГОСТ 11677-85	8504 21 000 0	Энергетика, промышленность
Трансформаторы сухие силовые	ТС, ТСЗ	Мощность 100–2500 кВА	ГОСТ 14209-97	8504 33 000 0	Внутренние установки
Трансформаторы печные	ЭОЦ, ЭТО	Для электросталеплавильных печей	ГОСТ 11677-85	8504 21 000 0	Металлургия
Электродвигатели асинхронные	АИР, АД, 5А	Мощность 0.12–400 кВт, 300–3000 об/мин	ГОСТ 31606-2012	8501 51 000 0	Общепромышленные приводы
Электродвигатели крановые	МТ, МТФ, МТН	Мощность 1.5–75 кВт	ГОСТ Р 52776-2007	8501 52 000 0	Грузоподъёмные механизмы
Электродвигатели взрывозащищённые	ВА, ВР, 2В	Мощность 0.25–400 кВт, Ex d/Ex e	ГОСТ Р 51330.0-99	8501 53 000 0	Химия, нефтегаз
Частотные преобразователи	0.37–2000 кВт	Векторное управление, Profibus/Profinet	IEC 61800-2	8504 40 000 0	Регулирование скорости
Софтстартеры	5.5–5000 кВт	Плавный пуск, защита двигателя	IEC 60947-4-2	8537 10 000 0	Пуск тяжёлых механизмов
Автоматические выключатели	0.5–6300 А, до 1000 В	Компактные, воздушные, модульные	ГОСТ Р 50030.2-2010	8536 20 000 0	Защита цепей
Контакторы и магнитные пускатели	9–800 А, до 1000 В	АС/DC управление	ГОСТ Р 50030.4.1-2012	8536 41 000 0	Управление двигателями
ПЛК (программируемые контроллеры)	Siemens S7, Schneider Modicon, Mitsubishi FX	Циклическое время 0.1–10 мс	IEC 61131-2	8537 10 000 0	Автоматизация процессов
Силовые кабели	ВВГ, ВББШв, АВВГ, АВББШв	0.66–35 кВ, сечение 1.5–1000 мм ²	ГОСТ 31996-2012	8544 60 000 0	Электроснабжение

Наименование	Типы / модели	Характеристики	Стандарт	ТНВЭД код	Применение
Кабели для нефтяных скважин	КНРк, КНРП	До 6 кВ, маслостойкие	ГОСТ 16442-80	8544 60 000 0	Нефтедобыча
Провода неизолированные для ЛЭП	А, АС, М	Сечение 16–800 мм ²	ГОСТ 839-80	7614 90 000 0	Воздушные линии
Высоковольтные выключатели	6–750 кВ	Масляные, вакуумные, SF6	ГОСТ 687-78	8537 20 000 0	Подстанции, РУ
Комплектные распределительные устройства	КРУ, КРУЭ 6–35 кВ	Внутреннее/наружное исполнение	ГОСТ 1516.3-96	8537 10 000 0	Распределение энергии
Датчики промышленные	Индуктивные, ёмкостные, оптические, УЗ	IP67, IP69K, аналоговые/цифровые	IEC 60947-5-2	9031 80 000 0	Автоматизация, контроль

Детали и узлы машин

Наименование	Типы / серии	Размерный ряд	Стандарт	ТНВЭД код	Применение
Подшипники шариковые радиальные	6000, 6200, 6300, 6400 серии	Ø 10–1000 мм	ГОСТ 520-2011, ISO 15	8482 10 000 0	Валы, редукторы, электродвигатели
Подшипники шариковые радиально-упорные	7000, 7200 серии	Ø 10–500 мм	ГОСТ 520-2011	8482 10 000 0	Шпиндели, винтовые пары
Подшипники роликовые цилиндрические	NU, NJ, NUP	Ø 20–1500 мм	ГОСТ 520-2011	8482 50 000 0	Редукторы, прокатные станы
Подшипники роликовые конические	30000, 32000 серии	Ø 15–1000 мм	ГОСТ 27365-87	8482 20 000 0	КПП, ступицы, редукторы
Подшипники роликовые игольчатые	NA, RNA, NK	Ø 5–200 мм	ГОСТ 4657-89	8482 40 000 0	Кривошипные механизмы
Подшипники сферические роликовые	22200, 22300, 23000 серии	Ø 20–1500 мм	ГОСТ 520-2011	8482 30 000 0	Вибрационные механизмы
Опорно-поворотные подшипники	Однорядные, двухрядные	Ø 200–5000 мм	ГОСТ 28827-90	8482 10 000 0	Краны, экскаваторы, ветрогенераторы

Наименование	Типы / серии	Размерный ряд	Стандарт	ТНВЭД код	Применение
Редукторы цилиндрические	1ЦУ, 1Ц2У, Ц2У	Передаточное число 1.6–315, момент 0.1–1000 кНм	ГОСТ 21354-87	8483 40 000 0	Приводы конвейеров, мельниц
Редукторы червячные	Ч, 2Ч, 4Ч	Передаточное число 8–80	ГОСТ 21354-87	8483 40 000 0	Подъёмные механизмы
Редукторы планетарные	3МП, 2МП	Передаточное число 25–1000	ГОСТ 21354-87	8483 40 000 0	Приводы буровых установок
Мотор-редукторы	МЦ2С, МЧ, МПз	Мощность 0.12–45 кВт	ГОСТ 21354-87	8501 51 000 0	Конвейеры, транспортёры
Муфты упругие втулочно-пальцевые	МУВП	Ø 16–250 мм, момент 4–16000 Нм	ГОСТ 20884-93	8483 60 000 0	Соединение валов
Муфты зубчатые	МЗ	Ø 50–900 мм	ГОСТ 20884-93	8483 60 000 0	Тяжёлые приводы
Цепи приводные роликовые	ПР, 2ПР, 3ПР	Шаг 9.525–76.2 мм	ГОСТ 13568-97	7315 11 000 0	Приводы, конвейеры
Цепи приводные зубчатые	ПЗ	Шаг 12.7–25.4 мм	ГОСТ 13568-97	7315 11 000 0	Точные приводы
Ремни клиновые	А, Б, В, Г, Д, Е	Длина 400–18000 мм	ГОСТ 1284.1-89	4010 31 000 0	Приводы станков, компрессоров
Ремни синхронные (зубчатые)	Т2.5, Т5, Т10, АТ5, АТ10, НТД	Длина 100–5000 мм	ГОСТ 1284.3-96	4010 35 000 0	Сервоприводы, роботы
Зубчатые колёса прямозубые	Модуль 0.5–50 мм	Ø до 5000 мм	ГОСТ 13755-81	8483 90 000 0	Редукторы, приводы
Зубчатые колёса косозубые	Модуль 0.5–50 мм, угол 8–30°	Ø до 3000 мм	ГОСТ 13755-81	8483 90 000 0	Тихоходные редукторы
Венцы зубчатые	Модуль 1–25 мм	Ø 500–10000 мм	ГОСТ 13755-81	8483 90 000 0	Поворотные механизмы

Грузоподъёмное оборудование

Наименование	Типы / модели	Характеристики	Стандарт	ТНВЭД код	Применение
Мостовые краны опорные	Г/п 1–500 т, пролёт 7.5–42 м	Однобалочные, двухбалочные	ГОСТ 25546-82	8426 11 000 0	Цехи, склады, порты
Мостовые краны подвесные	Г/п 0.5–10 т, пролёт 3–18 м	Однобалочные	ГОСТ 25546-82	8426 11 000 0	Малые пролёты
Козловые краны	Г/п 1–100 т, пролёт 10–50	Однобалочные, двухбалочные	ГОСТ 25546-82	8426 19 000 0	Площадки, порты

Наименование	Типы / модели	Характеристики	Стандарт	ТНВЭД код	Применение
	М				
Портальные перегружатели	Г/п 10–80 т	Для металлолома, угля, руды	ГОСТ 25546-82	8426 19 000 0	Металлургия, ТЭС
Автомобильные краны	Г/п 10–750 т	Шассиные, вездеходные, гусеничные	ГОСТ 25546-82	8705 10 000 0	Монтаж, строительство
Гусеничные краны	Г/п 50–3200 т	Для тяжёлого монтажа	ГОСТ 25546-82	8426 41 000 0	Мосты, энергетика
Электрические тали	Г/п 0.25–20 т, высота 6–36 м	Стационарные, передвижные	ГОСТ 7890-93	8425 11 000 0	Производственные цехи
Ручные тали	Г/п 0.5–10 т, высота 3–12 м	Цепные, канатные	ГОСТ 7890-93	8425 19 000 0	Ремонтные работы
Тали канатные электрические	Г/п 0.5–32 т, высота 6–100 м	Стационарные, передвижные	ГОСТ 7890-93	8425 11 000 0	Металлургия, машиностроение
Гидравлические домкраты	Г/п 2–1000 т, ход 100–300 мм	Бутылочные, подкатные, трубные	ГОСТ 21700-76	8425 42 000 0	Монтаж, ремонт
Механические домкраты	Г/п 1–50 т	Винтовые, реечные	ГОСТ 21700-76	8425 42 000 0	Автосервис
Лебёдки электрические	Г/п 0.5–50 т, скорость 5–40 м/мин	Стационарные, передвижные	ГОСТ 21700-76	8425 31 000 0	Подъём, перемещение грузов
Лебёдки гидравлические	Г/п 1–100 т	Для буровых установок	ГОСТ 21700-76	8425 31 000 0	Нефтегаз, горнодобыча

Металлургическое оборудование

Наименование	Типы / модели	Характеристики	Стандарт	ТНВЭД код	Применение
Доменные печи	Объём 1000–5500 м³	Полный комплекс оборудования	ГОСТ 20572-75	8417 10 000 0	Выплавка чугуна
Конвертеры кислородные	Ёмкость 50–400 т	С системой дутьевого процесса	ГОСТ 20572-75	8417 10 000 0	Выплавка стали
Дуговые электросталеплавильные печи (ДСП)	Ёмкость 10–300 т	Мощность 10–150 МВА	ГОСТ 20572-75	8514 30 000 0	Выплавка стали
Индукционные печи	Ёмкость 0.1–60 т	Частота 50–10000 Гц	ГОСТ 20572-75	8514 40 000 0	Литьё, закалка

Наименование	Типы / модели	Характеристики	Стандарт	ТНВЭД код	Применение
Машины непрерывного литья заготовок (МНЛЗ)	1–6 струй, сечение 100×100 – 300×400 мм	Изогнутые, вертикальные	ГОСТ 20572-75	8454 30 000 0	Производство слябов, блюмов
Прокатные станы сортовые	Для арматуры, кругов, уголков	Производительность 0.5–2 млн т/год	ГОСТ 20572-75	8455 10 000 0	Прокатка сортового проката
Прокатные станы листовые	Горячая/холодная прокатка	Ширина 1000–5000 мм	ГОСТ 20572-75	8455 21 000 0	Прокатка листа
Прокатные станы трубные	Для бесшовных и сварных труб	Ø 10–1620 мм	ГОСТ 20572-75	8455 30 000 0	Прокатка труб
Печи колпаковые	Для отжига и нормализации	Температура до 950°C	ГОСТ 20572-75	8417 80 000 0	Термическая обработка
Печи камерные	Для закалки и отпуска	Температура до 1300°C	ГОСТ 20572-75	8417 80 000 0	Закалка стали
Печи вакуумные	Для закалки и спекания	Остаточное давление 10 ⁻² –10 ⁻⁵ Па	ГОСТ 20572-75	8417 80 000 0	Специальные стали
Печи индукционные для ТВЧ	Мощность 10–1000 кВт	Частота 0.5–500 кГц	ГОСТ 20572-75	8514 40 000 0	Поверхностная закалка

Металлорежущие станки

Наименование	Типы / модели	Характеристики	Стандарт	ТНВЭД код	Применение
Токарные станки универсальные	16К20, 1М63, ДИП-500	Ø обработки 160–5000 мм, длина 500–20000 мм	ГОСТ 8522-89	8458 11 000 0	Валы, оси, детали
Токарные станки с ЧПУ	16К20Т, 1П756ДФЗ	Ø обработки 160–1000 мм, ЧПУ Fanuc/Siemens	ГОСТ 8522-89	8458 11 000 0	Серийное производство
Фрезерные станки универсальные	6М82, 6Р13, FSS-400	Размер стола 200×800 – 4000×20000 мм	ГОСТ 8522-89	8459 61 000 0	Корпуса, плиты
Фрезерные станки с ЧПУ	6М13СБ, DMU-50/70	3–5 осей, ЧПУ Heidenhain/Siemens	ГОСТ 8522-89	8459 61 000 0	Пресс-формы, оснастка

Наименование	Типы / модели	Характеристики	Стандарт	ТНВЭД код	Применение
Сверлильные станки	2Н125, 2Н135, 2Н150	Ø сверления 16–80 мм	ГОСТ 8522-89	8459 29 000 0	Отверстия, расточка
Шлифовальные станки	3Б722, 3Е711В	Ø обработки 50–2000 мм	ГОСТ 8522-89	8460 11 000 0	Точная обработка
Расточные станки	2А620, 2620В	Ø обработки 50–2000 мм	ГОСТ 8522-89	8459 29 000 0	Гидроцилиндры, корпуса
Зубообрабатывающие станки	5К328, 5Д32	Модули 0.5–40 мм	ГОСТ 8522-89	8461 40 000 0	Шестерни, венцы
Листогибочные станки	ИБ2144, ИБ2146	Толщина 0.5–6 мм, длина 1000–4000 мм	ГОСТ 8522-89	8462 22 000 0	Гибка листа
Гильотинные ножницы	НД3316, НД3318	Толщина 1–40 мм, длина 1000–12000 мм	ГОСТ 8522-89	8462 39 000 0	Резка листа
Прессовое оборудование	КГ2132, КГ2538	Г/п 10–1000 т	ГОСТ 8522-89	8462 10 000 0	Штамповка, гибка
Лазерные станки резки	Мощность 500–12000 Вт	Лист до 50 мм, точность ±0.1 мм	ГОСТ Р 50776-95	8456 11 000 0	Резка сложных контуров
Лазерные станки сварки	Мощность 1000–6000 Вт	Толщина до 10 мм	ГОСТ Р 50776-95	8468 80 000 0	Сварка прецизионных деталей

Строительное оборудование

Наименование	Типы / модели	Характеристики	Стандарт	ТНВЭД код	Применение
Бетоносмесители гравитационные	СБ-146, СБ-153	Объём 60–3000 л	ГОСТ 27006-86	8474 31 000 0	Приготовление бетона
Бетоносмесители принудительные	СБ-242, СБ-245	Объём 60–3000 л	ГОСТ 27006-86	8474 31 000 0	Тяжёлые бетоны
Бетоносмесительные установки	БСУ-40, БСУ-60	Производительность 10–120 м³/ч	ГОСТ 27006-86	8474 31 000 0	Крупное строительство
Бетононасосы стационарные	БН-40, БН-80	Производительность 20–100 м³/ч, давление 50–250 бар	ГОСТ 27006-86	8413 50 000 0	Подача бетона
Автобетононасосы	Стрела 20–70 м	Производительность 60–160 м³/ч	ГОСТ 27006-86	8705 10 000 0	Монолитное строительство
Вибраторы глубинные	ИБ-98, ИБ-117	Ø 28–80 мм, частота 200–300 Гц	ГОСТ 27006-86	8479 89 000 0	Уплотнение бетона
Вибраторы площадочные	ИБ-107, ИБ-108	Масса 5–500 кг, частота 50–200 Гц	ГОСТ 27006-86	8479 89 000	Уплотнение плит

Наименование	Типы / модели	Характеристики	Стандарт	ТНВЭД код	Применение
				0	
Виброрейки	ВР-2, ВР-4	Длина 2–12 м	ГОСТ 27006-86	8479 89 000 0	Выравнивание бетона
Опалубка щитовая	Стальная, алюминиевая, деревянная	Размеры 0.3×0.9 – 3.3×3.0 м	ГОСТ 27006-86	7308 40 000 0	Монолитное строительство
Опалубка объёмная	Для колонн, лифтовых шахт	Модульная система	ГОСТ 27006-86	7308 40 000 0	Высотное строительство
Опалубка скользящая	Для высотных сооружений	Скорость подъёма 0.5–2 м/сут	ГОСТ 27006-86	7308 40 000 0	Башни, силосы
Строительные леса рамные	Высота 10–100 м	Металлические, оцинкованные	ГОСТ 27321-87	7308 40 000 0	Фасадные работы
Строительные леса штыревые	Высота 20–200 м	Металлические	ГОСТ 27321-87	7308 40 000 0	Высотные работы
Вышки-туры	Высота 2–40 м	Мобильные, передвижные	ГОСТ 27321-87	7308 40 000 0	Внутренние работы
Подъёмники грузовые	Г/п 500–2000 кг, высота 20–200 м	Мачтовые, канатные	ГОСТ 28759-90	8428 40 000 0	Подача материалов
Подъёмники грузопассажирские	Г/п 1000–4000 кг, высота 20–500 м	Мачтовые, канатные	ГОСТ 28759-90	8428 40 000 0	Подача людей и материалов

Инструмент

Наименование	Типы / модели	Характеристики	Стандарт	ТНВЭД код	Применение
Сверла по металлу	Р6М5, Р18, твёрдый сплав	Ø 0.2–80 мм	ГОСТ 10902-77	8207 50 000 0	Сверление металла
Фрезы концевые	Р6М5, Р18, твёрдый сплав	Ø 2–63 мм	ГОСТ 17026-71	8207 70 000 0	Фрезерование
Фрезы дисковые	Р6М5, Р18	Ø 63–250 мм	ГОСТ 17026-71	8207 70 000 0	Обработка пазов
Резцы токарные	Р6М5, Р18, твёрдый сплав, керамика	Размеры 10×10 – 40×40 мм	ГОСТ 18868-73	8207 80 000 0	Токарная обработка

Наименование	Типы / модели	Характеристики	Стандарт	ТНВЭД код	Применение
Плашки метчиковые	P6M5, P18	M3–M64	ГОСТ 6226-80	8207 40 000 0	Нарезание резьбы
Метчики машинные	P6M5, P18	M3–M64	ГОСТ 3266-81	8207 40 000 0	Нарезание резьбы
Зенкеры и развёртки	P6M5, P18	Ø 3–50 мм	ГОСТ 12489-71	8207 60 000 0	Обработка отверстий
Абразивные круги	14А, 25А, 63С, 64С	Ø 50–1250 мм	ГОСТ 2424-83	6804 21 000 0	Шлифование
Алмазные круги	АС4, АС6, АС8	Ø 50–500 мм	ГОСТ 16172-90	6804 21 000 0	Шлифование твёрдых сплавов
Электроды сварочные	УОНИ, МР-3, ЦЛ-11	Ø 2–6 мм	ГОСТ 9466-75	8311 10 000 0	Ручная дуговая сварка
Проволока сварочная	СВ-08Г2С, СВ-08А	Ø 0.8–2.0 мм	ГОСТ 2246-70	7229 20 000 0	Полуавтоматическая сварка
Газосварочное оборудование	Редукторы, горелки, рукава	Для ацетилена, пропана, кислорода	ГОСТ 12.2.052-81	8468 10 000 0	Газовая сварка и резка

Услуги Metal-Asia.pw

Metal-Asia.pw осуществляет комплексные поставки из Китая, включая сопровождение тендерных заявок по 44-ФЗ и 223-ФЗ. Оказываем ИНЖЕНЕРНЫЙ АУДИТ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ЭКСПЕРТИЗА. Услуги включают контроль качества (ДНТ, УЗК), проверку химсостава на соответствие ГОСТ и таможенное оформление «под ключ». Работаем на контрактной основе. Полное ВЭД сопровождение проектов.

Более подробную информацию о перечне услуг можно найти на сайте Metal-Asia.pw.

FAQ: часто задаваемые вопросы по поставкам промышленного оборудования и инструмента

Вопрос 1: Какие сроки поставки промышленного оборудования и инструмента из Китая?

Ответ: Стандартный срок поставки составляет от 30 до 60 дней с момента подписания контракта и получения аванса. Для складских позиций возможна экспресс-доставка за 14–21 день. Точные сроки зависят от объема заказа, специфики продукции и выбранного маршрута логистики.

Вопрос 2: Как осуществляется контроль качества продукции перед отгрузкой?

Ответ: Metal-Asia.pw проводит многоступенчатый контроль качества: визуальный осмотр, ультразвуковой контроль (УЗК), радиографию (ДНТ), спектральный анализ химического состава, проверку геометрии и механические испытания. Все результаты фиксируются в протоколах и передаются заказчику.

Вопрос 3: Какие документы предоставляются для таможенного оформления?

Ответ: Полный пакет документов включает: инвойс, упаковочный лист, сертификат происхождения (Form A или ST-1), сертификат качества с результатами испытаний, декларацию соответствия ТР ТС или ГОСТ-Р, спецификацию с кодами ТНВЭД, страховой полис и CMR/AWB.

Вопрос 4: Возможна ли поставка нестандартных размеров и марок?

Ответ: Да, мы работаем напрямую с заводами-изготовителями и организуем производство продукции по индивидуальным чертежам заказчика. Минимальный объем для специального заказа обсуждается индивидуально.

Вопрос 5: Какие условия оплаты и формы расчета?

Ответ: Стандартные условия: аванс 30% при заказе, 70% перед отгрузкой. Для постоянных клиентов и крупных контрактов возможны отсрочки платежа и аккредитивная форма расчета. Работаем с юанями, долларами, евро и рублями.

Вопрос 6: Предоставляете ли вы услуги по доставке до склада заказчика?

Ответ: Да, мы организуем доставку любыми видами транспорта: морские контейнеры (FCL/LCL), ж/д перевозки, автодоставка, авиаперевозки для срочных грузов. Условия поставки: EXW, FCA, CPT, CIP, DAP, DDP — по выбору заказчика.

Вопрос 7: Какие гарантии вы предоставляете на поставляемую продукцию?

Ответ: Гарантийный срок составляет 12 месяцев с момента поставки при соблюдении условий хранения и эксплуатации. При выявлении заводского брака организуем замену или возврат средств. Все претензии рассматриваются в течение 10 рабочих дней.

Вопрос 8: Можете ли вы сопровождать тендерные закупки?

Ответ: Да, Metal-Asia.pw имеет опыт сопровождения тендеров по 44-ФЗ и 223-ФЗ. Помогаем с подготовкой технической документации, сертификатами, протоколами испытаний и полным пакетом для участия в закупках. Сопровождаем на всех этапах: от подачи заявки до заключения контракта.

Автор коммерческого предложения

Материал подготовлен: [Милош Ковачевић](#) — инженер-металлург, менеджер проектов поставок Metal-Asia.pw.

Контактная информация для связи:

- Отдел по работе с клиентами:
- WhatsApp: +86 132 50100874
- Telegram: @China_metal_supply
- Электронная почта: zakaz@metal-asia.pw
- Официальный веб-сайт: www.metal-asia.pw



Поставка промышленного оборудования с технической экспертизой