

# Metal-Asia

## Коммерческое предложение на поставку

### Универсальные токарные станки ЧПУ из Китая каталог поставщика

**Автор коммерческого предложения:** Милош Ковачевич, технический консультант Metal-Asia.pw по поставкам металлообрабатывающего оборудования из Китая в Россию, Казахстан, Беларусь, Украину и страны СНГ.

Metal-Asia.pw представляет сводный каталог поставок универсальных токарных станков с ЧПУ и специализированного токарного оборудования из Китая для предприятий общего и тяжелого машиностроения. При закупке станочного парка из КНР заказчики сталкиваются с комплексом типовых проблем: отсутствие единого поставщика, способного закрыть все технологические потребности цеха; сложность сопоставления технических характеристик различных брендов; риск приобретения оборудования с несовместимыми системами ЧПУ; длительные сроки поиска ЗИП под каждую модель; отсутствие локальной сервисной поддержки и русскоязычной документации. Наше решение — единое окно поставок: от подбора универсальных токарных ЧПУ для учебных центров и ремонтных мастерских до поставки тяжелых станков для энергетики. Мы обеспечиваем унификацию систем ЧПУ в рамках одного цеха, единый стандарт постпроцессоров, централизованную поставку расходников и гарантированный сервис на территории заказчика.



### Сводная номенклатура токарного оборудования с ЧПУ из Китая

Metal-Asia.pw предлагает полный спектр токарных станков с ЧПУ для решения любых производственных задач: от мелкосерийной прецизионной обработки до тяжелых черновых операций на деталях весом десятки тонн.

#### Универсальные токарные станки с ЧПУ (общее машиностроение)

Модель	Производитель	Диаметр над станиной, мм	Длина центров, мм	Диаметр патрона, мм	Мощность шпинделя, кВт	Система ЧПУ	Тип станины	Точность позиционирования, мм
CK6136	SMTCL / DMTG	360	500 / 750 / 1000	160	4.0–5.5	GSK 980TDb / Fanuc	Прямая	±0.015
CK6140	SMTCL / DMTG	400	750 / 1000 / 1500	200	5.5–7.5	GSK 980TDb / Fanuc Oi-TF	Прямая	±0.015
CK6150	SMTCL / DMTG	500	1000 / 1500 / 2000	250	7.5–11	GSK 980TDb / Fanuc Oi-TF	Прямая	±0.015
CK6163	SMTCL	630	1500 / 3000	320	11–15	Fanuc Oi-TF / Siemens 828D	Прямая	±0.015

Модель	Производитель	Диаметр над станиной, мм	Длина центров, мм	Диаметр патрона, мм	Мощность шпинделя, кВт	Система ЧПУ	Тип станины	Точность позиционирования, мм
CK6180	DMTG	800	1500 / 3000 / 5000	380	15–22	Fanuc Oi-TF / Siemens 828D	Прямая	±0.020
CAK 3665	SMTCL	360	650	160	5.5	GSK 980TDb / Fanuc	Прямая	±0.015
CAK 4085	SMTCL	400	850	200	7.5	GSK 980TDb / Fanuc Oi-TF	Прямая	±0.015
CAK 50135	SMTCL	500	1350	250	11	Fanuc Oi-TF / Siemens 808D	Прямая	±0.015

#### Прецизионные токарные центры с наклонной станиной

Модель	Производитель	Диаметр обработки, мм	Длина обработки, мм	Диаметр патрона, мм	Мощность шпинделя, кВт	Угол наклона станины	Система ЧПУ	Тип направляющих
HCK 6125	Haitian Precision	250	350 / 500	160	3.7–5.5	30°	Fanuc Oi-TF / Siemens 808D	Линейные
HCK 6132	Haitian Precision	320	500 / 750	200	5.5–7.5	30°	Fanuc Oi-TF / Siemens 828D	Линейные
HCK 6140	Haitian Precision	400	750 / 1000	250	7.5–11	45°	Fanuc Oi-TF / Siemens 828D	Линейные
NL201	Neway CNC	200	350 / 500	160	3.7–5.5	30°	Fanuc Oi-TF	Линейные
NL251	Neway CNC	250	500 / 750	200	5.5–7.5	30°	Fanuc Oi-TF / Siemens 828D	Линейные
NL361	Neway CNC	360	750 / 1000	250	7.5–11	30°	Fanuc Oi-TF / Siemens 828D	Линейные
TGT 200	Tordos	200	300 / 400	160	3.0–4.0	30°	Fanuc / GSK	Линейные
TGT 360	Tordos	360	500 / 750	210	5.5–7.5	30°	Fanuc Oi-TF / Siemens	Линейные

**Токарные автоматы Swiss-type (мелкосерийное прецизионное производство)**

Модель	Производитель	Диаметр прутка, мм	Число осей	Инструментов	Ось В	Контршпиндель	Система ЧПУ	Применение
CSL-12	Ningbo Blin	12	5	14	Нет	Нет	Fanuc / Mitsubishi	Электроника
CSL-16	Ningbo Blin	16	5	16	Опция	Да	Fanuc / Mitsubishi	Медицина
CSL-20	Ningbo Blin	20	6	20	Опция	Да	Fanuc	Автомобили
CSL-32	Ningbo Blin	32	7	24	Да	Да	Fanuc / Siemens	Фитинги
WR20-5	Jianke	20	5	18	Нет	Да	Fanuc	Электроника
WR25-9	Jianke	25	9	30	Да	Да	Fanuc / Siemens	Медицина
SZ-205E	Sowin	20	5	16	Нет	Да	Fanuc	Микромеханика
SZ-327F	Sowin	32	7	24	Опция	Да	Fanuc / Mitsubishi	Точная механика
BS-20	Borui CNC	20	5	16	Опция	Да	Fanuc	Серийка
BS-32	Borui CNC	32	7	24	Да	Да	Fanuc	Фитинги

**Тяжелые токарные станки (энергетика, судостроение, трубное производство)**

Модель	Производитель	Диаметр над станиной, мм	Длина центров, мм	Диаметр отверстия шпинделя, мм	Мощность шпинделя, кВт	Вес станка, кг	Система ЧПУ
CK61100	SMTCL / DMTG	1000	3000 / 5000 / 8000	130	22	8000–9000	Fanuc 0i-TD / Siemens 828D
CK61125	SMTCL / QIER	1250	3000 / 5000 / 8000 / 12000	130 / 180	30	12000	Fanuc 0i-TD / Siemens 828D
CK61160	QIER (Qiqihar)	1600	5000 / 8000 / 12000	180	37	18000	Fanuc 0i-TD / Siemens 828D
CK61200	QIER (Qiqihar)	2000	8000 / 12000 / 16000	220	55	28000	Fanuc 31i / Siemens 840D sl
CK61250	QIER (Qiqihar)	2500	8000 / 12000 / 20000	280	75	45000	Fanuc 31i / Siemens 840D sl
WTMW CK61160	Wuhan Heavy Duty	1600	5000 / 8000 / 10000	180	45	22000	Fanuc 0i-TD / Siemens 828D
WTMW CK61200	Wuhan Heavy Duty	2000	8000 / 12000	220	75	32000	Fanuc 31i / Siemens 840D sl

Модель	Производитель	Диаметр над станиной, мм	Длина центров, мм	Диаметр отверстия шпинделя, мм	Мощность шпинделя, кВт	Вес станка, кг	Система ЧПУ
WTMW CK61250	Wuhan Heavy Duty	2500	10000 / 16000	280	110	48000	Fanuc 31i / Siemens 840D sl

#### Токарно-фрезерные центры (многоцелевая обработка за одну установку)

Модель	Производитель	Диаметр обработки, мм	Длина обработки, мм	Число осей	Приводной инструмент	Ось Y	Контршпиндель	Система ЧПУ
HCK 6125- 550	Haitian Precision	250	550	5	VDI 30, 12 шт.	Да	Нет	Fanuc / Siemens
HCK 6132- 750	Haitian Precision	320	750	5	VDI 40, 16 шт.	Да	Опция	Fanuc / Siemens
HCK 6140- 1000	Haitian Precision	400	1000	5	VDI 40, 20 шт.	Да	Да	Fanuc / Siemens
NTM 200	Neway CNC	200	400	5	BMT 55, 12 шт.	Да	Нет	Fanuc
NTM 250	Neway CNC	250	550	5	BMT 55, 16 шт.	Да	Опция	Fanuc / Siemens
NTM 350	Neway CNC	350	750	5-6	BMT 65, 20 шт.	Да	Да	Fanuc / Siemens
BNC 200	Borui CNC	200	350	5	VDI 30, 12 шт.	Да	Нет	Fanuc / GSK
BNC 250	Borui CNC	250	500	5	VDI 40, 16 шт.	Да	Опция	Fanuc
BNC 400	Borui CNC	400	1000	5-6	VDI 40, 20 шт.	Да	Да	Fanuc / Siemens
CTM 200	Shandong Creatall	200	400	5	VDI 30, 12 шт.	Да	Нет	Fanuc / Mitsubishi
CTM 320	Shandong Creatall	320	650	5	VDI 40, 16 шт.	Да	Опция	Fanuc / Siemens
CTM 400	Shandong Creatall	400	1000	5-6	VDI 40, 20 шт.	Да	Да	Fanuc / Siemens

#### Сравнительная таблица производителей и рекомендуемых сегментов

Производитель	Страна	Специализация	Преимущества	Рекомендуемый сегмент
SMTCL (Shenyang Machine Tool)	Китай	Универсальные и тяжелые токарные станки	Огромная номенклатура, доступность запчастей, проверенная временем конструкция	Общее машиностроение, ремонтные производства, тяжелое машиностроение
DMTG (Dalian Machine Tool)	Китай	Универсальные токарные ЧПУ	Доступная цена, надежная механика, широкая дилерская сеть	Учебные центры, мелкосерийное производство, ремонтные мастерские

Производитель	Страна	Специализация	Преимущества	Рекомендуемый сегмент
Haitian Precision	Китай	Прецизионные центры с наклонной станиной, turn-mill	Высокая точность, современный дизайн, линейные направляющие HIWIN	Серийное производство, автомобильная отрасль, прецизионная механика
Neway CNC	Китай	Прецизионные и токарно-фрезерные центры	Тайваньско-китайское качество, хорошая репутация на экспортных рынках	Авиация, медицина, энергетика, сложные детали
QIER (Qiqihar No.2 Machine Tool)	Китай	Тяжелые и сверхтяжелые токарные станки	Специализация на крупногабаритах, опыт работы с аэрокосмической отраслью	Энергетика, судостроение, нефтегаз, крупные валы
Wuhan Heavy Duty (WTMW)	Китай	Тяжелые токарные станки, вальцетокарные	Работа с экстремальными габаритами и весом, усиленная конструкция	Горнодобыча, металлургия, трубное производство
Ningbo Blin Machinery	Китай	Токарные автоматы Swiss-type	Оптимальное соотношение цена/качество для серийного производства	Медицина, электроника, микромеханика
Jianke	Китай	Токарные автоматы Swiss-type	Высокая оснащенность (до 9 осей), надежная подвижная бабка	Прецизионная серийка, сложные мелкие детали
Sowin	Китай	Токарные автоматы Swiss-type	Специализация на тонких иглах и штифтах	Микромеханика, часовая промышленность
Borui CNC	Китай	Универсальные и токарно-фрезерные центры	Гибкая комплектация, интеграция Fanuc/Siemens/GSK	Мелкосерийное производство, образование
Shandong Creatall	Китай	Токарно-фрезерные и универсальные центры	Доступная цена при наличии оси Y и приводного инструмента	Универсальные производства, ремонт

## Таможенное оформление и коды ТН ВЭД

При импорте токарного оборудования с ЧПУ из Китая в страны ЕАЭС и СНГ Metal-Asia.pw применяет следующие коды ТН ВЭД ЕАЭС:

Код ТН ВЭД	Наименование товара	Область применения
8458 11 000 1	Горизонтальные токарные станки с ЧПУ	Все горизонтальные токарные и токарно-фрезерные центры
8458 11 800 0	Прочие токарные станки с ЧПУ	Swiss-type автоматы, вертикальные токарные центры
8458 19 000 0	Прочие токарные станки	Механические тяжелые станки без ЧПУ (для последующего ретрофита)
8457 10 100 0	Обработывающие центры с ЧПУ	Токарно-фрезерные центры с преобладанием фрезерных операций

Metal-Asia.pw осуществляет полное таможенное сопровождение «под ключ», включая подготовку технических паспортов, оформление деклараций соответствия ТР ТС 010/2011 и консультирование по вопросам таможенной стоимости. Мы работаем с прямыми контрактами, что упрощает подтверждение страны происхождения и исключает риски дополнительных досмотров.

## Услуги проектного сопровождения и ввода в эксплуатацию

### Управление проектами поставки

- Комплексный аудит производственных мощностей заказчика с формированием технологической карты цеха
- Подбор оборудования под конкретные детали с расчетом времени цикла и рентабельности загрузки станков
- Унификация систем ЧПУ в рамках одного производства для снижения затрат на обучение и сервис

- Управление календарем поставки нескольких станков с синхронизацией отгрузок и общей логистикой
- Координация поставки станков в составе производственных линий и гибких производственных систем
- Сопровождение тендерных заявок по 44-ФЗ и 223-ФЗ, работа с гособоронзаказом (ГОЗ)

### Шеф-монтаж и пусконаладка

- Шеф-монтаж станков всех категорий: от компактных Swiss-автоматов до тяжелых станков весом 50 тонн
- Шеф-монтаж производственных линий с выверкой соосности, параллельности и синхронизацией конвейеров
- Монтаж шкафов автоматики, подключение к электросетям, пневмосетям, гидросетям и системам СОЖ
- Пусконаладочные работы (ПНР) ЧПУ-станков: калибровка осей, настройка параметров сервоприводов, отработка циклов обработки
- ПНР лазерных комплексов и производственных линий с робототехникой

### Обучение и документация

- Обучение операторов станков: программирование в системах Fanuc, Siemens, GSK, наладка режимов резания, контроль качества обработки
- Обучение наладчиков и программистов: САМ-системы, постпроцессоры, 5-осевое программирование, оптимизация времени цикла
- Обучение сервисного персонала: диагностика, плановое обслуживание, замена критичных узлов
- Обучение по технике безопасности при работе с металлообрабатывающим оборудованием и системами СОЖ
- Передача эксплуатационной документации на русском языке: паспорта, руководства, электрические схемы, каталоги ЗИП

### Гарантийная и постгарантийная поддержка

- Гарантийное сопровождение в течение 12–24 месяцев с выездом сервисных инженеров
- Удаленная техподдержка через Ethernet-соединение с системами Fanuc, Siemens, GSK
- Поставка расходников и ЗИП: пластины, цанги, подшипники, ремни, шариковые винты, сервоприводы
- Постгарантийный сервис по разовым заявкам и договорам на плановую сервисную поддержку
- Плановая сервисная поддержка: замена смазки, проверка люфтов, калибровка датчиков, профилактика

Metal-Asia.pw осуществляет комплексные поставки изделий из титановых сплавов из Китая, включая сопровождение тендерных заявок по 44-ФЗ и 223-ФЗ, а также работу с гособоронзаказом (ГОЗ). Услуги включают контроль качества (ДНТ, УЗК), проверку химсостава на соответствие ГОСТ и таможенное оформление «под ключ».

FAQ: часто задаваемые вопросы по поставкам токарного оборудования из Китая

**Вопрос 1:** Как выбрать между прямой и наклонной станиной для токарного центра?

**Ответ:** Наклонная станина (30° или 45°) обеспечивает лучший сход стружки вниз в конвейер, высокую жесткость при относительно небольшом весе конструкции и удобный доступ наладчика к зоне резания. Рекомендуется для серийного производства деталей диаметром до 400 мм с активным использованием СОЖ. Прямая станина предпочтительна для тяжелых черновых операций, обработки деталей на планшайбах большого диаметра (свыше 500 мм), а также при работе с длинными валами, требующими люнета. Для универсального цеха с широким диапазоном деталей Metal-Asia.pw рекомендует комбинированный парк: наклонные центры для серийки и прямые станки для тяжелых и длинных заготовок.

**Вопрос 2:** Насколько надежны китайские аналоги систем ЧПУ GSK и HNC по сравнению с Fanuc?

**Ответ:** Системы GSK серии 980 и HNC серии 210 имеют полную совместимость с кодом программирования ISO и функционально покрывают 90% задач общего машиностроения: интерполяция по линии и дуге, циклы нарезания резьбы, подпрограммы, коррекция на радиус инструмента. Для трехсменного серийного производства, работы в условиях сильных электромагнитных помех и интеграции в ГПС предпочтительны Fanuc и Siemens. Для мелкосерийного производства, учебных целей и ремонтных мастерских китайские ЧПУ являются оптимальным выбором благодаря низкой стоимости, простоте ремонта и наличию русифицированного интерфейса. Metal-Asia.pw предоставляет обучение по всем системам и гарантирует поставку ЗИП для GSK и HNC в течение 10–15 дней.

**Вопрос 3:** Как организована логистика и от каких портов ведутся поставки?

**Ответ:** Основные производственные кластеры расположены в провинциях Ляонин (Шэньян, Далянь), Шаньдун (Цзинань, Циндао) и Чжэцзян (Нинбо, Ханчжоу). Морские поставки тяжелого оборудования осуществляются из портов Далянь и Циндао до Владивостока (15–20 дней), Санкт-Петербурга (35–45 дней) или Новороссийска (40–50 дней). Железнодорожные перевозки через пункт пропуска Забайкальск до Москвы или Екатеринбурга занимают 18–25 дней. Для клиентов Казахстана и

Средней Азии применяется комбинированная доставка: ж/д до Достык/Алтынколь с последующей автоперевозкой. Metal-Asia.pw берет на себя полное логистическое сопровождение, страхование груза и таможенное оформление.

**Вопрос 4:** Можно ли заказать поставку станка с уже установленным приводным инструментом и осью С?

**Ответ:** Да, большинство современных китайских центров с наклонной станиной (Haitian НСК, Neway NL, Borui BNC) поставляются в конфигурации с приводным инструментом VDI или BMT, осью С с точностью индексирования 0,001° и опцией оси Y. Для тяжелых станков с прямой станиной приводной инструмент и ось С доступны в опциональной комплектации (СК61125 и старше). Установка приводного инструмента на заводе предпочтительнее, так как обеспечивает точную юстировку револьверной головки относительно шпинделя и заводскую гарантию на весь узел. Metal-Asia.pw включает эти опции в техническое задание и контролирует их функциональность на этапе FAT.

**Вопрос 5:** Какие документы требуются для ввода токарного станка в эксплуатацию в Ростехнадзоре?

**Ответ:** Для регистрации станка в Ростехнадзоре (или аналогичном органе в Казахстане, Беларуси) требуются: декларация соответствия ТР ТС 010/2011 (прилагается Metal-Asia.pw); технический паспорт станка с указанием заводского номера и даты выпуска; руководство по эксплуатации на русском языке; протокол предварительных испытаний (FAT); протокол пусконаладочных работ (ПНР); инструкция по технике безопасности. Для станков, работающих на территории Казахстана, дополнительно может потребоваться сертификат происхождения Form A. Metal-Asia.pw готовит полный комплект документов и консультирует заказчика по процедуре регистрации.

**Вопрос 6:** Предоставляется ли лизинг или рассрочка на приобретение оборудования?

**Ответ:** Metal-Asia.pw работает по схеме прямых поставок с оплатой поэтапно: 30% предоплата при заказе, 40% после успешного FAT на заводе, 30% перед отгрузкой или по аккредитиву. Для крупных проектов (от 500 тыс. долларов США) возможна консультация по привлечению лизинга через партнерские лизинговые компании в России и Казахстане. Станки, поставляемые из Китая, признаются объектом лизинга большинством российских и казахстанских лизингодателей при условии оформления сертификатов и паспортов. Мы предоставляем заказчику полный пакет документов для лизинговой заявки.

**Вопрос 7:** Как обеспечивается сервисная поддержка в отдаленных регионах России или Казахстана?

**Ответ:** Metal-Asia.pw осуществляет удаленную диагностику для станков с системами Fanuc и Siemens через встроенный Ethernet-порт или модемное соединение. В этом режиме наш инженер может считывать параметры, корректировать программы и выявлять неисправности без выезда на площадку. Для выездного ремонта в регионы (Сибирь, Дальний Восток, Казахстан, Узбекистан) формируется заявка с указанием перечня ЗИП, которые отправляются заранее. Срок выезда инженера: 3–7 дней с момента подписания заявки. Для крупных предприятий рекомендуется заключение договора на плановую сервисную поддержку с ежеквартальными выездами.

**Вопрос 8:** Можно ли поставить комплект из нескольких станков разных типов одним контейнером или вагоном?

**Ответ:** Да, комбинированные поставки являются стандартной практикой Metal-Asia.pw. До 3 компактных наклонных центров (НСК 6125, NL201) размещаются в одном 40-футовом контейнере. Комбинация из одного тяжелого станка СК61125 и двух компактных центров требует открытой погрузки (flat-rack) или ж/д платформы. Для Swiss-автоматов и мелких центров возможна консолидация груза на складе в Даяне или Циндао с последующей единой отправкой. При комбинированной поставке мы обеспечиваем единый пакет документов, общий протокол FAT и синхронизированную доставку всех станков к согласованной дате.



Контактная информация для связи

По всем вопросам поставки токарного оборудования с ЧПУ из Китая, технической поддержки и сервисного обслуживания обращайтесь в Metal-Asia.pw:

- Отдел по работе с клиентами:
- WhatsApp: +86 132 50100874
- Telegram: @China\_metal\_supply
- Электронная почта: zakaz@metal-asia.pw
- Официальный веб-сайт: [www.metal-asia.pw](http://www.metal-asia.pw)

Более подробную информацию о перечне услуг, текущих акциях и новинках оборудования можно найти на сайте Metal-Asia.pw.