

# VODOS

Инструкция по монтажу,  
эксплуатации и паспорт изделия

## Муфта термоусадочная МТК



## УВАЖАЕМЫЙ ПОКУПАТЕЛЬ!

Компания «Инженерный центр Водос» благодарит Вас за покупку нашего оборудования. Мы уверены, что оно прослужит долго и будет удовлетворять всем Вашим потребностям.

Основные технические характеристики оборудования указаны на заводской этикетке. Убедительно просим Вас внимательно изучить Руководство по монтажу и эксплуатации и строго следовать указанным в нем требованиям.

### 1. НАЗНАЧЕНИЕ

Термоусадочная муфта Vodos МТК (ЗПСТ1) с клеевым составом применяется для герметизации соединения кабеля погружного насоса с погружным кабелем (многожильным). Соединение подходит для кабеля из полиэтилена, PVC, синтетической резины, натуральной резины при напряжении питания до 1000 В. Соединение является неразборным и влагозащищенным.

Модель	Артикул	Сечение кабеля, мм	Количество проводов, шт
Муфта МТК 3х0,75 мм - 3х1,5 мм	VS000414	0,75 - 1,5	3
Муфта МТК 4х1,5 мм - 4х2,5 мм	VS000167	1,5 - 2,5	4
Муфта МТК 4х4,0 мм - 4х6,0 мм	VS000168	4,0 - 6,0	4

### 2. КОМПЛЕКТАЦИЯ

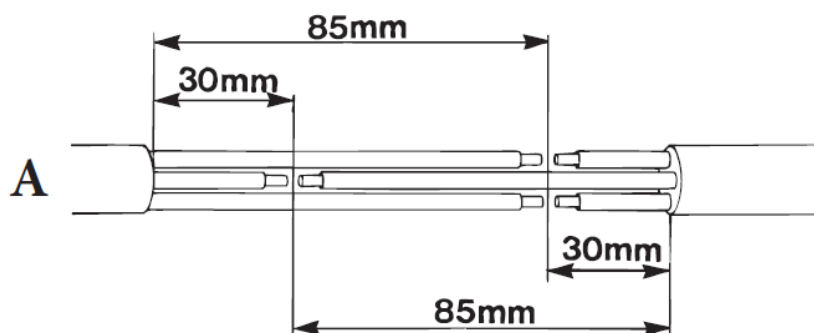
1. Внешняя термоусадочная муфта - 1 шт.
2. Внутренняя термоусадочная муфта - 4 шт. (для муфты МТК 3х0,75 мм - 3х1,5 мм - 3 шт. )
3. Гильза медная луженая - 4 шт. (для муфты МТК 3х0,75 мм - 3х1,5 мм - 3 шт. )
4. Абразивная лента - 1 шт.
5. Спиртовая салфетка - 1 шт.
6. Руководство по эксплуатации - 1 шт.

### 3. СОЕДИНЕНИЕ КАБЕЛЕЙ

1. Зачистите и отрежьте оба кабеля, как показано на рис. А.

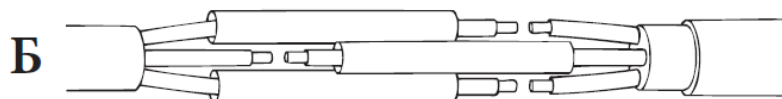
2. Провода и оболочка должны быть обезжирены спиртовой салфеткой на обеих сторонах соединения.

3. Оболочка обоих концов кабелей должна быть зачищена прилагаемой абразивной лентой (наждачной бумагой) на длине примерно 190 мм.

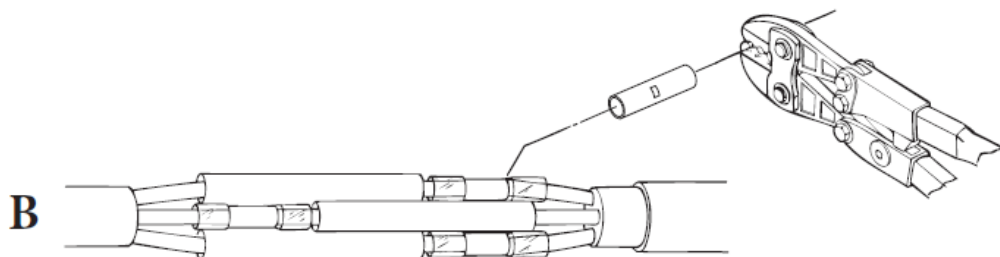


**Внимание:** Избегайте продольных царапин на кабеле.

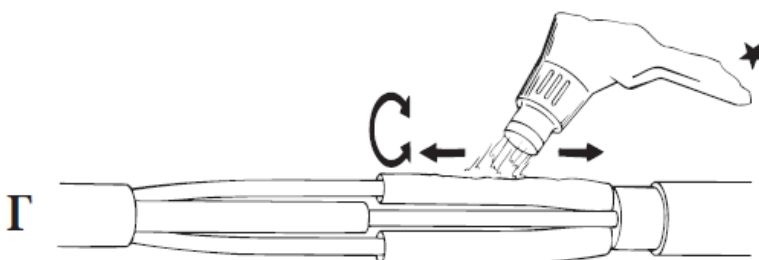
4. Наденьте внутренние муфты через провода и внешнюю муфту через кабель, см. рис. Б.



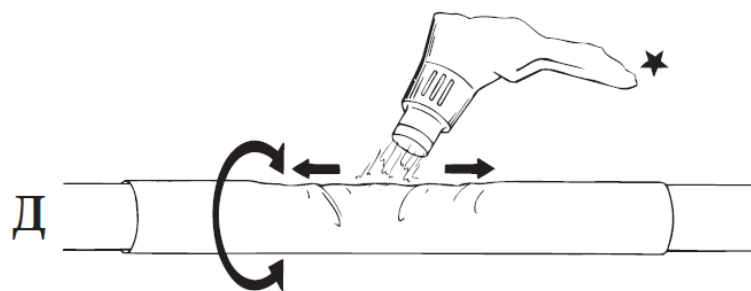
5. Провода должны быть соединены между собой методом прессовки, см. рис. В. Для этого используйте медные гильзы и прессовые щипцы.



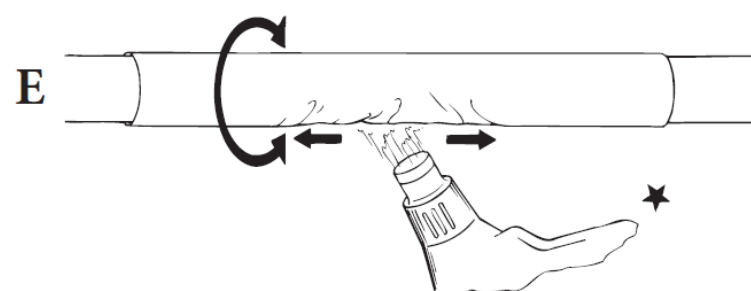
6. Надвиньте внутренние муфты на соединения и прогрейте до усадки, см. рис. Г.



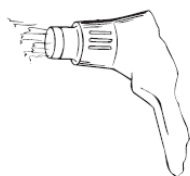
7. Процесс идет правильно, если клеевой состав выступает с обоих концов опрессованной муфты.



8. Надвиньте внешнюю муфту на соединение и прогрейте до усадки, см. рис. Д и Е.



9. Дайте соединению остыть до нормальной температуры, только после этого оно может быть подвергнуто механической нагрузке, см. рис. Ж.





## ООО "ИЦ ВОДОС"

143003, Московская обл., г. Одинцово,  
ул. М. Неделина, д. 6А, оф. 704, БЦ WEST EAST.  
Тел. 8-495-109-57-54  
[WWW.VODOS.RU](http://WWW.VODOS.RU)