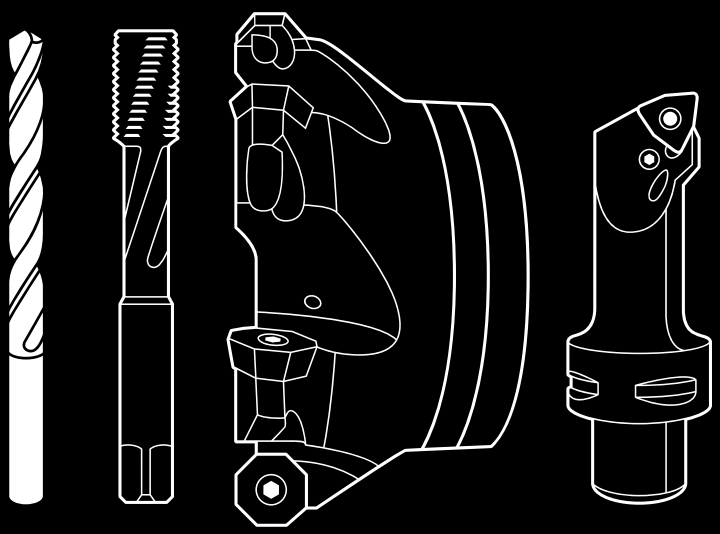
WALTER
Engineering Kompetenz

Инструменты для сверления монолитным инструментом, чернового/чистового растачивания и развёртывания

Общий каталог B
Выпуск 2025

_ МЕТАЛЛ — НАША СПЕЦИАЛИЗАЦИЯ

Инструменты для обработки отверстий



Как найти и заказать нужный вам инструмент:

Лично, обратившись к региональному представителю
С нами можно связаться по телефону, факсу или электронной почте.
Контактные данные представительства см. на нашем сайте: **walter-tools.com**.

В каталогах и брошюрах Walter Hybrid
представлена вся стандартная программа инструментов торговых марок Walter, Walter Titex и Walter Prototyp, Walter Multiply — в печатной или цифровой версиях: с обзорами программы, данными инструментов, рекомендациями по режимам резания и мн. др. Со ссылками на нашу систему Walter GPS или Walter TOOLSHOP, где можно сразу заказать нужный инструмент.

Теперь любые инструменты Walter можно быстро и удобно заказывать в режиме онлайн на сайте walter-tools.com — с помощью смартфона, планшета или ПК.
Преимущество: прямой доступ к нашему корпоративному сайту в оптимизированном виде с любого мобильного устройства в любое время!

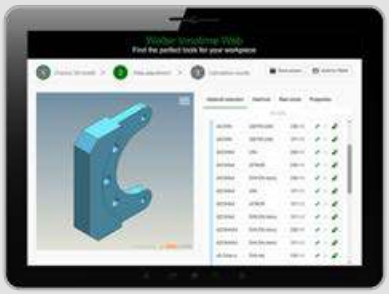
Онлайн-каталог Walter

Поиск по инструменту
В онлайн-каталоге Walter вы легко найдете необходимые инструменты благодаря хорошо знакомой вам структуре нашего печатного каталога, а также специальным фильтрам и опциям поиска. Кроме того, вы сможете воспользоваться функцией «Добавить в корзину» и ссылками на чертежи и модели.

Walter GPS

Поиск по области применения
С помощью Walter GPS вы за несколько кликов найдёте оптимальное решение для обработки своих деталей — как онлайн, так и офлайн — и при необходимости сможете сразу добавить его в Walter TOOLSHOP!

Walter Innotime®



Поиск по детали
С Walter Innotime® вы найдёте наиболее экономичное решение по обработке вашей детали: включая все необходимые для этого инструменты, операции и режимы обработки. Вам достаточно просто загрузить 3D-модель детали.

Цифровые способы заказа

TOOLSHOP

EDI B2B

Walter TOOLSHOP и EDI
Walter TOOLSHOP предоставляет заказчикам возможность быстрого получения информации и заказа инструментов. С помощью системы электронного обмена данными EDI вы сможете пересылать необходимые документы (например, заказы) и размещать заказы на специальные инструменты.

B - Обработка отверстий

B1 - Сверление

Свёрла твердосплавные	программа	Информация для заказа
Свёрла твердосплавные с внутренним подводом СОЖ	12	28
Свёрла твердосплавные без внутреннего подвода СОЖ	23	152

Инструменты для обработки отверстий и снятия фасок	программа	Информация для заказа
Инструменты для обработки отверстий и снятия фасок	198	199

Режущие пластины		Информация для заказа
Пластины для обработки отверстий		202
Сменные пластины		211
TOC_Interchangeable_heads_drilling		231
Пластины для развертывания		234

TOC_Drilling_tools_cutting_inserts	программа	Информация для заказа
Свёрла с пластинами	236	244
TOC_Interchangeable_insert_drill	239	298
TOC_Interchangeable_head_drill	241	328

Свёрла быстрорежущие	программа	Информация для заказа
Свёрла быстрорежущие	340	347

Свёрла центровочные для станков с ЧПУ твердосплавные и	программа	Информация для заказа
Свёрла центровочные для станков с ЧПУ твердосплавные и быстрорежущие	440	442

Свёрла центровочные твердосплавные и быстрорежущие	программа	Информация для заказа
Свёрла центровочные твердосплавные и быстрорежущие	450	454

B2 - Черновое и чистовое растачивание

Пластины для чернового и чистового растачивания		Информация для заказа
Пластины для чернового и чистового растачивания		468

Инструменты для черн. и чистового растачивания	программа	Информация для заказа
Чистовое растачивание	486	490
Растачивание	488	530

Вставки резцовые	программа	Информация для заказа
Вставки резцовые ISO	558	564
Вставки резцовые Mini	560	575
Вставки резцовые с точной настройкой	562	581

Зенкеры и конические зенковки быстрорежущие	программа	Информация для заказа
Зенкеры и конические зенковки быстрорежущие	586	588

B3 - Развертывание

Развертки твердосплавные и быстрорежущие	программа	Информация для заказа
Развертки твердосплавные и быстрорежущие	594	597

Технологии Walter

Accure·tec®

Расточные оправки и адаптеры для фрезерования с запатентованной технологией Walter Accure·tec® обеспечивают максимальную степень гашения вибраций. Это идеальный выбор для точения, фрезерования и обработки отверстий с большим вылетом инструмента.

Drivox·tec™

Буровые инструменты Drivox·tec™ из твердого сплава или HSS отличаются высокими эксплуатационными характеристиками, качеством и надежностью. Они сочетают в себе все десятилетия технологических разработок Walter и представляют собой эволюцию сверления на режущей кромке - как с точки зрения макро- и геометрии, например, профиля флейты или подготовки кромок, так и с точки зрения технологий производства и нанесения покрытий.

Drion·tec®

Drion·tec® — это марка свёрл и развёрток от Walter с поворотными и сменными режущими пластинами. Свёрла Drion·tec® отличаются экономической эффективностью, высокой точностью обработки и универсальностью. Благодаря широте ассортимента они оптимально подойдут как для специализированных серийных производств, так и для специфических применений и смешанного производства.

Groov·tec™

Groov-tec™ - это новейшее поколение высокопроизводительных режущих инструментов Walter. Они характеризуются максимальной стабильностью, что обеспечивает высокие показатели резания и приводит к максимальному максимальный срок службы державки и сменных пластин. В то же время системы максимально повышают надежность процесса благодаря контролируемому разрушению стружки.

Krato·tec®

Krato·tec® — это уникальная технология покрытия Walter для твердосплавных инструментов. В её основе — исключительно стойкое к разрушению многослойное покрытие AlTiN с текстурированным верхним слоем. Особая архитектура слоёв обеспечивает высокую стойкость к износу и налипанию материала даже при высоких скоростях резания, что делает инструменты по-настоящему универсальными.

Tiger·tec®Gold

Tiger·tec® Gold — это новая технология нанесения уникальных покрытий на пластины, специально разработанная Walter для обеспечения максимальной стойкости и эксплуатационной надёжности. В зависимости от области применения для нанесения покрытий на новые сплавы используются технологии PVD, CVD или ULP. Уникальные свойства покрытия, защищённые множеством патентов, гарантируют максимальную защиту от любых видов износа, влияющих на стойкость инструментов, и обеспечивают превосходные эксплуатационные характеристики.

Tiger·tec®Silver

Tiger·tec® Silver от Walter — это уникальная во всём мире технология покрытия пластин. Специальный слой оксида алюминия с оптимизированной микроструктурой уменьшает износ при точении, фрезеровании и обработке отверстий, повышает прочность и теплостойкость, что позволяет использовать значительно более высокие режимы резания.

Thread·tec™

Обозначение Thread-tec™ относится к резьбонарезным инструментам Walter с высокими эксплуатационными характеристиками и надежностью процесса. Thread-tec™ сочетает в себе новейшие технические разработки и проверенные свойства геометрии инструмента и покрытий для создания обширного ассортимента продукции всех размеров и допусков. Подходит для любого применения - будь то фрезерование, форма или сверление.

Thrill·tec®

Свёрла-резьбофрезы Thrill·tec® для обработки по винтовой интерполяции объединяют в одном инструменте и одном проходе сразу три функции: обработка фасок, изготовление отверстия под резьбу и собственно нарезание резьбы. Особое сочетание субстрата, покрытия и геометрии обеспечивает высокую стойкость этих инструментов. Объединение нескольких этапов обработки обеспечивает исключительно короткое время обработки и позволяет экономить как инструменты, так и место в магазине станка.

Walter BLAXX

Walter BLAXX является эталоном нового поколения фрез: специальная обработка поверхности корпуса делает фрезы исключительно прочными. Эти фрезы — преимущественно с тангенциальным креплением пластин — оснащены пластинами Tiger·tec®. Инструменты с обозначением «Walter BLAXX» сочетают в себе высокую износостойкость и непревзойдённую производительность.

Walter Xpress

Walter Xpress — это сервис быстрого заказа и доставки высококачественных специальных инструментов от Walter Multiply: доступно около 10 000 вариантов инструментов; срок поставки — не более 2–4 недель с момента поступления заказа! Процесс оформления заказа чётко структурирован и гарантирует абсолютную надёжность при планировании. Обработка всех заказов с расчётом цены выполняется в течение 24 ч.

Walter Precision XT

Прецизионные расточные оправки всегда используются в тех случаях, когда требуется чистовая обработка существующего отверстия или более высокая степень его точности: например, путём коррекции позиционирования, обеспечения более высокого класса точности или повышения качества поверхности. Чистовое растачивание, как правило, выполняется с глубиной резания < 0,5 мм.

Walter Boring XT

Инструменты для чернового растачивания используются для увеличения диаметра существующего отверстия. При этом приоритетом является объем удаляемого материала. Растачиваемое отверстие может быть предварительно обработаным, пролито или отковано. Черновые расточные оправки используются также для изготовления радиальных уступов или ступенчатого растачивания.

Технология XD

Твердосплавные свёрла Walter Titex — это точные, высокопроизводительные и экономически эффективные инструменты для обработки любых материалов. Технология XD от Walter Titex обеспечивает сверление отверстий глубиной до 70 × Dc с высочайшей точностью и эффективностью.

Xill·tec®

Walter предлагает очень широкий выбор твердосплавных фрез Xill·tec® из серии MC230 Advance: разных размеров, с различным числом зубьев и разными вариантами хвостовиков. Благодаря этому пользователь будет готов к выполнению любых операций фрезерования для всех материалов групп ISO. Универсальное использование — с превосходным качеством обработки.

Xtra·tec®

Фрезы и свёрла Xtra·tec® с пластинами обеспечивают исключительно мягкое резание и превосходное качество поверхности при обработке любых материалов. Пластины с острыми режущими кромками и покрытием Tiger·tec® отличаются особенно благоприятным соотношением твёрдости и прочности. Для максимальной производительности и эксплуатационной надёжности.

Xtra·tec®XT

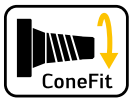
Xtra·tec® XT — новейшее поколение фрез Walter. Основываясь на продвинутой («Xtended») технологии, инструменты Xtra·tec® устанавливают абсолютно новые стандарты производительности и эксплуатационной надёжности. Они подходят для любых операций фрезерования при обработке всех стандартных групп материалов — эти инструменты прочнее, производительнее и экономически эффективнее, чем прежде, а Walter Green полностью компенсирует их «углеродный след».

X·treme Evo

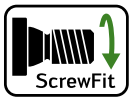
Твердосплавные свёрла X·treme Evo DC260 и DC160 Advance, а также X·treme Evo Plus DC180 Supreme и X·treme Evo 3 DC183 Supreme олицетворяют для Walter «технологию обработки отверстий будущего поколения». Их отличает высокая универсальность в использовании — они подходят для широкого спектра материалов и станков: с превосходной стойкостью, производительностью и эксплуатационной надёжностью.

Технологии Walter (продолжение)

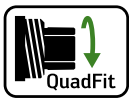
Walter Capto™ — модульная система базовых держателей, предназначенная для любых работ по точению, фрезерованию, обработке отверстий и резьбонарезанию. Её стандартизированный по ISO многоугольный конус оптимально воспринимает скручивающие и изгибающие моменты, обеспечивая высокую точность позиционирования.



Walter ConeFit — это серия универсальных твердосплавных фрез с широким спектром высокопроизводительных режущих головок и хвостовиков. Коническая резьба у инструментов этой серии является самоцентрирующейся, что гарантирует максимальную надёжность и минимальное радиальное биение при использовании.



Пользователи инструментов Walter ScrewFit по достоинству оценят максимальную гибкость их применения. Модульная система крепления подходит для различных державок, а также для инструментов разного диаметра и длины, предназначенных для фрезерования и обработки отверстий.

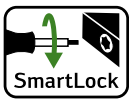


Антивибрационные расточные оправки с технологией Walter Accure·tec® для точения и резьбонарезания имеют отшлифованный с высокой точностью хвостовик QuadFit с базированием по торцу и конусу. Режущая головка с возможностью разворота на 180° обеспечивает быструю замену инструмента с высочайшей точностью позиционирования.

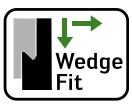
В ходе токарной обработки и обработки канавок направленная подача СОЖ от Walter обеспечивает эффективное охлаждение в самом центре формирования стружки. Двухканальная система гарантирует точность внутреннего подвода СОЖ к задней и передней поверхностям. При обработке отверстий СОЖ подаётся очень близко к режущей кромке. Для значительного увеличения стойкости, оптимизации стружколомания и отвода стружки, а также повышения эффективности и качества обработки.

Walter DeVibe - это антивибрационная технология для резьбовых фрез. По своей сути она состоит из “успокаивающей фаски”, которая уменьшает угол зазора на боковой поверхности. Это поддерживает инструмент, а вибрации сводятся к минимуму. DeVibe обеспечивает более высокое качество поверхности и качество резания, особенно для метрической мелкой резьбы, независимо от условий зажима, изменения величины резания или стратегии фрезерования.

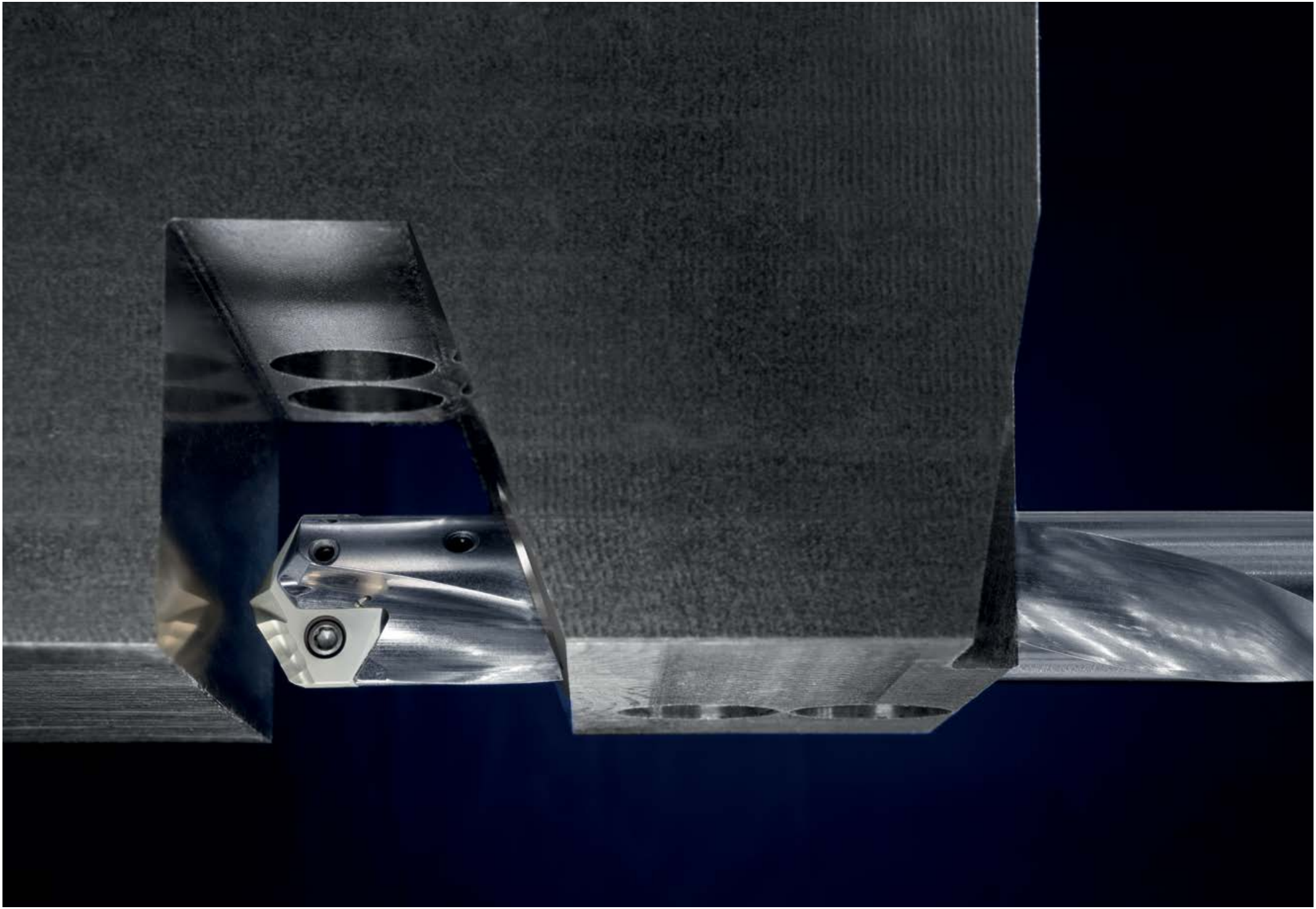
Символ молнии «Flash» служит для обозначения специальных твердосплавных быстроходных фрез. Их торцевая геометрия позволяет уменьшать толщину стружки «h» и тем самым достигать очень высоких значений подачи на зуб. Возникающие силы направляются по оси к центру инструмента, в результате чего стабилизируется процесс обработки.



У токарных державок Walter с обозначением SmartLock зажимной винт доступен сбоку. Это обеспечивает простую и быструю замену пластин в станке. Благодаря этому заметно сокращаются потери времени на замену. Предпочтительно для использования на станках продольного точения и многошпиндельных станках.



WedgeFit - это интерфейс для обработки канавок и точения. Двойной клин позволяет воспринимать силу резания не только зажимным винтом, но и двумя клиньями. Наряду с простым и быстрым управлением это обеспечивает исключительно высокую стабильность и жесткость. Более 1 000 возможных комбинаций модуля и опорного инструмента максимально повышают гибкость системы.



Как использовать Walter GPS

Являясь ведущим на рынке программным решением для подбора инструмента и расчёта режимов резания, Walter GPS предлагает множество функций, которые помогут вам в повседневной работе: для непосредственной обработки на станке, в виде надёжной базы для программирования, при планировании производственных процессов и необходимых деталей и многого другого. Путь от проектирования отдельных деталей до начала их массового изготовления едва ли может быть быстрее —

› **ведь с этими режимами резания можно сразу приступать к производству!**

A ПОИСК ПО ИНСТРУМЕНТУ

Хотите использовать какой-то конкретный или уже имеющийся инструмент, знаете область применения и обрабатываемый материал, но не знаете, с какими режимами резания следует выполнять обработку? Или хотите узнать, подойдёт ли используемый вами инструмент для конкретной задачи?

Walter GPS даст вам нужный ответ всего за несколько кликов: в виде готовых режимов резания, моделей данных и многого другого.

Введите нужный **инструмент**

B ПОИСК ПО ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

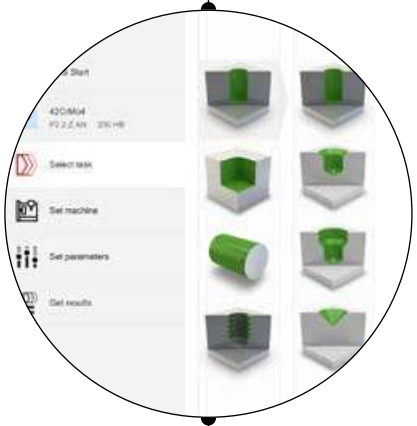
Знаете свою область применения и обрабатываемый материал, но не знаете, какой инструмент лучше всего справится с этим?

Walter GPS предложит вам одно или несколько решений, а вам останется лишь выбрать лучшее из них. Кстати, это работает и для инструментов с пластинами; здесь можно даже комбинировать различные варианты корпуса и пластин!

Выберите **материал** и ...

Выберите **материал** и ...

... **область применения**



... **область применения**

ПРЕИМУЩЕСТВА, КОТОРЫЕ ВЫ ПОЛУЧАЕТЕ БЛАГОДАРЯ **WALTER GPS**!

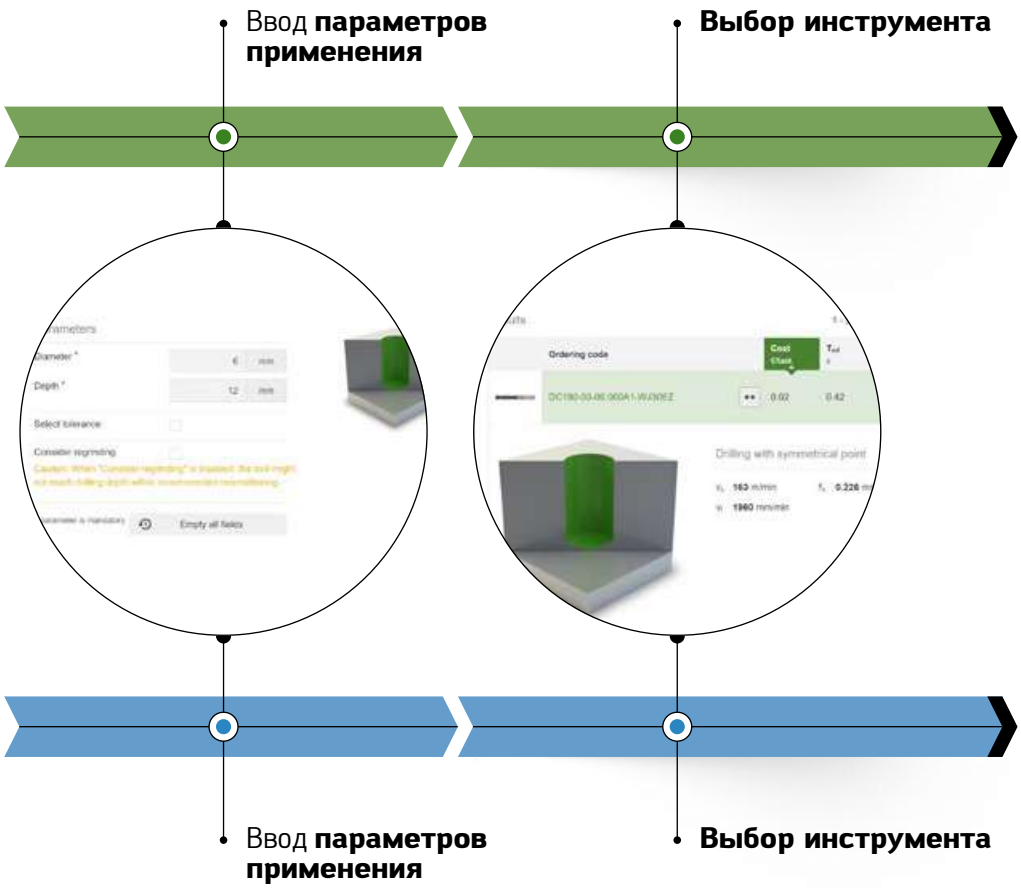
- **Найдите подходящий инструмент для стоящей перед вами задачи —** быстро и с учётом цели обработки (например, максимальная экономическая эффективность).
- **Получите надёжные режимы резания для своего инструмента,** полученные на основе ваших спецификаций: для вашего инструмента, ваших областей применения и обрабатываемого материала.
- **Идеально подходит для расчёта рентабельности —** позволяет рассчитать вероятные расходы в кратчайшие сроки.
- **Воспользуйтесь полезной дополнительной информацией,** например, в виде 2D- и 3D-моделей, которые можно использовать непосредственно при программировании ваших станков.
- **Значения выбросов CO_2 для вашего применения —** с распределением по виду обработки и основной нагрузке станков.

Запустить Walter GPS прямо сейчас

Ваш навигатор для поиска оптимального решения по металлообработке

www.walter-tools.com/gps

РЕЗУЛЬТАТ

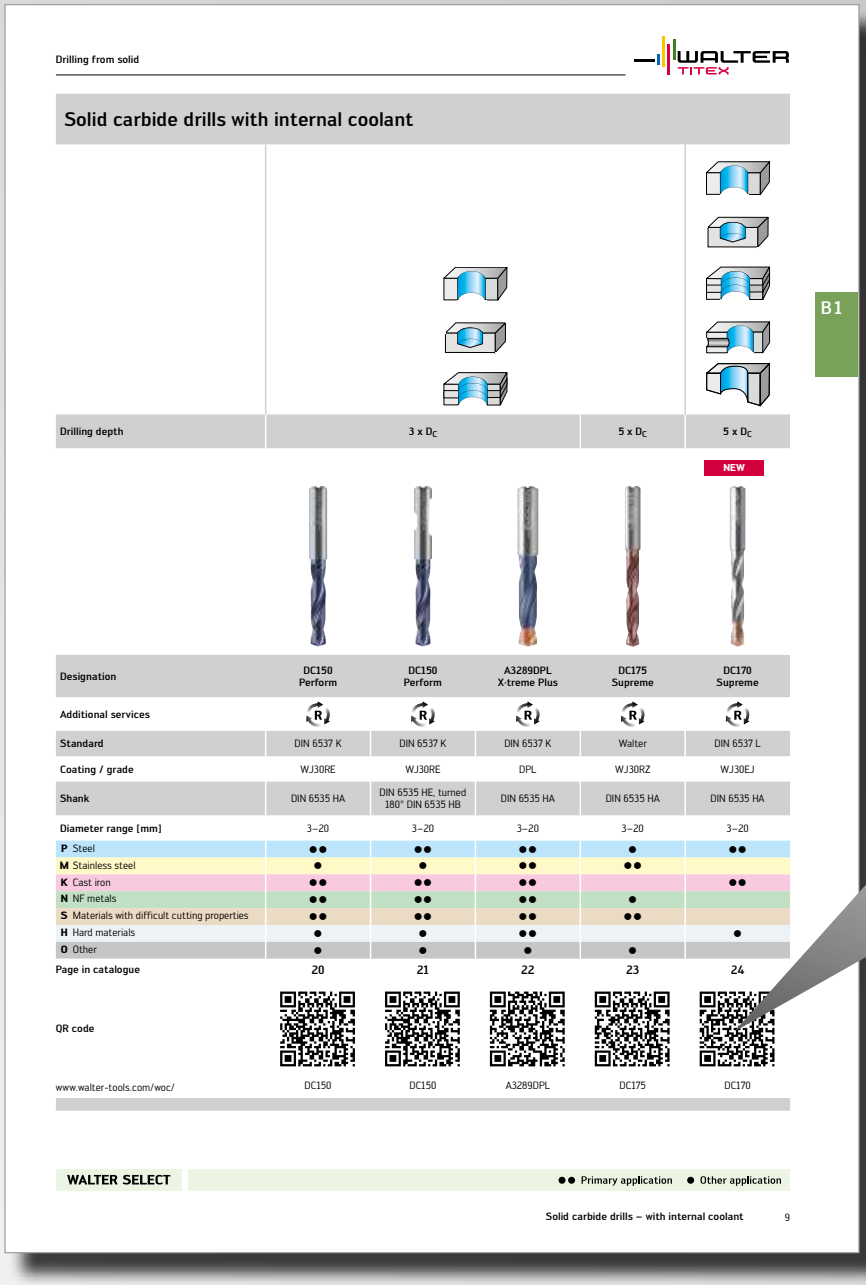


Walter предлагает на ваш выбор одно или несколько возможных инструментальных решений. В базовых настройках предпочтение отдаётся наиболее экономичному из них. Если же у вас другой приоритет (например, максимальная производительность, лучшее качество поверхности и т. п.), то вы можете определить его заранее, и тогда выбор инструмента будет адаптирован соответствующим образом!

Walter предлагает вам режимы резания, подходящие для вашего инструмента, вашей области применения и обрабатываемого вами материала! Они настолько точны, что вы можете сразу же применять их на практике или при программировании станочного оборудования! И, конечно же, с учётом того, подходит ли ваш инструмент для данного применения. Если же нет, воспользуйтесь «Поиском по области применения», чтобы незамедлительно найти подходящую альтернативу — в кратчайшие сроки и с возможностью заказа напрямую у производителя!

Структура нового Общего каталога Walter

Доступный в электронной версии (ePaper) новый Общий каталог Walter наглядно и в полном объёме представляет информацию об инструментах и их применении с прямой ссылкой на онлайн-каталог Walter.



Drilling from solid

WALTER TITEX

Solid carbide drills with internal coolant

B1

Drilling depth	3 x D_C			5 x D_C	5 x D_C
					NEW
Designation	DC150 Perform	DC150 Perform	A3289DPL X-treme Plus	DC175 Supreme	DC170 Supreme
Additional services	R	R	R	R	R
Standard	DIN 6537 K	DIN 6537 K	DIN 6537 K	Walter	DIN 6537 L
Coating / grade	WJ30RE	WJ30RE	DPL	WJ30RZ	WJ30EJ
Shank	DIN 6535 HA	DIN 6535 HE, turned 180° DIN 6535 HB	DIN 6535 HA	DIN 6535 HA	DIN 6535 HA
Diameter range [mm]	3–20	3–20	3–20	3–20	3–20
P Steel	●●	●●	●●	●	●●
M Stainless steel	●	●	●●	●●	
K Cast iron	●●	●●	●●		●●
N NF metals	●●	●●	●●	●	
S Materials with difficult cutting properties	●●	●●	●●	●●	
H Hard materials	●	●	●●		●
O Other	●	●	●	●	
Page in catalogue	20	21	22	23	24
QR code					
www.walter-tools.com/woc/	DC150	DC150	A3289DPL	DC175	DC170

WALTER SELECT

●● Primary application ● Other application

Solid carbide drills – with internal coolant 9

Обзоры программы с указанием областей применения, материалов и QR-кодов

Обзоры программы содержат пиктограммы для обозначения областей применения, изображения инструментов, спектр материалов, для обработки которых могут использоваться инструменты; при необходимости также указываются варианты хвостовиков, системы крепления и другая важная информация. Это позволяет легко определить, какой именно инструмент вам требуется, — и путём сканирования соответствующего QR-кода или непосредственного ввода ссылки (перехода по ссылке) в вашем браузере получать необходимую информацию в подробном виде.

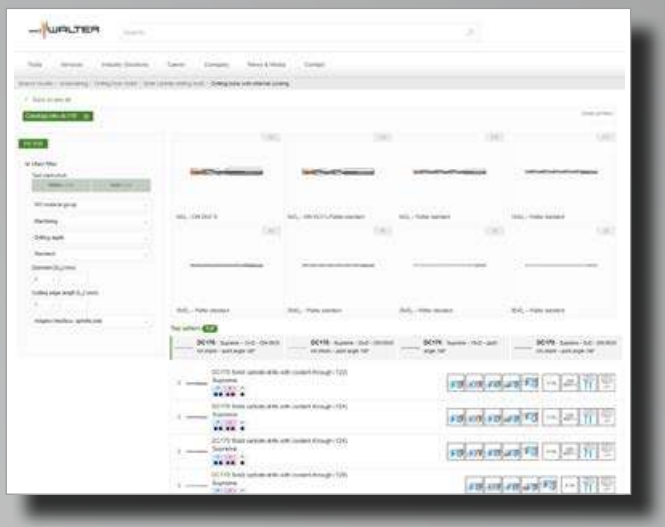
NEW Инструменты с этой маркировкой являются инновационными и отображаются в обзорах программы с этим статусом.

★ Пластины и инструменты с этими красными символами обозначены в обзоре программы и на странице для заказа как «новая продукция».

Сканирование QR-кода

позволяет выполнять прямой переход на страницу с описанием соответствующего инструмента в онлайн-каталоге Walter. В кратком обзоре представлены изображения инструмента/продукции, пиктограммы для указания областей применения и другие условные обозначения, а также приводятся основные и дополнительные области применения с указанием обрабатываемых материалов ISO.

DC170



Прямая ссылка

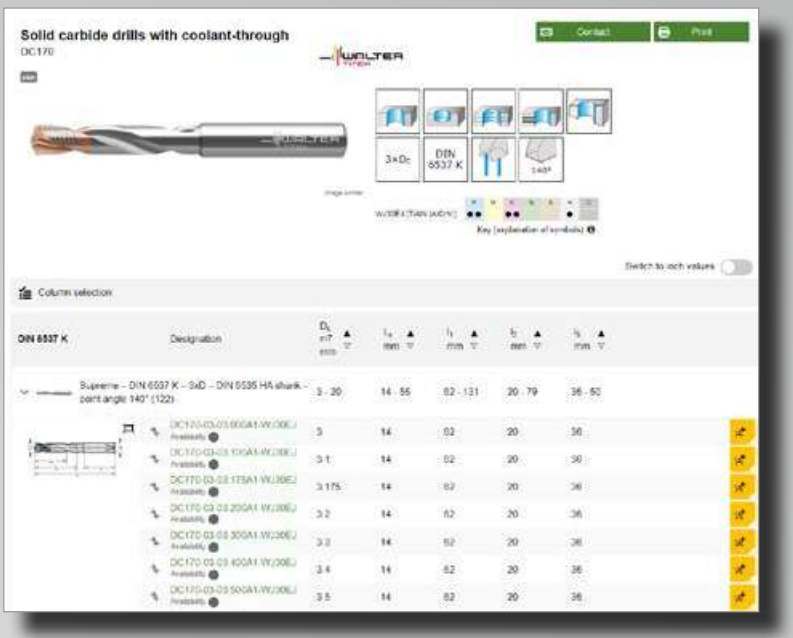
В качестве альтернативы сканированию QR-кода предусмотрена возможность прямого ввода ссылки в вашем браузере:

*www.walter-tools.com/woc/**DC170.***

Разумеется, в электронной версии переходить по ссылкам можно простым щелчком мыши.

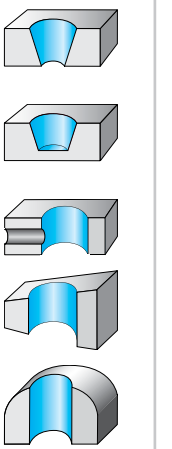
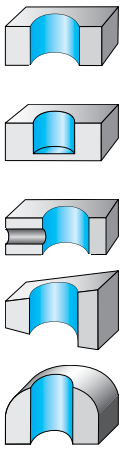
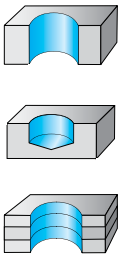
Подробная информация об инструменте

В зависимости от инструмента здесь или на следующей странице с его описанием представлены размеры, подходящие пластины, адаптеры, комплектующие, а также прямые ссылки на дополнительную информацию, например, о режимах резания, рекомендуемых Walter GPS, или на техническую информацию, такую как инструкции по сборке, предельная частота вращения и многое другое.



B1

Свёрла твердосплавные, с внутренним подводом СОЖ

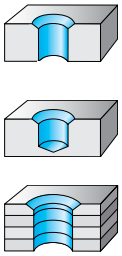
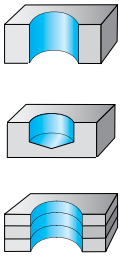




Глубина сверления	**2 x D_C**	**2 x D_C**	**2 x D_C**		**3 x D_C**

Обозначение	K5191TFT X-treme Pilot 180 C	DC118 Supreme	DB131 Supreme	A6181TFT XD Pilot	DD170 Supreme Drivox-tec™ Ikon
Другие услуги	R	R	R	R	R
Стандарт	Walter	Walter	Walter	Walter	DIN 6537 K
Покрытие/сплав	TFT	WJ30ET	WJ30EL	TFT	WJ30EY
Хвостовик	DIN 6535 HA	DIN 6535 HA	DIN 6535 HA	DIN 6535 HA	DIN 6535 HA
Диапазон Ø [mm]	4–7	3–20	2–2,95	3–16	3–20
P Сталь	●●	●●	●●	●●	●●
M Нержавеющая сталь	●●	●●	●●	●●	
K Чугун	●●	●●	●●	●●	●●
N Цветные металлы	●●	●●	●●	●●	
S Жаропрочные сплавы	●●	●●	●●	●●	
H Материалы высокой твёрдости	●	●	●	●	●
O Прочее	●	●	●	●	
Страница в каталоге	**151**	**149**	**146**	**147**	**36**
QR-код					
www.walter-tools.com/woc/	K5191TFT	DC118	DB131	A6181TFT	DD170

WALTER SELECT ●● Основная область применения ● Возможная область применения

Свёрла твердосплавные, с внутренним подводом СОЖ

Глубина сверления	**3 x D_C**		**3 x D_C**		**3 x D_C**

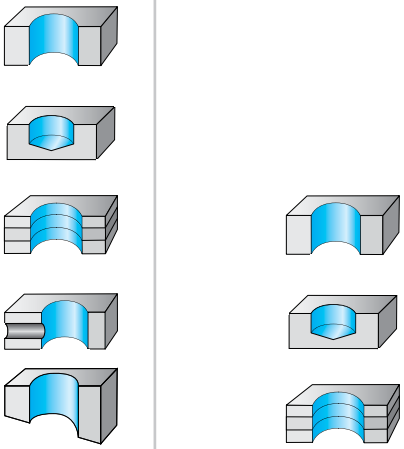
Обозначение	DC260 Advance X·treme Evo	DC260 Advance X·treme Evo	DC180 Supreme X·treme Evo Plus	DC175 Supreme	DC160 Advance X·treme Evo
Другие услуги	R	R	R	R	R
Стандарт	Walter	Walter	DIN 6537 K	DIN 6537 K	DIN 6537 K
Покрытие/сплав	WJ30ET	WJ30ET	WJ30EZ	WJ30RZ	WJ30ET
Хвостовик	DIN 6535 HA	DIN 6535 HE	DIN 6535 HA	DIN 6535 HA	DIN 6535 HA
Диапазон Ø [mm]	3,3–14	3,3–14	3–20	3–20	3–20
P Сталь	●●	●●	●●	●	●●
M Нержавеющая сталь	●	●	●●	●●	●
K Чугун	●●	●●	●●		●●
N Цветные металлы	●●	●●	●●	●	●●
S Жаропрочные сплавы	●●	●●	●●	●●	●●
H Материалы высокой твёрдости	●	●	●●		●
O Прочее	●	●	●	●	●
Страница в каталоге	28	28	29	32	39
QR-код					
www.walter-tools.com/woc/	DC260	DC260	DC180	DC175	DC160

WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

B1

Свёрла твердосплавные, с внутренним подводом СОЖ

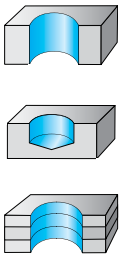


Глубина сверления	**3 x D_C**	**3 x D_C**	**5 x D_C**

Обозначение	DC160 Advance X-treme Evo	DC150 Perform	DC150 Perform	DD170 Supreme Drivox-tec™ Ikon	DC183 Supreme X-treme Evo 3
Другие услуги	R	R	R	R	R
Стандарт	DIN 6537 K	DIN 6537 K	DIN 6537 K	Walter	Walter
Покрытие/сплав	WJ30ET	WJ30RE	WJ30RE	WJ30EY	WJ30EZ
Хвостовик	DIN 6535 HE	DIN 6535 HA	DIN 6535 HE, 180° с обточкойDIN 6535 HB	DIN 6535 HA	DIN 6535 HA
Диапазон Ø [mm]	3–20	3–20	3–20	3–20	3–16
P Сталь	●●	●●	●●	●●	●●
M Нержавеющая сталь	●	●	●		●
K Чугун	●●	●●	●●	●●	●●
N Цветные металлы	●●	●●	●●		●●
S Жаропрочные сплавы	●●	●●	●●		●
H Материалы высокой твёрдости	●	●	●	●	
O Прочее	●	●	●		
Страница в каталоге	**43**	**47**	**50**	**53**	**64**
QR-код					
www.walter-tools.com/woc/	DC160	DC150	DC150	DD170	DC183

WALTER SELECT ●● Основная область применения ● Возможная область применения

Свёрла твердосплавные, с внутренним подводом СОЖ



Глубина сверления	**5 x D_C**	**5 x D_C**

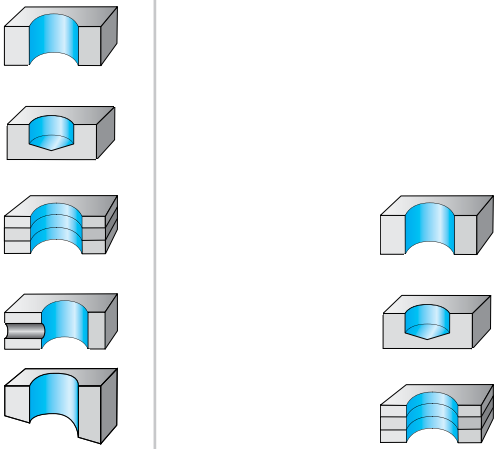
	DC180 Supreme X-treme Evo Plus	DC175 Supreme	DC166 Supreme	DC165 Advance	DC160 Advance X-treme Evo
Обозначение					
Другие услуги	R	R	R	R	R
Стандарт	Walter	Walter	DIN 6537 L	Walter	DIN 6537 L
Покрытие/сплав	WJ30EZ	WJ30RZ	WJ30UU	WJ30UU	WJ30ET
Хвостовик	DIN 6535 HA	DIN 6535 HA	DIN 6535 HA	DIN 6535 HA	DIN 6535 HA
Диапазон Ø [mm]	3–20	3–20	3–12	4–16	3–25
P Сталь	●●	●			●●
M Нержавеющая сталь	●●	●●			●
K Чугун	●●			●●	●●
N Цветные металлы	●●	●	●●	●●	●●
S Жаропрочные сплавы	●●	●●			●●
H Материалы высокой твёрдости	●●				●
O Прочее	●	●			●
Страница в каталоге	**60**	**56**	**52**	**69**	**70**
QR-код					
www.walter-tools.com/woc/	DC180	DC175	DC166	DC165	DC160

WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

B1

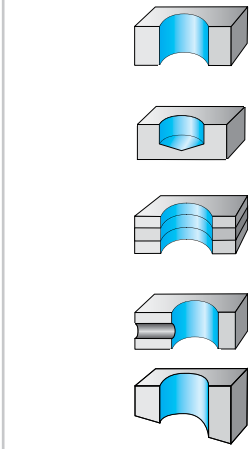
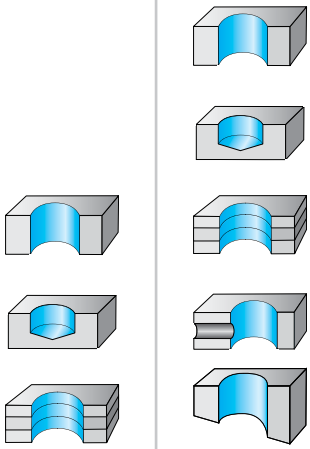
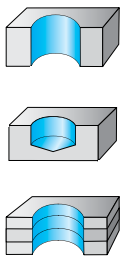
Свёрла твердосплавные, с внутренним подводом СОЖ



Глубина сверления	**5 x D_C**	**5 x D_C**			**8 x D_C**
Обозначение	DC160 Advance X-treme Evo	DC150 Perform	DC150 Perform	DB133 Supreme	DD170 Supreme Drivox-tec™ Ikon
Другие услуги	R	R	R	R	R
Стандарт	DIN 6537 L	DIN 6537 L	DIN 6537 L	Walter	Walter
Покрытие/сплав	WJ30ET	WJ30RE	WJ30RE	WJ30EL	WJ30EY
Хвостовик	DIN 6535 HE	DIN 6535 HA	DIN 6535 HE, 180° с обточкойDIN 6535 HB	DIN 6535 HA	DIN 6535 HA
Диапазон Ø [mm]	3–25	3–20	3–20	0,7–2,95	3–20
P Сталь	●●	●●	●●	●●	●●
M Нержавеющая сталь	●	●	●	●●	
K Чугун	●●	●●	●●	●●	●●
N Цветные металлы	●●	●●	●●	●●	
S Жаропрочные сплавы	●●	●●	●●	●●	
H Материалы высокой твёрдости	●	●	●	●	●
O Прочее	●	●	●	●	
Страница в каталоге	**75**	**80**	**84**	**67**	**97**
QR-код					
www.walter-tools.com/woc/	DC160	DC150	DC150	DB133	DD170

WALTER SELECT ●● Основная область применения ● Возможная область применения

Свёрла твердосплавные, с внутренним подводом СОЖ

Глубина сверления	**8 x D_C**		**8 x D_C**	**8 x D_C**	**8 x D_C**

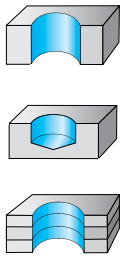
Обозначение	DC183 Supreme X·treme Evo 3	DC180 Supreme X·treme Evo Plus	DC175 Supreme	DC160 Advance X·treme Evo	DC150 Perform
Другие услуги	R	R	R	R	R
Стандарт	Walter	Walter	Walter	Walter	Walter
Покрытие/сплав	WJ30EY	WJ30EY	WJ30RY	WJ30ET	WJ30TA
Хвостовик	DIN 6535 HA	DIN 6535 HA	DIN 6535 HA	DIN 6535 HA	DIN 6535 HA
Диапазон Ø [mm]	3–16	3–20	3–16	3–20	3–20
P Сталь	●●	●●	●	●●	●●
M Нержавеющая сталь	●	●●	●●	●	●
K Чугун	●●	●●		●●	●●
N Цветные металлы	●●	●●	●	●●	●●
S Жаропрочные сплавы	●	●●	●●	●●	●●
H Материалы высокой твёрдости		●●		●	●
O Прочее		●	●	●	●
Страница в каталоге	**90**	**91**	**95**	**100**	**104**
QR-код					
www.walter-tools.com/woc/	DC183	DC180	DC175	DC160	DC150

WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

B1

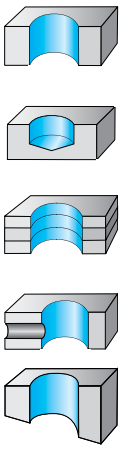
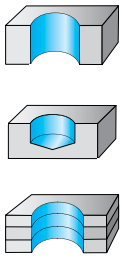
Свёрла твердосплавные, с внутренним подводом СОЖ

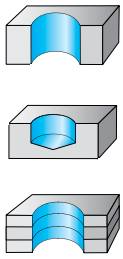


Глубина сверления	**8 x D_C**		**12 x D_C**		
Обозначение	DB133 Supreme	A3486TIP Alpha® 44	DD170 Supreme Drivox·tec™ Ikon	DC180 Supreme X·treme Evo Plus	DC160 Advance X·treme Evo
Другие услуги	R	R	R	R	R
Стандарт	Walter	Walter	Walter	Walter	Walter
Покрытие/сплав	WJ30ER	TIP	WJ30EY	WJ30EY	WJ30EU
Хвостовик	DIN 6535 HA	DIN 6535 HA	DIN 6535 HA	DIN 6535 HA	DIN 6535 HA
Диапазон Ø [mm]	0,7–2,95	5–8	3–20	3–20	3–20
P Сталь	●●	●●	●●	●●	●●
M Нержавеющая сталь	●●	●		●●	●
K Чугун	●●	●	●●	●●	●●
N Цветные металлы	●●	●●		●●	●●
S Жаропрочные сплавы	●●	●		●●	●●
H Материалы высокой твёрдости	●		●	●●	●
O Прочее	●	●		●	●
Страница в каталоге	**88**	**108**	**114**	**111**	**117**
QR-код					
www.walter-tools.com/woc/	DB133	A3486TIP	DD170	DC180	DC160

WALTER SELECT ●● Основная область применения ● Возможная область применения

Свёрла твердосплавные, с внутренним подводом СОЖ



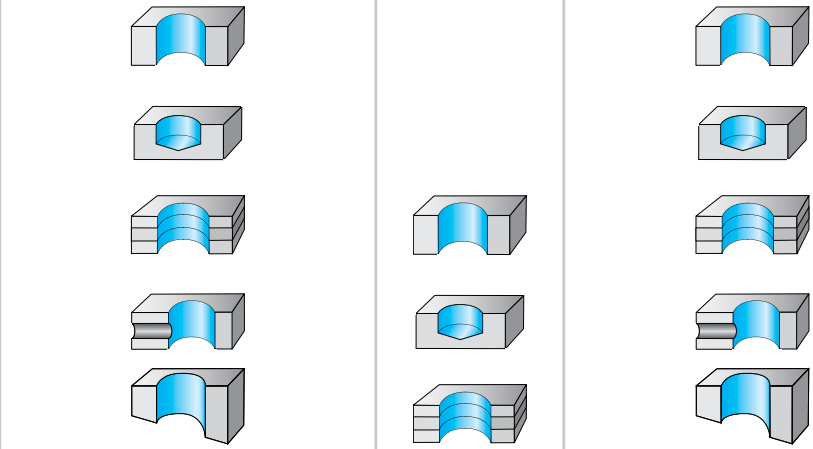
Глубина сверления	**12 x D_C**	**12 x D_C**	**16 x D_C**		**16 x D_C**
			NEW		
Обозначение	DC150 Perform	DB133 Supreme	DD170 Supreme Drivox·tec™ Ikon	DC160 Advance X·treme Evo	DB133 Supreme
Другие услуги	R	R	R	R	R
Стандарт	Walter	Walter	Walter	Walter	Walter
Покрытие/сплав	WJ30TA	WJ30ER	WJ30EY	WJ30EU	WJ30ER
Хвостовик	DIN 6535 HA	DIN 6535 HA	DIN 6535 HA	DIN 6535 HA	DIN 6535 HA
Диапазон Ø [mm]	3–20	0,7–2,9	3–16	3–16	2–2,9
P Сталь	●●	●●	●●	●●	●●
M Нержавеющая сталь	●	●●		●	●●
K Чугун	●●	●●	●●	●●	●●
N Цветные металлы	●●	●●		●●	●●
S Жаропрочные сплавы	●●	●●		●●	●
H Материалы высокой твёрдости	●●	●	●	●	●
O Прочее	●	●		●	●
Страница в каталоге	**120**	**109**	**124**	**126**	**123**
QR-код					
www.walter-tools.com/woc/	DC150	DB133	DD170	DC160	DB133

WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

B1

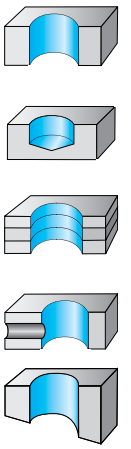
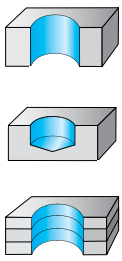
Свёрла твердосплавные, с внутренним подводом СОЖ

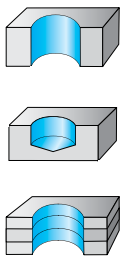


Глубина сверления	**20 x D_C**	**20 x D_C**	**20 x D_C**	**25 x D_C**
	NEW			NEW
Обозначение	DD170 Supreme Drivox·tec™ Ikon	DC160 Advance X·treme Evo	DB133 Supreme	A6794TFP X·treme DH20	DD170 Supreme Drivox·tec™ Ikon
Другие услуги	R	R	R	R	R
Стандарт	Walter	Walter	Walter	Walter	Walter
Покрытие/сплав	WJ30EY	WJ30EU	WJ30ER	TFP	WJ30EY
Хвостовик	DIN 6535 HA	DIN 6535 HA	DIN 6535 HA	DIN 6535 HA	DIN 6535 HA
Диапазон Ø [mm]	3–16	3–16	2–2,9	3–10	3–12
P Сталь	●●	●●	●●	●●	●●
M Нержавеющая сталь		●	●●	●	
K Чугун	●●	●●	●●	●	●●
N Цветные металлы		●●	●●	●	
S Жаропрочные сплавы		●●	●	●	
H Материалы высокой твёрдости	●	●	●	●	●
O Прочее		●	●		
Страница в каталоге	**129**	**131**	**128**	**133**	**135**
QR-код					
www.walter-tools.com/woc/	DD170	DC160	DB133	A6794TFP	DD170

WALTER SELECT ●● Основная область применения ● Возможная область применения

Свёрла твердосплавные, с внутренним подводом СОЖ



Глубина сверления	**25 x D_C**	**25 x D_C**	**30 x D_C**		**30 x D_C**
			NEW		
Обозначение	DC160 Advance X·treme Evo	DB133 Supreme	DD170 Supreme Drivox·tec™ Ikon	DC160 Advance X·treme Evo	DB133 Supreme
Другие услуги	R	R	R	R	R
Стандарт	Walter	Walter	Walter	Walter	Walter
Покрытие/сплав	WJ30EU	WJ30ER	WJ30EY	WJ30EU	WJ30ER
Хвостовик	DIN 6535 HA	DIN 6535 HA	DIN 6535 HA	DIN 6535 HA	DIN 6535 HA
Диапазон Ø [mm]	3–12	2–2,9	3–12	3–12	2–2,9
P Сталь	●●	●●	●●	●●	●●
M Нержавеющая сталь	●	●●		●	●●
K Чугун	●●	●●	●●	●●	●●
N Цветные металлы	●●	●●		●●	●●
S Жаропрочные сплавы	●●	●		●●	●
H Материалы высокой твёрдости	●	●	●	●	●
O Прочее	●	●		●	●
Страница в каталоге	**136**	**134**	**139**	**140**	**138**
QR-код					
www.walter-tools.com/woc/	DC160	DB133	DD170	DC160	DB133

WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

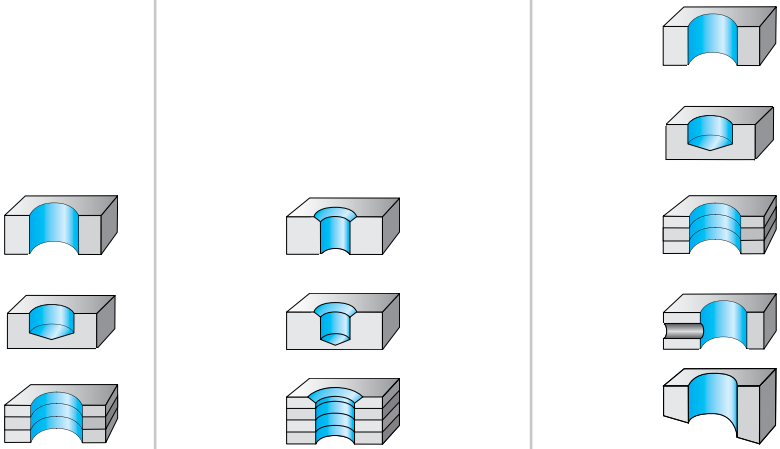
B1

Свёрла твердосплавные, с внутренним подводом СОЖ

Глубина сверления	30 x D_C	40 x D_C	50 x D_C
		NEW	
Обозначение	A6994TFP X-treme DH30	DD170 Supreme Drivox-tec™ Ikon	A7495TTP X-treme D40	A7595TTP X-treme D50
Другие услуги	R	R	R	R
Стандарт	Walter	Walter	Walter	Walter
Покрытие/сплав	TFP	WJ30EY	TTP	TTP
Хвостовик	DIN 6535 HA	DIN 6535 HA	DIN 6535 HA	DIN 6535 HA
Диапазон Ø [mm]	3–10	3–11	3–11	3–9
P Сталь	●●	●●	●●	●●
M Нержавеющая сталь	●		●	●
K Чугун	●	●●	●●	●●
N Цветные металлы	●		●●	●●
S Жаропрочные сплавы	●			
H Материалы высокой твёрдости	●	●		
O Прочее				
Страница в каталоге	**143**	**142**	**144**	**145**
QR-код				
www.walter-tools.com/woc/	A6994TFP	DD170	A7495TTP	A7595TTP

WALTER SELECT ●● Основная область применения ● Возможная область применения

Свёрла твердосплавные без внутреннего подвода СОЖ



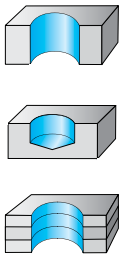
Глубина сверления	**2 x D_C**	**3 x D_C**		**3 x D_C**	
Обозначение	DB131 Supreme	DC260 Advance X·treme Evo	DC260 Advance X·treme Evo	DC160 Advance X·treme Evo	DC160 Advance X·treme Evo
Другие услуги		R	R	R	R
Стандарт	Walter	Walter	Walter	DIN 6537 K	DIN 6537 K
Покрытие/сплав	WJ30EL	WJ30ET	WJ30ET	WJ30ET	WJ30ET
Хвостовик	DIN 6535 HA	DIN 6535 HA	DIN 6535 HE	DIN 6535 HA	DIN 6535 HE
Диапазон Ø [mm]	0,5–1,984	3,3–14	3,3–14,5	3–20	3–20
P Сталь	●●	●●	●●	●●	●●
M Нержавеющая сталь	●●				
K Чугун	●●	●●	●●	●●	●●
N Цветные металлы	●●	●	●	●	●
S Жаропрочные сплавы	●	●	●	●	●
H Материалы высокой твёрдости	●	●	●	●	●
O Прочее	●	●	●	●	●
Страница в каталоге	**197**	**152**	**152**	**153**	**157**
QR-код					
www.walter-tools.com/woc/	DB131	DC260	DC260	DC160	DC160

WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

B1

Свёрла твердосплавные без внутреннего подвода СОЖ

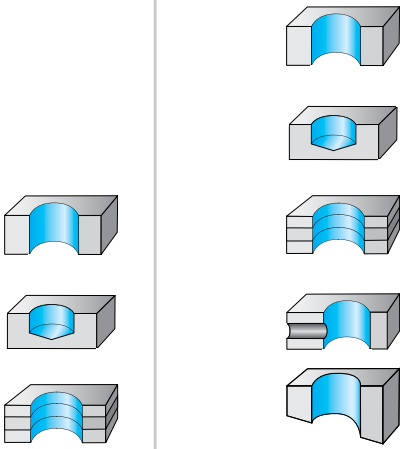


Глубина сверления	**3 x D_C**			**3 x D_C**	

Обозначение	DC150 Perform	DC150 Perform	DC150 Perform	A1166TIN	A1166
Другие услуги	R	R		R	R
Стандарт	DIN 6537 K	DIN 6537 K	DIN 6539	Walter	Walter
Покрытие/сплав	WJ30RE	WJ30RE	WJ30RE	TIN	без покрытия
Хвостовик	DIN 6535 HA	DIN 6535 HE, 180° с обточкойDIN 6535 HB	с цилиндрическим хвостовиком	с цилиндрическим хвостовиком	с цилиндрическим хвостовиком
Диапазон Ø [mm]	3–20	3–20	1,5–2,9	3–10,5	3–18
P Сталь	●●	●●	●●	●	●
M Нержавеющая сталь	●	●	●		
K Чугун	●●	●●	●●		
N Цветные металлы	●	●	●		●
S Жаропрочные сплавы	●	●	●		●
H Материалы высокой твёрдости	●	●	●	●	●
O Прочее	●	●	●		
Страница в каталоге	**162**	**165**	**161**	**170**	**170**
QR-код					
www.walter-tools.com/woc/	DC150	DC150	DC150	A1166TIN	A1166

WALTER SELECT ●● Основная область применения ● Возможная область применения

Свёрла твердосплавные без внутреннего подвода СОЖ



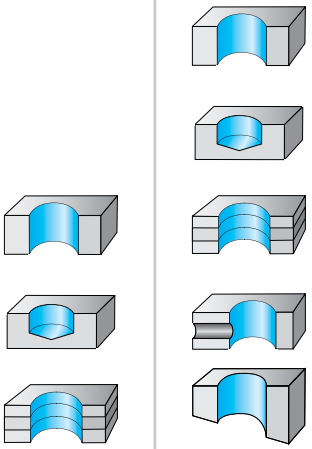
Глубина сверления	**3 x D_C**	**5 x D_C**		**5 x D_C**	
Обозначение	A1163	DC160 Advance X·treme Evo	DC160 Advance X·treme Evo	DC150 Perform	DB133 Supreme
Другие услуги	R	R	R	R	R
Стандарт	DIN 6539	DIN 6537 L	DIN 6537 L	DIN 6537 L	Walter
Покрытие/сплав	без покрытия	WJ30ET	WJ30ET	WJ30TA	WJ30EL
Хвостовик	с цилиндрическим хвостовиком	DIN 6535 HA	DIN 6535 HE	DIN 6535 HA	DIN 6535 HA
Диапазон Ø [mm]	1–12	3–25	3–25	3–20	0,5–2,95
P Сталь		●●	●●	●●	●●
M Нержавеющая сталь				●	
K Чугун	●	●●	●●	●●	●●
N Цветные металлы	●●	●	●	●	●●
S Жаропрочные сплавы	●	●	●	●	●
H Материалы высокой твёрдости		●	●	●	●
O Прочее	●●	●	●	●	●
Страница в каталоге	**168**	**177**	**181**	**186**	**172**
QR-код					
www.walter-tools.com/woc/	A1163	DC160	DC160	DC150	DB133

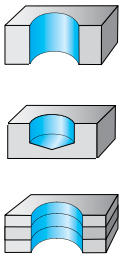
WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

B1

Свёрла твердосплавные без внутреннего подвода СОЖ





Глубина сверления	**5 x D_C**	**5 x D_C**	**8 x D_C**		

Обозначение	DB130 Advance	A3367 BSX	DB133 Supreme	A1276TFL Alpha® 22	A1263
Другие услуги		R	R	R	R
Стандарт	DIN 1899	DIN 6537 L	Walter	DIN 338	DIN 338
Покрытие/сплав	WJ30UU	без покрытия	WJ30ER	TFL	без покрытия
Хвостовик	с цилиндрическим хвостовиком	DIN 6535 HA	DIN 6535 HA	с цилиндрическим хвостовиком	с цилиндрическим хвостовиком
Диапазон Ø [mm]	0,1–1,45	3–16	0,5–2,95	3–10,2	0,6–12
P Сталь	●●		●●	●●	
M Нержавеющая сталь	●●				
K Чугун	●●	●●	●●	●●	●
N Цветные металлы	●●	●●	●●	●●	●●
S Жаропрочные сплавы	●●	●	●	●	●
H Материалы высокой твёрдости			●		
O Прочее	●●	●	●		●●
Страница в каталоге	**174**	**190**	**191**	**193**	**194**
QR-код					
www.walter-tools.com/woc/	DB130	A3367	DB133	A1276TFL	A1263

WALTER SELECT

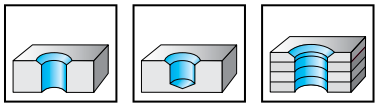
●● Основная область применения ● Возможная область применения

Свёрла твердосплавные с внутренним подводом СОЖ

DC260 Advance

X-treme Evo

– Длина ступени по DIN 8378
– Для отверстий под резьбу

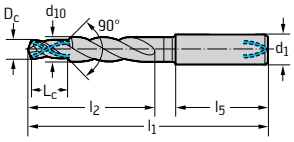


	P	M	K	N	S	H	O
WJ30ET	●●	●	●●	●●	●●	●	●

B1

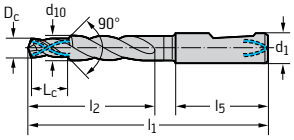
Инструмент

Обозначение	Для резьбы	D_c m7 mm	d_{10} mm	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	l_5 mm	d_1 h6 mm	WJ30ET
DC260-03-03.300A1-	M 4	3,3	5	11	66	28	36	6	☺
DC260-03-04.200A1-	M 5	4,2	6	14	66	28	36	6	☺
DC260-03-05.000A1-	M 6	5	8	17	79	41	36	8	☺
DC260-03-06.800A1-	M 8	6,8	10	21	89	47	40	10	☺
DC260-03-08.500A1-	M 10	8,5	12	26	102	55	45	12	☺
DC260-03-10.200A1-	M 12	10,2	14	30	107	60	45	14	☺
DC260-03-12.000A1-	M 14	12	16	35	115	65	48	16	☺
DC260-03-14.000A1-	M 16	14	18	39	123	73	48	18	☺



DIN 6535 HA

Обозначение	Для резьбы	D_c m7 mm	d_{10} mm	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	l_5 mm	d_1 h6 mm	WJ30ET
DC260-03-03.300F1-	M 4	3,3	5	11	66	28	36	6	☺
DC260-03-04.200F1-	M 5	4,2	6	14	66	28	36	6	☺
DC260-03-05.000F1-	M 6	5	8	17	79	41	36	8	☺
DC260-03-06.800F1-	M 8	6,8	10	21	89	47	40	10	☺
DC260-03-08.500F1-	M 10	8,5	12	26	102	55	45	12	☺
DC260-03-10.200F1-	M 12	10,2	14	30	107	60	45	14	☺
DC260-03-12.000F1-	M 14	12	16	35	115	65	48	16	☺
DC260-03-14.000F1-	M 16	14	18	39	123	73	48	18	☺



DIN 6535 HE

Пример заказа инструмента из сплава WJ30ET: DC260-03-03.300A1-WJ30ET

WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹ условий обработки

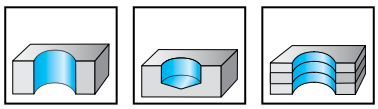
Свёрла твердосплавные, с внутренним подводом СОЖ

DC180 Supreme

X·treme Evo Plus

Powered by Krato·tec®

– с инновационным многослойным покрытием Krato·tec®

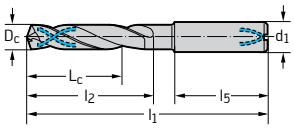


Krato-tec® | 3×D_c | DIN 6537 K | 140° | R

	P	M	K	N	S	H	O
WJ30EZ	●●	●●	●●	●●	●●	●●	●

B1

Инструмент



DIN 6535 HA

Обозначение	D_c m7 mm	D_c Inch/Nr	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	l_5 mm	d_1 h6 mm	WJ30EZ
DC180-03-03.000A1-	3		14	62	20	36	6	☺
DC180-03-03.100A1-	3,1		14	62	20	36	6	☺
DC180-03-03.175A1-	3,175	1/8"	14	62	20	36	6	☺
DC180-03-03.200A1-	3,2		14	62	20	36	6	☺
DC180-03-03.300A1-	3,3		14	62	20	36	6	☺
DC180-03-03.400A1-	3,4		14	62	20	36	6	☺
DC180-03-03.500A1-	3,5		14	62	20	36	6	☺
DC180-03-03.572A1-	3,572	9/64"	14	62	20	36	6	☺
DC180-03-03.600A1-	3,6		14	62	20	36	6	☺
DC180-03-03.700A1-	3,7		14	62	20	36	6	☺
DC180-03-03.800A1-	3,8		17	66	24	36	6	☺
DC180-03-03.900A1-	3,9		17	66	24	36	6	☺
DC180-03-03.969A1-	3,969	5/32"	17	66	24	36	6	☺
DC180-03-04.000A1-	4		17	66	24	36	6	☺
DC180-03-04.100A1-	4,1		17	66	24	36	6	☺
DC180-03-04.200A1-	4,2		17	66	24	36	6	☺
DC180-03-04.300A1-	4,3		17	66	24	36	6	☺
DC180-03-04.366A1-	4,366	11/64"	17	66	24	36	6	☺
DC180-03-04.400A1-	4,4		17	66	24	36	6	☺
DC180-03-04.500A1-	4,5		17	66	24	36	6	☺
DC180-03-04.600A1-	4,6		17	66	24	36	6	☺
DC180-03-04.650A1-	4,65		17	66	24	36	6	☺
DC180-03-04.700A1-	4,7		17	66	24	36	6	☺
DC180-03-04.763A1-	4,763	3/16"	20	66	28	36	6	☺
DC180-03-04.800A1-	4,8		20	66	28	36	6	☺
DC180-03-04.900A1-	4,9		20	66	28	36	6	☺
DC180-03-05.000A1-	5		20	66	28	36	6	☺
DC180-03-05.100A1-	5,1		20	66	28	36	6	☺
DC180-03-05.159A1-	5,159	13/64"	20	66	28	36	6	☺
DC180-03-05.200A1-	5,2		20	66	28	36	6	☺
DC180-03-05.300A1-	5,3		20	66	28	36	6	☺
DC180-03-05.400A1-	5,4		20	66	28	36	6	☺
DC180-03-05.500A1-	5,5		20	66	28	36	6	☺
DC180-03-05.550A1-	5,55		20	66	28	36	6	☺
DC180-03-05.556A1-	5,556	7/32"	20	66	28	36	6	☺
DC180-03-05.600A1-	5,6		20	66	28	36	6	☺

Пример заказа инструмента из сплава WJ30EZ: DC180-03-03.000A1-WJ30EZ

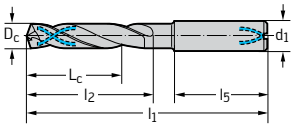
WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹ условий обработки

☺ 😐 ☹ / ★ = Новый инструмент

Инструмент



DIN 6535 HA

B1

Обозначение	D_c m7 mm	D_c Inch/Nr	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	l_5 mm	d_1 h6 mm	WJ30EZ
DC180-03-05.700A1-	5,7		20	66	28	36	6	●
DC180-03-05.800A1-	5,8		20	66	28	36	6	●
DC180-03-05.900A1-	5,9		20	66	28	36	6	●
DC180-03-05.953A1-	5,953	15/64"	20	66	28	36	6	●
DC180-03-06.000A1-	6		20	66	28	36	6	●
DC180-03-06.100A1-	6,1		24	79	34	36	8	●
DC180-03-06.200A1-	6,2		24	79	34	36	8	●
DC180-03-06.300A1-	6,3		24	79	34	36	8	●
DC180-03-06.350A1-	6,350	1/4"	24	79	34	36	8	●
DC180-03-06.400A1-	6,4		24	79	34	36	8	●
DC180-03-06.500A1-	6,5		24	79	34	36	8	●
DC180-03-06.600A1-	6,6		24	79	34	36	8	●
DC180-03-06.700A1-	6,7		24	79	34	36	8	●
DC180-03-06.747A1-	6,747	17/64"	24	79	34	36	8	●
DC180-03-06.800A1-	6,8		24	79	34	36	8	●
DC180-03-06.900A1-	6,9		24	79	34	36	8	●
DC180-03-07.000A1-	7		24	79	34	36	8	●
DC180-03-07.100A1-	7,1		29	79	41	36	8	●
DC180-03-07.144A1-	7,144	9/32"	29	79	41	36	8	●
DC180-03-07.200A1-	7,2		29	79	41	36	8	●
DC180-03-07.300A1-	7,3		29	79	41	36	8	●
DC180-03-07.400A1-	7,4		29	79	41	36	8	●
DC180-03-07.500A1-	7,5		29	79	41	36	8	●
DC180-03-07.541A1-	7,541	19/64"	29	79	41	36	8	●
DC180-03-07.800A1-	7,8		29	79	41	36	8	●
DC180-03-07.900A1-	7,9		29	79	41	36	8	●
DC180-03-07.938A1-	7,938	5/16"	29	79	41	36	8	●
DC180-03-08.000A1-	8		29	79	41	36	8	●
DC180-03-08.100A1-	8,1		35	89	47	40	10	●
DC180-03-08.200A1-	8,2		35	89	47	40	10	●
DC180-03-08.300A1-	8,3		35	89	47	40	10	●
DC180-03-08.334A1-	8,334	21/64"	35	89	47	40	10	●
DC180-03-08.400A1-	8,4		35	89	47	40	10	●
DC180-03-08.500A1-	8,5		35	89	47	40	10	●
DC180-03-08.600A1-	8,6		35	89	47	40	10	●
DC180-03-08.700A1-	8,7		35	89	47	40	10	●
DC180-03-08.731A1-	8,731	11/32"	35	89	47	40	10	●
DC180-03-08.800A1-	8,8		35	89	47	40	10	●
DC180-03-09.000A1-	9		35	89	47	40	10	●
DC180-03-09.128A1-	9,128	23/64"	35	89	47	40	10	●
DC180-03-09.200A1-	9,2		35	89	47	40	10	●
DC180-03-09.300A1-	9,3		35	89	47	40	10	●
DC180-03-09.500A1-	9,5		35	89	47	40	10	●
DC180-03-09.525A1-	9,525	3/8"	35	89	47	40	10	●
DC180-03-09.600A1-	9,6		35	89	47	40	10	●
DC180-03-09.700A1-	9,7		35	89	47	40	10	●

Пример заказа инструмента из сплава WJ30EZ: DC180-03-03.000A1-WJ30EZ

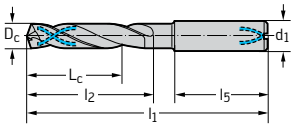
WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = ● → нормальных = ● → неблагоприятных = ● условий обработки

Новый инструмент = ● ● ● / ★

Инструмент



DIN 6535 HA

Обозначение	D_c m7 mm	D_c Inch/Nr	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	l_5 mm	d_1 h6 mm	WJ30EZ
DC180-03-09.800A1-	9,8		35	89	47	40	10	☺
DC180-03-09.922A1-	9,922	25/64"	35	89	47	40	10	☺
DC180-03-10.000A1-	10		35	89	47	40	10	☺
DC180-03-10.100A1-	10,1		40	102	55	45	12	☺
DC180-03-10.200A1-	10,2		40	102	55	45	12	☺
DC180-03-10.300A1-	10,3		40	102	55	45	12	☺
DC180-03-10.319A1-	10,319	13/32"	40	102	55	45	12	☺
DC180-03-10.400A1-	10,4		40	102	55	45	12	☺
DC180-03-10.500A1-	10,5		40	102	55	45	12	☺
DC180-03-10.716A1-	10,716	27/64"	40	102	55	45	12	☺
DC180-03-10.800A1-	10,8		40	102	55	45	12	☺
DC180-03-11.000A1-	11		40	102	55	45	12	☺
DC180-03-11.100A1-	11,1		40	102	55	45	12	☺
DC180-03-11.113A1-	11,113	7/16"	40	102	55	45	12	☺
DC180-03-11.200A1-	11,2		40	102	55	45	12	☺
DC180-03-11.500A1-	11,5		40	102	55	45	12	☺
DC180-03-11.509A1-	11,509	29/64"	40	102	55	45	12	☺
DC180-03-11.700A1-	11,7		40	102	55	45	12	☺
DC180-03-11.800A1-	11,8		40	102	55	45	12	☺
DC180-03-11.906A1-	11,906	15/32"	40	102	55	45	12	☺
DC180-03-12.000A1-	12		40	102	55	45	12	☺
DC180-03-12.100A1-	12,1		43	107	60	45	14	☺
DC180-03-12.200A1-	12,2		43	107	60	45	14	☺
DC180-03-12.300A1-	12,3		43	107	60	45	14	☺
DC180-03-12.303A1-	12,303	31/64"	43	107	60	45	14	☺
DC180-03-12.500A1-	12,5		43	107	60	45	14	☺
DC180-03-12.600A1-	12,6		43	107	60	45	14	☺
DC180-03-12.700A1-	12,700	1/2"	43	107	60	45	14	☺
DC180-03-13.000A1-	13		43	107	60	45	14	☺
DC180-03-13.300A1-	13,3		43	107	60	45	14	☺
DC180-03-13.494A1-	13,494	17/32"	43	107	60	45	14	☺
DC180-03-13.500A1-	13,5		43	107	60	45	14	☺
DC180-03-14.000A1-	14		43	107	60	45	14	☺
DC180-03-14.288A1-	14,288	9/16"	45	115	65	48	16	☺
DC180-03-14.500A1-	14,5		45	115	65	48	16	☺
DC180-03-15.000A1-	15		45	115	65	48	16	☺
DC180-03-15.500A1-	15,5		45	115	65	48	16	☺
DC180-03-15.875A1-	15,875	5/8"	45	115	65	48	16	☺
DC180-03-16.000A1-	16		45	115	65	48	16	☺
DC180-03-16.500A1-	16,5		51	123	73	48	18	☺
DC180-03-17.000A1-	17		51	123	73	48	18	☺
DC180-03-17.500A1-	17,5		51	123	73	48	18	☺
DC180-03-18.000A1-	18		51	123	73	48	18	☺
DC180-03-19.050A1-	19,050	3/4"	55	131	79	50	20	☺
DC180-03-20.000A1-	20		55	131	79	50	20	☺

Пример заказа инструмента из сплава WJ30EZ: DC180-03-03.000A1-WJ30EZ

WALTER SELECT

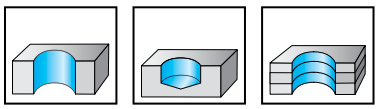
●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹ условий обработки

☺ 😐 ☹ / ★ = Новый инструмент

Твердосплавное спиральное сверло
DC175 Supreme

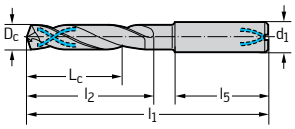
– Walter C направленной подачей СОЖ



3×D_c | DIN 6537 K | 140° | R

	P	M	K	N	S	H	O
WJ30RZ	●	●●		●	●●		●

Инструмент



DIN 6535 HA

Обозначение	D_c m7 mm	D_c Inch/Nr	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	l_5 mm	d_1 h6 mm	WJ30RZ
DC175-03-03.000A1-	3		14	62	20	36	6	☺
DC175-03-03.100A1-	3,1		14	62	20	36	6	☺
DC175-03-03.175A1-	3,175	1/8"	14	62	20	36	6	☺
DC175-03-03.200A1-	3,2		14	62	20	36	6	☺
DC175-03-03.250A1-	3,25		14	62	20	36	6	☺
DC175-03-03.300A1-	3,3		14	62	20	36	6	☺
DC175-03-03.400A1-	3,4		14	62	20	36	6	☺
DC175-03-03.500A1-	3,5		14	62	20	36	6	☺
DC175-03-03.572A1-	3,572	9/64"	14	62	20	36	6	☺
DC175-03-03.600A1-	3,6		14	62	20	36	6	☺
DC175-03-03.700A1-	3,7		14	62	20	36	6	☺
DC175-03-03.800A1-	3,8		17	66	24	36	6	☺
DC175-03-03.900A1-	3,9		17	66	24	36	6	☺
DC175-03-03.969A1-	3,969	5/32"	17	66	24	36	6	☺
DC175-03-04.000A1-	4		17	66	24	36	6	☺
DC175-03-04.100A1-	4,1		17	66	24	36	6	☺
DC175-03-04.200A1-	4,2		17	66	24	36	6	☺
DC175-03-04.300A1-	4,3		17	66	24	36	6	☺
DC175-03-04.366A1-	4,366	11/64"	17	66	24	36	6	☺
DC175-03-04.400A1-	4,4		17	66	24	36	6	☺
DC175-03-04.500A1-	4,5		17	66	24	36	6	☺
DC175-03-04.600A1-	4,6		17	66	24	36	6	☺
DC175-03-04.650A1-	4,65		17	66	24	36	6	☺
DC175-03-04.700A1-	4,7		17	66	24	36	6	☺
DC175-03-04.763A1-	4,763	3/16"	20	66	28	36	6	☺
DC175-03-04.800A1-	4,8		20	66	28	36	6	☺
DC175-03-04.900A1-	4,9		20	66	28	36	6	☺
DC175-03-05.000A1-	5		20	66	28	36	6	☺
DC175-03-05.100A1-	5,1		20	66	28	36	6	☺
DC175-03-05.159A1-	5,159	13/64"	20	66	28	36	6	☺
DC175-03-05.200A1-	5,2		20	66	28	36	6	☺
DC175-03-05.300A1-	5,3		20	66	28	36	6	☺
DC175-03-05.400A1-	5,4		20	66	28	36	6	☺
DC175-03-05.500A1-	5,5		20	66	28	36	6	☺
DC175-03-05.550A1-	5,55		20	66	28	36	6	☺
DC175-03-05.556A1-	5,556	7/32"	20	66	28	36	6	☺

Пример заказа инструмента из сплава WJ30RZ: DC175-03-03.000A1-WJ30RZ

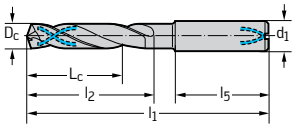
WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹ условий обработки

Новый инструмент = ☺ 😐 ☹ / ★

Инструмент



DIN 6535 HA

Обозначение	D_c m7 mm	D_c Inch/Nr	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	l_5 mm	d_1 h6 mm	WJ30RZ
DC175-03-05.600A1-	5,6		20	66	28	36	6	☺
DC175-03-05.700A1-	5,7		20	66	28	36	6	☺
DC175-03-05.800A1-	5,8		20	66	28	36	6	☺
DC175-03-05.900A1-	5,9		20	66	28	36	6	☺
DC175-03-05.953A1-	5,953	15/64"	20	66	28	36	6	☺
DC175-03-06.000A1-	6		20	66	28	36	6	☺
DC175-03-06.100A1-	6,1		24	79	34	36	8	☺
DC175-03-06.200A1-	6,2		24	79	34	36	8	☺
DC175-03-06.300A1-	6,3		24	79	34	36	8	☺
DC175-03-06.350A1-	6,350	1/4"	24	79	34	36	8	☺
DC175-03-06.400A1-	6,4		24	79	34	36	8	☺
DC175-03-06.500A1-	6,5		24	79	34	36	8	☺
DC175-03-06.600A1-	6,6		24	79	34	36	8	☺
DC175-03-06.700A1-	6,7		24	79	34	36	8	☺
DC175-03-06.747A1-	6,747	17/64"	24	79	34	36	8	☺
DC175-03-06.800A1-	6,8		24	79	34	36	8	☺
DC175-03-06.900A1-	6,9		24	79	34	36	8	☺
DC175-03-07.000A1-	7		24	79	34	36	8	☺
DC175-03-07.100A1-	7,1		29	79	41	36	8	☺
DC175-03-07.144A1-	7,144	9/32"	29	79	41	36	8	☺
DC175-03-07.200A1-	7,2		29	79	41	36	8	☺
DC175-03-07.300A1-	7,3		29	79	41	36	8	☺
DC175-03-07.400A1-	7,4		29	79	41	36	8	☺
DC175-03-07.500A1-	7,5		29	79	41	36	8	☺
DC175-03-07.541A1-	7,541	19/64"	29	79	41	36	8	☺
DC175-03-07.600A1-	7,6		29	79	41	36	8	☺
DC175-03-07.700A1-	7,7		29	79	41	36	8	☺
DC175-03-07.800A1-	7,8		29	79	41	36	8	☺
DC175-03-07.900A1-	7,9		29	79	41	36	8	☺
DC175-03-07.938A1-	7,938	5/16"	29	79	41	36	8	☺
DC175-03-08.000A1-	8		29	79	41	36	8	☺
DC175-03-08.100A1-	8,1		35	89	47	40	10	☺
DC175-03-08.200A1-	8,2		35	89	47	40	10	☺
DC175-03-08.300A1-	8,3		35	89	47	40	10	☺
DC175-03-08.334A1-	8,334	21/64"	35	89	47	40	10	☺
DC175-03-08.400A1-	8,4		35	89	47	40	10	☺
DC175-03-08.500A1-	8,5		35	89	47	40	10	☺
DC175-03-08.600A1-	8,6		35	89	47	40	10	☺
DC175-03-08.700A1-	8,7		35	89	47	40	10	☺
DC175-03-08.731A1-	8,731	11/32"	35	89	47	40	10	☺
DC175-03-08.800A1-	8,8		35	89	47	40	10	☺
DC175-03-08.900A1-	8,9		35	89	47	40	10	☺
DC175-03-09.000A1-	9		35	89	47	40	10	☺
DC175-03-09.100A1-	9,1		35	89	47	40	10	☺
DC175-03-09.128A1-	9,128	23/64"	35	89	47	40	10	☺
DC175-03-09.200A1-	9,2		35	89	47	40	10	☺

Пример заказа инструмента из сплава WJ30RZ: DC175-03-03.000A1-WJ30RZ

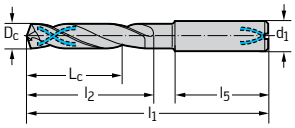
WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹ условий обработки

☺ 😐 ☹ / ★ = Новый инструмент

Инструмент



DIN 6535 HA

B1

Обозначение	D_c m7 mm	D_c Inch/Nr	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	l_5 mm	d_1 h6 mm	WJ30RZ
DC175-03-09.300A1-	9,3		35	89	47	40	10	☺
DC175-03-09.400A1-	9,4		35	89	47	40	10	☺
DC175-03-09.500A1-	9,5		35	89	47	40	10	☺
DC175-03-09.525A1-	9,525	3/8"	35	89	47	40	10	☺
DC175-03-09.600A1-	9,6		35	89	47	40	10	☺
DC175-03-09.700A1-	9,7		35	89	47	40	10	☺
DC175-03-09.800A1-	9,8		35	89	47	40	10	☺
DC175-03-09.900A1-	9,9		35	89	47	40	10	☺
DC175-03-09.922A1-	9,922	25/64"	35	89	47	40	10	☺
DC175-03-10.000A1-	10		35	89	47	40	10	☺
DC175-03-10.100A1-	10,1		40	102	55	45	12	☺
DC175-03-10.200A1-	10,2		40	102	55	45	12	☺
DC175-03-10.300A1-	10,3		40	102	55	45	12	☺
DC175-03-10.319A1-	10,319	13/32"	40	102	55	45	12	☺
DC175-03-10.400A1-	10,4		40	102	55	45	12	☺
DC175-03-10.500A1-	10,5		40	102	55	45	12	☺
DC175-03-10.600A1-	10,6		40	102	55	45	12	☺
DC175-03-10.700A1-	10,7		40	102	55	45	12	☺
DC175-03-10.716A1-	10,716	27/64"	40	102	55	45	12	☺
DC175-03-10.800A1-	10,8		40	102	55	45	12	☺
DC175-03-10.900A1-	10,9		40	102	55	45	12	☺
DC175-03-11.000A1-	11		40	102	55	45	12	☺
DC175-03-11.100A1-	11,1		40	102	55	45	12	☺
DC175-03-11.113A1-	11,113	7/16"	40	102	55	45	12	☺
DC175-03-11.200A1-	11,2		40	102	55	45	12	☺
DC175-03-11.300A1-	11,3		40	102	55	45	12	☺
DC175-03-11.400A1-	11,4		40	102	55	45	12	☺
DC175-03-11.500A1-	11,5		40	102	55	45	12	☺
DC175-03-11.509A1-	11,509	29/64"	40	102	55	45	12	☺
DC175-03-11.600A1-	11,6		40	102	55	45	12	☺
DC175-03-11.700A1-	11,7		40	102	55	45	12	☺
DC175-03-11.800A1-	11,8		40	102	55	45	12	☺
DC175-03-11.900A1-	11,9		40	102	55	45	12	☺
DC175-03-12.000A1-	12		40	102	55	45	12	☺
DC175-03-12.100A1-	12,1		43	107	60	45	14	☺
DC175-03-12.200A1-	12,2		43	107	60	45	14	☺
DC175-03-12.300A1-	12,3		43	107	60	45	14	☺
DC175-03-12.303A1-	12,303	31/64"	43	107	60	45	14	☺
DC175-03-12.500A1-	12,5		43	107	60	45	14	☺
DC175-03-12.600A1-	12,6		43	107	60	45	14	☺
DC175-03-12.700A1-	12,700	1/2"	43	107	60	45	14	☺
DC175-03-12.900A1-	12,9		43	107	60	45	14	☺
DC175-03-13.000A1-	13		43	107	60	45	14	☺
DC175-03-13.100A1-	13,1		43	107	60	45	14	☺
DC175-03-13.300A1-	13,3		43	107	60	45	14	☺
DC175-03-13.494A1-	13,494	17/32"	43	107	60	45	14	☺

Пример заказа инструмента из сплава WJ30RZ: DC175-03-03.000A1-WJ30RZ

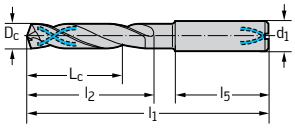
WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹ условий обработки

Новый инструмент = ☺ 😐 ☹ / ★

Инструмент



DIN 6535 HA

Обозначение	D_c m7 mm	D_c Inch/Nr	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	l_5 mm	d_1 h6 mm	WJ30RZ
DC175-03-13.500A1-	13,5		43	107	60	45	14	☺
DC175-03-13.800A1-	13,8		43	107	60	45	14	☺
DC175-03-14.000A1-	14		43	107	60	45	14	☺
DC175-03-14.200A1-	14,2		45	115	65	48	16	☺
DC175-03-14.288A1-	14,288	9/16“	45	115	65	48	16	☺
DC175-03-14.500A1-	14,5		45	115	65	48	16	☺
DC175-03-14.750A1-	14,75		45	115	65	48	16	☺
DC175-03-15.000A1-	15		45	115	65	48	16	☺
DC175-03-15.100A1-	15,1		45	115	65	48	16	☺
DC175-03-15.200A1-	15,2		45	115	65	48	16	☺
DC175-03-15.300A1-	15,3		45	115	65	48	16	☺
DC175-03-15.500A1-	15,5		45	115	65	48	16	☺
DC175-03-15.800A1-	15,8		45	115	65	48	16	☺
DC175-03-16.000A1-	16		45	115	65	48	16	☺
DC175-03-16.500A1-	16,5		51	123	73	48	18	☺
DC175-03-17.500A1-	17,5		51	123	73	48	18	☺
DC175-03-18.000A1-	18		51	123	73	48	18	☺
DC175-03-18.500A1-	18,5		55	131	79	50	20	☺
DC175-03-19.000A1-	19		55	131	79	50	20	☺
DC175-03-19.500A1-	19,5		55	131	79	50	20	☺
DC175-03-20.000A1-	20		55	131	79	50	20	☺

Пример заказа инструмента из сплава WJ30RZ: DC175-03-03.000A1-WJ30RZ

B1

WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹ условий обработки

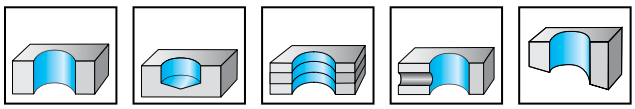
☺ 😐 ☹ / ★ = Новый инструмент

Свёрла твердосплавные, с внутренним подводом СОЖ

DD170 Supreme

Drivox·tec™ Ikon

Powered by Krato·tec®

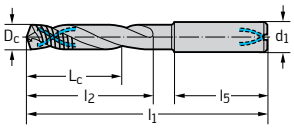


3×D_c | DIN 6537 K | 140° | R

	P	M	K	N	S	H	O
WJ30EY	●●		●●			●	

B1

Инструмент



DIN 6535 HA

Обозначение	D_c m7 mm	D_c Inch/Nr	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	l_5 mm	d_1 h6 mm	WJ30EY
DD170-03-03.000A1-	3		14	62	20	36	6	☺
DD170-03-03.100A1-	3,1		14	62	20	36	6	☺
DD170-03-03.175A1-	3,175	1/8"	14	62	20	36	6	☺
DD170-03-03.200A1-	3,2		14	62	20	36	6	☺
DD170-03-03.300A1-	3,3		14	62	20	36	6	☺
DD170-03-03.400A1-	3,4		14	62	20	36	6	☺
DD170-03-03.500A1-	3,5		14	62	20	36	6	☺
DD170-03-03.572A1-	3,572	9/64"	14	62	20	36	6	☺
DD170-03-03.600A1-	3,6		14	62	20	36	6	☺
DD170-03-03.700A1-	3,7		14	62	20	36	6	☺
DD170-03-03.800A1-	3,8		17	66	24	36	6	☺
DD170-03-03.900A1-	3,9		17	66	24	36	6	☺
DD170-03-03.969A1-	3,969	5/32"	17	66	24	36	6	☺
DD170-03-04.000A1-	4		17	66	24	36	6	☺
DD170-03-04.100A1-	4,1		17	66	24	36	6	☺
DD170-03-04.200A1-	4,2		17	66	24	36	6	☺
DD170-03-04.300A1-	4,3		17	66	24	36	6	☺
DD170-03-04.366A1-	4,366	11/64"	17	66	24	36	6	☺
DD170-03-04.400A1-	4,4		17	66	24	36	6	☺
DD170-03-04.500A1-	4,5		17	66	24	36	6	☺
DD170-03-04.600A1-	4,6		17	66	24	36	6	☺
DD170-03-04.650A1-	4,65		17	66	24	36	6	☺
DD170-03-04.700A1-	4,7		17	66	24	36	6	☺
DD170-03-04.763A1-	4,763	3/16"	20	66	28	36	6	☺
DD170-03-04.800A1-	4,8		20	66	28	36	6	☺
DD170-03-04.900A1-	4,9		20	66	28	36	6	☺
DD170-03-05.000A1-	5		20	66	28	36	6	☺
DD170-03-05.100A1-	5,1		20	66	28	36	6	☺
DD170-03-05.159A1-	5,159	13/64"	20	66	28	36	6	☺
DD170-03-05.200A1-	5,2		20	66	28	36	6	☺
DD170-03-05.300A1-	5,3		20	66	28	36	6	☺
DD170-03-05.400A1-	5,4		20	66	28	36	6	☺
DD170-03-05.500A1-	5,5		20	66	28	36	6	☺
DD170-03-05.550A1-	5,55		20	66	28	36	6	☺
DD170-03-05.556A1-	5,556	7/32"	20	66	28	36	6	☺
DD170-03-05.600A1-	5,6		20	66	28	36	6	☺

Пример заказа инструмента из сплава WJ30EY: DD170-03-03.000A1-WJ30EY

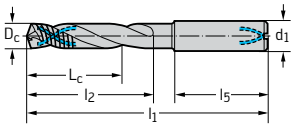
WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹ условий обработки

Новый инструмент = ☺ 😐 ☹ / ★

Инструмент



DIN 6535 HA

Обозначение	D_c m7 mm	D_c Inch/Nr	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	l_5 mm	d_1 h6 mm	WJ30EY
DD170-03-05.700A1-	5,7		20	66	28	36	6	☺
DD170-03-05.800A1-	5,8		20	66	28	36	6	☺
DD170-03-05.900A1-	5,9		20	66	28	36	6	☺
DD170-03-06.000A1-	6		20	66	28	36	6	☺
DD170-03-06.100A1-	6,1		24	79	34	36	8	☺
DD170-03-06.200A1-	6,2		24	79	34	36	8	☺
DD170-03-06.300A1-	6,3		24	79	34	36	8	☺
DD170-03-06.350A1-	6,350	1/4"	24	79	34	36	8	☺
DD170-03-06.400A1-	6,4		24	79	34	36	8	☺
DD170-03-06.500A1-	6,5		24	79	34	36	8	☺
DD170-03-06.600A1-	6,6		24	79	34	36	8	☺
DD170-03-06.700A1-	6,7		24	79	34	36	8	☺
DD170-03-06.747A1-	6,747	17/64"	24	79	34	36	8	☺
DD170-03-06.800A1-	6,8		24	79	34	36	8	☺
DD170-03-06.900A1-	6,9		24	79	34	36	8	☺
DD170-03-07.000A1-	7		24	79	34	36	8	☺
DD170-03-07.100A1-	7,1		29	79	41	36	8	☺
DD170-03-07.144A1-	7,144	9/32"	29	79	41	36	8	☺
DD170-03-07.200A1-	7,2		29	79	41	36	8	☺
DD170-03-07.300A1-	7,3		29	79	41	36	8	☺
DD170-03-07.400A1-	7,4		29	79	41	36	8	☺
DD170-03-07.500A1-	7,5		29	79	41	36	8	☺
DD170-03-07.541A1-	7,541	19/64"	29	79	41	36	8	☺
DD170-03-07.800A1-	7,8		29	79	41	36	8	☺
DD170-03-07.938A1-	7,938	5/16"	29	79	41	36	8	☺
DD170-03-08.000A1-	8		29	79	41	36	8	☺
DD170-03-08.100A1-	8,1		35	89	47	40	10	☺
DD170-03-08.200A1-	8,2		35	89	47	40	10	☺
DD170-03-08.300A1-	8,3		35	89	47	40	10	☺
DD170-03-08.500A1-	8,5		35	89	47	40	10	☺
DD170-03-08.600A1-	8,6		35	89	47	40	10	☺
DD170-03-08.700A1-	8,7		35	89	47	40	10	☺
DD170-03-08.731A1-	8,731	11/32"	35	89	47	40	10	☺
DD170-03-08.800A1-	8,8		35	89	47	40	10	☺
DD170-03-09.000A1-	9		35	89	47	40	10	☺
DD170-03-09.128A1-	9,128	23/64"	35	89	47	40	10	☺
DD170-03-09.200A1-	9,2		35	89	47	40	10	☺
DD170-03-09.300A1-	9,3		35	89	47	40	10	☺
DD170-03-09.500A1-	9,5		35	89	47	40	10	☺
DD170-03-09.525A1-	9,525	3/8"	35	89	47	40	10	☺
DD170-03-09.600A1-	9,6		35	89	47	40	10	☺
DD170-03-09.700A1-	9,7		35	89	47	40	10	☺
DD170-03-09.800A1-	9,8		35	89	47	40	10	☺
DD170-03-09.922A1-	9,922	25/64"	35	89	47	40	10	☺
DD170-03-10.000A1-	10		35	89	47	40	10	☺
DD170-03-10.100A1-	10,1		40	102	55	45	12	☺

Пример заказа инструмента из сплава WJ30EY: DD170-03-03.000A1-WJ30EY

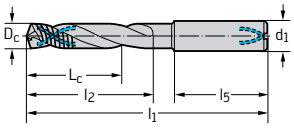
WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹ условий обработки

☺ 😐 ☹ / ★ = Новый инструмент

Инструмент



DIN 6535 HA

B1

Обозначение	D_c m7 mm	D_c Inch/Nr	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	l_5 mm	d_1 h6 mm	WJ30EY
DD170-03-10.200A1-	10,2		40	102	55	45	12	☺
DD170-03-10.300A1-	10,3		40	102	55	45	12	☺
DD170-03-10.319A1-	10,319	13/32"	40	102	55	45	12	☺
DD170-03-10.400A1-	10,4		40	102	55	45	12	☺
DD170-03-10.500A1-	10,5		40	102	55	45	12	☺
DD170-03-10.716A1-	10,716	27/64"	40	102	55	45	12	☺
DD170-03-10.800A1-	10,8		40	102	55	45	12	☺
DD170-03-11.000A1-	11		40	102	55	45	12	☺
DD170-03-11.100A1-	11,1		40	102	55	45	12	☺
DD170-03-11.113A1-	11,113	7/16"	40	102	55	45	12	☺
DD170-03-11.200A1-	11,2		40	102	55	45	12	☺
DD170-03-11.500A1-	11,5		40	102	55	45	12	☺
DD170-03-11.509A1-	11,509	29/64"	40	102	55	45	12	☺
DD170-03-11.700A1-	11,7		40	102	55	45	12	☺
DD170-03-11.800A1-	11,8		40	102	55	45	12	☺
DD170-03-12.000A1-	12		40	102	55	45	12	☺
DD170-03-12.100A1-	12,1		43	107	60	45	14	☺
DD170-03-12.200A1-	12,2		43	107	60	45	14	☺
DD170-03-12.300A1-	12,3		43	107	60	45	14	☺
DD170-03-12.500A1-	12,5		43	107	60	45	14	☺
DD170-03-12.600A1-	12,6		43	107	60	45	14	☺
DD170-03-12.700A1-	12,700	1/2"	43	107	60	45	14	☺
DD170-03-13.000A1-	13		43	107	60	45	14	☺
DD170-03-13.300A1-	13,3		43	107	60	45	14	☺
DD170-03-13.494A1-	13,494	17/32"	43	107	60	45	14	☺
DD170-03-13.500A1-	13,5		43	107	60	45	14	☺
DD170-03-14.000A1-	14		43	107	60	45	14	☺
DD170-03-14.288A1-	14,288	9/16"	45	115	65	48	16	☺
DD170-03-14.500A1-	14,5		45	115	65	48	16	☺
DD170-03-15.000A1-	15		45	115	65	48	16	☺
DD170-03-15.875A1-	15,875	5/8"	45	115	65	48	16	☺
DD170-03-16.000A1-	16		45	115	65	48	16	☺
DD170-03-16.500A1-	16,5		51	123	73	48	18	☺
DD170-03-17.000A1-	17		51	123	73	48	18	☺
DD170-03-17.500A1-	17,5		51	123	73	48	18	☺
DD170-03-18.000A1-	18		51	123	73	48	18	☺
DD170-03-19.050A1-	19,050	3/4"	55	131	79	50	20	☺
DD170-03-20.000A1-	20		55	131	79	50	20	☺

Пример заказа инструмента из сплава WJ30EY: DD170-03-03.000A1-WJ30EY

WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

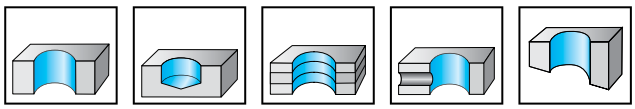
Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹ условий обработки

Новый инструмент = ☺ 😐 ☹ / ★

Свёрла твердосплавные с внутренним подводом СОЖ

DC160 Advance

X-treme Evo

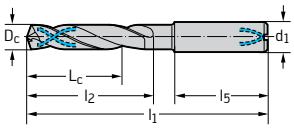


3×D_c | DIN 6537 K | 140° | R

	P	M	K	N	S	H	O
WJ30ET	●●	●	●●	●●	●●	●	●

B1

Инструмент



DIN 6535 HA

Обозначение	D_c m7 mm	D_c Inch/Nr	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	l_5 mm	d_1 h6 mm	WJ30ET
DC160-03-03.000A1-	3		14	62	20	36	6	☺
DC160-03-03.100A1-	3,1		14	62	20	36	6	☺
DC160-03-03.175A1-	3,175	1/8"	14	62	20	36	6	☺
DC160-03-03.200A1-	3,2		14	62	20	36	6	☺
DC160-03-03.250A1-	3,25		14	62	20	36	6	☺
DC160-03-03.300A1-	3,3		14	62	20	36	6	☺
DC160-03-03.400A1-	3,4		14	62	20	36	6	☺
DC160-03-03.500A1-	3,5		14	62	20	36	6	☺
DC160-03-03.572A1-	3,572	9/64"	14	62	20	36	6	☺
DC160-03-03.600A1-	3,6		14	62	20	36	6	☺
DC160-03-03.650A1-	3,65		14	62	20	36	6	☺
DC160-03-03.700A1-	3,7		14	62	20	36	6	☺
DC160-03-03.800A1-	3,8		17	66	24	36	6	☺
DC160-03-03.900A1-	3,9		17	66	24	36	6	☺
DC160-03-03.969A1-	3,969	5/32"	17	66	24	36	6	☺
DC160-03-04.000A1-	4		17	66	24	36	6	☺
DC160-03-04.100A1-	4,1		17	66	24	36	6	☺
DC160-03-04.200A1-	4,2		17	66	24	36	6	☺
DC160-03-04.300A1-	4,3		17	66	24	36	6	☺
DC160-03-04.366A1-	4,366	11/64"	17	66	24	36	6	☺
DC160-03-04.400A1-	4,4		17	66	24	36	6	☺
DC160-03-04.500A1-	4,5		17	66	24	36	6	☺
DC160-03-04.600A1-	4,6		17	66	24	36	6	☺
DC160-03-04.650A1-	4,65		17	66	24	36	6	☺
DC160-03-04.700A1-	4,7		17	66	24	36	6	☺
DC160-03-04.763A1-	4,763	3/16"	20	66	28	36	6	☺
DC160-03-04.800A1-	4,8		20	66	28	36	6	☺
DC160-03-04.900A1-	4,9		20	66	28	36	6	☺
DC160-03-05.000A1-	5		20	66	28	36	6	☺
DC160-03-05.100A1-	5,1		20	66	28	36	6	☺
DC160-03-05.159A1-	5,159	13/64"	20	66	28	36	6	☺
DC160-03-05.200A1-	5,2		20	66	28	36	6	☺
DC160-03-05.300A1-	5,3		20	66	28	36	6	☺
DC160-03-05.400A1-	5,4		20	66	28	36	6	☺
DC160-03-05.500A1-	5,5		20	66	28	36	6	☺
DC160-03-05.550A1-	5,55		20	66	28	36	6	☺

Пример заказа инструмента из сплава WJ30ET: DC160-03-03.000A1-WJ30ET

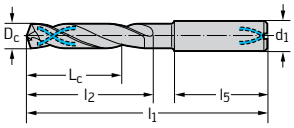
WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹ условий обработки

☺ 😐 ☹ / ★ = Новый инструмент

Инструмент



DIN 6535 HA

B1

Обозначение	D_c m7 mm	D_c Inch/Nr	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	l_5 mm	d_1 h6 mm	WJ30ET
DC160-03-05.556A1-	5,556	7/32"	20	66	28	36	6	●
DC160-03-05.600A1-	5,6		20	66	28	36	6	●
DC160-03-05.700A1-	5,7		20	66	28	36	6	●
DC160-03-05.800A1-	5,8		20	66	28	36	6	●
DC160-03-05.900A1-	5,9		20	66	28	36	6	●
DC160-03-05.953A1-	5,953	15/64"	20	66	28	36	6	●
DC160-03-06.000A1-	6		20	66	28	36	6	●
DC160-03-06.100A1-	6,1		24	79	34	36	8	●
DC160-03-06.200A1-	6,2		24	79	34	36	8	●
DC160-03-06.300A1-	6,3		24	79	34	36	8	●
DC160-03-06.350A1-	6,350	1/4"	24	79	34	36	8	●
DC160-03-06.400A1-	6,4		24	79	34	36	8	●
DC160-03-06.500A1-	6,5		24	79	34	36	8	●
DC160-03-06.600A1-	6,6		24	79	34	36	8	●
DC160-03-06.700A1-	6,7		24	79	34	36	8	●
DC160-03-06.747A1-	6,747	17/64"	24	79	34	36	8	●
DC160-03-06.800A1-	6,8		24	79	34	36	8	●
DC160-03-06.900A1-	6,9		24	79	34	36	8	●
DC160-03-07.000A1-	7		24	79	34	36	8	●
DC160-03-07.100A1-	7,1		29	79	41	36	8	●
DC160-03-07.144A1-	7,144	9/32"	29	79	41	36	8	●
DC160-03-07.200A1-	7,2		29	79	41	36	8	●
DC160-03-07.300A1-	7,3		29	79	41	36	8	●
DC160-03-07.400A1-	7,4		29	79	41	36	8	●
DC160-03-07.500A1-	7,5		29	79	41	36	8	●
DC160-03-07.541A1-	7,541	19/64"	29	79	41	36	8	●
DC160-03-07.550A1-	7,55		29	79	41	36	8	●
DC160-03-07.600A1-	7,6		29	79	41	36	8	●
DC160-03-07.700A1-	7,7		29	79	41	36	8	●
DC160-03-07.800A1-	7,8		29	79	41	36	8	●
DC160-03-07.900A1-	7,9		29	79	41	36	8	●
DC160-03-07.938A1-	7,938	5/16"	29	79	41	36	8	●
DC160-03-08.000A1-	8		29	79	41	36	8	●
DC160-03-08.100A1-	8,1		35	89	47	40	10	●
DC160-03-08.200A1-	8,2		35	89	47	40	10	●
DC160-03-08.300A1-	8,3		35	89	47	40	10	●
DC160-03-08.334A1-	8,334	21/64"	35	89	47	40	10	●
DC160-03-08.400A1-	8,4		35	89	47	40	10	●
DC160-03-08.500A1-	8,5		35	89	47	40	10	●
DC160-03-08.600A1-	8,6		35	89	47	40	10	●
DC160-03-08.700A1-	8,7		35	89	47	40	10	●
DC160-03-08.731A1-	8,731	11/32"	35	89	47	40	10	●
DC160-03-08.800A1-	8,8		35	89	47	40	10	●
DC160-03-08.900A1-	8,9		35	89	47	40	10	●
DC160-03-09.000A1-	9		35	89	47	40	10	●
DC160-03-09.100A1-	9,1		35	89	47	40	10	●

Пример заказа инструмента из сплава WJ30ET: DC160-03-03.000A1-WJ30ET

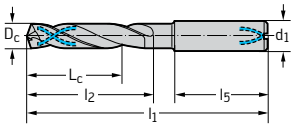
WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = ● → нормальных = ● → неблагоприятных = ● условий обработки

Новый инструмент = ● ● ● / ★

Инструмент



DIN 6535 HA

Обозначение	D_c m7 mm	D_c Inch/Nr	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	l_5 mm	d_1 h6 mm	WJ30ET
DC160-03-09.128A1-	9,128	23/64"	35	89	47	40	10	☺
DC160-03-09.200A1-	9,2		35	89	47	40	10	☺
DC160-03-09.300A1-	9,3		35	89	47	40	10	☺
DC160-03-09.400A1-	9,4		35	89	47	40	10	☺
DC160-03-09.500A1-	9,5		35	89	47	40	10	☺
DC160-03-09.525A1-	9,525	3/8"	35	89	47	40	10	☺
DC160-03-09.550A1-	9,55		35	89	47	40	10	☺
DC160-03-09.600A1-	9,6		35	89	47	40	10	☺
DC160-03-09.700A1-	9,7		35	89	47	40	10	☺
DC160-03-09.800A1-	9,8		35	89	47	40	10	☺
DC160-03-09.900A1-	9,9		35	89	47	40	10	☺
DC160-03-09.922A1-	9,922	25/64"	35	89	47	40	10	☺
DC160-03-10.000A1-	10		35	89	47	40	10	☺
DC160-03-10.100A1-	10,1		40	102	55	45	12	☺
DC160-03-10.200A1-	10,2		40	102	55	45	12	☺
DC160-03-10.300A1-	10,3		40	102	55	45	12	☺
DC160-03-10.319A1-	10,319	13/32"	40	102	55	45	12	☺
DC160-03-10.400A1-	10,4		40	102	55	45	12	☺
DC160-03-10.500A1-	10,5		40	102	55	45	12	☺
DC160-03-10.600A1-	10,6		40	102	55	45	12	☺
DC160-03-10.700A1-	10,7		40	102	55	45	12	☺
DC160-03-10.716A1-	10,716	27/64"	40	102	55	45	12	☺
DC160-03-10.800A1-	10,8		40	102	55	45	12	☺
DC160-03-10.900A1-	10,9		40	102	55	45	12	☺
DC160-03-11.000A1-	11		40	102	55	45	12	☺
DC160-03-11.100A1-	11,1		40	102	55	45	12	☺
DC160-03-11.113A1-	11,113	7/16"	40	102	55	45	12	☺
DC160-03-11.200A1-	11,2		40	102	55	45	12	☺
DC160-03-11.300A1-	11,3		40	102	55	45	12	☺
DC160-03-11.400A1-	11,4		40	102	55	45	12	☺
DC160-03-11.500A1-	11,5		40	102	55	45	12	☺
DC160-03-11.509A1-	11,509	29/64"	40	102	55	45	12	☺
DC160-03-11.550A1-	11,55		40	102	55	45	12	☺
DC160-03-11.600A1-	11,6		40	102	55	45	12	☺
DC160-03-11.700A1-	11,7		40	102	55	45	12	☺
DC160-03-11.800A1-	11,8		40	102	55	45	12	☺
DC160-03-11.900A1-	11,9		40	102	55	45	12	☺
DC160-03-11.906A1-	11,906	15/32"	40	102	55	45	12	☺
DC160-03-12.000A1-	12		40	102	55	45	12	☺
DC160-03-12.100A1-	12,1		43	107	60	45	14	☺
DC160-03-12.200A1-	12,2		43	107	60	45	14	☺
DC160-03-12.250A1-	12,25		43	107	60	45	14	☺
DC160-03-12.300A1-	12,3		43	107	60	45	14	☺
DC160-03-12.303A1-	12,303	31/64"	43	107	60	45	14	☺
DC160-03-12.400A1-	12,4		43	107	60	45	14	☺
DC160-03-12.500A1-	12,5		43	107	60	45	14	☺

Пример заказа инструмента из сплава WJ30ET: DC160-03-03.000A1-WJ30ET

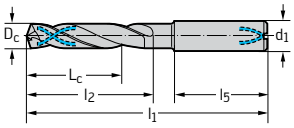
WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹ условий обработки

☺ 😐 ☹ / ★ = Новый инструмент

Инструмент



DIN 6535 HA

B1

Обозначение	D_c m7 mm	D_c Inch/Nr	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	l_5 mm	d_1 h6 mm	WJ30ET
DC160-03-12.600A1-	12,6		43	107	60	45	14	☺
DC160-03-12.700A1-	12,700	1/2"	43	107	60	45	14	☺
DC160-03-12.750A1-	12,75		43	107	60	45	14	☺
DC160-03-12.800A1-	12,8		43	107	60	45	14	☺
DC160-03-12.900A1-	12,9		43	107	60	45	14	☺
DC160-03-13.000A1-	13		43	107	60	45	14	☺
DC160-03-13.100A1-	13,1		43	107	60	45	14	☺
DC160-03-13.200A1-	13,2		43	107	60	45	14	☺
DC160-03-13.300A1-	13,3		43	107	60	45	14	☺
DC160-03-13.400A1-	13,4		43	107	60	45	14	☺
DC160-03-13.494A1-	13,494	17/32"	43	107	60	45	14	☺
DC160-03-13.500A1-	13,5		43	107	60	45	14	☺
DC160-03-13.600A1-	13,6		43	107	60	45	14	☺
DC160-03-13.700A1-	13,7		43	107	60	45	14	☺
DC160-03-13.800A1-	13,8		43	107	60	45	14	☺
DC160-03-13.900A1-	13,9		43	107	60	45	14	☺
DC160-03-14.000A1-	14		43	107	60	45	14	☺
DC160-03-14.100A1-	14,1		45	115	65	48	16	☺
DC160-03-14.200A1-	14,2		45	115	65	48	16	☺
DC160-03-14.288A1-	14,288	9/16"	45	115	65	48	16	☺
DC160-03-14.300A1-	14,3		45	115	65	48	16	☺
DC160-03-14.400A1-	14,4		45	115	65	48	16	☺
DC160-03-14.500A1-	14,5		45	115	65	48	16	☺
DC160-03-14.600A1-	14,6		45	115	65	48	16	☺
DC160-03-14.700A1-	14,7		45	115	65	48	16	☺
DC160-03-14.800A1-	14,8		45	115	65	48	16	☺
DC160-03-15.000A1-	15		45	115	65	48	16	☺
DC160-03-15.100A1-	15,1		45	115	65	48	16	☺
DC160-03-15.200A1-	15,2		45	115	65	48	16	☺
DC160-03-15.300A1-	15,3		45	115	65	48	16	☺
DC160-03-15.500A1-	15,5		45	115	65	48	16	☺
DC160-03-15.600A1-	15,6		45	115	65	48	16	☺
DC160-03-15.700A1-	15,7		45	115	65	48	16	☺
DC160-03-15.800A1-	15,8		45	115	65	48	16	☺
DC160-03-15.875A1-	15,875	5/8"	45	115	65	48	16	☺
DC160-03-15.900A1-	15,9		45	115	65	48	16	☺
DC160-03-16.000A1-	16		45	115	65	48	16	☺
DC160-03-16.100A1-	16,1		51	123	73	48	18	☺
DC160-03-16.200A1-	16,2		51	123	73	48	18	☺
DC160-03-16.300A1-	16,3		51	123	73	48	18	☺
DC160-03-16.400A1-	16,4		51	123	73	48	18	☺
DC160-03-16.500A1-	16,5		51	123	73	48	18	☺
DC160-03-16.600A1-	16,6		51	123	73	48	18	☺
DC160-03-16.700A1-	16,7		51	123	73	48	18	☺
DC160-03-16.750A1-	16,75		51	123	73	48	18	☺
DC160-03-16.800A1-	16,8		51	123	73	48	18	☺

Пример заказа инструмента из сплава WJ30ET: DC160-03-03.000A1-WJ30ET

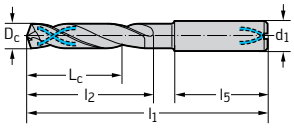
WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹ условий обработки

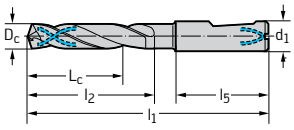
Новый инструмент = ☺ 😐 ☹ / ★

Инструмент



DIN 6535 HA

Обозначение	D_c m7 mm	D_c Inch/Nr	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	l_5 mm	d_1 h6 mm	WJ30ET
DC160-03-17.000A1-	17		51	123	73	48	18	
DC160-03-17.200A1-	17,2		51	123	73	48	18	
DC160-03-17.300A1-	17,3		51	123	73	48	18	
DC160-03-17.500A1-	17,5		51	123	73	48	18	
DC160-03-17.600A1-	17,6		51	123	73	48	18	
DC160-03-17.700A1-	17,7		51	123	73	48	18	
DC160-03-17.800A1-	17,8		51	123	73	48	18	
DC160-03-18.000A1-	18		51	123	73	48	18	
DC160-03-18.200A1-	18,2		55	131	79	50	20	
DC160-03-18.500A1-	18,5		55	131	79	50	20	
DC160-03-18.700A1-	18,7		55	131	79	50	20	
DC160-03-18.800A1-	18,8		55	131	79	50	20	
DC160-03-19.000A1-	19		55	131	79	50	20	
DC160-03-19.050A1-	19,050	3/4“	55	131	79	50	20	
DC160-03-19.500A1-	19,5		55	131	79	50	20	
DC160-03-19.700A1-	19,7		55	131	79	50	20	
DC160-03-19.800A1-	19,8		55	131	79	50	20	
DC160-03-20.000A1-	20		55	131	79	50	20	



DIN 6535 HE

DC160-03-03.000F1-	3		14	62	20	36	6	
DC160-03-03.100F1-	3,1		14	62	20	36	6	
DC160-03-03.200F1-	3,2		14	62	20	36	6	
DC160-03-03.250F1-	3,25		14	62	20	36	6	
DC160-03-03.300F1-	3,3		14	62	20	36	6	
DC160-03-03.400F1-	3,4		14	62	20	36	6	
DC160-03-03.500F1-	3,5		14	62	20	36	6	
DC160-03-03.600F1-	3,6		14	62	20	36	6	
DC160-03-03.650F1-	3,65		14	62	20	36	6	
DC160-03-03.700F1-	3,7		14	62	20	36	6	
DC160-03-03.800F1-	3,8		17	66	24	36	6	
DC160-03-03.900F1-	3,9		17	66	24	36	6	
DC160-03-04.000F1-	4		17	66	24	36	6	
DC160-03-04.100F1-	4,1		17	66	24	36	6	
DC160-03-04.200F1-	4,2		17	66	24	36	6	
DC160-03-04.300F1-	4,3		17	66	24	36	6	
DC160-03-04.400F1-	4,4		17	66	24	36	6	
DC160-03-04.500F1-	4,5		17	66	24	36	6	
DC160-03-04.600F1-	4,6		17	66	24	36	6	
DC160-03-04.650F1-	4,65		17	66	24	36	6	
DC160-03-04.700F1-	4,7		17	66	24	36	6	
DC160-03-04.800F1-	4,8		20	66	28	36	6	
DC160-03-04.900F1-	4,9		20	66	28	36	6	
DC160-03-05.000F1-	5		20	66	28	36	6	
DC160-03-05.100F1-	5,1		20	66	28	36	6	
DC160-03-05.200F1-	5,2		20	66	28	36	6	
DC160-03-05.300F1-	5,3		20	66	28	36	6	
DC160-03-05.400F1-	5,4		20	66	28	36	6	

Пример заказа инструмента из сплава WJ30ET: DC160-03-03.000A1-WJ30ET

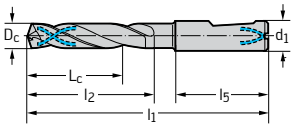
WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = → нормальных = → неблагоприятных = условий обработки

★ = Новый инструмент

Инструмент



DIN 6535 HE

B1

Обозначение	D_c m7 mm	D_c Inch/Nr	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	l_5 mm	d_1 h6 mm	WJ30ET
DC160-03-05.500F1-	5,5		20	66	28	36	6	●
DC160-03-05.550F1-	5,55		20	66	28	36	6	●
DC160-03-05.600F1-	5,6		20	66	28	36	6	●
DC160-03-05.700F1-	5,7		20	66	28	36	6	●
DC160-03-05.800F1-	5,8		20	66	28	36	6	●
DC160-03-05.900F1-	5,9		20	66	28	36	6	●
DC160-03-06.000F1-	6		20	66	28	36	6	●
DC160-03-06.100F1-	6,1		24	79	34	36	8	●
DC160-03-06.200F1-	6,2		24	79	34	36	8	●
DC160-03-06.300F1-	6,3		24	79	34	36	8	●
DC160-03-06.400F1-	6,4		24	79	34	36	8	●
DC160-03-06.500F1-	6,5		24	79	34	36	8	●
DC160-03-06.600F1-	6,6		24	79	34	36	8	●
DC160-03-06.700F1-	6,7		24	79	34	36	8	●
DC160-03-06.800F1-	6,8		24	79	34	36	8	●
DC160-03-06.900F1-	6,9		24	79	34	36	8	●
DC160-03-07.000F1-	7		24	79	34	36	8	●
DC160-03-07.100F1-	7,1		29	79	41	36	8	●
DC160-03-07.200F1-	7,2		29	79	41	36	8	●
DC160-03-07.300F1-	7,3		29	79	41	36	8	●
DC160-03-07.400F1-	7,4		29	79	41	36	8	●
DC160-03-07.500F1-	7,5		29	79	41	36	8	●
DC160-03-07.550F1-	7,55		29	79	41	36	8	●
DC160-03-07.600F1-	7,6		29	79	41	36	8	●
DC160-03-07.700F1-	7,7		29	79	41	36	8	●
DC160-03-07.800F1-	7,8		29	79	41	36	8	●
DC160-03-07.900F1-	7,9		29	79	41	36	8	●
DC160-03-08.000F1-	8		29	79	41	36	8	●
DC160-03-08.100F1-	8,1		35	89	47	40	10	●
DC160-03-08.200F1-	8,2		35	89	47	40	10	●
DC160-03-08.300F1-	8,3		35	89	47	40	10	●
DC160-03-08.400F1-	8,4		35	89	47	40	10	●
DC160-03-08.500F1-	8,5		35	89	47	40	10	●
DC160-03-08.600F1-	8,6		35	89	47	40	10	●
DC160-03-08.700F1-	8,7		35	89	47	40	10	●
DC160-03-08.800F1-	8,8		35	89	47	40	10	●
DC160-03-08.900F1-	8,9		35	89	47	40	10	●
DC160-03-09.000F1-	9		35	89	47	40	10	●
DC160-03-09.100F1-	9,1		35	89	47	40	10	●
DC160-03-09.200F1-	9,2		35	89	47	40	10	●
DC160-03-09.300F1-	9,3		35	89	47	40	10	●
DC160-03-09.400F1-	9,4		35	89	47	40	10	●
DC160-03-09.500F1-	9,5		35	89	47	40	10	●
DC160-03-09.600F1-	9,6		35	89	47	40	10	●
DC160-03-09.700F1-	9,7		35	89	47	40	10	●
DC160-03-09.800F1-	9,8		35	89	47	40	10	●

Пример заказа инструмента из сплава WJ30ET: DC160-03-03.000A1-WJ30ET

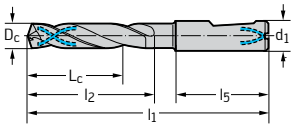
WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = ● → нормальных = ● → неблагоприятных = ● условий обработки

Новый инструмент = ● ● ● / ★

Инструмент



DIN 6535 HE

Обозначение	D_c m7 mm	D_c Inch/Nr	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	l_5 mm	d_1 h6 mm	WJ30ET
DC160-03-09.900F1-	9,9		35	89	47	40	10	☺
DC160-03-10.000F1-	10		35	89	47	40	10	☺
DC160-03-10.100F1-	10,1		40	102	55	45	12	☺
DC160-03-10.200F1-	10,2		40	102	55	45	12	☺
DC160-03-10.300F1-	10,3		40	102	55	45	12	☺
DC160-03-10.400F1-	10,4		40	102	55	45	12	☺
DC160-03-10.500F1-	10,5		40	102	55	45	12	☺
DC160-03-10.600F1-	10,6		40	102	55	45	12	☺
DC160-03-10.700F1-	10,7		40	102	55	45	12	☺
DC160-03-10.800F1-	10,8		40	102	55	45	12	☺
DC160-03-10.900F1-	10,9		40	102	55	45	12	☺
DC160-03-11.000F1-	11		40	102	55	45	12	☺
DC160-03-11.100F1-	11,1		40	102	55	45	12	☺
DC160-03-11.200F1-	11,2		40	102	55	45	12	☺
DC160-03-11.300F1-	11,3		40	102	55	45	12	☺
DC160-03-11.400F1-	11,4		40	102	55	45	12	☺
DC160-03-11.500F1-	11,5		40	102	55	45	12	☺
DC160-03-11.550F1-	11,55		40	102	55	45	12	☺
DC160-03-11.600F1-	11,6		40	102	55	45	12	☺
DC160-03-11.700F1-	11,7		40	102	55	45	12	☺
DC160-03-11.800F1-	11,8		40	102	55	45	12	☺
DC160-03-11.900F1-	11,9		40	102	55	45	12	☺
DC160-03-12.000F1-	12		40	102	55	45	12	☺
DC160-03-12.100F1-	12,1		43	107	60	45	14	☺
DC160-03-12.200F1-	12,2		43	107	60	45	14	☺
DC160-03-12.250F1-	12,25		43	107	60	45	14	☺
DC160-03-12.300F1-	12,3		43	107	60	45	14	☺
DC160-03-12.400F1-	12,4		43	107	60	45	14	☺
DC160-03-12.500F1-	12,5		43	107	60	45	14	☺
DC160-03-12.600F1-	12,6		43	107	60	45	14	☺
DC160-03-12.700F1-	12,700	1/2"	43	107	60	45	14	☺
DC160-03-12.800F1-	12,8		43	107	60	45	14	☺
DC160-03-12.900F1-	12,9		43	107	60	45	14	☺
DC160-03-13.000F1-	13		43	107	60	45	14	☺
DC160-03-13.100F1-	13,1		43	107	60	45	14	☺
DC160-03-13.200F1-	13,2		43	107	60	45	14	☺
DC160-03-13.300F1-	13,3		43	107	60	45	14	☺
DC160-03-13.400F1-	13,4		43	107	60	45	14	☺
DC160-03-13.500F1-	13,5		43	107	60	45	14	☺
DC160-03-13.600F1-	13,6		43	107	60	45	14	☺
DC160-03-13.700F1-	13,7		43	107	60	45	14	☺
DC160-03-13.800F1-	13,8		43	107	60	45	14	☺
DC160-03-13.900F1-	13,9		43	107	60	45	14	☺
DC160-03-14.000F1-	14		43	107	60	45	14	☺
DC160-03-14.100F1-	14,1		45	115	65	48	16	☺
DC160-03-14.200F1-	14,2		45	115	65	48	16	☺

Пример заказа инструмента из сплава WJ30ET: DC160-03-03.000A1-WJ30ET

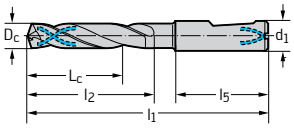
WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹ условий обработки

☺ 😐 ☹ / ★ = Новый инструмент

Инструмент



DIN 6535 HE

B1

Обозначение	D_c m7 mm	$D_{c\ Inch/Nr}$	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	l_5 mm	d_1 h6 mm	WJ30ET
DC160-03-14.300F1-	14,3		45	115	65	48	16	●●
DC160-03-14.400F1-	14,4		45	115	65	48	16	●●
DC160-03-14.500F1-	14,5		45	115	65	48	16	●●
DC160-03-14.600F1-	14,6		45	115	65	48	16	●●
DC160-03-14.700F1-	14,7		45	115	65	48	16	●●
DC160-03-14.800F1-	14,8		45	115	65	48	16	●●
DC160-03-15.000F1-	15		45	115	65	48	16	●●
DC160-03-15.100F1-	15,1		45	115	65	48	16	●●
DC160-03-15.200F1-	15,2		45	115	65	48	16	●●
DC160-03-15.300F1-	15,3		45	115	65	48	16	●●
DC160-03-15.500F1-	15,5		45	115	65	48	16	●●
DC160-03-15.600F1-	15,6		45	115	65	48	16	●●
DC160-03-15.700F1-	15,7		45	115	65	48	16	●●
DC160-03-15.800F1-	15,8		45	115	65	48	16	●●
DC160-03-15.900F1-	15,9		45	115	65	48	16	●●
DC160-03-16.000F1-	16		45	115	65	48	16	●●
DC160-03-16.100F1-	16,1		51	123	73	48	18	●●
DC160-03-16.200F1-	16,2		51	123	73	48	18	●●
DC160-03-16.300F1-	16,3		51	123	73	48	18	●●
DC160-03-16.400F1-	16,4		51	123	73	48	18	●●
DC160-03-16.500F1-	16,5		51	123	73	48	18	●●
DC160-03-16.600F1-	16,6		51	123	73	48	18	●●
DC160-03-16.700F1-	16,7		51	123	73	48	18	●●
DC160-03-16.800F1-	16,8		51	123	73	48	18	●●
DC160-03-17.000F1-	17		51	123	73	48	18	●●
DC160-03-17.200F1-	17,2		51	123	73	48	18	●●
DC160-03-17.300F1-	17,3		51	123	73	48	18	●●
DC160-03-17.500F1-	17,5		51	123	73	48	18	●●
DC160-03-17.600F1-	17,6		51	123	73	48	18	●●
DC160-03-17.700F1-	17,7		51	123	73	48	18	●●
DC160-03-17.800F1-	17,8		51	123	73	48	18	●●
DC160-03-18.000F1-	18		51	123	73	48	18	●●
DC160-03-18.200F1-	18,2		55	131	79	50	20	●●
DC160-03-18.500F1-	18,5		55	131	79	50	20	●●
DC160-03-18.700F1-	18,7		55	131	79	50	20	●●
DC160-03-18.800F1-	18,8		55	131	79	50	20	●●
DC160-03-19.000F1-	19		55	131	79	50	20	●●
DC160-03-19.500F1-	19,5		55	131	79	50	20	●●
DC160-03-19.700F1-	19,7		55	131	79	50	20	●●
DC160-03-19.800F1-	19,8		55	131	79	50	20	●●
DC160-03-20.000F1-	20		55	131	79	50	20	●●

Пример заказа инструмента из сплава WJ30ET: DC160-03-03.000A1-WJ30ET

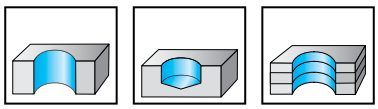
WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = ●● → нормальных = ● → неблагоприятных = ○ условий обработки

Новый инструмент = ●● ● ○ / ★

Свёрла твердосплавные с внутренним подводом СОЖ
DC150 Perform

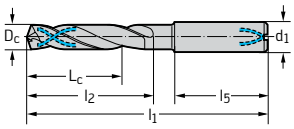


3×D_c | DIN 6537 K | 140° | R

	P	M	K	N	S	H	O
WJ30RE	●●	●	●●	●●	●●	●	●

B1

Инструмент



DIN 6535 HA

Обозначение	D_c m7 mm	D_c Inch/Nr	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	l_5 mm	d_1 h6 mm	WJ30RE
DC150-03-03.000A1-	3		14	62	20	36	6	☺
DC150-03-03.100A1-	3,1		14	62	20	36	6	☺
DC150-03-03.175A1-	3,175	1/8"	14	62	20	36	6	☺
DC150-03-03.200A1-	3,2		14	62	20	36	6	☺
DC150-03-03.250A1-	3,25		14	62	20	36	6	☺
DC150-03-03.300A1-	3,3		14	62	20	36	6	☺
DC150-03-03.400A1-	3,4		14	62	20	36	6	☺
DC150-03-03.500A1-	3,5		14	62	20	36	6	☺
DC150-03-03.572A1-	3,572	9/64"	14	62	20	36	6	☺
DC150-03-03.600A1-	3,6		14	62	20	36	6	☺
DC150-03-03.650A1-	3,65		14	62	20	36	6	☺
DC150-03-03.700A1-	3,7		14	62	20	36	6	☺
DC150-03-03.800A1-	3,8		17	66	24	36	6	☺
DC150-03-03.900A1-	3,9		17	66	24	36	6	☺
DC150-03-03.969A1-	3,969	5/32"	17	66	24	36	6	☺
DC150-03-04.000A1-	4		17	66	24	36	6	☺
DC150-03-04.100A1-	4,1		17	66	24	36	6	☺
DC150-03-04.200A1-	4,2		17	66	24	36	6	☺
DC150-03-04.300A1-	4,3		17	66	24	36	6	☺
DC150-03-04.366A1-	4,366	11/64"	17	66	24	36	6	☺
DC150-03-04.400A1-	4,4		17	66	24	36	6	☺
DC150-03-04.500A1-	4,5		17	66	24	36	6	☺
DC150-03-04.600A1-	4,6		17	66	24	36	6	☺
DC150-03-04.650A1-	4,65		17	66	24	36	6	☺
DC150-03-04.700A1-	4,7		17	66	24	36	6	☺
DC150-03-04.763A1-	4,763	3/16"	20	66	28	36	6	☺
DC150-03-04.800A1-	4,8		20	66	28	36	6	☺
DC150-03-04.900A1-	4,9		20	66	28	36	6	☺
DC150-03-05.000A1-	5		20	66	28	36	6	☺
DC150-03-05.100A1-	5,1		20	66	28	36	6	☺
DC150-03-05.159A1-	5,159	13/64"	20	66	28	36	6	☺
DC150-03-05.200A1-	5,2		20	66	28	36	6	☺
DC150-03-05.300A1-	5,3		20	66	28	36	6	☺
DC150-03-05.400A1-	5,4		20	66	28	36	6	☺
DC150-03-05.500A1-	5,5		20	66	28	36	6	☺
DC150-03-05.550A1-	5,55		20	66	28	36	6	☺

Пример заказа инструмента из сплава WJ30RE: DC150-03-03.000A1-WJ30RE

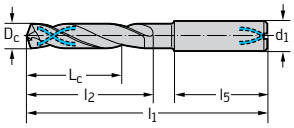
WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹ условий обработки

☺ 😐 ☹ / ★ = Новый инструмент

Инструмент



DIN 6535 HA

B1

Обозначение	D_c m7 mm	D_c Inch/Nr	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	l_5 mm	d_1 h6 mm	WJ30RE
DC150-03-05.556A1-	5,556	7/32"	20	66	28	36	6	●
DC150-03-05.600A1-	5,6		20	66	28	36	6	●
DC150-03-05.700A1-	5,7		20	66	28	36	6	●
DC150-03-05.800A1-	5,8		20	66	28	36	6	●
DC150-03-05.900A1-	5,9		20	66	28	36	6	●
DC150-03-05.953A1-	5,953	15/64"	20	66	28	36	6	●
DC150-03-06.000A1-	6		20	66	28	36	6	●
DC150-03-06.100A1-	6,1		24	79	34	36	8	●
DC150-03-06.200A1-	6,2		24	79	34	36	8	●
DC150-03-06.300A1-	6,3		24	79	34	36	8	●
DC150-03-06.350A1-	6,350	1/4"	24	79	34	36	8	●
DC150-03-06.400A1-	6,4		24	79	34	36	8	●
DC150-03-06.500A1-	6,5		24	79	34	36	8	●
DC150-03-06.600A1-	6,6		24	79	34	36	8	●
DC150-03-06.700A1-	6,7		24	79	34	36	8	●
DC150-03-06.747A1-	6,747	17/64"	24	79	34	36	8	●
DC150-03-06.800A1-	6,8		24	79	34	36	8	●
DC150-03-06.900A1-	6,9		24	79	34	36	8	●
DC150-03-07.000A1-	7		24	79	34	36	8	●
DC150-03-07.100A1-	7,1		29	79	41	36	8	●
DC150-03-07.144A1-	7,144	9/32"	29	79	41	36	8	●
DC150-03-07.200A1-	7,2		29	79	41	36	8	●
DC150-03-07.300A1-	7,3		29	79	41	36	8	●
DC150-03-07.400A1-	7,4		29	79	41	36	8	●
DC150-03-07.500A1-	7,5		29	79	41	36	8	●
DC150-03-07.541A1-	7,541	19/64"	29	79	41	36	8	●
DC150-03-07.600A1-	7,6		29	79	41	36	8	●
DC150-03-07.700A1-	7,7		29	79	41	36	8	●
DC150-03-07.800A1-	7,8		29	79	41	36	8	●
DC150-03-07.900A1-	7,9		29	79	41	36	8	●
DC150-03-07.938A1-	7,938	5/16"	29	79	41	36	8	●
DC150-03-08.000A1-	8		29	79	41	36	8	●
DC150-03-08.100A1-	8,1		35	89	47	40	10	●
DC150-03-08.200A1-	8,2		35	89	47	40	10	●
DC150-03-08.300A1-	8,3		35	89	47	40	10	●
DC150-03-08.334A1-	8,334	21/64"	35	89	47	40	10	●
DC150-03-08.400A1-	8,4		35	89	47	40	10	●
DC150-03-08.500A1-	8,5		35	89	47	40	10	●
DC150-03-08.600A1-	8,6		35	89	47	40	10	●
DC150-03-08.700A1-	8,7		35	89	47	40	10	●
DC150-03-08.731A1-	8,731	11/32"	35	89	47	40	10	●
DC150-03-08.800A1-	8,8		35	89	47	40	10	●
DC150-03-08.900A1-	8,9		35	89	47	40	10	●
DC150-03-09.000A1-	9		35	89	47	40	10	●
DC150-03-09.100A1-	9,1		35	89	47	40	10	●
DC150-03-09.128A1-	9,128	23/64"	35	89	47	40	10	●

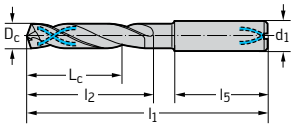
Пример заказа инструмента из сплава WJ30RE: DC150-03-03.000A1-WJ30RE

WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = ● → нормальных = ● → неблагоприятных = ● условий обработки

Инструмент



DIN 6535 HA

Обозначение	D_c m7 mm	D_c Inch/Nr	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	l_5 mm	d_1 h6 mm	WJ30RE
DC150-03-09.200A1-	9,2		35	89	47	40	10	☺
DC150-03-09.300A1-	9,3		35	89	47	40	10	☺
DC150-03-09.400A1-	9,4		35	89	47	40	10	☺
DC150-03-09.500A1-	9,5		35	89	47	40	10	☺
DC150-03-09.525A1-	9,525	3/8"	35	89	47	40	10	☺
DC150-03-09.600A1-	9,6		35	89	47	40	10	☺
DC150-03-09.700A1-	9,7		35	89	47	40	10	☺
DC150-03-09.800A1-	9,8		35	89	47	40	10	☺
DC150-03-09.900A1-	9,9		35	89	47	40	10	☺
DC150-03-09.922A1-	9,922	25/64"	35	89	47	40	10	☺
DC150-03-10.000A1-	10		35	89	47	40	10	☺
DC150-03-10.100A1-	10,1		40	102	55	45	12	☺
DC150-03-10.200A1-	10,2		40	102	55	45	12	☺
DC150-03-10.300A1-	10,3		40	102	55	45	12	☺
DC150-03-10.319A1-	10,319	13/32"	40	102	55	45	12	☺
DC150-03-10.400A1-	10,4		40	102	55	45	12	☺
DC150-03-10.500A1-	10,5		40	102	55	45	12	☺
DC150-03-10.600A1-	10,6		40	102	55	45	12	☺
DC150-03-10.700A1-	10,7		40	102	55	45	12	☺
DC150-03-10.716A1-	10,716	27/64"	40	102	55	45	12	☺
DC150-03-10.800A1-	10,8		40	102	55	45	12	☺
DC150-03-10.900A1-	10,9		40	102	55	45	12	☺
DC150-03-11.000A1-	11		40	102	55	45	12	☺
DC150-03-11.100A1-	11,1		40	102	55	45	12	☺
DC150-03-11.113A1-	11,113	7/16"	40	102	55	45	12	☺
DC150-03-11.200A1-	11,2		40	102	55	45	12	☺
DC150-03-11.300A1-	11,3		40	102	55	45	12	☺
DC150-03-11.400A1-	11,4		40	102	55	45	12	☺
DC150-03-11.500A1-	11,5		40	102	55	45	12	☺
DC150-03-11.509A1-	11,509	29/64"	40	102	55	45	12	☺
DC150-03-11.600A1-	11,6		40	102	55	45	12	☺
DC150-03-11.700A1-	11,7		40	102	55	45	12	☺
DC150-03-11.800A1-	11,8		40	102	55	45	12	☺
DC150-03-11.900A1-	11,9		40	102	55	45	12	☺
DC150-03-11.906A1-	11,906	15/32"	40	102	55	45	12	☺
DC150-03-12.000A1-	12		40	102	55	45	12	☺
DC150-03-12.100A1-	12,1		43	107	60	45	14	☺
DC150-03-12.200A1-	12,2		43	107	60	45	14	☺
DC150-03-12.300A1-	12,3		43	107	60	45	14	☺
DC150-03-12.303A1-	12,303	31/64"	43	107	60	45	14	☺
DC150-03-12.500A1-	12,5		43	107	60	45	14	☺
DC150-03-12.600A1-	12,6		43	107	60	45	14	☺
DC150-03-12.700A1-	12,700	1/2"	43	107	60	45	14	☺
DC150-03-12.800A1-	12,8		43	107	60	45	14	☺
DC150-03-12.900A1-	12,9		43	107	60	45	14	☺
DC150-03-13.000A1-	13		43	107	60	45	14	☺

Пример заказа инструмента из сплава WJ30RE: DC150-03-03.000A1-WJ30RE

B1

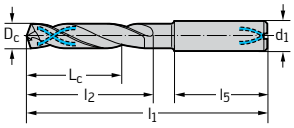
WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹ условий обработки

☺ 😐 ☹ / ★ = Новый инструмент

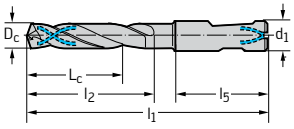
Инструмент



DIN 6535 HA

B1

Обозначение	D_c m7 mm	D_c Inch/Nr	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	l_5 mm	d_1 h6 mm	WJ30RE
DC150-03-13.100A1-	13,1		43	107	60	45	14	☺
DC150-03-13.200A1-	13,2		43	107	60	45	14	☺
DC150-03-13.300A1-	13,3		43	107	60	45	14	☺
DC150-03-13.494A1-	13,494	17/32"	43	107	60	45	14	☺
DC150-03-13.500A1-	13,5		43	107	60	45	14	☺
DC150-03-13.800A1-	13,8		43	107	60	45	14	☺
DC150-03-14.000A1-	14		43	107	60	45	14	☺
DC150-03-14.100A1-	14,1		45	115	65	48	16	☺
DC150-03-14.200A1-	14,2		45	115	65	48	16	☺
DC150-03-14.288A1-	14,288	9/16"	45	115	65	48	16	☺
DC150-03-14.500A1-	14,5		45	115	65	48	16	☺
DC150-03-14.600A1-	14,6		45	115	65	48	16	☺
DC150-03-14.700A1-	14,7		45	115	65	48	16	☺
DC150-03-15.000A1-	15		45	115	65	48	16	☺
DC150-03-15.100A1-	15,1		45	115	65	48	16	☺
DC150-03-15.300A1-	15,3		45	115	65	48	16	☺
DC150-03-15.500A1-	15,5		45	115	65	48	16	☺
DC150-03-15.700A1-	15,7		45	115	65	48	16	☺
DC150-03-15.800A1-	15,8		45	115	65	48	16	☺
DC150-03-15.875A1-	15,875	5/8"	45	115	65	48	16	☺
DC150-03-16.000A1-	16		45	115	65	48	16	☺
DC150-03-16.300A1-	16,3		51	123	73	48	18	☺
DC150-03-16.500A1-	16,5		51	123	73	48	18	☺
DC150-03-16.700A1-	16,7		51	123	73	48	18	☺
DC150-03-17.000A1-	17		51	123	73	48	18	☺
DC150-03-17.500A1-	17,5		51	123	73	48	18	☺
DC150-03-18.000A1-	18		51	123	73	48	18	☺
DC150-03-18.500A1-	18,5		55	131	79	50	20	☺
DC150-03-19.000A1-	19		55	131	79	50	20	☺
DC150-03-19.050A1-	19,050	3/4"	55	131	79	50	20	☺
DC150-03-20.000A1-	20		55	131	79	50	20	☺



DIN 6535 HE, turned 180° DIN 6535 HB

Обозначение	D_c m7 mm	D_c Inch/Nr	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	l_5 mm	d_1 h6 mm	WJ30RE
DC150-03-03.000D1-	3		14	62	20	36	6	☺
DC150-03-03.300D1-	3,3		14	62	20	36	6	☺
DC150-03-03.400D1-	3,4		14	62	20	36	6	☺
DC150-03-03.500D1-	3,5		14	62	20	36	6	☺
DC150-03-03.700D1-	3,7		14	62	20	36	6	☺
DC150-03-03.800D1-	3,8		17	66	24	36	6	☺
DC150-03-04.000D1-	4		17	66	24	36	6	☺
DC150-03-04.200D1-	4,2		17	66	24	36	6	☺
DC150-03-04.300D1-	4,3		17	66	24	36	6	☺
DC150-03-04.500D1-	4,5		17	66	24	36	6	☺
DC150-03-04.800D1-	4,8		20	66	28	36	6	☺
DC150-03-05.000D1-	5		20	66	28	36	6	☺
DC150-03-05.100D1-	5,1		20	66	28	36	6	☺
DC150-03-05.300D1-	5,3		20	66	28	36	6	☺
DC150-03-05.500D1-	5,5		20	66	28	36	6	☺

Пример заказа инструмента из сплава WJ30RE: DC150-03-03.000A1-WJ30RE

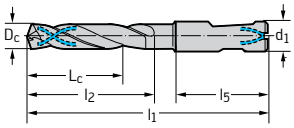
WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹ условий обработки

Новый инструмент = ☺ 😐 ☹ / ★

Инструмент



DIN 6535 HE, turned 180° DIN 6535 HB

Обозначение	D_c m7 mm	D_c Inch/Nr	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	l_5 mm	d_1 h6 mm	WJ30RE
DC150-03-06.000D1-	6		20	66	28	36	6	☺
DC150-03-06.500D1-	6,5		24	79	34	36	8	☺
DC150-03-06.700D1-	6,7		24	79	34	36	8	☺
DC150-03-06.800D1-	6,8		24	79	34	36	8	☺
DC150-03-07.000D1-	7		24	79	34	36	8	☺
DC150-03-07.500D1-	7,5		29	79	41	36	8	☺
DC150-03-07.800D1-	7,8		29	79	41	36	8	☺
DC150-03-08.000D1-	8		29	79	41	36	8	☺
DC150-03-08.500D1-	8,5		35	89	47	40	10	☺
DC150-03-08.600D1-	8,6		35	89	47	40	10	☺
DC150-03-08.800D1-	8,8		35	89	47	40	10	☺
DC150-03-09.000D1-	9		35	89	47	40	10	☺
DC150-03-10.000D1-	10		35	89	47	40	10	☺
DC150-03-10.200D1-	10,2		40	102	55	45	12	☺
DC150-03-10.300D1-	10,3		40	102	55	45	12	☺
DC150-03-10.500D1-	10,5		40	102	55	45	12	☺
DC150-03-10.800D1-	10,8		40	102	55	45	12	☺
DC150-03-11.000D1-	11		40	102	55	45	12	☺
DC150-03-11.800D1-	11,8		40	102	55	45	12	☺
DC150-03-12.000D1-	12		40	102	55	45	12	☺
DC150-03-12.200D1-	12,2		43	107	60	45	14	☺
DC150-03-12.500D1-	12,5		43	107	60	45	14	☺
DC150-03-13.000D1-	13		43	107	60	45	14	☺
DC150-03-14.000D1-	14		43	107	60	45	14	☺
DC150-03-15.000D1-	15		45	115	65	48	16	☺
DC150-03-15.500D1-	15,5		45	115	65	48	16	☺
DC150-03-16.000D1-	16		45	115	65	48	16	☺
DC150-03-16.500D1-	16,5		51	123	73	48	18	☺
DC150-03-17.000D1-	17		51	123	73	48	18	☺
DC150-03-17.500D1-	17,5		51	123	73	48	18	☺
DC150-03-18.000D1-	18		51	123	73	48	18	☺
DC150-03-19.000D1-	19		55	131	79	50	20	☺
DC150-03-20.000D1-	20		55	131	79	50	20	☺

Пример заказа инструмента из сплава WJ30RE: DC150-03-03.000A1-WJ30RE

B1

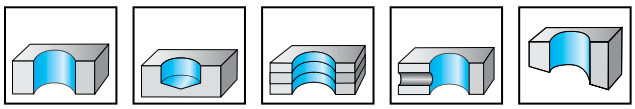
WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹ условий обработки

☺ 😐 ☹ / ★ = Новый инструмент

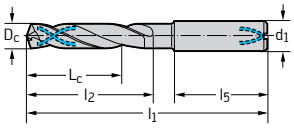
Твердосплавное спиральное сверло
DC166 Supreme



5×D_c | DIN 6537 L | 140° | R

	P	M	K	N	S	H	O
WJ30UU				●●			

Инструмент



DIN 6535 HA

Обозначение	D_c m7 mm	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	l_5 mm	d_1 h6 mm	WJ30UU
DC166-05-03.000A1-	3	23	66	28	36	6	☺
DC166-05-04.000A1-	4	29	74	36	36	6	☺
DC166-05-04.200A1-	4,2	29	74	36	36	6	☺
DC166-05-05.000A1-	5	35	82	44	36	6	☺
DC166-05-06.000A1-	6	35	82	44	36	6	☺
DC166-05-06.800A1-	6,8	43	91	53	36	8	☺
DC166-05-07.500A1-	7,5	43	91	53	36	8	☺
DC166-05-08.000A1-	8	43	91	53	36	8	☺
DC166-05-08.500A1-	8,5	49	103	61	40	10	☺
DC166-05-09.300A1-	9,3	49	103	61	40	10	☺
DC166-05-10.000A1-	10	49	103	61	40	10	☺
DC166-05-10.200A1-	10,2	56	118	71	45	12	☺
DC166-05-12.000A1-	12	56	118	71	45	12	☺

Пример заказа инструмента из сплава WJ30UU: DC166-05-03.000A1-WJ30UU

WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

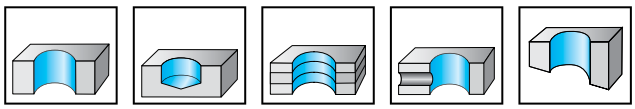
Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹ условий обработки

Свёрла твердосплавные, с внутренним подводом СОЖ

DD170 Supreme

Drivox·tec™ Ikon

Powered by Krato·tec®

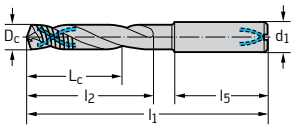


5×D_c | DIN 6537 L | 140° | R

	P	M	K	N	S	H	O
WJ30EY	●●		●●			●	

B1

Инструмент



DIN 6535 HA

Обозначение	D_c m7 mm	D_c Inch/Nr	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	l_5 mm	d_1 h6 mm	WJ30EY
DD170-05-03.000A1-	3		19	66	24	36	6	☺
DD170-05-03.100A1-	3,1		19	66	24	36	6	☺
DD170-05-03.175A1-	3,175	1/8"	19	66	24	36	6	☺
DD170-05-03.200A1-	3,2		19	66	24	36	6	☺
DD170-05-03.300A1-	3,3		19	66	24	36	6	☺
DD170-05-03.400A1-	3,4		19	66	24	36	6	☺
DD170-05-03.500A1-	3,5		19	66	24	36	6	☺
DD170-05-03.600A1-	3,6		19	66	24	36	6	☺
DD170-05-03.700A1-	3,7		19	66	24	36	6	☺
DD170-05-03.800A1-	3,8		29	74	36	36	6	☺
DD170-05-03.900A1-	3,9		29	74	36	36	6	☺
DD170-05-03.969A1-	3,969	5/32"	29	74	36	36	6	☺
DD170-05-04.000A1-	4		29	74	36	36	6	☺
DD170-05-04.100A1-	4,1		29	74	36	36	6	☺
DD170-05-04.200A1-	4,2		29	74	36	36	6	☺
DD170-05-04.300A1-	4,3		29	74	36	36	6	☺
DD170-05-04.366A1-	4,366	11/64"	29	74	36	36	6	☺
DD170-05-04.400A1-	4,4		29	74	36	36	6	☺
DD170-05-04.500A1-	4,5		29	74	36	36	6	☺
DD170-05-04.600A1-	4,6		29	74	36	36	6	☺
DD170-05-04.650A1-	4,65		29	74	36	36	6	☺
DD170-05-04.700A1-	4,7		29	74	36	36	6	☺
DD170-05-04.763A1-	4,763	3/16"	35	82	44	36	6	☺
DD170-05-04.800A1-	4,8		35	82	44	36	6	☺
DD170-05-04.900A1-	4,9		35	82	44	36	6	☺
DD170-05-05.000A1-	5		35	82	44	36	6	☺
DD170-05-05.100A1-	5,1		35	82	44	36	6	☺
DD170-05-05.159A1-	5,159	13/64"	35	82	44	36	6	☺
DD170-05-05.200A1-	5,2		35	82	44	36	6	☺
DD170-05-05.300A1-	5,3		35	82	44	36	6	☺
DD170-05-05.500A1-	5,5		35	82	44	36	6	☺
DD170-05-05.550A1-	5,55		35	82	44	36	6	☺
DD170-05-05.556A1-	5,556	7/32"	35	82	44	36	6	☺
DD170-05-05.600A1-	5,6		35	82	44	36	6	☺
DD170-05-05.700A1-	5,7		35	82	44	36	6	☺
DD170-05-05.800A1-	5,8		35	82	44	36	6	☺

Пример заказа инструмента из сплава WJ30EY: DD170-05-03.000A1-WJ30EY

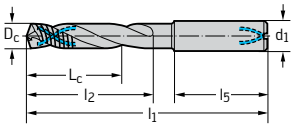
WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹ условий обработки

☺ 😐 ☹ / ★ = Новый инструмент

Инструмент



DIN 6535 HA

Обозначение	D_c m7 mm	D_c Inch/Nr	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	l_5 mm	d_1 h6 mm	WJ30EY
DD170-05-05.900A1-	5,9		35	82	44	36	6	●
DD170-05-05.953A1-	5,953	15/64"	35	82	44	36	6	●
DD170-05-06.000A1-	6		35	82	44	36	6	●
DD170-05-06.100A1-	6,1		43	91	53	36	8	●
DD170-05-06.200A1-	6,2		43	91	53	36	8	●
DD170-05-06.300A1-	6,3		43	91	53	36	8	●
DD170-05-06.350A1-	6,350	1/4"	43	91	53	36	8	●
DD170-05-06.400A1-	6,4		43	91	53	36	8	●
DD170-05-06.500A1-	6,5		43	91	53	36	8	●
DD170-05-06.600A1-	6,6		43	91	53	36	8	●
DD170-05-06.700A1-	6,7		43	91	53	36	8	●
DD170-05-06.747A1-	6,747	17/64"	43	91	53	36	8	●
DD170-05-06.800A1-	6,8		43	91	53	36	8	●
DD170-05-06.900A1-	6,9		43	91	53	36	8	●
DD170-05-07.000A1-	7		43	91	53	36	8	●
DD170-05-07.100A1-	7,1		43	91	53	36	8	●
DD170-05-07.144A1-	7,144	9/32"	43	91	53	36	8	●
DD170-05-07.200A1-	7,2		43	91	53	36	8	●
DD170-05-07.300A1-	7,3		43	91	53	36	8	●
DD170-05-07.400A1-	7,4		43	91	53	36	8	●
DD170-05-07.500A1-	7,5		43	91	53	36	8	●
DD170-05-07.800A1-	7,8		43	91	53	36	8	●
DD170-05-07.900A1-	7,9		43	91	53	36	8	●
DD170-05-07.938A1-	7,938	5/16"	43	91	53	36	8	●
DD170-05-08.000A1-	8		43	91	53	36	8	●
DD170-05-08.100A1-	8,1		49	103	61	40	10	●
DD170-05-08.200A1-	8,2		49	103	61	40	10	●
DD170-05-08.300A1-	8,3		49	103	61	40	10	●
DD170-05-08.334A1-	8,334	21/64"	49	103	61	40	10	●
DD170-05-08.400A1-	8,4		49	103	61	40	10	●
DD170-05-08.500A1-	8,5		49	103	61	40	10	●
DD170-05-08.600A1-	8,6		49	103	61	40	10	●
DD170-05-08.700A1-	8,7		49	103	61	40	10	●
DD170-05-08.731A1-	8,731	11/32"	49	103	61	40	10	●
DD170-05-08.800A1-	8,8		49	103	61	40	10	●
DD170-05-09.000A1-	9		49	103	61	40	10	●
DD170-05-09.128A1-	9,128	23/64"	49	103	61	40	10	●
DD170-05-09.200A1-	9,2		49	103	61	40	10	●
DD170-05-09.300A1-	9,3		49	103	61	40	10	●
DD170-05-09.500A1-	9,5		49	103	61	40	10	●
DD170-05-09.525A1-	9,525	3/8"	49	103	61	40	10	●
DD170-05-09.600A1-	9,6		49	103	61	40	10	●
DD170-05-09.700A1-	9,7		49	103	61	40	10	●
DD170-05-09.800A1-	9,8		49	103	61	40	10	●
DD170-05-09.900A1-	9,9		49	103	61	40	10	●
DD170-05-10.000A1-	10		49	103	61	40	10	●

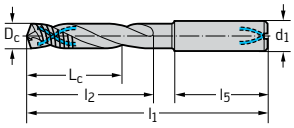
Пример заказа инструмента из сплава WJ30EY: DD170-05-03.000A1-WJ30EY

WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = ● → нормальных = ● → неблагоприятных = ● условий обработки

Инструмент



DIN 6535 HA

Обозначение	D_c m7 mm	D_c Inch/Nr	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	l_5 mm	d_1 h6 mm	WJ30EY
DD170-05-10.100A1-	10,1		56	118	71	45	12	☺
DD170-05-10.200A1-	10,2		56	118	71	45	12	☺
DD170-05-10.300A1-	10,3		56	118	71	45	12	☺
DD170-05-10.319A1-	10,319	13/32"	56	118	71	45	12	☺
DD170-05-10.400A1-	10,4		56	118	71	45	12	☺
DD170-05-10.500A1-	10,5		56	118	71	45	12	☺
DD170-05-10.716A1-	10,716	27/64"	56	118	71	45	12	☺
DD170-05-10.800A1-	10,8		56	118	71	45	12	☺
DD170-05-11.000A1-	11		56	118	71	45	12	☺
DD170-05-11.100A1-	11,1		56	118	71	45	12	☺
DD170-05-11.113A1-	11,113	7/16"	56	118	71	45	12	☺
DD170-05-11.200A1-	11,2		56	118	71	45	12	☺
DD170-05-11.500A1-	11,5		56	118	71	45	12	☺
DD170-05-11.509A1-	11,509	29/64"	56	118	71	45	12	☺
DD170-05-11.800A1-	11,8		56	118	71	45	12	☺
DD170-05-11.906A1-	11,906	15/32"	56	118	71	45	12	☺
DD170-05-12.000A1-	12		56	118	71	45	12	☺
DD170-05-12.100A1-	12,1		60	124	77	45	14	☺
DD170-05-12.200A1-	12,2		60	124	77	45	14	☺
DD170-05-12.300A1-	12,3		60	124	77	45	14	☺
DD170-05-12.303A1-	12,303	31/64"	60	124	77	45	14	☺
DD170-05-12.500A1-	12,5		60	124	77	45	14	☺
DD170-05-12.700A1-	12,700	1/2"	60	124	77	45	14	☺
DD170-05-13.000A1-	13		60	124	77	45	14	☺
DD170-05-13.300A1-	13,3		60	124	77	45	14	☺
DD170-05-13.494A1-	13,494	17/32"	60	124	77	45	14	☺
DD170-05-13.500A1-	13,5		60	124	77	45	14	☺
DD170-05-14.000A1-	14		60	124	77	45	14	☺
DD170-05-14.288A1-	14,288	9/16"	63	133	83	48	16	☺
DD170-05-14.500A1-	14,5		63	133	83	48	16	☺
DD170-05-15.000A1-	15		63	133	83	48	16	☺
DD170-05-15.500A1-	15,5		63	133	83	48	16	☺
DD170-05-15.875A1-	15,875	5/8"	63	133	83	48	16	☺
DD170-05-16.000A1-	16		63	133	83	48	16	☺
DD170-05-16.500A1-	16,5		71	143	93	48	18	☺
DD170-05-17.000A1-	17		71	143	93	48	18	☺
DD170-05-17.500A1-	17,5		71	143	93	48	18	☺
DD170-05-18.000A1-	18		71	143	93	48	18	☺
DD170-05-18.500A1-	18,5		77	153	101	50	20	☺
DD170-05-19.000A1-	19		77	153	101	50	20	☺
DD170-05-19.050A1-	19,050	3/4"	77	153	101	50	20	☺
DD170-05-20.000A1-	20		77	153	101	50	20	☺

Пример заказа инструмента из сплава WJ30EY: DD170-05-03.000A1-WJ30EY

B1

WALTER SELECT

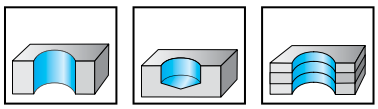
●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹ условий обработки

☺ 😐 ☹ / ★ = Новый инструмент

Твердосплавное спиральное сверло
DC175 Supreme

– Walter C направленной подачей СОЖ

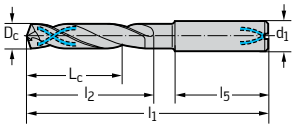


5×D_c | DIN 6537 L | 140° | R

	P	M	K	N	S	H	O
WJ30RZ	●	●●		●	●●		●

B1

Инструмент



DIN 6535 HA

Обозначение	D_c m7 mm	D_c Inch/Nr	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	l_5 mm	d_1 h6 mm	WJ30RZ
DC175-05-03.000A1-	3		19	66	24	36	6	☺
DC175-05-03.100A1-	3,1		19	66	24	36	6	☺
DC175-05-03.175A1-	3,175	1/8"	19	66	24	36	6	☺
DC175-05-03.200A1-	3,2		19	66	24	36	6	☺
DC175-05-03.250A1-	3,25		19	66	24	36	6	☺
DC175-05-03.300A1-	3,3		19	66	24	36	6	☺
DC175-05-03.400A1-	3,4		19	66	24	36	6	☺
DC175-05-03.500A1-	3,5		19	66	24	36	6	☺
DC175-05-03.572A1-	3,572	9/64"	19	66	24	36	6	☺
DC175-05-03.600A1-	3,6		19	66	24	36	6	☺
DC175-05-03.700A1-	3,7		19	66	24	36	6	☺
DC175-05-03.800A1-	3,8		29	74	36	36	6	☺
DC175-05-03.900A1-	3,9		29	74	36	36	6	☺
DC175-05-03.969A1-	3,969	5/32"	29	74	36	36	6	☺
DC175-05-04.000A1-	4		29	74	36	36	6	☺
DC175-05-04.100A1-	4,1		29	74	36	36	6	☺
DC175-05-04.200A1-	4,2		29	74	36	36	6	☺
DC175-05-04.300A1-	4,3		29	74	36	36	6	☺
DC175-05-04.366A1-	4,366	11/64"	29	74	36	36	6	☺
DC175-05-04.400A1-	4,4		29	74	36	36	6	☺
DC175-05-04.500A1-	4,5		29	74	36	36	6	☺
DC175-05-04.600A1-	4,6		29	74	36	36	6	☺
DC175-05-04.650A1-	4,65		29	74	36	36	6	☺
DC175-05-04.700A1-	4,7		29	74	36	36	6	☺
DC175-05-04.763A1-	4,763	3/16"	35	82	44	36	6	☺
DC175-05-04.800A1-	4,8		35	82	44	36	6	☺
DC175-05-04.900A1-	4,9		35	82	44	36	6	☺
DC175-05-05.000A1-	5		35	82	44	36	6	☺
DC175-05-05.100A1-	5,1		35	82	44	36	6	☺
DC175-05-05.159A1-	5,159	13/64"	35	82	44	36	6	☺
DC175-05-05.200A1-	5,2		35	82	44	36	6	☺
DC175-05-05.300A1-	5,3		35	82	44	36	6	☺
DC175-05-05.400A1-	5,4		35	82	44	36	6	☺
DC175-05-05.500A1-	5,5		35	82	44	36	6	☺
DC175-05-05.550A1-	5,55		35	82	44	36	6	☺

При Ø 3–3,75, общая длина по DIN 6537 L, канавки в сравнении с DIN 6537 L укорочены | Пример заказа инструмента из сплава WJ30RZ: DC175-05-03.000A1-WJ30RZ

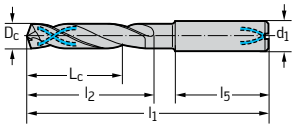
WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹ условий обработки

Новый инструмент = ☺ 😐 ☹ / ★

Инструмент



DIN 6535 HA

Обозначение	D_c m7 mm	D_c Inch/Nr	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	l_5 mm	d_1 h6 mm	WJ30RZ
DC175-05-05.556A1-	5,556	7/32"	35	82	44	36	6	☺
DC175-05-05.600A1-	5,6		35	82	44	36	6	☺
DC175-05-05.700A1-	5,7		35	82	44	36	6	☺
DC175-05-05.800A1-	5,8		35	82	44	36	6	☺
DC175-05-05.900A1-	5,9		35	82	44	36	6	☺
DC175-05-05.953A1-	5,953	15/64"	35	82	44	36	6	☺
DC175-05-06.000A1-	6		35	82	44	36	6	☺
DC175-05-06.100A1-	6,1		43	91	53	36	8	☺
DC175-05-06.200A1-	6,2		43	91	53	36	8	☺
DC175-05-06.300A1-	6,3		43	91	53	36	8	☺
DC175-05-06.350A1-	6,350	1/4"	43	91	53	36	8	☺
DC175-05-06.400A1-	6,4		43	91	53	36	8	☺
DC175-05-06.500A1-	6,5		43	91	53	36	8	☺
DC175-05-06.600A1-	6,6		43	91	53	36	8	☺
DC175-05-06.700A1-	6,7		43	91	53	36	8	☺
DC175-05-06.747A1-	6,747	17/64"	43	91	53	36	8	☺
DC175-05-06.800A1-	6,8		43	91	53	36	8	☺
DC175-05-06.900A1-	6,9		43	91	53	36	8	☺
DC175-05-07.000A1-	7		43	91	53	36	8	☺
DC175-05-07.100A1-	7,1		43	91	53	36	8	☺
DC175-05-07.144A1-	7,144	9/32"	43	91	53	36	8	☺
DC175-05-07.200A1-	7,2		43	91	53	36	8	☺
DC175-05-07.300A1-	7,3		43	91	53	36	8	☺
DC175-05-07.400A1-	7,4		43	91	53	36	8	☺
DC175-05-07.500A1-	7,5		43	91	53	36	8	☺
DC175-05-07.541A1-	7,541	19/64"	43	91	53	36	8	☺
DC175-05-07.600A1-	7,6		43	91	53	36	8	☺
DC175-05-07.700A1-	7,7		43	91	53	36	8	☺
DC175-05-07.800A1-	7,8		43	91	53	36	8	☺
DC175-05-07.900A1-	7,9		43	91	53	36	8	☺
DC175-05-07.938A1-	7,938	5/16"	43	91	53	36	8	☺
DC175-05-08.000A1-	8		43	91	53	36	8	☺
DC175-05-08.100A1-	8,1		49	103	61	40	10	☺
DC175-05-08.200A1-	8,2		49	103	61	40	10	☺
DC175-05-08.300A1-	8,3		49	103	61	40	10	☺
DC175-05-08.334A1-	8,334	21/64"	49	103	61	40	10	☺
DC175-05-08.400A1-	8,4		49	103	61	40	10	☺
DC175-05-08.500A1-	8,5		49	103	61	40	10	☺
DC175-05-08.600A1-	8,6		49	103	61	40	10	☺
DC175-05-08.700A1-	8,7		49	103	61	40	10	☺
DC175-05-08.731A1-	8,731	11/32"	49	103	61	40	10	☺
DC175-05-08.800A1-	8,8		49	103	61	40	10	☺
DC175-05-08.900A1-	8,9		49	103	61	40	10	☺
DC175-05-09.000A1-	9		49	103	61	40	10	☺
DC175-05-09.100A1-	9,1		49	103	61	40	10	☺

При Ø 3–3,75, общая длина по DIN 6537 L, канавки в сравнении с DIN 6537 L укорочены | Пример заказа инструмента из сплава WJ30RZ: DC175-05-03.000A1-WJ30RZ

B1

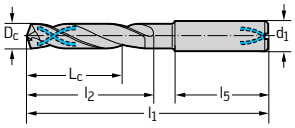
WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹ условий обработки

☺ 😐 ☹ / ★ = Новый инструмент

Инструмент



DIN 6535 HA

B1

Обозначение	D_c m7 mm	D_c Inch/Nr	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	l_5 mm	d_1 h6 mm	WJ30RZ
DC175-05-09.128A1-	9,128	23/64"	49	103	61	40	10	☺
DC175-05-09.200A1-	9,2		49	103	61	40	10	☺
DC175-05-09.300A1-	9,3		49	103	61	40	10	☺
DC175-05-09.400A1-	9,4		49	103	61	40	10	☺
DC175-05-09.500A1-	9,5		49	103	61	40	10	☺
DC175-05-09.525A1-	9,525	3/8"	49	103	61	40	10	☺
DC175-05-09.600A1-	9,6		49	103	61	40	10	☺
DC175-05-09.700A1-	9,7		49	103	61	40	10	☺
DC175-05-09.800A1-	9,8		49	103	61	40	10	☺
DC175-05-09.900A1-	9,9		49	103	61	40	10	☺
DC175-05-09.922A1-	9,922	25/64"	49	103	61	40	10	☺
DC175-05-10.000A1-	10		49	103	61	40	10	☺
DC175-05-10.100A1-	10,1		56	118	71	45	12	☺
DC175-05-10.200A1-	10,2		56	118	71	45	12	☺
DC175-05-10.300A1-	10,3		56	118	71	45	12	☺
DC175-05-10.319A1-	10,319	13/32"	56	118	71	45	12	☺
DC175-05-10.400A1-	10,4		56	118	71	45	12	☺
DC175-05-10.500A1-	10,5		56	118	71	45	12	☺
DC175-05-10.600A1-	10,6		56	118	71	45	12	☺
DC175-05-10.700A1-	10,7		56	118	71	45	12	☺
DC175-05-10.716A1-	10,716	27/64"	56	118	71	45	12	☺
DC175-05-10.800A1-	10,8		56	118	71	45	12	☺
DC175-05-10.900A1-	10,9		56	118	71	45	12	☺
DC175-05-11.000A1-	11		56	118	71	45	12	☺
DC175-05-11.100A1-	11,1		56	118	71	45	12	☺
DC175-05-11.113A1-	11,113	7/16"	56	118	71	45	12	☺
DC175-05-11.200A1-	11,2		56	118	71	45	12	☺
DC175-05-11.300A1-	11,3		56	118	71	45	12	☺
DC175-05-11.400A1-	11,4		56	118	71	45	12	☺
DC175-05-11.500A1-	11,5		56	118	71	45	12	☺
DC175-05-11.509A1-	11,509	29/64"	56	118	71	45	12	☺
DC175-05-11.600A1-	11,6		56	118	71	45	12	☺
DC175-05-11.700A1-	11,7		56	118	71	45	12	☺
DC175-05-11.800A1-	11,8		56	118	71	45	12	☺
DC175-05-11.900A1-	11,9		56	118	71	45	12	☺
DC175-05-12.000A1-	12		56	118	71	45	12	☺
DC175-05-12.100A1-	12,1		60	124	77	45	14	☺
DC175-05-12.200A1-	12,2		60	124	77	45	14	☺
DC175-05-12.300A1-	12,3		60	124	77	45	14	☺
DC175-05-12.303A1-	12,303	31/64"	60	124	77	45	14	☺
DC175-05-12.500A1-	12,5		60	124	77	45	14	☺
DC175-05-12.600A1-	12,6		60	124	77	45	14	☺
DC175-05-12.700A1-	12,700	1/2"	60	124	77	45	14	☺
DC175-05-12.800A1-	12,8		60	124	77	45	14	☺
DC175-05-13.000A1-	13		60	124	77	45	14	☺

При Ø 3–3,75, общая длина по DIN 6537 L, канавки в сравнении с DIN 6537 L укорочены | Пример заказа инструмента из сплава WJ30RZ: DC175-05-03.000A1-WJ30RZ

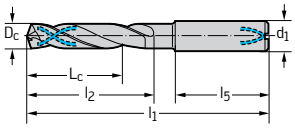
WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹ условий обработки

Новый инструмент = ☺ 😐 ☹ / ★

Инструмент



DIN 6535 HA

Обозначение	D_c m7 mm	D_c Inch/Nr	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	l_5 mm	d_1 h6 mm	WJ30RZ
DC175-05-13.100A1-	13,1		60	124	77	45	14	☺
DC175-05-13.300A1-	13,3		60	124	77	45	14	☺
DC175-05-13.494A1-	13,494	17/32"	60	124	77	45	14	☺
DC175-05-13.500A1-	13,5		60	124	77	45	14	☺
DC175-05-13.800A1-	13,8		60	124	77	45	14	☺
DC175-05-14.000A1-	14		60	124	77	45	14	☺
DC175-05-14.200A1-	14,2		63	133	83	48	16	☺
DC175-05-14.288A1-	14,288	9/16"	63	133	83	48	16	☺
DC175-05-14.400A1-	14,4		63	133	83	48	16	☺
DC175-05-14.500A1-	14,5		63	133	83	48	16	☺
DC175-05-14.800A1-	14,8		63	133	83	48	16	☺
DC175-05-15.000A1-	15		63	133	83	48	16	☺
DC175-05-15.100A1-	15,1		63	133	83	48	16	☺
DC175-05-15.300A1-	15,3		63	133	83	48	16	☺
DC175-05-15.500A1-	15,5		63	133	83	48	16	☺
DC175-05-15.800A1-	15,8		63	133	83	48	16	☺
DC175-05-15.875A1-	15,875	5/8"	63	133	83	48	16	☺
DC175-05-16.000A1-	16		63	133	83	48	16	☺
DC175-05-16.500A1-	16,5		71	143	93	48	18	☺
DC175-05-17.000A1-	17		71	143	93	48	18	☺
DC175-05-17.500A1-	17,5		71	143	93	48	18	☺
DC175-05-18.000A1-	18		71	143	93	48	18	☺
DC175-05-18.500A1-	18,5		77	153	101	50	20	☺
DC175-05-19.000A1-	19		77	153	101	50	20	☺
DC175-05-19.500A1-	19,5		77	153	101	50	20	☺
DC175-05-20.000A1-	20		77	153	101	50	20	☺

При Ø 3–3,75, общая длина по DIN 6537 L, канавки в сравнении с DIN 6537 L укорочены | Пример заказа инструмента из сплава WJ30RZ: DC175-05-03.000A1-WJ30RZ

B1

WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹ условий обработки

☺ 😐 ☹ / ★ = Новый инструмент

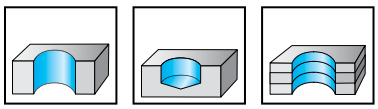
Свёрла твердосплавные, с внутренним подводом СОЖ

DC180 Supreme

X-treme Evo Plus

Powered by Krato·tec®

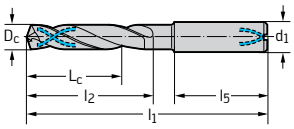
– с инновационным многослойным покрытием Krato·tec®



Krato-tec® | 5×D_c | DIN 6537 L | | 140° | R

	P	M	K	N	S	H	O
WJ30EZ	●●	●●	●●	●●	●●	●●	●

Инструмент



DIN 6535 HA

Обозначение	D_c m7 mm	D_c Inch/Nr	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	l_5 mm	d_1 h6 mm	WJ30EZ
DC180-05-03.000A1-	3		19	66	24	36	6	☺
DC180-05-03.100A1-	3,1		19	66	24	36	6	☺
DC180-05-03.175A1-	3,175	1/8"	19	66	24	36	6	☺
DC180-05-03.200A1-	3,2		19	66	24	36	6	☺
DC180-05-03.250A1-	3,25		19	66	24	36	6	☺
DC180-05-03.300A1-	3,3		19	66	24	36	6	☺
DC180-05-03.400A1-	3,4		19	66	24	36	6	☺
DC180-05-03.500A1-	3,5		19	66	24	36	6	☺
DC180-05-03.572A1-	3,572	9/64"	19	66	24	36	6	☺
DC180-05-03.600A1-	3,6		19	66	24	36	6	☺
DC180-05-03.700A1-	3,7		19	66	24	36	6	☺
DC180-05-03.800A1-	3,8		29	74	36	36	6	☺
DC180-05-03.900A1-	3,9		29	74	36	36	6	☺
DC180-05-03.969A1-	3,969	5/32"	29	74	36	36	6	☺
DC180-05-04.000A1-	4		29	74	36	36	6	☺
DC180-05-04.100A1-	4,1		29	74	36	36	6	☺
DC180-05-04.200A1-	4,2		29	74	36	36	6	☺
DC180-05-04.300A1-	4,3		29	74	36	36	6	☺
DC180-05-04.366A1-	4,366	11/64"	29	74	36	36	6	☺
DC180-05-04.400A1-	4,4		29	74	36	36	6	☺
DC180-05-04.500A1-	4,5		29	74	36	36	6	☺
DC180-05-04.600A1-	4,6		29	74	36	36	6	☺
DC180-05-04.650A1-	4,65		29	74	36	36	6	☺
DC180-05-04.700A1-	4,7		29	74	36	36	6	☺
DC180-05-04.763A1-	4,763	3/16"	35	82	44	36	6	☺
DC180-05-04.800A1-	4,8		35	82	44	36	6	☺
DC180-05-04.900A1-	4,9		35	82	44	36	6	☺
DC180-05-05.000A1-	5		35	82	44	36	6	☺
DC180-05-05.100A1-	5,1		35	82	44	36	6	☺
DC180-05-05.159A1-	5,159	13/64"	35	82	44	36	6	☺
DC180-05-05.200A1-	5,2		35	82	44	36	6	☺
DC180-05-05.300A1-	5,3		35	82	44	36	6	☺
DC180-05-05.400A1-	5,4		35	82	44	36	6	☺
DC180-05-05.500A1-	5,5		35	82	44	36	6	☺
DC180-05-05.550A1-	5,55		35	82	44	36	6	☺
DC180-05-05.556A1-	5,556	7/32"	35	82	44	36	6	☺

Пример заказа инструмента из сплава WJ30EZ: DC180-05-03.000A1-WJ30EZ

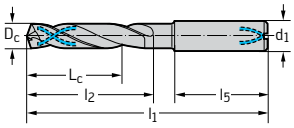
WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹ условий обработки

Новый инструмент = ☺ 😐 ☹ / ★

Инструмент



DIN 6535 HA

Обозначение	D_c m7 mm	D_c Inch/Nr	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	l_5 mm	d_1 h6 mm	WJ30EZ
DC180-05-05.600A1-	5,6		35	82	44	36	6	☺
DC180-05-05.700A1-	5,7		35	82	44	36	6	☺
DC180-05-05.800A1-	5,8		35	82	44	36	6	☺
DC180-05-05.900A1-	5,9		35	82	44	36	6	☺
DC180-05-05.953A1-	5,953	15/64"	35	82	44	36	6	☺
DC180-05-06.000A1-	6		35	82	44	36	6	☺
DC180-05-06.100A1-	6,1		43	91	53	36	8	☺
DC180-05-06.200A1-	6,2		43	91	53	36	8	☺
DC180-05-06.300A1-	6,3		43	91	53	36	8	☺
DC180-05-06.350A1-	6,350	1/4"	43	91	53	36	8	☺
DC180-05-06.400A1-	6,4		43	91	53	36	8	☺
DC180-05-06.500A1-	6,5		43	91	53	36	8	☺
DC180-05-06.600A1-	6,6		43	91	53	36	8	☺
DC180-05-06.700A1-	6,7		43	91	53	36	8	☺
DC180-05-06.747A1-	6,747	17/64"	43	91	53	36	8	☺
DC180-05-06.800A1-	6,8		43	91	53	36	8	☺
DC180-05-06.900A1-	6,9		43	91	53	36	8	☺
DC180-05-07.000A1-	7		43	91	53	36	8	☺
DC180-05-07.100A1-	7,1		43	91	53	36	8	☺
DC180-05-07.144A1-	7,144	9/32"	43	91	53	36	8	☺
DC180-05-07.200A1-	7,2		43	91	53	36	8	☺
DC180-05-07.300A1-	7,3		43	91	53	36	8	☺
DC180-05-07.400A1-	7,4		43	91	53	36	8	☺
DC180-05-07.500A1-	7,5		43	91	53	36	8	☺
DC180-05-07.541A1-	7,541	19/64"	43	91	53	36	8	☺
DC180-05-07.800A1-	7,8		43	91	53	36	8	☺
DC180-05-07.900A1-	7,9		43	91	53	36	8	☺
DC180-05-07.938A1-	7,938	5/16"	43	91	53	36	8	☺
DC180-05-08.000A1-	8		43	91	53	36	8	☺
DC180-05-08.100A1-	8,1		49	103	61	40	10	☺
DC180-05-08.200A1-	8,2		49	103	61	40	10	☺
DC180-05-08.300A1-	8,3		49	103	61	40	10	☺
DC180-05-08.334A1-	8,334	21/64"	49	103	61	40	10	☺
DC180-05-08.400A1-	8,4		49	103	61	40	10	☺
DC180-05-08.500A1-	8,5		49	103	61	40	10	☺
DC180-05-08.600A1-	8,6		49	103	61	40	10	☺
DC180-05-08.700A1-	8,7		49	103	61	40	10	☺
DC180-05-08.731A1-	8,731	11/32"	49	103	61	40	10	☺
DC180-05-08.750A1-	8,75		49	103	61	40	10	☺
DC180-05-08.800A1-	8,8		49	103	61	40	10	☺
DC180-05-09.000A1-	9		49	103	61	40	10	☺
DC180-05-09.128A1-	9,128	23/64"	49	103	61	40	10	☺
DC180-05-09.200A1-	9,2		49	103	61	40	10	☺
DC180-05-09.300A1-	9,3		49	103	61	40	10	☺
DC180-05-09.500A1-	9,5		49	103	61	40	10	☺
DC180-05-09.525A1-	9,525	3/8"	49	103	61	40	10	☺

Пример заказа инструмента из сплава WJ30EZ: DC180-05-03.000A1-WJ30EZ

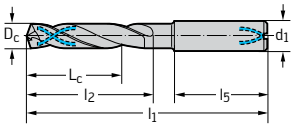
WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹ условий обработки

☺ 😐 ☹ / ★ = Новый инструмент

Инструмент



DIN 6535 HA

B1

Обозначение	D_c m7 mm	D_c Inch/Nr	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	l_5 mm	d_1 h6 mm	WJ30EZ
DC180-05-09.600A1-	9,6		49	103	61	40	10	●
DC180-05-09.700A1-	9,7		49	103	61	40	10	●
DC180-05-09.800A1-	9,8		49	103	61	40	10	●
DC180-05-09.900A1-	9,9		49	103	61	40	10	●
DC180-05-09.922A1-	9,922	25/64"	49	103	61	40	10	●
DC180-05-10.000A1-	10		49	103	61	40	10	●
DC180-05-10.100A1-	10,1		56	118	71	45	12	●
DC180-05-10.200A1-	10,2		56	118	71	45	12	●
DC180-05-10.300A1-	10,3		56	118	71	45	12	●
DC180-05-10.319A1-	10,319	13/32"	56	118	71	45	12	●
DC180-05-10.400A1-	10,4		56	118	71	45	12	●
DC180-05-10.500A1-	10,5		56	118	71	45	12	●
DC180-05-10.716A1-	10,716	27/64"	56	118	71	45	12	●
DC180-05-10.800A1-	10,8		56	118	71	45	12	●
DC180-05-11.000A1-	11		56	118	71	45	12	●
DC180-05-11.100A1-	11,1		56	118	71	45	12	●
DC180-05-11.113A1-	11,113	7/16"	56	118	71	45	12	●
DC180-05-11.200A1-	11,2		56	118	71	45	12	●
DC180-05-11.300A1-	11,3		56	118	71	45	12	●
DC180-05-11.400A1-	11,4		56	118	71	45	12	●
DC180-05-11.500A1-	11,5		56	118	71	45	12	●
DC180-05-11.509A1-	11,509	29/64"	56	118	71	45	12	●
DC180-05-11.700A1-	11,7		56	118	71	45	12	●
DC180-05-11.800A1-	11,8		56	118	71	45	12	●
DC180-05-11.906A1-	11,906	15/32"	56	118	71	45	12	●
DC180-05-12.000A1-	12		56	118	71	45	12	●
DC180-05-12.100A1-	12,1		60	124	77	45	14	●
DC180-05-12.200A1-	12,2		60	124	77	45	14	●
DC180-05-12.300A1-	12,3		60	124	77	45	14	●
DC180-05-12.303A1-	12,303	31/64"	60	124	77	45	14	●
DC180-05-12.500A1-	12,5		60	124	77	45	14	●
DC180-05-12.600A1-	12,6		60	124	77	45	14	●
DC180-05-12.700A1-	12,700	1/2"	60	124	77	45	14	●
DC180-05-13.000A1-	13		60	124	77	45	14	●
DC180-05-13.100A1-	13,1		60	124	77	45	14	●
DC180-05-13.300A1-	13,3		60	124	77	45	14	●
DC180-05-13.494A1-	13,494	17/32"	60	124	77	45	14	●
DC180-05-13.500A1-	13,5		60	124	77	45	14	●
DC180-05-14.000A1-	14		60	124	77	45	14	●
DC180-05-14.288A1-	14,288	9/16"	63	133	83	48	16	●
DC180-05-14.500A1-	14,5		63	133	83	48	16	●
DC180-05-15.000A1-	15		63	133	83	48	16	●
DC180-05-15.100A1-	15,1		63	133	83	48	16	●
DC180-05-15.300A1-	15,3		63	133	83	48	16	●
DC180-05-15.500A1-	15,5		63	133	83	48	16	●
DC180-05-15.875A1-	15,875	5/8"	63	133	83	48	16	●

Пример заказа инструмента из сплава WJ30EZ: DC180-05-03.000A1-WJ30EZ

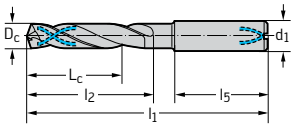
WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = ● → нормальных = ● → неблагоприятных = ● условий обработки

Новый инструмент = ● ● ● / ★

Инструмент



DIN 6535 HA

Обозначение	D_c m7 mm	D_c Inch/Nr	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	l_5 mm	d_1 h6 mm	WJ30EZ
DC180-05-16.000A1-	16		63	133	83	48	16	😊
DC180-05-16.500A1-	16,5		71	143	93	48	18	😊
DC180-05-17.000A1-	17		71	143	93	48	18	😊
DC180-05-17.500A1-	17,5		71	143	93	48	18	😊
DC180-05-18.000A1-	18		71	143	93	48	18	😊
DC180-05-18.500A1-	18,5		77	153	101	50	20	😊
DC180-05-19.000A1-	19		77	153	101	50	20	😊
DC180-05-19.050A1-	19,050	3/4"	77	153	101	50	20	😊
DC180-05-20.000A1-	20		77	153	101	50	20	😊

Пример заказа инструмента из сплава WJ30EZ: DC180-05-03.000A1-WJ30EZ

WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = 😊 → нормальных = 😐 → неблагоприятных = 😠 условий обработки

😊 😐 😠 / ★ = Новый инструмент

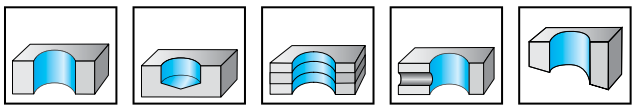
Спиральное сверло из твердого сплава с 3 фрезами

DC183 Supreme

X-treme Evo 3

Powered by Krato·tec®

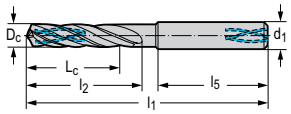
– с инновационным многослойным покрытием Krato·tec®



Krato-tec® | 5×D_C | DIN 6537 L | | 135° |

	P	M	K	N	S	H	O
WJ30EZ	●●	●	●●	●●	●		

Инструмент



DIN 6535 HA

Обозначение	D_C m7 mm	D_C Inch/Nr	L_C mm	l_1 mm	l_2 mm	l_5 mm	d_1 h6 mm	WJ30EZ
DC183-05-03.000A1-	3		19	66	24	36	6	☺
DC183-05-03.175A1-	3,175	1/8"	19	66	24	36	6	☺
DC183-05-03.300A1-	3,3		19	66	24	36	6	☺
DC183-05-03.500A1-	3,5		19	66	24	36	6	☺
DC183-05-03.700A1-	3,7		19	66	24	36	6	☺
DC183-05-03.900A1-	3,9		29	74	36	36	6	☺
DC183-05-04.000A1-	4		29	74	36	36	6	☺
DC183-05-04.100A1-	4,1		29	74	36	36	6	☺
DC183-05-04.200A1-	4,2		29	74	36	36	6	☺
DC183-05-04.300A1-	4,3		29	74	36	36	6	☺
DC183-05-04.366A1-	4,366	11/64"	29	74	36	36	6	☺
DC183-05-04.500A1-	4,5		29	74	36	36	6	☺
DC183-05-04.763A1-	4,763	3/16"	35	82	44	36	6	☺
DC183-05-04.800A1-	4,8		35	82	44	36	6	☺
DC183-05-05.000A1-	5		35	82	44	36	6	☺
DC183-05-05.100A1-	5,1		35	82	44	36	6	☺
DC183-05-05.200A1-	5,2		35	82	44	36	6	☺
DC183-05-05.500A1-	5,5		35	82	44	36	6	☺
DC183-05-05.550A1-	5,5		35	82	44	36	6	☺
DC183-05-05.556A1-	5,556	7/32"	35	82	44	36	6	☺
DC183-05-05.800A1-	5,8		35	82	44	36	6	☺
DC183-05-06.000A1-	6		35	82	44	36	6	☺
DC183-05-06.100A1-	6,1		43	91	53	36	8	☺
DC183-05-06.200A1-	6,2		43	91	53	36	8	☺
DC183-05-06.350A1-	6,350	1/4"	43	91	53	36	8	☺
DC183-05-06.500A1-	6,5		43	91	53	36	8	☺
DC183-05-06.700A1-	6,7		43	91	53	36	8	☺
DC183-05-06.747A1-	6,747	17/64"	43	91	53	36	8	☺
DC183-05-06.800A1-	6,8		43	91	53	36	8	☺
DC183-05-07.000A1-	7		43	91	53	36	8	☺
DC183-05-07.144A1-	7,144	9/32"	43	91	53	36	8	☺
DC183-05-07.400A1-	7,4		43	91	53	36	8	☺
DC183-05-07.500A1-	7,5		43	91	53	36	8	☺
DC183-05-07.541A1-	7,541	19/64"	43	91	53	36	8	☺
DC183-05-07.800A1-	7,8		43	91	53	36	8	☺
DC183-05-07.938A1-	7,938	5/16"	43	91	53	36	8	☺

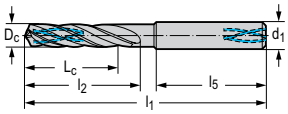
Пример заказа инструмента из сплава WJ30EZ: DC183-05-03.000A1-WJ30EZ

WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹ условий обработки

Инструмент



DIN 6535 HA

Обозначение	D_c m7 mm	D_c Inch/Nr	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	l_5 mm	d_1 h6 mm	WJ30EZ
DC183-05-08.000A1-	8		43	91	53	36	8	☺
DC183-05-08.100A1-	8,1		49	103	61	40	10	☺
DC183-05-08.500A1-	8,5		49	103	61	40	10	☺
DC183-05-08.600A1-	8,6		49	103	61	40	10	☺
DC183-05-08.700A1-	8,7		49	103	61	40	10	☺
DC183-05-08.731A1-	8,731	11/32"	49	103	61	40	10	☺
DC183-05-08.800A1-	8,8		49	103	61	40	10	☺
DC183-05-09.000A1-	9		49	103	61	40	10	☺
DC183-05-09.100A1-	9,1		49	103	61	40	10	☺
DC183-05-09.128A1-	9,128	23/64"	49	103	61	40	10	☺
DC183-05-09.300A1-	9,3		49	103	61	40	10	☺
DC183-05-09.500A1-	9,5		49	103	61	40	10	☺
DC183-05-09.525A1-	9,525	3/8"	49	103	61	40	10	☺
DC183-05-09.800A1-	9,8		49	103	61	40	10	☺
DC183-05-09.922A1-	9,922	25/64"	49	103	61	40	10	☺
DC183-05-10.000A1-	10		49	103	61	40	10	☺
DC183-05-10.100A1-	10,1		56	118	71	45	12	☺
DC183-05-10.200A1-	10,2		56	118	71	45	12	☺
DC183-05-10.300A1-	10,3		56	118	71	45	12	☺
DC183-05-10.319A1-	10,319	13/32"	56	118	71	45	12	☺
DC183-05-10.500A1-	10,5		56	118	71	45	12	☺
DC183-05-10.716A1-	10,716	27/64"	56	118	71	45	12	☺
DC183-05-10.800A1-	10,8		56	118	71	45	12	☺
DC183-05-11.000A1-	11		56	118	71	45	12	☺
DC183-05-11.100A1-	11,1		56	118	71	45	12	☺
DC183-05-11.113A1-	11,113	7/16"	56	118	71	45	12	☺
DC183-05-11.200A1-	11,2		56	118	71	45	12	☺
DC183-05-11.500A1-	11,5		56	118	71	45	12	☺
DC183-05-11.509A1-	11,509	29/64"	56	118	71	45	12	☺
DC183-05-11.800A1-	11,8		56	118	71	45	12	☺
DC183-05-11.906A1-	11,906	15/32"	56	118	71	45	12	☺
DC183-05-12.000A1-	12		56	118	71	45	12	☺
DC183-05-12.100A1-	12,1		60	124	77	45	14	☺
DC183-05-12.303A1-	12,303	31/64"	60	124	77	45	14	☺
DC183-05-12.500A1-	12,5		60	124	77	45	14	☺
DC183-05-12.700A1-	12,700	1/2"	60	124	77	45	14	☺
DC183-05-13.000A1-	13		60	124	77	45	14	☺
DC183-05-13.100A1-	13,1		60	124	77	45	14	☺
DC183-05-13.494A1-	13,494	17/32"	60	124	77	45	14	☺
DC183-05-13.500A1-	13,5		60	124	77	45	14	☺
DC183-05-13.800A1-	13,8		60	124	77	45	14	☺
DC183-05-14.000A1-	14		60	124	77	45	14	☺
DC183-05-14.288A1-	14,288	9/16"	63	133	83	48	16	☺
DC183-05-14.500A1-	14,5		63	133	83	48	16	☺
DC183-05-15.000A1-	15		63	133	83	48	16	☺
DC183-05-15.100A1-	15,1		63	133	83	48	16	☺

Пример заказа инструмента из сплава WJ30EZ: DC183-05-03.000A1-WJ30EZ

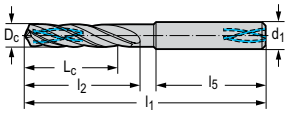
WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹ условий обработки

☺ 😐 ☹ / ★ = Новый инструмент

Инструмент



DIN 6535 HA

Обозначение	D_c m7 mm	D_c Inch/Nr	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	l_5 mm	d_1 h6 mm	WJ30EZ
DC183-05-15.300A1-	15,3		63	133	83	48	16	●
DC183-05-15.500A1-	15,5		63	133	83	48	16	●
DC183-05-15.800A1-	15,8		63	133	83	48	16	●
DC183-05-15.875A1-	15,875	5/8"	63	133	83	48	16	●
DC183-05-16.000A1-	16		63	133	83	48	16	●

Пример заказа инструмента из сплава WJ30EZ: DC183-05-03.000A1-WJ30EZ

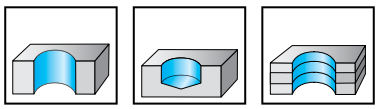
B1

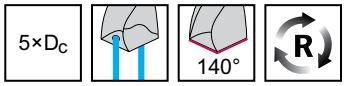
WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = ● → нормальных = ● → неблагоприятных = ● условий обработки

Свёрла твердосплавные, малоразмерные, с внутренним подводом СОЖ
DB133 Supreme

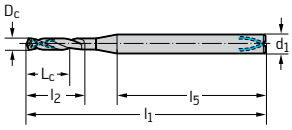




	P	M	K	N	S	H	O
WJ30EL	●●	●●	●●	●●	●●	●	●

B1

Инструмент



DIN 6535 HA

Обозначение	D_c m7 mm	D_c Inch/Nr	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	l_5 mm	d_1 h6 mm	WJ30EL
DB133-05-00.700A1-	0,7		4,9	48	6	35	3	
DB133-05-00.750A1-	0,75		5,8	48	7	34	3	
DB133-05-00.794A1-	0,794	1/32"	5,8	48	7	34	3	
DB133-05-00.800A1-	0,8		5,8	48	7	34	3	
DB133-05-00.850A1-	0,85		6,6	50	8	35	3	
DB133-05-00.900A1-	0,9		6,6	50	8	35	3	
DB133-05-00.950A1-	0,95		7,5	50	9	34	3	
DB133-05-01.000A1-	1		7,5	50	9	34	3	
DB133-05-01.050A1-	1,05		7	51	9	36	3	
DB133-05-01.100A1-	1,1		7	51	9	36	3	
DB133-05-01.150A1-	1,15		8	51	10	35	3	
DB133-05-01.191A1-	1,191	3/64"	8	51	10	35	3	
DB133-05-01.200A1-	1,2		8	51	10	35	3	
DB133-05-01.250A1-	1,25		9	51	11	34	3	
DB133-05-01.300A1-	1,3		9	53	11	36	3	
DB133-05-01.350A1-	1,35		9	53	12	35	3	
DB133-05-01.400A1-	1,4		9	53	12	35	3	
DB133-05-01.450A1-	1,45		10	53	13	34	3	
DB133-05-01.500A1-	1,5		10	53	13	34	3	
DB133-05-01.550A1-	1,55		11	54	14	35	3	
DB133-05-01.588A1-	1,588	1/16"	11	54	14	35	3	
DB133-05-01.600A1-	1,6		11	54	14	35	3	
DB133-05-01.650A1-	1,65		11	54	14	35	3	
DB133-05-01.700A1-	1,7		11	54	14	35	3	
DB133-05-01.750A1-	1,75		12	54	15	34	3	
DB133-05-01.800A1-	1,8		12	54	15	34	3	
DB133-05-01.850A1-	1,85		13	57	16	36	3	
DB133-05-01.900A1-	1,9		13	57	16	36	3	
DB133-05-01.950A1-	1,95		14	57	17	35	3	
DB133-05-01.984A1-	1,984	5/64"	14	57	17	35	3	
DB133-05-02.000A1-	2		14	57	17	35	3	
DB133-05-02.050A1-	2,05		14	57	18	35	3	
DB133-05-02.100A1-	2,1		14	57	18	35	3	
DB133-05-02.150A1-	2,15		15	57	19	34	3	
DB133-05-02.200A1-	2,2		15	57	19	34	3	
DB133-05-02.250A1-	2,25		16	59	20	35	3	

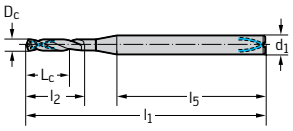
Пример заказа инструмента из сплава WJ30EL: DB133-05-00.700A1-WJ30EL

WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = → нормальных = → неблагоприятных = условий обработки

Инструмент



DIN 6535 HA

Обозначение	D_c m7 mm	D_c Inch/Nr	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	l_5 mm	d_1 h6 mm	WJ30EL
DB133-05-02.300A1-	2,3		16	59	20	35	3	☺
DB133-05-02.350A1-	2,35		16	59	20	35	3	☺
DB133-05-02.381A1-	2,381	3/32"	16	59	20	35	3	☺
DB133-05-02.400A1-	2,4		16	59	20	35	3	☺
DB133-05-02.450A1-	2,45		17	59	21	34	3	☺
DB133-05-02.500A1-	2,5		17	59	21	34	3	☺
DB133-05-02.550A1-	2,55		18	62	22	36	3	☺
DB133-05-02.600A1-	2,6		18	62	22	36	3	☺
DB133-05-02.650A1-	2,65		18	62	23	36	3	☺
DB133-05-02.700A1-	2,7		18	62	23	36	3	☺
DB133-05-02.750A1-	2,75		19	62	24	35	3	☺
DB133-05-02.778A1-	2,778	7/64"	19	62	24	35	3	☺
DB133-05-02.800A1-	2,8		19	62	24	35	3	☺
DB133-05-02.850A1-	2,85		20	62	25	34	3	☺
DB133-05-02.900A1-	2,9		20	62	25	34	3	☺
DB133-05-02.950A1-	2,95		20	62	25	34	3	☺

Пример заказа инструмента из сплава WJ30EL: DB133-05-00.700A1-WJ30EL

B1

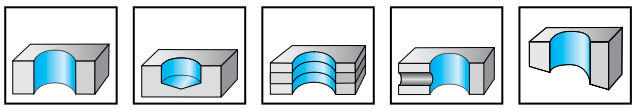
WALTER SELECT

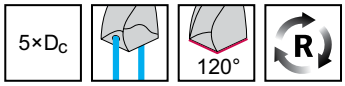
●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹ условий обработки

Новый инструмент = ☺ 😐 ☹ / ★

Свёрла твердосплавные, с внутренним подводом СОЖ, с прямыми канавками DC165 Advance

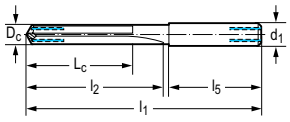




B1

	P	M	K	N	S	H	O
WJ30UU			●●	●●			

Инструмент



DIN 6535 HA

Обозначение	D_c k6 mm	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	l_5 mm	d_1 mm	WJ30UU
DC165-05-04.000A1-	4	16	74	31	36	6	☺
DC165-05-05.000A1-	5	22	82	40	36	6	☺
DC165-05-06.000A1-	6	22	82	40	36	6	☺
DC165-05-08.000A1-	8	29	91	49	36	8	☺
DC165-05-08.500A1-	8,5	37	103	57	40	10	☺
DC165-05-10.000A1-	10	37	103	57	40	10	☺
DC165-05-10.200A1-	10,2	43	118	67	45	12	☺
DC165-05-11.000A1-	11	43	118	67	45	12	☺
DC165-05-12.000A1-	12	43	118	67	45	12	☺
DC165-05-14.000A1-	14	45	124	73	45	14	☺
DC165-05-15.000A1-	15	55	133	79	48	16	☺
DC165-05-16.000A1-	16	55	133	79	48	16	☺

Пример заказа инструмента из сплава WJ30UU: DC165-05-04.000A1-WJ30UU

WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹ условий обработки

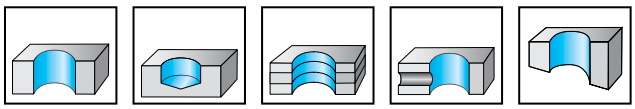
☺ 😐 ☹ / ★ = Новый инструмент

Свёрла твердосплавные с внутренним подводом СОЖ

DC160 Advance

X-treme Evo

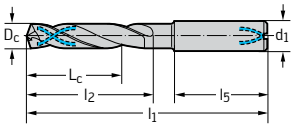
5×D_c | DIN 6537 L | 140° | R



	P	M	K	N	S	H	O
WJ30ET	●●	●	●●	●●	●●	●	●

B1

Инструмент



DIN 6535 HA

Обозначение	D_c m7 mm	D_c Inch/Nr	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	l_5 mm	d_1 h6 mm	WJ30ET
DC160-05-03.000A1-	3		23	66	28	36	6	☺
DC160-05-03.100A1-	3,1		23	66	28	36	6	☺
DC160-05-03.175A1-	3,175	1/8"	23	66	28	36	6	☺
DC160-05-03.200A1-	3,2		23	66	28	36	6	☺
DC160-05-03.250A1-	3,25		23	66	28	36	6	☺
DC160-05-03.300A1-	3,3		23	66	28	36	6	☺
DC160-05-03.400A1-	3,4		23	66	28	36	6	☺
DC160-05-03.500A1-	3,5		23	66	28	36	6	☺
DC160-05-03.572A1-	3,572	9/64"	23	66	28	36	6	☺
DC160-05-03.600A1-	3,6		23	66	28	36	6	☺
DC160-05-03.650A1-	3,65		23	66	28	36	6	☺
DC160-05-03.700A1-	3,7		23	66	28	36	6	☺
DC160-05-03.800A1-	3,8		29	74	36	36	6	☺
DC160-05-03.900A1-	3,9		29	74	36	36	6	☺
DC160-05-03.969A1-	3,969	5/32"	29	74	36	36	6	☺
DC160-05-04.000A1-	4		29	74	36	36	6	☺
DC160-05-04.100A1-	4,1		29	74	36	36	6	☺
DC160-05-04.200A1-	4,2		29	74	36	36	6	☺
DC160-05-04.300A1-	4,3		29	74	36	36	6	☺
DC160-05-04.366A1-	4,366	11/64"	29	74	36	36	6	☺
DC160-05-04.400A1-	4,4		29	74	36	36	6	☺
DC160-05-04.500A1-	4,5		29	74	36	36	6	☺
DC160-05-04.600A1-	4,6		29	74	36	36	6	☺
DC160-05-04.650A1-	4,65		29	74	36	36	6	☺
DC160-05-04.700A1-	4,7		29	74	36	36	6	☺
DC160-05-04.763A1-	4,763	3/16"	35	82	44	36	6	☺
DC160-05-04.800A1-	4,8		35	82	44	36	6	☺
DC160-05-04.900A1-	4,9		35	82	44	36	6	☺
DC160-05-05.000A1-	5		35	82	44	36	6	☺
DC160-05-05.100A1-	5,1		35	82	44	36	6	☺
DC160-05-05.159A1-	5,159	13/64"	35	82	44	36	6	☺
DC160-05-05.200A1-	5,2		35	82	44	36	6	☺
DC160-05-05.300A1-	5,3		35	82	44	36	6	☺
DC160-05-05.400A1-	5,4		35	82	44	36	6	☺
DC160-05-05.500A1-	5,5		35	82	44	36	6	☺
DC160-05-05.550A1-	5,55		35	82	44	36	6	☺

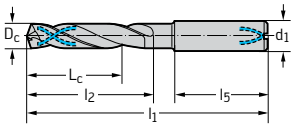
Пример заказа инструмента из сплава WJ30ET: DC160-05-03.000A1-WJ30ET

WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹ условий обработки

Инструмент



DIN 6535 HA

Обозначение	D_c m7 mm	D_c Inch/Nr	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	l_5 mm	d_1 h6 mm	WJ30ET
DC160-05-05.556A1-	5,556	7/32"	35	82	44	36	6	☺
DC160-05-05.600A1-	5,6		35	82	44	36	6	☺
DC160-05-05.700A1-	5,7		35	82	44	36	6	☺
DC160-05-05.800A1-	5,8		35	82	44	36	6	☺
DC160-05-05.900A1-	5,9		35	82	44	36	6	☺
DC160-05-05.953A1-	5,953	15/64"	35	82	44	36	6	☺
DC160-05-06.000A1-	6		35	82	44	36	6	☺
DC160-05-06.100A1-	6,1		43	91	53	36	8	☺
DC160-05-06.200A1-	6,2		43	91	53	36	8	☺
DC160-05-06.300A1-	6,3		43	91	53	36	8	☺
DC160-05-06.350A1-	6,350	1/4"	43	91	53	36	8	☺
DC160-05-06.400A1-	6,4		43	91	53	36	8	☺
DC160-05-06.500A1-	6,5		43	91	53	36	8	☺
DC160-05-06.600A1-	6,6		43	91	53	36	8	☺
DC160-05-06.700A1-	6,7		43	91	53	36	8	☺
DC160-05-06.747A1-	6,747	17/64"	43	91	53	36	8	☺
DC160-05-06.800A1-	6,8		43	91	53	36	8	☺
DC160-05-06.900A1-	6,9		43	91	53	36	8	☺
DC160-05-07.000A1-	7		43	91	53	36	8	☺
DC160-05-07.100A1-	7,1		43	91	53	36	8	☺
DC160-05-07.144A1-	7,144	9/32"	43	91	53	36	8	☺
DC160-05-07.200A1-	7,2		43	91	53	36	8	☺
DC160-05-07.300A1-	7,3		43	91	53	36	8	☺
DC160-05-07.400A1-	7,4		43	91	53	36	8	☺
DC160-05-07.500A1-	7,5		43	91	53	36	8	☺
DC160-05-07.541A1-	7,541	19/64"	43	91	53	36	8	☺
DC160-05-07.550A1-	7,55		43	91	53	36	8	☺
DC160-05-07.600A1-	7,6		43	91	53	36	8	☺
DC160-05-07.700A1-	7,7		43	91	53	36	8	☺
DC160-05-07.800A1-	7,8		43	91	53	36	8	☺
DC160-05-07.900A1-	7,9		43	91	53	36	8	☺
DC160-05-07.938A1-	7,938	5/16"	43	91	53	36	8	☺
DC160-05-08.000A1-	8		43	91	53	36	8	☺
DC160-05-08.100A1-	8,1		49	103	61	40	10	☺
DC160-05-08.200A1-	8,2		49	103	61	40	10	☺
DC160-05-08.300A1-	8,3		49	103	61	40	10	☺
DC160-05-08.334A1-	8,334	21/64"	49	103	61	40	10	☺
DC160-05-08.400A1-	8,4		49	103	61	40	10	☺
DC160-05-08.500A1-	8,5		49	103	61	40	10	☺
DC160-05-08.600A1-	8,6		49	103	61	40	10	☺
DC160-05-08.700A1-	8,7		49	103	61	40	10	☺
DC160-05-08.731A1-	8,731	11/32"	49	103	61	40	10	☺
DC160-05-08.800A1-	8,8		49	103	61	40	10	☺
DC160-05-08.900A1-	8,9		49	103	61	40	10	☺
DC160-05-09.000A1-	9		49	103	61	40	10	☺
DC160-05-09.100A1-	9,1		49	103	61	40	10	☺

Пример заказа инструмента из сплава WJ30ET: DC160-05-03.000A1-WJ30ET

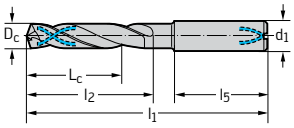
WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹ условий обработки

☺ 😐 ☹ / ★ = Новый инструмент

Инструмент



DIN 6535 HA

B1

Обозначение	D_c m7 mm	D_c Inch/Nr	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	l_5 mm	d_1 h6 mm	WJ30ET
DC160-05-09.128A1-	9,128	23/64"	49	103	61	40	10	☺
DC160-05-09.200A1-	9,2		49	103	61	40	10	☺
DC160-05-09.300A1-	9,3		49	103	61	40	10	☺
DC160-05-09.400A1-	9,4		49	103	61	40	10	☺
DC160-05-09.500A1-	9,5		49	103	61	40	10	☺
DC160-05-09.525A1-	9,525	3/8"	49	103	61	40	10	☺
DC160-05-09.550A1-	9,55		49	103	61	40	10	☺
DC160-05-09.600A1-	9,6		49	103	61	40	10	☺
DC160-05-09.700A1-	9,7		49	103	61	40	10	☺
DC160-05-09.800A1-	9,8		49	103	61	40	10	☺
DC160-05-09.900A1-	9,9		49	103	61	40	10	☺
DC160-05-09.922A1-	9,922	25/64"	49	103	61	40	10	☺
DC160-05-10.000A1-	10		49	103	61	40	10	☺
DC160-05-10.100A1-	10,1		56	118	71	45	12	☺
DC160-05-10.200A1-	10,2		56	118	71	45	12	☺
DC160-05-10.300A1-	10,3		56	118	71	45	12	☺
DC160-05-10.319A1-	10,319	13/32"	56	118	71	45	12	☺
DC160-05-10.400A1-	10,4		56	118	71	45	12	☺
DC160-05-10.500A1-	10,5		56	118	71	45	12	☺
DC160-05-10.600A1-	10,6		56	118	71	45	12	☺
DC160-05-10.700A1-	10,7		56	118	71	45	12	☺
DC160-05-10.716A1-	10,716	27/64"	56	118	71	45	12	☺
DC160-05-10.800A1-	10,8		56	118	71	45	12	☺
DC160-05-10.900A1-	10,9		56	118	71	45	12	☺
DC160-05-11.000A1-	11		56	118	71	45	12	☺
DC160-05-11.100A1-	11,1		56	118	71	45	12	☺
DC160-05-11.113A1-	11,113	7/16"	56	118	71	45	12	☺
DC160-05-11.200A1-	11,2		56	118	71	45	12	☺
DC160-05-11.300A1-	11,3		56	118	71	45	12	☺
DC160-05-11.400A1-	11,4		56	118	71	45	12	☺
DC160-05-11.500A1-	11,5		56	118	71	45	12	☺
DC160-05-11.509A1-	11,509	29/64"	56	118	71	45	12	☺
DC160-05-11.550A1-	11,55		56	118	71	45	12	☺
DC160-05-11.600A1-	11,6		56	118	71	45	12	☺
DC160-05-11.700A1-	11,7		56	118	71	45	12	☺
DC160-05-11.800A1-	11,8		56	118	71	45	12	☺
DC160-05-11.900A1-	11,9		56	118	71	45	12	☺
DC160-05-11.906A1-	11,906	15/32"	56	118	71	45	12	☺
DC160-05-12.000A1-	12		56	118	71	45	12	☺
DC160-05-12.100A1-	12,1		60	124	77	45	14	☺
DC160-05-12.200A1-	12,2		60	124	77	45	14	☺
DC160-05-12.250A1-	12,25		60	124	77	45	14	☺
DC160-05-12.300A1-	12,3		60	124	77	45	14	☺
DC160-05-12.303A1-	12,303	31/64"	60	124	77	45	14	☺
DC160-05-12.400A1-	12,4		60	124	77	45	14	☺
DC160-05-12.500A1-	12,5		60	124	77	45	14	☺

Пример заказа инструмента из сплава WJ30ET: DC160-05-03.000A1-WJ30ET

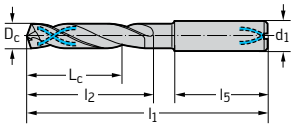
WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹ условий обработки

Новый инструмент = ☺ 😐 ☹ / ★

Инструмент



DIN 6535 HA

Обозначение	D_c m7 mm	D_c Inch/Nr	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	l_5 mm	d_1 h6 mm	WJ30ET
DC160-05-12.600A1-	12,6		60	124	77	45	14	☺
DC160-05-12.700A1-	12,700	1/2"	60	124	77	45	14	☺
DC160-05-12.750A1-	12,75		60	124	77	45	14	☺
DC160-05-12.800A1-	12,8		60	124	77	45	14	☺
DC160-05-12.900A1-	12,9		60	124	77	45	14	☺
DC160-05-13.000A1-	13		60	124	77	45	14	☺
DC160-05-13.100A1-	13,1		60	124	77	45	14	☺
DC160-05-13.200A1-	13,2		60	124	77	45	14	☺
DC160-05-13.300A1-	13,3		60	124	77	45	14	☺
DC160-05-13.400A1-	13,4		60	124	77	45	14	☺
DC160-05-13.494A1-	13,494	17/32"	60	124	77	45	14	☺
DC160-05-13.500A1-	13,5		60	124	77	45	14	☺
DC160-05-13.600A1-	13,6		60	124	77	45	14	☺
DC160-05-13.700A1-	13,7		60	124	77	45	14	☺
DC160-05-13.800A1-	13,8		60	124	77	45	14	☺
DC160-05-13.900A1-	13,9		60	124	77	45	14	☺
DC160-05-14.000A1-	14		60	124	77	45	14	☺
DC160-05-14.100A1-	14,1		63	133	83	48	16	☺
DC160-05-14.200A1-	14,2		63	133	83	48	16	☺
DC160-05-14.288A1-	14,288	9/16"	63	133	83	48	16	☺
DC160-05-14.300A1-	14,3		63	133	83	48	16	☺
DC160-05-14.400A1-	14,4		63	133	83	48	16	☺
DC160-05-14.500A1-	14,5		63	133	83	48	16	☺
DC160-05-14.600A1-	14,6		63	133	83	48	16	☺
DC160-05-14.700A1-	14,7		63	133	83	48	16	☺
DC160-05-14.750A1-	14,75		63	133	83	48	16	☺
DC160-05-14.800A1-	14,8		63	133	83	48	16	☺
DC160-05-14.900A1-	14,9		63	133	83	48	16	☺
DC160-05-15.000A1-	15		63	133	83	48	16	☺
DC160-05-15.100A1-	15,1		63	133	83	48	16	☺
DC160-05-15.200A1-	15,2		63	133	83	48	16	☺
DC160-05-15.300A1-	15,3		63	133	83	48	16	☺
DC160-05-15.400A1-	15,4		63	133	83	48	16	☺
DC160-05-15.500A1-	15,5		63	133	83	48	16	☺
DC160-05-15.600A1-	15,6		63	133	83	48	16	☺
DC160-05-15.700A1-	15,7		63	133	83	48	16	☺
DC160-05-15.800A1-	15,8		63	133	83	48	16	☺
DC160-05-15.875A1-	15,875	5/8"	63	133	83	48	16	☺
DC160-05-15.900A1-	15,9		63	133	83	48	16	☺
DC160-05-16.000A1-	16		63	133	83	48	16	☺
DC160-05-16.100A1-	16,1		71	143	93	48	18	☺
DC160-05-16.200A1-	16,2		71	143	93	48	18	☺
DC160-05-16.300A1-	16,3		71	143	93	48	18	☺
DC160-05-16.400A1-	16,4		71	143	93	48	18	☺
DC160-05-16.500A1-	16,5		71	143	93	48	18	☺
DC160-05-16.600A1-	16,6		71	143	93	48	18	☺

Пример заказа инструмента из сплава WJ30ET: DC160-05-03.000A1-WJ30ET

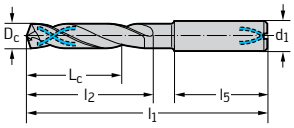
WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹ условий обработки

☺ 😐 ☹ / ★ = Новый инструмент

Инструмент



DIN 6535 HA

B1

Обозначение	D_c m7 mm	D_c Inch/Nr	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	l_5 mm	d_1 h6 mm	WJ30ET
DC160-05-16.700A1-	16,7		71	143	93	48	18	☺
DC160-05-16.750A1-	16,75		71	143	93	48	18	☺
DC160-05-16.800A1-	16,8		71	143	93	48	18	☺
DC160-05-16.900A1-	16,9		71	143	93	48	18	☺
DC160-05-17.000A1-	17		71	143	93	48	18	☺
DC160-05-17.100A1-	17,1		71	143	93	48	18	☺
DC160-05-17.200A1-	17,2		71	143	93	48	18	☺
DC160-05-17.300A1-	17,3		71	143	93	48	18	☺
DC160-05-17.400A1-	17,4		71	143	93	48	18	☺
DC160-05-17.500A1-	17,5		71	143	93	48	18	☺
DC160-05-17.600A1-	17,6		71	143	93	48	18	☺
DC160-05-17.700A1-	17,7		71	143	93	48	18	☺
DC160-05-17.800A1-	17,8		71	143	93	48	18	☺
DC160-05-17.900A1-	17,9		71	143	93	48	18	☺
DC160-05-18.000A1-	18		71	143	93	48	18	☺
DC160-05-18.100A1-	18,1		77	153	101	50	20	☺
DC160-05-18.200A1-	18,2		77	153	101	50	20	☺
DC160-05-18.300A1-	18,3		77	153	101	50	20	☺
DC160-05-18.400A1-	18,4		77	153	101	50	20	☺
DC160-05-18.500A1-	18,5		77	153	101	50	20	☺
DC160-05-18.600A1-	18,6		77	153	101	50	20	☺
DC160-05-18.700A1-	18,7		77	153	101	50	20	☺
DC160-05-18.800A1-	18,8		77	153	101	50	20	☺
DC160-05-18.900A1-	18,9		77	153	101	50	20	☺
DC160-05-19.000A1-	19		77	153	101	50	20	☺
DC160-05-19.050A1-	19,050	3/4"	77	153	101	50	20	☺
DC160-05-19.100A1-	19,1		77	153	101	50	20	☺
DC160-05-19.200A1-	19,2		77	153	101	50	20	☺
DC160-05-19.300A1-	19,3		77	153	101	50	20	☺
DC160-05-19.400A1-	19,4		77	153	101	50	20	☺
DC160-05-19.500A1-	19,5		77	153	101	50	20	☺
DC160-05-19.600A1-	19,6		77	153	101	50	20	☺
DC160-05-19.700A1-	19,7		77	153	101	50	20	☺
DC160-05-19.800A1-	19,8		77	153	101	50	20	☺
DC160-05-19.900A1-	19,9		77	153	101	50	20	☺
DC160-05-20.000A1-	20		77	153	101	50	20	☺
DC160-05-20.500A1-	20,5		86	166	108	56	25	☺
DC160-05-21.000A1-	21		86	166	108	56	25	☺
DC160-05-21.500A1-	21,5		86	166	108	56	25	☺
DC160-05-22.000A1-	22		86	166	108	56	25	☺
DC160-05-22.500A1-	22,5		91	173	115	56	25	☺
DC160-05-23.000A1-	23		91	173	115	56	25	☺
DC160-05-23.500A1-	23,5		91	173	115	56	25	☺
DC160-05-24.000A1-	24		91	173	115	56	25	☺
DC160-05-24.500A1-	24,5		97	180	122	56	25	☺
DC160-05-25.000A1-	25		97	180	122	56	25	☺

Пример заказа инструмента из сплава WJ30ET: DC160-05-03.000A1-WJ30ET

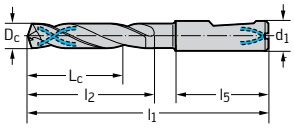
WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹ условий обработки

Новый инструмент = ☺ 😐 ☹ / ★

Инструмент



DIN 6535 HE

Обозначение	D_c m7 mm	D_c Inch/Nr	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	l_5 mm	d_1 h6 mm	WJ30ET
DC160-05-03.000F1-	3		23	66	28	36	6	☺
DC160-05-03.100F1-	3,1		23	66	28	36	6	☺
DC160-05-03.200F1-	3,2		23	66	28	36	6	☺
DC160-05-03.250F1-	3,25		23	66	28	36	6	☺
DC160-05-03.300F1-	3,3		23	66	28	36	6	☺
DC160-05-03.400F1-	3,4		23	66	28	36	6	☺
DC160-05-03.500F1-	3,5		23	66	28	36	6	☺
DC160-05-03.600F1-	3,6		23	66	28	36	6	☺
DC160-05-03.650F1-	3,65		23	66	28	36	6	☺
DC160-05-03.700F1-	3,7		23	66	28	36	6	☺
DC160-05-03.800F1-	3,8		29	74	36	36	6	☺
DC160-05-03.900F1-	3,9		29	74	36	36	6	☺
DC160-05-04.000F1-	4		29	74	36	36	6	☺
DC160-05-04.100F1-	4,1		29	74	36	36	6	☺
DC160-05-04.200F1-	4,2		29	74	36	36	6	☺
DC160-05-04.300F1-	4,3		29	74	36	36	6	☺
DC160-05-04.400F1-	4,4		29	74	36	36	6	☺
DC160-05-04.500F1-	4,5		29	74	36	36	6	☺
DC160-05-04.600F1-	4,6		29	74	36	36	6	☺
DC160-05-04.650F1-	4,65		29	74	36	36	6	☺
DC160-05-04.700F1-	4,7		29	74	36	36	6	☺
DC160-05-04.800F1-	4,8		35	82	44	36	6	☺
DC160-05-04.900F1-	4,9		35	82	44	36	6	☺
DC160-05-05.000F1-	5		35	82	44	36	6	☺
DC160-05-05.100F1-	5,1		35	82	44	36	6	☺
DC160-05-05.200F1-	5,2		35	82	44	36	6	☺
DC160-05-05.300F1-	5,3		35	82	44	36	6	☺
DC160-05-05.400F1-	5,4		35	82	44	36	6	☺
DC160-05-05.500F1-	5,5		35	82	44	36	6	☺
DC160-05-05.550F1-	5,55		35	82	44	36	6	☺
DC160-05-05.600F1-	5,6		35	82	44	36	6	☺
DC160-05-05.700F1-	5,7		35	82	44	36	6	☺
DC160-05-05.800F1-	5,8		35	82	44	36	6	☺
DC160-05-05.900F1-	5,9		35	82	44	36	6	☺
DC160-05-06.000F1-	6		35	82	44	36	6	☺
DC160-05-06.100F1-	6,1		43	91	53	36	8	☺
DC160-05-06.200F1-	6,2		43	91	53	36	8	☺
DC160-05-06.300F1-	6,3		43	91	53	36	8	☺
DC160-05-06.400F1-	6,4		43	91	53	36	8	☺
DC160-05-06.500F1-	6,5		43	91	53	36	8	☺
DC160-05-06.600F1-	6,6		43	91	53	36	8	☺
DC160-05-06.700F1-	6,7		43	91	53	36	8	☺
DC160-05-06.800F1-	6,8		43	91	53	36	8	☺
DC160-05-06.900F1-	6,9		43	91	53	36	8	☺
DC160-05-07.000F1-	7		43	91	53	36	8	☺
DC160-05-07.100F1-	7,1		43	91	53	36	8	☺

Пример заказа инструмента из сплава WJ30ET: DC160-05-03.000A1-WJ30ET

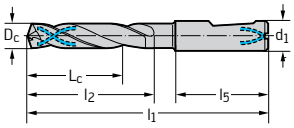
WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹ условий обработки

☺ 😐 ☹ / ★ = Новый инструмент

Инструмент



DIN 6535 HE

B1

Обозначение	D_c m7 mm	$D_{c\ Inch/Nr}$	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	l_5 mm	d_1 h6 mm	WJ30ET
DC160-05-07.200F1-	7,2		43	91	53	36	8	☺
DC160-05-07.300F1-	7,3		43	91	53	36	8	☺
DC160-05-07.400F1-	7,4		43	91	53	36	8	☺
DC160-05-07.500F1-	7,5		43	91	53	36	8	☺
DC160-05-07.550F1-	7,55		43	91	53	36	8	☺
DC160-05-07.600F1-	7,6		43	91	53	36	8	☺
DC160-05-07.700F1-	7,7		43	91	53	36	8	☺
DC160-05-07.800F1-	7,8		43	91	53	36	8	☺
DC160-05-07.900F1-	7,9		43	91	53	36	8	☺
DC160-05-08.000F1-	8		43	91	53	36	8	☺
DC160-05-08.100F1-	8,1		49	103	61	40	10	☺
DC160-05-08.200F1-	8,2		49	103	61	40	10	☺
DC160-05-08.300F1-	8,3		49	103	61	40	10	☺
DC160-05-08.400F1-	8,4		49	103	61	40	10	☺
DC160-05-08.500F1-	8,5		49	103	61	40	10	☺
DC160-05-08.600F1-	8,6		49	103	61	40	10	☺
DC160-05-08.700F1-	8,7		49	103	61	40	10	☺
DC160-05-08.800F1-	8,8		49	103	61	40	10	☺
DC160-05-08.900F1-	8,9		49	103	61	40	10	☺
DC160-05-09.000F1-	9		49	103	61	40	10	☺
DC160-05-09.100F1-	9,1		49	103	61	40	10	☺
DC160-05-09.200F1-	9,2		49	103	61	40	10	☺
DC160-05-09.300F1-	9,3		49	103	61	40	10	☺
DC160-05-09.400F1-	9,4		49	103	61	40	10	☺
DC160-05-09.500F1-	9,5		49	103	61	40	10	☺
DC160-05-09.550F1-	9,55		49	103	61	40	10	☺
DC160-05-09.600F1-	9,6		49	103	61	40	10	☺
DC160-05-09.700F1-	9,7		49	103	61	40	10	☺
DC160-05-09.800F1-	9,8		49	103	61	40	10	☺
DC160-05-09.900F1-	9,9		49	103	61	40	10	☺
DC160-05-10.000F1-	10		49	103	61	40	10	☺
DC160-05-10.100F1-	10,1		56	118	71	45	12	☺
DC160-05-10.200F1-	10,2		56	118	71	45	12	☺
DC160-05-10.300F1-	10,3		56	118	71	45	12	☺
DC160-05-10.400F1-	10,4		56	118	71	45	12	☺
DC160-05-10.500F1-	10,5		56	118	71	45	12	☺
DC160-05-10.600F1-	10,6		56	118	71	45	12	☺
DC160-05-10.700F1-	10,7		56	118	71	45	12	☺
DC160-05-10.800F1-	10,8		56	118	71	45	12	☺
DC160-05-10.900F1-	10,9		56	118	71	45	12	☺
DC160-05-11.000F1-	11		56	118	71	45	12	☺
DC160-05-11.100F1-	11,1		56	118	71	45	12	☺
DC160-05-11.200F1-	11,2		56	118	71	45	12	☺
DC160-05-11.300F1-	11,3		56	118	71	45	12	☺
DC160-05-11.400F1-	11,4		56	118	71	45	12	☺
DC160-05-11.500F1-	11,5		56	118	71	45	12	☺

Пример заказа инструмента из сплава WJ30ET: DC160-05-03.000A1-WJ30ET

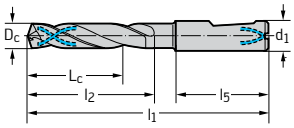
WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹ условий обработки

Новый инструмент = ☺ 😐 ☹ / ★

Инструмент



DIN 6535 HE

Обозначение	D_c m7 mm	D_c Inch/Nr	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	l_5 mm	d_1 h6 mm	WJ30ET
DC160-05-11.550F1-	11,55		56	118	71	45	12	
DC160-05-11.600F1-	11,6		56	118	71	45	12	
DC160-05-11.700F1-	11,7		56	118	71	45	12	
DC160-05-11.800F1-	11,8		56	118	71	45	12	
DC160-05-11.900F1-	11,9		56	118	71	45	12	
DC160-05-12.000F1-	12		56	118	71	45	12	
DC160-05-12.100F1-	12,1		60	124	77	45	14	
DC160-05-12.200F1-	12,2		60	124	77	45	14	
DC160-05-12.250F1-	12,25		60	124	77	45	14	
DC160-05-12.300F1-	12,3		60	124	77	45	14	
DC160-05-12.400F1-	12,4		60	124	77	45	14	
DC160-05-12.500F1-	12,5		60	124	77	45	14	
DC160-05-12.600F1-	12,6		60	124	77	45	14	
DC160-05-12.700F1-	12,700	1/2"	60	124	77	45	14	
DC160-05-12.800F1-	12,8		60	124	77	45	14	
DC160-05-12.900F1-	12,9		60	124	77	45	14	
DC160-05-13.000F1-	13		60	124	77	45	14	
DC160-05-13.100F1-	13,1		60	124	77	45	14	
DC160-05-13.200F1-	13,2		60	124	77	45	14	
DC160-05-13.300F1-	13,3		60	124	77	45	14	
DC160-05-13.400F1-	13,4		60	124	77	45	14	
DC160-05-13.500F1-	13,5		60	124	77	45	14	
DC160-05-13.600F1-	13,6		60	124	77	45	14	
DC160-05-13.700F1-	13,7		60	124	77	45	14	
DC160-05-13.800F1-	13,8		60	124	77	45	14	
DC160-05-13.900F1-	13,9		60	124	77	45	14	
DC160-05-14.000F1-	14		60	124	77	45	14	
DC160-05-14.100F1-	14,1		63	133	83	48	16	
DC160-05-14.200F1-	14,2		63	133	83	48	16	
DC160-05-14.300F1-	14,3		63	133	83	48	16	
DC160-05-14.400F1-	14,4		63	133	83	48	16	
DC160-05-14.500F1-	14,5		63	133	83	48	16	
DC160-05-14.600F1-	14,6		63	133	83	48	16	
DC160-05-14.700F1-	14,7		63	133	83	48	16	
DC160-05-14.750F1-	14,75		63	133	83	48	16	
DC160-05-14.800F1-	14,8		63	133	83	48	16	
DC160-05-14.900F1-	14,9		63	133	83	48	16	
DC160-05-15.000F1-	15		63	133	83	48	16	
DC160-05-15.100F1-	15,1		63	133	83	48	16	
DC160-05-15.200F1-	15,2		63	133	83	48	16	
DC160-05-15.300F1-	15,3		63	133	83	48	16	
DC160-05-15.400F1-	15,4		63	133	83	48	16	
DC160-05-15.500F1-	15,5		63	133	83	48	16	
DC160-05-15.600F1-	15,6		63	133	83	48	16	
DC160-05-15.700F1-	15,7		63	133	83	48	16	
DC160-05-15.800F1-	15,8		63	133	83	48	16	

Пример заказа инструмента из сплава WJ30ET: DC160-05-03.000A1-WJ30ET

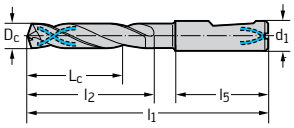
WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = → нормальных = → неблагоприятных = условий обработки

/ ★ = Новый инструмент

Инструмент



DIN 6535 HE

B1

Обозначение	D_c m7 mm	D_c Inch/Nr	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	l_5 mm	d_1 h6 mm	WJ30ET
DC160-05-15.900F1-	15,9		63	133	83	48	16	☺
DC160-05-16.000F1-	16		63	133	83	48	16	☺
DC160-05-16.100F1-	16,1		71	143	93	48	18	☺
DC160-05-16.200F1-	16,2		71	143	93	48	18	☺
DC160-05-16.300F1-	16,3		71	143	93	48	18	☺
DC160-05-16.400F1-	16,4		71	143	93	48	18	☺
DC160-05-16.500F1-	16,5		71	143	93	48	18	☺
DC160-05-16.600F1-	16,6		71	143	93	48	18	☺
DC160-05-16.700F1-	16,7		71	143	93	48	18	☺
DC160-05-16.750F1-	16,75		71	143	93	48	18	☺
DC160-05-16.800F1-	16,8		71	143	93	48	18	☺
DC160-05-16.900F1-	16,9		71	143	93	48	18	☺
DC160-05-17.000F1-	17		71	143	93	48	18	☺
DC160-05-17.100F1-	17,1		71	143	93	48	18	☺
DC160-05-17.200F1-	17,2		71	143	93	48	18	☺
DC160-05-17.300F1-	17,3		71	143	93	48	18	☺
DC160-05-17.400F1-	17,4		71	143	93	48	18	☺
DC160-05-17.500F1-	17,5		71	143	93	48	18	☺
DC160-05-17.600F1-	17,6		71	143	93	48	18	☺
DC160-05-17.700F1-	17,7		71	143	93	48	18	☺
DC160-05-17.800F1-	17,8		71	143	93	48	18	☺
DC160-05-17.900F1-	17,9		71	143	93	48	18	☺
DC160-05-18.000F1-	18		71	143	93	48	18	☺
DC160-05-18.100F1-	18,1		77	153	101	50	20	☺
DC160-05-18.200F1-	18,2		77	153	101	50	20	☺
DC160-05-18.300F1-	18,3		77	153	101	50	20	☺
DC160-05-18.400F1-	18,4		77	153	101	50	20	☺
DC160-05-18.500F1-	18,5		77	153	101	50	20	☺
DC160-05-18.600F1-	18,6		77	153	101	50	20	☺
DC160-05-18.700F1-	18,7		77	153	101	50	20	☺
DC160-05-18.800F1-	18,8		77	153	101	50	20	☺
DC160-05-18.900F1-	18,9		77	153	101	50	20	☺
DC160-05-19.000F1-	19		77	153	101	50	20	☺
DC160-05-19.100F1-	19,1		77	153	101	50	20	☺
DC160-05-19.200F1-	19,2		77	153	101	50	20	☺
DC160-05-19.300F1-	19,3		77	153	101	50	20	☺
DC160-05-19.400F1-	19,4		77	153	101	50	20	☺
DC160-05-19.500F1-	19,5		77	153	101	50	20	☺
DC160-05-19.600F1-	19,6		77	153	101	50	20	☺
DC160-05-19.700F1-	19,7		77	153	101	50	20	☺
DC160-05-19.800F1-	19,8		77	153	101	50	20	☺
DC160-05-19.900F1-	19,9		77	153	101	50	20	☺
DC160-05-20.000F1-	20		77	153	101	50	20	☺
DC160-05-20.500F1-	20,5		86	166	108	56	25	☺
DC160-05-21.000F1-	21		86	166	108	56	25	☺
DC160-05-21.500F1-	21,5		86	166	108	56	25	☺

Пример заказа инструмента из сплава WJ30ET: DC160-05-03.000A1-WJ30ET

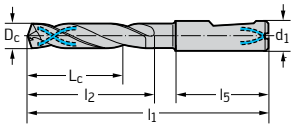
WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹ условий обработки

Новый инструмент = ☺ 😐 ☹ / ★

Инструмент



DIN 6535 HE

Обозначение	D_c m7 mm	$D_{c\ Inch/Nr}$	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	l_5 mm	d_1 h6 mm	WJ30ET
DC160-05-22.000F1-	22		86	166	108	56	25	●
DC160-05-22.500F1-	22,5		91	173	115	56	25	●
DC160-05-23.000F1-	23		91	173	115	56	25	●
DC160-05-23.500F1-	23,5		91	173	115	56	25	●
DC160-05-24.000F1-	24		91	173	115	56	25	●
DC160-05-24.500F1-	24,5		97	180	122	56	25	●
DC160-05-25.000F1-	25		97	180	122	56	25	●

Пример заказа инструмента из сплава WJ30ET: DC160-05-03.000A1-WJ30ET

B1

WALTER SELECT

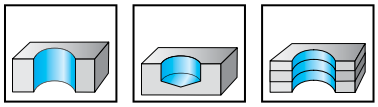
●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹ условий обработки

☺ 😐 ☹ / ★ = Новый инструмент

Свёрла твердосплавные с внутренним подводом СОЖ

DC150 Perform

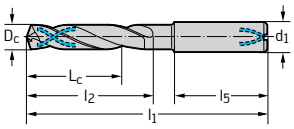


5×D_c | DIN 6537 L | 140° | R

	P	M	K	N	S	H	O
WJ30RE	●●	●	●●	●●	●●	●	●

B1

Инструмент



DIN 6535 HA

Обозначение	D_c m7 mm	D_c Inch/Nr	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	l_5 mm	d_1 h6 mm	WJ30RE
DC150-05-03.000A1-	3		23	66	28	36	6	☺
DC150-05-03.100A1-	3,1		23	66	28	36	6	☺
DC150-05-03.175A1-	3,175	1/8"	23	66	28	36	6	☺
DC150-05-03.200A1-	3,2		23	66	28	36	6	☺
DC150-05-03.250A1-	3,25		23	66	28	36	6	☺
DC150-05-03.300A1-	3,3		23	66	28	36	6	☺
DC150-05-03.400A1-	3,4		23	66	28	36	6	☺
DC150-05-03.500A1-	3,5		23	66	28	36	6	☺
DC150-05-03.572A1-	3,572	9/64"	23	66	28	36	6	☺
DC150-05-03.600A1-	3,6		23	66	28	36	6	☺
DC150-05-03.650A1-	3,65		23	66	28	36	6	☺
DC150-05-03.700A1-	3,7		23	66	28	36	6	☺
DC150-05-03.800A1-	3,8		29	74	36	36	6	☺
DC150-05-03.900A1-	3,9		29	74	36	36	6	☺
DC150-05-03.969A1-	3,969	5/32"	29	74	36	36	6	☺
DC150-05-04.000A1-	4		29	74	36	36	6	☺
DC150-05-04.100A1-	4,1		29	74	36	36	6	☺
DC150-05-04.200A1-	4,2		29	74	36	36	6	☺
DC150-05-04.300A1-	4,3		29	74	36	36	6	☺
DC150-05-04.366A1-	4,366	11/64"	29	74	36	36	6	☺
DC150-05-04.400A1-	4,4		29	74	36	36	6	☺
DC150-05-04.500A1-	4,5		29	74	36	36	6	☺
DC150-05-04.600A1-	4,6		29	74	36	36	6	☺
DC150-05-04.650A1-	4,65		29	74	36	36	6	☺
DC150-05-04.700A1-	4,7		29	74	36	36	6	☺
DC150-05-04.763A1-	4,763	3/16"	35	82	44	36	6	☺
DC150-05-04.800A1-	4,8		35	82	44	36	6	☺
DC150-05-04.900A1-	4,9		35	82	44	36	6	☺
DC150-05-05.000A1-	5		35	82	44	36	6	☺
DC150-05-05.100A1-	5,1		35	82	44	36	6	☺
DC150-05-05.159A1-	5,159	13/64"	35	82	44	36	6	☺
DC150-05-05.200A1-	5,2		35	82	44	36	6	☺
DC150-05-05.300A1-	5,3		35	82	44	36	6	☺
DC150-05-05.400A1-	5,4		35	82	44	36	6	☺
DC150-05-05.500A1-	5,5		35	82	44	36	6	☺
DC150-05-05.550A1-	5,55		35	82	44	36	6	☺

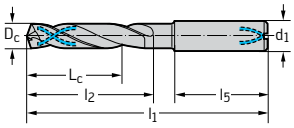
Пример заказа инструмента из сплава WJ30RE: DC150-05-03.000A1-WJ30RE

WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹ условий обработки

Инструмент



DIN 6535 HA

Обозначение	D_c m7 mm	D_c Inch/Nr	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	l_5 mm	d_1 h6 mm	WJ30RE
DC150-05-05.556A1-	5,556	7/32"	35	82	44	36	6	☺
DC150-05-05.600A1-	5,6		35	82	44	36	6	☺
DC150-05-05.700A1-	5,7		35	82	44	36	6	☺
DC150-05-05.800A1-	5,8		35	82	44	36	6	☺
DC150-05-05.900A1-	5,9		35	82	44	36	6	☺
DC150-05-05.953A1-	5,953	15/64"	35	82	44	36	6	☺
DC150-05-06.000A1-	6		35	82	44	36	6	☺
DC150-05-06.100A1-	6,1		43	91	53	36	8	☺
DC150-05-06.200A1-	6,2		43	91	53	36	8	☺
DC150-05-06.300A1-	6,3		43	91	53	36	8	☺
DC150-05-06.350A1-	6,350	1/4"	43	91	53	36	8	☺
DC150-05-06.400A1-	6,4		43	91	53	36	8	☺
DC150-05-06.500A1-	6,5		43	91	53	36	8	☺
DC150-05-06.600A1-	6,6		43	91	53	36	8	☺
DC150-05-06.700A1-	6,7		43	91	53	36	8	☺
DC150-05-06.747A1-	6,747	17/64"	43	91	53	36	8	☺
DC150-05-06.800A1-	6,8		43	91	53	36	8	☺
DC150-05-06.900A1-	6,9		43	91	53	36	8	☺
DC150-05-07.000A1-	7		43	91	53	36	8	☺
DC150-05-07.100A1-	7,1		43	91	53	36	8	☺
DC150-05-07.144A1-	7,144	9/32"	43	91	53	36	8	☺
DC150-05-07.200A1-	7,2		43	91	53	36	8	☺
DC150-05-07.300A1-	7,3		43	91	53	36	8	☺
DC150-05-07.400A1-	7,4		43	91	53	36	8	☺
DC150-05-07.500A1-	7,5		43	91	53	36	8	☺
DC150-05-07.541A1-	7,541	19/64"	43	91	53	36	8	☺
DC150-05-07.550A1-	7,55		43	91	53	36	8	☺
DC150-05-07.600A1-	7,6		43	91	53	36	8	☺
DC150-05-07.700A1-	7,7		43	91	53	36	8	☺
DC150-05-07.800A1-	7,8		43	91	53	36	8	☺
DC150-05-07.900A1-	7,9		43	91	53	36	8	☺
DC150-05-07.938A1-	7,938	5/16"	43	91	53	36	8	☺
DC150-05-08.000A1-	8		43	91	53	36	8	☺
DC150-05-08.100A1-	8,1		49	103	61	40	10	☺
DC150-05-08.200A1-	8,2		49	103	61	40	10	☺
DC150-05-08.300A1-	8,3		49	103	61	40	10	☺
DC150-05-08.334A1-	8,334	21/64"	49	103	61	40	10	☺
DC150-05-08.400A1-	8,4		49	103	61	40	10	☺
DC150-05-08.500A1-	8,5		49	103	61	40	10	☺
DC150-05-08.600A1-	8,6		49	103	61	40	10	☺
DC150-05-08.700A1-	8,7		49	103	61	40	10	☺
DC150-05-08.731A1-	8,731	11/32"	49	103	61	40	10	☺
DC150-05-08.800A1-	8,8		49	103	61	40	10	☺
DC150-05-08.900A1-	8,9		49	103	61	40	10	☺
DC150-05-09.000A1-	9		49	103	61	40	10	☺
DC150-05-09.100A1-	9,1		49	103	61	40	10	☺

Пример заказа инструмента из сплава WJ30RE: DC150-05-03.000A1-WJ30RE

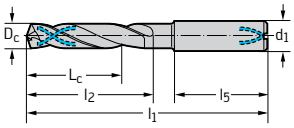
WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹ условий обработки

☺ 😐 ☹ / ★ = Новый инструмент

Инструмент



DIN 6535 HA

B1

Обозначение	D_c m7 mm	D_c Inch/Nr	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	l_5 mm	d_1 h6 mm	WJ30RE
DC150-05-09.128A1-	9,128	23/64"	49	103	61	40	10	☺
DC150-05-09.200A1-	9,2		49	103	61	40	10	☺
DC150-05-09.300A1-	9,3		49	103	61	40	10	☺
DC150-05-09.400A1-	9,4		49	103	61	40	10	☺
DC150-05-09.500A1-	9,5		49	103	61	40	10	☺
DC150-05-09.525A1-	9,525	3/8"	49	103	61	40	10	☺
DC150-05-09.550A1-	9,55		49	103	61	40	10	☺
DC150-05-09.600A1-	9,6		49	103	61	40	10	☺
DC150-05-09.700A1-	9,7		49	103	61	40	10	☺
DC150-05-09.800A1-	9,8		49	103	61	40	10	☺
DC150-05-09.900A1-	9,9		49	103	61	40	10	☺
DC150-05-09.922A1-	9,922	25/64"	49	103	61	40	10	☺
DC150-05-10.000A1-	10		49	103	61	40	10	☺
DC150-05-10.100A1-	10,1		56	118	71	45	12	☺
DC150-05-10.200A1-	10,2		56	118	71	45	12	☺
DC150-05-10.300A1-	10,3		56	118	71	45	12	☺
DC150-05-10.319A1-	10,319	13/32"	56	118	71	45	12	☺
DC150-05-10.400A1-	10,4		56	118	71	45	12	☺
DC150-05-10.500A1-	10,5		56	118	71	45	12	☺
DC150-05-10.600A1-	10,6		56	118	71	45	12	☺
DC150-05-10.700A1-	10,7		56	118	71	45	12	☺
DC150-05-10.716A1-	10,716	27/64"	56	118	71	45	12	☺
DC150-05-10.800A1-	10,8		56	118	71	45	12	☺
DC150-05-10.900A1-	10,9		56	118	71	45	12	☺
DC150-05-11.000A1-	11		56	118	71	45	12	☺
DC150-05-11.100A1-	11,1		56	118	71	45	12	☺
DC150-05-11.113A1-	11,113	7/16"	56	118	71	45	12	☺
DC150-05-11.200A1-	11,2		56	118	71	45	12	☺
DC150-05-11.300A1-	11,3		56	118	71	45	12	☺
DC150-05-11.400A1-	11,4		56	118	71	45	12	☺
DC150-05-11.500A1-	11,5		56	118	71	45	12	☺
DC150-05-11.509A1-	11,509	29/64"	56	118	71	45	12	☺
DC150-05-11.600A1-	11,6		56	118	71	45	12	☺
DC150-05-11.700A1-	11,7		56	118	71	45	12	☺
DC150-05-11.800A1-	11,8		56	118	71	45	12	☺
DC150-05-11.900A1-	11,9		56	118	71	45	12	☺
DC150-05-11.906A1-	11,906	15/32"	56	118	71	45	12	☺
DC150-05-12.000A1-	12		56	118	71	45	12	☺
DC150-05-12.100A1-	12,1		60	124	77	45	14	☺
DC150-05-12.200A1-	12,2		60	124	77	45	14	☺
DC150-05-12.250A1-	12,25		60	124	77	45	14	☺
DC150-05-12.300A1-	12,3		60	124	77	45	14	☺
DC150-05-12.303A1-	12,303	31/64"	60	124	77	45	14	☺
DC150-05-12.400A1-	12,4		60	124	77	45	14	☺
DC150-05-12.500A1-	12,5		60	124	77	45	14	☺
DC150-05-12.600A1-	12,6		60	124	77	45	14	☺

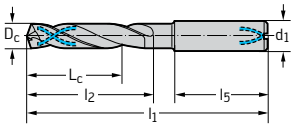
Пример заказа инструмента из сплава WJ30RE: DC150-05-03.000A1-WJ30RE

WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹ условий обработки

Инструмент



DIN 6535 HA

Обозначение	D_c m7 mm	D_c Inch/Nr	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	l_5 mm	d_1 h6 mm	WJ30RE
DC150-05-12.700A1-	12,700	1/2"	60	124	77	45	14	☺
DC150-05-12.800A1-	12,8		60	124	77	45	14	☺
DC150-05-12.900A1-	12,9		60	124	77	45	14	☺
DC150-05-13.000A1-	13		60	124	77	45	14	☺
DC150-05-13.100A1-	13,1		60	124	77	45	14	☺
DC150-05-13.200A1-	13,2		60	124	77	45	14	☺
DC150-05-13.300A1-	13,3		60	124	77	45	14	☺
DC150-05-13.400A1-	13,4		60	124	77	45	14	☺
DC150-05-13.494A1-	13,494	17/32"	60	124	77	45	14	☺
DC150-05-13.500A1-	13,5		60	124	77	45	14	☺
DC150-05-13.600A1-	13,6		60	124	77	45	14	☺
DC150-05-13.700A1-	13,7		60	124	77	45	14	☺
DC150-05-13.800A1-	13,8		60	124	77	45	14	☺
DC150-05-13.900A1-	13,9		60	124	77	45	14	☺
DC150-05-14.000A1-	14		60	124	77	45	14	☺
DC150-05-14.100A1-	14,1		63	133	83	48	16	☺
DC150-05-14.200A1-	14,2		63	133	83	48	16	☺
DC150-05-14.288A1-	14,288	9/16"	63	133	83	48	16	☺
DC150-05-14.300A1-	14,3		63	133	83	48	16	☺
DC150-05-14.500A1-	14,5		63	133	83	48	16	☺
DC150-05-14.600A1-	14,6		63	133	83	48	16	☺
DC150-05-14.700A1-	14,7		63	133	83	48	16	☺
DC150-05-14.750A1-	14,75		63	133	83	48	16	☺
DC150-05-14.800A1-	14,8		63	133	83	48	16	☺
DC150-05-15.000A1-	15		63	133	83	48	16	☺
DC150-05-15.100A1-	15,1		63	133	83	48	16	☺
DC150-05-15.200A1-	15,2		63	133	83	48	16	☺
DC150-05-15.300A1-	15,3		63	133	83	48	16	☺
DC150-05-15.500A1-	15,5		63	133	83	48	16	☺
DC150-05-15.600A1-	15,6		63	133	83	48	16	☺
DC150-05-15.700A1-	15,7		63	133	83	48	16	☺
DC150-05-15.800A1-	15,8		63	133	83	48	16	☺
DC150-05-15.875A1-	15,875	5/8"	63	133	83	48	16	☺
DC150-05-16.000A1-	16		63	133	83	48	16	☺
DC150-05-16.100A1-	16,1		71	143	93	48	18	☺
DC150-05-16.200A1-	16,2		71	143	93	48	18	☺
DC150-05-16.300A1-	16,3		71	143	93	48	18	☺
DC150-05-16.500A1-	16,5		71	143	93	48	18	☺
DC150-05-16.700A1-	16,7		71	143	93	48	18	☺
DC150-05-16.750A1-	16,75		71	143	93	48	18	☺
DC150-05-17.000A1-	17		71	143	93	48	18	☺
DC150-05-17.100A1-	17,1		71	143	93	48	18	☺
DC150-05-17.200A1-	17,2		71	143	93	48	18	☺
DC150-05-17.300A1-	17,3		71	143	93	48	18	☺
DC150-05-17.500A1-	17,5		71	143	93	48	18	☺
DC150-05-17.600A1-	17,6		71	143	93	48	18	☺

Пример заказа инструмента из сплава WJ30RE: DC150-05-03.000A1-WJ30RE

WALTER SELECT

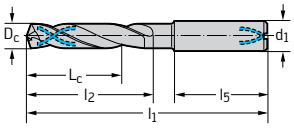
●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹ условий обработки

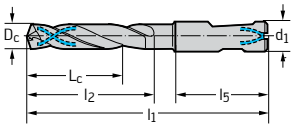
☺ 😐 ☹ / ★ = Новый инструмент

Инструмент

Обозначение	D_c m7 mm	D_c Inch/Nr	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	l_5 mm	d_1 h6 mm	WJ30RE
DC150-05-17.700A1-	17,7		71	143	93	48	18	☺
DC150-05-17.800A1-	17,8		71	143	93	48	18	☺
DC150-05-17.900A1-	17,9		71	143	93	48	18	☺
DC150-05-18.000A1-	18		71	143	93	48	18	☺
DC150-05-18.500A1-	18,5		77	153	101	50	20	☺
DC150-05-18.900A1-	18,9		77	153	101	50	20	☺
DC150-05-19.000A1-	19		77	153	101	50	20	☺
DC150-05-19.050A1-	19,050	3/4"	77	153	101	50	20	☺
DC150-05-19.300A1-	19,3		77	153	101	50	20	☺
DC150-05-19.500A1-	19,5		77	153	101	50	20	☺
DC150-05-19.700A1-	19,7		77	153	101	50	20	☺
DC150-05-19.800A1-	19,8		77	153	101	50	20	☺
DC150-05-20.000A1-	20		77	153	101	50	20	☺



DIN 6535 HA



DIN 6535 HE, turned 180° DIN 6535 HB

DC150-05-03.000D1-	3		23	66	28	36	6	☺
DC150-05-03.100D1-	3,1		23	66	28	36	6	☺
DC150-05-03.200D1-	3,2		23	66	28	36	6	☺
DC150-05-03.300D1-	3,3		23	66	28	36	6	☺
DC150-05-03.400D1-	3,4		23	66	28	36	6	☺
DC150-05-03.500D1-	3,5		23	66	28	36	6	☺
DC150-05-03.600D1-	3,6		23	66	28	36	6	☺
DC150-05-03.700D1-	3,7		23	66	28	36	6	☺
DC150-05-03.800D1-	3,8		29	74	36	36	6	☺
DC150-05-03.900D1-	3,9		29	74	36	36	6	☺
DC150-05-04.000D1-	4		29	74	36	36	6	☺
DC150-05-04.100D1-	4,1		29	74	36	36	6	☺
DC150-05-04.200D1-	4,2		29	74	36	36	6	☺
DC150-05-04.300D1-	4,3		29	74	36	36	6	☺
DC150-05-04.400D1-	4,4		29	74	36	36	6	☺
DC150-05-04.500D1-	4,5		29	74	36	36	6	☺
DC150-05-04.600D1-	4,6		29	74	36	36	6	☺
DC150-05-04.650D1-	4,65		29	74	36	36	6	☺
DC150-05-04.700D1-	4,7		29	74	36	36	6	☺
DC150-05-04.800D1-	4,8		35	82	44	36	6	☺
DC150-05-04.900D1-	4,9		35	82	44	36	6	☺
DC150-05-05.000D1-	5		35	82	44	36	6	☺
DC150-05-05.100D1-	5,1		35	82	44	36	6	☺
DC150-05-05.200D1-	5,2		35	82	44	36	6	☺
DC150-05-05.300D1-	5,3		35	82	44	36	6	☺
DC150-05-05.400D1-	5,4		35	82	44	36	6	☺
DC150-05-05.500D1-	5,5		35	82	44	36	6	☺
DC150-05-05.550D1-	5,55		35	82	44	36	6	☺
DC150-05-05.600D1-	5,6		35	82	44	36	6	☺
DC150-05-05.700D1-	5,7		35	82	44	36	6	☺
DC150-05-05.800D1-	5,8		35	82	44	36	6	☺
DC150-05-05.900D1-	5,9		35	82	44	36	6	☺
DC150-05-06.000D1-	6		35	82	44	36	6	☺

Пример заказа инструмента из сплава WJ30RE: DC150-05-03.000A1-WJ30RE

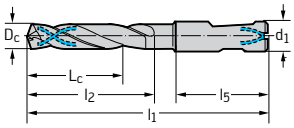
WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹ условий обработки

Новый инструмент = ☺ 😐 ☹ / ★

Инструмент



DIN 6535 HE, turned 180° DIN 6535 HB

Обозначение	D_c m7 mm	D_c Inch/Nr	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	l_5 mm	d_1 h6 mm	WJ30RE
DC150-05-06.100D1-	6,1		43	91	53	36	8	😊
DC150-05-06.200D1-	6,2		43	91	53	36	8	😊
DC150-05-06.300D1-	6,2		43	91	53	36	8	😊
DC150-05-06.400D1-	6,4		43	91	53	36	8	😊
DC150-05-06.500D1-	6,5		43	91	53	36	8	😊
DC150-05-06.600D1-	6,6		43	91	53	36	8	😊
DC150-05-06.700D1-	6,7		43	91	53	36	8	😊
DC150-05-06.800D1-	6,8		43	91	53	36	8	😊
DC150-05-06.900D1-	6,9		43	91	53	36	8	😊
DC150-05-07.000D1-	7		43	91	53	36	8	😊
DC150-05-07.100D1-	7,1		43	91	53	36	8	😊
DC150-05-07.200D1-	7,2		43	91	53	36	8	😊
DC150-05-07.300D1-	7,3		43	91	53	36	8	😊
DC150-05-07.400D1-	7,4		43	91	53	36	8	😊
DC150-05-07.500D1-	7,5		43	91	53	36	8	😊
DC150-05-07.600D1-	7,6		43	91	53	36	8	😊
DC150-05-07.700D1-	7,7		43	91	53	36	8	😊
DC150-05-07.800D1-	7,8		43	91	53	36	8	😊
DC150-05-07.900D1-	7,9		43	91	53	36	8	😊
DC150-05-08.000D1-	8		43	91	53	36	8	😊
DC150-05-08.100D1-	8,1		49	103	61	40	10	😊
DC150-05-08.200D1-	8,2		49	103	61	40	10	😊
DC150-05-08.300D1-	8,3		49	103	61	40	10	😊
DC150-05-08.400D1-	8,4		49	103	61	40	10	😊
DC150-05-08.500D1-	8,5		49	103	61	40	10	😊
DC150-05-08.600D1-	8,6		49	103	61	40	10	😊
DC150-05-08.700D1-	8,7		49	103	61	40	10	😊
DC150-05-08.800D1-	8,8		49	103	61	40	10	😊
DC150-05-09.000D1-	9		49	103	61	40	10	😊
DC150-05-09.100D1-	9,1		49	103	61	40	10	😊
DC150-05-09.200D1-	9,2		49	103	61	40	10	😊
DC150-05-09.300D1-	9,3		49	103	61	40	10	😊
DC150-05-09.400D1-	9,4		49	103	61	40	10	😊
DC150-05-09.500D1-	9,5		49	103	61	40	10	😊
DC150-05-09.600D1-	9,6		49	103	61	40	10	😊
DC150-05-09.700D1-	9,7		49	103	61	40	10	😊
DC150-05-09.800D1-	9,8		49	103	61	40	10	😊
DC150-05-09.900D1-	9,9		49	103	61	40	10	😊
DC150-05-10.000D1-	10		49	103	61	40	10	😊
DC150-05-10.100D1-	10,1		56	118	71	45	12	😊
DC150-05-10.200D1-	10,2		56	118	71	45	12	😊
DC150-05-10.300D1-	10,3		56	118	71	45	12	😊
DC150-05-10.400D1-	10,4		56	118	71	45	12	😊
DC150-05-10.500D1-	10,5		56	118	71	45	12	😊
DC150-05-10.600D1-	10,6		56	118	71	45	12	😊
DC150-05-10.800D1-	10,8		56	118	71	45	12	😊

Пример заказа инструмента из сплава WJ30RE: DC150-05-03.000A1-WJ30RE

B1

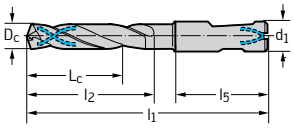
WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = 😊 → нормальных = 😐 → неблагоприятных = 😵 условий обработки

😊 😐 😵 / ★ = Новый инструмент

Инструмент



DIN 6535 HE, turned 180° DIN 6535 HB

B1

Обозначение	D_c m7 mm	D_c Inch/Nr	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	l_5 mm	d_1 h6 mm	WJ30RE
DC150-05-11.000D1-	11		56	118	71	45	12	☺
DC150-05-11.100D1-	11,1		56	118	71	45	12	☺
DC150-05-11.200D1-	11,2		56	118	71	45	12	☺
DC150-05-11.300D1-	11,3		56	118	71	45	12	☺
DC150-05-11.500D1-	11,5		56	118	71	45	12	☺
DC150-05-11.600D1-	11,6		56	118	71	45	12	☺
DC150-05-11.700D1-	11,7		56	118	71	45	12	☺
DC150-05-11.800D1-	11,8		56	118	71	45	12	☺
DC150-05-11.900D1-	11,9		56	118	71	45	12	☺
DC150-05-12.000D1-	12		56	118	71	45	12	☺
DC150-05-12.100D1-	12,1		60	124	77	45	14	☺
DC150-05-12.200D1-	12,2		60	124	77	45	14	☺
DC150-05-12.300D1-	12,3		60	124	77	45	14	☺
DC150-05-12.400D1-	12,4		60	124	77	45	14	☺
DC150-05-12.500D1-	12,5		60	124	77	45	14	☺
DC150-05-12.700D1-	12,700	1/2"	60	124	77	45	14	☺
DC150-05-12.800D1-	12,8		60	124	77	45	14	☺
DC150-05-13.000D1-	13		60	124	77	45	14	☺
DC150-05-13.100D1-	13,1		60	124	77	45	14	☺
DC150-05-13.200D1-	13,2		60	124	77	45	14	☺
DC150-05-13.500D1-	13,5		60	124	77	45	14	☺
DC150-05-13.800D1-	13,8		60	124	77	45	14	☺
DC150-05-14.000D1-	14		60	124	77	45	14	☺
DC150-05-14.100D1-	14,1		63	133	83	48	16	☺
DC150-05-14.200D1-	14,2		63	133	83	48	16	☺
DC150-05-14.300D1-	14,3		63	133	83	48	16	☺
DC150-05-14.500D1-	14,5		63	133	83	48	16	☺
DC150-05-14.600D1-	14,6		63	133	83	48	16	☺
DC150-05-14.800D1-	14,8		63	133	83	48	16	☺
DC150-05-15.000D1-	15		63	133	83	48	16	☺
DC150-05-15.100D1-	15,1		63	133	83	48	16	☺
DC150-05-15.200D1-	15,2		63	133	83	48	16	☺
DC150-05-15.300D1-	15,3		63	133	83	48	16	☺
DC150-05-15.500D1-	15,5		63	133	83	48	16	☺
DC150-05-15.600D1-	15,6		63	133	83	48	16	☺
DC150-05-15.700D1-	15,7		63	133	83	48	16	☺
DC150-05-15.800D1-	15,8		63	133	83	48	16	☺
DC150-05-16.000D1-	16		63	133	83	48	16	☺
DC150-05-16.500D1-	16,5		71	143	93	48	18	☺
DC150-05-16.600D1-	16,6		71	143	93	48	18	☺
DC150-05-17.000D1-	17		71	143	93	48	18	☺
DC150-05-17.200D1-	17,2		71	143	93	48	18	☺
DC150-05-17.300D1-	17,3		71	143	93	48	18	☺
DC150-05-17.500D1-	17,5		71	143	93	48	18	☺
DC150-05-17.700D1-	17,7		71	143	93	48	18	☺
DC150-05-17.800D1-	17,8		71	143	93	48	18	☺

Пример заказа инструмента из сплава WJ30RE: DC150-05-03.000A1-WJ30RE

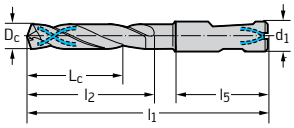
WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹ условий обработки

Новый инструмент = ☺ 😐 ☹ / ★

Инструмент



DIN 6535 HE, turned 180° DIN 6535 HB

Обозначение	D_c m7 mm	D_c Inch/Nr	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	l_5 mm	d_1 h6 mm	WJ30RE
DC150-05-18.000D1-	18		71	143	93	48	18	☺
DC150-05-18.100D1-	18,1		77	153	101	50	20	☺
DC150-05-18.500D1-	18,5		77	153	101	50	20	☺
DC150-05-18.800D1-	18,8		77	153	101	50	20	☺
DC150-05-19.000D1-	19		77	153	101	50	20	☺
DC150-05-19.500D1-	19,5		77	153	101	50	20	☺
DC150-05-19.700D1-	19,7		77	153	101	50	20	☺
DC150-05-20.000D1-	20		77	153	101	50	20	☺

Пример заказа инструмента из сплава WJ30RE: DC150-05-03.000A1-WJ30RE

B1

WALTER SELECT

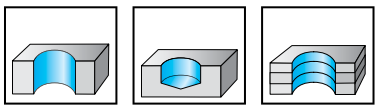
●● Основная область применения ● Возможная область применения

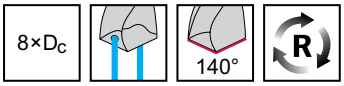
Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹ условий обработки

☺ 😐 ☹ / ★ = Новый инструмент

Свёрла твердосплавные, малоразмерные, с внутренним подводом СОЖ

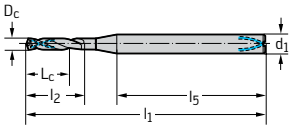
DB133 Supreme





	P	M	K	N	S	H	O
WJ30ER	●●	●●	●●	●●	●●	●	●

Инструмент



DIN 6535 HA

Обозначение	D_c m7 mm	$D_{c\ Inch/Nr}$	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	l_5 mm	d_1 h6 mm	WJ30ER
DB133-08-00.700A1-	0,7		6,9	50	8	35	3	☺
DB133-08-00.750A1-	0,75		7,8	50	9	34	3	☺
DB133-08-00.794A1-	0,794	1/32"	7,8	50	9	34	3	☺
DB133-08-00.800A1-	0,8		7,8	50	9	34	3	☺
DB133-08-00.850A1-	0,85		8,6	53	10	36	3	☺
DB133-08-00.900A1-	0,9		8,6	53	10	36	3	☺
DB133-08-00.950A1-	0,95		10,5	53	12	34	3	☺
DB133-08-01.000A1-	1		10,5	53	12	34	3	☺
DB133-08-01.050A1-	1,05		11	54	13	35	3	☺
DB133-08-01.100A1-	1,1		11	54	13	35	3	☺
DB133-08-01.150A1-	1,15		12	54	14	34	3	☺
DB133-08-01.191A1-	1,191	3/64"	12	54	14	34	3	☺
DB133-08-01.200A1-	1,2		12	54	14	34	3	☺
DB133-08-01.250A1-	1,25		12	54	14	34	3	☺
DB133-08-01.300A1-	1,3		13	57	15	36	3	☺
DB133-08-01.350A1-	1,35		13	57	16	35	3	☺
DB133-08-01.400A1-	1,4		13	57	16	35	3	☺
DB133-08-01.450A1-	1,45		14	57	17	34	3	☺
DB133-08-01.500A1-	1,5		14	57	17	34	3	☺
DB133-08-01.550A1-	1,55		15	60	18	37	3	☺
DB133-08-01.588A1-	1,588	1/16"	15	60	18	37	3	☺
DB133-08-01.600A1-	1,6		15	60	18	37	3	☺
DB133-08-01.650A1-	1,65		17	60	20	35	3	☺
DB133-08-01.700A1-	1,7		17	60	20	35	3	☺
DB133-08-01.750A1-	1,75		18	60	21	34	3	☺
DB133-08-01.800A1-	1,8		18	60	21	34	3	☺
DB133-08-01.820A1-	1,82		19	63	22	36	3	☺
DB133-08-01.850A1-	1,85		19	63	22	36	3	☺
DB133-08-01.900A1-	1,9		19	63	22	36	3	☺
DB133-08-01.950A1-	1,95		20	63	23	35	3	☺
DB133-08-01.984A1-	1,984	5/64"	20	63	23	35	3	☺
DB133-08-02.000A1-	2		20	63	23	35	3	☺
DB133-08-02.050A1-	2,05		20	63	24	35	3	☺
DB133-08-02.100A1-	2,1		20	63	24	35	3	☺
DB133-08-02.150A1-	2,15		21	63	25	34	3	☺
DB133-08-02.200A1-	2,2		21	63	25	34	3	☺

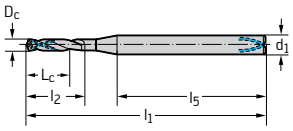
Пример заказа инструмента из сплава WJ30ER: DB133-08-00.700A1-WJ30ER

WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹ условий обработки

Инструмент



DIN 6535 HA

Обозначение	D_c m7 mm	D_c Inch/Nr	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	l_5 mm	d_1 h6 mm	WJ30ER
DB133-08-02.250A1-	2,25		22	67	26	37	3	☺
DB133-08-02.300A1-	2,3		22	67	26	37	3	☺
DB133-08-02.350A1-	2,35		24	67	28	35	3	☺
DB133-08-02.381A1-	2,381	3/32"	24	67	28	35	3	☺
DB133-08-02.400A1-	2,4		24	67	28	35	3	☺
DB133-08-02.450A1-	2,45		25	67	29	34	3	☺
DB133-08-02.500A1-	2,5		25	67	29	34	3	☺
DB133-08-02.550A1-	2,55		26	71	30	37	3	☺
DB133-08-02.600A1-	2,6		26	71	30	37	3	☺
DB133-08-02.650A1-	2,65		26	71	31	37	3	☺
DB133-08-02.700A1-	2,7		26	71	31	37	3	☺
DB133-08-02.750A1-	2,75		27	71	32	36	3	☺
DB133-08-02.778A1-	2,778	7/64"	27	71	32	36	3	☺
DB133-08-02.800A1-	2,8		27	71	32	36	3	☺
DB133-08-02.850A1-	2,85		28	71	33	35	3	☺
DB133-08-02.900A1-	2,9		28	71	33	35	3	☺
DB133-08-02.950A1-	2,95		29	71	34	34	3	☺

Пример заказа инструмента из сплава WJ30ER: DB133-08-00.700A1-WJ30ER

B1

WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹ условий обработки

☺ 😐 ☹ / ★ = Новый инструмент

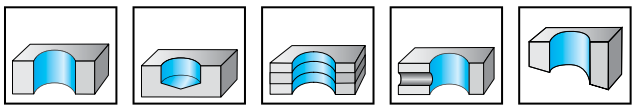
Спиральное сверло из твердого сплава с 3 фрезами

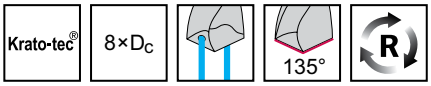
DC183 Supreme

X-treme Evo 3

Powered by Krato·tec®

– с инновационным многослойным покрытием Krato·tec®

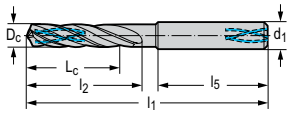




	P	M	K	N	S	H	O
WJ30EY	●●	●	●●	●●	●		

B1

Инструмент



DIN 6535 HA

Обозначение	D_c m7 mm	$D_{c\ Inch/Nr}$	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	l_5 mm	d_1 h6 mm	WJ30EY
DC183-08-03.000A1-	3		28	74	34	36	6	☺
DC183-08-03.300A1-	3,3		28	74	34	36	6	☺
DC183-08-03.500A1-	3,5		28	74	34	36	6	☺
DC183-08-04.000A1-	4		37	85	45	36	6	☺
DC183-08-04.200A1-	4,2		37	85	45	36	6	☺
DC183-08-04.500A1-	4,5		37	85	45	36	6	☺
DC183-08-04.763A1-	4,763	3/16"	48	97	57	36	6	☺
DC183-08-05.000A1-	5		48	97	57	36	6	☺
DC183-08-05.100A1-	5,1		48	97	57	36	6	☺
DC183-08-05.500A1-	5,5		48	97	57	36	6	☺
DC183-08-05.800A1-	5,8		48	97	57	36	6	☺
DC183-08-06.000A1-	6		48	97	57	36	6	☺
DC183-08-06.350A1-	6,350	1/4"	55	106	66	36	8	☺
DC183-08-06.500A1-	6,5		55	106	66	36	8	☺
DC183-08-06.800A1-	6,8		55	106	66	36	8	☺
DC183-08-07.000A1-	7		55	106	66	36	8	☺
DC183-08-07.800A1-	7,8		64	116	76	36	8	☺
DC183-08-08.000A1-	8		64	116	76	36	8	☺
DC183-08-08.500A1-	8,5		80	139	95	40	10	☺
DC183-08-09.000A1-	9		80	139	95	40	10	☺
DC183-08-09.800A1-	9,8		80	139	95	40	10	☺
DC183-08-10.000A1-	10		80	139	95	40	10	☺
DC183-08-10.500A1-	10,5		96	163	114	45	12	☺
DC183-08-11.000A1-	11		96	163	114	45	12	☺
DC183-08-11.113A1-	11,113	7/16"	96	163	114	45	12	☺
DC183-08-12.000A1-	12		96	163	114	45	12	☺
DC183-08-12.700A1-	12,700	1/2"	119	182	133	45	14	☺
DC183-08-13.000A1-	13		119	182	133	45	14	☺
DC183-08-13.500A1-	13,5		119	182	133	45	14	☺
DC183-08-14.000A1-	14		119	182	133	45	14	☺
DC183-08-15.000A1-	15		136	204	152	48	16	☺
DC183-08-16.000A1-	16		136	204	152	48	16	☺

Пример заказа инструмента из сплава WJ30EY: DC183-08-03.000A1-WJ30EY

WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹ условий обработки

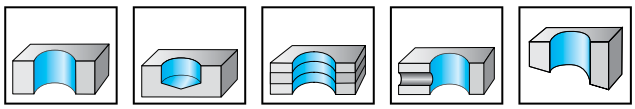
Свёрла твердосплавные, с внутренним подводом СОЖ

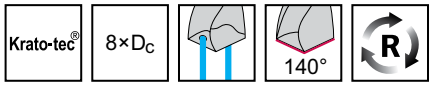
DC180 Supreme

X·treme Evo Plus

Powered by Krato·tec®

– с инновационным многослойным покрытием Krato·tec®

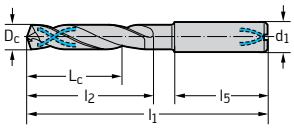




	P	M	K	N	S	H	O
WJ30EY	●●	●●	●●	●●	●●	●●	●

B1

Инструмент



DIN 6535 HA

Обозначение	D_c m7 mm	$D_{c\ Inch/Nr}$	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	l_5 mm	d_1 h6 mm	WJ30EY
DC180-08-03.000A1-	3		28	74	34	36	6	☺
DC180-08-03.100A1-	3,1		28	74	34	36	6	☺
DC180-08-03.175A1-	3,175	1/8"	28	74	34	36	6	☺
DC180-08-03.200A1-	3,2		28	74	34	36	6	☺
DC180-08-03.300A1-	3,3		28	74	34	36	6	☺
DC180-08-03.400A1-	3,4		28	74	34	36	6	☺
DC180-08-03.500A1-	3,5		28	74	34	36	6	☺
DC180-08-03.572A1-	3,572	9/64"	28	74	34	36	6	☺
DC180-08-03.600A1-	3,6		28	74	34	36	6	☺
DC180-08-03.700A1-	3,7		28	74	34	36	6	☺
DC180-08-03.800A1-	3,8		37	85	45	36	6	☺
DC180-08-03.900A1-	3,9		37	85	45	36	6	☺
DC180-08-03.969A1-	3,969	5/32"	37	85	45	36	6	☺
DC180-08-04.000A1-	4		37	85	45	36	6	☺
DC180-08-04.100A1-	4,1		37	85	45	36	6	☺
DC180-08-04.200A1-	4,2		37	85	45	36	6	☺
DC180-08-04.300A1-	4,3		37	85	45	36	6	☺
DC180-08-04.366A1-	4,366	11/64"	37	85	45	36	6	☺
DC180-08-04.400A1-	4,4		37	85	45	36	6	☺
DC180-08-04.500A1-	4,5		37	85	45	36	6	☺
DC180-08-04.600A1-	4,6		37	85	45	36	6	☺
DC180-08-04.700A1-	4,7		37	85	45	36	6	☺
DC180-08-04.763A1-	4,763	3/16"	48	97	57	36	6	☺
DC180-08-04.800A1-	4,8		48	97	57	36	6	☺
DC180-08-04.900A1-	4,9		48	97	57	36	6	☺
DC180-08-05.000A1-	5		48	97	57	36	6	☺
DC180-08-05.100A1-	5,1		48	97	57	36	6	☺
DC180-08-05.159A1-	5,159	13/64"	48	97	57	36	6	☺
DC180-08-05.200A1-	5,2		48	97	57	36	6	☺
DC180-08-05.300A1-	5,3		48	97	57	36	6	☺
DC180-08-05.400A1-	5,4		48	97	57	36	6	☺
DC180-08-05.500A1-	5,5		48	97	57	36	6	☺
DC180-08-05.556A1-	5,556	7/32"	48	97	57	36	6	☺
DC180-08-05.600A1-	5,6		48	97	57	36	6	☺
DC180-08-05.700A1-	5,7		48	97	57	36	6	☺
DC180-08-05.800A1-	5,8		48	97	57	36	6	☺

Пример заказа инструмента из сплава WJ30EY: DC180-08-03.000A1-WJ30EY

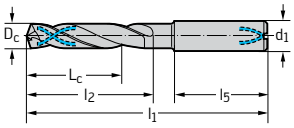
WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹ условий обработки

☺ 😐 ☹ / ★ = Новый инструмент

Инструмент



DIN 6535 HA

B1

Обозначение	D_c m7 mm	$D_{c\ Inch/Nr}$	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	l_5 mm	d_1 h6 mm	WJ30EY
DC180-08-05.900A1-	5,9		48	97	57	36	6	☺
DC180-08-05.953A1-	5,953	15/64"	48	97	57	36	6	☺
DC180-08-06.000A1-	6		48	97	57	36	6	☺
DC180-08-06.100A1-	6,1		55	106	66	36	8	☺
DC180-08-06.200A1-	6,2		55	106	66	36	8	☺
DC180-08-06.300A1-	6,3		55	106	66	36	8	☺
DC180-08-06.350A1-	6,350	1/4"	55	106	66	36	8	☺
DC180-08-06.400A1-	6,4		55	106	66	36	8	☺
DC180-08-06.500A1-	6,5		55	106	66	36	8	☺
DC180-08-06.600A1-	6,6		55	106	66	36	8	☺
DC180-08-06.700A1-	6,7		55	106	66	36	8	☺
DC180-08-06.747A1-	6,747	17/64"	55	106	66	36	8	☺
DC180-08-06.800A1-	6,8		55	106	66	36	8	☺
DC180-08-06.900A1-	6,9		55	106	66	36	8	☺
DC180-08-07.000A1-	7		55	106	66	36	8	☺
DC180-08-07.100A1-	7,1		64	116	76	36	8	☺
DC180-08-07.144A1-	7,144	9/32"	64	116	76	36	8	☺
DC180-08-07.200A1-	7,2		64	116	76	36	8	☺
DC180-08-07.300A1-	7,3		64	116	76	36	8	☺
DC180-08-07.400A1-	7,4		64	116	76	36	8	☺
DC180-08-07.500A1-	7,5		64	116	76	36	8	☺
DC180-08-07.541A1-	7,541	19/64"	64	116	76	36	8	☺
DC180-08-07.600A1-	7,6		64	116	76	36	8	☺
DC180-08-07.700A1-	7,7		64	116	76	36	8	☺
DC180-08-07.800A1-	7,8		64	116	76	36	8	☺
DC180-08-07.900A1-	7,9		64	116	76	36	8	☺
DC180-08-07.938A1-	7,938	5/16"	64	116	76	36	8	☺
DC180-08-08.000A1-	8		64	116	76	36	8	☺
DC180-08-08.100A1-	8,1		80	139	95	40	10	☺
DC180-08-08.200A1-	8,2		80	139	95	40	10	☺
DC180-08-08.300A1-	8,3		80	139	95	40	10	☺
DC180-08-08.334A1-	8,334	21/64"	80	139	95	40	10	☺
DC180-08-08.400A1-	8,4		80	139	95	40	10	☺
DC180-08-08.500A1-	8,5		80	139	95	40	10	☺
DC180-08-08.600A1-	8,6		80	139	95	40	10	☺
DC180-08-08.700A1-	8,7		80	139	95	40	10	☺
DC180-08-08.731A1-	8,731	11/32"	80	139	95	40	10	☺
DC180-08-08.800A1-	8,8		80	139	95	40	10	☺
DC180-08-08.900A1-	8,9		80	139	95	40	10	☺
DC180-08-09.000A1-	9		80	139	95	40	10	☺
DC180-08-09.100A1-	9,1		80	139	95	40	10	☺
DC180-08-09.128A1-	9,128	23/64"	80	139	95	40	10	☺
DC180-08-09.200A1-	9,2		80	139	95	40	10	☺
DC180-08-09.300A1-	9,3		80	139	95	40	10	☺
DC180-08-09.400A1-	9,4		80	139	95	40	10	☺
DC180-08-09.500A1-	9,5		80	139	95	40	10	☺

Пример заказа инструмента из сплава WJ30EY: DC180-08-03.000A1-WJ30EY

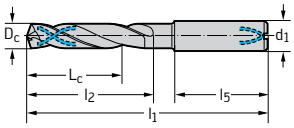
WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹ условий обработки

Новый инструмент = ☺ 😐 ☹ / ★

Инструмент



DIN 6535 HA

Обозначение	D_c m7 mm	D_c Inch/Nr	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	l_5 mm	d_1 h6 mm	WJ30EY
DC180-08-09.525A1-	9,525	3/8"	80	139	95	40	10	☺
DC180-08-09.600A1-	9,6		80	139	95	40	10	☺
DC180-08-09.700A1-	9,7		80	139	95	40	10	☺
DC180-08-09.800A1-	9,8		80	139	95	40	10	☺
DC180-08-09.900A1-	9,9		80	139	95	40	10	☺
DC180-08-09.922A1-	9,922	25/64"	80	139	95	40	10	☺
DC180-08-10.000A1-	10		80	139	95	40	10	☺
DC180-08-10.100A1-	10,1		96	163	114	45	12	☺
DC180-08-10.200A1-	10,2		96	163	114	45	12	☺
DC180-08-10.300A1-	10,3		96	163	114	45	12	☺
DC180-08-10.319A1-	10,319	13/32"	96	163	114	45	12	☺
DC180-08-10.400A1-	10,4		96	163	114	45	12	☺
DC180-08-10.500A1-	10,5		96	163	114	45	12	☺
DC180-08-10.600A1-	10,6		96	163	114	45	12	☺
DC180-08-10.700A1-	10,7		96	163	114	45	12	☺
DC180-08-10.716A1-	10,716	27/64"	96	163	114	45	12	☺
DC180-08-10.800A1-	10,8		96	163	114	45	12	☺
DC180-08-10.900A1-	10,9		96	163	114	45	12	☺
DC180-08-11.000A1-	11		96	163	114	45	12	☺
DC180-08-11.100A1-	11,1		96	163	114	45	12	☺
DC180-08-11.113A1-	11,113	7/16"	96	163	114	45	12	☺
DC180-08-11.200A1-	11,2		96	163	114	45	12	☺
DC180-08-11.300A1-	11,3		96	163	114	45	12	☺
DC180-08-11.400A1-	11,4		96	163	114	45	12	☺
DC180-08-11.500A1-	11,5		96	163	114	45	12	☺
DC180-08-11.509A1-	11,509	29/64"	96	163	114	45	12	☺
DC180-08-11.600A1-	11,6		96	163	114	45	12	☺
DC180-08-11.700A1-	11,7		96	163	114	45	12	☺
DC180-08-11.800A1-	11,8		96	163	114	45	12	☺
DC180-08-11.900A1-	11,9		96	163	114	45	12	☺
DC180-08-11.906A1-	11,906	15/32"	96	163	114	45	12	☺
DC180-08-12.000A1-	12		96	163	114	45	12	☺
DC180-08-12.303A1-	12,303	31/64"	119	182	133	45	14	☺
DC180-08-12.500A1-	12,5		119	182	133	45	14	☺
DC180-08-12.700A1-	12,700	1/2"	119	182	133	45	14	☺
DC180-08-13.000A1-	13		119	182	133	45	14	☺
DC180-08-13.494A1-	13,494	17/32"	119	182	133	45	14	☺
DC180-08-13.500A1-	13,5		119	182	133	45	14	☺
DC180-08-14.000A1-	14		119	182	133	45	14	☺
DC180-08-14.288A1-	14,288	9/16"	136	204	152	48	16	☺
DC180-08-14.500A1-	14,5		136	204	152	48	16	☺
DC180-08-15.000A1-	15		136	204	152	48	16	☺
DC180-08-15.500A1-	15,5		136	204	152	48	16	☺
DC180-08-15.875A1-	15,875	5/8"	136	204	152	48	16	☺
DC180-08-16.000A1-	16		136	204	152	48	16	☺
DC180-08-16.500A1-	16,5		153	223	171	48	18	☺

Пример заказа инструмента из сплава WJ30EY: DC180-08-03.000A1-WJ30EY

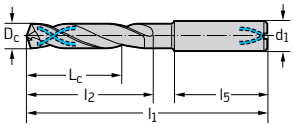
WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹ условий обработки

☺ 😐 ☹ / ★ = Новый инструмент

Инструмент



DIN 6535 HA

Обозначение	D_c m7 mm	$D_{c\ Inch/Nr}$	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	l_5 mm	d_1 h6 mm	WJ30EY
DC180-08-17.000A1-	17		153	223	171	48	18	
DC180-08-17.500A1-	17,5		153	223	171	48	18	
DC180-08-18.000A1-	18		153	223	171	48	18	
DC180-08-18.500A1-	18,5		170	244	190	50	20	
DC180-08-19.000A1-	19		170	244	190	50	20	
DC180-08-19.050A1-	19,050	3/4"	170	244	190	50	20	
DC180-08-19.500A1-	19,5		170	244	190	50	20	
DC180-08-20.000A1-	20		170	244	190	50	20	

Пример заказа инструмента из сплава WJ30EY: DC180-08-03.000A1-WJ30EY

B1

WALTER SELECT

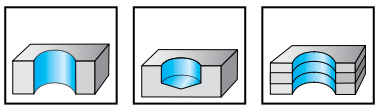
●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = → нормальных = → неблагоприятных = условий обработки

Новый инструмент = / ★

Твердосплавное спиральное сверло
DC175 Supreme

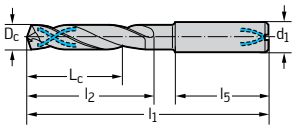
– Walter C направленной подачей СОЖ



	P	M	K	N	S	H	O
WJ30RY	●	●●		●	●●		●

B1

Инструмент



DIN 6535 HA

Обозначение	D_c m7 mm	D_c Inch/Nr	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	l_5 mm	d_1 h6 mm	WJ30RY
DC175-08-03.000A1-	3		28	74	34	36	6	
DC175-08-03.100A1-	3,1		28	74	34	36	6	
DC175-08-03.175A1-	3,175	1/8"	28	74	34	36	6	
DC175-08-03.200A1-	3,2		28	74	34	36	6	
DC175-08-03.300A1-	3,3		28	74	34	36	6	
DC175-08-03.400A1-	3,4		28	74	34	36	6	
DC175-08-03.500A1-	3,5		28	74	34	36	6	
DC175-08-03.700A1-	3,7		28	74	34	36	6	
DC175-08-03.800A1-	3,8		37	85	45	36	6	
DC175-08-03.900A1-	3,9		37	85	45	36	6	
DC175-08-04.000A1-	4		37	85	45	36	6	
DC175-08-04.100A1-	4,1		37	85	45	36	6	
DC175-08-04.200A1-	4,2		37	85	45	36	6	
DC175-08-04.300A1-	4,3		37	85	45	36	6	
DC175-08-04.500A1-	4,5		37	85	45	36	6	
DC175-08-04.700A1-	4,7		37	85	45	36	6	
DC175-08-04.763A1-	4,763	3/16"	48	97	57	36	6	
DC175-08-04.800A1-	4,8		48	97	57	36	6	
DC175-08-05.000A1-	5		48	97	57	36	6	
DC175-08-05.100A1-	5,1		48	97	57	36	6	
DC175-08-05.159A1-	5,159	13/64"	48	97	57	36	6	
DC175-08-05.200A1-	5,2		48	97	57	36	6	
DC175-08-05.500A1-	5,5		48	97	57	36	6	
DC175-08-05.600A1-	5,6		48	97	57	36	6	
DC175-08-05.800A1-	5,8		48	97	57	36	6	
DC175-08-06.000A1-	6		48	97	57	36	6	
DC175-08-06.100A1-	6,1		55	106	66	36	8	
DC175-08-06.200A1-	6,2		55	106	66	36	8	
DC175-08-06.300A1-	6,3		55	106	66	36	8	
DC175-08-06.350A1-	6,350	1/4"	55	106	66	36	8	
DC175-08-06.400A1-	6,4		55	106	66	36	8	
DC175-08-06.500A1-	6,5		55	106	66	36	8	
DC175-08-06.600A1-	6,6		55	106	66	36	8	
DC175-08-06.700A1-	6,7		55	106	66	36	8	
DC175-08-06.800A1-	6,8		55	106	66	36	8	
DC175-08-06.900A1-	6,9		55	106	66	36	8	

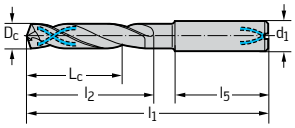
Пример заказа инструмента из сплава WJ30RY: DC175-08-03.000A1-WJ30RY

WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = → нормальных = → неблагоприятных = условий обработки

Инструмент



DIN 6535 HA

B1

Обозначение	D_c m7 mm	$D_{c\ Inch/Nr}$	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	l_5 mm	d_1 h6 mm	WJ30RY
DC175-08-07.000A1-	7		55	106	66	36	8	☺
DC175-08-07.144A1-	7,144	9/32"	64	116	76	36	8	☺
DC175-08-07.500A1-	7,5		64	116	76	36	8	☺
DC175-08-07.600A1-	7,6		64	116	76	36	8	☺
DC175-08-07.700A1-	7,7		64	116	76	36	8	☺
DC175-08-08.000A1-	8		64	116	76	36	8	☺
DC175-08-08.100A1-	8,1		80	139	95	40	10	☺
DC175-08-08.200A1-	8,2		80	139	95	40	10	☺
DC175-08-08.400A1-	8,4		80	139	95	40	10	☺
DC175-08-08.500A1-	8,5		80	139	95	40	10	☺
DC175-08-08.600A1-	8,6		80	139	95	40	10	☺
DC175-08-08.700A1-	8,7		80	139	95	40	10	☺
DC175-08-08.800A1-	8,8		80	139	95	40	10	☺
DC175-08-09.000A1-	9		80	139	95	40	10	☺
DC175-08-09.200A1-	9,2		80	139	95	40	10	☺
DC175-08-09.300A1-	9,3		80	139	95	40	10	☺
DC175-08-09.500A1-	9,5		80	139	95	40	10	☺
DC175-08-09.525A1-	9,525	3/8"	80	139	95	40	10	☺
DC175-08-09.800A1-	9,8		80	139	95	40	10	☺
DC175-08-10.000A1-	10		80	139	95	40	10	☺
DC175-08-10.200A1-	10,2		96	163	114	45	12	☺
DC175-08-10.319A1-	10,319	13/32"	96	163	114	45	12	☺
DC175-08-10.500A1-	10,5		96	163	114	45	12	☺
DC175-08-11.000A1-	11		96	163	114	45	12	☺
DC175-08-11.500A1-	11,5		96	163	114	45	12	☺
DC175-08-12.000A1-	12		96	163	114	45	12	☺
DC175-08-12.500A1-	12,5		119	182	133	45	14	☺
DC175-08-13.000A1-	13		119	182	133	45	14	☺
DC175-08-14.000A1-	14		119	182	133	45	14	☺
DC175-08-15.000A1-	15		136	204	152	48	16	☺
DC175-08-16.000A1-	16		136	204	152	48	16	☺

Пример заказа инструмента из сплава WJ30RY: DC175-08-03.000A1-WJ30RY

WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹ условий обработки

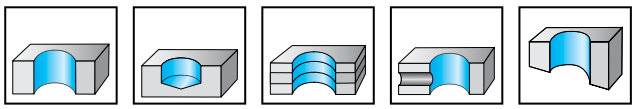
Новый инструмент = ☺ 😐 ☹ / ★

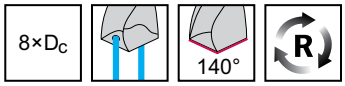
Свёрла твердосплавные, с внутренним подводом СОЖ

DD170 Supreme

Drivox·tec™ Ikon

Powered by Krato·tec®

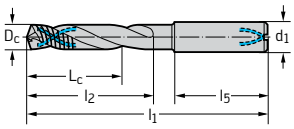




	P	M	K	N	S	H	O
WJ30EY	●●		●●			●	

B1

Инструмент



DIN 6535 HA

Обозначение	D_c m7 mm	D_c Inch/Nr	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	l_5 mm	d_1 h6 mm	WJ30EY
DD170-08-03.000A1-	3		28	74	34	36	6	☺
DD170-08-03.100A1-	3,1		28	74	34	36	6	☺
DD170-08-03.175A1-	3,175	1/8"	28	74	34	36	6	☺
DD170-08-03.200A1-	3,2		28	74	34	36	6	☺
DD170-08-03.300A1-	3,3		28	74	34	36	6	☺
DD170-08-03.400A1-	3,4		28	74	34	36	6	☺
DD170-08-03.500A1-	3,5		28	74	34	36	6	☺
DD170-08-03.572A1-	3,572	9/64"	28	74	34	36	6	☺
DD170-08-03.600A1-	3,6		28	74	34	36	6	☺
DD170-08-03.700A1-	3,7		28	74	34	36	6	☺
DD170-08-03.800A1-	3,8		37	85	45	36	6	☺
DD170-08-03.900A1-	3,9		37	85	45	36	6	☺
DD170-08-03.969A1-	3,969	5/32"	37	85	45	36	6	☺
DD170-08-04.000A1-	4		37	85	45	36	6	☺
DD170-08-04.100A1-	4,1		37	85	45	36	6	☺
DD170-08-04.200A1-	4,2		37	85	45	36	6	☺
DD170-08-04.300A1-	4,3		37	85	45	36	6	☺
DD170-08-04.366A1-	4,366	11/64"	37	85	45	36	6	☺
DD170-08-04.400A1-	4,4		37	85	45	36	6	☺
DD170-08-04.500A1-	4,5		37	85	45	36	6	☺
DD170-08-04.600A1-	4,6		37	85	45	36	6	☺
DD170-08-04.763A1-	4,763	3/16"	48	97	57	36	6	☺
DD170-08-04.800A1-	4,8		48	97	57	36	6	☺
DD170-08-04.900A1-	4,9		48	97	57	36	6	☺
DD170-08-05.000A1-	5		48	97	57	36	6	☺
DD170-08-05.100A1-	5,1		48	97	57	36	6	☺
DD170-08-05.159A1-	5,159	13/64"	48	97	57	36	6	☺
DD170-08-05.200A1-	5,2		48	97	57	36	6	☺
DD170-08-05.300A1-	5,3		48	97	57	36	6	☺
DD170-08-05.400A1-	5,4		48	97	57	36	6	☺
DD170-08-05.500A1-	5,5		48	97	57	36	6	☺
DD170-08-05.556A1-	5,556	7/32"	48	97	57	36	6	☺
DD170-08-05.600A1-	5,6		48	97	57	36	6	☺
DD170-08-05.700A1-	5,7		48	97	57	36	6	☺
DD170-08-05.800A1-	5,8		48	97	57	36	6	☺
DD170-08-05.900A1-	5,9		48	97	57	36	6	☺

Пример заказа инструмента из сплава WJ30EY: DD170-08-03.000A1-WJ30EY

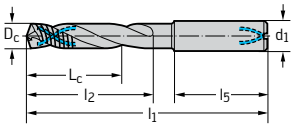
WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹ условий обработки

☺ 😐 ☹ / ★ = Новый инструмент

Инструмент



DIN 6535 HA

B1

Обозначение	D_c m7 mm	D_c Inch/Nr	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	l_5 mm	d_1 h6 mm	WJ30EY
DD170-08-06.000A1-	6		48	97	57	36	6	●
DD170-08-06.100A1-	6,1		55	106	66	36	8	●
DD170-08-06.200A1-	6,2		55	106	66	36	8	●
DD170-08-06.300A1-	6,3		55	106	66	36	8	●
DD170-08-06.350A1-	6,350	1/4"	55	106	66	36	8	●
DD170-08-06.400A1-	6,4		55	106	66	36	8	●
DD170-08-06.500A1-	6,5		55	106	66	36	8	●
DD170-08-06.600A1-	6,6		55	106	66	36	8	●
DD170-08-06.700A1-	6,7		55	106	66	36	8	●
DD170-08-06.747A1-	6,747	17/64"	55	106	66	36	8	●
DD170-08-06.800A1-	6,8		55	106	66	36	8	●
DD170-08-06.900A1-	6,9		55	106	66	36	8	●
DD170-08-07.000A1-	7		55	106	66	36	8	●
DD170-08-07.144A1-	7,144	9/32"	64	116	76	36	8	●
DD170-08-07.400A1-	7,4		64	116	76	36	8	●
DD170-08-07.500A1-	7,5		64	116	76	36	8	●
DD170-08-07.600A1-	7,6		64	116	76	36	8	●
DD170-08-07.700A1-	7,7		64	116	76	36	8	●
DD170-08-07.800A1-	7,8		64	116	76	36	8	●
DD170-08-07.900A1-	7,9		64	116	76	36	8	●
DD170-08-07.938A1-	7,938	5/16"	64	116	76	36	8	●
DD170-08-08.000A1-	8		64	116	76	36	8	●
DD170-08-08.100A1-	8,1		80	139	95	40	10	●
DD170-08-08.200A1-	8,2		80	139	95	40	10	●
DD170-08-08.300A1-	8,3		80	139	95	40	10	●
DD170-08-08.334A1-	8,334	21/64"	80	139	95	40	10	●
DD170-08-08.400A1-	8,4		80	139	95	40	10	●
DD170-08-08.500A1-	8,5		80	139	95	40	10	●
DD170-08-08.600A1-	8,6		80	139	95	40	10	●
DD170-08-08.700A1-	8,7		80	139	95	40	10	●
DD170-08-08.731A1-	8,731	11/32"	80	139	95	40	10	●
DD170-08-08.800A1-	8,8		80	139	95	40	10	●
DD170-08-09.000A1-	9		80	139	95	40	10	●
DD170-08-09.100A1-	9,1		80	139	95	40	10	●
DD170-08-09.128A1-	9,128	23/64"	80	139	95	40	10	●
DD170-08-09.200A1-	9,2		80	139	95	40	10	●
DD170-08-09.300A1-	9,3		80	139	95	40	10	●
DD170-08-09.400A1-	9,4		80	139	95	40	10	●
DD170-08-09.500A1-	9,5		80	139	95	40	10	●
DD170-08-09.525A1-	9,525	3/8"	80	139	95	40	10	●
DD170-08-09.600A1-	9,6		80	139	95	40	10	●
DD170-08-09.700A1-	9,7		80	139	95	40	10	●
DD170-08-09.800A1-	9,8		80	139	95	40	10	●
DD170-08-09.900A1-	9,9		80	139	95	40	10	●
DD170-08-09.922A1-	9,922	25/64"	80	139	95	40	10	●
DD170-08-10.000A1-	10		80	139	95	40	10	●

Пример заказа инструмента из сплава WJ30EY: DD170-08-03.000A1-WJ30EY

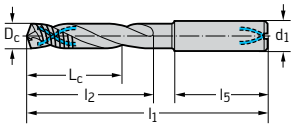
WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = ● → нормальных = ● → неблагоприятных = ● условий обработки

Новый инструмент = ● ● ● / ★

Инструмент



DIN 6535 HA

Обозначение	D_c m7 mm	D_c Inch/Nr	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	l_5 mm	d_1 h6 mm	WJ30EY
DD170-08-10.100A1-	10,1		96	163	114	45	12	☺
DD170-08-10.200A1-	10,2		96	163	114	45	12	☺
DD170-08-10.300A1-	10,3		96	163	114	45	12	☺
DD170-08-10.319A1-	10,319	13/32"	96	163	114	45	12	☺
DD170-08-10.500A1-	10,5		96	163	114	45	12	☺
DD170-08-10.716A1-	10,716	27/64"	96	163	114	45	12	☺
DD170-08-10.800A1-	10,8		96	163	114	45	12	☺
DD170-08-11.000A1-	11		96	163	114	45	12	☺
DD170-08-11.100A1-	11,1		96	163	114	45	12	☺
DD170-08-11.113A1-	11,113	7/16"	96	163	114	45	12	☺
DD170-08-11.200A1-	11,2		96	163	114	45	12	☺
DD170-08-11.300A1-	11,3		96	163	114	45	12	☺
DD170-08-11.400A1-	11,4		96	163	114	45	12	☺
DD170-08-11.500A1-	11,5		96	163	114	45	12	☺
DD170-08-11.700A1-	11,7		96	163	114	45	12	☺
DD170-08-11.800A1-	11,8		96	163	114	45	12	☺
DD170-08-11.900A1-	11,9		96	163	114	45	12	☺
DD170-08-12.000A1-	12		96	163	114	45	12	☺
DD170-08-12.303A1-	12,303	31/64"	119	182	133	45	14	☺
DD170-08-12.500A1-	12,5		119	182	133	45	14	☺
DD170-08-12.700A1-	12,700	1/2"	119	182	133	45	14	☺
DD170-08-13.000A1-	13		119	182	133	45	14	☺
DD170-08-13.494A1-	13,494	17/32"	119	182	133	45	14	☺
DD170-08-13.500A1-	13,5		119	182	133	45	14	☺
DD170-08-14.000A1-	14		119	182	133	45	14	☺
DD170-08-14.288A1-	14,288	9/16"	136	204	152	48	16	☺
DD170-08-14.500A1-	14,5		136	204	152	48	16	☺
DD170-08-15.000A1-	15		136	204	152	48	16	☺
DD170-08-15.500A1-	15,5		136	204	152	48	16	☺
DD170-08-15.875A1-	15,875	5/8"	136	204	152	48	16	☺
DD170-08-16.000A1-	16		136	204	152	48	16	☺
DD170-08-16.500A1-	16,5		153	223	171	48	18	☺
DD170-08-17.000A1-	17		153	223	171	48	18	☺
DD170-08-17.500A1-	17,5		153	223	171	48	18	☺
DD170-08-18.000A1-	18		153	223	171	48	18	☺
DD170-08-20.000A1-	20		170	244	190	50	20	☺

Пример заказа инструмента из сплава WJ30EY: DD170-08-03.000A1-WJ30EY

B1

WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

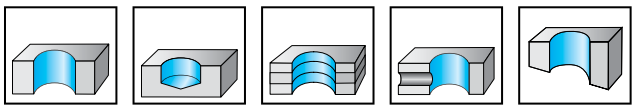
Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹ условий обработки

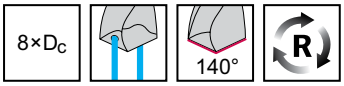
☺ 😐 ☹ / ★ = Новый инструмент

Свёрла твердосплавные с внутренним подводом СОЖ

DC160 Advance

X-treme Evo

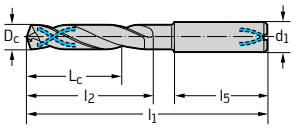




B1

	P	M	K	N	S	H	O
WJ30ET	●●	●	●●	●●	●●	●	●

Инструмент



DIN 6535 HA

Обозначение	D_c m7 mm	D_c Inch/Nr	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	l_5 mm	d_1 h6 mm	WJ30ET
DC160-08-03.000A1-	3		28	74	34	36	6	
DC160-08-03.100A1-	3,1		28	74	34	36	6	
DC160-08-03.175A1-	3,175	1/8"	28	74	34	36	6	
DC160-08-03.200A1-	3,2		28	74	34	36	6	
DC160-08-03.300A1-	3,3		28	74	34	36	6	
DC160-08-03.400A1-	3,4		28	74	34	36	6	
DC160-08-03.500A1-	3,5		28	74	34	36	6	
DC160-08-03.572A1-	3,572	9/64"	28	74	34	36	6	
DC160-08-03.600A1-	3,6		28	74	34	36	6	
DC160-08-03.700A1-	3,7		28	74	34	36	6	
DC160-08-03.800A1-	3,8		37	85	45	36	6	
DC160-08-03.900A1-	3,9		37	85	45	36	6	
DC160-08-03.969A1-	3,969	5/32"	37	85	45	36	6	
DC160-08-04.000A1-	4		37	85	45	36	6	
DC160-08-04.100A1-	4,1		37	85	45	36	6	
DC160-08-04.200A1-	4,2		37	85	45	36	6	
DC160-08-04.300A1-	4,3		37	85	45	36	6	
DC160-08-04.366A1-	4,366	11/64"	37	85	45	36	6	
DC160-08-04.400A1-	4,4		37	85	45	36	6	
DC160-08-04.500A1-	4,5		37	85	45	36	6	
DC160-08-04.600A1-	4,6		37	85	45	36	6	
DC160-08-04.700A1-	4,7		37	85	45	36	6	
DC160-08-04.763A1-	4,763	3/16"	48	97	57	36	6	
DC160-08-04.800A1-	4,8		48	97	57	36	6	
DC160-08-04.900A1-	4,9		48	97	57	36	6	
DC160-08-05.000A1-	5		48	97	57	36	6	
DC160-08-05.100A1-	5,1		48	97	57	36	6	
DC160-08-05.159A1-	5,159	13/64"	48	97	57	36	6	
DC160-08-05.200A1-	5,2		48	97	57	36	6	
DC160-08-05.300A1-	5,3		48	97	57	36	6	
DC160-08-05.400A1-	5,4		48	97	57	36	6	
DC160-08-05.500A1-	5,5		48	97	57	36	6	
DC160-08-05.556A1-	5,556	7/32"	48	97	57	36	6	
DC160-08-05.600A1-	5,6		48	97	57	36	6	
DC160-08-05.700A1-	5,7		48	97	57	36	6	
DC160-08-05.800A1-	5,8		48	97	57	36	6	

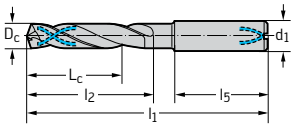
Пример заказа инструмента из сплава WJ30ET: DC160-08-03.000A1-WJ30ET

WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = → нормальных = → неблагоприятных = условий обработки

Инструмент



DIN 6535 HA

Обозначение	D_c m7 mm	D_c Inch/Nr	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	l_5 mm	d_1 h6 mm	WJ30ET
DC160-08-05.900A1-	5,9		48	97	57	36	6	☺
DC160-08-05.953A1-	5,953	15/64"	48	97	57	36	6	☺
DC160-08-06.000A1-	6		48	97	57	36	6	☺
DC160-08-06.100A1-	6,1		55	106	66	36	8	☺
DC160-08-06.200A1-	6,2		55	106	66	36	8	☺
DC160-08-06.300A1-	6,3		55	106	66	36	8	☺
DC160-08-06.350A1-	6,350	1/4"	55	106	66	36	8	☺
DC160-08-06.400A1-	6,4		55	106	66	36	8	☺
DC160-08-06.500A1-	6,5		55	106	66	36	8	☺
DC160-08-06.600A1-	6,6		55	106	66	36	8	☺
DC160-08-06.700A1-	6,7		55	106	66	36	8	☺
DC160-08-06.747A1-	6,747	17/64"	55	106	66	36	8	☺
DC160-08-06.800A1-	6,8		55	106	66	36	8	☺
DC160-08-06.900A1-	6,9		55	106	66	36	8	☺
DC160-08-07.000A1-	7		55	106	66	36	8	☺
DC160-08-07.100A1-	7,1		64	116	76	36	8	☺
DC160-08-07.144A1-	7,144	9/32"	64	116	76	36	8	☺
DC160-08-07.200A1-	7,2		64	116	76	36	8	☺
DC160-08-07.300A1-	7,3		64	116	76	36	8	☺
DC160-08-07.400A1-	7,4		64	116	76	36	8	☺
DC160-08-07.500A1-	7,5		64	116	76	36	8	☺
DC160-08-07.541A1-	7,541	19/64"	64	116	76	36	8	☺
DC160-08-07.600A1-	7,6		64	116	76	36	8	☺
DC160-08-07.700A1-	7,7		64	116	76	36	8	☺
DC160-08-07.800A1-	7,8		64	116	76	36	8	☺
DC160-08-07.900A1-	7,9		64	116	76	36	8	☺
DC160-08-07.938A1-	7,938	5/16"	64	116	76	36	8	☺
DC160-08-08.000A1-	8		64	116	76	36	8	☺
DC160-08-08.100A1-	8,1		80	139	95	40	10	☺
DC160-08-08.200A1-	8,2		80	139	95	40	10	☺
DC160-08-08.300A1-	8,3		80	139	95	40	10	☺
DC160-08-08.334A1-	8,334	21/64"	80	139	95	40	10	☺
DC160-08-08.400A1-	8,4		80	139	95	40	10	☺
DC160-08-08.500A1-	8,5		80	139	95	40	10	☺
DC160-08-08.600A1-	8,6		80	139	95	40	10	☺
DC160-08-08.700A1-	8,7		80	139	95	40	10	☺
DC160-08-08.731A1-	8,731	11/32"	80	139	95	40	10	☺
DC160-08-08.800A1-	8,8		80	139	95	40	10	☺
DC160-08-08.900A1-	8,9		80	139	95	40	10	☺
DC160-08-09.000A1-	9		80	139	95	40	10	☺
DC160-08-09.100A1-	9,1		80	139	95	40	10	☺
DC160-08-09.128A1-	9,128	23/64"	80	139	95	40	10	☺
DC160-08-09.200A1-	9,2		80	139	95	40	10	☺
DC160-08-09.300A1-	9,3		80	139	95	40	10	☺
DC160-08-09.400A1-	9,4		80	139	95	40	10	☺
DC160-08-09.500A1-	9,5		80	139	95	40	10	☺

Пример заказа инструмента из сплава WJ30ET: DC160-08-03.000A1-WJ30ET

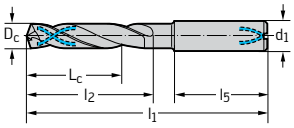
WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹ условий обработки

☺ 😐 ☹ / ★ = Новый инструмент

Инструмент



DIN 6535 HA

B1

Обозначение	D_c m7 mm	D_c Inch/Nr	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	l_5 mm	d_1 h6 mm	WJ30ET
DC160-08-09.525A1-	9,525	3/8"	80	139	95	40	10	●
DC160-08-09.600A1-	9,6		80	139	95	40	10	●
DC160-08-09.700A1-	9,7		80	139	95	40	10	●
DC160-08-09.800A1-	9,8		80	139	95	40	10	●
DC160-08-09.900A1-	9,9		80	139	95	40	10	●
DC160-08-09.922A1-	9,922	25/64"	80	139	95	40	10	●
DC160-08-10.000A1-	10		80	139	95	40	10	●
DC160-08-10.100A1-	10,1		96	163	114	45	12	●
DC160-08-10.200A1-	10,2		96	163	114	45	12	●
DC160-08-10.300A1-	10,3		96	163	114	45	12	●
DC160-08-10.319A1-	10,319	13/32"	96	163	114	45	12	●
DC160-08-10.400A1-	10,4		96	163	114	45	12	●
DC160-08-10.500A1-	10,5		96	163	114	45	12	●
DC160-08-10.600A1-	10,6		96	163	114	45	12	●
DC160-08-10.700A1-	10,7		96	163	114	45	12	●
DC160-08-10.716A1-	10,716	27/64"	96	163	114	45	12	●
DC160-08-10.800A1-	10,8		96	163	114	45	12	●
DC160-08-10.900A1-	10,9		96	163	114	45	12	●
DC160-08-11.000A1-	11		96	163	114	45	12	●
DC160-08-11.100A1-	11,1		96	163	114	45	12	●
DC160-08-11.113A1-	11,113	7/16"	96	163	114	45	12	●
DC160-08-11.200A1-	11,2		96	163	114	45	12	●
DC160-08-11.300A1-	11,3		96	163	114	45	12	●
DC160-08-11.400A1-	11,4		96	163	114	45	12	●
DC160-08-11.500A1-	11,5		96	163	114	45	12	●
DC160-08-11.509A1-	11,509	29/64"	96	163	114	45	12	●
DC160-08-11.600A1-	11,6		96	163	114	45	12	●
DC160-08-11.700A1-	11,7		96	163	114	45	12	●
DC160-08-11.800A1-	11,8		96	163	114	45	12	●
DC160-08-11.900A1-	11,9		96	163	114	45	12	●
DC160-08-11.906A1-	11,906	15/32"	96	163	114	45	12	●
DC160-08-12.000A1-	12		96	163	114	45	12	●
DC160-08-12.303A1-	12,303	31/64"	119	182	133	45	14	●
DC160-08-12.500A1-	12,5		119	182	133	45	14	●
DC160-08-12.700A1-	12,700	1/2"	119	182	133	45	14	●
DC160-08-13.000A1-	13		119	182	133	45	14	●
DC160-08-13.494A1-	13,494	17/32"	119	182	133	45	14	●
DC160-08-13.500A1-	13,5		119	182	133	45	14	●
DC160-08-14.000A1-	14		119	182	133	45	14	●
DC160-08-14.288A1-	14,288	9/16"	136	204	152	48	16	●
DC160-08-14.500A1-	14,5		136	204	152	48	16	●
DC160-08-15.000A1-	15		136	204	152	48	16	●
DC160-08-15.500A1-	15,5		136	204	152	48	16	●
DC160-08-15.875A1-	15,875	5/8"	136	204	152	48	16	●
DC160-08-16.000A1-	16		136	204	152	48	16	●
DC160-08-16.500A1-	16,5		153	223	171	48	18	●

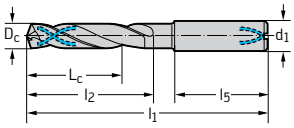
Пример заказа инструмента из сплава WJ30ET: DC160-08-03.000A1-WJ30ET

WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = ● → нормальных = ● → неблагоприятных = ● условий обработки

Инструмент



DIN 6535 HA

Обозначение	D_c m7 mm	$D_{c\ Inch/Nr}$	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	l_5 mm	d_1 h6 mm	WJ30ET
DC160-08-17.000A1-	17		153	223	171	48	18	☺
DC160-08-17.500A1-	17,5		153	223	171	48	18	☺
DC160-08-18.000A1-	18		153	223	171	48	18	☺
DC160-08-18.500A1-	18,5		170	244	190	50	20	☺
DC160-08-19.000A1-	19		170	244	190	50	20	☺
DC160-08-19.050A1-	19,050	3/4"	170	244	190	50	20	☺
DC160-08-19.500A1-	19,5		170	244	190	50	20	☺
DC160-08-20.000A1-	20		170	244	190	50	20	☺

Пример заказа инструмента из сплава WJ30ET: DC160-08-03.000A1-WJ30ET

B1

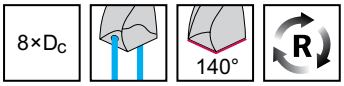
WALTER SELECT

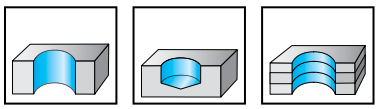
●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹ условий обработки

☺ 😐 ☹ / ★ = Новый инструмент

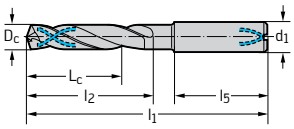
Свёрла твердосплавные с внутренним подводом СОЖ
DC150 Perform





	P	M	K	N	S	H	O
WJ30TA	●●	●	●●	●●	●●	●	●

Инструмент



DIN 6535 HA

Обозначение	D_c m7 mm	D_c Inch/Nr	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	l_5 mm	d_1 h6 mm	WJ30TA
DC150-08-03.000A1-	3		28	74	34	36	6	
DC150-08-03.100A1-	3,1		28	74	34	36	6	
DC150-08-03.175A1-	3,175	1/8"	28	74	34	36	6	
DC150-08-03.200A1-	3,2		28	74	34	36	6	
DC150-08-03.300A1-	3,3		28	74	34	36	6	
DC150-08-03.400A1-	3,4		28	74	34	36	6	
DC150-08-03.500A1-	3,5		28	74	34	36	6	
DC150-08-03.572A1-	3,572	9/64"	28	74	34	36	6	
DC150-08-03.600A1-	3,6		28	74	34	36	6	
DC150-08-03.700A1-	3,7		28	74	34	36	6	
DC150-08-03.800A1-	3,8		37	85	45	36	6	
DC150-08-03.900A1-	3,9		37	85	45	36	6	
DC150-08-03.969A1-	3,969	5/32"	37	85	45	36	6	
DC150-08-04.000A1-	4		37	85	45	36	6	
DC150-08-04.100A1-	4,1		37	85	45	36	6	
DC150-08-04.200A1-	4,2		37	85	45	36	6	
DC150-08-04.300A1-	4,3		37	85	45	36	6	
DC150-08-04.366A1-	4,366	11/64"	37	85	45	36	6	
DC150-08-04.400A1-	4,4		37	85	45	36	6	
DC150-08-04.500A1-	4,5		37	85	45	36	6	
DC150-08-04.600A1-	4,6		37	85	45	36	6	
DC150-08-04.700A1-	4,7		37	85	45	36	6	
DC150-08-04.763A1-	4,763	3/16"	48	97	57	36	6	
DC150-08-04.800A1-	4,8		48	97	57	36	6	
DC150-08-04.900A1-	4,9		48	97	57	36	6	
DC150-08-05.000A1-	5		48	97	57	36	6	
DC150-08-05.100A1-	5,1		48	97	57	36	6	
DC150-08-05.159A1-	5,159	13/64"	48	97	57	36	6	
DC150-08-05.200A1-	5,2		48	97	57	36	6	
DC150-08-05.300A1-	5,3		48	97	57	36	6	
DC150-08-05.400A1-	5,4		48	97	57	36	6	
DC150-08-05.500A1-	5,5		48	97	57	36	6	
DC150-08-05.556A1-	5,556	7/32"	48	97	57	36	6	
DC150-08-05.600A1-	5,6		48	97	57	36	6	
DC150-08-05.700A1-	5,7		48	97	57	36	6	
DC150-08-05.800A1-	5,8		48	97	57	36	6	

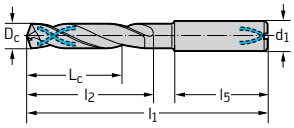
Пример заказа инструмента из сплава WJ30TA: DC150-08-03.000A1-WJ30TA

WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = → нормальных = → неблагоприятных = условий обработки

Инструмент



DIN 6535 HA

Обозначение	D_c m7 mm	$D_{c\ Inch/Nr}$	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	l_5 mm	d_1 h6 mm	WJ30TA
DC150-08-05.900A1-	5,9		48	97	57	36	6	☺
DC150-08-05.953A1-	5,953	15/64"	48	97	57	36	6	☺
DC150-08-06.000A1-	6		48	97	57	36	6	☺
DC150-08-06.100A1-	6,1		55	106	66	36	8	☺
DC150-08-06.200A1-	6,2		55	106	66	36	8	☺
DC150-08-06.300A1-	6,3		55	106	66	36	8	☺
DC150-08-06.350A1-	6,350	1/4"	55	106	66	36	8	☺
DC150-08-06.400A1-	6,4		55	106	66	36	8	☺
DC150-08-06.500A1-	6,5		55	106	66	36	8	☺
DC150-08-06.600A1-	6,6		55	106	66	36	8	☺
DC150-08-06.700A1-	6,7		55	106	66	36	8	☺
DC150-08-06.747A1-	6,747	17/64"	55	106	66	36	8	☺
DC150-08-06.800A1-	6,8		55	106	66	36	8	☺
DC150-08-06.900A1-	6,9		55	106	66	36	8	☺
DC150-08-07.000A1-	7		55	106	66	36	8	☺
DC150-08-07.100A1-	7,1		64	116	76	36	8	☺
DC150-08-07.144A1-	7,144	9/32"	64	116	76	36	8	☺
DC150-08-07.200A1-	7,2		64	116	76	36	8	☺
DC150-08-07.300A1-	7,3		64	116	76	36	8	☺
DC150-08-07.400A1-	7,4		64	116	76	36	8	☺
DC150-08-07.500A1-	7,5		64	116	76	36	8	☺
DC150-08-07.541A1-	7,541	19/64"	64	116	76	36	8	☺
DC150-08-07.600A1-	7,6		64	116	76	36	8	☺
DC150-08-07.700A1-	7,7		64	116	76	36	8	☺
DC150-08-07.800A1-	7,8		64	116	76	36	8	☺
DC150-08-07.900A1-	7,9		64	116	76	36	8	☺
DC150-08-07.938A1-	7,938	5/16"	64	116	76	36	8	☺
DC150-08-08.000A1-	8		64	116	76	36	8	☺
DC150-08-08.100A1-	8,1		80	139	95	40	10	☺
DC150-08-08.200A1-	8,2		80	139	95	40	10	☺
DC150-08-08.300A1-	8,3		80	139	95	40	10	☺
DC150-08-08.334A1-	8,334	21/64"	80	139	95	40	10	☺
DC150-08-08.400A1-	8,4		80	139	95	40	10	☺
DC150-08-08.500A1-	8,5		80	139	95	40	10	☺
DC150-08-08.600A1-	8,6		80	139	95	40	10	☺
DC150-08-08.700A1-	8,7		80	139	95	40	10	☺
DC150-08-08.731A1-	8,731	11/32"	80	139	95	40	10	☺
DC150-08-08.800A1-	8,8		80	139	95	40	10	☺
DC150-08-08.900A1-	8,9		80	139	95	40	10	☺
DC150-08-09.000A1-	9		80	139	95	40	10	☺
DC150-08-09.100A1-	9,1		80	139	95	40	10	☺
DC150-08-09.128A1-	9,128	23/64"	80	139	95	40	10	☺
DC150-08-09.200A1-	9,2		80	139	95	40	10	☺
DC150-08-09.300A1-	9,3		80	139	95	40	10	☺
DC150-08-09.400A1-	9,4		80	139	95	40	10	☺
DC150-08-09.500A1-	9,5		80	139	95	40	10	☺

Пример заказа инструмента из сплава WJ30TA: DC150-08-03.000A1-WJ30TA

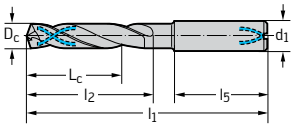
WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹ условий обработки

☺ 😐 ☹ / ★ = Новый инструмент

Инструмент



DIN 6535 HA

B1

Обозначение	D_c m7 mm	D_c Inch/Nr	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	l_5 mm	d_1 h6 mm	WJ30TA
DC150-08-09.525A1-	9,525	3/8"	80	139	95	40	10	●●
DC150-08-09.600A1-	9,6		80	139	95	40	10	●●
DC150-08-09.700A1-	9,7		80	139	95	40	10	●●
DC150-08-09.800A1-	9,8		80	139	95	40	10	●●
DC150-08-09.900A1-	9,9		80	139	95	40	10	●●
DC150-08-09.922A1-	9,922	25/64"	80	139	95	40	10	●●
DC150-08-10.000A1-	10		80	139	95	40	10	●●
DC150-08-10.100A1-	10,1		96	163	114	45	12	●●
DC150-08-10.200A1-	10,2		96	163	114	45	12	●●
DC150-08-10.300A1-	10,3		96	163	114	45	12	●●
DC150-08-10.319A1-	10,319	13/32"	96	163	114	45	12	●●
DC150-08-10.400A1-	10,4		96	163	114	45	12	●●
DC150-08-10.500A1-	10,5		96	163	114	45	12	●●
DC150-08-10.700A1-	10,7		96	163	114	45	12	●●
DC150-08-10.716A1-	10,716	27/64"	96	163	114	45	12	●●
DC150-08-10.800A1-	10,8		96	163	114	45	12	●●
DC150-08-10.900A1-	10,9		96	163	114	45	12	●●
DC150-08-11.000A1-	11		96	163	114	45	12	●●
DC150-08-11.100A1-	11,1		96	163	114	45	12	●●
DC150-08-11.113A1-	11,113	7/16"	96	163	114	45	12	●●
DC150-08-11.200A1-	11,2		96	163	114	45	12	●●
DC150-08-11.300A1-	11,3		96	163	114	45	12	●●
DC150-08-11.500A1-	11,5		96	163	114	45	12	●●
DC150-08-11.600A1-	11,6		96	163	114	45	12	●●
DC150-08-11.700A1-	11,7		96	163	114	45	12	●●
DC150-08-11.800A1-	11,8		96	163	114	45	12	●●
DC150-08-11.900A1-	11,9		96	163	114	45	12	●●
DC150-08-11.906A1-	11,906	15/32"	96	163	114	45	12	●●
DC150-08-12.000A1-	12		96	163	114	45	12	●●
DC150-08-12.303A1-	12,303	31/64"	119	182	133	45	14	●●
DC150-08-12.500A1-	12,5		119	182	133	45	14	●●
DC150-08-12.700A1-	12,700	1/2"	119	182	133	45	14	●●
DC150-08-13.000A1-	13		119	182	133	45	14	●●
DC150-08-13.494A1-	13,494	17/32"	119	182	133	45	14	●●
DC150-08-13.500A1-	13,5		119	182	133	45	14	●●
DC150-08-14.000A1-	14		119	182	133	45	14	●●
DC150-08-14.288A1-	14,288	9/16"	136	204	152	48	16	●●
DC150-08-14.500A1-	14,5		136	204	152	48	16	●●
DC150-08-15.000A1-	15		136	204	152	48	16	●●
DC150-08-15.500A1-	15,5		136	204	152	48	16	●●
DC150-08-15.875A1-	15,875	5/8"	136	204	152	48	16	●●
DC150-08-16.000A1-	16		136	204	152	48	16	●●
DC150-08-16.500A1-	16,5		153	223	171	48	18	●●
DC150-08-17.000A1-	17		153	223	171	48	18	●●
DC150-08-17.500A1-	17,5		153	223	171	48	18	●●
DC150-08-18.000A1-	18		153	223	171	48	18	●●

Пример заказа инструмента из сплава WJ30TA: DC150-08-03.000A1-WJ30TA

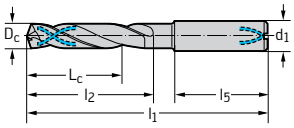
WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹ условий обработки

Новый инструмент = ☺ 😐 ☹ / ★

Инструмент



DIN 6535 HA

Обозначение	D_c m7 mm	$D_{c\ Inch/Nr}$	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	l_5 mm	d_1 h6 mm	WJ30TA
DC150-08-18.500A1-	18,5		170	244	190	50	20	☺
DC150-08-19.000A1-	19		170	244	190	50	20	☺
DC150-08-19.050A1-	19,050	3/4"	170	244	190	50	20	☺
DC150-08-19.500A1-	19,5		170	244	190	50	20	☺
DC150-08-20.000A1-	20		170	244	190	50	20	☺

Пример заказа инструмента из сплава WJ30TA: DC150-08-03.000A1-WJ30TA

B1

WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

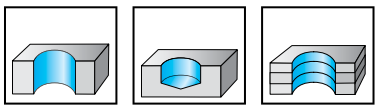
Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹ условий обработки

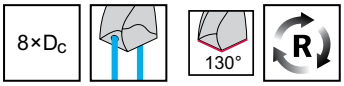
☺ 😐 ☹ / ★ = Новый инструмент

Свёрла твердосплавные, с внутренним подводом СОЖ

A3486TIP

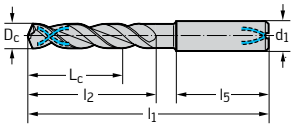
Alpha® 44





	P	M	K	N	S	H	O
TIP	●●	●	●	●●	●		●

Инструмент



DIN 6535 HA

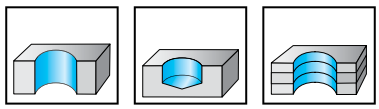
Обозначение	D_c m7 mm	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	l_5 mm	d_1 h6 mm
A3486TIP-5	5	54	101	63	36	6
A3486TIP-5.5	5,5	54	101	63	36	6
A3486TIP-6.8	6,8	67	117	79	36	8
A3486TIP-7	7	67	117	79	36	8
A3486TIP-8	8	67	117	79	36	8

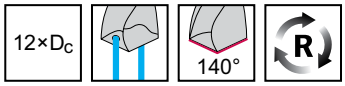
WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = → нормальных = → неблагоприятных = условий обработки

Свёрла твердосплавные, малоразмерные, с внутренним подводом СОЖ
DB133 Supreme

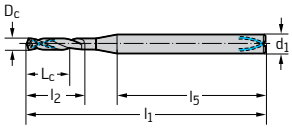




B1

	P	M	K	N	S	H	O
WJ30ER	●●	●●	●●	●●	●●	●	●

Инструмент



DIN 6535 HA

Обозначение	D_c h7 mm	D_c Inch/Nr	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	l_5 mm	d_1 h6 mm	WJ30ER
DB133-12-00.700A1-	0,7		9,9	53	11	35	3	
DB133-12-00.750A1-	0,75		10,8	53	12	34	3	
DB133-12-00.794A1-	0,794	1/32"	10,8	53	12	34	3	
DB133-12-00.800A1-	0,8		10,8	53	12	34	3	
DB133-12-00.850A1-	0,85		12,6	57	14	36	3	
DB133-12-00.900A1-	0,9		12,6	57	14	36	3	
DB133-12-00.950A1-	0,95		14,5	57	16	34	3	
DB133-12-01.000A1-	1		14,5	57	16	34	3	
DB133-12-01.050A1-	1,05		15	59	17	36	3	
DB133-12-01.100A1-	1,1		15	59	17	36	3	
DB133-12-01.150A1-	1,15		17	59	19	34	3	
DB133-12-01.191A1-	1,191	3/64"	17	59	19	34	3	
DB133-12-01.200A1-	1,2		17	59	19	34	3	
DB133-12-01.250A1-	1,25		17	59	19	34	3	
DB133-12-01.300A1-	1,3		18	63	20	37	3	
DB133-12-01.350A1-	1,35		19	63	22	35	3	
DB133-12-01.400A1-	1,4		19	63	22	35	3	
DB133-12-01.450A1-	1,45		20	63	23	34	3	
DB133-12-01.500A1-	1,5		20	63	23	34	3	
DB133-12-01.550A1-	1,55		22	67	25	37	3	
DB133-12-01.588A1-	1,588	1/16"	22	67	25	37	3	
DB133-12-01.600A1-	1,6		22	67	25	37	3	
DB133-12-01.650A1-	1,65		23	67	26	36	3	
DB133-12-01.700A1-	1,7		23	67	26	36	3	
DB133-12-01.750A1-	1,75		25	67	28	34	3	
DB133-12-01.800A1-	1,8		25	67	28	34	3	
DB133-12-01.850A1-	1,85		26	72	29	38	3	
DB133-12-01.900A1-	1,9		26	72	29	38	3	
DB133-12-01.950A1-	1,95		28	72	31	36	3	
DB133-12-01.984A1-	1,984	5/64"	28	72	31	36	3	
DB133-12-02.000A1-	2		28	72	31	36	3	
DB133-12-02.100A1-	2,1		29	72	33	35	3	
DB133-12-02.200A1-	2,2		30	72	34	34	3	
DB133-12-02.300A1-	2,3		32	77	36	37	3	
DB133-12-02.381A1-	2,381	3/32"	33	77	37	36	3	
DB133-12-02.400A1-	2,4		33	77	37	36	3	

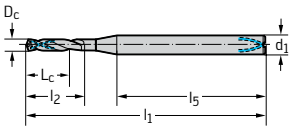
Пример заказа инструмента из сплава WJ30ER: DB133-12-00.700A1-WJ30ER

WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹ условий обработки

Инструмент



DIN 6535 HA

Обозначение	D_c h7 mm	D_c Inch/Nr	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	l_5 mm	d_1 h6 mm	WJ30ER
DB133-12-02.500A1-	2,5		35	77	39	34	3	●
DB133-12-02.600A1-	2,6		36	83	40	39	3	●
DB133-12-02.700A1-	2,7		37	83	42	38	3	●
DB133-12-02.778A1-	2,778	7/64“	38	83	43	37	3	●
DB133-12-02.800A1-	2,8		38	83	43	37	3	●
DB133-12-02.900A1-	2,9		40	83	45	35	3	●

Пример заказа инструмента из сплава WJ30ER: DB133-12-00.700A1-WJ30ER

B1

WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = ● → нормальных = ● → неблагоприятных = ● условий обработки

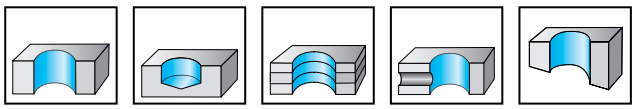
Свёрла твердосплавные, с внутренним подводом СОЖ

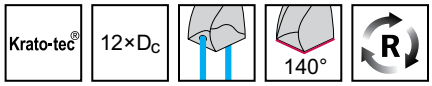
DC180 Supreme

X-treme Evo Plus

Powered by Krato-tec®

– с инновационным многослойным покрытием Krato-tec®

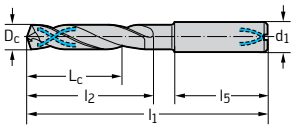




	P	M	K	N	S	H	O
WJ30EY	●●	●●	●●	●●	●●	●●	●

B1

Инструмент



DIN 6535 HA

Обозначение	D_c m7 mm	$D_{c\ Inch/Nr}$	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	l_5 mm	d_1 h6 mm	WJ30EY
DC180-12-03.000A1-	3		48	92	54	36	6	☺
DC180-12-03.100A1-	3,1		48	92	54	36	6	☺
DC180-12-03.175A1-	3,175	1/8"	48	92	54	36	6	☺
DC180-12-03.200A1-	3,2		48	92	54	36	6	☺
DC180-12-03.300A1-	3,3		48	92	54	36	6	☺
DC180-12-03.400A1-	3,4		48	92	54	36	6	☺
DC180-12-03.500A1-	3,5		48	92	54	36	6	☺
DC180-12-03.572A1-	3,572	9/64"	48	92	54	36	6	☺
DC180-12-03.600A1-	3,6		48	92	54	36	6	☺
DC180-12-03.700A1-	3,7		48	92	54	36	6	☺
DC180-12-03.800A1-	3,8		56	102	64	36	6	☺
DC180-12-03.900A1-	3,9		56	102	64	36	6	☺
DC180-12-03.969A1-	3,969	5/32"	56	102	64	36	6	☺
DC180-12-04.000A1-	4		56	102	64	36	6	☺
DC180-12-04.100A1-	4,1		56	102	64	36	6	☺
DC180-12-04.200A1-	4,2		56	102	64	36	6	☺
DC180-12-04.300A1-	4,3		56	102	64	36	6	☺
DC180-12-04.366A1-	4,366	11/64"	56	102	64	36	6	☺
DC180-12-04.400A1-	4,4		56	102	64	36	6	☺
DC180-12-04.500A1-	4,5		56	102	64	36	6	☺
DC180-12-04.600A1-	4,6		56	102	64	36	6	☺
DC180-12-04.700A1-	4,7		56	102	64	36	6	☺
DC180-12-04.763A1-	4,763	3/16"	74	121	83	36	6	☺
DC180-12-04.800A1-	4,8		74	121	83	36	6	☺
DC180-12-04.900A1-	4,9		74	121	83	36	6	☺
DC180-12-05.000A1-	5		74	121	83	36	6	☺
DC180-12-05.100A1-	5,1		74	121	83	36	6	☺
DC180-12-05.159A1-	5,159	13/64"	74	121	83	36	6	☺
DC180-12-05.200A1-	5,2		74	121	83	36	6	☺
DC180-12-05.300A1-	5,3		74	121	83	36	6	☺
DC180-12-05.400A1-	5,4		74	121	83	36	6	☺
DC180-12-05.500A1-	5,5		74	121	83	36	6	☺
DC180-12-05.550A1-	5,5		74	121	83	36	6	☺
DC180-12-05.556A1-	5,556	7/32"	74	121	83	36	6	☺
DC180-12-05.600A1-	5,6		74	121	83	36	6	☺
DC180-12-05.700A1-	5,7		74	121	83	36	6	☺

Пример заказа инструмента из сплава WJ30EY: DC180-12-03.000A1-WJ30EY

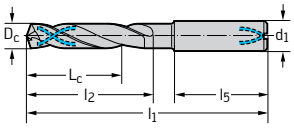
WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹ условий обработки

☺ 😐 ☹ / ★ = Новый инструмент

Инструмент



DIN 6535 HA

B1

Обозначение	D_c m7 mm	D_c Inch/Nr	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	l_5 mm	d_1 h6 mm	WJ30EY
DC180-12-05.800A1-	5,8		74	121	83	36	6	●●
DC180-12-05.900A1-	5,9		74	121	83	36	6	●●
DC180-12-06.000A1-	6		74	121	83	36	6	●●
DC180-12-06.100A1-	6,1		98	148	110	36	8	●●
DC180-12-06.200A1-	6,2		98	148	110	36	8	●●
DC180-12-06.300A1-	6,3		98	148	110	36	8	●●
DC180-12-06.350A1-	6,350	1/4"	98	148	110	36	8	●●
DC180-12-06.400A1-	6,4		98	148	110	36	8	●●
DC180-12-06.500A1-	6,5		98	148	110	36	8	●●
DC180-12-06.600A1-	6,6		98	148	110	36	8	●●
DC180-12-06.700A1-	6,7		98	148	110	36	8	●●
DC180-12-06.747A1-	6,747	17/64"	98	148	110	36	8	●●
DC180-12-06.800A1-	6,8		98	148	110	36	8	●●
DC180-12-06.900A1-	6,9		98	148	110	36	8	●●
DC180-12-07.000A1-	7		98	148	110	36	8	●●
DC180-12-07.100A1-	7,1		98	148	110	36	8	●●
DC180-12-07.144A1-	7,144	9/32"	98	148	110	36	8	●●
DC180-12-07.200A1-	7,2		98	148	110	36	8	●●
DC180-12-07.300A1-	7,3		98	148	110	36	8	●●
DC180-12-07.400A1-	7,4		98	148	110	36	8	●●
DC180-12-07.500A1-	7,5		98	148	110	36	8	●●
DC180-12-07.541A1-	7,541	19/64"	98	148	110	36	8	●●
DC180-12-07.800A1-	7,8		98	148	110	36	8	●●
DC180-12-07.900A1-	7,9		98	148	110	36	8	●●
DC180-12-07.938A1-	7,938	5/16"	98	148	110	36	8	●●
DC180-12-08.000A1-	8		98	148	110	36	8	●●
DC180-12-08.100A1-	8,1		123	180	138	40	10	●●
DC180-12-08.200A1-	8,2		123	180	138	40	10	●●
DC180-12-08.300A1-	8,3		123	180	138	40	10	●●
DC180-12-08.400A1-	8,4		123	180	138	40	10	●●
DC180-12-08.500A1-	8,5		123	180	138	40	10	●●
DC180-12-08.600A1-	8,6		123	180	138	40	10	●●
DC180-12-08.700A1-	8,7		123	180	138	40	10	●●
DC180-12-08.731A1-	8,731	11/32"	123	180	138	40	10	●●
DC180-12-08.800A1-	8,8		123	180	138	40	10	●●
DC180-12-09.000A1-	9		123	180	138	40	10	●●
DC180-12-09.128A1-	9,128	23/64"	123	180	138	40	10	●●
DC180-12-09.200A1-	9,2		123	180	138	40	10	●●
DC180-12-09.300A1-	9,3		123	180	138	40	10	●●
DC180-12-09.500A1-	9,5		123	180	138	40	10	●●
DC180-12-09.525A1-	9,525	3/8"	123	180	138	40	10	●●
DC180-12-09.600A1-	9,6		123	180	138	40	10	●●
DC180-12-09.700A1-	9,7		123	180	138	40	10	●●
DC180-12-09.800A1-	9,8		123	180	138	40	10	●●
DC180-12-09.922A1-	9,922	25/64"	123	180	138	40	10	●●
DC180-12-10.000A1-	10		123	180	138	40	10	●●

Пример заказа инструмента из сплава WJ30EY: DC180-12-03.000A1-WJ30EY

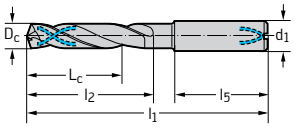
WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹ условий обработки

Новый инструмент = ☻ 😐 ☹ / ★

Инструмент



DIN 6535 HA

Обозначение	D_c m7 mm	D_c Inch/Nr	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	l_5 mm	d_1 h6 mm	WJ30EY
DC180-12-10.100A1-	10,1		140	206	158	45	12	☺
DC180-12-10.200A1-	10,2		140	206	158	45	12	☺
DC180-12-10.300A1-	10,3		140	206	158	45	12	☺
DC180-12-10.319A1-	10,319	13/32"	140	206	158	45	12	☺
DC180-12-10.400A1-	10,4		140	206	158	45	12	☺
DC180-12-10.500A1-	10,5		140	206	158	45	12	☺
DC180-12-10.716A1-	10,716	27/64"	140	206	158	45	12	☺
DC180-12-10.800A1-	10,8		140	206	158	45	12	☺
DC180-12-11.000A1-	11		140	206	158	45	12	☺
DC180-12-11.100A1-	11,1		140	206	158	45	12	☺
DC180-12-11.113A1-	11,113	7/16"	140	206	158	45	12	☺
DC180-12-11.200A1-	11,2		140	206	158	45	12	☺
DC180-12-11.500A1-	11,5		140	206	158	45	12	☺
DC180-12-11.509A1-	11,509	29/64"	140	206	158	45	12	☺
DC180-12-11.700A1-	11,7		140	206	158	45	12	☺
DC180-12-11.800A1-	11,8		140	206	158	45	12	☺
DC180-12-11.906A1-	11,906	15/32"	140	206	158	45	12	☺
DC180-12-12.000A1-	12		140	206	158	45	12	☺
DC180-12-12.100A1-	12,1		168	230	182	45	14	☺
DC180-12-12.200A1-	12,2		168	230	182	45	14	☺
DC180-12-12.300A1-	12,3		168	230	182	45	14	☺
DC180-12-12.303A1-	12,303	31/64"	168	230	182	45	14	☺
DC180-12-12.500A1-	12,5		168	230	182	45	14	☺
DC180-12-12.600A1-	12,6		168	230	182	45	14	☺
DC180-12-12.700A1-	12,700	1/2"	168	230	182	45	14	☺
DC180-12-13.000A1-	13		168	230	182	45	14	☺
DC180-12-13.494A1-	13,494	17/32"	168	230	182	45	14	☺
DC180-12-13.500A1-	13,5		168	230	182	45	14	☺
DC180-12-14.000A1-	14		168	230	182	45	14	☺
DC180-12-14.288A1-	14,288	9/16"	192	260	208	48	16	☺
DC180-12-14.500A1-	14,5		192	260	208	48	16	☺
DC180-12-15.000A1-	15		192	260	208	48	16	☺
DC180-12-15.500A1-	15,5		192	260	208	48	16	☺
DC180-12-15.875A1-	15,875	5/8"	192	260	208	48	16	☺
DC180-12-16.000A1-	16		192	260	208	48	16	☺
DC180-12-16.500A1-	16,5		216	285	234	48	18	☺
DC180-12-17.000A1-	17		216	285	234	48	18	☺
DC180-12-17.500A1-	17,5		216	285	234	48	18	☺
DC180-12-18.000A1-	18		216	285	234	48	18	☺
DC180-12-18.500A1-	18,5		238	310	258	50	20	☺
DC180-12-19.000A1-	19		238	310	258	50	20	☺
DC180-12-19.500A1-	19,5		238	310	258	50	20	☺
DC180-12-20.000A1-	20		238	310	258	50	20	☺

Пример заказа инструмента из сплава WJ30EY: DC180-12-03.000A1-WJ30EY

B1

WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹ условий обработки

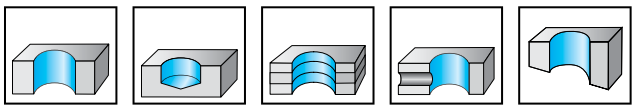
☺ 😐 ☹ / ★ = Новый инструмент

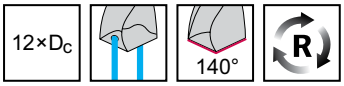
Свёрла твердосплавные, с внутренним подводом СОЖ

DD170 Supreme

Drivox·tec™ Ikon

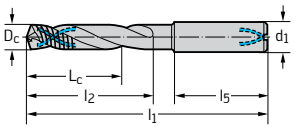
Powered by Krato·tec®





	P	M	K	N	S	H	O
WJ30EY	●●		●●			●	

Инструмент



DIN 6535 HA

Обозначение	D_c m7 mm	D_c Inch/Nr	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	l_5 mm	d_1 h6 mm	WJ30EY
DD170-12-03.000A1-	3		48	92	54	36	6	☻
DD170-12-03.100A1-	3,1		48	92	54	36	6	☻
DD170-12-03.175A1-	3,175	1/8"	48	92	54	36	6	☻
DD170-12-03.200A1-	3,2		48	92	54	36	6	☻
DD170-12-03.300A1-	3,3		48	92	54	36	6	☻
DD170-12-03.400A1-	3,4		48	92	54	36	6	☻
DD170-12-03.500A1-	3,5		48	92	54	36	6	☻
DD170-12-03.572A1-	3,572	9/64"	48	92	54	36	6	☻
DD170-12-03.600A1-	3,6		48	92	54	36	6	☻
DD170-12-03.700A1-	3,7		48	92	54	36	6	☻
DD170-12-03.800A1-	3,8		56	102	64	36	6	☻
DD170-12-03.900A1-	3,9		56	102	64	36	6	☻
DD170-12-03.969A1-	3,969	5/32"	56	102	64	36	6	☻
DD170-12-04.000A1-	4		56	102	64	36	6	☻
DD170-12-04.100A1-	4,1		56	102	64	36	6	☻
DD170-12-04.200A1-	4,2		56	102	64	36	6	☻
DD170-12-04.300A1-	4,3		56	102	64	36	6	☻
DD170-12-04.366A1-	4,366	11/64"	56	102	64	36	6	☻
DD170-12-04.400A1-	4,4		56	102	64	36	6	☻
DD170-12-04.500A1-	4,5		56	102	64	36	6	☻
DD170-12-04.600A1-	4,6		56	102	64	36	6	☻
DD170-12-04.700A1-	4,7		56	102	64	36	6	☻
DD170-12-04.763A1-	4,763	3/16"	74	121	83	36	6	☻
DD170-12-04.800A1-	4,8		74	121	83	36	6	☻
DD170-12-04.900A1-	4,9		74	121	83	36	6	☻
DD170-12-05.000A1-	5		74	121	83	36	6	☻
DD170-12-05.100A1-	5,1		74	121	83	36	6	☻
DD170-12-05.159A1-	5,159	13/64"	74	121	83	36	6	☻
DD170-12-05.200A1-	5,2		74	121	83	36	6	☻
DD170-12-05.300A1-	5,3		74	121	83	36	6	☻
DD170-12-05.400A1-	5,4		74	121	83	36	6	☻
DD170-12-05.500A1-	5,5		74	121	83	36	6	☻
DD170-12-05.550A1-	5,55		74	121	83	36	6	☻
DD170-12-05.556A1-	5,556	7/32"	74	121	83	36	6	☻
DD170-12-05.600A1-	5,6		74	121	83	36	6	☻
DD170-12-05.700A1-	5,7		74	121	83	36	6	☻

Пример заказа инструмента из сплава WJ30EY: DD170-12-03.000A1-WJ30EY

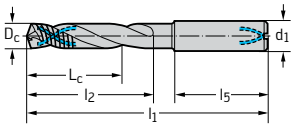
WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = ☻ → нормальных = ☻ → неблагоприятных = ☻ условий обработки

Новый инструмент = ☻ ☻ ☻ / ★

Инструмент



DIN 6535 HA

Обозначение	D_c m7 mm	D_c Inch/Nr	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	l_5 mm	d_1 h6 mm	WJ30EY
DD170-12-05.800A1-	5,8		74	121	83	36	6	☺
DD170-12-05.900A1-	5,9		74	121	83	36	6	☺
DD170-12-06.000A1-	6		74	121	83	36	6	☺
DD170-12-06.100A1-	6,1		98	148	110	36	8	☺
DD170-12-06.200A1-	6,2		98	148	110	36	8	☺
DD170-12-06.300A1-	6,3		98	148	110	36	8	☺
DD170-12-06.350A1-	6,350	1/4"	98	148	110	36	8	☺
DD170-12-06.400A1-	6,4		98	148	110	36	8	☺
DD170-12-06.500A1-	6,5		98	148	110	36	8	☺
DD170-12-06.600A1-	6,6		98	148	110	36	8	☺
DD170-12-06.747A1-	6,747	17/64"	98	148	110	36	8	☺
DD170-12-06.800A1-	6,8		98	148	110	36	8	☺
DD170-12-06.900A1-	6,9		98	148	110	36	8	☺
DD170-12-07.000A1-	7		98	148	110	36	8	☺
DD170-12-07.100A1-	7,1		98	148	110	36	8	☺
DD170-12-07.144A1-	7,144	9/32"	98	148	110	36	8	☺
DD170-12-07.300A1-	7,3		98	148	110	36	8	☺
DD170-12-07.400A1-	7,4		98	148	110	36	8	☺
DD170-12-07.500A1-	7,5		98	148	110	36	8	☺
DD170-12-07.541A1-	7,541	19/64"	98	148	110	36	8	☺
DD170-12-07.800A1-	7,8		98	148	110	36	8	☺
DD170-12-07.900A1-	7,9		98	148	110	36	8	☺
DD170-12-07.938A1-	7,938	5/16"	98	148	110	36	8	☺
DD170-12-08.000A1-	8		98	148	110	36	8	☺
DD170-12-08.100A1-	8,1		123	180	138	40	10	☺
DD170-12-08.200A1-	8,2		123	180	138	40	10	☺
DD170-12-08.300A1-	8,3		123	180	138	40	10	☺
DD170-12-08.400A1-	8,4		123	180	138	40	10	☺
DD170-12-08.500A1-	8,5		123	180	138	40	10	☺
DD170-12-08.600A1-	8,6		123	180	138	40	10	☺
DD170-12-08.700A1-	8,7		123	180	138	40	10	☺
DD170-12-08.731A1-	8,731	11/32"	123	180	138	40	10	☺
DD170-12-08.800A1-	8,8		123	180	138	40	10	☺
DD170-12-09.000A1-	9		123	180	138	40	10	☺
DD170-12-09.128A1-	9,128	23/64"	123	180	138	40	10	☺
DD170-12-09.300A1-	9,3		123	180	138	40	10	☺
DD170-12-09.500A1-	9,5		123	180	138	40	10	☺
DD170-12-09.525A1-	9,525	3/8"	123	180	138	40	10	☺
DD170-12-09.600A1-	9,6		123	180	138	40	10	☺
DD170-12-09.700A1-	9,7		123	180	138	40	10	☺
DD170-12-09.800A1-	9,8		123	180	138	40	10	☺
DD170-12-09.922A1-	9,922	25/64"	123	180	138	40	10	☺
DD170-12-10.000A1-	10		123	180	138	40	10	☺
DD170-12-10.100A1-	10,1		140	206	158	45	12	☺
DD170-12-10.200A1-	10,2		140	206	158	45	12	☺
DD170-12-10.300A1-	10,3		140	206	158	45	12	☺

Пример заказа инструмента из сплава WJ30EY: DD170-12-03.000A1-WJ30EY

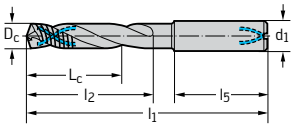
WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹ условий обработки

☺ 😐 ☹ / ★ = Новый инструмент

Инструмент



DIN 6535 HA

B1

Обозначение	D_c m7 mm	$D_{c\ Inch/Nr}$	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	l_5 mm	d_1 h6 mm	WJ30EY
DD170-12-10.319A1-	10,319	13/32"	140	206	158	45	12	☺
DD170-12-10.400A1-	10,4		140	206	158	45	12	☺
DD170-12-10.500A1-	10,5		140	206	158	45	12	☺
DD170-12-11.000A1-	11		140	206	158	45	12	☺
DD170-12-11.100A1-	11,1		140	206	158	45	12	☺
DD170-12-11.113A1-	11,113	7/16"	140	206	158	45	12	☺
DD170-12-11.200A1-	11,2		140	206	158	45	12	☺
DD170-12-11.500A1-	11,5		140	206	158	45	12	☺
DD170-12-11.509A1-	11,509	29/64"	140	206	158	45	12	☺
DD170-12-11.700A1-	11,7		140	206	158	45	12	☺
DD170-12-11.800A1-	11,8		140	206	158	45	12	☺
DD170-12-11.906A1-	11,906	15/32"	140	206	158	45	12	☺
DD170-12-12.000A1-	12		140	206	158	45	12	☺
DD170-12-12.200A1-	12,2		168	230	182	45	14	☺
DD170-12-12.303A1-	12,303	31/64"	168	230	182	45	14	☺
DD170-12-12.500A1-	12,5		168	230	182	45	14	☺
DD170-12-12.600A1-	12,6		168	230	182	45	14	☺
DD170-12-12.700A1-	12,700	1/2"	168	230	182	45	14	☺
DD170-12-13.000A1-	13		168	230	182	45	14	☺
DD170-12-13.494A1-	13,494	17/32"	168	230	182	45	14	☺
DD170-12-13.500A1-	13,5		168	230	182	45	14	☺
DD170-12-14.000A1-	14		168	230	182	45	14	☺
DD170-12-14.288A1-	14,288	9/16"	192	260	208	48	16	☺
DD170-12-14.500A1-	14,5		192	260	208	48	16	☺
DD170-12-15.000A1-	15		192	260	208	48	16	☺
DD170-12-15.500A1-	15,5		192	260	208	48	16	☺
DD170-12-15.875A1-	15,875	5/8"	192	260	208	48	16	☺
DD170-12-16.000A1-	16		192	260	208	48	16	☺
DD170-12-16.500A1-	16,5		216	285	234	48	18	☺
DD170-12-17.000A1-	17		216	285	234	48	18	☺
DD170-12-17.500A1-	17,5		216	285	234	48	18	☺
DD170-12-18.000A1-	18		216	285	234	48	18	☺
DD170-12-19.000A1-	19		238	310	258	50	20	☺
DD170-12-19.500A1-	19,5		238	310	258	50	20	☺
DD170-12-20.000A1-	20		238	310	258	50	20	☺

Пример заказа инструмента из сплава WJ30EY: DD170-12-03.000A1-WJ30EY

WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

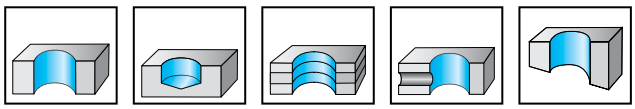
Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹ условий обработки

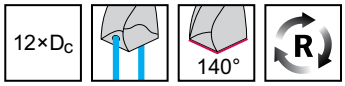
Новый инструмент = ☺ 😐 ☹ / ★

Свёрла твердосплавные с внутренним подводом СОЖ

DC160 Advance

X-treme Evo

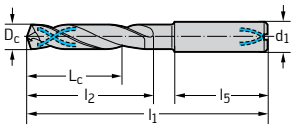




B1

	P	M	K	N	S	H	O
WJ30EU	●●	●	●●	●●	●●	●	●

Инструмент



DIN 6535 HA

Обозначение	D_c m7 mm	D_c Inch/Nr	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	l_5 mm	d_1 h6 mm	WJ30EU
DC160-12-03.000A1-	3		48	92	54	36	6	☺
DC160-12-03.100A1-	3,1		48	92	54	36	6	☺
DC160-12-03.175A1-	3,175	1/8“	48	92	54	36	6	☺
DC160-12-03.200A1-	3,2		48	92	54	36	6	☺
DC160-12-03.300A1-	3,3		48	92	54	36	6	☺
DC160-12-03.400A1-	3,4		48	92	54	36	6	☺
DC160-12-03.500A1-	3,5		48	92	54	36	6	☺
DC160-12-03.572A1-	3,572	9/64“	48	92	54	36	6	☺
DC160-12-03.600A1-	3,6		48	92	54	36	6	☺
DC160-12-03.700A1-	3,7		48	92	54	36	6	☺
DC160-12-03.800A1-	3,8		56	102	64	36	6	☺
DC160-12-03.900A1-	3,9		56	102	64	36	6	☺
DC160-12-03.969A1-	3,969	5/32“	56	102	64	36	6	☺
DC160-12-04.000A1-	4		56	102	64	36	6	☺
DC160-12-04.100A1-	4,1		56	102	64	36	6	☺
DC160-12-04.200A1-	4,2		56	102	64	36	6	☺
DC160-12-04.300A1-	4,3		56	102	64	36	6	☺
DC160-12-04.366A1-	4,366	11/64“	56	102	64	36	6	☺
DC160-12-04.400A1-	4,4		56	102	64	36	6	☺
DC160-12-04.500A1-	4,5		56	102	64	36	6	☺
DC160-12-04.600A1-	4,6		56	102	64	36	6	☺
DC160-12-04.700A1-	4,7		56	102	64	36	6	☺
DC160-12-04.763A1-	4,763	3/16“	74	121	83	36	6	☺
DC160-12-04.800A1-	4,8		74	121	83	36	6	☺
DC160-12-04.900A1-	4,9		74	121	83	36	6	☺
DC160-12-05.000A1-	5		74	121	83	36	6	☺
DC160-12-05.100A1-	5,1		74	121	83	36	6	☺
DC160-12-05.159A1-	5,159	13/64“	74	121	83	36	6	☺
DC160-12-05.200A1-	5,2		74	121	83	36	6	☺
DC160-12-05.300A1-	5,3		74	121	83	36	6	☺
DC160-12-05.400A1-	5,4		74	121	83	36	6	☺
DC160-12-05.500A1-	5,5		74	121	83	36	6	☺
DC160-12-05.550A1-	5,55		74	121	83	36	6	☺
DC160-12-05.556A1-	5,556	7/32“	74	121	83	36	6	☺
DC160-12-05.600A1-	5,6		74	121	83	36	6	☺
DC160-12-05.700A1-	5,7		74	121	83	36	6	☺

Пример заказа инструмента из сплава WJ30EU: DC160-12-03.000A1-WJ30EU

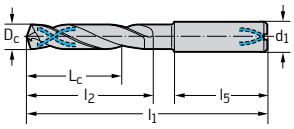
WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹ условий обработки

☺ 😐 ☹ / ★ = Новый инструмент

Инструмент



DIN 6535 HA

B1

Обозначение	D_c m7 mm	D_c Inch/Nr	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	l_5 mm	d_1 h6 mm	WJ30EU
DC160-12-05.800A1-	5,8		74	121	83	36	6	●
DC160-12-05.900A1-	5,9		74	121	83	36	6	●
DC160-12-06.000A1-	6		74	121	83	36	6	●
DC160-12-06.100A1-	6,1		98	148	110	36	8	●
DC160-12-06.200A1-	6,2		98	148	110	36	8	●
DC160-12-06.300A1-	6,3		98	148	110	36	8	●
DC160-12-06.350A1-	6,350	1/4"	98	148	110	36	8	●
DC160-12-06.400A1-	6,4		98	148	110	36	8	●
DC160-12-06.500A1-	6,5		98	148	110	36	8	●
DC160-12-06.600A1-	6,6		98	148	110	36	8	●
DC160-12-06.700A1-	6,7		98	148	110	36	8	●
DC160-12-06.747A1-	6,747	17/64"	98	148	110	36	8	●
DC160-12-06.800A1-	6,8		98	148	110	36	8	●
DC160-12-06.900A1-	6,9		98	148	110	36	8	●
DC160-12-07.000A1-	7		98	148	110	36	8	●
DC160-12-07.100A1-	7,1		98	148	110	36	8	●
DC160-12-07.144A1-	7,144	9/32"	98	148	110	36	8	●
DC160-12-07.200A1-	7,2		98	148	110	36	8	●
DC160-12-07.300A1-	7,3		98	148	110	36	8	●
DC160-12-07.400A1-	7,4		98	148	110	36	8	●
DC160-12-07.500A1-	7,5		98	148	110	36	8	●
DC160-12-07.541A1-	7,541	19/64"	98	148	110	36	8	●
DC160-12-07.800A1-	7,8		98	148	110	36	8	●
DC160-12-07.900A1-	7,9		98	148	110	36	8	●
DC160-12-07.938A1-	7,938	5/16"	98	148	110	36	8	●
DC160-12-08.000A1-	8		98	148	110	36	8	●
DC160-12-08.100A1-	8,1		123	180	138	40	10	●
DC160-12-08.200A1-	8,2		123	180	138	40	10	●
DC160-12-08.300A1-	8,3		123	180	138	40	10	●
DC160-12-08.400A1-	8,4		123	180	138	40	10	●
DC160-12-08.500A1-	8,5		123	180	138	40	10	●
DC160-12-08.600A1-	8,6		123	180	138	40	10	●
DC160-12-08.700A1-	8,7		123	180	138	40	10	●
DC160-12-08.731A1-	8,731	11/32"	123	180	138	40	10	●
DC160-12-08.800A1-	8,8		123	180	138	40	10	●
DC160-12-09.000A1-	9		123	180	138	40	10	●
DC160-12-09.128A1-	9,128	23/64"	123	180	138	40	10	●
DC160-12-09.200A1-	9,2		123	180	138	40	10	●
DC160-12-09.300A1-	9,3		123	180	138	40	10	●
DC160-12-09.500A1-	9,5		123	180	138	40	10	●
DC160-12-09.525A1-	9,525	3/8"	123	180	138	40	10	●
DC160-12-09.600A1-	9,6		123	180	138	40	10	●
DC160-12-09.700A1-	9,7		123	180	138	40	10	●
DC160-12-09.800A1-	9,8		123	180	138	40	10	●
DC160-12-09.922A1-	9,922	25/64"	123	180	138	40	10	●
DC160-12-10.000A1-	10		123	180	138	40	10	●

Пример заказа инструмента из сплава WJ30EU: DC160-12-03.000A1-WJ30EU

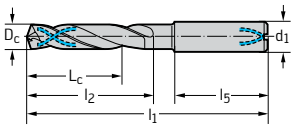
WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹ условий обработки

Новый инструмент = ☻ 😐 ☹ / ★

Инструмент



DIN 6535 HA

Обозначение	D_c m7 mm	D_c Inch/Nr	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	l_5 mm	d_1 h6 mm	WJ30EU
DC160-12-10.100A1-	10,1		140	206	158	45	12	☺
DC160-12-10.200A1-	10,2		140	206	158	45	12	☺
DC160-12-10.300A1-	10,3		140	206	158	45	12	☺
DC160-12-10.319A1-	10,319	13/32"	140	206	158	45	12	☺
DC160-12-10.400A1-	10,4		140	206	158	45	12	☺
DC160-12-10.500A1-	10,5		140	206	158	45	12	☺
DC160-12-10.716A1-	10,716	27/64"	140	206	158	45	12	☺
DC160-12-10.800A1-	10,8		140	206	158	45	12	☺
DC160-12-11.000A1-	11		140	206	158	45	12	☺
DC160-12-11.100A1-	11,1		140	206	158	45	12	☺
DC160-12-11.113A1-	11,113	7/16"	140	206	158	45	12	☺
DC160-12-11.200A1-	11,2		140	206	158	45	12	☺
DC160-12-11.500A1-	11,5		140	206	158	45	12	☺
DC160-12-11.509A1-	11,509	29/64"	140	206	158	45	12	☺
DC160-12-11.700A1-	11,7		140	206	158	45	12	☺
DC160-12-11.800A1-	11,8		140	206	158	45	12	☺
DC160-12-11.906A1-	11,906	15/32"	140	206	158	45	12	☺
DC160-12-12.000A1-	12		140	206	158	45	12	☺
DC160-12-12.100A1-	12,1		168	230	182	45	14	☺
DC160-12-12.200A1-	12,2		168	230	182	45	14	☺
DC160-12-12.300A1-	12,3		168	230	182	45	14	☺
DC160-12-12.303A1-	12,303	31/64"	168	230	182	45	14	☺
DC160-12-12.500A1-	12,5		168	230	182	45	14	☺
DC160-12-12.600A1-	12,6		168	230	182	45	14	☺
DC160-12-12.700A1-	12,700	1/2"	168	230	182	45	14	☺
DC160-12-13.000A1-	13		168	230	182	45	14	☺
DC160-12-13.494A1-	13,494	17/32"	168	230	182	45	14	☺
DC160-12-13.500A1-	13,5		168	230	182	45	14	☺
DC160-12-14.000A1-	14		168	230	182	45	14	☺
DC160-12-14.288A1-	14,288	9/16"	192	260	208	48	16	☺
DC160-12-14.500A1-	14,5		192	260	208	48	16	☺
DC160-12-15.000A1-	15		192	260	208	48	16	☺
DC160-12-15.500A1-	15,5		192	260	208	48	16	☺
DC160-12-15.875A1-	15,875	5/8"	192	260	208	48	16	☺
DC160-12-16.000A1-	16		192	260	208	48	16	☺
DC160-12-16.500A1-	16,5		216	285	234	48	18	☺
DC160-12-17.000A1-	17		216	285	234	48	18	☺
DC160-12-17.500A1-	17,5		216	285	234	48	18	☺
DC160-12-18.000A1-	18		216	285	234	48	18	☺
DC160-12-18.500A1-	18,5		238	310	258	50	20	☺
DC160-12-19.000A1-	19		238	310	258	50	20	☺
DC160-12-19.500A1-	19,5		238	310	258	50	20	☺
DC160-12-20.000A1-	20		238	310	258	50	20	☺

Пример заказа инструмента из сплава WJ30EU: DC160-12-03.000A1-WJ30EU

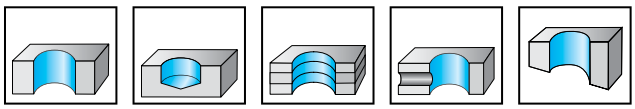
WALTER SELECT

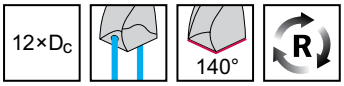
●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹ условий обработки

☺ 😐 ☹ / ★ = Новый инструмент

Свёрла твердосплавные с внутренним подводом СОЖ
DC150 Perform

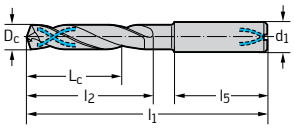




B1

	P	M	K	N	S	H	O
WJ30TA	●●	●	●●	●●	●●	●●	●

Инструмент



DIN 6535 HA

Обозначение	D_c m7 mm	D_c Inch/Nr	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	l_5 mm	d_1 h6 mm	WJ30TA
DC150-12-03.000A1-	3		48	92	54	36	6	☺
DC150-12-03.100A1-	3,1		48	92	54	36	6	☺
DC150-12-03.175A1-	3,175	1/8"	48	92	54	36	6	☺
DC150-12-03.200A1-	3,2		48	92	54	36	6	☺
DC150-12-03.300A1-	3,3		48	92	54	36	6	☺
DC150-12-03.400A1-	3,4		48	92	54	36	6	☺
DC150-12-03.500A1-	3,5		48	92	54	36	6	☺
DC150-12-03.572A1-	3,572	9/64"	48	92	54	36	6	☺
DC150-12-03.600A1-	3,6		48	92	54	36	6	☺
DC150-12-03.700A1-	3,7		48	92	54	36	6	☺
DC150-12-03.800A1-	3,8		56	102	64	36	6	☺
DC150-12-03.900A1-	3,9		56	102	64	36	6	☺
DC150-12-03.969A1-	3,969	5/32"	56	102	64	36	6	☺
DC150-12-04.000A1-	4		56	102	64	36	6	☺
DC150-12-04.100A1-	4,1		56	102	64	36	6	☺
DC150-12-04.200A1-	4,2		56	102	64	36	6	☺
DC150-12-04.300A1-	4,3		56	102	64	36	6	☺
DC150-12-04.366A1-	4,366	11/64"	56	102	64	36	6	☺
DC150-12-04.400A1-	4,4		56	102	64	36	6	☺
DC150-12-04.500A1-	4,5		56	102	64	36	6	☺
DC150-12-04.600A1-	4,6		56	102	64	36	6	☺
DC150-12-04.700A1-	4,7		56	102	64	36	6	☺
DC150-12-04.763A1-	4,763	3/16"	74	121	83	36	6	☺
DC150-12-04.800A1-	4,8		74	121	83	36	6	☺
DC150-12-04.900A1-	4,9		74	121	83	36	6	☺
DC150-12-05.000A1-	5		74	121	83	36	6	☺
DC150-12-05.100A1-	5,1		74	121	83	36	6	☺
DC150-12-05.159A1-	5,159	13/64"	74	121	83	36	6	☺
DC150-12-05.200A1-	5,2		74	121	83	36	6	☺
DC150-12-05.300A1-	5,3		74	121	83	36	6	☺
DC150-12-05.400A1-	5,4		74	121	83	36	6	☺
DC150-12-05.500A1-	5,5		74	121	83	36	6	☺
DC150-12-05.550A1-	5,55		74	121	83	36	6	☺
DC150-12-05.556A1-	5,556	7/32"	74	121	83	36	6	☺
DC150-12-05.600A1-	5,6		74	121	83	36	6	☺
DC150-12-05.700A1-	5,7		74	121	83	36	6	☺

Пример заказа инструмента из сплава WJ30TA: DC150-12-03.000A1-WJ30TA

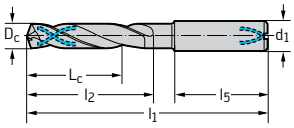
WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹ условий обработки

Новый инструмент = ☺ 😐 ☹ / ★

Инструмент



DIN 6535 HA

Обозначение	D_c m7 mm	D_c Inch/Nr	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	l_5 mm	d_1 h6 mm	WJ30TA
DC150-12-05.800A1-	5,8		74	121	83	36	6	☺
DC150-12-05.900A1-	5,9		74	121	83	36	6	☺
DC150-12-06.000A1-	6		74	121	83	36	6	☺
DC150-12-06.100A1-	6,1		98	148	110	36	8	☺
DC150-12-06.200A1-	6,2		98	148	110	36	8	☺
DC150-12-06.300A1-	6,3		98	148	110	36	8	☺
DC150-12-06.350A1-	6,350	1/4"	98	148	110	36	8	☺
DC150-12-06.400A1-	6,4		98	148	110	36	8	☺
DC150-12-06.500A1-	6,5		98	148	110	36	8	☺
DC150-12-06.600A1-	6,6		98	148	110	36	8	☺
DC150-12-06.700A1-	6,7		98	148	110	36	8	☺
DC150-12-06.747A1-	6,747	17/64"	98	148	110	36	8	☺
DC150-12-06.800A1-	6,8		98	148	110	36	8	☺
DC150-12-06.900A1-	6,9		98	148	110	36	8	☺
DC150-12-07.000A1-	7		98	148	110	36	8	☺
DC150-12-07.100A1-	7,1		98	148	110	36	8	☺
DC150-12-07.144A1-	7,144	9/32"	98	148	110	36	8	☺
DC150-12-07.200A1-	7,2		98	148	110	36	8	☺
DC150-12-07.300A1-	7,3		98	148	110	36	8	☺
DC150-12-07.400A1-	7,4		98	148	110	36	8	☺
DC150-12-07.500A1-	7,5		98	148	110	36	8	☺
DC150-12-07.541A1-	7,541	19/64"	98	148	110	36	8	☺
DC150-12-07.800A1-	7,8		98	148	110	36	8	☺
DC150-12-07.900A1-	7,9		98	148	110	36	8	☺
DC150-12-07.938A1-	7,938	5/16"	98	148	110	36	8	☺
DC150-12-08.000A1-	8		98	148	110	36	8	☺
DC150-12-08.100A1-	8,1		123	180	138	40	10	☺
DC150-12-08.200A1-	8,2		123	180	138	40	10	☺
DC150-12-08.300A1-	8,3		123	180	138	40	10	☺
DC150-12-08.400A1-	8,4		123	180	138	40	10	☺
DC150-12-08.500A1-	8,5		123	180	138	40	10	☺
DC150-12-08.600A1-	8,6		123	180	138	40	10	☺
DC150-12-08.700A1-	8,7		123	180	138	40	10	☺
DC150-12-08.731A1-	8,731	11/32"	123	180	138	40	10	☺
DC150-12-08.800A1-	8,8		123	180	138	40	10	☺
DC150-12-09.000A1-	9		123	180	138	40	10	☺
DC150-12-09.128A1-	9,128	23/64"	123	180	138	40	10	☺
DC150-12-09.200A1-	9,2		123	180	138	40	10	☺
DC150-12-09.300A1-	9,3		123	180	138	40	10	☺
DC150-12-09.500A1-	9,5		123	180	138	40	10	☺
DC150-12-09.525A1-	9,525	3/8"	123	180	138	40	10	☺
DC150-12-09.600A1-	9,6		123	180	138	40	10	☺
DC150-12-09.700A1-	9,7		123	180	138	40	10	☺
DC150-12-09.800A1-	9,8		123	180	138	40	10	☺
DC150-12-09.922A1-	9,922	25/64"	123	180	138	40	10	☺
DC150-12-10.000A1-	10		123	180	138	40	10	☺

Пример заказа инструмента из сплава WJ30TA: DC150-12-03.000A1-WJ30TA

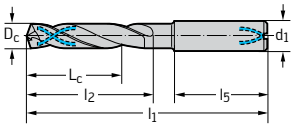
WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹ условий обработки

☺ 😐 ☹ / ★ = Новый инструмент

Инструмент



DIN 6535 HA

B1

Обозначение	D_c m7 mm	D_c Inch/Nr	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	l_5 mm	d_1 h6 mm	WJ30TA
DC150-12-10.100A1-	10,1		140	206	158	45	12	☺
DC150-12-10.200A1-	10,2		140	206	158	45	12	☺
DC150-12-10.300A1-	10,3		140	206	158	45	12	☺
DC150-12-10.319A1-	10,319	13/32"	140	206	158	45	12	☺
DC150-12-10.500A1-	10,5		140	206	158	45	12	☺
DC150-12-10.716A1-	10,716	27/64"	140	206	158	45	12	☺
DC150-12-10.800A1-	10,8		140	206	158	45	12	☺
DC150-12-11.000A1-	11		140	206	158	45	12	☺
DC150-12-11.100A1-	11,1		140	206	158	45	12	☺
DC150-12-11.113A1-	11,113	7/16"	140	206	158	45	12	☺
DC150-12-11.200A1-	11,2		140	206	158	45	12	☺
DC150-12-11.500A1-	11,5		140	206	158	45	12	☺
DC150-12-11.509A1-	11,509	29/64"	140	206	158	45	12	☺
DC150-12-11.700A1-	11,7		140	206	158	45	12	☺
DC150-12-11.800A1-	11,8		140	206	158	45	12	☺
DC150-12-11.906A1-	11,906	15/32"	140	206	158	45	12	☺
DC150-12-12.000A1-	12		140	206	158	45	12	☺
DC150-12-12.100A1-	12,1		168	230	182	45	14	☺
DC150-12-12.200A1-	12,2		168	230	182	45	14	☺
DC150-12-12.300A1-	12,3		168	230	182	45	14	☺
DC150-12-12.303A1-	12,303	31/64"	168	230	182	45	14	☺
DC150-12-12.500A1-	12,5		168	230	182	45	14	☺
DC150-12-12.600A1-	12,6		168	230	182	45	14	☺
DC150-12-12.700A1-	12,700	1/2"	168	230	182	45	14	☺
DC150-12-13.000A1-	13		168	230	182	45	14	☺
DC150-12-13.494A1-	13,494	17/32"	168	230	182	45	14	☺
DC150-12-13.500A1-	13,5		168	230	182	45	14	☺
DC150-12-14.000A1-	14		168	230	182	45	14	☺
DC150-12-14.288A1-	14,288	9/16"	192	260	208	48	16	☺
DC150-12-14.500A1-	14,5		192	260	208	48	16	☺
DC150-12-15.000A1-	15		192	260	208	48	16	☺
DC150-12-15.500A1-	15,5		192	260	208	48	16	☺
DC150-12-15.875A1-	15,875	5/8"	192	260	208	48	16	☺
DC150-12-16.000A1-	16		192	260	208	48	16	☺
DC150-12-16.500A1-	16,5		216	285	234	48	18	☺
DC150-12-17.000A1-	17		216	285	234	48	18	☺
DC150-12-17.500A1-	17,5		216	285	234	48	18	☺
DC150-12-18.000A1-	18		216	285	234	48	18	☺
DC150-12-19.000A1-	19		238	310	258	50	20	☺
DC150-12-20.000A1-	20		238	310	258	50	20	☺

Пример заказа инструмента из сплава WJ30TA: DC150-12-03.000A1-WJ30TA

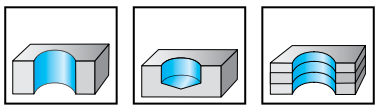
WALTER SELECT

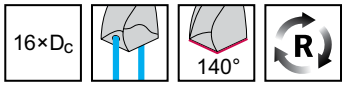
●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹ условий обработки

Новый инструмент = ☺ 😐 ☹ / ★

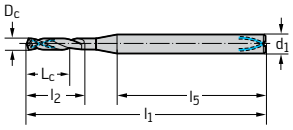
Свёрла твердосплавные, малоразмерные, с внутренним подводом СОЖ
DB133 Supreme





	P	M	K	N	S	H	O
WJ30ER	●●	●●	●●	●●	●	●	●

Инструмент



DIN 6535 HA

Обозначение	D_c h7 mm	$D_{c\ Inch/Nr}$	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	l_5 mm	d_1 h6 mm	WJ30ER
DB133-16-02.000A1-	2		36	81	39	37	3	☺
DB133-16-02.100A1-	2,1		37	81	41	36	3	☺
DB133-16-02.200A1-	2,2		39	81	43	34	3	☺
DB133-16-02.300A1-	2,3		41	87	45	38	3	☺
DB133-16-02.381A1-	2,381	3/32"	43	87	47	36	3	☺
DB133-16-02.400A1-	2,4		43	87	47	36	3	☺
DB133-16-02.500A1-	2,5		45	87	49	34	3	☺
DB133-16-02.600A1-	2,6		47	95	51	40	3	☺
DB133-16-02.700A1-	2,7		48	95	53	39	3	☺
DB133-16-02.778A1-	2,778	7/64"	50	95	55	37	3	☺
DB133-16-02.800A1-	2,8		50	95	55	37	3	☺
DB133-16-02.900A1-	2,9		52	95	57	35	3	☺

Пример заказа инструмента из сплава WJ30ER: DB133-16-02.000A1-WJ30ER

WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹ условий обработки

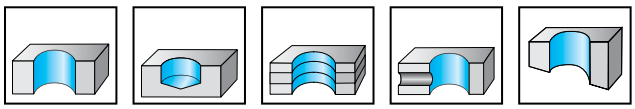
☺ 😐 ☹ / ★ = Новый инструмент

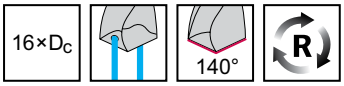
Свёрла твердосплавные, с внутренним подводом СОЖ

DD170 Supreme

Drivox·tec™ Ikon

Powered by Krato·tec®

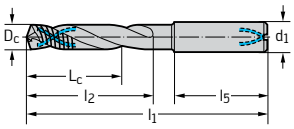




	P	M	K	N	S	H	O
WJ30EY	●●		●●			●	

B1

Инструмент



DIN 6535 HA

Обозначение	D_c h7 mm	$D_{c\ Inch/Nr}$	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	l_5 mm	d_1 h6 mm	WJ30EY
★ DD170-16-03.000A1-	3		52	89	57	28	4	☺
★ DD170-16-03.175A1-	3,175	1/8"	60	98	66	28	4	☺
★ DD170-16-03.500A1-	3,5		72	110	78	28	4	☺
★ DD170-16-03.572A1-	3,572	9/64"	72	110	78	28	4	☺
★ DD170-16-03.969A1-	3,969	5/32"	72	110	78	28	4	☺
★ DD170-16-04.000A1-	4		72	110	78	28	4	☺
★ DD170-16-04.500A1-	4,5		93	132	100	28	5	☺
★ DD170-16-04.763A1-	4,763	3/16"	92	132	100	28	5	☺
★ DD170-16-04.800A1-	4,8		92	132	100	28	5	☺
★ DD170-16-05.000A1-	5		92	132	100	28	5	☺
★ DD170-16-05.500A1-	5,5		101	150	110	36	6	☺
★ DD170-16-05.556A1-	5,556	7/32"	111	160	120	36	6	☺
★ DD170-16-05.800A1-	5,8		111	160	120	36	6	☺
★ DD170-16-06.000A1-	6		111	160	120	36	6	☺
★ DD170-16-06.100A1-	6,1		124	175	135	36	8	☺
★ DD170-16-06.350A1-	6,350	1/4"	124	175	135	36	8	☺
★ DD170-16-06.500A1-	6,5		124	175	135	36	8	☺
★ DD170-16-06.800A1-	6,8		124	175	135	36	8	☺
★ DD170-16-07.000A1-	7		124	175	135	36	8	☺
★ DD170-16-07.144A1-	7,144	9/32"	140	192	152	36	8	☺
★ DD170-16-07.400A1-	7,4		140	192	152	36	8	☺
★ DD170-16-07.500A1-	7,5		140	192	152	36	8	☺
★ DD170-16-07.938A1-	7,938	5/16"	140	192	152	36	8	☺
★ DD170-16-08.000A1-	8		140	192	152	36	8	☺
★ DD170-16-08.500A1-	8,5		148	206	162	40	10	☺
★ DD170-16-08.731A1-	8,731	11/32"	148	206	162	40	10	☺
★ DD170-16-09.000A1-	9		148	206	162	40	10	☺
★ DD170-16-09.525A1-	9,525	3/8"	165	224	180	40	10	☺
★ DD170-16-09.800A1-	9,8		165	224	180	40	10	☺
★ DD170-16-10.000A1-	10		165	224	180	40	10	☺
★ DD170-16-10.200A1-	10,2		181	247	198	45	12	☺
★ DD170-16-10.319A1-	10,319	13/32"	181	247	198	45	12	☺
★ DD170-16-11.000A1-	11		181	247	198	45	12	☺
★ DD170-16-11.113A1-	11,113	7/16"	198	265	216	45	12	☺
★ DD170-16-11.500A1-	11,5		198	265	216	45	12	☺
★ DD170-16-11.800A1-	11,8		198	265	216	45	12	☺

Пример заказа инструмента из сплава WJ30EY: DD170-16-03.000A1-WJ30EY

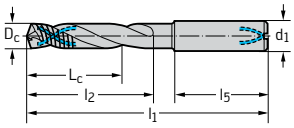
WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹ условий обработки

Новый инструмент = ☺ 😐 ☹ / ★

Инструмент



DIN 6535 HA

Обозначение	D_c h7 mm	$D_{c\ Inch/Nr}$	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	l_5 mm	d_1 h6 mm	WJ30EY
★ DD170-16-12.000A1-	12		198	265	216	45	12	☺
★ DD170-16-12.700A1-	12,700	1/2"	238	301	252	45	14	☺
★ DD170-16-13.000A1-	13		238	301	252	45	14	☺
★ DD170-16-14.000A1-	14		238	301	252	45	14	☺
★ DD170-16-14.288A1-	14,288	9/16"	272	340	288	48	16	☺
★ DD170-16-15.000A1-	15		272	340	288	48	16	☺
★ DD170-16-16.000A1-	16		272	340	288	48	16	☺

Пример заказа инструмента из сплава WJ30EY: DD170-16-03.000A1-WJ30EY

B1

WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

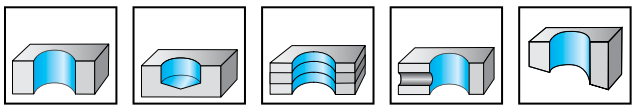
Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹ условий обработки

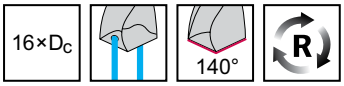
☺ 😐 ☹ / ★ = Новый инструмент

Свёрла твердосплавные с внутренним подводом СОЖ

DC160 Advance

X-treme Evo

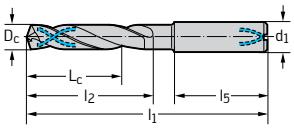




	P	M	K	N	S	H	O
WJ30EU	●●	●	●●	●●	●●	●	●

B1

Инструмент



DIN 6535 HA

Обозначение	D_c h7 mm	$D_{c\ Inch/Nr}$	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	l_5 mm	d_1 h6 mm	WJ30EU
DC160-16-03.000A1-	3		52	89	57	28	4	☺
DC160-16-03.175A1-	3,175	1/8"	60	98	66	28	4	☺
DC160-16-03.500A1-	3,5		72	110	78	28	4	☺
DC160-16-03.572A1-	3,572	9/64"	72	110	78	28	4	☺
DC160-16-03.969A1-	3,969	5/32"	72	110	78	28	4	☺
DC160-16-04.000A1-	4		72	110	78	28	4	☺
DC160-16-04.500A1-	4,5		93	132	100	28	5	☺
DC160-16-04.763A1-	4,763	3/16"	92	132	100	28	5	☺
DC160-16-04.800A1-	4,8		92	132	100	28	5	☺
DC160-16-05.000A1-	5		92	132	100	28	5	☺
DC160-16-05.500A1-	5,5		101	150	110	36	6	☺
DC160-16-05.556A1-	5,556	7/32"	111	160	120	36	6	☺
DC160-16-05.800A1-	5,8		111	160	120	36	6	☺
DC160-16-06.000A1-	6		111	160	120	36	6	☺
DC160-16-06.100A1-	6,1		124	175	135	36	8	☺
DC160-16-06.350A1-	6,350	1/4"	124	175	135	36	8	☺
DC160-16-06.500A1-	6,5		124	175	135	36	8	☺
DC160-16-06.800A1-	6,8		124	175	135	36	8	☺
DC160-16-07.000A1-	7		124	175	135	36	8	☺
DC160-16-07.144A1-	7,144	9/32"	140	192	152	36	8	☺
DC160-16-07.400A1-	7,4		140	192	152	36	8	☺
DC160-16-07.500A1-	7,5		140	192	152	36	8	☺
DC160-16-07.938A1-	7,938	5/16"	140	192	152	36	8	☺
DC160-16-08.000A1-	8		140	192	152	36	8	☺
DC160-16-08.300A1-	8,3		148	206	162	40	10	☺
DC160-16-08.500A1-	8,5		148	206	162	40	10	☺
DC160-16-08.731A1-	8,731	11/32"	148	206	162	40	10	☺
DC160-16-09.000A1-	9		148	206	162	40	10	☺
DC160-16-09.525A1-	9,525	3/8"	165	224	180	40	10	☺
DC160-16-09.800A1-	9,8		165	224	180	40	10	☺
DC160-16-10.000A1-	10		165	224	180	40	10	☺
DC160-16-10.200A1-	10,2		181	247	198	45	12	☺
DC160-16-10.319A1-	10,319	13/32"	181	247	198	45	12	☺
DC160-16-11.000A1-	11		181	247	198	45	12	☺
DC160-16-11.113A1-	11,113	7/16"	198	265	216	45	12	☺
DC160-16-11.500A1-	11,5		198	265	216	45	12	☺

Пример заказа инструмента из сплава WJ30EU: DC160-16-03.000A1-WJ30EU

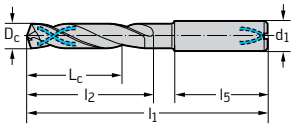
WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹ условий обработки

Новый инструмент = ☺ 😐 ☹ / ★

Инструмент



DIN 6535 HA

Обозначение	D_c h7 mm	$D_{c\ Inch/Nr}$	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	l_5 mm	d_1 h6 mm	WJ30EU
DC160-16-11.800A1-	11,8		198	265	216	45	12	☺
DC160-16-11.906A1-	11,906	15/32"	198	265	216	45	12	☺
DC160-16-12.000A1-	12		198	265	216	45	12	☺
DC160-16-12.700A1-	12,700	1/2"	238	301	252	45	14	☺
DC160-16-13.000A1-	13		238	301	252	45	14	☺
DC160-16-14.000A1-	14		238	301	252	45	14	☺
DC160-16-14.288A1-	14,288	9/16"	272	340	288	48	16	☺
DC160-16-15.000A1-	15		272	340	288	48	16	☺
DC160-16-16.000A1-	16		272	340	288	48	16	☺

Пример заказа инструмента из сплава WJ30EU: DC160-16-03.000A1-WJ30EU

B1

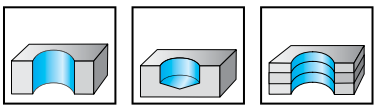
WALTER SELECT

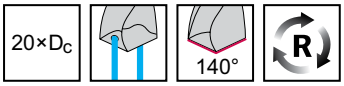
●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹ условий обработки

☺ 😐 ☹ / ★ = Новый инструмент

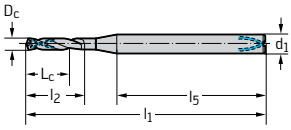
Свёрла твердосплавные, малоразмерные, с внутренним подводом СОЖ
DB133 Supreme





	P	M	K	N	S	H	O
WJ30ER	●●	●●	●●	●●	●	●	●

Инструмент



DIN 6535 HA

Обозначение	D_c h7 mm	$D_{c\ Inch/Nr}$	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	l_5 mm	d_1 h6 mm	WJ30ER
DB133-20-02.000A1-	2		44	90	47	38	3	☺
DB133-20-02.100A1-	2,1		45	90	49	37	3	☺
DB133-20-02.200A1-	2,2		48	90	52	34	3	☺
DB133-20-02.300A1-	2,3		50	97	54	39	3	☺
DB133-20-02.381A1-	2,381	3/32"	52	97	56	37	3	☺
DB133-20-02.400A1-	2,4		52	97	56	37	3	☺
DB133-20-02.500A1-	2,5		55	97	59	34	3	☺
DB133-20-02.600A1-	2,6		57	107	61	42	3	☺
DB133-20-02.700A1-	2,7		58	107	63	41	3	☺
DB133-20-02.778A1-	2,778	7/64"	61	107	66	38	3	☺
DB133-20-02.800A1-	2,8		61	107	66	38	3	☺
DB133-20-02.900A1-	2,9		63	107	68	36	3	☺

Пример заказа инструмента из сплава WJ30ER: DB133-20-02.000A1-WJ30ER

WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹ условий обработки

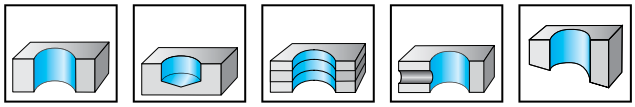
Новый инструмент = ☺ 😐 ☹ / ★

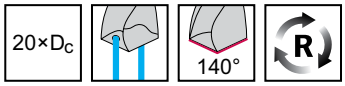
Свёрла твердосплавные, с внутренним подводом СОЖ

DD170 Supreme

Drivox·tec™ Ikon

Powered by Krato·tec®

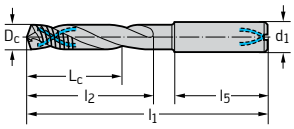




	P	M	K	N	S	H	O
WJ30EY	●●		●●			●	

B1

Инструмент



DIN 6535 HA

Обозначение	D_c h7 mm	D_c Inch/Nr	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	l_5 mm	d_1 h6 mm	WJ30EY
★ DD170-20-03.000A1-	3		60	97	65	28	4	
★ DD170-20-03.175A1-	3,175	1/8"	74	112	80	28	4	
★ DD170-20-03.500A1-	3,5		86	124	92	28	4	
★ DD170-20-03.572A1-	3,572	9/64"	86	124	92	28	4	
★ DD170-20-03.969A1-	3,969	5/32"	86	124	92	28	4	
★ DD170-20-04.000A1-	4		86	124	92	28	4	
★ DD170-20-04.500A1-	4,5		111	150	118	28	5	
★ DD170-20-04.763A1-	4,763	3/16"	110	150	118	28	5	
★ DD170-20-04.800A1-	4,8		110	150	118	28	5	
★ DD170-20-05.000A1-	5		110	150	118	28	5	
★ DD170-20-05.500A1-	5,5		123	170	132	36	6	
★ DD170-20-05.556A1-	5,556	7/32"	135	182	144	36	6	
★ DD170-20-05.800A1-	5,8		135	182	144	36	6	
★ DD170-20-06.000A1-	6		135	182	144	36	6	
★ DD170-20-06.100A1-	6,1		151	200	162	36	8	
★ DD170-20-06.350A1-	6,350	1/4"	151	200	162	36	8	
★ DD170-20-06.500A1-	6,5		151	200	162	36	8	
★ DD170-20-06.800A1-	6,8		151	200	162	36	8	
★ DD170-20-07.000A1-	7		151	200	162	36	8	
★ DD170-20-07.144A1-	7,144	9/32"	172	222	184	36	8	
★ DD170-20-07.400A1-	7,4		172	222	184	36	8	
★ DD170-20-07.500A1-	7,5		172	222	184	36	8	
★ DD170-20-07.938A1-	7,938	5/16"	172	222	184	36	8	
★ DD170-20-08.000A1-	8		172	222	184	36	8	
★ DD170-20-08.300A1-	8,3		184	240	198	40	10	
★ DD170-20-08.500A1-	8,5		184	240	198	40	10	
★ DD170-20-08.731A1-	8,731	11/32"	184	240	198	40	10	
★ DD170-20-09.000A1-	9		184	240	198	40	10	
★ DD170-20-09.525A1-	9,525	3/8"	205	262	220	40	10	
★ DD170-20-09.800A1-	9,8		205	262	220	40	10	
★ DD170-20-10.000A1-	10		205	262	220	40	10	
★ DD170-20-10.200A1-	10,2		225	289	242	45	12	
★ DD170-20-10.319A1-	10,319	13/32"	225	289	242	45	12	
★ DD170-20-11.000A1-	11		225	289	242	45	12	
★ DD170-20-11.113A1-	11,113	7/16"	246	311	264	45	12	
★ DD170-20-11.500A1-	11,5		225	289	242	45	12	

Пример заказа инструмента из сплава WJ30EY: DD170-20-03.000A1-WJ30EY

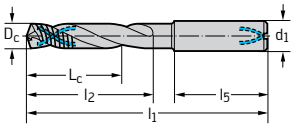
WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = → нормальных = → неблагоприятных = условий обработки

★ = Новый инструмент

Инструмент



DIN 6535 HA

Обозначение	D_c h7 mm	$D_{c\ Inch/Nr}$	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	l_5 mm	d_1 h6 mm	WJ30EY
★ DD170-20-11.800A1-	11,8		246	311	264	45	12	
★ DD170-20-12.000A1-	12		246	311	264	45	12	
★ DD170-20-12.700A1-	12,700	1/2"	294	357	308	45	14	
★ DD170-20-13.000A1-	13		294	357	308	45	14	
★ DD170-20-14.000A1-	14		294	357	308	45	14	
★ DD170-20-14.288A1-	14,288	9/16"	336	404	352	48	16	
★ DD170-20-15.000A1-	15		336	404	352	48	16	
★ DD170-20-16.000A1-	16		336	404	352	48	16	

Пример заказа инструмента из сплава WJ30EY: DD170-20-03.000A1-WJ30EY

B1

WALTER SELECT

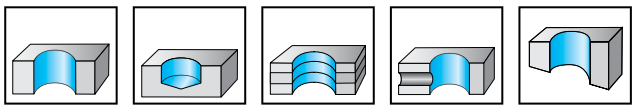
●● Основная область применения ● Возможная область применения

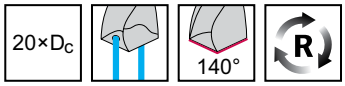
Оптимально подходит для → хороших = → нормальных = → неблагоприятных = условий обработки

Свёрла твердосплавные с внутренним подводом СОЖ

DC160 Advance

X-treme Evo

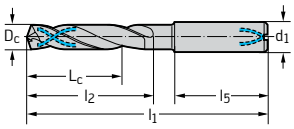




	P	M	K	N	S	H	O
WJ30EU	●●	●	●●	●●	●●	●	●

B1

Инструмент



DIN 6535 HA

Обозначение	D_c h7 mm	D_c Inch/Nr	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	l_5 mm	d_1 h6 mm	WJ30EU
DC160-20-03.000A1-	3		60	97	65	28	4	☺
DC160-20-03.175A1-	3,175	1/8"	74	112	80	28	4	☺
DC160-20-03.500A1-	3,5		86	124	92	28	4	☺
DC160-20-03.572A1-	3,572	9/64"	86	124	92	28	4	☺
DC160-20-03.969A1-	3,969	5/32"	86	124	92	28	4	☺
DC160-20-04.000A1-	4		86	124	92	28	4	☺
DC160-20-04.500A1-	4,5		111	150	118	28	5	☺
DC160-20-04.763A1-	4,763	3/16"	110	150	118	28	5	☺
DC160-20-04.800A1-	4,8		110	150	118	28	5	☺
DC160-20-05.000A1-	5		110	150	118	28	5	☺
DC160-20-05.500A1-	5,5		123	170	132	36	6	☺
DC160-20-05.556A1-	5,556	7/32"	135	182	144	36	6	☺
DC160-20-05.800A1-	5,8		135	182	144	36	6	☺
DC160-20-06.000A1-	6		135	182	144	36	6	☺
DC160-20-06.100A1-	6,1		151	200	162	36	8	☺
DC160-20-06.350A1-	6,350	1/4"	151	200	162	36	8	☺
DC160-20-06.500A1-	6,5		151	200	162	36	8	☺
DC160-20-06.800A1-	6,8		151	200	162	36	8	☺
DC160-20-07.000A1-	7		151	200	162	36	8	☺
DC160-20-07.144A1-	7,144	9/32"	172	222	184	36	8	☺
DC160-20-07.400A1-	7,4		172	222	184	36	8	☺
DC160-20-07.500A1-	7,5		172	222	184	36	8	☺
DC160-20-07.938A1-	7,938	5/16"	172	222	184	36	8	☺
DC160-20-08.000A1-	8		172	222	184	36	8	☺
DC160-20-08.300A1-	8,3		184	240	198	40	10	☺
DC160-20-08.500A1-	8,5		184	240	198	40	10	☺
DC160-20-08.731A1-	8,731	11/32"	184	240	198	40	10	☺
DC160-20-09.000A1-	9		184	240	198	40	10	☺
DC160-20-09.525A1-	9,525	3/8"	205	262	220	40	10	☺
DC160-20-09.800A1-	9,8		205	262	220	40	10	☺
DC160-20-10.000A1-	10		205	262	220	40	10	☺
DC160-20-10.200A1-	10,2		225	289	242	45	12	☺
DC160-20-10.319A1-	10,319	13/32"	225	289	242	45	12	☺
DC160-20-11.000A1-	11		225	289	242	45	12	☺
DC160-20-11.113A1-	11,113	7/16"	246	311	264	45	12	☺
DC160-20-11.500A1-	11,5		246	311	264	45	12	☺

Пример заказа инструмента из сплава WJ30EU: DC160-20-03.000A1-WJ30EU

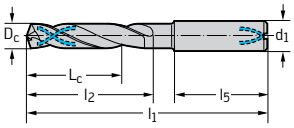
WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹ условий обработки

☺ 😐 ☹ / ★ = Новый инструмент

Инструмент



DIN 6535 HA

Обозначение	D_c h7 mm	$D_{c\ Inch/Nr}$	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	l_5 mm	d_1 h6 mm	WJ30EU
DC160-20-11.800A1-	11,8		246	311	264	45	12	
DC160-20-11.906A1-	11,906	15/32"	246	311	264	45	12	
DC160-20-12.000A1-	12		246	311	264	45	12	
DC160-20-12.700A1-	12,700	1/2"	294	357	308	45	14	
DC160-20-13.000A1-	13		294	357	308	45	14	
DC160-20-14.000A1-	14		294	357	308	45	14	
DC160-20-14.288A1-	14,288	9/16"	336	404	352	48	16	
DC160-20-15.000A1-	15		336	404	352	48	16	
DC160-20-16.000A1-	16		336	404	352	48	16	

Пример заказа инструмента из сплава WJ30EU: DC160-20-03.000A1-WJ30EU

B1

WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

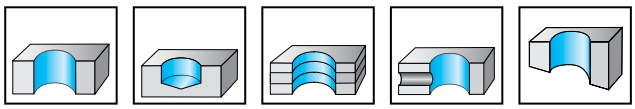
Оптимально подходит для → хороших = → нормальных = → неблагоприятных = условий обработки

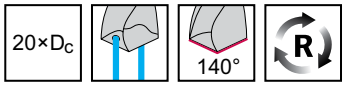
Новый инструмент = / ★

Свёрла твердосплавные, с внутренним подводом СОЖ

A6794TFP

X-treme DH20

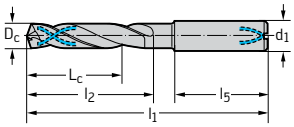




	P	M	K	N	S	H	O
TFP	●●	●	●	●	●	●	

B1

Инструмент



DIN 6535 HA

Обозначение	D_c h7 mm	D_c Inch/Nr	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	l_5 mm	d_1 h6 mm
A6794TFP-3	3		60	107	65	36	6
A6794TFP-1/8IN	3,175	1/8"	86	134	92	36	6
A6794TFP-3.5	3,5		86	134	92	36	6
A6794TFP-9/64IN	3,572	9/64"	86	134	92	36	6
A6794TFP-5/32IN	3,969	5/32"	86	134	92	36	6
A6794TFP-4	4		86	134	92	36	6
A6794TFP-4.5	4,5		110	158	118	36	6
A6794TFP-3/16IN	4,763	3/16"	110	158	118	36	6
A6794TFP-4.8	4,8		110	158	118	36	6
A6794TFP-5	5		110	158	118	36	6
A6794TFP-5.5	5,5		123	170	132	36	6
A6794TFP-7/32IN	5,556	7/32"	135	182	144	36	6
A6794TFP-6	6		135	182	144	36	6
A6794TFP-6.1	6,1		151	200	162	36	8
A6794TFP-1/4IN	6,350	1/4"	151	200	162	36	8
A6794TFP-6.5	6,5		151	200	162	36	8
A6794TFP-6.8	6,8		151	200	162	36	8
A6794TFP-7	7		151	200	162	36	8
A6794TFP-9/32IN	7,144	9/32"	172	222	184	36	8
A6794TFP-7.5	7,5		172	222	184	36	8
A6794TFP-5/16IN	7,938	5/16"	172	222	184	36	8
A6794TFP-8	8		172	222	184	36	8
A6794TFP-8.3	8,3		184	240	198	40	10
A6794TFP-8.5	8,5		184	240	198	40	10
A6794TFP-11/32IN	8,731	11/32"	184	240	198	40	10
A6794TFP-9	9		184	240	198	40	10
A6794TFP-3/8IN	9,525	3/8"	205	262	220	40	10
A6794TFP-9.8	9,8		205	262	220	40	10
A6794TFP-10	10		205	262	220	40	10

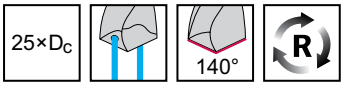
WALTER SELECT

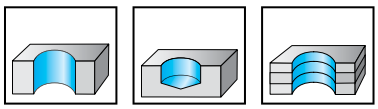
●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹ условий обработки

☺ 😐 ☹ / ★ = Новый инструмент

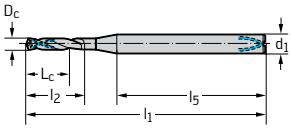
Свёрла твердосплавные, малоразмерные, с внутренним подводом СОЖ
DB133 Supreme





	P	M	K	N	S	H	O
WJ30ER	●●	●●	●●	●●	●	●	●

Инструмент



DIN 6535 HA

Обозначение	D_c h7 mm	$D_{c\ Inch/Nr}$	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	l_5 mm	d_1 h6 mm	WJ30ER
DB133-25-02.000A1-	2		54	101	57	39	3	☺
DB133-25-02.100A1-	2,1		56	101	60	37	3	☺
DB133-25-02.200A1-	2,2		59	101	63	34	3	☺
DB133-25-02.300A1-	2,3		62	107	66	37	3	☺
DB133-25-02.381A1-	2,381	3/32"	64	107	68	35	3	☺
DB133-25-02.400A1-	2,4		64	107	68	35	3	☺
DB133-25-02.500A1-	2,5		67	107	71	32	3	☺
DB133-25-02.600A1-	2,6		70	122	74	44	3	☺
DB133-25-02.700A1-	2,7		72	122	77	41	3	☺
DB133-25-02.778A1-	2,778	7/64"	75	122	80	38	3	☺
DB133-25-02.800A1-	2,8		75	122	80	38	3	☺
DB133-25-02.900A1-	2,9		78	122	83	36	3	☺

Пример заказа инструмента из сплава WJ30ER: DB133-25-02.000A1-WJ30ER

WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

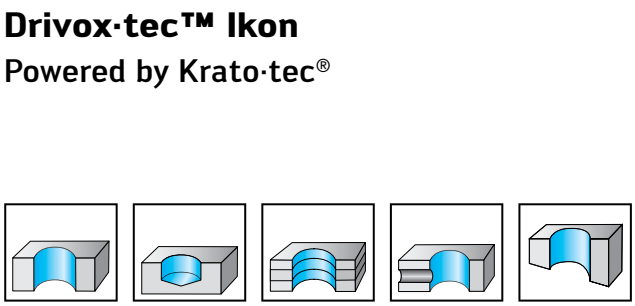
Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹ условий обработки

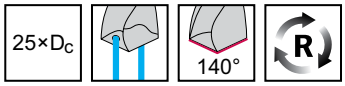
Свёрла твердосплавные, с внутренним подводом СОЖ

DD170 Supreme

Drivox·tec™ Ikon

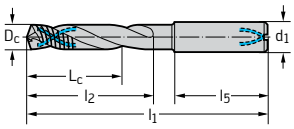
Powered by Krato·tec®





	P	M	K	N	S	H	O
WJ30EY	●●		●●			●	

Инструмент



DIN 6535 HA

Обозначение	D_c h7 mm	D_c Inch/Nr	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	l_5 mm	d_1 h6 mm	WJ30EY
★ DD170-25-03.000A1-	3		79	119	84	28	4	
★ DD170-25-03.175A1-	3,175	1/8"	96	148	102	28	4	
★ DD170-25-03.500A1-	3,5		108	148	114	28	4	
★ DD170-25-03.572A1-	3,572	9/64"	108	148	114	28	4	
★ DD170-25-03.969A1-	3,969	5/32"	108	148	114	28	4	
★ DD170-25-04.000A1-	4		108	148	114	28	4	
★ DD170-25-04.500A1-	4,5		138	177	145	28	5	
★ DD170-25-04.763A1-	4,763	3/16"	137	177	145	28	5	
★ DD170-25-04.800A1-	4,8		137	177	145	28	5	
★ DD170-25-05.000A1-	5		137	177	145	28	5	
★ DD170-25-05.500A1-	5,5		151	200	160	36	6	
★ DD170-25-05.556A1-	5,556	7/32"	165	214	174	36	6	
★ DD170-25-06.000A1-	6		165	214	174	36	6	
★ DD170-25-06.350A1-	6,350	1/4"	183	234	194	36	8	
★ DD170-25-06.500A1-	6,5		183	234	194	36	8	
★ DD170-25-06.800A1-	6,8		183	234	194	36	8	
★ DD170-25-07.000A1-	7		183	234	194	36	8	
★ DD170-25-07.144A1-	7,144	9/32"	208	260	220	36	8	
★ DD170-25-07.938A1-	7,938	5/16"	208	260	220	36	8	
★ DD170-25-08.000A1-	8		208	260	220	36	8	
★ DD170-25-08.500A1-	8,5		229	289	243	40	10	
★ DD170-25-08.731A1-	8,731	11/32"	229	289	243	40	10	
★ DD170-25-09.000A1-	9		229	289	243	40	10	
★ DD170-25-09.525A1-	9,525	3/8"	255	314	270	40	10	
★ DD170-25-10.000A1-	10		255	314	270	40	10	
★ DD170-25-10.200A1-	10,2		280	346	297	45	12	
★ DD170-25-11.000A1-	11		280	346	297	45	12	
★ DD170-25-11.113A1-	11,113	7/16"	306	373	324	45	12	
★ DD170-25-12.000A1-	12		306	373	324	45	12	

Пример заказа инструмента из сплава WJ30EY: DD170-25-03.000A1-WJ30EY

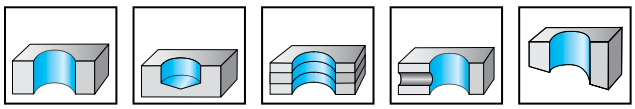
WALTER SELECT

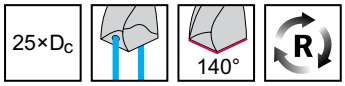
●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹ условий обработки

☺ 😐 ☹ / ★ = Новый инструмент

Свёрла твердосплавные с внутренним подводом СОЖ
DC160 Advance
X-treme Evo

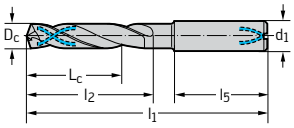




B1

	P	M	K	N	S	H	O
WJ30EU	●●	●	●●	●●	●●	●	●

Инструмент



DIN 6535 HA

Обозначение	D_c h7 mm	$D_{c\ Inch/Nr}$	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	l_5 mm	d_1 h6 mm	WJ30EU
DC160-25-03.000A1-	3		79	119	84	28	4	☺
DC160-25-03.175A1-	3,175	1/8"	96	148	102	28	4	☺
DC160-25-03.500A1-	3,5		108	148	114	28	4	☺
DC160-25-03.572A1-	3,572	9/64"	108	148	114	28	4	☺
DC160-25-03.969A1-	3,969	5/32"	108	148	114	28	4	☺
DC160-25-04.000A1-	4		108	148	114	28	4	☺
DC160-25-04.500A1-	4,5		138	177	145	28	5	☺
DC160-25-04.763A1-	4,763	3/16"	137	177	145	28	5	☺
DC160-25-04.800A1-	4,8		137	177	145	28	5	☺
DC160-25-05.000A1-	5		137	177	145	28	5	☺
DC160-25-05.500A1-	5,5		151	200	160	36	6	☺
DC160-25-05.556A1-	5,556	7/32"	165	214	174	36	6	☺
DC160-25-05.800A1-	5,8		165	214	174	36	6	☺
DC160-25-06.000A1-	6		165	214	174	36	6	☺
DC160-25-06.100A1-	6,1		183	234	194	36	8	☺
DC160-25-06.350A1-	6,350	1/4"	183	234	194	36	8	☺
DC160-25-06.500A1-	6,5		183	234	194	36	8	☺
DC160-25-06.800A1-	6,8		183	234	194	36	8	☺
DC160-25-07.000A1-	7		183	234	194	36	8	☺
DC160-25-07.144A1-	7,144	9/32"	208	260	220	36	8	☺
DC160-25-07.400A1-	7,4		208	260	220	36	8	☺
DC160-25-07.500A1-	7,5		208	260	220	36	8	☺
DC160-25-07.938A1-	7,938	5/16"	208	260	220	36	8	☺
DC160-25-08.000A1-	8		208	260	220	36	8	☺
DC160-25-08.300A1-	8,3		229	289	243	40	10	☺
DC160-25-08.500A1-	8,5		229	289	243	40	10	☺
DC160-25-08.731A1-	8,731	11/32"	229	289	243	40	10	☺
DC160-25-09.000A1-	9		229	289	243	40	10	☺
DC160-25-09.525A1-	9,525	3/8"	255	314	270	40	10	☺
DC160-25-09.800A1-	9,8		255	314	270	40	10	☺
DC160-25-10.000A1-	10		255	314	270	40	10	☺
DC160-25-10.200A1-	10,2		280	346	297	45	12	☺
DC160-25-10.319A1-	10,319	13/32"	280	346	297	45	12	☺
DC160-25-11.000A1-	11		280	346	297	45	12	☺
DC160-25-11.113A1-	11,113	7/16"	306	373	324	45	12	☺
DC160-25-11.500A1-	11,5		306	373	324	45	12	☺

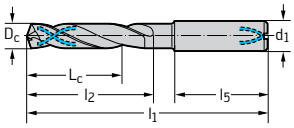
Пример заказа инструмента из сплава WJ30EU: DC160-25-03.000A1-WJ30EU

WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹ условий обработки

Инструмент



DIN 6535 HA

Обозначение	D_c h7 mm	$D_{c\ Inch/Nr}$	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	l_5 mm	d_1 h6 mm	WJ30EU
DC160-25-11.800A1-	11,8		306	373	324	45	12	😐
DC160-25-11.906A1-	11,906	15/32"	306	373	324	45	12	😐
DC160-25-12.000A1-	12		306	373	324	45	12	😐

Пример заказа инструмента из сплава WJ30EU: DC160-25-03.000A1-WJ30EU

B1

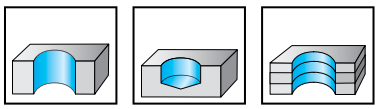
WALTER SELECT

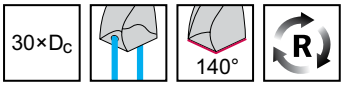
●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = 😀 → нормальных = 😐 → неблагоприятных = 😠 условий обработки

😀 😐 😠 / ★ = Новый инструмент

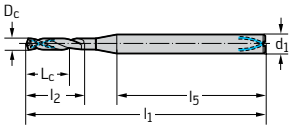
Свёрла твердосплавные, малоразмерные, с внутренним подводом СОЖ
DB133 Supreme





	P	M	K	N	S	H	O
WJ30ER	●●	●●	●●	●●	●	●	●

Инструмент



DIN 6535 HA

Обозначение	D_c h7 mm	$D_{c\ Inch/Nr}$	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	l_5 mm	d_1 h6 mm	WJ30ER
DB133-30-02.000A1-	2		64	112	67	40	3	☺
DB133-30-02.100A1-	2,1		66	112	70	38	3	☺
DB133-30-02.200A1-	2,2		70	112	74	34	3	☺
DB133-30-02.300A1-	2,3		73	122	77	41	3	☺
DB133-30-02.381A1-	2,381	3/32"	76	122	80	38	3	☺
DB133-30-02.400A1-	2,4		76	122	80	38	3	☺
DB133-30-02.500A1-	2,5		80	122	84	34	3	☺
DB133-30-02.600A1-	2,6		83	136	87	45	3	☺
DB133-30-02.700A1-	2,7		85	136	90	42	3	☺
DB133-30-02.778A1-	2,778	7/64"	89	136	94	38	3	☺
DB133-30-02.800A1-	2,8		89	136	94	38	3	☺
DB133-30-02.900A1-	2,9		92	136	97	36	3	☺

Пример заказа инструмента из сплава WJ30ER: DB133-30-02.000A1-WJ30ER

WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹ условий обработки

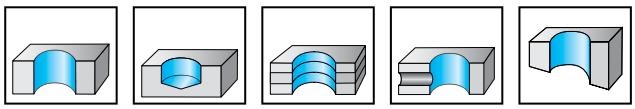
Новый инструмент = ☺ 😐 ☹ / ★

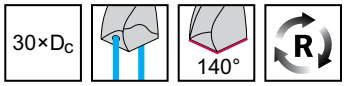
Свёрла твердосплавные, с внутренним подводом СОЖ

DD170 Supreme

Drivox·tec™ Ikon

Powered by Krato·tec®

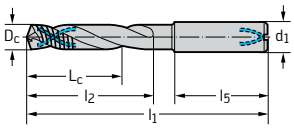




	P	M	K	N	S	H	O
WJ30EY	●●		●●			●	

B1

Инструмент



DIN 6535 HA

Обозначение	D_c h7 mm	$D_{c\ Inch/Nr}$	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	l_5 mm	d_1 h6 mm	WJ30EY
★ DD170-30-03.000A1-	3		92	132	97	28	4	
★ DD170-30-03.175A1-	3,175	1/8"	114	166	120	28	4	
★ DD170-30-03.500A1-	3,5		127	166	133	28	4	
★ DD170-30-04.000A1-	4		127	166	133	28	4	
★ DD170-30-04.500A1-	4,5		162	200	169	28	5	
★ DD170-30-04.763A1-	4,763	3/16"	161	200	169	28	5	
★ DD170-30-04.800A1-	4,8		161	200	169	28	5	
★ DD170-30-05.000A1-	5		161	200	169	28	5	
★ DD170-30-05.500A1-	5,5		178	225	187	36	6	
★ DD170-30-06.000A1-	6		195	242	204	36	6	
★ DD170-30-06.350A1-	6,350	1/4"	217	268	228	36	8	
★ DD170-30-06.500A1-	6,5		217	268	228	36	8	
★ DD170-30-06.800A1-	6,8		217	268	228	36	8	
★ DD170-30-07.000A1-	7		217	268	228	36	8	
★ DD170-30-07.938A1-	7,938	5/16"	244	294	256	36	8	
★ DD170-30-08.000A1-	8		244	294	256	36	8	
★ DD170-30-08.500A1-	8,5		273	330	287	40	10	
★ DD170-30-08.731A1-	8,731	11/32"	273	330	287	40	10	
★ DD170-30-09.000A1-	9		273	330	287	40	10	
★ DD170-30-09.525A1-	9,525	3/8"	305	364	320	40	10	
★ DD170-30-10.000A1-	10		305	364	320	40	10	
★ DD170-30-10.200A1-	10,2		335	401	352	45	12	
★ DD170-30-11.000A1-	11		335	401	352	45	12	
★ DD170-30-11.113A1-	11,113	7/16"	364	430	382	45	12	
★ DD170-30-12.000A1-	12		364	430	382	45	12	

Пример заказа инструмента из сплава WJ30EY: DD170-30-03.000A1-WJ30EY

WALTER SELECT

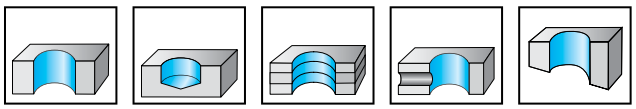
●● Основная область применения ● Возможная область применения

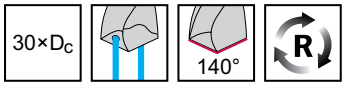
Оптимально подходит для → хороших = → нормальных = → неблагоприятных = условий обработки

Свёрла твердосплавные с внутренним подводом СОЖ

DC160 Advance

X-treme Evo

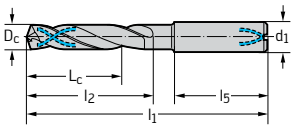




	P	M	K	N	S	H	O
WJ30EU	●●	●	●●	●●	●●	●	●

B1

Инструмент



DIN 6535 HA

Обозначение	D_c h7 mm	$D_{c\ Inch/Nr}$	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	l_5 mm	d_1 h6 mm	WJ30EU
DC160-30-03.000A1-	3		92	132	97	28	4	☺
DC160-30-03.175A1-	3,175	1/8"	114	166	120	28	4	☺
DC160-30-03.500A1-	3,5		127	166	133	28	4	☺
DC160-30-03.572A1-	3,572	9/64"	127	166	133	28	4	☺
DC160-30-03.969A1-	3,969	5/32"	127	166	133	28	4	☺
DC160-30-04.000A1-	4		127	166	133	28	4	☺
DC160-30-04.500A1-	4,5		162	200	169	28	5	☺
DC160-30-04.763A1-	4,763	3/16"	161	200	169	28	5	☺
DC160-30-04.800A1-	4,8		161	200	169	28	5	☺
DC160-30-05.000A1-	5		161	200	169	28	5	☺
DC160-30-05.500A1-	5,5		178	225	187	36	6	☺
DC160-30-05.556A1-	5,556	7/32"	195	242	204	36	6	☺
DC160-30-05.800A1-	5,8		195	242	204	36	6	☺
DC160-30-06.000A1-	6		195	242	204	36	6	☺
DC160-30-06.100A1-	6,1		217	268	228	36	8	☺
DC160-30-06.350A1-	6,350	1/4"	217	268	228	36	8	☺
DC160-30-06.500A1-	6,5		217	268	228	36	8	☺
DC160-30-06.800A1-	6,8		217	268	228	36	8	☺
DC160-30-07.000A1-	7		217	268	228	36	8	☺
DC160-30-07.144A1-	7,144	9/32"	244	294	256	36	8	☺
DC160-30-07.400A1-	7,4		244	294	256	36	8	☺
DC160-30-07.500A1-	7,5		244	294	256	36	8	☺
DC160-30-07.938A1-	7,938	5/16"	244	294	256	36	8	☺
DC160-30-08.000A1-	8		244	294	256	36	8	☺
DC160-30-08.300A1-	8,3		273	330	287	40	10	☺
DC160-30-08.500A1-	8,5		273	330	287	40	10	☺
DC160-30-08.731A1-	8,731	11/32"	273	330	287	40	10	☺
DC160-30-09.000A1-	9		273	330	287	40	10	☺
DC160-30-09.525A1-	9,525	3/8"	305	364	320	40	10	☺
DC160-30-09.800A1-	9,8		305	364	320	40	10	☺
DC160-30-10.000A1-	10		305	364	320	40	10	☺
DC160-30-10.200A1-	10,2		335	401	352	45	12	☺
DC160-30-10.319A1-	10,319	13/32"	335	401	352	45	12	☺
DC160-30-11.000A1-	11		335	401	352	45	12	☺
DC160-30-11.113A1-	11,113	7/16"	364	430	382	45	12	☺
DC160-30-11.500A1-	11,5		364	430	382	45	12	☺

Пример заказа инструмента из сплава WJ30EU: DC160-30-03.000A1-WJ30EU

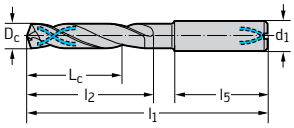
WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹ условий обработки

Новый инструмент = ☺ 😐 ☹ / ★

Инструмент



DIN 6535 HA

Обозначение	D_c h7 mm	$D_{c\ Inch/Nr}$	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	l_5 mm	d_1 h6 mm	WJ30EU
DC160-30-11.800A1-	11,8		364	430	382	45	12	😐
DC160-30-11.906A1-	11,906	15/32"	364	430	382	45	12	😐
DC160-30-12.000A1-	12		364	430	382	45	12	😐

Пример заказа инструмента из сплава WJ30EU: DC160-30-03.000A1-WJ30EU

B1

WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = 😀 → нормальных = 😐 → неблагоприятных = 😵 условий обработки

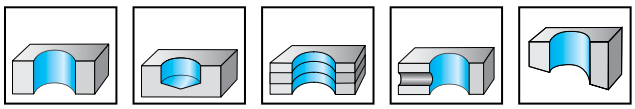
😀 😐 😵 / ★ = Новый инструмент

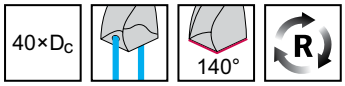
Свёрла твердосплавные, с внутренним подводом СОЖ

DD170 Supreme

Drivox·tec™ Ikon

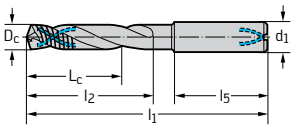
Powered by Krato·tec®





	P	M	K	N	S	H	O
WJ30EY	●●		●●			●	

Инструмент



DIN 6535 HA

Обозначение	D_c e7 mm	D_c Inch/Nr	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	l_5 mm	d_1 h6 mm	WJ30EY
★ DD170-40-03.000A1-	3		134	172	139	28	4	☺
★ DD170-40-03.175A1-	3,175	1/8"	134	172	139	28	4	☺
★ DD170-40-03.500A1-	3,5		150	188	156	28	4	☺
★ DD170-40-04.000A1-	4		168	206	174	28	4	☺
★ DD170-40-04.500A1-	4,5		188	228	195	28	5	☺
★ DD170-40-04.763A1-	4,763	3/16"	209	249	217	28	5	☺
★ DD170-40-04.800A1-	4,8		209	249	217	28	5	☺
★ DD170-40-05.000A1-	5		209	249	217	28	5	☺
★ DD170-40-05.500A1-	5,5		230	279	239	36	6	☺
★ DD170-40-06.000A1-	6		248	297	257	36	6	☺
★ DD170-40-06.350A1-	6,350	1/4"	272	324	282	36	8	☺
★ DD170-40-06.500A1-	6,5		272	324	282	36	8	☺
★ DD170-40-06.800A1-	6,8		287	339	298	36	8	☺
★ DD170-40-07.000A1-	7		287	339	298	36	8	☺
★ DD170-40-07.938A1-	7,938	5/16"	330	382	342	36	8	☺
★ DD170-40-08.000A1-	8		330	382	342	36	8	☺
★ DD170-40-08.500A1-	8,5		356	415	369	40	10	☺
★ DD170-40-08.731A1-	8,731	11/32"	371	430	385	40	10	☺
★ DD170-40-09.000A1-	9		371	430	385	40	10	☺
★ DD170-40-09.525A1-	9,525	3/8"	418	477	433	40	10	☺
★ DD170-40-10.000A1-	10		418	477	433	40	10	☺
★ DD170-40-10.200A1-	10,2		460	528	477	45	12	☺
★ DD170-40-11.000A1-	11		460	528	477	45	12	☺

Пример заказа инструмента из сплава WJ30EY: DD170-40-03.000A1-WJ30EY

WALTER SELECT

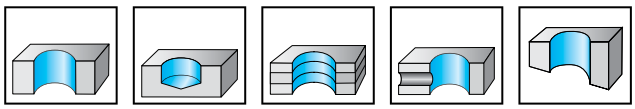
●● Основная область применения ● Возможная область применения

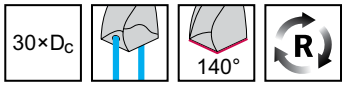
Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹ условий обработки

Свёрла твердосплавные, с внутренним подводом СОЖ

A6994TFP

X-treme DH30

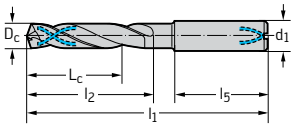




	P	M	K	N	S	H	O
TFP	●●	●	●	●	●	●	

B1

Инструмент



DIN 6535 HA

Обозначение	D_c h7 mm	$D_{c\ Inch/Nr}$	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	l_5 mm	d_1 h6 mm
A6994TFP-3	3		92	140	97	36	6
A6994TFP-1/8IN	3,175	1/8"	127	174	133	36	6
A6994TFP-3.5	3,5		127	174	133	36	6
A6994TFP-9/64IN	3,572	9/64"	127	174	133	36	6
A6994TFP-5/32IN	3,969	5/32"	127	174	133	36	6
A6994TFP-4	4		127	174	133	36	6
A6994TFP-4.5	4,5		161	208	169	36	6
A6994TFP-3/16IN	4,763	3/16"	161	208	169	36	6
A6994TFP-4.8	4,8		161	208	169	36	6
A6994TFP-5	5		161	208	169	36	6
A6994TFP-5.5	5,5		178	225	187	36	6
A6994TFP-7/32IN	5,556	7/32"	195	242	204	36	6
A6994TFP-6	6		195	242	204	36	6
A6994TFP-1/4IN	6,350	1/4"	217	268	228	36	8
A6994TFP-6.5	6,5		217	268	228	36	8
A6994TFP-6.8	6,8		217	268	228	36	8
A6994TFP-7	7		217	268	228	36	8
A6994TFP-8	8		244	294	256	36	8
A6994TFP-8.3	8,3		273	330	287	40	10
A6994TFP-8.5	8,5		273	330	287	40	10
A6994TFP-11/32IN	8,731	11/32"	273	330	287	40	10
A6994TFP-9	9		273	330	287	40	10
A6994TFP-10	10		305	364	320	40	10

WALTER SELECT

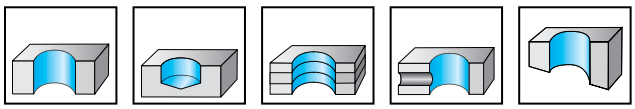
●● Основная область применения ● Возможная область применения

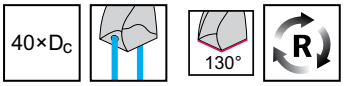
Оптимально подходит для → хороших = → нормальных = → неблагоприятных = условий обработки

Свёрла твердосплавные, с внутренним подводом СОЖ

A7495TTP

X-treme D40

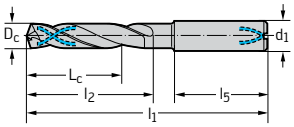




	P	M	K	N	S	H	O
TTP	●●	●	●●	●●			

B1

Инструмент



DIN 6535 HA

Обозначение	D_c e7 mm	$D_{c\ inch/Nr}$	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	l_5 mm	d_1 h6 mm
A7495TTP-3	3		134	172	139	28	4
A7495TTP-1/8IN	3,175	1/8"	134	172	139	28	4
A7495TTP-3.5	3,5		150	188	156	28	4
A7495TTP-9/64IN	3,572	9/64"	150	188	156	28	4
A7495TTP-5/32IN	3,969	5/32"	168	206	174	28	4
A7495TTP-4	4		168	206	174	28	4
A7495TTP-4.5	4,5		188	228	195	28	5
A7495TTP-3/16IN	4,763	3/16"	209	249	217	28	5
A7495TTP-4.8	4,8		209	249	217	28	5
A7495TTP-5	5		209	249	217	28	5
A7495TTP-5.5	5,5		230	279	239	36	6
A7495TTP-7/32IN	5,556	7/32"	248	297	257	36	6
A7495TTP-5.8	5,8		248	297	257	36	6
A7495TTP-6	6		248	297	257	36	6
A7495TTP-6.1	6,1		272	324	282	36	8
A7495TTP-1/4IN	6,350	1/4"	272	324	282	36	8
A7495TTP-6.5	6,5		272	324	282	36	8
A7495TTP-6.8	6,8		287	339	298	36	8
A7495TTP-7	7		287	339	298	36	8
A7495TTP-9/32IN	7,144	9/32"	313	366	325	36	8
A7495TTP-7.5	7,5		313	366	325	36	8
A7495TTP-5/16IN	7,938	5/16"	330	382	342	36	8
A7495TTP-8	8		330	382	342	36	8
A7495TTP-8.5	8,5		356	415	369	40	10
A7495TTP-11/32IN	8,731	11/32"	371	430	385	40	10
A7495TTP-9	9		371	430	385	40	10
A7495TTP-3/8IN	9,525	3/8"	418	477	412	40	10
A7495TTP-9.8	9,8		418	477	433	40	10
A7495TTP-10	10		418	477	433	40	10
A7495TTP-10.2	10,2		460	528	477	45	12
A7495TTP-11	11		460	528	477	45	12

WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

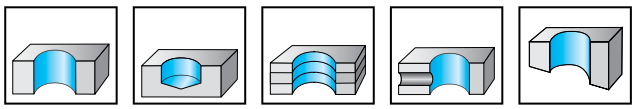
Оптимально подходит для → хороших = 😊 → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹ условий обработки

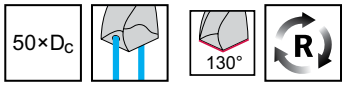
Новый инструмент = 😊 😐 ☹ / ★

Свёрла твердосплавные, с внутренним подводом СОЖ

A7595TTP

X-treme D50

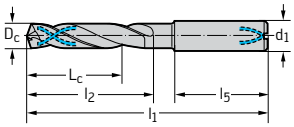




	P	M	K	N	S	H	O
TTP	●●	●	●●	●●			

B1

Инструмент



DIN 6535 HA

Обозначение	D_c e7 mm	$D_{c\ Inch/Nr}$	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	l_5 mm	d_1 h6 mm
A7595TTP-3	3		166	204	171	28	4
A7595TTP-1/8IN	3,175	1/8"	166	204	171	28	4
A7595TTP-3.5	3,5		186	224	192	28	4
A7595TTP-9/64IN	3,572	9/64"	186	224	192	28	4
A7595TTP-5/32IN	3,969	5/32"	203	239	209	28	4
A7595TTP-4	4		203	239	209	28	4
A7595TTP-4.5	4,5		233	273	240	28	5
A7595TTP-3/16IN	4,763	3/16"	259	299	267	28	5
A7595TTP-4.8	4,8		259	299	267	28	5
A7595TTP-5	5		259	299	267	28	5
A7595TTP-5.5	5,5		285	334	294	36	6
A7595TTP-7/32IN	5,556	7/32"	308	357	317	36	6
A7595TTP-6	6		308	357	317	36	6
A7595TTP-6.1	6,1		337	389	347	36	8
A7595TTP-1/4IN	6,350	1/4"	337	389	347	36	8
A7595TTP-6.5	6,5		337	389	347	36	8
A7595TTP-6.8	6,8		357	409	368	36	8
A7595TTP-7	7		357	409	368	36	8
A7595TTP-5/16IN	7,938	5/16"	410	462	422	36	8
A7595TTP-8	8		410	462	422	36	8
A7595TTP-8.3	8,3		441	500	454	40	10
A7595TTP-8.5	8,5		441	500	454	40	10
A7595TTP-11/32IN	8,731	11/32"	466	525	480	40	10
A7595TTP-9	9		466	525	480	40	10

WALTER SELECT

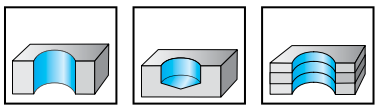
●● Основная область применения ● Возможная область применения

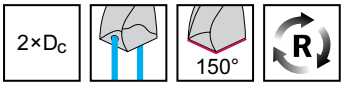
Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹ условий обработки

☺ 😐 ☹ / ★ = Новый инструмент

Сверла малоразмерные твердосплавные для пилотных отверстий с внутренним подводом

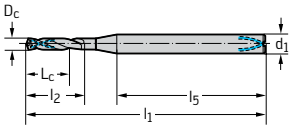
DB131 Supreme





	P	M	K	N	S	H	O
WJ30EL	●●	●●	●●	●●	●●	●	●

Инструмент



DIN 6535 HA

Обозначение	D_c p7 mm	$D_{c\ Inch/Nr}$	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	l_5 mm	d_1 h6 mm	WJ30EL
DB131-02-02.000A1-	2		7	57	10	42	3	☺
DB131-02-02.050A1-	2,05		7	57	11	42	3	☺
DB131-02-02.100A1-	2,1		7	57	11	42	3	☺
DB131-02-02.150A1-	2,15		7	57	11	42	3	☺
DB131-02-02.200A1-	2,2		7	57	11	42	3	☺
DB131-02-02.250A1-	2,25		8	59	12	43	3	☺
DB131-02-02.300A1-	2,3		8	59	12	43	3	☺
DB131-02-02.350A1-	2,35		8	59	12	43	3	☺
DB131-02-02.381A1-	2,381	3/32"	8	59	12	43	3	☺
DB131-02-02.400A1-	2,4		8	59	12	43	3	☺
DB131-02-02.450A1-	2,45		9	59	13	42	3	☺
DB131-02-02.500A1-	2,5		9	59	13	42	3	☺
DB131-02-02.550A1-	2,55		9	62	13	45	3	☺
DB131-02-02.600A1-	2,6		9	62	13	45	3	☺
DB131-02-02.650A1-	2,65		9	62	14	45	3	☺
DB131-02-02.700A1-	2,7		9	62	14	45	3	☺
DB131-02-02.750A1-	2,75		9	62	14	45	3	☺
DB131-02-02.778A1-	2,778	7/64"	9	62	14	45	3	☺
DB131-02-02.800A1-	2,8		9	62	14	45	3	☺
DB131-02-02.850A1-	2,85		10	62	15	44	3	☺
DB131-02-02.900A1-	2,9		10	62	15	44	3	☺
DB131-02-02.950A1-	2,95		10	62	15	44	3	☺

Пример заказа инструмента из сплава WJ30EL: DB131-02-02.000A1-WJ30EL

WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹ условий обработки

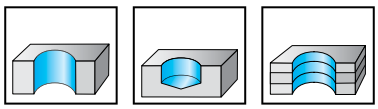
Новый инструмент = ☺ 😐 ☹ / ★

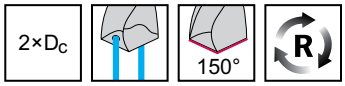
Свёрла для пилотных отверстий, твердосплавные, с внутренним подводом СОЖ

A6181TFT

XD Pilot

– Специальный допуск на режущий диаметр для технологии XD

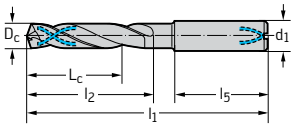




	P	M	K	N	S	H	O
TFT	●●	●●	●●	●●	●●	●	●

B1

Инструмент



DIN 6535 HA

Обозначение	D_c p7 mm	$D_{c\ Inch/Nr}$	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	l_5 mm	d_1 h6 mm
A6181TFT-3	3		14	66	20	36	6
A6181TFT-1/8IN	3,175	1/8"	14	66	20	36	6
A6181TFT-3.5	3,5		14	66	20	36	6
A6181TFT-9/64IN	3,572	9/64"	14	66	20	36	6
A6181TFT-5/32IN	3,969	5/32"	16	74	24	36	6
A6181TFT-4	4		16	74	24	36	6
A6181TFT-4.5	4,5		16	74	24	36	6
A6181TFT-3/16IN	4,763	3/16"	19	82	28	36	6
A6181TFT-4.8	4,8		19	82	28	36	6
A6181TFT-5	5		19	82	28	36	6
A6181TFT-5.5	5,5		19	82	28	36	6
A6181TFT-7/32IN	5,556	7/32"	19	82	28	36	6
A6181TFT-5.8	5,8		19	82	28	36	6
A6181TFT-6	6		19	82	28	36	6
A6181TFT-6.1	6,1		23	91	34	36	8
A6181TFT-1/4IN	6,350	1/4"	23	91	34	36	8
A6181TFT-6.5	6,5		23	91	34	36	8
A6181TFT-6.8	6,8		23	91	34	36	8
A6181TFT-7	7		23	91	34	36	8
A6181TFT-9/32IN	7,144	9/32"	29	91	41	36	8
A6181TFT-7.4	7,4		29	91	41	36	8
A6181TFT-7.5	7,5		29	91	41	36	8
A6181TFT-5/16IN	7,938	5/16"	29	91	41	36	8
A6181TFT-8	8		29	91	41	36	8
A6181TFT-8.3	8,3		32	103	47	40	10
A6181TFT-8.5	8,5		32	103	47	40	10
A6181TFT-11/32IN	8,731	11/32"	32	103	47	40	10
A6181TFT-9	9		32	103	47	40	10
A6181TFT-3/8IN	9,525	3/8"	32	103	47	40	10
A6181TFT-9.8	9,8		32	103	47	40	10
A6181TFT-10	10		32	103	47	40	10
A6181TFT-10.2	10,2		37	118	55	45	12
A6181TFT-13/32IN	10,319	13/32"	37	118	55	45	12
A6181TFT-11	11		37	118	55	45	12
A6181TFT-7/16IN	11,113	7/16"	37	118	55	45	12
A6181TFT-11.5	11,5		37	118	55	45	12

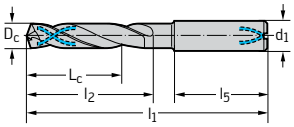
WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = 😊 → нормальных = 😐 → неблагоприятных = 😞 условий обработки

😊 😐 😞 / ★ = Новый инструмент

Инструмент



DIN 6535 HA

Обозначение	D_c p7 mm	$D_{c\ Inch/Nr}$	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	l_5 mm	d_1 h6 mm
A6181TFT-11.8	11,8		37	118	55	45	12
A6181TFT-15/32IN	11,906	15/32"	37	118	55	45	12
A6181TFT-12	12		37	118	55	45	12
A6181TFT-1/2IN	12,700	1/2"	46	124	60	45	14
A6181TFT-13	13		46	124	60	45	14
A6181TFT-14	14		46	124	60	45	14
A6181TFT-9/16IN	14,288	9/16"	49	133	65	48	16
A6181TFT-15	15		49	133	65	48	16
A6181TFT-16	16		49	133	65	48	16

B1

WALTER SELECT

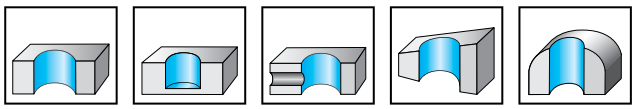
●● Основная область применения ● Возможная область применения

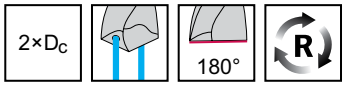
Оптимально подходит для → хороших = 😊 → нормальных = 😐 → неблагоприятных = 😠 условий обработки

Новый инструмент = 😊 😐 😠 / ★

Твердосплавные спиральные сверла 180°
DC118 Supreme

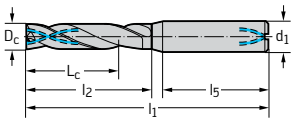
– Специальный допуск на режущий диаметр для технологии XD





	P	M	K	N	S	H	O
WJ30ET	●●	●●	●●	●●	●●	●	●

Инструмент



DIN 6535 HA

Обозначение	D_c p7 mm	$D_{c\ Inch/Nr}$	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	l_5 mm	d_1 h6 mm	WJ30ET
DC118-02-03.000A1-	3		7,8	62	12	42	6	☺
DC118-02-03.175A1-	3,175	1/8"	7,7	62	12	42	6	☺
DC118-02-03.300A1-	3,3		7,6	62	12	42	6	☺
DC118-02-03.500A1-	3,5		8,4	62	13	42	6	☺
DC118-02-03.572A1-	3,572	9/64"	8,3	62	13	42	6	☺
DC118-02-03.969A1-	3,969	5/32"	8,9	66	14	42	6	☺
DC118-02-04.000A1-	4		8,9	66	14	42	6	☺
DC118-02-04.200A1-	4,2		10,7	66	16	42	6	☺
DC118-02-04.500A1-	4,5		10,4	66	16	42	6	☺
DC118-02-04.763A1-	4,763	3/16"	12,2	66	18	42	6	☺
DC118-02-04.800A1-	4,8		12,1	66	18	42	6	☺
DC118-02-05.000A1-	5		11,9	66	18	42	6	☺
DC118-02-05.500A1-	5,5		13,5	66	20	42	6	☺
DC118-02-05.556A1-	5,556	7/32"	14,4	66	21	42	6	☺
DC118-02-05.800A1-	5,8		14,2	66	21	42	6	☺
DC118-02-06.000A1-	6		14	66	21	42	6	☺
DC118-02-06.100A1-	6,1		15,9	79	23	47	8	☺
DC118-02-06.350A1-	6,350	1/4"	15,6	79	23	47	8	☺
DC118-02-06.500A1-	6,5		15,5	79	23	47	8	☺
DC118-02-06.800A1-	6,8		17,2	79	25	47	8	☺
DC118-02-07.000A1-	7		17	79	25	47	8	☺
DC118-02-07.144A1-	7,144	9/32"	19,9	79	28	47	8	☺
DC118-02-07.400A1-	7,4		19,6	79	28	47	8	☺
DC118-02-07.500A1-	7,5		19,5	79	28	47	8	☺
DC118-02-07.938A1-	7,938	5/16"	19,1	79	28	47	8	☺
DC118-02-08.000A1-	8		19	79	28	47	8	☺
DC118-02-08.300A1-	8,3		22,8	89	32	50	10	☺
DC118-02-08.500A1-	8,5		22,6	89	32	50	10	☺
DC118-02-08.731A1-	8,731	11/32"	22,3	89	32	50	10	☺
DC118-02-09.000A1-	9		22,1	89	32	50	10	☺
DC118-02-09.525A1-	9,525	3/8"	24,6	89	35	50	10	☺
DC118-02-09.800A1-	9,8		24,3	89	35	50	10	☺
DC118-02-10.000A1-	10		24,1	89	35	50	10	☺
DC118-02-10.200A1-	10,2		29	102	40	52	12	☺
DC118-02-10.319A1-	10,319	13/32"	28,8	102	40	52	12	☺
DC118-02-10.500A1-	10,5		28,7	102	40	52	12	☺

Пример заказа инструмента из сплава WJ30ET: DC118-02-03.000A1-WJ30ET

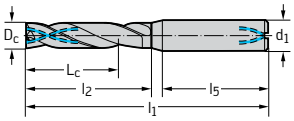
WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹ условий обработки

☺ 😐 ☹ / ★ = Новый инструмент

Инструмент



DIN 6535 HA

Обозначение	D_c p7 mm	$D_{c\ Inch/Nr}$	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	l_5 mm	d_1 h6 mm	WJ30ET
DC118-02-11.000A1-	11		28,2	102	40	52	12	☺
DC118-02-11.113A1-	11,113	7/16"	31,1	102	43	52	12	☺
DC118-02-11.500A1-	11,5		30,8	102	43	52	12	☺
DC118-02-11.800A1-	11,8		30,5	102	43	52	12	☺
DC118-02-11.906A1-	11,906	15/32"	30,4	102	43	52	12	☺
DC118-02-12.000A1-	12		30,3	102	43	52	12	☺
DC118-02-12.500A1-	12,5		35,9	107	49	52	14	☺
DC118-02-12.700A1-	12,700	1/2"	35,7	107	49	52	14	☺
DC118-02-13.000A1-	13		35,5	107	49	52	14	☺
DC118-02-13.500A1-	13,5		35,1	107	49	52	14	☺
DC118-02-14.000A1-	14		34,7	107	49	52	14	☺
DC118-02-14.288A1-	14,288	9/16"	41,4	115	56	53	16	☺
DC118-02-14.500A1-	14,5		41,3	115	56	53	16	☺
DC118-02-15.000A1-	15		40,9	115	56	53	16	☺
DC118-02-16.000A1-	16		40,2	115	56	53	16	☺
DC118-02-17.000A1-	17		46,5	123	63	53	18	☺
DC118-02-17.500A1-	17,5		46,2	123	63	53	18	☺
DC118-02-18.000A1-	18		45,9	123	63	53	18	☺
DC118-02-19.000A1-	19		52,3	131	70	55	20	☺
DC118-02-20.000A1-	20		51,9	131	70	55	20	☺

Пример заказа инструмента из сплава WJ30ET: DC118-02-03.000A1-WJ30ET

B1

WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

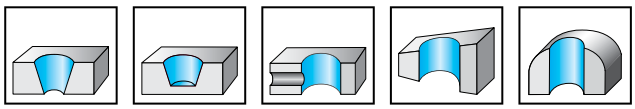
Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹ условий обработки

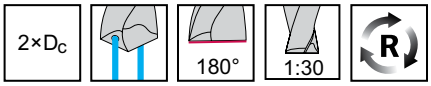
Свёрла для пилотных отверстий, твердосплавные, с внутренним подводом СОЖ

K5191TFT

X-treme Pilot 180 C

– Для засверливания в наклонные или криволинейные поверхности (напр., коленвалы)
– Конусность 1:30 – для обработки глубокого отверстия без ступеньки

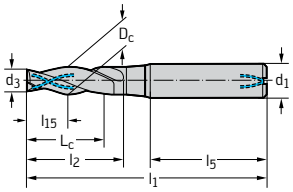




	P	M	K	N	S	H	O
TFT	●●	●●	●●	●●	●●	●	●

B1

Инструмент



DIN 6535 HA

Обозначение	D_c mm	d_3 mm	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	l_5 mm	l_{15} mm	d_1 h6 mm
K5191TFT-4	4	3,9	10	59	16	36	3	6
K5191TFT-5	5	4,9	11	63	19	36	3	6
K5191TFT-6	6	5,85	13	68	22	36	4,5	8
K5191TFT-7	7	6,85	15	73	26	36	4,5	8

WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = 😊 → нормальных = 😐 → неблагоприятных = 😞 условий обработки

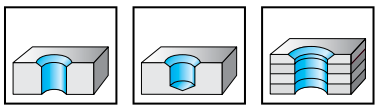
😊 😐 😞 / ★ = Новый инструмент

Свёрла спиральные цельные твердосплавные

DC260 Advance

X-treme Evo

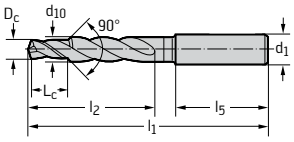
– Длина ступени по DIN 8378
– Для отверстий под резьбу



	P	M	K	N	S	H	O
WJ30ET	●●		●●	●	●	●	●

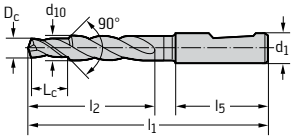
Инструмент

Обозначение	Для резьбы	D_c m7 mm	d_{10} mm	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	l_5 mm	d_1 h6 mm	WJ30ET
DC260-03-03.300A0-	M 4	3,3	5	11	66	28	36	6	☻
DC260-03-04.200A0-	M 5	4,2	6	14	66	28	36	6	☻
DC260-03-05.000A0-	M 6	5	8	17	79	41	36	8	☻
DC260-03-06.800A0-	M 8	6,8	10	21	89	47	40	10	☻
DC260-03-08.500A0-	M 10	8,5	12	26	102	55	45	12	☻
DC260-03-10.200A0-	M 12	10,2	14	30	107	60	45	14	☻
DC260-03-12.000A0-	M 14	12	16	35	115	65	48	16	☻
DC260-03-14.000A0-	M 16	14	18	39	123	73	48	18	☻



DIN 6535 HA

Обозначение	Для резьбы	D_c m7 mm	d_{10} mm	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	l_5 mm	d_1 h6 mm	WJ30ET
DC260-03-03.300F0-	M 4	3,3	5	11	66	28	36	6	☻
DC260-03-04.200F0-	M 5	4,2	6	14	66	28	36	6	☻
DC260-03-05.000F0-	M 6	5	8	17	79	41	36	8	☻
DC260-03-06.800F0-	M 8	6,8	10	21	89	47	40	10	☻
DC260-03-07.000F0-	M 8 X 1	7	10	21	89	47	40	10	☻
DC260-03-08.500F0-	M 10	8,5	12	26	102	55	45	12	☻
DC260-03-09.000F0-	M 10 X 1	9	12	26	102	55	45	12	☻
DC260-03-10.200F0-	M 12	10,2	14	30	107	60	45	14	☻
DC260-03-10.500F0-	M 12 X 1,5	10,5	14	30	107	60	45	14	☻
DC260-03-12.000F0-	M 14	12	16	35	115	65	48	16	☻
DC260-03-12.500F0-	M 14 X 1,5	12,5	16	35	115	65	48	16	☻
DC260-03-14.000F0-	M 16	14	18	39	123	73	48	18	☻
DC260-03-14.500F0-	M 16 X 1,5	14,5	18	39	123	73	48	18	☻



DIN 6535 HE

Пример заказа инструмента из сплава WJ30ET: DC260-03-03.300A0-WJ30ET

WALTER SELECT

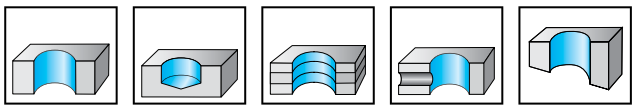
●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = ☻ → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹ условий обработки

Свёрла спиральные цельные твердосплавные

DC160 Advance

X-treme Evo

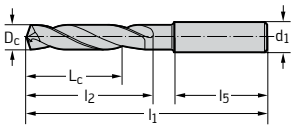


3×D_c | DIN 6537 K | 140° | R

B1

	P	M	K	N	S	H	O
WJ30ET	●●		●●	●	●	●	●

Инструмент



DIN 6535 HA

Обозначение	D_c m7 mm	D_c Inch/Nr	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	l_5 mm	d_1 h6 mm	WJ30ET
DC160-03-03.000A0-	3		14	62	20	36	6	☺
DC160-03-03.100A0-	3,1		14	62	20	36	6	☺
DC160-03-03.175A0-	3,175	1/8"	14	62	20	36	6	☺
DC160-03-03.200A0-	3,2		14	62	20	36	6	☺
DC160-03-03.250A0-	3,25		14	62	20	36	6	☺
DC160-03-03.300A0-	3,3		14	62	20	36	6	☺
DC160-03-03.400A0-	3,4		14	62	20	36	6	☺
DC160-03-03.500A0-	3,5		14	62	20	36	6	☺
DC160-03-03.572A0-	3,572	9/64"	14	62	20	36	6	☺
DC160-03-03.600A0-	3,6		14	62	20	36	6	☺
DC160-03-03.650A0-	3,65		14	62	20	36	6	☺
DC160-03-03.700A0-	3,7		14	62	20	36	6	☺
DC160-03-03.800A0-	3,8		17	66	24	36	6	☺
DC160-03-03.900A0-	3,9		17	66	24	36	6	☺
DC160-03-03.969A0-	3,969	5/32"	17	66	24	36	6	☺
DC160-03-04.000A0-	4		17	66	24	36	6	☺
DC160-03-04.100A0-	4,1		17	66	24	36	6	☺
DC160-03-04.200A0-	4,2		17	66	24	36	6	☺
DC160-03-04.300A0-	4,3		17	66	24	36	6	☺
DC160-03-04.366A0-	4,366	11/64"	17	66	24	36	6	☺
DC160-03-04.400A0-	4,4		17	66	24	36	6	☺
DC160-03-04.500A0-	4,5		17	66	24	36	6	☺
DC160-03-04.600A0-	4,6		17	66	24	36	6	☺
DC160-03-04.650A0-	4,65		17	66	24	36	6	☺
DC160-03-04.700A0-	4,7		17	66	24	36	6	☺
DC160-03-04.763A0-	4,763	3/16"	20	66	28	36	6	☺
DC160-03-04.800A0-	4,8		20	66	28	36	6	☺
DC160-03-04.900A0-	4,9		20	66	28	36	6	☺
DC160-03-05.000A0-	5		20	66	28	36	6	☺
DC160-03-05.100A0-	5,1		20	66	28	36	6	☺
DC160-03-05.159A0-	5,159	13/64"	20	66	28	36	6	☺
DC160-03-05.200A0-	5,2		20	66	28	36	6	☺
DC160-03-05.300A0-	5,3		20	66	28	36	6	☺
DC160-03-05.400A0-	5,4		20	66	28	36	6	☺
DC160-03-05.500A0-	5,5		20	66	28	36	6	☺
DC160-03-05.550A0-	5,55		20	66	28	36	6	☺

Пример заказа инструмента из сплава WJ30ET: DC160-03-03.000A0-WJ30ET

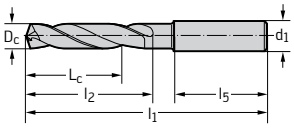
WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹ условий обработки

☺ 😐 ☹ / ★ = Новый инструмент

Инструмент



DIN 6535 HA

B1

Обозначение	D_c m7 mm	D_c Inch/Nr	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	l_5 mm	d_1 h6 mm	WJ30ET
DC160-03-05.556A0-	5,556	7/32"	20	66	28	36	6	●
DC160-03-05.600A0-	5,6		20	66	28	36	6	●
DC160-03-05.700A0-	5,7		20	66	28	36	6	●
DC160-03-05.800A0-	5,8		20	66	28	36	6	●
DC160-03-05.900A0-	5,9		20	66	28	36	6	●
DC160-03-05.953A0-	5,953	15/64"	20	66	28	36	6	●
DC160-03-06.000A0-	6		20	66	28	36	6	●
DC160-03-06.100A0-	6,1		24	79	34	36	8	●
DC160-03-06.200A0-	6,2		24	79	34	36	8	●
DC160-03-06.300A0-	6,3		24	79	34	36	8	●
DC160-03-06.350A0-	6,350	1/4"	24	79	34	36	8	●
DC160-03-06.400A0-	6,4		24	79	34	36	8	●
DC160-03-06.500A0-	6,5		24	79	34	36	8	●
DC160-03-06.600A0-	6,6		24	79	34	36	8	●
DC160-03-06.700A0-	6,7		24	79	34	36	8	●
DC160-03-06.747A0-	6,747	17/64"	24	79	34	36	8	●
DC160-03-06.800A0-	6,8		24	79	34	36	8	●
DC160-03-06.900A0-	6,9		24	79	34	36	8	●
DC160-03-07.000A0-	7		24	79	34	36	8	●
DC160-03-07.100A0-	7,1		29	79	41	36	8	●
DC160-03-07.144A0-	7,144	9/32"	29	79	41	36	8	●
DC160-03-07.200A0-	7,2		29	79	41	36	8	●
DC160-03-07.300A0-	7,3		29	79	41	36	8	●
DC160-03-07.400A0-	7,4		29	79	41	36	8	●
DC160-03-07.500A0-	7,5		29	79	41	36	8	●
DC160-03-07.541A0-	7,541	19/64"	29	79	41	36	8	●
DC160-03-07.550A0-	7,55		29	79	41	36	8	●
DC160-03-07.600A0-	7,6		29	79	41	36	8	●
DC160-03-07.700A0-	7,7		29	79	41	36	8	●
DC160-03-07.800A0-	7,8		29	79	41	36	8	●
DC160-03-07.900A0-	7,9		29	79	41	36	8	●
DC160-03-07.938A0-	7,938	5/16"	29	79	41	36	8	●
DC160-03-08.000A0-	8		29	79	41	36	8	●
DC160-03-08.100A0-	8,1		35	89	47	40	10	●
DC160-03-08.200A0-	8,2		35	89	47	40	10	●
DC160-03-08.300A0-	8,3		35	89	47	40	10	●
DC160-03-08.334A0-	8,334	21/64"	35	89	47	40	10	●
DC160-03-08.400A0-	8,4		35	89	47	40	10	●
DC160-03-08.500A0-	8,5		35	89	47	40	10	●
DC160-03-08.600A0-	8,6		35	89	47	40	10	●
DC160-03-08.700A0-	8,7		35	89	47	40	10	●
DC160-03-08.731A0-	8,731	11/32"	35	89	47	40	10	●
DC160-03-08.800A0-	8,8		35	89	47	40	10	●
DC160-03-08.900A0-	8,9		35	89	47	40	10	●
DC160-03-09.000A0-	9		35	89	47	40	10	●
DC160-03-09.100A0-	9,1		35	89	47	40	10	●

Пример заказа инструмента из сплава WJ30ET: DC160-03-03.000A0-WJ30ET

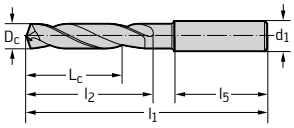
WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = ● → нормальных = ● → неблагоприятных = ● условий обработки

Новый инструмент = ● ● ● / ★

Инструмент



DIN 6535 HA

Обозначение	D_c m7 mm	D_c Inch/Nr	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	l_5 mm	d_1 h6 mm	WJ30ET
DC160-03-09.128A0-	9,128	23/64"	35	89	47	40	10	☺
DC160-03-09.200A0-	9,2		35	89	47	40	10	☺
DC160-03-09.300A0-	9,3		35	89	47	40	10	☺
DC160-03-09.400A0-	9,4		35	89	47	40	10	☺
DC160-03-09.500A0-	9,5		35	89	47	40	10	☺
DC160-03-09.525A0-	9,525	3/8"	35	89	47	40	10	☺
DC160-03-09.550A0-	9,55		35	89	47	40	10	☺
DC160-03-09.600A0-	9,6		35	89	47	40	10	☺
DC160-03-09.700A0-	9,7		35	89	47	40	10	☺
DC160-03-09.800A0-	9,8		35	89	47	40	10	☺
DC160-03-09.900A0-	9,9		35	89	47	40	10	☺
DC160-03-09.922A0-	9,922	25/64"	35	89	47	40	10	☺
DC160-03-10.000A0-	10		35	89	47	40	10	☺
DC160-03-10.100A0-	10,1		40	102	55	45	12	☺
DC160-03-10.200A0-	10,2		40	102	55	45	12	☺
DC160-03-10.300A0-	10,3		40	102	55	45	12	☺
DC160-03-10.319A0-	10,319	13/32"	40	102	55	45	12	☺
DC160-03-10.400A0-	10,4		40	102	55	45	12	☺
DC160-03-10.500A0-	10,5		40	102	55	45	12	☺
DC160-03-10.600A0-	10,6		40	102	55	45	12	☺
DC160-03-10.700A0-	10,7		40	102	55	45	12	☺
DC160-03-10.716A0-	10,716	27/64"	40	102	55	45	12	☺
DC160-03-10.800A0-	10,8		40	102	55	45	12	☺
DC160-03-10.900A0-	10,9		40	102	55	45	12	☺
DC160-03-11.000A0-	11		40	102	55	45	12	☺
DC160-03-11.100A0-	11,1		40	102	55	45	12	☺
DC160-03-11.113A0-	11,113	7/16"	40	102	55	45	12	☺
DC160-03-11.200A0-	11,2		40	102	55	45	12	☺
DC160-03-11.300A0-	11,3		40	102	55	45	12	☺
DC160-03-11.400A0-	11,4		40	102	55	45	12	☺
DC160-03-11.500A0-	11,5		40	102	55	45	12	☺
DC160-03-11.509A0-	11,509	29/64"	40	102	55	45	12	☺
DC160-03-11.550A0-	11,55		40	102	55	45	12	☺
DC160-03-11.700A0-	11,7		40	102	55	45	12	☺
DC160-03-11.800A0-	11,8		40	102	55	45	12	☺
DC160-03-11.900A0-	11,9		40	102	55	45	12	☺
DC160-03-11.906A0-	11,906	15/32"	40	102	55	45	12	☺
DC160-03-12.000A0-	12		40	102	55	45	12	☺
DC160-03-12.100A0-	12,1		43	107	60	45	14	☺
DC160-03-12.200A0-	12,2		43	107	60	45	14	☺
DC160-03-12.250A0-	12,25		43	107	60	45	14	☺
DC160-03-12.300A0-	12,3		43	107	60	45	14	☺
DC160-03-12.303A0-	12,303	31/64"	43	107	60	45	14	☺
DC160-03-12.400A0-	12,4		43	107	60	45	14	☺
DC160-03-12.500A0-	12,5		43	107	60	45	14	☺
DC160-03-12.600A0-	12,6		43	107	60	45	14	☺

Пример заказа инструмента из сплава WJ30ET: DC160-03-03.000A0-WJ30ET

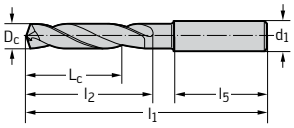
WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹ условий обработки

☺ 😐 ☹ / ★ = Новый инструмент

Инструмент



DIN 6535 HA

B1

Обозначение	D_c m7 mm	$D_{c\ Inch/Nr}$	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	l_5 mm	d_1 h6 mm	WJ30ET
DC160-03-12.700A0-	12,700	1/2"	43	107	60	45	14	😊
DC160-03-12.750A0-	12,75		43	107	60	45	14	😊
DC160-03-12.800A0-	12,8		43	107	60	45	14	😊
DC160-03-12.900A0-	12,9		43	107	60	45	14	😊
DC160-03-13.000A0-	13		43	107	60	45	14	😊
DC160-03-13.100A0-	13,1		43	107	60	45	14	😊
DC160-03-13.200A0-	13,2		43	107	60	45	14	😊
DC160-03-13.300A0-	13,3		43	107	60	45	14	😊
DC160-03-13.400A0-	13,4		43	107	60	45	14	😊
DC160-03-13.494A0-	13,494	17/32"	43	107	60	45	14	😊
DC160-03-13.500A0-	13,5		43	107	60	45	14	😊
DC160-03-13.600A0-	13,6		43	107	60	45	14	😊
DC160-03-13.700A0-	13,7		43	107	60	45	14	😊
DC160-03-13.800A0-	13,8		43	107	60	45	14	😊
DC160-03-13.900A0-	13,9		43	107	60	45	14	😊
DC160-03-14.000A0-	14		43	107	60	45	14	😊
DC160-03-14.100A0-	14,1		45	115	65	48	16	😊
DC160-03-14.200A0-	14,2		45	115	65	48	16	😊
DC160-03-14.288A0-	14,288	9/16"	45	115	65	48	16	😊
DC160-03-14.300A0-	14,3		45	115	65	48	16	😊
DC160-03-14.400A0-	14,4		45	115	65	48	16	😊
DC160-03-14.500A0-	14,5		45	115	65	48	16	😊
DC160-03-14.600A0-	14,6		45	115	65	48	16	😊
DC160-03-14.700A0-	14,7		45	115	65	48	16	😊
DC160-03-14.800A0-	14,8		45	115	65	48	16	😊
DC160-03-15.000A0-	15		45	115	65	48	16	😊
DC160-03-15.100A0-	15,1		45	115	65	48	16	😊
DC160-03-15.200A0-	15,2		45	115	65	48	16	😊
DC160-03-15.300A0-	15,3		45	115	65	48	16	😊
DC160-03-15.500A0-	15,5		45	115	65	48	16	😊
DC160-03-15.600A0-	15,6		45	115	65	48	16	😊
DC160-03-15.700A0-	15,7		45	115	65	48	16	😊
DC160-03-15.800A0-	15,8		45	115	65	48	16	😊
DC160-03-15.875A0-	15,875	5/8"	45	115	65	48	16	😊
DC160-03-15.900A0-	15,9		45	115	65	48	16	😊
DC160-03-16.000A0-	16		45	115	65	48	16	😊
DC160-03-16.100A0-	16,1		51	123	73	48	18	😊
DC160-03-16.200A0-	16,2		51	123	73	48	18	😊
DC160-03-16.300A0-	16,3		51	123	73	48	18	😊
DC160-03-16.500A0-	16,5		51	123	73	48	18	😊
DC160-03-16.600A0-	16,6		51	123	73	48	18	😊
DC160-03-16.700A0-	16,7		51	123	73	48	18	😊
DC160-03-16.750A0-	16,75		51	123	73	48	18	😊
DC160-03-16.800A0-	16,8		51	123	73	48	18	😊
DC160-03-17.000A0-	17		51	123	73	48	18	😊
DC160-03-17.200A0-	17,2		51	123	73	48	18	😊

Пример заказа инструмента из сплава WJ30ET: DC160-03-03.000A0-WJ30ET

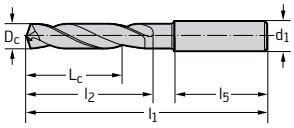
WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = 😊 → нормальных = 😐 → неблагоприятных = 😠 условий обработки

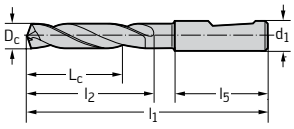
Новый инструмент = 😊 😐 😠 / ★

Инструмент



DIN 6535 HA

Обозначение	D_c m7 mm	D_c Inch/Nr	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	l_5 mm	d_1 h6 mm	WJ30ET
DC160-03-17.300A0-	17,3		51	123	73	48	18	●
DC160-03-17.500A0-	17,5		51	123	73	48	18	●
DC160-03-17.600A0-	17,6		51	123	73	48	18	●
DC160-03-17.700A0-	17,7		51	123	73	48	18	●
DC160-03-17.800A0-	17,8		51	123	73	48	18	●
DC160-03-18.000A0-	18		51	123	73	48	18	●
DC160-03-18.200A0-	18,2		55	131	79	50	20	●
DC160-03-18.500A0-	18,5		55	131	79	50	20	●
DC160-03-18.700A0-	18,7		55	131	79	50	20	●
DC160-03-18.800A0-	18,8		55	131	79	50	20	●
DC160-03-19.000A0-	19		55	131	79	50	20	●
DC160-03-19.050A0-	19,050	3/4“	55	131	79	50	20	●
DC160-03-19.500A0-	19,5		55	131	79	50	20	●
DC160-03-19.700A0-	19,7		55	131	79	50	20	●
DC160-03-19.800A0-	19,8		55	131	79	50	20	●
DC160-03-20.000A0-	20		55	131	79	50	20	●



DIN 6535 HE

Обозначение	D_c m7 mm	D_c Inch/Nr	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	l_5 mm	d_1 h6 mm	WJ30ET
DC160-03-03.000F0-	3		14	62	20	36	6	●
DC160-03-03.100F0-	3,1		14	62	20	36	6	●
DC160-03-03.200F0-	3,2		14	62	20	36	6	●
DC160-03-03.250F0-	3,25		14	62	20	36	6	●
DC160-03-03.300F0-	3,3		14	62	20	36	6	●
DC160-03-03.400F0-	3,4		14	62	20	36	6	●
DC160-03-03.500F0-	3,5		14	62	20	36	6	●
DC160-03-03.600F0-	3,6		14	62	20	36	6	●
DC160-03-03.650F0-	3,65		14	62	20	36	6	●
DC160-03-03.700F0-	3,7		14	62	20	36	6	●
DC160-03-03.800F0-	3,8		17	66	24	36	6	●
DC160-03-03.900F0-	3,9		17	66	24	36	6	●
DC160-03-04.000F0-	4		17	66	24	36	6	●
DC160-03-04.100F0-	4,1		17	66	24	36	6	●
DC160-03-04.200F0-	4,2		17	66	24	36	6	●
DC160-03-04.300F0-	4,3		17	66	24	36	6	●
DC160-03-04.400F0-	4,4		17	66	24	36	6	●
DC160-03-04.500F0-	4,5		17	66	24	36	6	●
DC160-03-04.600F0-	4,6		17	66	24	36	6	●
DC160-03-04.650F0-	4,65		17	66	24	36	6	●
DC160-03-04.700F0-	4,7		17	66	24	36	6	●
DC160-03-04.800F0-	4,8		20	66	28	36	6	●
DC160-03-04.900F0-	4,9		20	66	28	36	6	●
DC160-03-05.000F0-	5		20	66	28	36	6	●
DC160-03-05.100F0-	5,1		20	66	28	36	6	●
DC160-03-05.200F0-	5,2		20	66	28	36	6	●
DC160-03-05.300F0-	5,3		20	66	28	36	6	●
DC160-03-05.400F0-	5,4		20	66	28	36	6	●
DC160-03-05.500F0-	5,5		20	66	28	36	6	●
DC160-03-05.550F0-	5,55		20	66	28	36	6	●

Пример заказа инструмента из сплава WJ30ET: DC160-03-03.000A0-WJ30ET

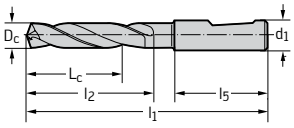
WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹ условий обработки

☺ 😐 ☹ / ★ = Новый инструмент

Инструмент



DIN 6535 HE

B1

Обозначение	D_c m7 mm	D_c Inch/Nr	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	l_5 mm	d_1 h6 mm	WJ30ET
DC160-03-05.600F0-	5,6		20	66	28	36	6	☺
DC160-03-05.700F0-	5,7		20	66	28	36	6	☺
DC160-03-05.800F0-	5,8		20	66	28	36	6	☺
DC160-03-05.900F0-	5,9		20	66	28	36	6	☺
DC160-03-06.000F0-	6		20	66	28	36	6	☺
DC160-03-06.100F0-	6,1		24	79	34	36	8	☺
DC160-03-06.200F0-	6,2		24	79	34	36	8	☺
DC160-03-06.300F0-	6,3		24	79	34	36	8	☺
DC160-03-06.400F0-	6,4		24	79	34	36	8	☺
DC160-03-06.500F0-	6,5		24	79	34	36	8	☺
DC160-03-06.600F0-	6,6		24	79	34	36	8	☺
DC160-03-06.700F0-	6,7		24	79	34	36	8	☺
DC160-03-06.800F0-	6,8		24	79	34	36	8	☺
DC160-03-06.900F0-	6,9		24	79	34	36	8	☺
DC160-03-07.000F0-	7		24	79	34	36	8	☺
DC160-03-07.100F0-	7,1		29	79	41	36	8	☺
DC160-03-07.200F0-	7,2		29	79	41	36	8	☺
DC160-03-07.300F0-	7,3		29	79	41	36	8	☺
DC160-03-07.400F0-	7,4		29	79	41	36	8	☺
DC160-03-07.500F0-	7,5		29	79	41	36	8	☺
DC160-03-07.550F0-	7,55		29	79	41	36	8	☺
DC160-03-07.600F0-	7,6		29	79	41	36	8	☺
DC160-03-07.700F0-	7,7		29	79	41	36	8	☺
DC160-03-07.800F0-	7,8		29	79	41	36	8	☺
DC160-03-07.900F0-	7,9		29	79	41	36	8	☺
DC160-03-08.000F0-	8		29	79	41	36	8	☺
DC160-03-08.100F0-	8,1		35	89	47	40	10	☺
DC160-03-08.200F0-	8,2		35	89	47	40	10	☺
DC160-03-08.300F0-	8,3		35	89	47	40	10	☺
DC160-03-08.400F0-	8,4		35	89	47	40	10	☺
DC160-03-08.500F0-	8,5		35	89	47	40	10	☺
DC160-03-08.600F0-	8,6		35	89	47	40	10	☺
DC160-03-08.700F0-	8,7		35	89	47	40	10	☺
DC160-03-08.800F0-	8,8		35	89	47	40	10	☺
DC160-03-08.900F0-	8,9		35	89	47	40	10	☺
DC160-03-09.000F0-	9		35	89	47	40	10	☺
DC160-03-09.100F0-	9,1		35	89	47	40	10	☺
DC160-03-09.200F0-	9,2		35	89	47	40	10	☺
DC160-03-09.300F0-	9,3		35	89	47	40	10	☺
DC160-03-09.400F0-	9,4		35	89	47	40	10	☺
DC160-03-09.500F0-	9,5		35	89	47	40	10	☺
DC160-03-09.550F0-	9,55		35	89	47	40	10	☺
DC160-03-09.600F0-	9,6		35	89	47	40	10	☺
DC160-03-09.700F0-	9,7		35	89	47	40	10	☺
DC160-03-09.800F0-	9,8		35	89	47	40	10	☺
DC160-03-09.900F0-	9,9		35	89	47	40	10	☺

Пример заказа инструмента из сплава WJ30ET: DC160-03-03.000A0-WJ30ET

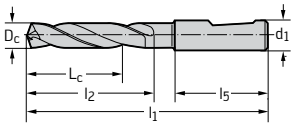
WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹ условий обработки

Новый инструмент = ☺ 😐 ☹ / ★

Инструмент



DIN 6535 HE

Обозначение	D_c m7 mm	D_c Inch/Nr	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	l_5 mm	d_1 h6 mm	WJ30ET
DC160-03-10.000F0-	10		35	89	47	40	10	●
DC160-03-10.100F0-	10,1		40	102	55	45	12	●
DC160-03-10.200F0-	10,2		40	102	55	45	12	●
DC160-03-10.300F0-	10,3		40	102	55	45	12	●
DC160-03-10.400F0-	10,4		40	102	55	45	12	●
DC160-03-10.500F0-	10,5		40	102	55	45	12	●
DC160-03-10.600F0-	10,6		40	102	55	45	12	●
DC160-03-10.700F0-	10,7		40	102	55	45	12	●
DC160-03-10.800F0-	10,8		40	102	55	45	12	●
DC160-03-10.900F0-	10,9		40	102	55	45	12	●
DC160-03-11.000F0-	11		40	102	55	45	12	●
DC160-03-11.100F0-	11,1		40	102	55	45	12	●
DC160-03-11.200F0-	11,2		40	102	55	45	12	●
DC160-03-11.300F0-	11,3		40	102	55	45	12	●
DC160-03-11.400F0-	11,4		40	102	55	45	12	●
DC160-03-11.500F0-	11,5		40	102	55	45	12	●
DC160-03-11.550F0-	11,55		40	102	55	45	12	●
DC160-03-11.600F0-	11,6		40	102	55	45	12	●
DC160-03-11.700F0-	11,7		40	102	55	45	12	●
DC160-03-11.800F0-	11,8		40	102	55	45	12	●
DC160-03-11.900F0-	11,9		40	102	55	45	12	●
DC160-03-12.000F0-	12		40	102	55	45	12	●
DC160-03-12.100F0-	12,1		43	107	60	45	14	●
DC160-03-12.200F0-	12,2		43	107	60	45	14	●
DC160-03-12.250F0-	12,25		43	107	60	45	14	●
DC160-03-12.300F0-	12,3		43	107	60	45	14	●
DC160-03-12.400F0-	12,4		43	107	60	45	14	●
DC160-03-12.500F0-	12,5		43	107	60	45	14	●
DC160-03-12.600F0-	12,6		43	107	60	45	14	●
DC160-03-12.700F0-	12,700	1/2"	43	107	60	45	14	●
DC160-03-12.750F0-	12,75		43	107	60	45	14	●
DC160-03-12.800F0-	12,8		43	107	60	45	14	●
DC160-03-12.900F0-	12,9		43	107	60	45	14	●
DC160-03-13.000F0-	13		43	107	60	45	14	●
DC160-03-13.100F0-	13,1		43	107	60	45	14	●
DC160-03-13.200F0-	13,2		43	107	60	45	14	●
DC160-03-13.300F0-	13,3		43	107	60	45	14	●
DC160-03-13.400F0-	13,4		43	107	60	45	14	●
DC160-03-13.500F0-	13,5		43	107	60	45	14	●
DC160-03-13.600F0-	13,6		43	107	60	45	14	●
DC160-03-13.700F0-	13,7		43	107	60	45	14	●
DC160-03-13.800F0-	13,8		43	107	60	45	14	●
DC160-03-13.900F0-	13,9		43	107	60	45	14	●
DC160-03-14.000F0-	14		43	107	60	45	14	●
DC160-03-14.100F0-	14,1		45	115	65	48	16	●
DC160-03-14.200F0-	14,2		45	115	65	48	16	●

Пример заказа инструмента из сплава WJ30ET: DC160-03-03.000A0-WJ30ET

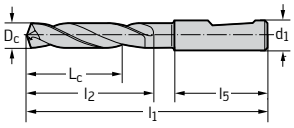
WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = ● → нормальных = ● → неблагоприятных = ● условий обработки

● ● ● / ★ = Новый инструмент

Инструмент



DIN 6535 HE

B1

Обозначение	D_c m7 mm	$D_{c\ Inch/Nr}$	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	l_5 mm	d_1 h6 mm	WJ30ET
DC160-03-14.300F0-	14,3		45	115	65	48	16	☺
DC160-03-14.400F0-	14,4		45	115	65	48	16	☺
DC160-03-14.500F0-	14,5		45	115	65	48	16	☺
DC160-03-14.600F0-	14,6		45	115	65	48	16	☺
DC160-03-14.700F0-	14,7		45	115	65	48	16	☺
DC160-03-14.750F0-	14,75		45	115	65	48	16	☺
DC160-03-14.800F0-	14,8		45	115	65	48	16	☺
DC160-03-15.000F0-	15		45	115	65	48	16	☺
DC160-03-15.100F0-	15,1		45	115	65	48	16	☺
DC160-03-15.200F0-	15,2		45	115	65	48	16	☺
DC160-03-15.300F0-	15,3		45	115	65	48	16	☺
DC160-03-15.500F0-	15,5		45	115	65	48	16	☺
DC160-03-15.600F0-	15,6		45	115	65	48	16	☺
DC160-03-15.700F0-	15,7		45	115	65	48	16	☺
DC160-03-15.800F0-	15,8		45	115	65	48	16	☺
DC160-03-15.900F0-	15,9		45	115	65	48	16	☺
DC160-03-16.000F0-	16		45	115	65	48	16	☺
DC160-03-16.100F0-	16,1		51	123	73	48	18	☺
DC160-03-16.200F0-	16,2		51	123	73	48	18	☺
DC160-03-16.300F0-	16,3		51	123	73	48	18	☺
DC160-03-16.400F0-	16,4		51	123	73	48	18	☺
DC160-03-16.500F0-	16,5		51	123	73	48	18	☺
DC160-03-16.600F0-	16,6		51	123	73	48	18	☺
DC160-03-16.700F0-	16,7		51	123	73	48	18	☺
DC160-03-16.750F0-	16,75		51	123	73	48	18	☺
DC160-03-16.800F0-	16,8		51	123	73	48	18	☺
DC160-03-17.000F0-	17		51	123	73	48	18	☺
DC160-03-17.200F0-	17,2		51	123	73	48	18	☺
DC160-03-17.300F0-	17,3		51	123	73	48	18	☺
DC160-03-17.500F0-	17,5		51	123	73	48	18	☺
DC160-03-17.600F0-	17,6		51	123	73	48	18	☺
DC160-03-17.700F0-	17,7		51	123	73	48	18	☺
DC160-03-17.800F0-	17,8		51	123	73	48	18	☺
DC160-03-18.000F0-	18		51	123	73	48	18	☺
DC160-03-18.200F0-	18,2		55	131	79	50	20	☺
DC160-03-18.500F0-	18,5		55	131	79	50	20	☺
DC160-03-18.700F0-	18,7		55	131	79	50	20	☺
DC160-03-18.800F0-	18,8		55	131	79	50	20	☺
DC160-03-19.000F0-	19		55	131	79	50	20	☺
DC160-03-19.500F0-	19,5		55	131	79	50	20	☺
DC160-03-19.700F0-	19,7		55	131	79	50	20	☺
DC160-03-19.800F0-	19,8		55	131	79	50	20	☺
DC160-03-20.000F0-	20		55	131	79	50	20	☺

Пример заказа инструмента из сплава WJ30ET: DC160-03-03.000A0-WJ30ET

WALTER SELECT

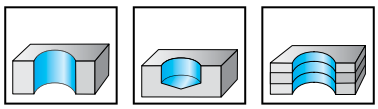
●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹ условий обработки

Новый инструмент = ☺ 😐 ☹ / ★

Свёрла спиральные цельные твердосплавные
DC150 Perform

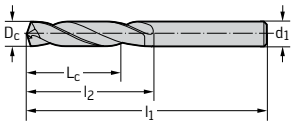
– Размеры до 1,9 мм по DIN 1897



3×D_c | DIN 6539 | | 140° |

	P	M	K	N	S	H	O
WJ30RE	●●	●	●●	●	●	●	●

Инструмент



Cylindrical shank

Обозначение	D_c h7 mm	$D_{c\ Inch/Nr}$	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	d_1 h6 mm	WJ30RE
DC150-03-01.500U0-	1,5		6	32	9	1,5	☺
DC150-03-01.588U0-	1,588	1/16“	7	34	10	1,588	☺
DC150-03-01.600U0-	1,6		7	34	10	1,6	☺
DC150-03-01.700U0-	1,7		7	34	10	1,7	☺
DC150-03-01.800U0-	1,8		8	36	11	1,8	☺
DC150-03-01.820U0-	1,82		8	36	11	1,82	☺
DC150-03-01.900U0-	1,9		8	36	11	1,9	☺
DC150-03-01.984U0-	1,984	5/64“	8	38	12	1,984	☺
DC150-03-02.000U0-	2		8	38	12	2	☺
DC150-03-02.050U0-	2,05		8	38	12	2,05	☺
DC150-03-02.100U0-	2,1		8	38	12	2,1	☺
DC150-03-02.200U0-	2,2		9	40	13	2,2	☺
DC150-03-02.300U0-	2,3		9	40	13	2,3	☺
DC150-03-02.381U0-	2,381	3/32“	10	43	14	2,381	☺
DC150-03-02.400U0-	2,4		10	43	14	2,4	☺
DC150-03-02.500U0-	2,5		10	43	14	2,5	☺
DC150-03-02.600U0-	2,6		10	43	14	2,6	☺
DC150-03-02.700U0-	2,7		11	46	16	2,7	☺
DC150-03-02.778U0-	2,778	7/64“	11	46	16	2,778	☺
DC150-03-02.800U0-	2,8		11	46	16	2,8	☺
DC150-03-02.900U0-	2,9		11	46	16	2,9	☺

Пример заказа инструмента из сплава WJ30RE: DC150-03-01.500U0-WJ30RE

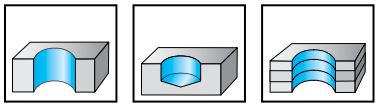
WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹ условий обработки

☺ 😐 ☹ / ★ = Новый инструмент

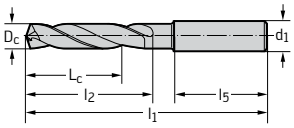
Свёрла спиральные цельные твердосплавные
DC150 Perform



3×D_c | DIN 6537 K | 140° | R

	P	M	K	N	S	H	O
WJ30RE	●●	●	●●	●	●	●	●

Инструмент



DIN 6535 HA

Обозначение	D_c m7 mm	D_c Inch/Nr	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	l_5 mm	d_1 h6 mm	WJ30RE
DC150-03-03.000A0-	3		14	62	20	36	6	☺
DC150-03-03.100A0-	3,1		14	62	20	36	6	☺
DC150-03-03.175A0-	3,175	1/8"	14	62	20	36	6	☺
DC150-03-03.200A0-	3,2		14	62	20	36	6	☺
DC150-03-03.250A0-	3,25		14	62	20	36	6	☺
DC150-03-03.300A0-	3,3		14	62	20	36	6	☺
DC150-03-03.400A0-	3,4		14	62	20	36	6	☺
DC150-03-03.500A0-	3,5		14	62	20	36	6	☺
DC150-03-03.572A0-	3,572	9/64"	14	62	20	36	6	☺
DC150-03-03.600A0-	3,6		14	62	20	36	6	☺
DC150-03-03.700A0-	3,7		14	62	20	36	6	☺
DC150-03-03.800A0-	3,8		17	66	24	36	6	☺
DC150-03-03.900A0-	3,9		17	66	24	36	6	☺
DC150-03-03.969A0-	3,969	5/32"	17	66	24	36	6	☺
DC150-03-04.000A0-	4		17	66	24	36	6	☺
DC150-03-04.100A0-	4,1		17	66	24	36	6	☺
DC150-03-04.200A0-	4,2		17	66	24	36	6	☺
DC150-03-04.300A0-	4,3		17	66	24	36	6	☺
DC150-03-04.366A0-	4,366	11/64"	17	66	24	36	6	☺
DC150-03-04.400A0-	4,4		17	66	24	36	6	☺
DC150-03-04.500A0-	4,5		17	66	24	36	6	☺
DC150-03-04.600A0-	4,6		17	66	24	36	6	☺
DC150-03-04.650A0-	4,65		17	66	24	36	6	☺
DC150-03-04.700A0-	4,7		17	66	24	36	6	☺
DC150-03-04.763A0-	4,763	3/16"	20	66	28	36	6	☺
DC150-03-04.800A0-	4,8		20	66	28	36	6	☺
DC150-03-04.900A0-	4,9		20	66	28	36	6	☺
DC150-03-05.000A0-	5		20	66	28	36	6	☺
DC150-03-05.100A0-	5,1		20	66	28	36	6	☺
DC150-03-05.159A0-	5,159	13/64"	20	66	28	36	6	☺
DC150-03-05.200A0-	5,2		20	66	28	36	6	☺
DC150-03-05.300A0-	5,3		20	66	28	36	6	☺
DC150-03-05.400A0-	5,4		20	66	28	36	6	☺
DC150-03-05.500A0-	5,5		20	66	28	36	6	☺
DC150-03-05.550A0-	5,55		20	66	28	36	6	☺
DC150-03-05.556A0-	5,556	7/32"	20	66	28	36	6	☺

Пример заказа инструмента из сплава WJ30RE: DC150-03-03.000A0-WJ30RE

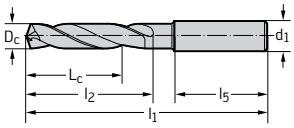
WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹ условий обработки

Новый инструмент = ☺ 😐 ☹ / ★

Инструмент



DIN 6535 HA

Обозначение	D_c m7 mm	D_c Inch/Nr	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	l_5 mm	d_1 h6 mm	WJ30RE
DC150-03-05.600A0-	5,6		20	66	28	36	6	☺
DC150-03-05.700A0-	5,7		20	66	28	36	6	☺
DC150-03-05.800A0-	5,8		20	66	28	36	6	☺
DC150-03-05.900A0-	5,9		20	66	28	36	6	☺
DC150-03-05.953A0-	5,953	15/64"	20	66	28	36	6	☺
DC150-03-06.000A0-	6		20	66	28	36	6	☺
DC150-03-06.100A0-	6,1		24	79	34	36	8	☺
DC150-03-06.200A0-	6,2		24	79	34	36	8	☺
DC150-03-06.300A0-	6,3		24	79	34	36	8	☺
DC150-03-06.350A0-	6,350	1/4"	24	79	34	36	8	☺
DC150-03-06.400A0-	6,4		24	79	34	36	8	☺
DC150-03-06.500A0-	6,5		24	79	34	36	8	☺
DC150-03-06.600A0-	6,6		24	79	34	36	8	☺
DC150-03-06.700A0-	6,7		24	79	34	36	8	☺
DC150-03-06.747A0-	6,747	17/64"	24	79	34	36	8	☺
DC150-03-06.800A0-	6,8		24	79	34	36	8	☺
DC150-03-06.900A0-	6,9		24	79	34	36	8	☺
DC150-03-07.000A0-	7		24	79	34	36	8	☺
DC150-03-07.100A0-	7,1		29	79	41	36	8	☺
DC150-03-07.144A0-	7,144	9/32"	29	79	41	36	8	☺
DC150-03-07.200A0-	7,2		29	79	41	36	8	☺
DC150-03-07.300A0-	7,3		29	79	41	36	8	☺
DC150-03-07.400A0-	7,4		29	79	41	36	8	☺
DC150-03-07.500A0-	7,5		29	79	41	36	8	☺
DC150-03-07.541A0-	7,541	19/64"	29	79	41	36	8	☺
DC150-03-07.600A0-	7,6		29	79	41	36	8	☺
DC150-03-07.700A0-	7,7		29	79	41	36	8	☺
DC150-03-07.800A0-	7,8		29	79	41	36	8	☺
DC150-03-07.900A0-	7,9		29	79	41	36	8	☺
DC150-03-07.938A0-	7,938	5/16"	29	79	41	36	8	☺
DC150-03-08.000A0-	8		29	79	41	36	8	☺
DC150-03-08.100A0-	8,1		35	89	47	40	10	☺
DC150-03-08.200A0-	8,2		35	89	47	40	10	☺
DC150-03-08.300A0-	8,3		35	89	47	40	10	☺
DC150-03-08.334A0-	8,334	21/64"	35	89	47	40	10	☺
DC150-03-08.400A0-	8,4		35	89	47	40	10	☺
DC150-03-08.500A0-	8,5		35	89	47	40	10	☺
DC150-03-08.600A0-	8,6		35	89	47	40	10	☺
DC150-03-08.700A0-	8,7		35	89	47	40	10	☺
DC150-03-08.731A0-	8,731	11/32"	35	89	47	40	10	☺
DC150-03-08.800A0-	8,8		35	89	47	40	10	☺
DC150-03-08.900A0-	8,9		35	89	47	40	10	☺
DC150-03-09.000A0-	9		35	89	47	40	10	☺
DC150-03-09.100A0-	9,1		35	89	47	40	10	☺
DC150-03-09.200A0-	9,2		35	89	47	40	10	☺
DC150-03-09.300A0-	9,3		35	89	47	40	10	☺

Пример заказа инструмента из сплава WJ30RE: DC150-03-03.000A0-WJ30RE

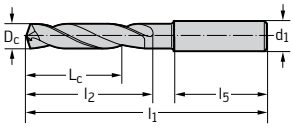
WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹ условий обработки

☺ 😐 ☹ / ★ = Новый инструмент

Инструмент



DIN 6535 HA

B1

Обозначение	D_c m7 mm	D_c Inch/Nr	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	l_5 mm	d_1 h6 mm	WJ30RE
DC150-03-09.400A0-	9,4		35	89	47	40	10	☺
DC150-03-09.500A0-	9,5		35	89	47	40	10	☺
DC150-03-09.525A0-	9,525	3/8"	35	89	47	40	10	☺
DC150-03-09.600A0-	9,6		35	89	47	40	10	☺
DC150-03-09.700A0-	9,7		35	89	47	40	10	☺
DC150-03-09.800A0-	9,8		35	89	47	40	10	☺
DC150-03-09.900A0-	9,9		35	89	47	40	10	☺
DC150-03-09.922A0-	9,922	25/64"	35	89	47	40	10	☺
DC150-03-10.000A0-	10		35	89	47	40	10	☺
DC150-03-10.100A0-	10,1		40	102	55	45	12	☺
DC150-03-10.200A0-	10,2		40	102	55	45	12	☺
DC150-03-10.300A0-	10,3		40	102	55	45	12	☺
DC150-03-10.319A0-	10,319	13/32"	40	102	55	45	12	☺
DC150-03-10.400A0-	10,4		40	102	55	45	12	☺
DC150-03-10.500A0-	10,5		40	102	55	45	12	☺
DC150-03-10.600A0-	10,6		40	102	55	45	12	☺
DC150-03-10.716A0-	10,716	27/64"	40	102	55	45	12	☺
DC150-03-10.800A0-	10,8		40	102	55	45	12	☺
DC150-03-11.000A0-	11		40	102	55	45	12	☺
DC150-03-11.100A0-	11,1		40	102	55	45	12	☺
DC150-03-11.113A0-	11,113	7/16"	40	102	55	45	12	☺
DC150-03-11.200A0-	11,2		40	102	55	45	12	☺
DC150-03-11.300A0-	11,3		40	102	55	45	12	☺
DC150-03-11.400A0-	11,4		40	102	55	45	12	☺
DC150-03-11.500A0-	11,5		40	102	55	45	12	☺
DC150-03-11.509A0-	11,509	29/64"	40	102	55	45	12	☺
DC150-03-11.700A0-	11,7		40	102	55	45	12	☺
DC150-03-11.800A0-	11,8		40	102	55	45	12	☺
DC150-03-11.900A0-	11,9		40	102	55	45	12	☺
DC150-03-12.000A0-	12		40	102	55	45	12	☺
DC150-03-12.100A0-	12,1		43	107	60	45	14	☺
DC150-03-12.200A0-	12,2		43	107	60	45	14	☺
DC150-03-12.250A0-	12,25		43	107	60	45	14	☺
DC150-03-12.300A0-	12,3		43	107	60	45	14	☺
DC150-03-12.303A0-	12,303	31/64"	43	107	60	45	14	☺
DC150-03-12.500A0-	12,5		43	107	60	45	14	☺
DC150-03-12.700A0-	12,700	1/2"	43	107	60	45	14	☺
DC150-03-12.800A0-	12,8		43	107	60	45	14	☺
DC150-03-13.000A0-	13		43	107	60	45	14	☺
DC150-03-13.100A0-	13,1		43	107	60	45	14	☺
DC150-03-13.300A0-	13,3		43	107	60	45	14	☺
DC150-03-13.494A0-	13,494	17/32"	43	107	60	45	14	☺
DC150-03-13.500A0-	13,5		43	107	60	45	14	☺
DC150-03-14.000A0-	14		43	107	60	45	14	☺
DC150-03-14.200A0-	14,2		45	115	65	48	16	☺
DC150-03-14.288A0-	14,288	9/16"	45	115	65	48	16	☺

Пример заказа инструмента из сплава WJ30RE: DC150-03-03.000A0-WJ30RE

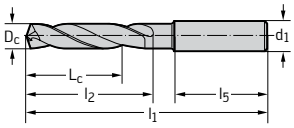
WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

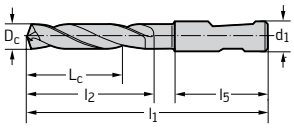
Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹ условий обработки

Новый инструмент = ☺ 😐 ☹ / ★

Инструмент



DIN 6535 HA



DIN 6535 HE, turned 180° DIN 6535 HB

Обозначение	D_c m7 mm	D_c Inch/Nr	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	l_5 mm	d_1 h6 mm	WJ30RE
DC150-03-14.500A0-	14,5		45	115	65	48	16	☺
DC150-03-14.700A0-	14,7		45	115	65	48	16	☺
DC150-03-14.800A0-	14,8		45	115	65	48	16	☺
DC150-03-15.000A0-	15		45	115	65	48	16	☺
DC150-03-15.100A0-	15,1		45	115	65	48	16	☺
DC150-03-15.500A0-	15,5		45	115	65	48	16	☺
DC150-03-15.800A0-	15,8		45	115	65	48	16	☺
DC150-03-15.875A0-	15,875	5/8"	45	115	65	48	16	☺
DC150-03-16.000A0-	16		45	115	65	48	16	☺
DC150-03-16.500A0-	16,5		51	123	73	48	18	☺
DC150-03-16.750A0-	16,75		51	123	73	48	18	☺
DC150-03-17.000A0-	17		51	123	73	48	18	☺
DC150-03-17.500A0-	17,5		51	123	73	48	18	☺
DC150-03-17.800A0-	17,8		51	123	73	48	18	☺
DC150-03-18.000A0-	18		51	123	73	48	18	☺
DC150-03-19.000A0-	19		55	131	79	50	20	☺
DC150-03-20.000A0-	20		55	131	79	50	20	☺
DC150-03-03.000D0-	3		14	62	20	36	6	☺
DC150-03-03.100D0-	3,1		14	62	20	36	6	☺
DC150-03-03.200D0-	3,2		14	62	20	36	6	☺
DC150-03-03.300D0-	3,3		14	62	20	36	6	☺
DC150-03-03.400D0-	3,4		14	62	20	36	6	☺
DC150-03-03.500D0-	3,5		14	62	20	36	6	☺
DC150-03-03.600D0-	3,6		14	62	20	36	6	☺
DC150-03-03.700D0-	3,7		14	62	20	36	6	☺
DC150-03-03.800D0-	3,8		17	66	24	36	6	☺
DC150-03-03.900D0-	3,9		17	66	24	36	6	☺
DC150-03-04.000D0-	4		17	66	24	36	6	☺
DC150-03-04.200D0-	4,2		17	66	24	36	6	☺
DC150-03-04.300D0-	4,3		17	66	24	36	6	☺
DC150-03-04.500D0-	4,5		17	66	24	36	6	☺
DC150-03-04.650D0-	4,65		17	66	24	36	6	☺
DC150-03-04.700D0-	4,7		17	66	24	36	6	☺
DC150-03-04.800D0-	4,8		20	66	28	36	6	☺
DC150-03-05.000D0-	5		20	66	28	36	6	☺
DC150-03-05.100D0-	5,1		20	66	28	36	6	☺
DC150-03-05.300D0-	5,3		20	66	28	36	6	☺
DC150-03-05.500D0-	5,5		20	66	28	36	6	☺
DC150-03-05.550D0-	5,55		20	66	28	36	6	☺
DC150-03-05.600D0-	5,6		20	66	28	36	6	☺
DC150-03-05.800D0-	5,8		20	66	28	36	6	☺
DC150-03-06.000D0-	6		20	66	28	36	6	☺
DC150-03-06.100D0-	6,1		24	79	34	36	8	☺
DC150-03-06.200D0-	6,2		24	79	34	36	8	☺
DC150-03-06.300D0-	6,3		24	79	34	36	8	☺
DC150-03-06.500D0-	6,5		24	79	34	36	8	☺

Пример заказа инструмента из сплава WJ30RE: DC150-03-03.000A0-WJ30RE

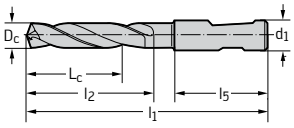
WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹ условий обработки

☺ 😐 ☹ / ★ = Новый инструмент

Инструмент



DIN 6535 HE, turned 180° DIN 6535 HB

B1

Обозначение	D_c m7 mm	D_c Inch/Nr	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	l_5 mm	d_1 h6 mm	WJ30RE
DC150-03-06.600D0-	6,6		24	79	34	36	8	☺
DC150-03-06.700D0-	6,7		24	79	34	36	8	☺
DC150-03-06.800D0-	6,8		24	79	34	36	8	☺
DC150-03-07.000D0-	7		24	79	34	36	8	☺
DC150-03-07.100D0-	7,1		29	79	41	36	8	☺
DC150-03-07.400D0-	7,4		29	79	41	36	8	☺
DC150-03-07.500D0-	7,5		29	79	41	36	8	☺
DC150-03-07.600D0-	7,6		29	79	41	36	8	☺
DC150-03-07.800D0-	7,8		29	79	41	36	8	☺
DC150-03-08.000D0-	8		29	79	41	36	8	☺
DC150-03-08.200D0-	8,2		35	89	47	40	10	☺
DC150-03-08.300D0-	8,3		35	89	47	40	10	☺
DC150-03-08.500D0-	8,5		35	89	47	40	10	☺
DC150-03-08.600D0-	8,6		35	89	47	40	10	☺
DC150-03-08.700D0-	8,7		35	89	47	40	10	☺
DC150-03-08.800D0-	8,8		35	89	47	40	10	☺
DC150-03-09.000D0-	9		35	89	47	40	10	☺
DC150-03-09.100D0-	9,1		35	89	47	40	10	☺
DC150-03-09.500D0-	9,5		35	89	47	40	10	☺
DC150-03-09.700D0-	9,5		35	89	47	40	10	☺
DC150-03-09.800D0-	9,8		35	89	47	40	10	☺
DC150-03-10.000D0-	10		35	89	47	40	10	☺
DC150-03-10.100D0-	10,1		40	102	55	45	12	☺
DC150-03-10.200D0-	10,2		40	102	55	45	12	☺
DC150-03-10.300D0-	10,3		40	102	55	45	12	☺
DC150-03-10.400D0-	10,4		40	102	55	45	12	☺
DC150-03-10.500D0-	10,5		40	102	55	45	12	☺
DC150-03-10.800D0-	10,8		40	102	55	45	12	☺
DC150-03-10.900D0-	10,9		40	102	55	45	12	☺
DC150-03-11.000D0-	11		40	102	55	45	12	☺
DC150-03-11.100D0-	11,1		40	102	55	45	12	☺
DC150-03-11.200D0-	11,2		40	102	55	45	12	☺
DC150-03-11.300D0-	11,3		40	102	55	45	12	☺
DC150-03-11.500D0-	11,5		40	102	55	45	12	☺
DC150-03-11.600D0-	11,6		40	102	55	45	12	☺
DC150-03-11.800D0-	11,8		40	102	55	45	12	☺
DC150-03-12.000D0-	12		40	102	55	45	12	☺
DC150-03-12.200D0-	12,2		43	107	60	45	14	☺
DC150-03-12.500D0-	12,5		43	107	60	45	14	☺
DC150-03-13.000D0-	13		43	107	60	45	14	☺
DC150-03-13.200D0-	13,2		43	107	60	45	14	☺
DC150-03-13.300D0-	13,3		43	107	60	45	14	☺
DC150-03-13.400D0-	13,4		43	107	60	45	14	☺
DC150-03-13.500D0-	13,5		43	107	60	45	14	☺
DC150-03-13.600D0-	13,6		43	107	60	45	14	☺
DC150-03-13.800D0-	13,8		43	107	60	45	14	☺

Пример заказа инструмента из сплава WJ30RE: DC150-03-03.000A0-WJ30RE

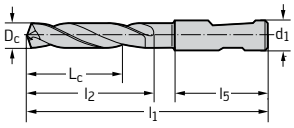
WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹ условий обработки

Новый инструмент = ☻ 😐 ☹ / ★

Инструмент



DIN 6535 HE, turned 180° DIN 6535 HB

Обозначение	D_c m7 mm	$D_{c\ Inch/Nr}$	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	l_5 mm	d_1 h6 mm	WJ30RE
DC150-03-14.000D0-	14		43	107	60	45	14	☺
DC150-03-15.000D0-	15		45	115	65	48	16	☺
DC150-03-15.100D0-	15,1		45	115	65	48	16	☺
DC150-03-16.000D0-	16		45	115	65	48	16	☺
DC150-03-16.500D0-	16,5		51	123	73	48	18	☺
DC150-03-17.000D0-	17		51	123	73	48	18	☺
DC150-03-17.500D0-	17,5		51	123	73	48	18	☺
DC150-03-18.000D0-	18		51	123	73	48	18	☺
DC150-03-18.500D0-	18,5		55	131	79	50	20	☺
DC150-03-19.000D0-	19		55	131	79	50	20	☺
DC150-03-20.000D0-	20		55	131	79	50	20	☺

Пример заказа инструмента из сплава WJ30RE: DC150-03-03.000A0-WJ30RE

B1

WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

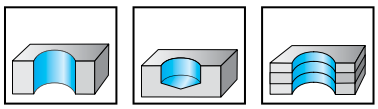
Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹ условий обработки

☺ 😐 ☹ / ★ = Новый инструмент

Свёрла спиральные цельные твердосплавные

A1163

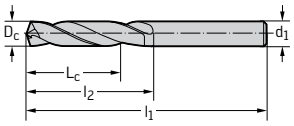
– Тип N



3×D_c | DIN 6539 | 118° | R

	P	M	K	N	S	H	O
без покрытия			●	●●	●		●●

Инструмент



Cylindrical shank

Обозначение	D_c h7 mm	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	d_1 h6 mm
A1163-1	1	4	26	6	1
A1163-1.1	1,1	5	28	7	1,1
A1163-1.2	1,2	6	30	8	1,2
A1163-1.3	1,3	6	30	8	1,3
A1163-1.4	1,4	6	32	9	1,4
A1163-1.5	1,5	6	32	9	1,5
A1163-1.6	1,6	7	34	10	1,6
A1163-1.7	1,7	7	34	10	1,7
A1163-1.8	1,8	8	36	11	1,8
A1163-1.9	1,9	8	36	11	1,9
A1163-2	2	8	38	12	2
A1163-2.1	2,1	8	38	12	2,1
A1163-2.2	2,2	9	40	13	2,2
A1163-2.3	2,3	9	40	13	2,3
A1163-2.4	2,4	10	43	14	2,4
A1163-2.5	2,5	10	43	14	2,5
A1163-2.6	2,6	10	43	14	2,6
A1163-2.7	2,7	11	46	16	2,7
A1163-2.8	2,8	11	46	16	2,8
A1163-2.9	2,9	11	46	16	2,9
A1163-3	3	11	46	16	3
A1163-3.1	3,1	12	49	18	3,1
A1163-3.2	3,2	12	49	18	3,2
A1163-3.3	3,3	12	49	18	3,3
A1163-3.4	3,4	14	52	20	3,4
A1163-3.5	3,5	14	52	20	3,5
A1163-3.6	3,6	14	52	20	3,6
A1163-3.7	3,7	14	52	20	3,7
A1163-3.8	3,8	15	55	22	3,8
A1163-3.9	3,9	15	55	22	3,9
A1163-4	4	15	55	22	4
A1163-4.1	4,1	15	55	22	4,1
A1163-4.2	4,2	15	55	22	4,2
A1163-4.3	4,3	16	58	24	4,3
A1163-4.4	4,4	16	58	24	4,4
A1163-4.5	4,5	16	58	24	4,5

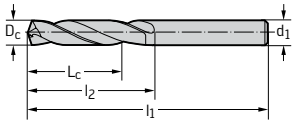
WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = → нормальных = → неблагоприятных = условий обработки

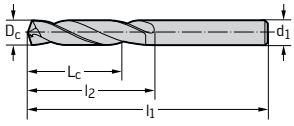
Новый инструмент = / ★

Инструмент



Cylindrical shank

Обозначение	D_c h7 mm	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	d_1 h6 mm
A1163-4.6	4,6	16	58	24	4,6
A1163-4.7	4,7	16	58	24	4,7
A1163-4.8	4,8	18	62	26	4,8
A1163-4.9	4,9	18	62	26	4,9
A1163-5	5	18	62	26	5
A1163-5.1	5,1	18	62	26	5,1
A1163-5.2	5,2	18	62	26	5,2
A1163-5.3	5,3	18	62	26	5,3
A1163-5.4	5,4	19	66	28	5,4
A1163-5.5	5,5	19	66	28	5,5
A1163-5.6	5,6	19	66	28	5,6
A1163-5.7	5,7	19	66	28	5,7
A1163-5.8	5,8	19	66	28	5,8
A1163-5.9	5,9	19	66	28	5,9
A1163-6	6	19	66	28	6
A1163-6.1	6,1	20	70	31	6,1
A1163-6.2	6,2	20	70	31	6,2
A1163-6.3	6,3	20	70	31	6,3
A1163-6.4	6,4	20	70	31	6,4
A1163-6.5	6,5	20	70	31	6,5
A1163-6.6	6,6	20	70	31	6,6
A1163-6.7	6,7	20	70	31	6,7
A1163-6.8	6,8	22	74	34	6,8
A1163-6.9	6,9	22	74	34	6,9
A1163-7	7	22	74	34	7
A1163-7.1	7,1	22	74	34	7,1
A1163-7.2	7,2	22	74	34	7,2
A1163-7.3	7,3	22	74	34	7,3
A1163-7.4	7,4	22	74	34	7,4
A1163-7.5	7,5	22	74	34	7,5
A1163-7.6	7,6	25	79	37	7,6
A1163-7.7	7,7	25	79	37	7,7
A1163-7.8	7,8	25	79	37	7,8
A1163-7.9	7,9	25	79	37	7,9
A1163-8	8	25	79	37	8
A1163-8.1	8,1	24	79	37	8,1
A1163-8.2	8,2	24	79	37	8,2
A1163-8.3	8,3	24	79	37	8,3
A1163-8.4	8,4	24	79	37	8,4
A1163-8.5	8,5	24	79	37	8,5
A1163-8.6	8,6	25	84	40	8,6
A1163-8.7	8,7	25	84	40	8,7
A1163-8.8	8,8	25	84	40	8,8
A1163-9	9	25	84	40	9
A1163-9.3	9,3	25	84	40	9,3
A1163-9.5	9,5	25	84	40	9,5



Cylindrical shank

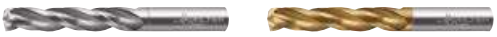
Обозначение	D_c h7 mm	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	d_1 h6 mm
A1163-9.7	9,7	28	89	43	9,7
A1163-9.8	9,8	28	89	43	9,8
A1163-10	10	28	89	43	10
A1163-10.2	10,2	27	89	43	10,2
A1163-10.5	10,5	27	89	43	10,5
A1163-11	11	29	95	47	11
A1163-11.5	11,5	29	95	47	11,5
A1163-12	12	33	102	51	12

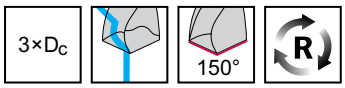
WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

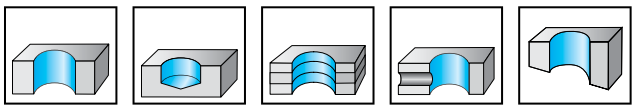
Оптимально подходит для → хороших = → нормальных = → неблагоприятных = условий обработки

Спиральное сверло из твердого сплава с 3 фрезами
A1166TIN / A1166



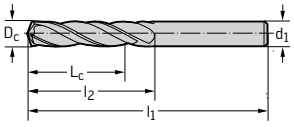


– Общая длина DIN 6539, канавки в по сравнению с DIN 6539 удлинены

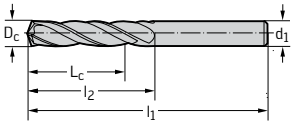


	P	M	K	N	S	H	O
TIN	●					●	
без покрытия	●			●	●	●	

Инструмент



Cylindrical shank



Cylindrical shank

Обозначение	D_c h7 mm	$D_{c\ Inch/Nr}$	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	d_1 h6 mm
A1166TIN-3	3		17	46	22	3
A1166TIN-3.3	3,3		18	49	24	3,3
A1166TIN-4	4		23	55	30	4
A1166TIN-4.5	4,5		24	58	32	4,5
A1166TIN-5	5		27	62	35	5
A1166TIN-5.5	5,5		30	66	39	5,5
A1166TIN-6	6		30	66	39	6
A1166TIN-6.8	6,8		33	74	45	6,8
A1166TIN-7	7		33	74	45	7
A1166TIN-8	8		35	79	48	8
A1166TIN-10	10		39	89	55	10
A1166TIN-10.5	10,5		39	89	55	10,5
A1166-3	3		17	46	22	3
A1166-3.1	3,1		18	49	24	3,1
A1166-1/8IN	3,175	1/8"	18	49	24	3,175
A1166-3.2	3,2		18	49	24	3,2
A1166-3.3	3,3		18	49	24	3,3
A1166-3.4	3,4		21	52	27	3,4
A1166-3.5	3,5		21	52	27	3,5
A1166-9/64IN	3,572	9/64"	21	52	27	3,572
A1166-3.6	3,6		21	52	27	3,6
A1166-3.7	3,7		21	52	27	3,7
A1166-3.8	3,8		23	55	30	3,8
A1166-3.9	3,9		23	55	30	3,9
A1166-4	4		23	55	30	4
A1166-4.1	4,1		23	55	30	4,1
A1166-4.2	4,2		23	55	30	4,2
A1166-4.3	4,3		24	58	32	4,3
A1166-4.4	4,4		24	58	32	4,4
A1166-4.5	4,5		24	58	32	4,5
A1166-4.6	4,6		24	58	32	4,6
A1166-4.7	4,7		24	58	32	4,7
A1166-3/16IN	4,763	3/16"	27	62	35	4,763
A1166-4.8	4,8		27	62	35	4,8
A1166-4.9	4,9		27	62	35	4,9
A1166-5	5		27	62	35	5

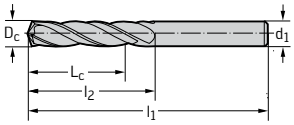
WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = → нормальных = → неблагоприятных = условий обработки

Новый инструмент = / ★

Инструмент



Cylindrical shank

Обозначение	D_c h7 mm	$D_{c\ Inch/Nr}$	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	d_1 h6 mm
A1166-5.1	5,1		27	62	35	5,1
A1166-13/64IN	5,159	13/64"	27	62	35	5,159
A1166-5.2	5,2		27	62	35	5,2
A1166-5.3	5,3		27	62	35	5,3
A1166-5.4	5,4		30	66	39	5,4
A1166-5.5	5,5		30	66	39	5,5
A1166-5.6	5,6		30	66	39	5,6
A1166-5.7	5,7		30	66	39	5,7
A1166-5.8	5,8		30	66	39	5,8
A1166-6	6		30	66	39	6
A1166-6.1	6,1		31	70	42	6,1
A1166-6.2	6,2		31	70	42	6,2
A1166-1/4IN	6,350	1/4"	31	70	42	6,35
A1166-6.4	6,4		31	70	42	6,4
A1166-6.5	6,5		31	70	42	6,5
A1166-6.6	6,6		31	70	42	6,6
A1166-6.7	6,7		31	70	42	6,7
A1166-6.8	6,8		33	74	45	6,8
A1166-6.9	6,9		33	74	45	6,9
A1166-7	7		33	74	45	7
A1166-7.2	7,2		33	74	45	7,2
A1166-7.3	7,3		33	74	45	7,3
A1166-7.5	7,5		33	74	45	7,5
A1166-7.8	7,8		35	79	48	7,8
A1166-8	8		35	79	48	8
A1166-8.1	8,1		35	79	48	8,1
A1166-8.2	8,2		35	79	48	8,2
A1166-8.3	8,3		35	79	48	8,3
A1166-8.5	8,5		35	79	48	8,5
A1166-8.8	8,8		37	84	52	8,8
A1166-9	9		37	84	52	9
A1166-9.5	9,5		37	84	52	9,5
A1166-9.6	9,6		39	89	55	9,6
A1166-9.8	9,8		39	89	55	9,8
A1166-10	10		39	89	55	10
A1166-10.2	10,2		39	89	55	10,2
A1166-10.3	10,3		39	89	55	10,3
A1166-11	11		42	95	60	11
A1166-11.8	11,8		42	95	60	11,8
A1166-12	12		51	102	65	12
A1166-12.5	12,5		51	102	65	12,5
A1166-12.9	12,9		51	102	65	12,9
A1166-13	13		51	102	65	13
A1166-14	14		52	107	66	14
A1166-15	15		55	111	70	15
A1166-18	18		58	123	76	18

WALTER SELECT

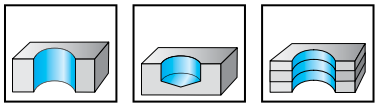
●● Основная область применения ● Возможная область применения

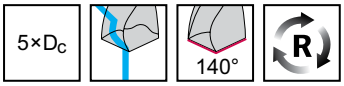
Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹ условий обработки

☺ 😐 ☹ / ★ = Новый инструмент

Сверла малоразмерные твердосплавные

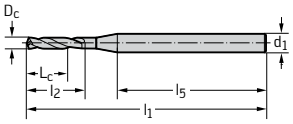
DB133 Supreme





	P	M	K	N	S	H	O
WJ30EL	●●		●●	●●	●	●	●

Инструмент



DIN 6535 HA

Обозначение	D_c m7 mm	$D_{c\ Inch/Nr}$	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	l_5 mm	d_1 h6 mm	WJ30EL
DB133-05-00.500A0-	0,5		3,2	47	4	36	3	☺
DB133-05-00.550A0-	0,55		4,1	47	5	35	3	☺
DB133-05-00.600A0-	0,6		4,1	47	5	35	3	☺
DB133-05-00.650A0-	0,65		5	47	6	34	3	☺
DB133-05-00.700A0-	0,7		4,9	48	6	35	3	☺
DB133-05-00.750A0-	0,75		5,8	48	7	34	3	☺
DB133-05-00.794A0-	0,794	1/32"	5,8	48	7	34	3	☺
DB133-05-00.800A0-	0,8		5,8	48	7	34	3	☺
DB133-05-00.850A0-	0,85		6,6	50	8	35	3	☺
DB133-05-00.880A0-	0,88		6,6	50	8	35	3	☺
DB133-05-00.900A0-	0,9		6,6	50	8	35	3	☺
DB133-05-00.950A0-	0,95		7,5	50	9	34	3	☺
DB133-05-01.000A0-	1		7,5	50	9	34	3	☺
DB133-05-01.050A0-	1,05		7	51	9	36	3	☺
DB133-05-01.080A0-	1,08		7	51	9	36	3	☺
DB133-05-01.100A0-	1,1		7	51	9	36	3	☺
DB133-05-01.150A0-	1,15		8	51	10	35	3	☺
DB133-05-01.191A0-	1,191	3/64"	8	51	10	35	3	☺
DB133-05-01.200A0-	1,2		8	51	10	35	3	☺
DB133-05-01.250A0-	1,25		9	51	11	34	3	☺
DB133-05-01.300A0-	1,3		9	53	11	36	3	☺
DB133-05-01.350A0-	1,35		9	53	12	35	3	☺
DB133-05-01.400A0-	1,4		9	53	12	35	3	☺
DB133-05-01.450A0-	1,45		10	53	13	34	3	☺
DB133-05-01.500A0-	1,5		10	53	13	34	3	☺
DB133-05-01.550A0-	1,55		11	54	14	35	3	☺
DB133-05-01.588A0-	1,588	1/16"	11	54	14	35	3	☺
DB133-05-01.600A0-	1,6		11	54	14	35	3	☺
DB133-05-01.650A0-	1,65		11	54	14	35	3	☺
DB133-05-01.700A0-	1,7		11	54	14	35	3	☺
DB133-05-01.750A0-	1,75		12	54	15	34	3	☺
DB133-05-01.800A0-	1,8		12	54	15	34	3	☺
DB133-05-01.820A0-	1,82		13	57	16	36	3	☺
DB133-05-01.850A0-	1,85		13	57	16	36	3	☺
DB133-05-01.900A0-	1,9		13	57	16	36	3	☺
DB133-05-01.950A0-	1,95		14	57	17	35	3	☺

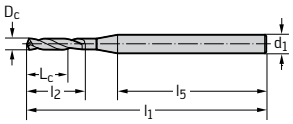
Пример заказа инструмента из сплава WJ30EL: DB133-05-00.500A0-WJ30EL

WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹ условий обработки

Инструмент



DIN 6535 HA

Обозначение	D_c m7 mm	D_c Inch/Nr	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	l_5 mm	d_1 h6 mm	WJ30EL
DB133-05-01.984A0-	1,984	5/64"	14	57	17	35	3	😀
DB133-05-02.000A0-	2		14	57	17	35	3	😀
DB133-05-02.050A0-	2,05		14	57	18	35	3	😀
DB133-05-02.100A0-	2,1		14	57	18	35	3	😀
DB133-05-02.150A0-	2,15		15	57	19	34	3	😀
DB133-05-02.200A0-	2,2		15	57	19	34	3	😀
DB133-05-02.250A0-	2,25		16	59	20	35	3	😀
DB133-05-02.300A0-	2,3		16	59	20	35	3	😀
DB133-05-02.350A0-	2,35		16	59	20	35	3	😀
DB133-05-02.381A0-	2,381	3/32"	16	59	20	35	3	😀
DB133-05-02.400A0-	2,4		16	59	20	35	3	😀
DB133-05-02.450A0-	2,45		17	59	21	34	3	😀
DB133-05-02.500A0-	2,5		17	59	21	34	3	😀
DB133-05-02.550A0-	2,55		18	62	22	36	3	😀
DB133-05-02.600A0-	2,6		18	62	22	36	3	😀
DB133-05-02.650A0-	2,65		18	62	23	36	3	😀
DB133-05-02.700A0-	2,7		18	62	23	36	3	😀
DB133-05-02.750A0-	2,75		19	62	24	35	3	😀
DB133-05-02.778A0-	2,778	7/64"	19	62	24	35	3	😀
DB133-05-02.800A0-	2,8		19	62	24	35	3	😀
DB133-05-02.850A0-	2,85		20	62	25	34	3	😀
DB133-05-02.900A0-	2,9		20	62	25	34	3	😀
DB133-05-02.950A0-	2,95		20	62	25	34	3	😀

Пример заказа инструмента из сплава WJ30EL: DB133-05-00.500A0-WJ30EL

B1

WALTER SELECT

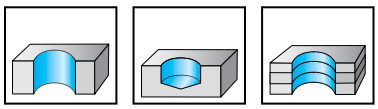
●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = 😀 → нормальных = 😐 → неблагоприятных = 😵 условий обработки

😀 😐 😵 / ★ = Новый инструмент

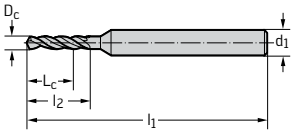
Свёрла малоразмерные твердосплавные
DB130 Advance

5×D_c | DIN 1899 | 118° | R



	P	M	K	N	S	H	O
WJ30UU	●●	●●	●●	●●	●●		●●

Инструмент



Cylindrical shank

Обозначение	D_c 0-0,004 mm	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	d_1 h8 mm	WJ30UU
DB130-05-00.100U0-	0,1	0,3	25	0,5	1	☺
DB130-05-00.110U0-	0,11	0,3	25	0,5	1	☺
DB130-05-00.120U0-	0,12	0,3	25	0,5	1	☺
DB130-05-00.130U0-	0,13	0,5	25	0,8	1	☺
DB130-05-00.140U0-	0,14	0,5	25	0,8	1	☺
DB130-05-00.150U0-	0,15	0,5	25	0,8	1	☺
DB130-05-00.160U0-	0,16	0,8	25	1,1	1	☺
DB130-05-00.170U0-	0,17	0,8	25	1,1	1	☺
DB130-05-00.180U0-	0,18	0,8	25	1,1	1	☺
DB130-05-00.190U0-	0,19	0,8	25	1,1	1	☺
DB130-05-00.200U0-	0,2	1,1	25	1,5	1	☺
DB130-05-00.210U0-	0,21	1,1	25	1,5	1	☺
DB130-05-00.220U0-	0,22	1,1	25	1,5	1	☺
DB130-05-00.230U0-	0,23	1,1	25	1,5	1	☺
DB130-05-00.240U0-	0,24	1,1	25	1,5	1	☺
DB130-05-00.250U0-	0,25	1,4	25	1,9	1	☺
DB130-05-00.260U0-	0,26	1,4	25	1,9	1	☺
DB130-05-00.270U0-	0,27	1,4	25	1,9	1	☺
DB130-05-00.280U0-	0,28	1,4	25	1,9	1	☺
DB130-05-00.290U0-	0,29	1,4	25	1,9	1	☺
DB130-05-00.300U0-	0,3	1,4	25	1,9	1	☺
DB130-05-00.310U0-	0,31	1,8	25	2,4	1	☺
DB130-05-00.320U0-	0,32	1,8	25	2,4	1	☺
DB130-05-00.330U0-	0,33	1,8	25	2,4	1	☺
DB130-05-00.340U0-	0,34	1,8	25	2,4	1	☺
DB130-05-00.350U0-	0,35	1,8	25	2,4	1	☺
DB130-05-00.360U0-	0,36	1,8	25	2,4	1	☺
DB130-05-00.370U0-	0,37	1,8	25	2,4	1	☺
DB130-05-00.380U0-	0,38	1,8	25	2,4	1	☺
DB130-05-00.390U0-	0,39	2,2	25	3	1	☺
DB130-05-00.400U0-	0,4	2,2	25	3	1	☺
DB130-05-00.410U0-	0,41	2,2	25	3	1	☺
DB130-05-00.420U0-	0,42	2,2	25	3	1	☺
DB130-05-00.430U0-	0,43	2,2	25	3	1	☺
DB130-05-00.440U0-	0,44	2,2	25	3	1	☺
DB130-05-00.450U0-	0,45	2,2	25	3	1	☺

Пример заказа инструмента из сплава WJ30UU: DB130-05-00.100U0-WJ30UU

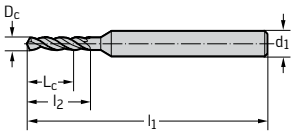
WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹ условий обработки

Новый инструмент = ☺ 😐 ☹ / ★

Инструмент



Cylindrical shank

Обозначение	D_c 0-0,004 mm	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	d_1 h8 mm	WJ30UU
DB130-05-00.460U0-	0,46	2,2	25	3	1	☺
DB130-05-00.470U0-	0,47	2,2	25	3	1	☺
DB130-05-00.480U0-	0,48	2,2	25	3	1	☺
DB130-05-00.490U0-	0,49	2,6	25	3,4	1	☺
DB130-05-00.500U0-	0,5	2,6	25	3,4	1	☺
DB130-05-00.510U0-	0,51	2,6	25	3,4	1	☺
DB130-05-00.520U0-	0,52	2,6	25	3,4	1	☺
DB130-05-00.530U0-	0,53	2,6	25	3,4	1	☺
DB130-05-00.540U0-	0,54	3	25	3,9	1	☺
DB130-05-00.550U0-	0,55	3	25	3,9	1	☺
DB130-05-00.560U0-	0,56	3	25	3,9	1	☺
DB130-05-00.570U0-	0,57	3	25	3,9	1	☺
DB130-05-00.580U0-	0,58	3	25	3,9	1	☺
DB130-05-00.590U0-	0,59	3	25	3,9	1	☺
DB130-05-00.600U0-	0,6	3	25	3,9	1	☺
DB130-05-00.610U0-	0,61	3,1	25	4,2	1	☺
DB130-05-00.620U0-	0,62	3,1	25	4,2	1	☺
DB130-05-00.630U0-	0,63	3,1	25	4,2	1	☺
DB130-05-00.640U0-	0,64	3,1	25	4,2	1	☺
DB130-05-00.650U0-	0,65	3,1	25	4,2	1	☺
DB130-05-00.660U0-	0,66	3,1	25	4,2	1	☺
DB130-05-00.670U0-	0,67	3,1	25	4,2	1	☺
DB130-05-00.680U0-	0,68	3,6	25	4,8	1	☺
DB130-05-00.690U0-	0,69	3,6	25	4,8	1	☺
DB130-05-00.700U0-	0,7	3,6	25	4,8	1	☺
DB130-05-00.710U0-	0,71	3,6	25	4,8	1	☺
DB130-05-00.720U0-	0,72	3,6	25	4,8	1	☺
DB130-05-00.730U0-	0,73	3,6	25	4,8	1	☺
DB130-05-00.740U0-	0,74	3,6	25	4,8	1	☺
DB130-05-00.750U0-	0,75	3,6	25	4,8	1	☺
DB130-05-00.760U0-	0,76	4,1	25	5,3	1	☺
DB130-05-00.770U0-	0,77	4,1	25	5,3	1	☺
DB130-05-00.780U0-	0,78	4,1	25	5,3	1	☺
DB130-05-00.790U0-	0,79	4,1	25	5,3	1	☺
DB130-05-00.800U0-	0,8	4	25	5,3	1,5	☺
DB130-05-00.810U0-	0,81	4	25	5,3	1,5	☺
DB130-05-00.820U0-	0,82	4	25	5,3	1,5	☺
DB130-05-00.830U0-	0,83	4	25	5,3	1,5	☺
DB130-05-00.840U0-	0,84	4	25	5,3	1,5	☺
DB130-05-00.850U0-	0,85	4	25	5,3	1,5	☺
DB130-05-00.860U0-	0,86	4,5	25	6	1,5	☺
DB130-05-00.870U0-	0,87	4,5	25	6	1,5	☺
DB130-05-00.880U0-	0,88	4,5	25	6	1,5	☺
DB130-05-00.890U0-	0,89	4,5	25	6	1,5	☺
DB130-05-00.900U0-	0,9	4,5	25	6	1,5	☺
DB130-05-00.910U0-	0,91	4,5	25	6	1,5	☺

Пример заказа инструмента из сплава WJ30UU: DB130-05-00.100U0-WJ30UU

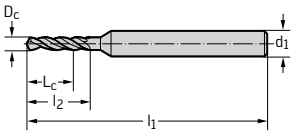
WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹ условий обработки

☺ 😐 ☹ / ★ = Новый инструмент

Инструмент



Cylindrical shank

Обозначение	D_c 0-0,004 mm	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	d_1 h8 mm	WJ30UU
DB130-05-00.920U0-	0,92	4,5	25	6	1,5	☺
DB130-05-00.930U0-	0,93	4,5	25	6	1,5	☺
DB130-05-00.940U0-	0,94	4,5	25	6	1,5	☺
DB130-05-00.950U0-	0,95	4,5	25	6	1,5	☺
DB130-05-00.960U0-	0,96	5	25	6,8	1,5	☺
DB130-05-00.970U0-	0,97	5	25	6,8	1,5	☺
DB130-05-00.980U0-	0,98	5	25	6,8	1,5	☺
DB130-05-00.990U0-	0,99	5	25	6,8	1,5	☺
DB130-05-01.000U0-	1	5	25	6,8	1,5	☺
DB130-05-01.050U0-	1,05	5	25	6,8	1,5	☺
DB130-05-01.100U0-	1,1	5	25	7,6	1,5	☺
DB130-05-01.150U0-	1,15	5	25	7,6	1,5	☺
DB130-05-01.200U0-	1,2	6	25	8,5	1,5	☺
DB130-05-01.250U0-	1,25	6	25	8,5	1,5	☺
DB130-05-01.300U0-	1,3	6	25	8,5	1,5	☺
DB130-05-01.350U0-	1,35	7	25	9,5	1,5	☺
DB130-05-01.400U0-	1,4	7	25	9,5	1,5	☺
DB130-05-01.450U0-	1,45	7	25	9,5	1,5	☺

Пример заказа инструмента из сплава WJ30UU: DB130-05-00.100U0-WJ30UU

B1

WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

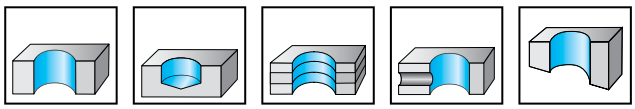
Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹ условий обработки

Новый инструмент = ☺ 😐 ☹ / ★

Свёрла спиральные цельные твердосплавные

DC160 Advance

X-treme Evo

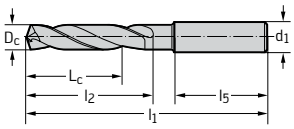


5×D_c | DIN 6537 L | 140° | R

B1

	P	M	K	N	S	H	O
WJ30ET	●●		●●	●	●	●	●

Инструмент



DIN 6535 HA

Обозначение	D_c m7 mm	D_c Inch/Nr	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	l_5 mm	d_1 h6 mm	WJ30ET
DC160-05-03.000A0-	3		23	66	28	36	6	☺
DC160-05-03.100A0-	3,1		23	66	28	36	6	☺
DC160-05-03.175A0-	3,175	1/8"	23	66	28	36	6	☺
DC160-05-03.200A0-	3,2		23	66	28	36	6	☺
DC160-05-03.250A0-	3,25		23	66	28	36	6	☺
DC160-05-03.300A0-	3,3		23	66	28	36	6	☺
DC160-05-03.400A0-	3,4		23	66	28	36	6	☺
DC160-05-03.500A0-	3,5		23	66	28	36	6	☺
DC160-05-03.572A0-	3,572	9/64"	23	66	28	36	6	☺
DC160-05-03.600A0-	3,6		23	66	28	36	6	☺
DC160-05-03.650A0-	3,65		23	66	28	36	6	☺
DC160-05-03.700A0-	3,7		23	66	28	36	6	☺
DC160-05-03.800A0-	3,8		29	74	36	36	6	☺
DC160-05-03.900A0-	3,9		29	74	36	36	6	☺
DC160-05-03.969A0-	3,969	5/32"	29	74	36	36	6	☺
DC160-05-04.000A0-	4		29	74	36	36	6	☺
DC160-05-04.100A0-	4,1		29	74	36	36	6	☺
DC160-05-04.200A0-	4,2		29	74	36	36	6	☺
DC160-05-04.300A0-	4,3		29	74	36	36	6	☺
DC160-05-04.366A0-	4,366	11/64"	29	74	36	36	6	☺
DC160-05-04.400A0-	4,4		29	74	36	36	6	☺
DC160-05-04.500A0-	4,5		29	74	36	36	6	☺
DC160-05-04.600A0-	4,6		29	74	36	36	6	☺
DC160-05-04.650A0-	4,65		29	74	36	36	6	☺
DC160-05-04.700A0-	4,7		29	74	36	36	6	☺
DC160-05-04.763A0-	4,763	3/16"	35	82	44	36	6	☺
DC160-05-04.800A0-	4,8		35	82	44	36	6	☺
DC160-05-04.900A0-	4,9		35	82	44	36	6	☺
DC160-05-05.000A0-	5		35	82	44	36	6	☺
DC160-05-05.100A0-	5,1		35	82	44	36	6	☺
DC160-05-05.159A0-	5,159	13/64"	35	82	44	36	6	☺
DC160-05-05.200A0-	5,2		35	82	44	36	6	☺
DC160-05-05.300A0-	5,3		35	82	44	36	6	☺
DC160-05-05.400A0-	5,4		35	82	44	36	6	☺
DC160-05-05.500A0-	5,5		35	82	44	36	6	☺
DC160-05-05.550A0-	5,55		35	82	44	36	6	☺

Пример заказа инструмента из сплава WJ30ET: DC160-05-03.000A0-WJ30ET

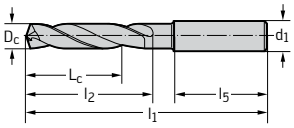
WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹ условий обработки

☺ 😐 ☹ / ★ = Новый инструмент

Инструмент



DIN 6535 HA

B1

Обозначение	D_c m7 mm	D_c Inch/Nr	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	l_5 mm	d_1 h6 mm	WJ30ET
DC160-05-05.556A0-	5,556	7/32"	35	82	44	36	6	●
DC160-05-05.600A0-	5,6		35	82	44	36	6	●
DC160-05-05.700A0-	5,7		35	82	44	36	6	●
DC160-05-05.800A0-	5,8		35	82	44	36	6	●
DC160-05-05.900A0-	5,9		35	82	44	36	6	●
DC160-05-05.953A0-	5,953	15/64"	35	82	44	36	6	●
DC160-05-06.000A0-	6		35	82	44	36	6	●
DC160-05-06.100A0-	6,1		43	91	53	36	8	●
DC160-05-06.200A0-	6,2		43	91	53	36	8	●
DC160-05-06.300A0-	6,3		43	91	53	36	8	●
DC160-05-06.350A0-	6,350	1/4"	43	91	53	36	8	●
DC160-05-06.400A0-	6,4		43	91	53	36	8	●
DC160-05-06.500A0-	6,5		43	91	53	36	8	●
DC160-05-06.600A0-	6,6		43	91	53	36	8	●
DC160-05-06.700A0-	6,7		43	91	53	36	8	●
DC160-05-06.747A0-	6,747	17/64"	43	91	53	36	8	●
DC160-05-06.800A0-	6,8		43	91	53	36	8	●
DC160-05-06.900A0-	6,9		43	91	53	36	8	●
DC160-05-07.000A0-	7		43	91	53	36	8	●
DC160-05-07.100A0-	7,1		43	91	53	36	8	●
DC160-05-07.144A0-	7,144	9/32"	43	91	53	36	8	●
DC160-05-07.200A0-	7,2		43	91	53	36	8	●
DC160-05-07.300A0-	7,3		43	91	53	36	8	●
DC160-05-07.400A0-	7,4		43	91	53	36	8	●
DC160-05-07.500A0-	7,5		43	91	53	36	8	●
DC160-05-07.541A0-	7,541	19/64"	43	91	53	36	8	●
DC160-05-07.550A0-	7,55		43	91	53	36	8	●
DC160-05-07.600A0-	7,6		43	91	53	36	8	●
DC160-05-07.700A0-	7,7		43	91	53	36	8	●
DC160-05-07.800A0-	7,8		43	91	53	36	8	●
DC160-05-07.900A0-	7,9		43	91	53	36	8	●
DC160-05-07.938A0-	7,938	5/16"	43	91	53	36	8	●
DC160-05-08.000A0-	8		43	91	53	36	8	●
DC160-05-08.100A0-	8,1		49	103	61	40	10	●
DC160-05-08.200A0-	8,2		49	103	61	40	10	●
DC160-05-08.300A0-	8,3		49	103	61	40	10	●
DC160-05-08.334A0-	8,334	21/64"	49	103	61	40	10	●
DC160-05-08.400A0-	8,4		49	103	61	40	10	●
DC160-05-08.500A0-	8,5		49	103	61	40	10	●
DC160-05-08.600A0-	8,6		49	103	61	40	10	●
DC160-05-08.700A0-	8,7		49	103	61	40	10	●
DC160-05-08.731A0-	8,731	11/32"	49	103	61	40	10	●
DC160-05-08.800A0-	8,8		49	103	61	40	10	●
DC160-05-08.900A0-	8,9		49	103	61	40	10	●
DC160-05-09.000A0-	9		49	103	61	40	10	●
DC160-05-09.100A0-	9,1		49	103	61	40	10	●

Пример заказа инструмента из сплава WJ30ET: DC160-05-03.000A0-WJ30ET

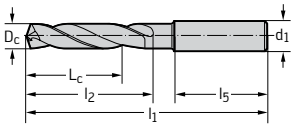
WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹ условий обработки

Новый инструмент = ☺ 😐 ☹ / ★

Инструмент



DIN 6535 HA

Обозначение	D_c m7 mm	D_c Inch/Nr	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	l_5 mm	d_1 h6 mm	WJ30ET
DC160-05-09.128A0-	9,128	23/64"	49	103	61	40	10	☺
DC160-05-09.300A0-	9,3		49	103	61	40	10	☺
DC160-05-09.400A0-	9,4		49	103	61	40	10	☺
DC160-05-09.500A0-	9,5		49	103	61	40	10	☺
DC160-05-09.525A0-	9,525	3/8"	49	103	61	40	10	☺
DC160-05-09.550A0-	9,55		49	103	61	40	10	☺
DC160-05-09.600A0-	9,6		49	103	61	40	10	☺
DC160-05-09.700A0-	9,7		49	103	61	40	10	☺
DC160-05-09.800A0-	9,8		49	103	61	40	10	☺
DC160-05-09.900A0-	9,9		49	103	61	40	10	☺
DC160-05-09.922A0-	9,922	25/64"	49	103	61	40	10	☺
DC160-05-10.000A0-	10		49	103	61	40	10	☺
DC160-05-10.100A0-	10,1		56	118	71	45	12	☺
DC160-05-10.200A0-	10,2		56	118	71	45	12	☺
DC160-05-10.300A0-	10,3		56	118	71	45	12	☺
DC160-05-10.319A0-	10,319	13/32"	56	118	71	45	12	☺
DC160-05-10.400A0-	10,4		56	118	71	45	12	☺
DC160-05-10.500A0-	10,5		56	118	71	45	12	☺
DC160-05-10.600A0-	10,6		56	118	71	45	12	☺
DC160-05-10.700A0-	10,7		56	118	71	45	12	☺
DC160-05-10.716A0-	10,716	27/64"	56	118	71	45	12	☺
DC160-05-10.800A0-	10,8		56	118	71	45	12	☺
DC160-05-10.900A0-	10,9		56	118	71	45	12	☺
DC160-05-11.000A0-	11		56	118	71	45	12	☺
DC160-05-11.100A0-	11,1		56	118	71	45	12	☺
DC160-05-11.113A0-	11,113	7/16"	56	118	71	45	12	☺
DC160-05-11.200A0-	11,2		56	118	71	45	12	☺
DC160-05-11.400A0-	11,4		56	118	71	45	12	☺
DC160-05-11.500A0-	11,5		56	118	71	45	12	☺
DC160-05-11.509A0-	11,509	29/64"	56	118	71	45	12	☺
DC160-05-11.550A0-	11,55		56	118	71	45	12	☺
DC160-05-11.600A0-	11,6		56	118	71	45	12	☺
DC160-05-11.700A0-	11,7		56	118	71	45	12	☺
DC160-05-11.800A0-	11,8		56	118	71	45	12	☺
DC160-05-11.906A0-	11,906	15/32"	56	118	71	45	12	☺
DC160-05-12.000A0-	12		56	118	71	45	12	☺
DC160-05-12.100A0-	12,1		60	124	77	45	14	☺
DC160-05-12.200A0-	12,2		60	124	77	45	14	☺
DC160-05-12.250A0-	12,25		60	124	77	45	14	☺
DC160-05-12.300A0-	12,3		60	124	77	45	14	☺
DC160-05-12.400A0-	12,4		60	124	77	45	14	☺
DC160-05-12.500A0-	12,5		60	124	77	45	14	☺
DC160-05-12.600A0-	12,6		60	124	77	45	14	☺
DC160-05-12.700A0-	12,700	1/2"	60	124	77	45	14	☺
DC160-05-12.750A0-	12,75		60	124	77	45	14	☺
DC160-05-12.800A0-	12,8		60	124	77	45	14	☺

Пример заказа инструмента из сплава WJ30ET: DC160-05-03.000A0-WJ30ET

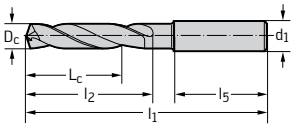
WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹ условий обработки

☺ 😐 ☹ / ★ = Новый инструмент

Инструмент



DIN 6535 HA

B1

Обозначение	D_c m7 mm	D_c Inch/Nr	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	l_5 mm	d_1 h6 mm	WJ30ET
DC160-05-12.900A0-	12,9		60	124	77	45	14	☺
DC160-05-13.000A0-	13		60	124	77	45	14	☺
DC160-05-13.100A0-	13,1		60	124	77	45	14	☺
DC160-05-13.200A0-	13,2		60	124	77	45	14	☺
DC160-05-13.300A0-	13,3		60	124	77	45	14	☺
DC160-05-13.400A0-	13,4		60	124	77	45	14	☺
DC160-05-13.494A0-	13,494	17/32"	60	124	77	45	14	☺
DC160-05-13.500A0-	13,5		60	124	77	45	14	☺
DC160-05-13.600A0-	13,6		60	124	77	45	14	☺
DC160-05-13.700A0-	13,7		60	124	77	45	14	☺
DC160-05-13.800A0-	13,8		60	124	77	45	14	☺
DC160-05-13.900A0-	13,9		60	124	77	45	14	☺
DC160-05-14.000A0-	14		60	124	77	45	14	☺
DC160-05-14.100A0-	14,1		63	133	83	48	16	☺
DC160-05-14.200A0-	14,2		63	133	83	48	16	☺
DC160-05-14.288A0-	14,288	9/16"	63	133	83	48	16	☺
DC160-05-14.500A0-	14,5		63	133	83	48	16	☺
DC160-05-14.600A0-	14,6		63	133	83	48	16	☺
DC160-05-14.700A0-	14,7		63	133	83	48	16	☺
DC160-05-14.750A0-	14,75		63	133	83	48	16	☺
DC160-05-14.800A0-	14,8		63	133	83	48	16	☺
DC160-05-15.000A0-	15		63	133	83	48	16	☺
DC160-05-15.100A0-	15,1		63	133	83	48	16	☺
DC160-05-15.200A0-	15,2		63	133	83	48	16	☺
DC160-05-15.300A0-	15,3		63	133	83	48	16	☺
DC160-05-15.500A0-	15,5		63	133	83	48	16	☺
DC160-05-15.700A0-	15,7		63	133	83	48	16	☺
DC160-05-15.800A0-	15,8		63	133	83	48	16	☺
DC160-05-15.875A0-	15,875	5/8"	63	133	83	48	16	☺
DC160-05-15.900A0-	15,9		63	133	83	48	16	☺
DC160-05-16.000A0-	16		63	133	83	48	16	☺
DC160-05-16.100A0-	16,1		71	143	93	48	18	☺
DC160-05-16.300A0-	16,3		71	143	93	48	18	☺
DC160-05-16.500A0-	16,5		71	143	93	48	18	☺
DC160-05-16.600A0-	16,6		71	143	93	48	18	☺
DC160-05-16.700A0-	16,7		71	143	93	48	18	☺
DC160-05-16.750A0-	16,75		71	143	93	48	18	☺
DC160-05-16.800A0-	16,8		71	143	93	48	18	☺
DC160-05-17.000A0-	17		71	143	93	48	18	☺
DC160-05-17.500A0-	17,5		71	143	93	48	18	☺
DC160-05-17.700A0-	17,7		71	143	93	48	18	☺
DC160-05-17.800A0-	17,8		71	143	93	48	18	☺
DC160-05-18.000A0-	18		71	143	93	48	18	☺
DC160-05-18.200A0-	18,2		77	153	101	50	20	☺
DC160-05-18.700A0-	18,7		77	153	101	50	20	☺
DC160-05-18.800A0-	18,8		77	153	101	50	20	☺

Пример заказа инструмента из сплава WJ30ET: DC160-05-03.000A0-WJ30ET

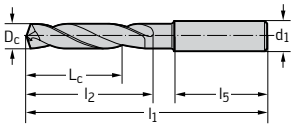
WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

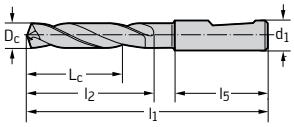
Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹ условий обработки

Новый инструмент = ☺ 😐 ☹ / ★

Инструмент



DIN 6535 HA



DIN 6535 HE

Обозначение	D_c m7 mm	D_c Inch/Nr	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	l_5 mm	d_1 h6 mm	WJ30ET
DC160-05-19.000A0-	19		77	153	101	50	20	☺
DC160-05-19.050A0-	19,050	3/4“	77	153	101	50	20	☺
DC160-05-20.000A0-	20		77	153	101	50	20	☺
DC160-05-20.500A0-	20,5		86	166	108	56	25	☺
DC160-05-21.000A0-	21		86	166	108	56	25	☺
DC160-05-21.500A0-	21,5		86	166	108	56	25	☺
DC160-05-22.000A0-	22		86	166	108	56	25	☺
DC160-05-22.500A0-	22,5		91	173	115	56	25	☺
DC160-05-23.000A0-	23		91	173	115	56	25	☺
DC160-05-23.500A0-	23,5		91	173	115	56	25	☺
DC160-05-24.000A0-	24		91	173	115	56	25	☺
DC160-05-24.500A0-	24,5		97	180	122	56	25	☺
DC160-05-25.000A0-	25		97	180	122	56	25	☺
DC160-05-03.000F0-	3		23	66	28	36	6	☺
DC160-05-03.100F0-	3,1		23	66	28	36	6	☺
DC160-05-03.200F0-	3,2		23	66	28	36	6	☺
DC160-05-03.250F0-	3,25		23	66	28	36	6	☺
DC160-05-03.300F0-	3,3		23	66	28	36	6	☺
DC160-05-03.400F0-	3,4		23	66	28	36	6	☺
DC160-05-03.500F0-	3,5		23	66	28	36	6	☺
DC160-05-03.600F0-	3,6		23	66	28	36	6	☺
DC160-05-03.650F0-	3,65		23	66	28	36	6	☺
DC160-05-03.700F0-	3,7		23	66	28	36	6	☺
DC160-05-03.800F0-	3,8		29	74	36	36	6	☺
DC160-05-03.900F0-	3,9		29	74	36	36	6	☺
DC160-05-04.000F0-	4		29	74	36	36	6	☺
DC160-05-04.100F0-	4,1		29	74	36	36	6	☺
DC160-05-04.200F0-	4,2		29	74	36	36	6	☺
DC160-05-04.300F0-	4,3		29	74	36	36	6	☺
DC160-05-04.400F0-	4,4		29	74	36	36	6	☺
DC160-05-04.500F0-	4,5		29	74	36	36	6	☺
DC160-05-04.600F0-	4,6		29	74	36	36	6	☺
DC160-05-04.650F0-	4,65		29	74	36	36	6	☺
DC160-05-04.700F0-	4,7		29	74	36	36	6	☺
DC160-05-04.800F0-	4,8		35	82	44	36	6	☺
DC160-05-04.900F0-	4,9		35	82	44	36	6	☺
DC160-05-05.000F0-	5		35	82	44	36	6	☺
DC160-05-05.100F0-	5,1		35	82	44	36	6	☺
DC160-05-05.200F0-	5,2		35	82	44	36	6	☺
DC160-05-05.300F0-	5,3		35	82	44	36	6	☺
DC160-05-05.400F0-	5,4		35	82	44	36	6	☺
DC160-05-05.500F0-	5,5		35	82	44	36	6	☺
DC160-05-05.550F0-	5,55		35	82	44	36	6	☺
DC160-05-05.600F0-	5,6		35	82	44	36	6	☺
DC160-05-05.700F0-	5,7		35	82	44	36	6	☺
DC160-05-05.800F0-	5,8		35	82	44	36	6	☺

Пример заказа инструмента из сплава WJ30ET: DC160-05-03.000A0-WJ30ET

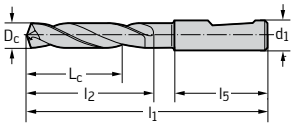
WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹ условий обработки

☺ 😐 ☹ / ★ = Новый инструмент

Инструмент



DIN 6535 HE

B1

Обозначение	D_c m7 mm	D_c Inch/Nr	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	l_5 mm	d_1 h6 mm	WJ30ET
DC160-05-05.900F0-	5,9		35	82	44	36	6	☺
DC160-05-06.000F0-	6		35	82	44	36	6	☺
DC160-05-06.100F0-	6,1		43	91	53	36	8	☺
DC160-05-06.200F0-	6,2		43	91	53	36	8	☺
DC160-05-06.300F0-	6,3		43	91	53	36	8	☺
DC160-05-06.400F0-	6,4		43	91	53	36	8	☺
DC160-05-06.500F0-	6,5		43	91	53	36	8	☺
DC160-05-06.600F0-	6,6		43	91	53	36	8	☺
DC160-05-06.700F0-	6,7		43	91	53	36	8	☺
DC160-05-06.800F0-	6,8		43	91	53	36	8	☺
DC160-05-06.900F0-	6,9		43	91	53	36	8	☺
DC160-05-07.000F0-	7		43	91	53	36	8	☺
DC160-05-07.100F0-	7,1		43	91	53	36	8	☺
DC160-05-07.200F0-	7,2		43	91	53	36	8	☺
DC160-05-07.300F0-	7,3		43	91	53	36	8	☺
DC160-05-07.400F0-	7,4		43	91	53	36	8	☺
DC160-05-07.500F0-	7,5		43	91	53	36	8	☺
DC160-05-07.550F0-	7,55		43	91	53	36	8	☺
DC160-05-07.600F0-	7,6		43	91	53	36	8	☺
DC160-05-07.700F0-	7,7		43	91	53	36	8	☺
DC160-05-07.800F0-	7,8		43	91	53	36	8	☺
DC160-05-07.900F0-	7,9		43	91	53	36	8	☺
DC160-05-08.000F0-	8		43	91	53	36	8	☺
DC160-05-08.100F0-	8,1		49	103	61	40	10	☺
DC160-05-08.200F0-	8,2		49	103	61	40	10	☺
DC160-05-08.300F0-	8,3		49	103	61	40	10	☺
DC160-05-08.400F0-	8,4		49	103	61	40	10	☺
DC160-05-08.500F0-	8,5		49	103	61	40	10	☺
DC160-05-08.600F0-	8,6		49	103	61	40	10	☺
DC160-05-08.700F0-	8,7		49	103	61	40	10	☺
DC160-05-08.800F0-	8,8		49	103	61	40	10	☺
DC160-05-08.900F0-	8,9		49	103	61	40	10	☺
DC160-05-09.000F0-	9		49	103	61	40	10	☺
DC160-05-09.100F0-	9,1		49	103	61	40	10	☺
DC160-05-09.200F0-	9,2		49	103	61	40	10	☺
DC160-05-09.300F0-	9,3		49	103	61	40	10	☺
DC160-05-09.400F0-	9,4		49	103	61	40	10	☺
DC160-05-09.500F0-	9,5		49	103	61	40	10	☺
DC160-05-09.550F0-	9,55		49	103	61	40	10	☺
DC160-05-09.600F0-	9,6		49	103	61	40	10	☺
DC160-05-09.700F0-	9,7		49	103	61	40	10	☺
DC160-05-09.800F0-	9,8		49	103	61	40	10	☺
DC160-05-09.900F0-	9,9		49	103	61	40	10	☺
DC160-05-10.000F0-	10		49	103	61	40	10	☺
DC160-05-10.100F0-	10,1		56	118	71	45	12	☺
DC160-05-10.200F0-	10,2		56	118	71	45	12	☺

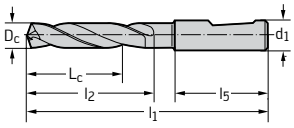
Пример заказа инструмента из сплава WJ30ET: DC160-05-03.000A0-WJ30ET

WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹ условий обработки

Инструмент



DIN 6535 HE

Обозначение	D_c m7 mm	D_c Inch/Nr	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	l_5 mm	d_1 h6 mm	WJ30ET
DC160-05-10.300F0-	10,3		56	118	71	45	12	☺
DC160-05-10.400F0-	10,4		56	118	71	45	12	☺
DC160-05-10.500F0-	10,5		56	118	71	45	12	☺
DC160-05-10.600F0-	10,6		56	118	71	45	12	☺
DC160-05-10.700F0-	10,7		56	118	71	45	12	☺
DC160-05-10.800F0-	10,8		56	118	71	45	12	☺
DC160-05-10.900F0-	10,9		56	118	71	45	12	☺
DC160-05-11.000F0-	11		56	118	71	45	12	☺
DC160-05-11.100F0-	11,1		56	118	71	45	12	☺
DC160-05-11.200F0-	11,2		56	118	71	45	12	☺
DC160-05-11.300F0-	11,3		56	118	71	45	12	☺
DC160-05-11.400F0-	11,4		56	118	71	45	12	☺
DC160-05-11.500F0-	11,5		56	118	71	45	12	☺
DC160-05-11.550F0-	11,55		56	118	71	45	12	☺
DC160-05-11.600F0-	11,6		56	118	71	45	12	☺
DC160-05-11.700F0-	11,7		56	118	71	45	12	☺
DC160-05-11.800F0-	11,8		56	118	71	45	12	☺
DC160-05-11.900F0-	11,9		56	118	71	45	12	☺
DC160-05-12.000F0-	12		56	118	71	45	12	☺
DC160-05-12.100F0-	12,1		60	124	77	45	14	☺
DC160-05-12.200F0-	12,2		60	124	77	45	14	☺
DC160-05-12.250F0-	12,25		60	124	77	45	14	☺
DC160-05-12.300F0-	12,3		60	124	77	45	14	☺
DC160-05-12.400F0-	12,4		60	124	77	45	14	☺
DC160-05-12.500F0-	12,5		60	124	77	45	14	☺
DC160-05-12.600F0-	12,6		60	124	77	45	14	☺
DC160-05-12.700F0-	12,700	1/2"	60	124	77	45	14	☺
DC160-05-12.750F0-	12,75		60	124	77	45	14	☺
DC160-05-12.800F0-	12,8		60	124	77	45	14	☺
DC160-05-12.900F0-	12,9		60	124	77	45	14	☺
DC160-05-13.000F0-	13		60	124	77	45	14	☺
DC160-05-13.100F0-	13,1		60	124	77	45	14	☺
DC160-05-13.200F0-	13,2		60	124	77	45	14	☺
DC160-05-13.300F0-	13,3		60	124	77	45	14	☺
DC160-05-13.400F0-	13,4		60	124	77	45	14	☺
DC160-05-13.500F0-	13,5		60	124	77	45	14	☺
DC160-05-13.600F0-	13,6		60	124	77	45	14	☺
DC160-05-13.700F0-	13,7		60	124	77	45	14	☺
DC160-05-13.800F0-	13,8		60	124	77	45	14	☺
DC160-05-13.900F0-	13,9		60	124	77	45	14	☺
DC160-05-14.000F0-	14		60	124	77	45	14	☺
DC160-05-14.100F0-	14,1		63	133	83	48	16	☺
DC160-05-14.200F0-	14,2		63	133	83	48	16	☺
DC160-05-14.300F0-	14,3		63	133	83	48	16	☺
DC160-05-14.400F0-	14,4		63	133	83	48	16	☺
DC160-05-14.500F0-	14,5		63	133	83	48	16	☺

Пример заказа инструмента из сплава WJ30ET: DC160-05-03.000A0-WJ30ET

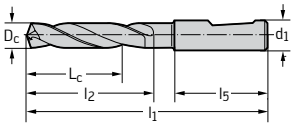
WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹ условий обработки

☺ 😐 ☹ / ★ = Новый инструмент

Инструмент



DIN 6535 HE

B1

Обозначение	D_c m7 mm	D_c Inch/Nr	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	l_5 mm	d_1 h6 mm	WJ30ET
DC160-05-14.600F0-	14,6		63	133	83	48	16	☺
DC160-05-14.700F0-	14,7		63	133	83	48	16	☺
DC160-05-14.750F0-	14,75		63	133	83	48	16	☺
DC160-05-14.800F0-	14,8		63	133	83	48	16	☺
DC160-05-15.000F0-	15		63	133	83	48	16	☺
DC160-05-15.100F0-	15,1		63	133	83	48	16	☺
DC160-05-15.200F0-	15,2		63	133	83	48	16	☺
DC160-05-15.300F0-	15,3		63	133	83	48	16	☺
DC160-05-15.500F0-	15,5		63	133	83	48	16	☺
DC160-05-15.600F0-	15,6		63	133	83	48	16	☺
DC160-05-15.700F0-	15,7		63	133	83	48	16	☺
DC160-05-15.800F0-	15,8		63	133	83	48	16	☺
DC160-05-15.900F0-	15,9		63	133	83	48	16	☺
DC160-05-16.000F0-	16		63	133	83	48	16	☺
DC160-05-16.100F0-	16,1		71	143	93	48	18	☺
DC160-05-16.200F0-	16,2		71	143	93	48	18	☺
DC160-05-16.300F0-	16,3		71	143	93	48	18	☺
DC160-05-16.400F0-	16,4		71	143	93	48	18	☺
DC160-05-16.500F0-	16,5		71	143	93	48	18	☺
DC160-05-16.600F0-	16,6		71	143	93	48	18	☺
DC160-05-16.700F0-	16,7		71	143	93	48	18	☺
DC160-05-16.750F0-	16,75		71	143	93	48	18	☺
DC160-05-16.800F0-	16,8		71	143	93	48	18	☺
DC160-05-17.000F0-	17		71	143	93	48	18	☺
DC160-05-17.200F0-	17,2		71	143	93	48	18	☺
DC160-05-17.300F0-	17,3		71	143	93	48	18	☺
DC160-05-17.500F0-	17,5		71	143	93	48	18	☺
DC160-05-17.600F0-	17,6		71	143	93	48	18	☺
DC160-05-17.700F0-	17,7		71	143	93	48	18	☺
DC160-05-17.800F0-	17,8		71	143	93	48	18	☺
DC160-05-18.000F0-	18		71	143	93	48	18	☺
DC160-05-18.200F0-	18,2		77	153	101	50	20	☺
DC160-05-18.500F0-	18,5		77	153	101	50	20	☺
DC160-05-18.700F0-	18,7		77	153	101	50	20	☺
DC160-05-18.800F0-	18,8		77	153	101	50	20	☺
DC160-05-19.000F0-	19		77	153	101	50	20	☺
DC160-05-19.500F0-	19,5		77	153	101	50	20	☺
DC160-05-19.700F0-	19,7		77	153	101	50	20	☺
DC160-05-19.800F0-	19,8		77	153	101	50	20	☺
DC160-05-20.000F0-	20		77	153	101	50	20	☺
DC160-05-20.500F0-	20,5		86	166	108	56	25	☺
DC160-05-21.000F0-	21		86	166	108	56	25	☺
DC160-05-21.500F0-	21,5		86	166	108	56	25	☺
DC160-05-22.000F0-	22		86	166	108	56	25	☺
DC160-05-22.500F0-	22,5		91	173	115	56	25	☺
DC160-05-23.000F0-	23		91	173	115	56	25	☺

Пример заказа инструмента из сплава WJ30ET: DC160-05-03.000A0-WJ30ET

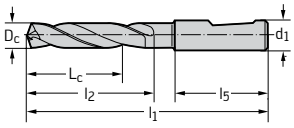
WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹ условий обработки

Новый инструмент = ☺ 😐 ☹ / ★

Инструмент



DIN 6535 HE

Обозначение	D_c m7 mm	$D_{c\ Inch/Nr}$	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	l_5 mm	d_1 h6 mm	WJ30ET
DC160-05-23.500F0-	23,5		91	173	115	56	25	☺
DC160-05-24.000F0-	24		91	173	115	56	25	☺
DC160-05-24.500F0-	24,5		97	180	122	56	25	☺
DC160-05-25.000F0-	25		97	180	122	56	25	☺

Пример заказа инструмента из сплава WJ30ET: DC160-05-03.000A0-WJ30ET

B1

WALTER SELECT

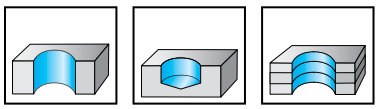
●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹ условий обработки

☺ 😐 ☹ / ★ = Новый инструмент

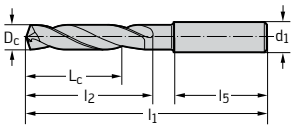
Свёрла спиральные цельные твердосплавные
DC150 Perform

5×D_c | DIN 6537 L | 140° | R



	P	M	K	N	S	H	O
WJ30TA	●●	●	●●	●	●	●	●

Инструмент



DIN 6535 HA

Обозначение	D_c m7 mm	$D_{c\ Inch/Nr}$	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	l_5 mm	d_1 h6 mm	WJ30TA
DC150-05-03.000A0-	3		23	66	28	36	6	☺
DC150-05-03.100A0-	3,1		23	66	28	36	6	☺
DC150-05-03.175A0-	3,175	1/8"	23	66	28	36	6	☺
DC150-05-03.200A0-	3,2		23	66	28	36	6	☺
DC150-05-03.250A0-	3,25		23	66	28	36	6	☺
DC150-05-03.300A0-	3,3		23	66	28	36	6	☺
DC150-05-03.400A0-	3,4		23	66	28	36	6	☺
DC150-05-03.500A0-	3,5		23	66	28	36	6	☺
DC150-05-03.600A0-	3,6		23	66	28	36	6	☺
DC150-05-03.650A0-	3,65		23	66	28	36	6	☺
DC150-05-03.700A0-	3,7		23	66	28	36	6	☺
DC150-05-03.800A0-	3,8		29	74	36	36	6	☺
DC150-05-03.900A0-	3,9		29	74	36	36	6	☺
DC150-05-03.969A0-	3,969	5/32"	29	74	36	36	6	☺
DC150-05-04.000A0-	4		29	74	36	36	6	☺
DC150-05-04.100A0-	4,1		29	74	36	36	6	☺
DC150-05-04.200A0-	4,2		29	74	36	36	6	☺
DC150-05-04.300A0-	4,3		29	74	36	36	6	☺
DC150-05-04.366A0-	4,366	11/64"	29	74	36	36	6	☺
DC150-05-04.400A0-	4,4		29	74	36	36	6	☺
DC150-05-04.500A0-	4,5		29	74	36	36	6	☺
DC150-05-04.600A0-	4,6		29	74	36	36	6	☺
DC150-05-04.650A0-	4,65		29	74	36	36	6	☺
DC150-05-04.700A0-	4,7		29	74	36	36	6	☺
DC150-05-04.763A0-	4,763	3/16"	35	82	44	36	6	☺
DC150-05-04.800A0-	4,8		35	82	44	36	6	☺
DC150-05-04.900A0-	4,9		35	82	44	36	6	☺
DC150-05-05.000A0-	5		35	82	44	36	6	☺
DC150-05-05.100A0-	5,1		35	82	44	36	6	☺
DC150-05-05.159A0-	5,159	13/64"	35	82	44	36	6	☺
DC150-05-05.200A0-	5,2		35	82	44	36	6	☺
DC150-05-05.300A0-	5,3		35	82	44	36	6	☺
DC150-05-05.400A0-	5,4		35	82	44	36	6	☺
DC150-05-05.500A0-	5,5		35	82	44	36	6	☺
DC150-05-05.550A0-	5,55		35	82	44	36	6	☺
DC150-05-05.556A0-	5,556	7/32"	35	82	44	36	6	☺

Пример заказа инструмента из сплава WJ30TA: DC150-05-03.000A0-WJ30TA

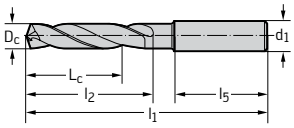
WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹ условий обработки

Новый инструмент = ☺ 😐 ☹ / ★

Инструмент



DIN 6535 HA

Обозначение	D_c m7 mm	D_c Inch/Nr	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	l_5 mm	d_1 h6 mm	WJ30TA
DC150-05-05.600A0-	5,6		35	82	44	36	6	☺
DC150-05-05.700A0-	5,7		35	82	44	36	6	☺
DC150-05-05.800A0-	5,8		35	82	44	36	6	☺
DC150-05-05.900A0-	5,9		35	82	44	36	6	☺
DC150-05-05.953A0-	5,953	15/64"	35	82	44	36	6	☺
DC150-05-06.000A0-	6		35	82	44	36	6	☺
DC150-05-06.100A0-	6,1		43	91	53	36	8	☺
DC150-05-06.200A0-	6,2		43	91	53	36	8	☺
DC150-05-06.300A0-	6,3		43	91	53	36	8	☺
DC150-05-06.350A0-	6,350	1/4"	43	91	53	36	8	☺
DC150-05-06.400A0-	6,4		43	91	53	36	8	☺
DC150-05-06.500A0-	6,5		43	91	53	36	8	☺
DC150-05-06.600A0-	6,6		43	91	53	36	8	☺
DC150-05-06.700A0-	6,7		43	91	53	36	8	☺
DC150-05-06.747A0-	6,747	17/64"	43	91	53	36	8	☺
DC150-05-06.800A0-	6,8		43	91	53	36	8	☺
DC150-05-06.900A0-	6,9		43	91	53	36	8	☺
DC150-05-07.000A0-	7		43	91	53	36	8	☺
DC150-05-07.100A0-	7,1		43	91	53	36	8	☺
DC150-05-07.144A0-	7,144	9/32"	43	91	53	36	8	☺
DC150-05-07.200A0-	7,2		43	91	53	36	8	☺
DC150-05-07.300A0-	7,3		43	91	53	36	8	☺
DC150-05-07.400A0-	7,4		43	91	53	36	8	☺
DC150-05-07.500A0-	7,5		43	91	53	36	8	☺
DC150-05-07.700A0-	7,7		43	91	53	36	8	☺
DC150-05-07.800A0-	7,8		43	91	53	36	8	☺
DC150-05-07.900A0-	7,9		43	91	53	36	8	☺
DC150-05-07.938A0-	7,938	5/16"	43	91	53	36	8	☺
DC150-05-08.000A0-	8		43	91	53	36	8	☺
DC150-05-08.100A0-	8,1		49	103	61	40	10	☺
DC150-05-08.200A0-	8,2		49	103	61	40	10	☺
DC150-05-08.300A0-	8,3		49	103	61	40	10	☺
DC150-05-08.334A0-	8,334	21/64"	49	103	61	40	10	☺
DC150-05-08.400A0-	8,4		49	103	61	40	10	☺
DC150-05-08.500A0-	8,5		49	103	61	40	10	☺
DC150-05-08.600A0-	8,6		49	103	61	40	10	☺
DC150-05-08.700A0-	8,7		49	103	61	40	10	☺
DC150-05-08.731A0-	8,731	11/32"	49	103	61	40	10	☺
DC150-05-08.800A0-	8,8		49	103	61	40	10	☺
DC150-05-08.900A0-	8,9		49	103	61	40	10	☺
DC150-05-09.000A0-	9		49	103	61	40	10	☺
DC150-05-09.100A0-	9,1		49	103	61	40	10	☺
DC150-05-09.128A0-	9,128	23/64"	49	103	61	40	10	☺
DC150-05-09.200A0-	9,2		49	103	61	40	10	☺
DC150-05-09.300A0-	9,3		49	103	61	40	10	☺
DC150-05-09.400A0-	9,4		49	103	61	40	10	☺

Пример заказа инструмента из сплава WJ30TA: DC150-05-03.000A0-WJ30TA

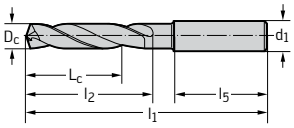
WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹ условий обработки

☺ 😐 ☹ / ★ = Новый инструмент

Инструмент



DIN 6535 HA

B1

Обозначение	D_c m7 mm	D_c Inch/Nr	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	l_5 mm	d_1 h6 mm	WJ30TA
DC150-05-09.500A0-	9,5		49	103	61	40	10	☺
DC150-05-09.525A0-	9,525	3/8"	49	103	61	40	10	☺
DC150-05-09.600A0-	9,6		49	103	61	40	10	☺
DC150-05-09.700A0-	9,7		49	103	61	40	10	☺
DC150-05-09.800A0-	9,8		49	103	61	40	10	☺
DC150-05-09.900A0-	9,9		49	103	61	40	10	☺
DC150-05-09.922A0-	9,922	25/64"	49	103	61	40	10	☺
DC150-05-10.000A0-	10		49	103	61	40	10	☺
DC150-05-10.100A0-	10,1		56	118	71	45	12	☺
DC150-05-10.200A0-	10,2		56	118	71	45	12	☺
DC150-05-10.300A0-	10,3		56	118	71	45	12	☺
DC150-05-10.319A0-	10,319	13/32"	56	118	71	45	12	☺
DC150-05-10.400A0-	10,4		56	118	71	45	12	☺
DC150-05-10.500A0-	10,5		56	118	71	45	12	☺
DC150-05-10.600A0-	10,6		56	118	71	45	12	☺
DC150-05-10.700A0-	10,7		56	118	71	45	12	☺
DC150-05-10.716A0-	10,716	27/64"	56	118	71	45	12	☺
DC150-05-10.800A0-	10,8		56	118	71	45	12	☺
DC150-05-11.000A0-	11		56	118	71	45	12	☺
DC150-05-11.113A0-	11,113	7/16"	56	118	71	45	12	☺
DC150-05-11.200A0-	11,2		56	118	71	45	12	☺
DC150-05-11.500A0-	11,5		56	118	71	45	12	☺
DC150-05-11.800A0-	11,8		56	118	71	45	12	☺
DC150-05-11.906A0-	11,906	15/32"	56	118	71	45	12	☺
DC150-05-12.000A0-	12		56	118	71	45	12	☺
DC150-05-12.200A0-	12,2		60	124	77	45	14	☺
DC150-05-12.300A0-	12,3		60	124	77	45	14	☺
DC150-05-12.400A0-	12,4		60	124	77	45	14	☺
DC150-05-12.500A0-	12,5		60	124	77	45	14	☺
DC150-05-12.600A0-	12,6		60	124	77	45	14	☺
DC150-05-12.700A0-	12,700	1/2"	60	124	77	45	14	☺
DC150-05-13.000A0-	13		60	124	77	45	14	☺
DC150-05-13.200A0-	13,2		60	124	77	45	14	☺
DC150-05-13.494A0-	13,494	17/32"	60	124	77	45	14	☺
DC150-05-13.500A0-	13,5		60	124	77	45	14	☺
DC150-05-13.800A0-	13,8		60	124	77	45	14	☺
DC150-05-14.000A0-	14		60	124	77	45	14	☺
DC150-05-14.200A0-	14,2		63	133	83	48	16	☺
DC150-05-14.288A0-	14,288	9/16"	63	133	83	48	16	☺
DC150-05-14.500A0-	14,5		63	133	83	48	16	☺
DC150-05-15.000A0-	15		63	133	83	48	16	☺
DC150-05-15.500A0-	15,5		63	133	83	48	16	☺
DC150-05-15.800A0-	15,8		63	133	83	48	16	☺
DC150-05-16.000A0-	16		63	133	83	48	16	☺
DC150-05-16.500A0-	16,5		71	143	93	48	18	☺
DC150-05-17.000A0-	17		71	143	93	48	18	☺

Пример заказа инструмента из сплава WJ30TA: DC150-05-03.000A0-WJ30TA

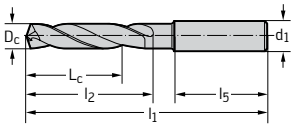
WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹ условий обработки

Новый инструмент = ☺ 😐 ☹ / ★

Инструмент



DIN 6535 HA

Обозначение	D_c m7 mm	$D_{c\ Inch/Nr}$	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	l_5 mm	d_1 h6 mm	WJ30TA
DC150-05-17.500A0-	17,5		71	143	93	48	18	☺
DC150-05-18.000A0-	18		71	143	93	48	18	☺
DC150-05-19.000A0-	19		77	153	101	50	20	☺
DC150-05-19.500A0-	19,5		77	153	101	50	20	☺
DC150-05-20.000A0-	20		77	153	101	50	20	☺

Пример заказа инструмента из сплава WJ30TA: DC150-05-03.000A0-WJ30TA

B1

WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹ условий обработки

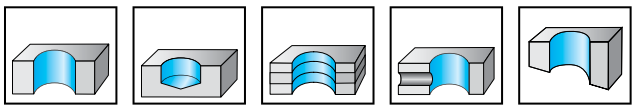
☺ 😐 ☹ / ★ = Новый инструмент

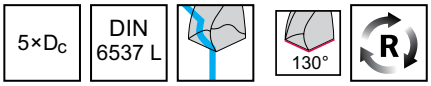
Спиральное сверло из твердого сплава с 3 фрезами

A3367

BSX

– Геометрия заточки SX

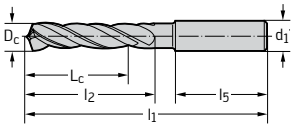




	P	M	K	N	S	H	O
без покрытия			●●	●●	●		●

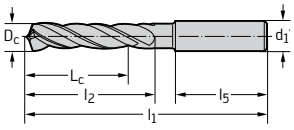
B1

Инструмент



DIN 6535 HA

Обозначение	D_c m7 mm	$D_{c\ inch/Nr}$	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	l_5 mm	d_1 h6 mm
A3367-3	3		23	66	28	36	6
A3367-3.15	3,15		23	66	28	36	6
A3367-1/8IN	3,175	1/8"	23	66	28	36	6
A3367-3.3	3,3		23	66	28	36	6
A3367-3.5	3,5		23	66	28	36	6
A3367-3.7	3,7		23	66	28	36	6
A3367-3.8	3,8		29	74	36	36	6
A3367-5/32IN	3,969	5/32"	29	74	36	36	6
A3367-4	4		29	74	36	36	6
A3367-4.2	4,2		29	74	36	36	6
A3367-4.3	4,3		29	74	36	36	6
A3367-4.45	4,45		29	74	36	36	6
A3367-4.5	4,5		29	74	36	36	6
A3367-4.65	4,65		29	74	36	36	6
A3367-3/16IN	4,763	3/16"	35	82	44	36	6
A3367-5	5		35	82	44	36	6
A3367-13/64IN	5,159	13/64"	35	82	44	36	6
A3367-5.5	5,5		35	82	44	36	6
A3367-5.55	5,55		35	82	44	36	6
A3367-5.75	5,75		35	82	44	36	6
A3367-5.9	5,9		35	82	44	36	6
A3367-6	6		35	82	44	36	6
A3367-6.55	6,55		43	91	53	36	8
A3367-17/64IN	6,747	17/64"	43	91	53	36	8
A3367-6.8	6,8		43	91	53	36	8
A3367-7	7		43	91	53	36	8
A3367-7.25	7,25		43	91	53	36	8
A3367-8	8		43	91	53	36	8
A3367-8.5	8,5		49	103	61	40	10
A3367-9	9		49	103	61	40	10
A3367-25/64IN	9,922	25/64"	49	103	61	40	10
A3367-10	10		49	103	61	40	10
A3367-10.2	10,2		56	118	71	45	12
A3367-11	11		56	118	71	45	12
A3367-12	12		56	118	71	45	12
A3367-13	13		60	124	77	45	14
A3367-13.5	13,5		60	124	77	45	14
A3367-15	15		63	133	83	48	16
A3367-16	16		63	133	83	48	16



DIN 6535 HA

WALTER SELECT

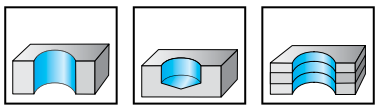
●● Основная область применения ● Возможная область применения

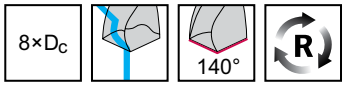
Оптимально подходит для → хороших = 😊 → нормальных = 😐 → неблагоприятных = 😠 условий обработки

Новый инструмент = 😊 😐 😠 / ★

Сверла малоразмерные твердосплавные

DB133 Supreme

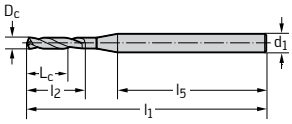




	P	M	K	N	S	H	O
WJ30ER	●●		●●	●●	●	●	●

B1

Инструмент



DIN 6535 HA

Обозначение	D_c m7 mm	D_c Inch/Nr	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	l_5 mm	d_1 h6 mm	WJ30ER
DB133-08-00.500A0-	0,5		5,2	48	6	35	3	☺
DB133-08-00.600A0-	0,6		6,1	48	7	34	3	☺
DB133-08-00.700A0-	0,7		6,9	50	8	35	3	☺
DB133-08-00.750A0-	0,75		7,8	50	9	34	3	☺
DB133-08-00.794A0-	0,794	1/32"	7,8	50	9	34	3	☺
DB133-08-00.800A0-	0,8		7,8	50	9	34	3	☺
DB133-08-00.880A0-	0,88		8,6	53	10	36	3	☺
DB133-08-00.900A0-	0,9		8,6	53	10	36	3	☺
DB133-08-00.950A0-	0,95		10,5	53	12	34	3	☺
DB133-08-01.000A0-	1		10,5	53	12	34	3	☺
DB133-08-01.050A0-	1,05		11	54	13	35	3	☺
DB133-08-01.100A0-	1,1		11	54	13	35	3	☺
DB133-08-01.191A0-	1,191	3/64"	12	54	14	34	3	☺
DB133-08-01.200A0-	1,2		12	54	14	34	3	☺
DB133-08-01.250A0-	1,25		12	54	14	34	3	☺
DB133-08-01.300A0-	1,3		13	57	15	36	3	☺
DB133-08-01.350A0-	1,35		13	57	16	35	3	☺
DB133-08-01.400A0-	1,4		13	57	16	35	3	☺
DB133-08-01.450A0-	1,45		14	57	17	34	3	☺
DB133-08-01.500A0-	1,5		14	57	17	34	3	☺
DB133-08-01.550A0-	1,55		15	60	18	37	3	☺
DB133-08-01.588A0-	1,588	1/16"	15	60	18	37	3	☺
DB133-08-01.600A0-	1,6		15	60	18	37	3	☺
DB133-08-01.650A0-	1,65		17	60	20	35	3	☺
DB133-08-01.700A0-	1,7		17	60	20	35	3	☺
DB133-08-01.750A0-	1,75		18	60	21	34	3	☺
DB133-08-01.800A0-	1,8		18	60	21	34	3	☺
DB133-08-01.820A0-	1,82		19	63	22	36	3	☺
DB133-08-01.850A0-	1,85		19	63	22	36	3	☺
DB133-08-01.900A0-	1,9		19	63	22	36	3	☺
DB133-08-01.950A0-	1,95		20	63	23	35	3	☺
DB133-08-01.984A0-	1,984	5/64"	20	63	23	35	3	☺
DB133-08-02.000A0-	2		20	63	23	35	3	☺
DB133-08-02.050A0-	2,05		20	63	24	35	3	☺
DB133-08-02.100A0-	2,1		20	63	24	35	3	☺
DB133-08-02.150A0-	2,15		21	63	25	34	3	☺

Пример заказа инструмента из сплава WJ30ER: DB133-08-00.500A0-WJ30ER

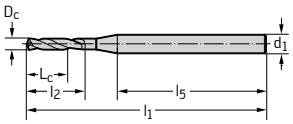
WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹ условий обработки

☺ 😐 ☹ / ★ = Новый инструмент

Инструмент



DIN 6535 HA

Обозначение	D_c m7 mm	D_c Inch/Nr	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	l_5 mm	d_1 h6 mm	WJ30ER
DB133-08-02.200A0-	2,2		21	63	25	34	3	
DB133-08-02.250A0-	2,25		22	67	26	37	3	
DB133-08-02.300A0-	2,3		22	67	26	37	3	
DB133-08-02.350A0-	2,35		24	67	28	35	3	
DB133-08-02.381A0-	2,381	3/32“	24	67	28	35	3	
DB133-08-02.400A0-	2,4		24	67	28	35	3	
DB133-08-02.450A0-	2,45		25	67	29	34	3	
DB133-08-02.500A0-	2,5		25	67	29	34	3	
DB133-08-02.550A0-	2,55		26	71	30	37	3	
DB133-08-02.600A0-	2,6		26	71	30	37	3	
DB133-08-02.650A0-	2,65		26	71	31	37	3	
DB133-08-02.700A0-	2,7		26	71	31	37	3	
DB133-08-02.750A0-	2,75		27	71	32	36	3	
DB133-08-02.778A0-	2,778	7/64“	27	71	32	36	3	
DB133-08-02.800A0-	2,8		27	71	32	36	3	
DB133-08-02.850A0-	2,85		28	71	33	35	3	
DB133-08-02.900A0-	2,9		28	71	33	35	3	
DB133-08-02.950A0-	2,95		29	71	34	34	3	

Пример заказа инструмента из сплава WJ30ER: DB133-08-00.500A0-WJ30ER

B1

WALTER SELECT

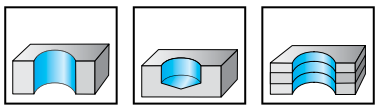
●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = → нормальных = → неблагоприятных = условий обработки

Свёрла спиральные цельные твердосплавные

A1276TFL

Alpha® 22

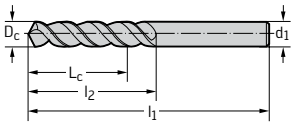


8×D_c | DIN 338 | 140° | R

B1

	P	M	K	N	S	H	O
TFL	●●		●●	●●	●		

Инструмент



Cylindrical shank

Обозначение	D_c h7 mm	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	d_1 h6 mm
A1276TFL-3	3	28	61	33	3
A1276TFL-3.1	3,1	30	65	36	3,1
A1276TFL-3.2	3,2	30	65	36	3,2
A1276TFL-3.3	3,3	30	65	36	3,3
A1276TFL-3.4	3,4	33	70	39	3,4
A1276TFL-3.5	3,5	33	70	39	3,5
A1276TFL-3.8	3,8	36	75	43	3,8
A1276TFL-4	4	36	75	43	4
A1276TFL-4.2	4,2	36	75	43	4,2
A1276TFL-4.3	4,3	39	80	47	4,3
A1276TFL-4.5	4,5	39	80	47	4,5
A1276TFL-4.7	4,7	39	80	47	4,7
A1276TFL-5	5	44	86	52	5
A1276TFL-5.1	5,1	44	86	52	5,1
A1276TFL-5.2	5,2	44	86	52	5,2
A1276TFL-5.8	5,8	48	93	57	5,8
A1276TFL-6	6	48	93	57	6
A1276TFL-6.5	6,5	52	101	63	6,5
A1276TFL-6.6	6,6	52	101	63	6,6
A1276TFL-6.8	6,8	57	109	69	6,8
A1276TFL-7	7	57	109	69	7
A1276TFL-8	8	62	117	75	8
A1276TFL-8.5	8,5	62	117	75	8,5
A1276TFL-9	9	66	125	81	9
A1276TFL-10.2	10,2	71	133	87	10,2

WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

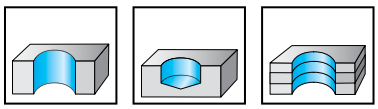
Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹ условий обработки

☺ 😐 ☹ / ★ = Новый инструмент

Свёрла спиральные цельные твердосплавные

A1263

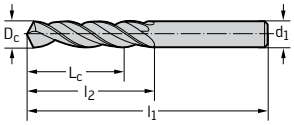
– Тип N



8×D_c | DIN 338 | | 118° |

	P	M	K	N	S	H	O
без покрытия			●	●●	●		●●

Инструмент



Cylindrical shank

Обозначение	D_c h7 mm	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	d_1 h6 mm
A1263-0.6	0,6	6,1	24	7	0,6
A1263-0.7	0,7	7,8	28	9	0,7
A1263-0.8	0,8	8,7	30	10	0,8
A1263-0.9	0,9	9,5	32	11	0,9
A1263-1	1	10	34	12	1
A1263-1.1	1,1	12	36	14	1,1
A1263-1.2	1,2	14	38	16	1,2
A1263-1.3	1,3	14	38	16	1,3
A1263-1.4	1,4	15	40	18	1,4
A1263-1.5	1,5	15	40	18	1,5
A1263-1.6	1,6	17	43	20	1,6
A1263-1.7	1,7	17	43	20	1,7
A1263-1.8	1,8	19	46	22	1,8
A1263-1.9	1,9	19	46	22	1,9
A1263-2	2	20	49	24	2
A1263-2.1	2,1	20	49	24	2,1
A1263-2.2	2,2	23	53	27	2,2
A1263-2.3	2,3	23	53	27	2,3
A1263-2.4	2,4	26	57	30	2,4
A1263-2.5	2,5	26	57	30	2,5
A1263-2.6	2,6	26	57	30	2,6
A1263-2.7	2,7	28	61	33	2,7
A1263-2.8	2,8	28	61	33	2,8
A1263-2.9	2,9	28	61	33	2,9
A1263-3	3	28	61	33	3
A1263-3.1	3,1	30	65	36	3,1
A1263-3.2	3,2	30	65	36	3,2
A1263-3.3	3,3	30	65	36	3,3
A1263-3.4	3,4	33	70	39	3,4
A1263-3.5	3,5	33	70	39	3,5
A1263-3.6	3,6	33	70	39	3,6
A1263-3.7	3,7	33	70	39	3,7
A1263-3.8	3,8	36	75	43	3,8
A1263-3.9	3,9	36	75	43	3,9
A1263-4	4	36	75	43	4
A1263-4.1	4,1	36	75	43	4,1

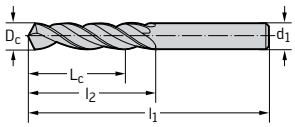
WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = → нормальных = → неблагоприятных = условий обработки

Новый инструмент = / ★

Инструмент



Cylindrical shank

Обозначение	D_c h7 mm	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	d_1 h6 mm
A1263-4.2	4,2	36	75	43	4,2
A1263-4.3	4,3	39	80	47	4,3
A1263-4.4	4,4	39	80	47	4,4
A1263-4.5	4,5	39	80	47	4,5
A1263-4.6	4,6	39	80	47	4,6
A1263-4.7	4,7	39	80	47	4,7
A1263-4.8	4,8	44	86	52	4,8
A1263-4.9	4,9	44	86	52	4,9
A1263-5	5	44	86	52	5
A1263-5.1	5,1	44	86	52	5,1
A1263-5.2	5,2	44	86	52	5,2
A1263-5.3	5,3	44	86	52	5,3
A1263-5.4	5,4	48	93	57	5,4
A1263-5.5	5,5	48	93	57	5,5
A1263-5.6	5,6	48	93	57	5,6
A1263-5.7	5,7	48	93	57	5,7
A1263-5.8	5,8	48	93	57	5,8
A1263-5.9	5,9	48	93	57	5,9
A1263-6	6	48	93	57	6
A1263-6.1	6,1	52	101	63	6,1
A1263-6.2	6,2	52	101	63	6,2
A1263-6.3	6,3	52	101	63	6,3
A1263-6.4	6,4	52	101	63	6,4
A1263-6.5	6,5	52	101	63	6,5
A1263-6.6	6,6	52	101	63	6,6
A1263-6.7	6,7	52	101	63	6,7
A1263-6.8	6,8	57	109	69	6,8
A1263-6.9	6,9	57	109	69	6,9
A1263-7	7	57	109	69	7
A1263-7.1	7,1	57	109	69	7,1
A1263-7.2	7,2	57	109	69	7,2
A1263-7.3	7,3	57	109	69	7,3
A1263-7.4	7,4	57	109	69	7,4
A1263-7.5	7,5	57	109	69	7,5
A1263-7.6	7,6	62	117	75	7,6
A1263-7.7	7,7	62	117	75	7,7
A1263-7.8	7,8	62	117	75	7,8
A1263-7.9	7,9	62	117	75	7,9
A1263-8	8	62	117	75	8
A1263-8.1	8,1	62	117	75	8,1
A1263-8.2	8,2	62	117	75	8,2
A1263-8.3	8,3	62	117	75	8,3
A1263-8.4	8,4	62	117	75	8,4
A1263-8.5	8,5	62	117	75	8,5
A1263-8.6	8,6	66	125	81	8,6
A1263-8.7	8,7	66	125	81	8,7

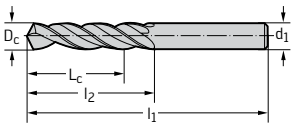
WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = 😊 → нормальных = 😐 → неблагоприятных = 😵 условий обработки

😊 😐 😵 / ★ = Новый инструмент

Инструмент



Cylindrical shank

Обозначение	D_c h7 mm	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	d_1 h6 mm
A1263-8.8	8,8	66	125	81	8,8
A1263-8.9	8,9	66	125	81	8,9
A1263-9	9	66	125	81	9
A1263-9.1	9,1	66	125	81	9,1
A1263-9.2	9,2	66	125	81	9,2
A1263-9.3	9,3	66	125	81	9,3
A1263-9.4	9,4	66	125	81	9,4
A1263-9.5	9,5	66	125	81	9,5
A1263-9.6	9,6	71	133	87	9,6
A1263-9.7	9,7	71	133	87	9,7
A1263-9.8	9,8	71	133	87	9,8
A1263-9.9	9,9	71	133	87	9,9
A1263-10	10	71	133	87	10
A1263-10.2	10,2	71	133	87	10,2
A1263-10.5	10,5	71	133	87	10,5
A1263-10.8	10,8	76	142	94	10,8
A1263-11	11	76	142	94	11
A1263-11.2	11,2	76	142	94	11,2
A1263-11.5	11,5	76	142	94	11,5
A1263-11.8	11,8	76	142	94	11,8
A1263-12	12	87	151	101	12

B1

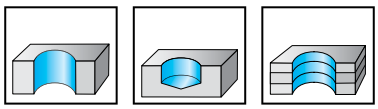
WALTER SELECT

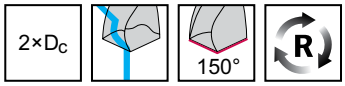
●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = → нормальных = → неблагоприятных = условий обработки

Новый инструмент = / ★

Свёрла твердосплавные, малоразмерные, для пилотных отверстий
DB131 Supreme

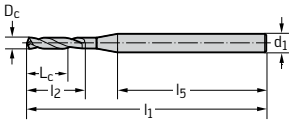




B1

	P	M	K	N	S	H	O
WJ30EL	●●	●●	●●	●●	●	●	●

Инструмент



DIN 6535 HA

Обозначение	D_c p7 mm	D_c Inch/Nr	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	l_5 mm	d_1 h6 mm	WJ30EL
DB131-02-00.500A0-	0,5		2,2	47	3	37	3	☺
DB131-02-00.600A0-	0,6		2,1	47	3	37	3	☺
DB131-02-00.700A0-	0,7		2,9	48	4	39	3	☺
DB131-02-00.750A0-	0,75		2,8	48	4	37	3	☺
DB131-02-00.794A0-	0,794	1/32"	2,8	48	4	37	3	☺
DB131-02-00.800A0-	0,8		2,8	48	4	37	3	☺
DB131-02-00.850A0-	0,85		3,6	50	5	38	3	☺
DB131-02-00.900A0-	0,9		3,6	50	5	38	3	☺
DB131-02-00.950A0-	0,95		3,5	50	5	38	3	☺
DB131-02-01.000A0-	1		3,5	50	5	38	3	☺
DB131-02-01.050A0-	1,05		4	51	6	39	3	☺
DB131-02-01.100A0-	1,1		4	51	6	39	3	☺
DB131-02-01.150A0-	1,15		4	51	6	39	3	☺
DB131-02-01.191A0-	1,191	3/64"	4	51	6	39	3	☺
DB131-02-01.200A0-	1,2		4	51	6	39	3	☺
DB131-02-01.250A0-	1,25		4	51	6	39	3	☺
DB131-02-01.300A0-	1,3		5	53	7	40	3	☺
DB131-02-01.350A0-	1,35		4	53	7	40	3	☺
DB131-02-01.400A0-	1,4		4	53	7	40	3	☺
DB131-02-01.450A0-	1,45		5	53	8	39	3	☺
DB131-02-01.500A0-	1,5		5	53	8	39	3	☺
DB131-02-01.550A0-	1,55		5	54	8	41	3	☺
DB131-02-01.588A0-	1,588	1/16"	5	54	8	41	3	☺
DB131-02-01.600A0-	1,6		5	54	8	41	3	☺
DB131-02-01.650A0-	1,65		6	54	9	40	3	☺
DB131-02-01.700A0-	1,7		6	54	9	40	3	☺
DB131-02-01.750A0-	1,75		6	54	9	40	3	☺
DB131-02-01.800A0-	1,8		6	54	9	40	3	☺
DB131-02-01.850A0-	1,85		7	57	10	42	3	☺
DB131-02-01.900A0-	1,9		7	57	10	42	3	☺
DB131-02-01.950A0-	1,95		7	57	10	42	3	☺
DB131-02-01.984A0-	1,984	5/64"	7	57	10	42	3	☺

Пример заказа инструмента из сплава WJ30EL: DB131-02-00.500A0-WJ30EL

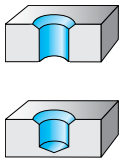
WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹ условий обработки

☺ 😐 ☹ / ★ = Новый инструмент

Инструменты для обработки отверстий/снятия фасок

Вид обработки	
Глубина сверления	
Обозначение	D4580 Xtra·tec®
Рабочие режущие кромки	2
Диапазон Ø	
[mm]	4–16
[inch]	0,24–0,630
P Сталь	●●
M Нержавеющая сталь	●●
K Чугун	●●
N Цветные металлы	●●
S Жаропрочные сплавы	●●
H Материалы высокой твёрдости	
O Прочее	
Тип пластин	 VC .
Кол-во режущих кромок	2
Страница в каталоге	199
QR-код	
www.walter-tools.com/woc/	D4580

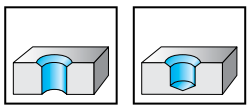
WALTER SELECT ●● Основная область применения ● Возможная область применения

Инструмент для снятия фасок

D4580 mm

Xtra·tec®

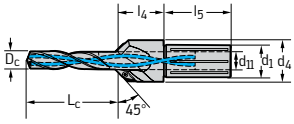
Z=2



	P	M	K	N	S	H	O
D4580	●●	●●	●●	●●	●●		

B1

Инструмент



Cylindrical shank with collar

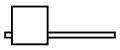
Обозначение	$D_{c\,min}$ mm	$D_{c\,max}$ mm	d_{11} mm	d_1 mm	d_4 mm	l_4 mm	l_5 mm	kg	Кол-во пластин	Тип
D4580-45-06.00A12-VC09	4	6	6	12	21	25	41	0,06	2	VC .. 09 ..
D4580-45-08.00A16-VC09	6,1	8	8	16	25	25	44,5	0,04	2	
D4580-45-10.00A16-VC09	8,1	10	10	16	25	25	44,5	0,11	2	
D4580-45-12.00A20-VC09	10,1	12	12	20	28	25	46,5	0,06	2	
D4580-45-14.00A20-VC09	12,1	14	14	20	30	25	46,5	0,07	2	
D4580-45-16.00A25-VC09	14,1	16	16	25	32	34	53	0,08	2	

Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

Сборочные детали

	$D_{c\,min}$ [mm]	4–14,1
	Резцовая вставка	FK390
	Винт пластины Момент затяжки	FS2111 (T7IP) 0,9 Nm
	Регулировочный винт	FS2029 (SW 1,5)

Комплектующие

	$D_{c\,min}$ [mm]	4–14,1
	Ключ (Torx)	FS1490 (T7IP)
	Ключ	ISO2936-1,5 (SW 1,5)

WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = 😊 → нормальных = 😐 → неблагоприятных = 😞 условий обработки

😊 😐 😞 / ★ = Новый инструмент

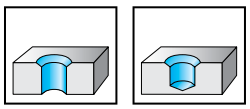
Инструмент для снятия фасок

D4580 inch

Xtra·tec®

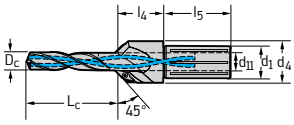
Z=2

B1



	P	M	K	N	S	H	O
D4580	●●	●●	●●	●●	●●		

Инструмент

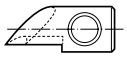


Cylindrical shank with collar

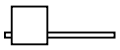
Обозначение	$D_{c\,min}$ inch	$D_{c\,max}$ inch	d_{11} inch	d_1 inch	d_4 inch	l_4 inch	l_5 inch	lbs	Кол-во пластин	Тип
D4580.45-08.00A15-VC09	0,24	0,315	0,315	0,625	0,984	1,000	1,752	0,192	2	VC .. 09 ..
D4580.45-10.00A15-VC09	0,319	0,394	0,394	0,625	0,984	1,000	1,752	0,024	2	
D4580.45-12.00A19-VC09	0,398	0,472	0,472	0,750	1,102	1,000	1,831	0,132	2	
D4580.45-14.00A19-VC09	0,476	0,551	0,551	0,750	1,181	1,000	1,831	0,154	2	
D4580.45-16.00A26-VC09	0,555	0,630	0,630	1,000	1,260	1,339	2,087	0,516	2	

Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

Сборочные детали

	$D_{c\,min}$ [inch]	0,24–0,555
	Резцовая вставка	FK390
	Винт пластины Момент затяжки	FS2111 (T7IP) 0,664 lbs
	Регулировочный винт	FS2029 (SW 1,5)

Комплектующие

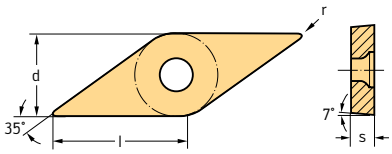
	$D_{c\,min}$ [inch]	0,24–0,555
	Ключ (Torx)	FS1490 (T7IP)
	Ключ	ISO2936-1,5 (SW 1,5)

WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹ условий обработки

Пластины с задними углами 35°
VCGX
Tiger·tec® Gold



Пластины

	Обозначение	Кол-во режущих кромок	l mm	r mm	s mm	d mm	P HC WXP40	P HC WSP45G	M HC WXP40	M HC WSP45G	S HC WSP45G
	VCGX0902ACFR	2	9	0,2	2,5	5,556	😐	☺	😐	☺	☺

Пример заказа инструмента из сплава WSP45G: VCGX0902ACFR WSP45G

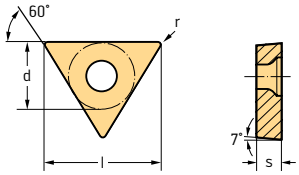
HC = твёрдый сплав с покрытием

B1

WALTER SELECT Оптимальная пластина для → хороших = ☺ → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹ условий обработки

☺ 😐 ☹ / ★ = Новый инструмент

Токарные пластины Пластины с задними углами 60°
TCMT / TCMW
Tiger·tec® Gold



Пластины

B1

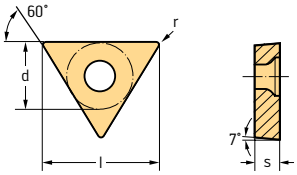
	Обозначение	r mm	l mm	P HC WKP01G	P HC WPP10G	P HC WPP20G	P HC WMP20S	P HC WPP30G	P HE WEP10C	M HC WSM10S	M HC WMP20S	M HC WSM20S	M HC WSM21	M HC WSM30S	K HC WKP01G	K HC WKK10S	K HC WKK20S	S HC WSM10S	S HC WSM20S	S HC WSM21	S HC WSM30S
	TCMT110204-FK6	0,4	11													☺	😐				
	TCMT110208-FK6	0,8	11													☺	😐				
	TCMT16T304-FK6	0,4	16,5													☺	😐				
	TCMT16T308-FK6	0,8	16,5														😐				
	TCMT06T102-FM4	0,2	6,87										😐							😐	
	TCMT06T104-FM4	0,4	6,87										😐							😐	
	TCMT090202-FM4	0,2	9,62							☺		😐						☺	😐		
	TCMT090204-FM4	0,4	9,62							☺		😐						☺	😐		
	TCMT090208-FM4	0,8	9,62									😐							😐		
	TCMT110202-FM4	0,2	11							☺		😐		☹				☺	😐		☹
	TCMT110204-FM4	0,4	11				😐			☺	☺	😐		☹				☺	😐		☹
	TCMT110208-FM4	0,8	11							☺		😐						☺	😐		
	TCMT16T302-FM4	0,2	16,5									😐							😐		
	TCMT16T304-FM4	0,4	16,5				😐			☺	☺	😐		☹				☺	😐		☹
	TCMT16T308-FM4	0,8	16,5				😐			☺	☺	😐		☹				☺	😐		☹
	TCMT06T102-FP4	0,2	6,87			😐															
	TCMT06T104-FP4	0,4	6,87			😐			☺												
	TCMT090202-FP4	0,2	9,62			😐															
	TCMT090204-FP4	0,4	9,62	☺	☺	😐			☺						☺						
	TCMT090208-FP4	0,8	9,62			😐															
	TCMT110202-FP4	0,2	11		☺	😐															
	TCMT110204-FP4	0,4	11	☺	☺	😐			☺						☺						
	TCMT110208-FP4	0,8	11		☺	😐															
	TCMT110304-FP4	0,4	11		☺	😐															
	TCMT110308-FP4	0,8	11		☺	😐															
	TCMT16T302-FP4	0,2	16,5			😐															
	TCMT16T304-FP4	0,4	16,5	☺	☺	😐									☺						
	TCMT16T308-FP4	0,8	16,5		☺	😐			☺												
	TCMT110204-FP6	0,4	11			😐															
	TCMT110208-FP6	0,8	11			😐															
	TCMT16T304-FP6	0,4	16,5			😐															
	TCMT16T308-FP6	0,8	16,5			😐															
	TCMT090204-MK4	0,4	9,62													☺	😐				
	TCMT090208-MK4	0,8	9,62														😐				
	TCMT110204-MK4	0,4	11													☺	😐				
	TCMT110208-MK4	0,8	11													☺	😐				
	TCMT16T304-MK4	0,4	16,5													☺	😐				
	TCMT16T308-MK4	0,8	16,5													☺	😐				
	TCMT090204-MM4	0,4	9,62							☺		😐						☺	😐		
	TCMT090208-MM4	0,8	9,62									😐							😐		
	TCMT110204-MM4	0,4	11									😐							😐		
	TCMT110208-MM4	0,8	11									😐							😐		
	TCMT16T304-MM4	0,4	16,5				😐				☺	😐							😐		
	TCMT16T308-MM4	0,8	16,5				😐			☺	☺	😐						☺	😐		
	TCMT220408-MM4	0,8	22									😐							😐		

Размеры пластин см. в разделе «Система обозначений по ISO 1832»
Пример заказа инструмента из сплава WKK10S: TCMT110204-FK6 WKK10S

HC = твёрдый сплав с покрытием
HE = кермет с покрытием

WALTER SELECT Оптимальная пластина для → хороших = ☺ → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹ условий обработки

Токарные пластины Пластины с задними углами 60°
TCMT / TCMW
Tiger·tec® Gold



Пластины

	Обозначение	r mm	l mm	P						M					K			S				
					HC				HE		HC				HC			HC				
				WKP01G	WPP10G	WPP20G	WMP20S	WPP30G	WEP10C	WSM10S	WMP20S	WSM20S	WSM21	WSM30S	WKP01G	WKK10S	WKK20S	WSM10S	WSM20S	WSM21	WSM30S
	TCMT090204-MP4	0,4	9,62			😐															
	TCMT090208-MP4	0,8	9,62			😐															
	TCMT110204-MP4	0,4	11		😊	😐															
	TCMT110208-MP4	0,8	11		😊	😐															
	TCMT110304-MP4	0,4	11		😊	😐															
	TCMT110308-MP4	0,8	11		😊	😐															
	TCMT16T304-MP4	0,4	16,5		😊	😐															
	TCMT16T308-MP4	0,8	16,5		😊	😐															
	TCMT220408-MP4	0,8	22			😐															
	TCMT090204-RK4	0,4	9,62														😐				
	TCMT090208-RK4	0,8	9,62														😐				
	TCMT110204-RK4	0,4	11													😊	😐				
	TCMT110208-RK4	0,8	11													😊	😐				
	TCMT16T304-RK4	0,4	16,5														😐				
	TCMT16T308-RK4	0,8	16,5													😊	😐				
	TCMT16T312-RK4	1,2	16,5													😊	😐				
	TCMT090204-RM4	0,4	9,62									😐		😟					😐		😟
	TCMT090208-RM4	0,8	9,62									😐							😐		
	TCMT110204-RM4	0,4	11				😐			😊	😐	😐		😟				😊	😐		😟
	TCMT110208-RM4	0,8	11				😐				😐	😐		😟					😐		😟
	TCMT16T304-RM4	0,4	16,5				😐			😊	😐	😐		😟				😊	😐		😟
	TCMT16T308-RM4	0,8	16,5				😐			😊	😐	😐		😟				😊	😐		😟
	TCMT16T312-RM4	1,2	16,5								😐	😐		😟					😐		😟
	TCMT090204-RP4	0,4	9,62			😐		😟													
	TCMT090208-RP4	0,8	9,62			😐		😟													
	TCMT110204-RP4	0,4	11		😊	😐		😟													
	TCMT110208-RP4	0,8	11			😐		😟													
	TCMT16T304-RP4	0,4	16,5		😊	😐		😟													
	TCMT16T308-RP4	0,8	16,5		😊	😐		😟													
	TCMT16T312-RP4	1,2	16,5		😊	😐		😟													
	TCMW110204-RK6	0,4	11													😊	😐				
	TCMW110208-RK6	0,8	11													😊	😐				
	TCMW16T304-RK6	0,4	16,5													😊	😐				
	TCMW16T308-RK6	0,8	16,5													😊	😐				

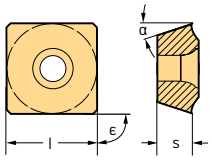
Размеры пластин см. в разделе «Система обозначений по ISO 1832»
Пример заказа инструмента из сплава WKK10S: TCMT110204-FK6 WKK10S

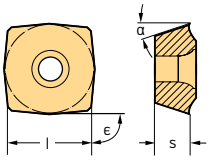
HC = твёрдый сплав с покрытием
HE = кермет с покрытием

WALTER SELECT Оптимальная пластина для → хороших = 😊 → нормальных = 😐 → неблагоприятных = 😟 условий обработки

😊 😐 😟 / ★ = Новый инструмент

Пластины квадратные
P284..
Tiger·tec® Gold





Пластины

B1

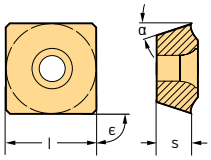
	Обозначение	Кол-во режущих кромок	l mm	s mm	α	ε	Размер	P HC WKP25S	P HC WKP35S	P HC WXP40	P HC WSP45G	M HC WXP40	M HC WSP45G	K HC WKP25S	K HC WKP35S	N HC WNN15	N HW WN15	S HC WSP45G
	P2840S-1N-A57	4	6,35	2,4	14°	90°	1	☺	😐		😐		😐	☺	😐			😐
	P2840S-2N-A57	4	7,8	3,2	14°	90°	2	☺	😐		😐		😐	☺	😐			😐
	P2840S-3N-A57	4	9,52	4	11°	96°	3	☺	😐		😐		😐	☺	😐			😐
	P2840S-4N-A57	4	11	4	11°	96°	4	☺	😐		😐		😐	☺	😐			😐
	P2840S-5N-A57	4	12,7	4,8	11°	96°	5	☺	😐		😐		😐	☺	😐			😐
	P2840S-6N-A57	4	15	4,8	11°	96°	6		😐		😐		😐		😐			😐
	P2840S-7N-A57	4	17,6	5,6	11°	96°	7		😐		😐		😐		😐			😐
	P2840S-1N-E67	4	6,35	2,4	14°	90°	1		😐		😐		😐		😐			😐
	P2840S-2N-E67	4	7,8	3,2	14°	90°	2		😐		😐		😐		😐			😐
	P2840S-3N-E67	4	9,52	4	11°	96°	3		😐		😐		😐		😐			😐
	P2840S-4N-E67	4	11	4	11°	96°	4		😐		😐		😐		😐			😐
	P2840S-5N-E67	4	12,7	4,8	11°	96°	5		😐		😐		😐		😐			😐
	P2840S-6N-E67	4	15	4,8	11°	96°	6		😐		😐		😐		😐			😐
	P2840S-7N-E67	4	17,6	5,6	11°	96°	7		😐		😐		😐		😐			😐
	P2840S-1N-E77	4	6,35	2,4	14°	90°	1									☺	☺	
	P2840S-2N-E77	4	7,8	3,2	14°	90°	2									☺	☺	
	P2840S-3N-E77	4	9,52	4	11°	96°	3									☺	☺	
	P2840S-4N-E77	4	11	4	11°	96°	4									☺	☺	
	P2840S-5N-E77	4	12,7	4,8	11°	96°	5									☺	☺	
	P2840S-6N-E77	4	15	4,8	11°	96°	6									☺	☺	
	P2840S-7N-E77	4	17,6	5,6	11°	96°	7									☺	☺	
	P2840S-1N-F57	4	6,35	2,4	14°	90°	1		😞		😞		😞		☺			😞
	P2840S-2N-F57	4	7,8	3,2	14°	90°	2		😞		😞		😞		☺			😞
	P2840S-3N-F57	4	9,52	4	11°	96°	3		😞		😞		😞		☺			😞
	P2840S-4N-F57	4	11	4	11°	96°	4		😞		😞		😞		☺			😞
	P2840S-5N-F57	4	12,7	4,8	11°	96°	5		😞		😞		😞		☺			😞
	P2840S-6N-F57	4	15	4,8	11°	96°	6		😞		😞		😞		☺			😞
	P2840S-7N-F57	4	17,6	5,6	11°	96°	7		😞		😞		😞		☺			😞
	P2841S-1N-A57	4	6,35	2,4	14°	90°	1	☺	😐	😐	😐	😐	😐	☺	😐			😐
	P2841S-2N-A57	4	7,8	3,2	14°	90°	2	☺	😐	😐	😐	😐	😐	☺	😐			😐
	P2841S-3N-A57	4	9,52	4	11°	96°	3	☺	😐	😐	😐	😐	😐	☺	😐			😐
	P2841S-4N-A57	4	11	4	11°	96°	4	☺	😐	😐	😐	😐	😐	☺	😐			😐
	P2841S-5N-A57	4	12,7	4,8	11°	96°	5	☺	😐	😐	😐	😐	😐	☺	😐			😐
	P2841S-6N-A57	4	15	4,8	11°	96°	6	☺	😐	😐	😐	😐	😐	☺	😐			😐
	P2841S-7N-A57	4	17,6	5,6	11°	96°	7	☺	😐	😐	😐	😐	😐	☺	😐			😐

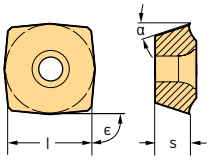
Пример заказа инструмента из сплава WKP25S: P2840S-1N-A57 WKP25S
Пример заказа инструмента из сплава WKP35S: P2840S-1N-A57 WKP35S
Пример заказа инструмента из сплава WSP45G: P2840S-1N-A57 WSP45G

HC = твёрдый сплав с покрытием
HW = твёрдый сплав без покрытия

WALTER SELECT Оптимальная пластина для → хороших = ☺ → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹ условий обработки

Пластины квадратные
P284..
Tiger·tec® Gold





Пластины

	Обозначение	Кол-во режущих кромок	l mm	s mm	α	ε	Размер	P HC WKP25S	P HC WKP35S	P HC WXP40	P HC WSP45G	M HC WXP40	M HC WSP45G	K HC WKP25S	K HC WKP35S	N HC WNN15	N HW WN15	S HC WSP45G
	P2841S-1N-E57	4	6,35	2,4	14°	90°	1	☺	😐	☹	☹	☹	☹	😐	☹			☹
	P2841S-2N-E57	4	7,8	3,2	14°	90°	2	☺	😐	☹	☹	☹	☹	😐	☹			☹
	P2841S-3N-E57	4	9,52	4	11°	96°	3	☺	😐	☹	☹	☹	☹	😐	☹			☹
	P2841S-4N-E57	4	11	4	11°	96°	4	☺	😐	☹	☹	☹	☹	😐	☹			☹
	P2841S-5N-E57	4	12,7	4,8	11°	96°	5	☺	😐	☹	☹	☹	☹	😐	☹			☹
	P2841S-6N-E57	4	15	4,8	11°	96°	6		😐	☹	☹	☹	☹		☹			☹
	P2841S-7N-E57	4	17,6	5,6	11°	96°	7		😐	☹	☹	☹	☹		☹			☹
	P2841S-1N-E67	4	6,35	2,4	14°	90°	1		☹	☹	☹	☹	☹		☹			☹
	P2841S-2N-E67	4	7,8	3,2	14°	90°	2		☹	☹	☹	☹	☹		☹			☹
	P2841S-3N-E67	4	9,52	4	11°	96°	3		☹	☹	☹	☹	☹		☹			☹
	P2841S-4N-E67	4	11	4	11°	96°	4		☹	☹	☹	☹	☹		☹			☹
	P2841S-5N-E67	4	12,7	4,8	11°	96°	5		☹	☹	☹	☹	☹		☹			☹
	P2841S-6N-E67	4	15	4,8	11°	96°	6		☹	☹	☹	☹	☹		☹			☹
	P2841S-7N-E67	4	17,6	5,6	11°	96°	7		☹	☹	☹	☹	☹		☹			☹
	P2841S-1N-F57	4	6,35	2,4	14°	90°	1		☹	☹	☹	☹	☹		☺			☹
	P2841S-2N-F57	4	7,8	3,2	14°	90°	2		☹	☹	☹	☹	☹		☺			☹
	P2841S-3N-F57	4	9,52	4	11°	96°	3		☹	☹	☹	☹	☹		☺			☹
	P2841S-4N-F57	4	11	4	11°	96°	4		☹	☹	☹	☹	☹		☺			☹
	P2841S-5N-F57	4	12,7	4,8	11°	96°	5		☹	☹	☹	☹	☹		☺			☹
	P2841S-6N-F57	4	15	4,8	11°	96°	6		☹	☹	☹	☹	☹		☺			☹
	P2841S-7N-F57	4	17,6	5,6	11°	96°	7		☹	☹	☹	☹	☹		☺			☹

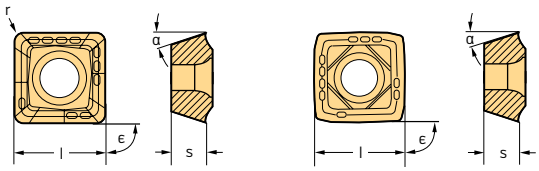
Пример заказа инструмента из сплава WKP25S: P2840S-1N-A57 WKP25S
Пример заказа инструмента из сплава WKP35S: P2840S-1N-A57 WKP35S
Пример заказа инструмента из сплава WSP45G: P2840S-1N-A57 WSP45G

HC = твёрдый сплав с покрытием
HW = твёрдый сплав без покрытия

WALTER SELECT Оптимальная пластина для → хороших = ☺ → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹ условий обработки

☺ 😐 ☹ / ★ = Новый инструмент

Пластины квадратные
P484 .
Tiger·tec® Gold



Пластины

B1

	Обозначение	Кол-во режущих кромок	l mm	s mm	r mm	α	ε	Размер	P			M	K		N		S
										HC		HC	HC		HC	HW	HC
									WKP25S	WKP35S	WSP45G	WSP45G	WKP25S	WKP35S	WNN15	WN15	WSP45G
	P4840P-1R-A57	4	4,55	2	0,29	11°	90°	1	😐	😐	😐	😐	😐	😐			😐
	P4840P-2R-A57	4	5,52	2,3	0,34	11°	90°	2	😐	😐	😐	😐	😐	😐			😐
	P4840P-3R-A57	4	6,5	2,8	0,4	11°	90°	3	😐	😐	😐	😐	😐	😐			😐
	P4840P-4R-A57	4	7,8	3,4	0,48	11°	90°	4	😐	😐	😐	😐	😐	😐			😐
	P4840P-5R-A57	4	9,56	4,1	0,59	11°	90°	5	😐	😐	😐	😐	😐	😐			😐
	P4840P-6R-A57	4	11,75	4,9	0,7	11°	90°	6	😐	😐	😐	😐	😐	😐			😐
	P4840P-7R-A57	4	14,03	5,5	0,8	11°	90°	7	😐	😐	😐	😐	😐	😐			😐
	P4840P-8R-A57	4	16,5	5,5	1	11°	90°	8	😐	😐	😐	😐	😐	😐			😐
	P4840P-1R-E57	4	4,55	2	0,29	11°	90°	1	😊	😐	😐	😐	😐	😐			😐
	P4840P-2R-E57	4	5,52	2,3	0,34	11°	90°	2	😊	😐	😐	😐	😐	😐			😐
	P4840P-3R-E57	4	6,5	2,8	0,4	11°	90°	3	😊	😐	😐	😐	😐	😐			😐
	P4840P-4R-E57	4	7,8	3,4	0,48	11°	90°	4	😊	😐	😐	😐	😐	😐			😐
	P4840P-5R-E57	4	9,56	4,1	0,59	11°	90°	5	😊	😐	😐	😐	😐	😐			😐
	P4840P-6R-E57	4	11,75	4,9	0,7	11°	90°	6	😊	😐	😐	😐	😐	😐			😐
	P4840P-7R-E57	4	14,03	5,5	0,8	11°	90°	7	😊	😐	😐	😐	😐	😐			😐
	P4840P-8R-E57	4	16,5	5,5	1	11°	90°	8	😊	😐	😐	😐	😐	😐			😐
	P4840P-1R-E67	4	4,55	2	0,29	11°	90°	1	😊	😐	😐	😐	😐	😐			😐
	P4840P-2R-E67	4	5,52	2,3	0,34	11°	90°	2	😊	😐	😐	😐	😐	😐			😐
	P4840P-3R-E67	4	6,5	2,8	0,4	11°	90°	3	😊	😐	😐	😐	😐	😐			😐
	P4840P-4R-E67	4	7,8	3,4	0,48	11°	90°	4	😊	😐	😐	😐	😐	😐			😐
	P4840P-5R-E67	4	9,56	4,1	0,59	11°	90°	5	😊	😐	😐	😐	😐	😐			😐
	P4840P-6R-E67	4	11,75	4,9	0,7	11°	90°	6	😊	😐	😐	😐	😐	😐			😐
	P4840P-7R-E67	4	14,03	5,5	0,8	11°	90°	7	😊	😐	😐	😐	😐	😐			😐
	P4840P-8R-E67	4	16,5	5,5	1	11°	90°	8	😊	😐	😐	😐	😐	😐			😐
	P4840P-1R-E77	4	4,55	2	0,29	11°	90°	1								😊	
	P4840P-2R-E77	4	5,52	2,3	0,34	11°	90°	2							😊	😊	
	P4840P-3R-E77	4	6,5	2,8	0,4	11°	90°	3							😊	😊	
	P4840P-4R-E77	4	7,8	3,4	0,48	11°	90°	4							😊	😊	
	P4840P-5R-E77	4	9,56	4,1	0,59	11°	90°	5							😊	😊	
	P4840P-6R-E77	4	11,75	4,9	0,7	11°	90°	6							😊	😊	
	P4840P-7R-E77	4	14,03	5,5	0,8	11°	90°	7							😊	😊	
	P4840P-8R-E77	4	16,5	5,5	1	11°	90°	8							😊	😊	
	P4840P-1R-F57	4	4,55	2	0,29	11°	90°	1		😟	😟	😟		😊			😟
	P4840P-2R-F57	4	5,52	2,3	0,34	11°	90°	2		😟	😟	😟		😊			😟
	P4840P-3R-F57	4	6,5	2,8	0,4	11°	90°	3		😟	😟	😟		😊			😟
	P4840P-4R-F57	4	7,8	3,4	0,48	11°	90°	4		😟	😟	😟		😊			😟
	P4840P-5R-F57	4	9,56	4,1	0,59	11°	90°	5		😟	😟	😟		😊			😟
	P4840P-6R-F57	4	11,75	4,9	0,7	11°	90°	6		😟	😟	😟		😊			😟
	P4840P-7R-F57	4	14,03	5,5	0,8	11°	90°	7		😟	😟	😟		😊			😟
	P4840P-8R-F57	4	16,5	5,5	1	11°	90°	8		😟	😟	😟		😊			😟

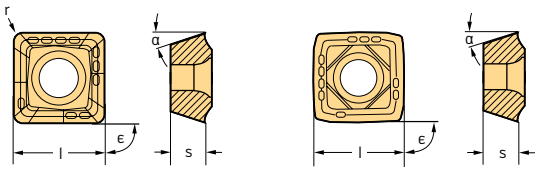
Пример заказа инструмента из сплава WKP25S: P4840P-1R-A57 WKP25S
Пример заказа инструмента из сплава WKP35S: P4840P-1R-A57 WKP35S
Пример заказа инструмента из сплава WSP45G: P4840P-1R-A57 WSP45G

HC = твёрдый сплав с покрытием
HW = твёрдый сплав без покрытия

WALTER SELECT Оптимальная пластина для → хороших = 😊 → нормальных = 😐 → неблагоприятных = 😟 условий обработки

Новый инструмент = 😊 😐 😟 / ★

Пластины квадратные
P484 .
Tiger·tec® Gold



Пластины

	Обозначение	Кол-во режущих кромок	l mm	s mm	r mm	α	ε	Размер	P HC WKP25S	P HC WKP35S	P HC WSP45G	M HC WSP45G	K HC WKP25S	K HC WKP35S	N HC WNN15	N HW WN15	S HC WSP45G
	P4841P-1R-A57	4	4,55	2	0,29	11°	90°	1	☺	😐	☹	☹	😐	☹			☹
	P4841P-2R-A57	4	5,52	2,3	0,34	11°	90°	2	☺	😐	☹	☹	😐	☹			☹
	P4841P-3R-A57	4	6,5	2,8	0,4	11°	90°	3	☺	😐	☹	☹	😐	☹			☹
	P4841P-4R-A57	4	7,8	3,4	0,48	11°	90°	4	☺	😐	☹	☹	😐	☹			☹
	P4841P-5R-A57	4	9,56	4,1	0,59	11°	90°	5	☺	😐	☹	☹	😐	☹			☹
	P4841P-6R-A57	4	11,75	4,9	0,7	11°	90°	6	☺	😐	☹	☹	😐	☹			☹
	P4841P-7R-A57	4	14,03	5,5	0,8	11°	90°	7	☺	😐	☹	☹	😐	☹			☹
	P4841P-8R-A57	4	16,5	5,5	1	11°	90°	8	☺	😐	☹	☹	😐	☹			☹
	P4841P-1R-E57	4	4,55	2	0,29	11°	90°	1	☺	😐	☹	☹	😐	☹			☹
	P4841P-2R-E57	4	5,52	2,3	0,34	11°	90°	2	☺	😐	☹	☹	😐	☹			☹
	P4841P-3R-E57	4	6,5	2,8	0,4	11°	90°	3	☺	😐	☹	☹	😐	☹			☹
	P4841P-4R-E57	4	7,8	3,4	0,48	11°	90°	4	☺	😐	☹	☹	😐	☹			☹
	P4841P-5R-E57	4	9,56	4,1	0,59	11°	90°	5	☺	😐	☹	☹	😐	☹			☹
	P4841P-6R-E57	4	11,75	4,9	0,7	11°	90°	6	☺	😐	☹	☹	😐	☹			☹
	P4841P-7R-E57	4	14,03	5,5	0,8	11°	90°	7	☺	😐	☹	☹	😐	☹			☹
	P4841P-8R-E57	4	16,5	5,5	1	11°	90°	8	☺	😐	☹	☹	😐	☹			☹
	P4841P-1R-F57	4	4,55	2	0,29	11°	90°	1		☹	☹	☹		☺			☹
	P4841P-2R-F57	4	5,52	2,3	0,34	11°	90°	2		☹	☹	☹		☺			☹
	P4841P-3R-F57	4	6,5	2,8	0,4	11°	90°	3		☹	☹	☹		☺			☹
	P4841P-4R-F57	4	7,8	3,4	0,48	11°	90°	4		☹	☹	☹		☺			☹
	P4841P-5R-F57	4	9,56	4,1	0,59	11°	90°	5		☹	☹	☹		☺			☹
	P4841P-6R-F57	4	11,75	4,9	0,7	11°	90°	6		☹	☹	☹		☺			☹
	P4841P-7R-F57	4	14,03	5,5	0,8	11°	90°	7		☹	☹	☹		☺			☹
	P4841P-8R-F57	4	16,5	5,5	1	11°	90°	8		☹	☹	☹		☺			☹

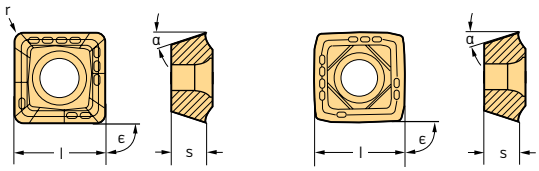
Пример заказа инструмента из сплава WKP25S: P4840P-1R-A57 WKP25S
Пример заказа инструмента из сплава WKP35S: P4840P-1R-A57 WKP35S
Пример заказа инструмента из сплава WSP45G: P4840P-1R-A57 WSP45G

HC = твёрдый сплав с покрытием
HW = твёрдый сплав без покрытия

WALTER SELECT Оптимальная пластина для → хороших = ☺ → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹ условий обработки

☺ 😐 ☹ / ★ = Новый инструмент

Пластины квадратные
P484 .
Tiger·tec® Gold



Пластины

B1

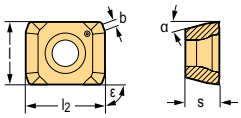
	Обозначение	Кол-во режущих кромок	l mm	s mm	r mm	α	ε	Размер	P			M		K	N		S
									HC			HC		HC	HC	HW	HC
									WKP35S	WXP40	WSP45G	WXP40	WSP45G	WKP35S	WNN15	WN15	WSP45G
	P4841C-1R-A57	4	4,9	2	0,29	11°	90°	1	●	●	●	●	●	●			●
	P4841C-2R-A57	4	5,95	2,4	0,34	11°	90°	2	●	●	●	●	●	●			●
	P4841C-3R-A57	4	7	2,8	0,4	11°	90°	3	●	●	●	●	●	●			●
	P4841C-4R-A57	4	8,4	3,4	0,48	11°	90°	4	●	●	●	●	●	●			●
	P4841C-5R-A57	4	10,29	4,1	0,59	11°	90°	5	●	●	●	●	●	●			●
	P4841C-6R-A57	4	12,24	4,9	0,7	11°	90°	6	●	●	●	●	●	●			●
	P4841C-7R-A57	4	14,69	5,5	0,8	11°	90°	7	●	●	●	●	●	●			●
	P4841C-8R-A57	4	17,49	5,6	1	11°	90°	8	●	●	●	●	●	●			●
	P4841C-1R-E57	4	4,9	2	0,29	11°	90°	1	●	●	●	●	●	●			●
	P4841C-2R-E57	4	5,95	2,4	0,34	11°	90°	2	●	●	●	●	●	●			●
	P4841C-3R-E57	4	7	2,8	0,4	11°	90°	3	●	●	●	●	●	●			●
	P4841C-4R-E57	4	8,4	3,4	0,48	11°	90°	4	●	●	●	●	●	●			●
	P4841C-5R-E57	4	10,29	4,1	0,59	11°	90°	5	●	●	●	●	●	●			●
	P4841C-6R-E57	4	12,24	4,9	0,7	11°	90°	6	●	●	●	●	●	●			●
	P4841C-7R-E57	4	14,69	5,5	0,8	11°	90°	7	●	●	●	●	●	●			●
	P4841C-8R-E57	4	17,49	5,6	1	11°	90°	8	●	●	●	●	●	●			●
	P4841C-1R-F57	4	4,9	2	0,29	11°	90°	1	●	●	●	●	●	●			●
	P4841C-2R-F57	4	5,95	2,4	0,34	11°	90°	2	●	●	●	●	●	●			●
	P4841C-3R-F57	4	7	2,8	0,4	11°	90°	3	●	●	●	●	●	●			●
	P4841C-4R-F57	4	8,4	3,4	0,48	11°	90°	4	●	●	●	●	●	●			●
	P4841C-5R-F57	4	10,29	4,1	0,59	11°	90°	5	●	●	●	●	●	●			●
	P4841C-6R-F57	4	12,24	4,9	0,7	11°	90°	6	●	●	●	●	●	●			●
	P4841C-7R-F57	4	14,69	5,5	0,8	11°	90°	7	●	●	●	●	●	●			●
	P4841C-8R-F57	4	17,49	5,6	1	11°	90°	8	●	●	●	●	●	●			●
	P4840C-1R-E67	4	4,9	2	0,29	11°	90°	1	●	●	●	●	●	●			●
	P4840C-2R-E67	4	5,95	2,4	0,34	11°	90°	2	●	●	●	●	●	●			●
	P4840C-3R-E67	4	7	2,8	0,4	11°	90°	3	●	●	●	●	●	●			●
	P4840C-4R-E67	4	8,4	3,4	0,48	11°	90°	4	●	●	●	●	●	●			●
	P4840C-5R-E67	4	10,29	4,1	0,59	11°	90°	5	●	●	●	●	●	●			●
	P4840C-6R-E67	4	12,24	4,9	0,7	11°	90°	6	●	●	●	●	●	●			●
	P4840C-7R-E67	4	14,69	5,5	0,8	11°	90°	7	●	●	●	●	●	●			●
	P4840C-8R-E67	4	17,49	5,6	1	11°	90°	8	●	●	●	●	●	●			●
	P4840C-1R-E77	4	4,9	2	0,29	11°	90°	1								●	
	P4840C-2R-E77	4	5,95	2,4	0,34	11°	90°	2							●	●	
	P4840C-3R-E77	4	7	2,8	0,4	11°	90°	3							●	●	
	P4840C-4R-E77	4	8,4	3,4	0,48	11°	90°	4							●	●	
	P4840C-5R-E77	4	10,29	4,1	0,59	11°	90°	5							●	●	
	P4840C-6R-E77	4	12,24	4,9	0,7	11°	90°	6							●	●	
	P4840C-7R-E77	4	14,69	5,5	0,8	11°	90°	7							●	●	
	P4840C-8R-E77	4	17,49	5,6	1	11°	90°	8							●	●	
	P4840C-1R-F57	4	4,9	2	0,29	11°	90°	1	●	●	●	●	●	●			●
	P4840C-2R-F57	4	5,95	2,4	0,34	11°	90°	2	●	●	●	●	●	●			●
	P4840C-3R-F57	4	7	2,8	0,4	11°	90°	3	●	●	●	●	●	●			●
	P4840C-4R-F57	4	8,4	3,4	0,48	11°	90°	4	●	●	●	●	●	●			●
	P4840C-5R-F57	4	10,29	4,1	0,59	11°	90°	5	●	●	●	●	●	●			●
	P4840C-6R-F57	4	12,24	4,9	0,7	11°	90°	6	●	●	●	●	●	●			●
	P4840C-7R-F57	4	14,69	5,5	0,8	11°	90°	7	●	●	●	●	●	●			●
	P4840C-8R-F57	4	17,49	5,6	1	11°	90°	8	●	●	●	●	●	●			●

Пример заказа инструмента из сплава WKP35S: P4841C-1R-A57 WKP35S
Пример заказа инструмента из сплава WSP45G: P4841C-1R-A57 WSP45G

HC = твёрдый сплав с покрытием
HW = твёрдый сплав без покрытия

Новый инструмент = ● ● ● / ★

Пластины прямоугольные
LCGX
Tiger·tec® Gold

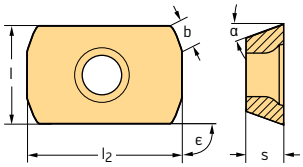


Пластины

	Обозначение	Кол-во режущих кромок	l mm	l_2 mm	s mm	α	ε	b mm	P HC WKP35S	P HC WXP40	P HC WSP45G	M HC WXP40	M HC WSP45G	K HC WKP35S	S HC WSP45G
	LCGX050203-F57	2	4	5,2	2,4	7°	90°	0,6							
	LCGX06T204-F57	2	5,2	6,6	2,8	7°	90°	0,8							

HC = твёрдый сплав с покрытием

Пластины прямоугольные
LCMX
Tiger·tec® Gold



Пластины

	Обозначение	Кол-во режущих кромок	l mm	l_2 mm	s mm	α	ε	b mm	P HC WKP25S	P HC WKP35S	P HC WXP40	P HC WSP45G	M HC WXP40	M HC WSP45G	K HC WKP25S	K HC WKP35S	S HC WSP45G
	LCMX050203-B57	2	4	5,2	2,4	7°	90°	0,6									
	LCMX06T204-B57	2	5,2	6,6	2,8	7°	90°	0,8									
	LCMX050203-D57	2	4	5,2	2,4	7°	90°	0,6									
	LCMX06T204-D57	2	5,2	6,6	2,8	7°	90°	0,8									
	LCMX050203-E57	2	4	5,2	2,4	7°	90°	0,6									
	LCMX06T204-E57	2	5,2	6,6	2,8	7°	90°	0,8									
	LCMX050203-F57	2	4	5,2	2,4	7°	90°	0,6									
	LCMX06T204-F57	2	5,2	6,6	2,8	7°	90°	0,8									

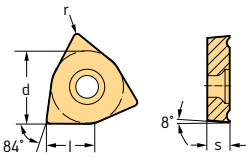
Пример заказа инструмента из сплава WKP25S: LCMX050203-B57 WKP25S
Пример заказа инструмента из сплава WKP35S: LCMX050203-B57 WKP35S
Пример заказа инструмента из сплава WSP45G: LCMX050203-B57 WSP45G

HC = твёрдый сплав с покрытием

WALTER SELECT Оптимальная пластина для → хороших = → нормальных = → неблагоприятных = условий обработки

/ ★ = Новый инструмент

Пластины треугольные
WOMX / WOEX
Tiger·tec® Gold



Пластины

B1

	Обозначение	Кол-во режущих кромок	l mm	s mm	r mm	α	ε	P HC WKP25S	P HC WKP35S	P HC WSP45G	M HC WSP45G	K HC WAK15	K HC WKP25S	K HC WKP35S	S HC WSP45G
	WOMX030204-B57	3	3,31	2,3	0,4	8°	84°		😐	☹	☹			😐	☹
	WOMX040304-B57	3	4,2	3,2	0,4	8°	84°		😐	☹	☹			😐	☹
	WOMX05T304-B57	3	5,29	3,8	0,4	8°	84°		😐	☹	☹			😐	☹
	WOMX06T304-B57	3	6,62	3,8	0,4	8°	84°		😐	☹	☹			😐	☹
	WOMX080408-B57	3	7,94	4,8	0,8	8°	84°		😐	☹	☹			😐	☹
	WOMX100508-B57	3	9,92	5,3	0,8	8°	84°		😐	☹	☹			😐	☹
	WOMX120608-B57	3	11,64	6	0,8	8°	84°		😐	☹	☹			😐	☹
	WOMX030204-D57	3	3,31	2,3	0,4	8°	84°		😐	☹	☹			☹	☹
	WOMX040304-D57	3	4,2	3,2	0,4	8°	84°		😐	☹	☹			☹	☹
	WOMX05T304-D57	3	5,29	3,8	0,4	8°	84°		😐	☹	☹	🙂		☹	☹
	WOMX06T304-D57	3	6,62	3,8	0,4	8°	84°	🙂	😐	☹	☹	🙂	😐	☹	☹
	WOMX080408-D57	3	7,94	4,8	0,8	8°	84°	🙂	😐	☹	☹	🙂	😐	☹	☹
	WOMX100508-D57	3	9,92	5,3	0,8	8°	84°	🙂	😐	☹	☹	🙂	😐	☹	☹
	WOMX120608-D57	3	11,64	6	0,8	8°	84°	🙂	😐	☹	☹	🙂	😐	☹	☹
	WOEX030204-E57	3	3,31	2,3	0,4	8°	84°		😐	☹	☹			☹	☹
	WOEX040304-E57	3	4,2	3,2	0,4	8°	84°	🙂	😐	☹	☹		😐	☹	☹
	WOEX05T304-E57	3	5,29	3,8	0,4	8°	84°	🙂	😐	☹	☹		😐	☹	☹
	WOEX06T304-E57	3	6,62	3,8	0,4	8°	84°	🙂	😐	☹	☹	🙂	😐	☹	☹
	WOEX080408-E57	3	7,94	4,8	0,8	8°	84°	🙂	😐	☹	☹		😐	☹	☹
	WOEX100508-E57	3	9,92	5,3	0,8	8°	84°		😐	☹	☹			☹	☹
	WOEX120608-E57	3	11,64	6	0,8	8°	84°		😐	☹	☹			☹	☹

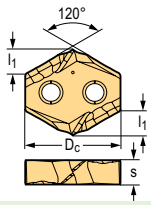
Пример заказа инструмента из сплава WKP35S: WOMX030204-B57 WKP35S
Пример заказа инструмента из сплава WSP45G: WOMX030204-B57 WSP45G

HC = твёрдый сплав с покрытием

WALTER SELECT Оптимальная пластина для → хороших = 🙂 → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹ условий обработки

Новый инструмент = 🙂 😐 ☹ / ★

Двухсторонний сменный наконечник
DS42



	Обозначение	Кол-во режущих кромок	D_c mm	s mm	l_1 mm	P HC WPP25	K HC WPP25
	DS42-12.00A-F58	2	12	2,99	3,33	☺	☺
	DS42-12.50A-F58	2	12,5	2,99	3,48	☺	☺
	DS42-12.70A-F58	2	12,7	2,99	3,64	☺	☺
	DS42-13.00B-F58	2	13	2,99	3,62	☺	☺
	DS42-13.50B-F58	2	13,5	2,99	3,77	☺	☺
	DS42-13.70B-F58	2	13,7	2,99	3,83	☺	☺
	DS42-14.00C-F58	2	14	3,49	3,85	☺	☺
	DS42-14.50C-F58	2	14,5	3,49	4	☺	☺
	DS42-14.70C-F58	2	14,7	3,49	4,06	☺	☺
	DS42-15.00D-F58	2	15	3,49	4,15	☺	☺
	DS42-15.50D-F58	2	15,5	3,49	4,3	☺	☺
	DS42-15.70D-F58	2	15,7	3,49	4,35	☺	☺
	DS42-15.88D-F58	2	15,88	3,49	4,41	☺	☺
	DS42-16.00E-F58	2	16	3,99	4,43	☺	☺
	DS42-16.50E-F58	2	16,5	3,99	4,58	☺	☺
	DS42-16.70E-F58	2	16,7	3,99	4,64	☺	☺
	DS42-17.00F-F58	2	17	3,99	4,73	☺	☺
	DS42-17.50F-F58	2	17,5	3,99	4,88	☺	☺
	DS42-17.70F-F58	2	17,7	3,99	4,94	☺	☺
	DS42-18.00G-F58	2	18	4,49	5,04	☺	☺
	DS42-18.50G-F58	2	18,5	4,49	5,19	☺	☺
	DS42-18.70G-F58	2	18,7	4,49	5,25	☺	☺
	DS42-19.00H-F58	2	19	4,49	5,34	☺	☺
	DS42-19.05H-F58	2	19,05	4,49	5,36	☺	☺
	DS42-19.50H-F58	2	19,5	4,49	5,49	☺	☺
	DS42-19.70H-F58	2	19,7	4,49	5,55	☺	☺
	DS42-20.00J-F58	2	20	4,99	5,35	☺	☺
	DS42-20.50J-F58	2	20,5	4,99	5,5	☺	☺
	DS42-20.70J-F58	2	20,7	4,99	5,56	☺	☺
	DS42-21.00K-F58	2	21	4,99	5,65	☺	☺
	DS42-21.50K-F58	2	21,5	4,99	5,8	☺	☺
	DS42-21.70K-F58	2	21,7	4,99	5,86	☺	☺
	DS42-22.00L-F58	2	22	5,49	5,83	☺	☺
	DS42-22.23L-F58	2	22,23	5,49	5,9	☺	☺
	DS42-22.50L-F58	2	22,5	5,49	5,98	☺	☺
	DS42-22.70L-F58	2	22,7	5,49	6,04	☺	☺
	DS42-23.00M-F58	2	23	5,49	6,13	☺	☺
	DS42-23.50M-F58	2	23,5	5,49	6,28	☺	☺
	DS42-23.70M-F58	2	23,7	5,49	6,34	☺	☺
	DS42-24.00N-F58	2	24	5,99	6,26	☺	☺
	DS42-24.50N-F58	2	24,5	5,99	6,42	☺	☺
	DS42-24.70N-F58	2	24,7	5,99	6,48	☺	☺
	DS42-25.00P-F58	2	25	5,99	6,57	☺	☺

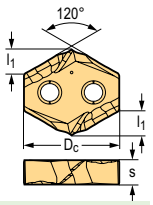
Пример заказа инструмента из сплава WPP25: DS42-12.00A-F58 WPP25

HC = твёрдый сплав с покрытием

WALTER SELECT Оптимальная пластина для → хороших = ☺ → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹ условий обработки

☺ 😐 ☹ / ★ = Новый инструмент

Двухсторонний сменный наконечник
DS42



B1

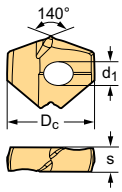
	Обозначение	Кол-во режущих кромок	D_c mm	s mm	l_1 mm	P HC WPP25	K HC WPP25
	DS42-25.25P-F58	2	25,25	5,99	6,64	☻	☻
	DS42-25.40P-F58	2	25,4	5,99	6,69	☻	☻
	DS42-25.50P-F58	2	25,5	5,99	6,72	☻	☻
	DS42-25.70P-F58	2	25,7	5,99	6,78	☻	☻
	DS42-26.00R-F58	2	26	6,49	7	☻	☻
	DS42-26.50R-F58	2	26,5	6,49	7,15	☻	☻
	DS42-26.59R-F58	2	26,59	6,49	7,18	☻	☻
	DS42-27.00S-F58	2	27	6,49	7,3	☻	☻
	DS42-27.50S-F58	2	27,5	6,49	7,45	☻	☻
	DS42-27.78S-F58	2	27,78	6,49	7,53	☻	☻
	DS42-28.00T-F58	2	28	6,99	7,46	☻	☻
	DS42-28.50T-F58	2	28,5	6,99	7,61	☻	☻
	DS42-28.57T-F58	2	28,57	6,99	7,63	☻	☻
	DS42-29.00U-F58	2	29	6,99	7,76	☻	☻
	DS42-29.50U-F58	2	29,5	6,99	7,91	☻	☻
	DS42-29.77U-F58	2	29,77	6,99	7,97	☻	☻
	DS42-30.00V-F58	2	30	7,49	7,94	☻	☻
	DS42-30.50V-F58	2	30,5	7,49	8,09	☻	☻
	DS42-31.00W-F58	2	31	7,49	8,24	☻	☻
	DS42-31.50W-F58	2	31,5	7,49	8,38	☻	☻
	DS42-31.75W-F58	2	31,75	7,49	8,46	☻	☻

Пример заказа инструмента из сплава WPP25: DS42-12.00A-F58 WPP25

HC = твёрдый сплав с покрытием

Пластины

P6011 / P6001 / P6003 / P6004 / P6005 / P6006



	Обозначение	Кол-во режущих кромок	D_c mm	Посадочный размер	d_1 mm	s mm	P HC			M HC	K HC		N HC	S HC
							WPP25	WMP35	WPP45C	WMP35	WPP25	WKK45C	WNN25	WMP35
	P6011-D12,00R	1	12	A	3,4	3,59	☻				☻			
	P6011-D12,10R	1	12,1	A	3,4	3,59	☻				☻			
	P6011-D12,20R	1	12,2	A	3,4	3,59	☻				☻			
	P6011-D12,30R	1	12,3	A	3,4	3,59	☻				☻			
	P6011-D12,40R	1	12,4	A	3,4	3,59	☻				☻			
	P6011-D12,50R	1	12,5	A	3,4	3,59	☻				☻			
	P6011-D12,60R	1	12,6	A	3,4	3,59	☻				☻			
	P6011-D12,70R	1	12,7	A	3,4	3,59	☻				☻			
	P6011-D12,80R	1	12,8	A	3,4	3,59	☻				☻			
	P6011-D12,90R	1	12,9	A	3,4	3,59	☻				☻			
	P6011-D12,95R	1	12,95	A	3,4	3,59	☻				☻			
	P6011-D13,00R	1	13	A	3,4	3,59	☻				☻			
	P6011-D13,11R	1	13,11	A	3,4	3,59	☻				☻			
	P6011-D13,20R	1	13,2	A	3,4	3,59	☻				☻			
	P6011-D13,25R	1	13,25	A	3,4	3,59	☻				☻			
	P6011-D13,30R	1	13,3	A	3,4	3,59	☻				☻			
	P6011-D13,40R	1	13,4	A	3,4	3,59	☻				☻			
	P6011-D13,50R	1	13,5	A	3,4	3,59	☻				☻			
	P6011-D13,60R	1	13,6	A	3,4	3,59	☻				☻			
	P6011-D13,70R	1	13,7	A	3,4	3,59	☻				☻			
	P6011-D13,80R	1	13,8	A	3,4	3,59	☻				☻			
	P6011-D13,89R	1	13,89	A	3,4	3,59	☻				☻			
	P6011-D14,00R	1	14	B	3,4	3,99	☻				☻			
	P6011-D14,10R	1	14,1	B	3,4	3,99	☻				☻			
	P6011-D14,20R	1	14,2	B	3,4	3,99	☻				☻			
	P6011-D14,30R	1	14,3	B	3,4	3,99	☻				☻			
	P6011-D14,40R	1	14,4	B	3,4	3,99	☻				☻			
	P6011-D14,50R	1	14,5	B	3,4	3,99	☻				☻			
	P6011-D14,60R	1	14,6	B	3,4	3,99	☻				☻			
	P6011-D14,68R	1	14,68	B	3,4	3,99	☻				☻			
	P6011-D14,80R	1	14,8	B	3,4	3,99	☻				☻			
	P6011-D14,90R	1	14,9	B	3,4	3,99	☻				☻			
	P6011-D15,00R	1	15	B	3,4	3,99	☻				☻			
	P6011-D15,09R	1	15,09	B	3,4	3,99	☻				☻			
	P6011-D15,20R	1	15,2	B	3,4	3,99	☻				☻			
	P6011-D15,30R	1	15,3	B	3,4	3,99	☻				☻			
	P6011-D15,40R	1	15,4	B	3,4	3,99	☻				☻			
	P6011-D15,47R	1	15,47	B	3,4	3,99	☻				☻			
	P6011-D15,50R	1	15,5	B	3,4	3,99	☻				☻			
	P6011-D15,60R	1	15,6	B	3,4	3,99	☻				☻			
	P6011-D15,70R	1	15,7	B	3,4	3,99	☻				☻			
	P6011-D15,80R	1	15,8	B	3,4	3,99	☻				☻			
	P6011-D15,87R	1	15,87	B	3,4	3,99	☻				☻			

Пример заказа: P60.. -D13,00R доступны в геометрии
P6006 из сплава WPP25 (ISO P, нелегированные стали): P6006-D13,00R WPP25
P6003 из сплава WMP35 (ISO P, ISO M и ISO S): P6003-D13,00R WMP35 или в исполнении
P6001 из сплава WPP45C (ISO P): P6001-D13,00R WPP45C
Пример заказа инструмента из сплава WPP25: P6011-D12,00R WPP25

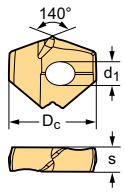
HC = твёрдый сплав с покрытием

WALTER SELECT Оптимальная пластина для → хороших = ☻ → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹ условий обработки

☻ 😐 ☹ / ★ = Новый инструмент

Пластины

P6011 / P6001 / P6003 / P6004 / P6005 / P6006



B1

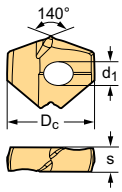
	Обозначение	Кол-во режущих кромок	D_c mm	Посадочный размер	d_1 mm	s mm	P			M	K		N	S
								HC		HC		HC	HC	HC
							WPP25	WMP35	WPP45C	WMP35	WPP25	WKK45C	WNN25	WMP35
	P6011-D16,00R	1	16	C	4,4	4,49	●				●			
	P6011-D16,13R	1	16,13	C	4,4	4,49	●				●			
	P6011-D16,26R	1	16,26	C	4,4	4,49	●				●			
	P6011-D16,43R	1	16,43	C	4,4	4,49	●				●			
	P6011-D16,50R	1	16,5	C	4,4	4,49	●				●			
	P6011-D16,66R	1	16,66	C	4,4	4,49	●				●			
	P6011-D16,70R	1	16,7	C	4,4	4,49	●				●			
	P6011-D17,00R	1	17	C	4,4	4,49	●				●			
	P6011-D17,07R	1	17,07	C	4,4	4,49	●				●			
	P6011-D17,20R	1	17,2	C	4,4	4,49	●				●			
	P6011-D17,45R	1	17,45	C	4,4	4,49	●				●			
	P6011-D17,50R	1	17,5	C	4,4	4,49	●				●			
	P6011-D17,70R	1	17,7	C	4,4	4,49	●				●			
	P6011-D17,86R	1	17,86	C	4,4	4,49	●				●			
	P6011-D18,00R	1	18	D	4,4	4,99	●				●			
	P6011-D18,24R	1	18,24	D	4,4	4,99	●				●			
	P6011-D18,50R	1	18,5	D	4,4	4,99	●				●			
	P6011-D18,65R	1	18,65	D	4,4	4,99	●				●			
	P6011-D18,70R	1	18,7	D	4,4	4,99	●				●			
	P6011-D18,80R	1	18,8	D	4,4	4,99	●				●			
	P6011-D19,00R	1	19	D	4,4	4,99	●				●			
	P6011-D19,05R	1	19,05	D	4,4	4,99	●				●			
	P6011-D19,20R	1	19,2	D	4,4	4,99	●				●			
	P6011-D19,25R	1	19,25	D	4,4	4,99	●				●			
	P6011-D19,30R	1	19,3	D	4,4	4,99	●				●			
	P6011-D19,43R	1	19,43	D	4,4	4,99	●				●			
	P6011-D19,50R	1	19,5	D	4,4	4,99	●				●			
	P6011-D19,60R	1	19,6	D	4,4	4,99	●				●			
	P6011-D19,70R	1	19,7	D	4,4	4,99	●				●			
	P6011-D19,84R	1	19,84	D	4,4	4,99	●				●			
	P6011-D20,00R	1	20	E	5,4	5,49	●				●			
	P6011-D20,20R	1	20,2	E	5,4	5,49	●				●			
	P6011-D20,24R	1	20,24	E	5,4	5,49	●				●			
	P6011-D20,50R	1	20,5	E	5,4	5,49	●				●			
	P6011-D20,62R	1	20,62	E	5,4	5,49	●				●			
	P6011-D20,70R	1	20,7	E	5,4	5,49	●				●			
	P6011-D21,00R	1	21	E	5,4	5,49	●				●			
	P6011-D21,41R	1	21,41	E	5,4	5,49	●				●			
	P6011-D21,50R	1	21,5	E	5,4	5,49	●				●			
	P6011-D21,70R	1	21,7	E	5,4	5,49	●				●			
	P6011-D21,83R	1	21,83	E	5,4	5,49	●				●			
	P6011-D22,00R	1	22	F	5,4	5,99	●				●			
	P6011-D22,22R	1	22,22	F	5,4	5,99	●				●			

Пример заказа: P60.. -D13,00R доступны в геометрии
P6006 из сплава WPP25 (ISO P, нелегированные стали): P6006-D13,00R WPP25
P6003 из сплава WMP35 (ISO P, ISO M и ISO S): P6003-D13,00R WMP35 или в исполнении
P6001 из сплава WPP45C (ISO P): P6001-D13,00R WPP45C
Пример заказа инструмента из сплава WPP25: P6011-D12,00R WPP25

HC = твёрдый сплав с покрытием

Пластины

P6011 / P6001 / P6003 / P6004 / P6005 / P6006



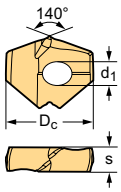
	Обозначение	Кол-во режущих кромок	D_c mm	Посадочный размер	d_1 mm	s mm	P HC			M HC	K HC		N HC	S HC
							WPP25	WMP35	WPP45C	WMP35	WPP25	WKK45C	WNN25	WMP35
	P6011-D22,42R	1	22,42	F	5,4	5,99	●				●			
	P6011-D22,47R	1	22,47	F	5,4	5,99	●				●			
	P6011-D22,50R	1	22,5	F	5,4	5,99	●				●			
	P6011-D22,62R	1	22,62	F	5,4	5,99	●				●			
	P6011-D22,70R	1	22,7	F	5,4	5,99	●				●			
	P6011-D22,77R	1	22,77	F	5,4	5,99	●				●			
	P6011-D23,00R	1	23	F	5,4	5,99	●				●			
	P6011-D23,39R	1	23,39	F	5,4	5,99	●				●			
	P6011-D23,50R	1	23,5	F	5,4	5,99	●				●			
	P6011-D23,70R	1	23,7	F	5,4	5,99	●				●			
	P6011-D23,80R	1	23,8	F	5,4	5,99	●				●			
	P6011-D24,00R	1	24	G	5,4	6,49	●				●			
	P6011-D24,21R	1	24,21	G	5,4	6,49	●				●			
	P6011-D24,50R	1	24,5	G	5,4	6,49	●				●			
	P6011-D24,59R	1	24,59	G	5,4	6,49	●				●			
	P6011-D24,70R	1	24,7	G	5,4	6,49	●				●			
	P6011-D25,00R	1	25	G	5,4	6,49	●				●			
	P6011-D25,25R	1	25,25	G	5,4	6,49	●				●			
	P6011-D25,40R	1	25,4	G	5,4	6,49	●				●			
	P6011-D25,50R	1	25,5	G	5,4	6,49	●				●			
	P6011-D25,65R	1	25,65	G	5,4	6,49	●				●			
	P6011-D25,70R	1	25,7	G	5,4	6,49	●				●			
	P6011-D25,80R	1	25,8	G	5,4	6,49	●				●			
	P6011-D26,00R	1	26	H	6,4	7,09	●				●			
	P6011-D26,25R	1	26,25	H	6,4	7,09	●				●			
	P6011-D26,50R	1	26,5	H	6,4	7,09	●				●			
	P6011-D26,59R	1	26,59	H	6,4	7,09	●				●			
	P6011-D27,00R	1	27	H	6,4	7,09	●				●			
	P6011-D27,38R	1	27,38	H	6,4	7,09	●				●			
	P6011-D27,50R	1	27,5	H	6,4	7,09	●				●			
	P6011-D27,78R	1	27,78	H	6,4	7,09	●				●			
	P6011-D28,00R	1	28	J	6,4	7,69	●				●			
	P6011-D28,17R	1	28,17	J	6,4	7,69	●				●			
	P6011-D28,50R	1	28,5	J	6,4	7,69	●				●			
	P6011-D28,57R	1	28,57	J	6,4	7,69	●				●			
	P6011-D29,00R	1	29	J	6,4	7,69	●				●			
	P6011-D29,37R	1	29,37	J	6,4	7,69	●				●			
	P6011-D29,50R	1	29,5	J	6,4	7,69	●				●			
	P6011-D29,77R	1	29,77	J	6,4	7,69	●				●			
	P6011-D30,00R	1	30	K	6,4	7,99	●				●			
	P6011-D30,15R	1	30,15	K	6,4	7,99	●				●			
	P6011-D30,50R	1	30,5	K	6,4	7,99	●				●			
	P6011-D31,00R	1	31	K	6,4	7,99	●				●			

Пример заказа: P60.. -D13,00R доступны в геометрии
P6006 из сплава WPP25 (ISO P, нелегированные стали): P6006-D13,00R WPP25
P6003 из сплава WMP35 (ISO P, ISO M и ISO S): P6003-D13,00R WMP35 или в исполнении
P6001 из сплава WPP45C (ISO P): P6001-D13,00R WPP45C
Пример заказа инструмента из сплава WPP25: P6011-D12,00R WPP25

HC = твёрдый сплав с покрытием

Пластины

P6011 / P6001 / P6003 / P6004 / P6005 / P6006



B1

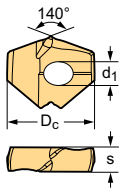
	Обозначение	Кол-во режущих кромок	D_c mm	Посадочный размер	d_1 mm	s mm	P			M	K		N	S
								HC		HC	HC		HC	HC
							WPP25	WMP35	WPP45C	WMP35	WPP25	WKK45C	WNN25	WMP35
	P6011-D31,50R	1	31,5	K	6,4	7,99	●				●			
	P6011-D31,75R	1	31,75	K	6,4	7,99	●				●			
	P6011-D32,00R	1	32	M	6,4	8,29	●				●			
	P6011-D32,10R	1	32,1	M	6,4	8,29	●				●			
	P6011-D33,00R	1	33	M	6,4	8,29	●				●			
	P6011-D34,00R	1	34	N	6,4	8,59	●				●			
	P6011-D35,00R	1	35	N	6,4	8,59	●				●			
	P6011-D36,00R	1	36	P	6,4	8,89	●				●			
	P6011-D37,00R	1	37	P	6,4	8,89	●				●			
	P6011-D38,00R	1	38	P	6,4	8,89	●				●			
	P6001-D12,00R	1	12	A	3	3,6			●					
	P6001-D12,10R	1	12,1	A	3	3,6			●					
	P6001-D12,20R	1	12,2	A	3	3,6			●					
	P6001-D12,30R	1	12,3	A	3	3,6			●					
	P6001-D12,40R	1	12,4	A	3	3,6			●					
	P6001-D12,50R	1	12,5	A	3	3,6			●					
	P6001-D12,60R	1	12,6	A	3	3,6			●					
	P6001-D12,70R	1	12,7	A	3	3,6			●					
	P6001-D12,80R	1	12,8	A	3	3,6			●					
	P6001-D12,90R	1	12,9	A	3	3,6			●					
	P6001-D13,00R	1	13	A	3	3,6			●					
	P6001-D13,11R	1	13,11	A	3	3,6			●					
	P6001-D13,20R	1	13,2	A	3	3,6			●					
	P6001-D13,40R	1	13,4	A	3	3,6			●					
	P6001-D13,50R	1	13,5	A	3	3,6			●					
	P6001-D13,60R	1	13,6	A	3	3,6			●					
	P6001-D13,70R	1	13,7	A	3	3,6			●					
	P6001-D13,80R	1	13,8	A	3	3,6			●					
	P6001-D13,89R	1	13,89	A	3	3,6			●					
	P6001-D14,00R	1	14	B	3	4			●					
	P6001-D14,10R	1	14,1	B	3	4			●					
	P6001-D14,20R	1	14,2	B	3	4			●					
	P6001-D14,30R	1	14,3	B	3	4			●					
	P6001-D14,40R	1	14,4	B	3	4			●					
	P6001-D14,50R	1	14,5	B	3	4			●					
	P6001-D14,60R	1	14,6	B	3	4			●					
	P6001-D14,68R	1	14,68	B	3	4			●					
	P6001-D14,80R	1	14,8	B	3	4			●					
	P6001-D14,90R	1	14,9	B	3	4			●					
	P6001-D15,00R	1	15	B	3	4			●					
	P6001-D15,09R	1	15,09	B	3	4			●					
	P6001-D15,20R	1	15,2	B	3	4			●					
	P6001-D15,30R	1	15,3	B	3	4			●					

Пример заказа: P60.. -D13,00R доступны в геометрии
P6006 из сплава WPP25 (ISO P, нелегированные стали): P6006-D13,00R WPP25
P6003 из сплава WMP35 (ISO P, ISO M и ISO S): P6003-D13,00R WMP35 или в исполнении
P6001 из сплава WPP45C (ISO P): P6001-D13,00R WPP45C
Пример заказа инструмента из сплава WPP25: P6011-D12,00R WPP25

HC = твёрдый сплав с покрытием

Пластины

P6011 / P6001 / P6003 / P6004 / P6005 / P6006



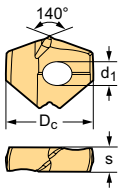
	Обозначение	Кол-во режущих кромок	D_c mm	Посадочный размер	d_1 mm	s mm	P HC WPP25	P HC WMP35	P HC WPP45C	M HC WMP35	K HC WPP25	K HC WKK45C	N HC WNN25	S HC WMP35
	P6001-D15,50R	1	15,5	B	3	4			●					
	P6001-D15,70R	1	15,7	B	3	4			●					
	P6001-D15,80R	1	15,8	B	3	4			●					
	P6001-D15,87R	1	15,87	B	3	4			●					
	P6001-D16,00R	1	16	C	4	4,5			●					
	P6001-D16,13R	1	16,13	C	4	4,5			●					
	P6001-D16,26R	1	16,26	C	4	4,5			●					
	P6001-D16,43R	1	16,43	C	4	4,5			●					
	P6001-D16,50R	1	16,5	C	4	4,5			●					
	P6001-D16,66R	1	16,66	C	4	4,5			●					
	P6001-D16,70R	1	16,7	C	4	4,5			●					
	P6001-D17,00R	1	17	C	4	4,5			●					
	P6001-D17,07R	1	17,07	C	4	4,5			●					
	P6001-D17,20R	1	17,2	C	4	4,5			●					
	P6001-D17,45R	1	17,45	C	4	4,5			●					
	P6001-D17,50R	1	17,5	C	4	4,5			●					
	P6001-D17,70R	1	17,7	C	4	4,5			●					
	P6001-D17,86R	1	17,86	C	4	4,5			●					
	P6001-D18,00R	1	18	D	4	5			●					
	P6001-D18,24R	1	18,24	D	4	5			●					
	P6001-D18,50R	1	18,5	D	4	5			●					
	P6001-D18,65R	1	18,65	D	4	5			●					
	P6001-D18,70R	1	18,7	D	4	5			●					
	P6001-D18,80R	1	18,8	D	4	5			●					
	P6001-D19,00R	1	19	D	4	5			●					
	P6001-D19,05R	1	19,05	D	4	5			●					
	P6001-D19,20R	1	19,2	D	4	5			●					
	P6001-D19,25R	1	19,25	D	4	5			●					
	P6001-D19,30R	1	19,3	D	4	5			●					
	P6001-D19,43R	1	19,43	D	4	5			●					
	P6001-D19,50R	1	19,5	D	4	5			●					
	P6001-D19,60R	1	19,6	D	4	5			●					
	P6001-D19,70R	1	19,7	D	4	5			●					
	P6001-D19,84R	1	19,84	D	4	5			●					
	P6001-D20,00R	1	20	E	5	5,5			●					
	P6001-D20,20R	1	20,2	E	5	5,5			●					
	P6001-D20,24R	1	20,24	E	5	5,5			●					
	P6001-D20,50R	1	20,5	E	5	5,5			●					
	P6001-D20,62R	1	20,62	E	5	5,5			●					
	P6001-D20,70R	1	20,7	E	5	5,5			●					
	P6001-D21,00R	1	21	E	5	5,5			●					
	P6001-D21,41R	1	21,41	E	5	5,5			●					
	P6001-D21,50R	1	21,5	E	5	5,5			●					

Пример заказа: P60.. -D13,00R доступны в геометрии
P6006 из сплава WPP25 (ISO P, нелегированные стали): P6006-D13,00R WPP25
P6003 из сплава WMP35 (ISO P, ISO M и ISO S): P6003-D13,00R WMP35 или в исполнении
P6001 из сплава WPP45C (ISO P): P6001-D13,00R WPP45C
Пример заказа инструмента из сплава WPP25: P6011-D12,00R WPP25

HC = твёрдый сплав с покрытием

Пластины

P6011 / P6001 / P6003 / P6004 / P6005 / P6006



B1

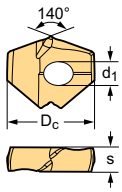
	Обозначение	Кол-во режущих кромок	D_c mm	Посадочный размер	d_1 mm	s mm	P			M	K		N	S
								HC		HC	HC		HC	HC
							WPP25	WMP35	WPP45C	WMP35	WPP25	WKK45C	WNN25	WMP35
	P6001-D21,70R	1	21,7	E	5	5,5			●					
	P6001-D21,83R	1	21,83	E	5	5,5			●					
	P6001-D22,00R	1	22	F	5	6			●					
	P6001-D22,22R	1	22,22	F	5	6			●					
	P6001-D22,42R	1	22,42	F	5	6			●					
	P6001-D22,50R	1	22,5	F	5	6			●					
	P6001-D22,62R	1	22,62	F	5	6			●					
	P6001-D22,70R	1	22,7	F	5	6			●					
	P6001-D23,00R	1	23	F	5	6			●					
	P6001-D23,39R	1	23,39	F	5	6			●					
	P6001-D23,50R	1	23,5	F	5	6			●					
	P6001-D23,70R	1	23,7	F	5	6			●					
	P6001-D23,80R	1	23,8	F	5	6			●					
	P6001-D24,00R	1	24	G	5	6,5			●					
	P6001-D24,21R	1	24,21	G	5	6,5			●					
	P6001-D24,50R	1	24,5	G	5	6,5			●					
	P6001-D24,59R	1	24,59	G	5	6,5			●					
	P6001-D24,70R	1	24,7	G	5	6,5			●					
	P6001-D25,00R	1	25	G	5	6,5			●					
	P6001-D25,25R	1	25,25	G	5	6,5			●					
	P6001-D25,40R	1	25,4	G	5	6,5			●					
	P6001-D25,50R	1	25,5	G	5	6,5			●					
	P6001-D25,65R	1	25,65	G	5	6,5			●					
	P6001-D25,70R	1	25,7	G	5	6,5			●					
	P6001-D25,80R	1	25,8	G	5	6,5			●					
	P6001-D26,00R	1	26	H	6	7,1			●					
	P6001-D26,25R	1	26,25	H	6	7,1			●					
	P6001-D26,50R	1	26,5	H	6	7,1			●					
	P6001-D26,59R	1	26,59	H	6	7,1			●					
	P6001-D27,00R	1	27	H	6	7,1			●					
	P6001-D27,38R	1	27,38	H	6	7,1			●					
	P6001-D27,50R	1	27,5	H	6	7,1			●					
	P6001-D27,78R	1	27,78	H	6	7,1			●					
	P6001-D28,00R	1	28	J	6	7,7			●					
	P6001-D28,17R	1	28,17	J	6	7,7			●					
	P6001-D28,50R	1	28,5	J	6	7,7			●					
	P6001-D28,57R	1	28,57	J	6	7,7			●					
	P6001-D29,00R	1	29	J	6	7,7			●					
	P6001-D29,37R	1	29,37	J	6	7,7			●					
	P6001-D29,50R	1	29,5	J	6	7,7			●					
	P6001-D29,77R	1	29,77	J	6	7,7			●					
	P6001-D30,00R	1	30	K	6	8			●					
	P6001-D30,15R	1	30,15	K	6	8			●					

Пример заказа: P60.. -D13,00R доступны в геометрии
P6006 из сплава WPP25 (ISO P, нелегированные стали): P6006-D13,00R WPP25
P6003 из сплава WMP35 (ISO P, ISO M и ISO S): P6003-D13,00R WMP35 или в исполнении
P6001 из сплава WPP45C (ISO P): P6001-D13,00R WPP45C
Пример заказа инструмента из сплава WPP25: P6011-D12,00R WPP25

HC = твёрдый сплав с покрытием

Пластины

P6011 / P6001 / P6003 / P6004 / P6005 / P6006



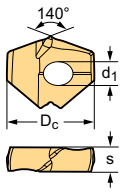
	Обозначение	Кол-во режущих кромок	D_c mm	Посадочный размер	d_1 mm	s mm	P HC WPP25	P HC WMP35	P HC WPP45C	M HC WMP35	K HC WPP25	K HC WKK45C	N HC WNN25	S HC WMP35
	P6001-D30,50R	1	30,5	K	6	8			●					
	P6001-D31,00R	1	31	K	6	8			●					
	P6001-D31,50R	1	31,5	K	6	8			●					
	P6001-D31,75R	1	31,75	K	6	8			●					
	P6001-D31,99R	1	31,99	K	6	8			●					
	P6001-D32,00R	1	32	M	6	8,3			●					
	P6001-D32,10R	1	32,1	M	6	8,3			●					
	P6001-D33,00R	1	33	M	6	8,3			●					
	P6001-D34,00R	1	34	N	6	8,6			●					
	P6001-D35,00R	1	35	N	6	8,6			●					
	P6001-D36,00R	1	36	P	6	8,9			●					
	P6001-D37,00R	1	37	P	6	8,9			●					
	P6001-D37,99R	1	37,99	P	6	8,9			●					
	P6003-D12,00R	1	12	A	3	3,6		●		●				●
	P6003-D12,10R	1	12,1	A	3	3,6		●		●				●
	P6003-D12,20R	1	12,2	A	3	3,6		●		●				●
	P6003-D12,30R	1	12,3	A	3	3,6		●		●				●
	P6003-D12,40R	1	12,4	A	3	3,6		●		●				●
	P6003-D12,50R	1	12,5	A	3	3,6		●		●				●
	P6003-D12,60R	1	12,6	A	3	3,6		●		●				●
	P6003-D12,70R	1	12,7	A	3	3,6		●		●				●
	P6003-D12,80R	1	12,8	A	3	3,6		●		●				●
	P6003-D12,90R	1	12,9	A	3	3,6		●		●				●
	P6003-D12,95R	1	12,95	A	3	3,6		●		●				●
	P6003-D13,00R	1	13	A	3	3,6		●		●				●
	P6003-D13,11R	1	13,11	A	3	3,6		●		●				●
	P6003-D13,20R	1	13,2	A	3	3,6		●		●				●
	P6003-D13,30R	1	13,3	A	3	3,6		●		●				●
	P6003-D13,40R	1	13,4	A	3	3,6		●		●				●
	P6003-D13,50R	1	13,5	A	3	3,6		●		●				●
	P6003-D13,60R	1	13,6	A	3	3,6		●		●				●
	P6003-D13,70R	1	13,7	A	3	3,6		●		●				●
	P6003-D13,80R	1	13,8	A	3	3,6		●		●				●
	P6003-D13,89R	1	13,89	A	3	3,6		●		●				●
	P6003-D14,00R	1	14	B	3	4		●		●				●
	P6003-D14,10R	1	14,1	B	3	4		●		●				●
	P6003-D14,20R	1	14,2	B	3	4		●		●				●
	P6003-D14,30R	1	14,3	B	3	4		●		●				●
	P6003-D14,40R	1	14,4	B	3	4		●		●				●
	P6003-D14,50R	1	14,5	B	3	4		●		●				●
	P6003-D14,60R	1	14,6	B	3	4		●		●				●
	P6003-D14,68R	1	14,68	B	3	4		●		●				●
	P6003-D14,80R	1	14,8	B	3	4		●		●				●

Пример заказа: P60.. -D13,00R доступны в геометрии
P6006 из сплава WPP25 (ISO P, нелегированные стали): P6006-D13,00R WPP25
P6003 из сплава WMP35 (ISO P, ISO M и ISO S): P6003-D13,00R WMP35 или в исполнении
P6001 из сплава WPP45C (ISO P): P6001-D13,00R WPP45C
Пример заказа инструмента из сплава WPP25: P6011-D12,00R WPP25

HC = твёрдый сплав с покрытием

Пластины

P6011 / P6001 / P6003 / P6004 / P6005 / P6006



B1

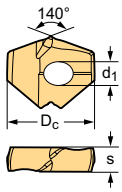
	Обозначение	Кол-во режущих кромок	D_c mm	Посадочный размер	d_1 mm	s mm	P			M	K		N	S
								HC		HC	HC		HC	HC
							WPP25	WMP35	WPP45C	WMP35	WPP25	WKK45C	WNN25	WMP35
	P6003-D14,90R	1	14,9	B	3	4		☻		☻				☻
	P6003-D15,00R	1	15	B	3	4		☻		☻				☻
	P6003-D15,09R	1	15,09	B	3	4		☻		☻				☻
	P6003-D15,20R	1	15,2	B	3	4		☻		☻				☻
	P6003-D15,30R	1	15,3	B	3	4		☻		☻				☻
	P6003-D15,40R	1	15,4	B	3	4		☻		☻				☻
	P6003-D15,47R	1	15,47	B	3	4		☻		☻				☻
	P6003-D15,50R	1	15,5	B	3	4		☻		☻				☻
	P6003-D15,60R	1	15,6	B	3	4		☻		☻				☻
	P6003-D15,70R	1	15,7	B	3	4		☻		☻				☻
	P6003-D15,80R	1	15,8	B	3	4		☻		☻				☻
	P6003-D15,87R	1	15,87	B	3	4		☻		☻				☻
	P6003-D16,00R	1	16	C	4	4,5		☻		☻				☻
	P6003-D16,13R	1	16,13	C	4	4,5		☻		☻				☻
	P6003-D16,26R	1	16,26	C	4	4,5		☻		☻				☻
	P6003-D16,43R	1	16,43	C	4	4,5		☻		☻				☻
	P6003-D16,50R	1	16,5	C	4	4,5		☻		☻				☻
	P6003-D16,66R	1	16,66	C	4	4,5		☻		☻				☻
	P6003-D16,70R	1	16,7	C	4	4,5		☻		☻				☻
	P6003-D17,00R	1	17	C	4	4,5		☻		☻				☻
	P6003-D17,07R	1	17,07	C	4	4,5		☻		☻				☻
	P6003-D17,20R	1	17,2	C	4	4,5		☻		☻				☻
	P6003-D17,45R	1	17,45	C	4	4,5		☻		☻				☻
	P6003-D17,50R	1	17,5	C	4	4,5		☻		☻				☻
	P6003-D17,70R	1	17,7	C	4	4,5		☻		☻				☻
	P6003-D17,86R	1	17,86	C	4	4,5		☻		☻				☻
	P6003-D18,00R	1	18	D	4	5		☻		☻				☻
	P6003-D18,24R	1	18,24	D	4	5		☻		☻				☻
	P6003-D18,50R	1	18,5	D	4	5		☻		☻				☻
	P6003-D18,65R	1	18,65	D	4	5		☻		☻				☻
	P6003-D18,70R	1	18,7	D	4	5		☻		☻				☻
	P6003-D18,80R	1	18,8	D	4	5		☻		☻				☻
	P6003-D19,00R	1	19	D	4	5		☻		☻				☻
	P6003-D19,05R	1	19,05	D	4	5		☻		☻				☻
	P6003-D19,20R	1	19,2	D	4	5		☻		☻				☻
	P6003-D19,25R	1	19,25	D	4	5		☻		☻				☻
	P6003-D19,30R	1	19,3	D	4	5		☻		☻				☻
	P6003-D19,43R	1	19,43	D	4	5		☻		☻				☻
	P6003-D19,50R	1	19,5	D	4	5		☻		☻				☻
	P6003-D19,60R	1	19,6	D	4	5		☻		☻				☻
	P6003-D19,70R	1	19,7	D	4	5		☻		☻				☻
	P6003-D19,84R	1	19,84	D	4	5		☻		☻				☻
	P6003-D20,00R	1	20	E	5	5,5		☻		☻				☻

Пример заказа: P60.. -D13,00R доступны в геометрии
P6006 из сплава WPP25 (ISO P, нелегированные стали): P6006-D13,00R WPP25
P6003 из сплава WMP35 (ISO P, ISO M и ISO S): P6003-D13,00R WMP35 или в исполнении
P6001 из сплава WPP45C (ISO P): P6001-D13,00R WPP45C
Пример заказа инструмента из сплава WPP25: P6011-D12,00R WPP25

HC = твёрдый сплав с покрытием

Пластины

P6011 / P6001 / P6003 / P6004 / P6005 / P6006



	Обозначение	Кол-во режущих кромок	D_c mm	Посадочный размер	d_1 mm	s mm	P HC WPP25	P HC WMP35	P HC WPP45C	M HC WMP35	K HC WPP25	K HC WKK45C	N HC WNN25	S HC WMP35
	P6003-D20,20R	1	20,2	E	5	5,5		●		●				●
	P6003-D20,24R	1	20,24	E	5	5,5		●		●				●
	P6003-D20,50R	1	20,5	E	5	5,5		●		●				●
	P6003-D20,62R	1	20,62	E	5	5,5		●		●				●
	P6003-D20,70R	1	20,7	E	5	5,5		●		●				●
	P6003-D21,00R	1	21	E	5	5,5		●		●				●
	P6003-D21,41R	1	21,41	E	5	5,5		●		●				●
	P6003-D21,50R	1	21,5	E	5	5,5		●		●				●
	P6003-D21,70R	1	21,7	E	5	5,5		●		●				●
	P6003-D21,83R	1	21,83	E	5	5,5		●		●				●
	P6003-D22,00R	1	22	F	5	6		●		●				●
	P6003-D22,22R	1	22,22	F	5	6		●		●				●
	P6003-D22,42R	1	22,42	F	5	6		●		●				●
	P6003-D22,50R	1	22,5	F	5	6		●		●				●
	P6003-D22,62R	1	22,62	F	5	6		●		●				●
	P6003-D22,70R	1	22,7	F	5	6		●		●				●
	P6003-D22,77R	1	22,77	F	5	6		●		●				●
	P6003-D23,00R	1	23	F	5	6		●		●				●
	P6003-D23,39R	1	23,39	F	5	6		●		●				●
	P6003-D23,50R	1	23,5	F	5	6		●		●				●
	P6003-D23,70R	1	23,7	F	5	6		●		●				●
	P6003-D23,80R	1	23,8	F	5	6		●		●				●
	P6003-D24,00R	1	24	G	5	6,5		●		●				●
	P6003-D24,21R	1	24,21	G	5	6,5		●		●				●
	P6003-D24,50R	1	24,5	G	5	6,5		●		●				●
	P6003-D24,59R	1	24,59	G	5	6,5		●		●				●
	P6003-D24,70R	1	24,7	G	5	6,5		●		●				●
	P6003-D25,00R	1	25	G	5	6,5		●		●				●
	P6003-D25,25R	1	25,25	G	5	6,5		●		●				●
	P6003-D25,40R	1	25,4	G	5	6,5		●		●				●
	P6003-D25,50R	1	25,5	G	5	6,5		●		●				●
	P6003-D25,65R	1	25,65	G	5	6,5		●		●				●
	P6003-D25,70R	1	25,7	G	5	6,5		●		●				●
	P6003-D25,80R	1	25,8	G	5	6,5		●		●				●
	P6003-D26,00R	1	26	H	6	7,1		●		●				●
	P6003-D26,25R	1	26,25	H	6	7,1		●		●				●
	P6003-D26,50R	1	26,5	H	6	7,1		●		●				●
	P6003-D26,59R	1	26,59	H	6	7,1		●		●				●
	P6003-D27,00R	1	27	H	6	7,1		●		●				●
	P6003-D27,38R	1	27,38	H	6	7,1		●		●				●
	P6003-D27,50R	1	27,5	H	6	7,1		●		●				●
	P6003-D27,78R	1	27,78	H	6	7,1		●		●				●
	P6003-D28,00R	1	28	J	6	7,7		●		●				●

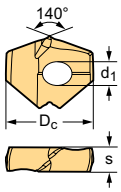
Пример заказа: P60.. -D13,00R доступны в геометрии
P6006 из сплава WPP25 (ISO P, нелегированные стали): P6006-D13,00R WPP25
P6003 из сплава WMP35 (ISO P, ISO M и ISO S): P6003-D13,00R WMP35 или в исполнении
P6001 из сплава WPP45C (ISO P): P6001-D13,00R WPP45C
Пример заказа инструмента из сплава WPP25: P6011-D12,00R WPP25

HC = твёрдый сплав с покрытием

● / ★ = Новый инструмент

Пластины

P6011 / P6001 / P6003 / P6004 / P6005 / P6006



B1

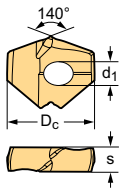
	Обозначение	Кол-во режущих кромок	D_c mm	Посадочный размер	d_1 mm	s mm	P			M	K		N	S
								HC		HC	HC		HC	HC
							WPP25	WMP35	WPP45C	WMP35	WPP25	WKK45C	WNN25	WMP35
	P6003-D28,17R	1	28,17	J	6	7,7		●		●				●
	P6003-D28,50R	1	28,5	J	6	7,7		●		●				●
	P6003-D28,57R	1	28,57	J	6	7,7		●		●				●
	P6003-D29,00R	1	29	J	6	7,7		●		●				●
	P6003-D29,37R	1	29,37	J	6	7,7		●		●				●
	P6003-D29,50R	1	29,5	J	6	7,7		●		●				●
	P6003-D29,77R	1	29,77	J	6	7,7		●		●				●
	P6003-D30,00R	1	30	K	6	8		●		●				●
	P6003-D30,15R	1	30,15	K	6	8		●		●				●
	P6003-D30,50R	1	30,5	K	6	8		●		●				●
	P6003-D31,00R	1	31	K	6	8		●		●				●
	P6003-D31,50R	1	31,5	K	6	8		●		●				●
	P6003-D31,75R	1	31,75	K	6	8		●		●				●
	P6003-D31,99R	1	31,99	K	6	8		●		●				●
	P6003-D32,00R	1	32	M	6	8,3		●		●				●
	P6003-D32,10R	1	32,1	M	6	8,3		●		●				●
	P6003-D33,00R	1	33	M	6	8,3		●		●				●
	P6003-D34,00R	1	34	N	6	8,6		●		●				●
	P6003-D35,00R	1	35	N	6	8,6		●		●				●
	P6003-D36,00R	1	36	P	6	8,9		●		●				●
	P6003-D37,00R	1	37	P	6	8,9		●		●				●
	P6003-D37,99R	1	37,99	P	6	8,9		●		●				●
	P6004-D12,00R	1	12	A	3	3,6							●	
	P6004-D12,50R	1	12,5	A	3	3,6							●	
	P6004-D13,00R	1	13	A	3	3,6							●	
	P6004-D13,50R	1	13,5	A	3	3,6							●	
	P6004-D14,00R	1	14	B	3	4							●	
	P6004-D14,50R	1	14,5	B	3	4							●	
	P6004-D15,00R	1	15	B	3	4							●	
	P6004-D15,50R	1	15,5	B	3	4							●	
	P6004-D16,00R	1	16	C	4	4,5							●	
	P6004-D16,50R	1	16,5	C	4	4,5							●	
	P6004-D16,66R	1	16,66	C	4	4,5							●	
	P6004-D17,00R	1	17	C	4	4,5							●	
	P6004-D17,50R	1	17,5	C	4	4,5							●	
	P6004-D17,70R	1	17,7	C	4	4,5							●	
	P6004-D18,00R	1	18	D	4	5							●	
	P6004-D18,50R	1	18,5	D	4	5							●	
	P6004-D18,65R	1	18,65	D	4	5							●	
	P6004-D19,00R	1	19	D	4	5							●	
	P6004-D19,50R	1	19,5	D	4	5							●	
	P6004-D19,70R	1	19,7	D	4	5							●	
	P6004-D19,84R	1	19,84	D	4	5							●	

Пример заказа: P60.. -D13,00R доступны в геометрии
P6006 из сплава WPP25 (ISO P, нелегированные стали): P6006-D13,00R WPP25
P6003 из сплава WMP35 (ISO P, ISO M и ISO S): P6003-D13,00R WMP35 или в исполнении
P6001 из сплава WPP45C (ISO P): P6001-D13,00R WPP45C
Пример заказа инструмента из сплава WPP25: P6011-D12,00R WPP25

HC = твёрдый сплав с покрытием

Пластины

P6011 / P6001 / P6003 / P6004 / P6005 / P6006



	Обозначение	Кол-во режущих кромок	D_c mm	Посадочный размер	d_1 mm	s mm	P HC WPP25	P HC WMP35	P HC WPP45C	M HC WMP35	K HC WPP25	K HC WKK45C	N HC WNN25	S HC WMP35
	P6004-D20,00R	1	20	E	5	5,5							●	
	P6004-D20,50R	1	20,5	E	5	5,5							●	
	P6004-D21,00R	1	21	E	5	5,5							●	
	P6004-D21,50R	1	21,5	E	5	5,5							●	
	P6004-D21,70R	1	21,7	E	5	5,5							●	
	P6004-D22,00R	1	22	F	5	6							●	
	P6004-D22,50R	1	22,5	F	5	6							●	
	P6004-D23,00R	1	23	F	5	6							●	
	P6004-D23,50R	1	23,5	F	5	6							●	
	P6004-D24,00R	1	24	G	5	6,5							●	
	P6004-D24,50R	1	24,5	G	5	6,5							●	
	P6004-D25,00R	1	25	G	5	6,5							●	
	P6004-D25,50R	1	25,5	G	5	6,5							●	
	P6004-D26,00R	1	26	H	6	7,1							●	
	P6004-D26,50R	1	26,5	H	6	7,1							●	
	P6004-D27,00R	1	27	H	6	7,1							●	
	P6004-D27,50R	1	27,5	H	6	7,1							●	
	P6004-D28,00R	1	28	J	6	7,7							●	
	P6004-D28,50R	1	28,5	J	6	7,7							●	
	P6004-D29,00R	1	29	J	6	7,7							●	
	P6004-D29,50R	1	29,5	J	6	7,7							●	
	P6004-D30,00R	1	30	K	6	8							●	
	P6004-D30,50R	1	30,5	K	6	8							●	
	P6004-D31,00R	1	31	K	6	8							●	
	P6004-D31,50R	1	31,5	K	6	8							●	
	P6005-D12,00R	1	12	A	3	3,6						●		
	P6005-D12,50R	1	12,5	A	3	3,6						●		
	P6005-D12,60R	1	12,6	A	3	3,6						●		
	P6005-D12,70R	1	12,7	A	3	3,6						●		
	P6005-D12,80R	1	12,8	A	3	3,6						●		
	P6005-D13,00R	1	13	A	3	3,6						●		
	P6005-D13,10R	1	13,1	A	3	3,6						●		
	P6005-D13,20R	1	13,2	A	3	3,6						●		
	P6005-D13,49R	1	13,49	A	3	3,6						●		
	P6005-D13,50R	1	13,5	A	3	3,6						●		
	P6005-D13,70R	1	13,7	A	3	3,6						●		
	P6005-D13,80R	1	13,8	A	3	3,6						●		
	P6005-D14,00R	1	14	B	3	4						●		
	P6005-D14,10R	1	14,1	B	3	4						●		
	P6005-D14,20R	1	14,2	B	3	4						●		
	P6005-D14,30R	1	14,3	B	3	4						●		
	P6005-D14,50R	1	14,5	B	3	4						●		
	P6005-D14,60R	1	14,6	B	3	4						●		

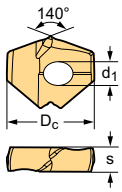
Пример заказа: P60.. -D13,00R доступны в геометрии
P6006 из сплава WPP25 (ISO P, нелегированные стали): P6006-D13,00R WPP25
P6003 из сплава WMP35 (ISO P, ISO M и ISO S): P6003-D13,00R WMP35 или в исполнении
P6001 из сплава WPP45C (ISO P): P6001-D13,00R WPP45C
Пример заказа инструмента из сплава WPP25: P6011-D12,00R WPP25

HC = твёрдый сплав с покрытием

● ● ● / ★ = Новый инструмент

Пластины

P6011 / P6001 / P6003 / P6004 / P6005 / P6006



B1

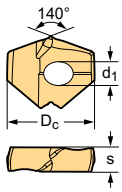
	Обозначение	Кол-во режущих кромок	D_c mm	Посадочный размер	d_1 mm	s mm	P			M	K		N	S
								HC		HC	HC		HC	HC
							WPP25	WMP35	WPP45C	WMP35	WPP25	WKK45C	WNN25	WMP35
	P6005-D14,68R	1	14,68	B	3	4						●		
	P6005-D15,00R	1	15	B	3	4						●		
	P6005-D15,08R	1	15,08	B	3	4						●		
	P6005-D15,09R	1	15,09	B	3	4						●		
	P6005-D15,10R	1	15,1	B	3	4						●		
	P6005-D15,20R	1	15,2	B	3	4						●		
	P6005-D15,30R	1	15,3	B	3	4						●		
	P6005-D15,50R	1	15,5	B	3	4						●		
	P6005-D15,70R	1	15,7	B	3	4						●		
	P6005-D15,88R	1	15,88	B	3	4						●		
	P6005-D15,90R	1	15,9	B	3	4						●		
	P6005-D16,00R	1	16	C	4	4,5						●		
	P6005-D16,13R	1	16,13	C	4	4,5						●		
	P6005-D16,26R	1	16,26	C	4	4,5						●		
	P6005-D16,27R	1	16,27	C	4	4,5						●		
	P6005-D16,50R	1	16,5	C	4	4,5						●		
	P6005-D16,66R	1	16,66	C	4	4,5						●		
	P6005-D16,70R	1	16,7	C	4	4,5						●		
	P6005-D16,80R	1	16,8	C	4	4,5						●		
	P6005-D17,00R	1	17	C	4	4,5						●		
	P6005-D17,07R	1	17,07	C	4	4,5						●		
	P6005-D17,20R	1	17,2	C	4	4,5						●		
	P6005-D17,45R	1	17,45	C	4	4,5						●		
	P6005-D17,50R	1	17,5	C	4	4,5						●		
	P6005-D17,70R	1	17,7	C	4	4,5						●		
	P6005-D17,80R	1	17,8	C	4	4,5						●		
	P6005-D17,86R	1	17,86	C	4	4,5						●		
	P6005-D18,00R	1	18	D	4	5						●		
	P6005-D18,24R	1	18,24	D	4	5						●		
	P6005-D18,26R	1	18,26	D	4	5						●		
	P6005-D18,50R	1	18,5	D	4	5						●		
	P6005-D18,65R	1	18,65	D	4	5						●		
	P6005-D18,70R	1	18,7	D	4	5						●		
	P6005-D18,80R	1	18,8	D	4	5						●		
	P6005-D19,00R	1	19	D	4	5						●		
	P6005-D19,05R	1	19,05	D	4	5						●		
	P6005-D19,20R	1	19,2	D	4	5						●		
	P6005-D19,25R	1	19,25	D	4	5						●		
	P6005-D19,30R	1	19,3	D	4	5						●		
	P6005-D19,35R	1	19,35	D	4	5						●		
	P6005-D19,50R	1	19,5	D	4	5						●		
	P6005-D19,60R	1	19,6	D	4	5						●		
	P6005-D19,70R	1	19,7	D	4	5						●		

Пример заказа: P60.. -D13,00R доступны в геометрии
P6006 из сплава WPP25 (ISO P, нелегированные стали): P6006-D13,00R WPP25
P6003 из сплава WMP35 (ISO P, ISO M и ISO S): P6003-D13,00R WMP35 или в исполнении
P6001 из сплава WPP45C (ISO P): P6001-D13,00R WPP45C
Пример заказа инструмента из сплава WPP25: P6011-D12,00R WPP25

HC = твёрдый сплав с покрытием

Пластины

P6011 / P6001 / P6003 / P6004 / P6005 / P6006



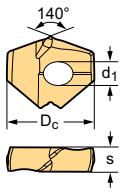
	Обозначение	Кол-во режущих кромок	D_c mm	Посадочный размер	d_1 mm	s mm	P HC WPP25	P HC WMP35	P HC WPP45C	M HC WMP35	K HC WPP25	K HC WKK45C	N HC WNN25	S HC WMP35
	P6005-D19,80R	1	19,8	D	4	5						●		
	P6005-D19,84R	1	19,84	D	4	5						●		
	P6005-D20,00R	1	20	E	5	5,5						●		
	P6005-D20,20R	1	20,2	E	5	5,5						●		
	P6005-D20,24R	1	20,24	E	5	5,5						●		
	P6005-D20,50R	1	20,5	E	5	5,5						●		
	P6005-D20,62R	1	20,62	E	5	5,5						●		
	P6005-D20,70R	1	20,7	E	5	5,5						●		
	P6005-D21,00R	1	21	E	5	5,5						●		
	P6005-D21,12R	1	21,12	E	5	5,5						●		
	P6005-D21,41R	1	21,41	E	5	5,5						●		
	P6005-D21,50R	1	21,5	E	5	5,5						●		
	P6005-D21,70R	1	21,7	E	5	5,5						●		
	P6005-D21,83R	1	21,83	E	5	5,5						●		
	P6005-D22,00R	1	22	F	5	6						●		
	P6005-D22,22R	1	22,22	F	5	6						●		
	P6005-D22,23R	1	22,23	F	5	6						●		
	P6005-D22,50R	1	22,5	F	5	6						●		
	P6005-D22,70R	1	22,7	F	5	6						●		
	P6005-D22,77R	1	22,77	F	5	6						●		
	P6005-D23,00R	1	23	F	5	6						●		
	P6005-D23,02R	1	23,02	F	5	6						●		
	P6005-D23,39R	1	23,39	F	5	6						●		
	P6005-D23,50R	1	23,5	F	5	6						●		
	P6005-D23,70R	1	23,7	F	5	6						●		
	P6005-D23,80R	1	23,8	F	5	6						●		
	P6005-D24,00R	1	24	G	5	6,5						●		
	P6005-D24,21R	1	24,21	G	5	6,5						●		
	P6005-D24,50R	1	24,5	G	5	6,5						●		
	P6005-D24,59R	1	24,59	G	5	6,5						●		
	P6005-D24,70R	1	24,7	G	5	6,5						●		
	P6005-D25,00R	1	25	G	5	6,5						●		
	P6005-D25,25R	1	25,25	G	5	6,5						●		
	P6005-D25,40R	1	25,4	G	5	6,5						●		
	P6005-D25,50R	1	25,5	G	5	6,5						●		
	P6005-D25,70R	1	25,7	G	5	6,5						●		
	P6005-D25,80R	1	25,8	G	5	6,5						●		
	P6005-D26,00R	1	26	H	6	7,1						●		
	P6005-D26,25R	1	26,25	H	6	7,1						●		
	P6005-D26,50R	1	26,5	H	6	7,1						●		
	P6005-D26,59R	1	26,59	H	6	7,1						●		
	P6005-D27,00R	1	27	H	6	7,1						●		
	P6005-D27,50R	1	27,5	H	6	7,1						●		

Пример заказа: P60.. -D13,00R доступны в геометрии
P6006 из сплава WPP25 (ISO P, нелегированные стали): P6006-D13,00R WPP25
P6003 из сплава WMP35 (ISO P, ISO M и ISO S): P6003-D13,00R WMP35 или в исполнении
P6001 из сплава WPP45C (ISO P): P6001-D13,00R WPP45C
Пример заказа инструмента из сплава WPP25: P6011-D12,00R WPP25

HC = твёрдый сплав с покрытием

Пластины

P6011 / P6001 / P6003 / P6004 / P6005 / P6006



B1

	Обозначение	Кол-во режущих кромок	D_c mm	Посадочный размер	d_1 mm	s mm	P			M	K		N	S
								HC		HC		HC	HC	HC
							WPP25	WMP35	WPP45C	WMP35	WPP25	WKK45C	WNN25	WMP35
	P6005-D27,78R	1	27,78	H	6	7,1						★		
	P6005-D28,00R	1	28	J	6	7,7						★		
	P6005-D28,17R	1	28,17	J	6	7,7						★		
	P6005-D28,50R	1	28,5	J	6	7,7						★		
	P6005-D28,57R	1	28,57	J	6	7,7						★		
	P6005-D29,00R	1	29	J	6	7,7						★		
	P6005-D29,50R	1	29,5	J	6	7,7						★		
	P6005-D29,77R	1	29,77	J	6	7,7						★		
	P6005-D30,00R	1	30	K	6	8						★		
	P6005-D30,15R	1	30,15	K	6	8						★		
	P6005-D30,50R	1	30,5	K	6	8						★		
	P6005-D31,00R	1	31	K	6	8						★		
	P6005-D31,50R	1	31,5	K	6	8						★		
	P6005-D31,75R	1	31,75	K	6	8						★		
	P6005-D31,99R	1	31,99	K	6	8						★		
	P6005-D32,00R	1	32	M	6	8,3						★		
	P6005-D33,00R	1	33	M	6	8,3						★		
	P6005-D34,00R	1	34	N	6	8,6						★		
	P6005-D35,00R	1	35	N	6	8,6						★		
	P6005-D37,00R	1	37	P	6	8,9						★		
	P6005-D37,99R	1	37,99	P	6	8,9						★		
	P6006-D12,00R	1	12	A	3,4	3,59	★				★			
	P6006-D12,10R	1	12,1	A	3,4	3,59	★				★			
	P6006-D12,20R	1	12,2	A	3,4	3,59	★				★			
	P6006-D12,30R	1	12,3	A	3,4	3,59	★				★			
	P6006-D12,40R	1	12,4	A	3,4	3,59	★				★			
	P6006-D12,50R	1	12,5	A	3,4	3,59	★				★			
	P6006-D12,60R	1	12,6	A	3,4	3,59	★				★			
	P6006-D12,70R	1	12,7	A	3,4	3,59	★				★			
	P6006-D12,80R	1	12,8	A	3,4	3,59	★				★			
	P6006-D12,90R	1	12,9	A	3,4	3,59	★				★			
	P6006-D12,95R	1	12,95	A	3,4	3,59	★				★			
	P6006-D13,00R	1	13	A	3,4	3,59	★				★			
	P6006-D13,11R	1	13,11	A	3,4	3,59	★				★			
	P6006-D13,25R	1	13,25	A	3,4	3,59	★				★			
	P6006-D13,30R	1	13,3	A	3,4	3,59	★				★			
	P6006-D13,35R	1	13,35	A	3,4	3,59	★				★			
	P6006-D13,40R	1	13,4	A	3,4	3,59	★				★			
	P6006-D13,45R	1	13,45	A	3,4	3,59	★				★			
	P6006-D13,50R	1	13,5	A	3,4	3,59	★				★			
	P6006-D13,60R	1	13,6	A	3,4	3,59	★				★			
	P6006-D13,70R	1	13,7	A	3,4	3,59	★				★			
	P6006-D13,80R	1	13,8	A	3,4	3,59	★				★			

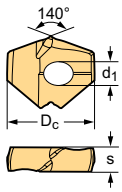
Пример заказа: P60.. -D13,00R доступны в геометрии

HC = твёрдый сплав с покрытием

P6006 из сплава WPP25 (ISO P, нелегированные стали): P6006-D13,00R WPP25
P6003 из сплава WMP35 (ISO P, ISO M и ISO S): P6003-D13,00R WMP35 или в исполнении
P6001 из сплава WPP45C (ISO P): P6001-D13,00R WPP45C
Пример заказа инструмента из сплава WPP25: P6011-D12,00R WPP25

Пластины

P6011 / P6001 / P6003 / P6004 / P6005 / P6006



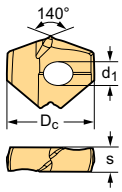
	Обозначение	Кол-во режущих кромок	D_c mm	Посадочный размер	d_1 mm	s mm	P HC WPP25	P HC WMP35	P HC WPP45C	M HC WMP35	K HC WPP25	K HC WKK45C	N HC WNN25	S HC WMP35
	P6006-D13,89R	1	13,89	A	3,4	3,59	☻				☻			
	P6006-D14,00R	1	14	B	3,4	3,99	☻				☻			
	P6006-D14,10R	1	14,1	B	3,4	3,99	☻				☻			
	P6006-D14,20R	1	14,2	B	3,4	3,99	☻				☻			
	P6006-D14,30R	1	14,3	B	3,4	3,99	☻				☻			
	P6006-D14,40R	1	14,4	B	3,4	3,99	☻				☻			
	P6006-D14,50R	1	14,5	B	3,4	3,99	☻				☻			
	P6006-D14,60R	1	14,6	B	3,4	3,99	☻				☻			
	P6006-D14,68R	1	14,68	B	3,4	3,99	☻				☻			
	P6006-D14,80R	1	14,8	B	3,4	3,99	☻				☻			
	P6006-D14,90R	1	14,9	B	3,4	3,99	☻				☻			
	P6006-D15,00R	1	15	B	3,4	3,99	☻				☻			
	P6006-D15,09R	1	15,09	B	3,4	3,99	☻				☻			
	P6006-D15,20R	1	15,2	B	3,4	3,99	☻				☻			
	P6006-D15,30R	1	15,3	B	3,4	3,99	☻				☻			
	P6006-D15,35R	1	15,35	B	3,4	3,99	☻				☻			
	P6006-D15,40R	1	15,4	B	3,4	3,99	☻				☻			
	P6006-D15,47R	1	15,47	B	3,4	3,99	☻				☻			
	P6006-D15,50R	1	15,5	B	3,4	3,99	☻				☻			
	P6006-D15,60R	1	15,6	B	3,4	3,99	☻				☻			
	P6006-D15,70R	1	15,7	B	3,4	3,99	☻				☻			
	P6006-D15,80R	1	15,8	B	3,4	3,99	☻				☻			
	P6006-D15,87R	1	15,87	B	3,4	3,99	☻				☻			
	P6006-D16,00R	1	16	C	4,4	4,49	☻				☻			
	P6006-D16,13R	1	16,13	C	4,4	4,49	☻				☻			
	P6006-D16,26R	1	16,26	C	4,4	4,49	☻				☻			
	P6006-D16,43R	1	16,43	C	4,4	4,49	☻				☻			
	P6006-D16,50R	1	16,5	C	4,4	4,49	☻				☻			
	P6006-D16,66R	1	16,66	C	4,4	4,49	☻				☻			
	P6006-D16,70R	1	16,7	C	4,4	4,49	☻				☻			
	P6006-D16,85R	1	16,85	C	4,4	4,49	☻				☻			
	P6006-D17,00R	1	17	C	4,4	4,49	☻				☻			
	P6006-D17,07R	1	17,07	C	4,4	4,49	☻				☻			
	P6006-D17,20R	1	17,2	C	4,4	4,49	☻				☻			
	P6006-D17,35R	1	17,35	C	4,4	4,49	☻				☻			
	P6006-D17,45R	1	17,45	C	4,4	4,49	☻				☻			
	P6006-D17,50R	1	17,5	C	4,4	4,49	☻				☻			
	P6006-D17,60R	1	17,6	C	4,4	4,49	☻				☻			
	P6006-D17,70R	1	17,7	C	4,4	4,49	☻				☻			
	P6006-D17,86R	1	17,86	C	4,4	4,49	☻				☻			
	P6006-D18,00R	1	18	D	4,4	4,99	☻				☻			
	P6006-D18,24R	1	18,24	D	4,4	4,99	☻				☻			
	P6006-D18,50R	1	18,5	D	4,4	4,99	☻				☻			

Пример заказа: P60.. -D13,00R доступны в геометрии
P6006 из сплава WPP25 (ISO P, нелегированные стали): P6006-D13,00R WPP25
P6003 из сплава WMP35 (ISO P, ISO M и ISO S): P6003-D13,00R WMP35 или в исполнении
P6001 из сплава WPP45C (ISO P): P6001-D13,00R WPP45C
Пример заказа инструмента из сплава WPP25: P6011-D12,00R WPP25

HC = твёрдый сплав с покрытием

Пластины

P6011 / P6001 / P6003 / P6004 / P6005 / P6006



B1

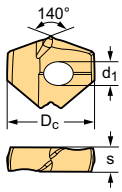
	Обозначение	Кол-во режущих кромок	D_c mm	Посадочный размер	d_1 mm	s mm	P			M	K		N	S
								HC		HC	HC		HC	HC
							WPP25	WMP35	WPP45C	WMP35	WPP25	WKK45C	WNN25	WMP35
	P6006-D18,65R	1	18,65	D	4,4	4,99	☺				☺			
	P6006-D18,70R	1	18,7	D	4,4	4,99	☺				☺			
	P6006-D18,80R	1	18,8	D	4,4	4,99	☺				☺			
	P6006-D19,00R	1	19	D	4,4	4,99	☺				☺			
	P6006-D19,05R	1	19,05	D	4,4	4,99	☺				☺			
	P6006-D19,10R	1	19,1	D	4,4	4,99	☺				☺			
	P6006-D19,20R	1	19,2	D	4,4	4,99	☺				☺			
	P6006-D19,25R	1	19,25	D	4,4	4,99	☺				☺			
	P6006-D19,30R	1	19,3	D	4,4	4,99	☺				☺			
	P6006-D19,35R	1	19,35	D	4,4	4,99	☺				☺			
	P6006-D19,43R	1	19,43	D	4,4	4,99	☺				☺			
	P6006-D19,50R	1	19,5	D	4,4	4,99	☺				☺			
	P6006-D19,60R	1	19,6	D	4,4	4,99	☺				☺			
	P6006-D19,70R	1	19,7	D	4,4	4,99	☺				☺			
	P6006-D19,84R	1	19,84	D	4,4	4,99	☺				☺			
	P6006-D20,00R	1	20	E	5,4	5,49	☺				☺			
	P6006-D20,20R	1	20,2	E	5,4	5,49	☺				☺			
	P6006-D20,24R	1	20,24	E	5,4	5,49	☺				☺			
	P6006-D20,50R	1	20,5	E	5,4	5,49	☺				☺			
	P6006-D20,62R	1	20,62	E	5,4	5,49	☺				☺			
	P6006-D20,70R	1	20,7	E	5,4	5,49	☺				☺			
	P6006-D20,85R	1	20,85	E	5,4	5,49	☺				☺			
	P6006-D21,00R	1	21	E	5,4	5,49	☺				☺			
	P6006-D21,41R	1	21,41	E	5,4	5,49	☺				☺			
	P6006-D21,50R	1	21,5	E	5,4	5,49	☺				☺			
	P6006-D21,70R	1	21,7	E	5,4	5,49	☺				☺			
	P6006-D21,83R	1	21,83	E	5,4	5,49	☺				☺			
	P6006-D22,00R	1	22	F	5,4	5,99	☺				☺			
	P6006-D22,22R	1	22,22	F	5,4	5,99	☺				☺			
	P6006-D22,42R	1	22,42	F	5,4	5,99	☺				☺			
	P6006-D22,47R	1	22,47	F	5,4	5,99	☺				☺			
	P6006-D22,50R	1	22,5	F	5,4	5,99	☺				☺			
	P6006-D22,60R	1	22,6	F	5,4	5,99	☺				☺			
	P6006-D22,62R	1	22,62	F	5,4	5,99	☺				☺			
	P6006-D22,70R	1	22,7	F	5,4	5,99	☺				☺			
	P6006-D22,77R	1	22,77	F	5,4	5,99	☺				☺			
	P6006-D23,00R	1	23	F	5,4	5,99	☺				☺			
	P6006-D23,10R	1	23,1	F	5,4	5,99	☺				☺			
	P6006-D23,39R	1	23,39	F	5,4	5,99	☺				☺			
	P6006-D23,50R	1	23,5	F	5,4	5,99	☺				☺			
	P6006-D23,70R	1	23,7	F	5,4	5,99	☺				☺			
	P6006-D23,80R	1	23,8	F	5,4	5,99	☺				☺			
	P6006-D24,00R	1	24	G	5,4	6,49	☺				☺			

Пример заказа: P60.. -D13,00R доступны в геометрии
P6006 из сплава WPP25 (ISO P, нелегированные стали): P6006-D13,00R WPP25
P6003 из сплава WMP35 (ISO P, ISO M и ISO S): P6003-D13,00R WMP35 или в исполнении
P6001 из сплава WPP45C (ISO P): P6001-D13,00R WPP45C
Пример заказа инструмента из сплава WPP25: P6011-D12,00R WPP25

HC = твёрдый сплав с покрытием

Пластины

P6011 / P6001 / P6003 / P6004 / P6005 / P6006



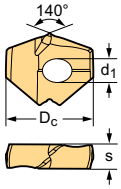
	Обозначение	Кол-во режущих кромок	D_c mm	Посадочный размер	d_1 mm	s mm	P HC WPP25	P HC WMP35	P HC WPP45C	M HC WMP35	K HC WPP25	K HC WKK45C	N HC WNN25	S HC WMP35
	P6006-D24,21R	1	24,21	G	5,4	6,49	☻				☻			
	P6006-D24,50R	1	24,5	G	5,4	6,49	☻				☻			
	P6006-D24,70R	1	24,7	G	5,4	6,49	☻				☻			
	P6006-D25,00R	1	25	G	5,4	6,49	☻				☻			
	P6006-D25,25R	1	25,25	G	5,4	6,49	☻				☻			
	P6006-D25,40R	1	25,4	G	5,4	6,49	☻				☻			
	P6006-D25,50R	1	25,5	G	5,4	6,49	☻				☻			
	P6006-D25,60R	1	25,6	G	5,4	6,49	☻				☻			
	P6006-D25,65R	1	25,65	G	5,4	6,49	☻				☻			
	P6006-D25,70R	1	25,7	G	5,4	6,49	☻				☻			
	P6006-D25,80R	1	25,8	G	5,4	6,49	☻				☻			
	P6006-D26,00R	1	26	H	6,4	7,09	☻				☻			
	P6006-D26,25R	1	26,25	H	6,4	7,09	☻				☻			
	P6006-D26,50R	1	26,5	H	6,4	7,09	☻				☻			
	P6006-D26,59R	1	26,59	H	6,4	7,09	☻				☻			
	P6006-D27,00R	1	27	H	6,4	7,09	☻				☻			
	P6006-D27,38R	1	27,38	H	6,4	7,09	☻				☻			
	P6006-D27,50R	1	27,5	H	6,4	7,09	☻				☻			
	P6006-D27,78R	1	27,78	H	6,4	7,09	☻				☻			
	P6006-D28,00R	1	28	J	6,4	7,69	☻				☻			
	P6006-D28,17R	1	28,17	J	6,4	7,69	☻				☻			
	P6006-D28,35R	1	28,35	J	6,4	7,69	☻				☻			
	P6006-D28,50R	1	28,5	J	6,4	7,69	☻				☻			
	P6006-D28,57R	1	28,57	J	6,4	7,69	☻				☻			
	P6006-D29,00R	1	29	J	6,4	7,69	☻				☻			
	P6006-D29,37R	1	29,37	J	6,4	7,69	☻				☻			
	P6006-D29,50R	1	29,5	J	6,4	7,69	☻				☻			
	P6006-D29,77R	1	29,77	J	6,4	7,69	☻				☻			
	P6006-D30,00R	1	30	K	6,4	7,99	☻				☻			
	P6006-D30,15R	1	30,15	K	6,4	7,99	☻				☻			
	P6006-D30,50R	1	30,5	K	6,4	7,99	☻				☻			
	P6006-D31,00R	1	31	K	6,4	7,99	☻				☻			
	P6006-D31,35R	1	31,35	K	6,4	7,99	☻				☻			
	P6006-D31,50R	1	31,5	K	6,4	7,99	☻				☻			
	P6006-D31,75R	1	31,75	K	6,4	7,99	☻				☻			
	P6006-D31,99R	1	31,99	K	6,4	7,99	☻				☻			
	P6006-D32,00R	1	32	M	6,4	8,29	☻				☻			
	P6006-D32,10R	1	32,1	M	6,4	8,29	☻				☻			
	P6006-D33,00R	1	33	M	6,4	8,29	☻				☻			
	P6006-D34,00R	1	34	N	6,4	8,59	☻				☻			
	P6006-D34,10R	1	34,1	N	6,4	8,59	☻				☻			
	P6006-D34,60R	1	34,6	N	6,4	8,59	☻				☻			
	P6006-D35,00R	1	35	N	6,4	8,59	☻				☻			

Пример заказа: P60.. -D13,00R доступны в геометрии
P6006 из сплава WPP25 (ISO P, нелегированные стали): P6006-D13,00R WPP25
P6003 из сплава WMP35 (ISO P, ISO M и ISO S): P6003-D13,00R WMP35 или в исполнении
P6001 из сплава WPP45C (ISO P): P6001-D13,00R WPP45C
Пример заказа инструмента из сплава WPP25: P6011-D12,00R WPP25

HC = твёрдый сплав с покрытием

Пластины

P6011 / P6001 / P6003 / P6004 / P6005 / P6006



B1

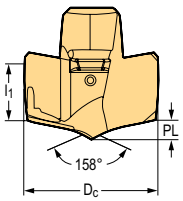
	Обозначение	Кол-во режущих кромок	D_c mm	Посадочный размер	d_1 mm	s mm	P			M	K		N	S
								HC		HC	HC		HC	HC
							WPP25	WMP35	WPP45C	WMP35	WPP25	WKK45C	WNN25	WMP35
	P6006-D36,00R	1	36	P	6,4	8,89	☻				☻			
	P6006-D37,00R	1	37	P	6,4	8,89	☻				☻			
	P6006-D37,99R	1	37,99	P	6,4	8,89	☻				☻			

Пример заказа: P60.. -D13,00R доступны в геометрии

HC = твёрдый сплав с покрытием

P6006 из сплава WPP25 (ISO P, нелегированные стали): P6006-D13,00R WPP25
P6003 из сплава WMP35 (ISO P, ISO M и ISO S): P6003-D13,00R WMP35 или в исполнении
P6001 из сплава WPP45C (ISO P): P6001-D13,00R WPP45C
Пример заказа инструмента из сплава WPP25: P6011-D12,00R WPP25

Сменная головка
DS50



	Обозначение	Кол-во режущих кромок	D_c mm	PL mm	l_1 mm	P HC WMS35	P HC WPP35	M HC WMS35	M HC WPP35	K HC WMS35	K HC WPP35	N HC WMS35	N HC WPP35	S HC WMS35	S HC WPP35	H HC WMS35	H HC WPP35
	DS50-09.00A-M	1	9	1,275	3,814	☻	☻	☻	☻	☻	☻	☻	☻	☻	☻	☻	☻
	DS50-09.10A-M	1	9,1	1,283	3,806	☻	☻	☻	☻	☻	☻	☻	☻	☻	☻	☻	☻
	DS50-09.20A-M	1	9,2	1,291	3,798	☻	☻	☻	☻	☻	☻	☻	☻	☻	☻	☻	☻
	DS50-09.30A-M	1	9,3	1,299	3,79	☻	☻	☻	☻	☻	☻	☻	☻	☻	☻	☻	☻
	DS50-09.40A-M	1	9,4	1,307	3,782	☻	☻	☻	☻	☻	☻	☻	☻	☻	☻	☻	☻
	DS50-09.50B-M	1	9,5	1,344	4,034	☻	☻	☻	☻	☻	☻	☻	☻	☻	☻	☻	☻
	DS50-09.52B-M	1	9,52	1,345	4,033	☻	☻	☻	☻	☻	☻	☻	☻	☻	☻	☻	☻
	DS50-09.60B-M	1	9,6	1,352	4,026	☻	☻	☻	☻	☻	☻	☻	☻	☻	☻	☻	☻
	DS50-09.70B-M	1	9,7	1,36	4,018	☻	☻	☻	☻	☻	☻	☻	☻	☻	☻	☻	☻
	DS50-09.80B-M	1	9,8	1,368	4,01	☻	☻	☻	☻	☻	☻	☻	☻	☻	☻	☻	☻
	DS50-09.90B-M	1	9,9	1,376	4,002	☻	☻	☻	☻	☻	☻	☻	☻	☻	☻	☻	☻
	DS50-10.00C-M	1	10	1,413	4,243	☻	☻	☻	☻	☻	☻	☻	☻	☻	☻	☻	☻
	DS50-10.10C-M	1	10,1	1,423	4,233	☻	☻	☻	☻	☻	☻	☻	☻	☻	☻	☻	☻
	DS50-10.20C-M	1	10,2	1,431	4,225	☻	☻	☻	☻	☻	☻	☻	☻	☻	☻	☻	☻
	DS50-10.30C-M	1	10,3	1,439	4,217	☻	☻	☻	☻	☻	☻	☻	☻	☻	☻	☻	☻
	DS50-10.40C-M	1	10,4	1,447	4,209	☻	☻	☻	☻	☻	☻	☻	☻	☻	☻	☻	☻
	DS50-10.50D-M	1	10,5	1,484	4,461	☻	☻	☻	☻	☻	☻	☻	☻	☻	☻	☻	☻
	DS50-10.60D-M	1	10,6	1,492	4,453	☻	☻	☻	☻	☻	☻	☻	☻	☻	☻	☻	☻
	DS50-10.70D-M	1	10,7	1,5	4,445	☻	☻	☻	☻	☻	☻	☻	☻	☻	☻	☻	☻
	DS50-10.80D-M	1	10,8	1,508	4,437	☻	☻	☻	☻	☻	☻	☻	☻	☻	☻	☻	☻
	DS50-10.90D-M	1	10,9	1,516	4,429	☻	☻	☻	☻	☻	☻	☻	☻	☻	☻	☻	☻
	DS50-11.00E-M	1	11	1,554	4,671	☻	☻	☻	☻	☻	☻	☻	☻	☻	☻	☻	☻
	DS50-11.10E-M	1	11,1	1,562	4,662	☻	☻	☻	☻	☻	☻	☻	☻	☻	☻	☻	☻
	DS50-11.11E-M	1	11,11	1,562	4,662	☻	☻	☻	☻	☻	☻	☻	☻	☻	☻	☻	☻
	DS50-11.20E-M	1	11,2	1,57	4,654	☻	☻	☻	☻	☻	☻	☻	☻	☻	☻	☻	☻
	DS50-11.30E-M	1	11,3	1,578	4,646	☻	☻	☻	☻	☻	☻	☻	☻	☻	☻	☻	☻
	DS50-11.40E-M	1	11,4	1,586	4,639	☻	☻	☻	☻	☻	☻	☻	☻	☻	☻	☻	☻
	DS50-11.50F-M	1	11,5	1,623	4,88	☻	☻	☻	☻	☻	☻	☻	☻	☻	☻	☻	☻
	DS50-11.60F-M	1	11,6	1,631	4,872	☻	☻	☻	☻	☻	☻	☻	☻	☻	☻	☻	☻
	DS50-11.70F-M	1	11,7	1,639	4,864	☻	☻	☻	☻	☻	☻	☻	☻	☻	☻	☻	☻
	DS50-11.80F-M	1	11,8	1,647	4,856	☻	☻	☻	☻	☻	☻	☻	☻	☻	☻	☻	☻
	DS50-11.90F-M	1	11,9	1,655	4,848	☻	☻	☻	☻	☻	☻	☻	☻	☻	☻	☻	☻
	DS50-12.00G-M	1	12	1,692	5,1	☻	☻	☻	☻	☻	☻	☻	☻	☻	☻	☻	☻
	DS50-12.10G-M	1	12,1	1,7	5,092	☻	☻	☻	☻	☻	☻	☻	☻	☻	☻	☻	☻
	DS50-12.20G-M	1	12,2	1,708	5,084	☻	☻	☻	☻	☻	☻	☻	☻	☻	☻	☻	☻
	DS50-12.30G-M	1	12,3	1,716	5,076	☻	☻	☻	☻	☻	☻	☻	☻	☻	☻	☻	☻
	DS50-12.40G-M	1	12,4	1,724	5,068	☻	☻	☻	☻	☻	☻	☻	☻	☻	☻	☻	☻
	DS50-12.50H-M	1	12,5	1,761	5,31	☻	☻	☻	☻	☻	☻	☻	☻	☻	☻	☻	☻
	DS50-12.60H-M	1	12,6	1,769	5,302	☻	☻	☻	☻	☻	☻	☻	☻	☻	☻	☻	☻
	DS50-12.70H-M	1	12,7	1,777	5,294	☻	☻	☻	☻	☻	☻	☻	☻	☻	☻	☻	☻
	DS50-12.80H-M	1	12,8	1,785	5,286	☻	☻	☻	☻	☻	☻	☻	☻	☻	☻	☻	☻
	DS50-12.90H-M	1	12,9	1,793	5,278	☻	☻	☻	☻	☻	☻	☻	☻	☻	☻	☻	☻
	DS50-13.00J-M	1	13	1,83	5,529	☻	☻	☻	☻	☻	☻	☻	☻	☻	☻	☻	☻

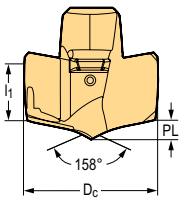
HC = твёрдый сплав с покрытием

Пример заказа инструмента из сплава WMS35: DS50-09.00A-M WMS35

WALTER SELECT Оптимальная пластина для → хороших = ☻ → нормальных = ☻ → неблагоприятных = ☻ условий обработки

☻ ☻ ☻ / ★ = Новый инструмент

Сменная головка
DS50



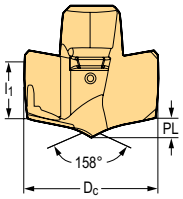
B1

	Обозначение	Кол-во режущих кромок	D_c mm	PL mm	l_1 mm	P HC WMS35	P HC WPP35	M HC WMS35	M HC WPP35	K HC WMS35	K HC WPP35	N HC WMS35	N HC WPP35	S HC WMS35	S HC WPP35	H HC WMS35	H HC WPP35
	DS50-13.10J-M	1	13,1	1,838	5,521	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	DS50-13.20J-M	1	13,2	1,846	5,513	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	DS50-13.30J-M	1	13,3	1,854	5,505	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	DS50-13.40J-M	1	13,4	1,862	5,497	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	DS50-13.50K-M	1	13,5	1,899	5,739	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	DS50-13.60K-M	1	13,6	1,907	5,731	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	DS50-13.70K-M	1	13,7	1,915	5,723	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	DS50-13.80K-M	1	13,8	1,923	5,715	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	DS50-13.90K-M	1	13,9	1,931	5,708	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	DS50-14.00M-M	1	14	1,991	5,936	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	DS50-14.10M-M	1	14,1	2	5,928	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	DS50-14.20M-M	1	14,2	2,008	5,919	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	DS50-14.29M-M	1	14,29	2,015	5,912	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	DS50-14.30M-M	1	14,3	2,016	5,911	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	DS50-14.40M-M	1	14,4	2,024	5,903	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	DS50-14.50M-M	1	14,5	2,032	5,895	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	DS50-14.60M-M	1	14,6	2,041	5,887	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	DS50-14.70M-M	1	14,7	2,049	5,878	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	DS50-14.80M-M	1	14,8	2,057	5,87	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	DS50-14.90M-M	1	14,9	2,065	5,862	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	DS50-15.00N-M	1	15	2,13	6,355	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	DS50-15.10N-M	1	15,1	2,138	6,347	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	DS50-15.20N-M	1	15,2	2,147	6,338	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	DS50-15.30N-M	1	15,3	2,155	6,33	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	DS50-15.40N-M	1	15,4	2,163	6,322	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	DS50-15.50N-M	1	15,5	2,171	6,314	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	DS50-15.60N-M	1	15,6	2,179	6,306	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	DS50-15.70N-M	1	15,7	2,187	6,298	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	DS50-15.80N-M	1	15,8	2,195	6,29	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	DS50-15.88N-M	1	15,88	2,202	6,283	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	DS50-15.90N-M	1	15,9	2,203	6,282	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	DS50-16.00P-M	1	16	2,269	6,783	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	DS50-16.10P-M	1	16,1	2,277	6,775	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	DS50-16.13P-M	1	16,13	2,279	6,773	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	DS50-16.20P-M	1	16,2	2,285	6,767	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	DS50-16.30P-M	1	16,3	2,293	6,759	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	DS50-16.40P-M	1	16,4	2,301	6,751	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	DS50-16.50P-M	1	16,5	2,31	6,743	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	DS50-16.60P-M	1	16,6	2,318	6,735	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	DS50-16.70P-M	1	16,7	2,326	6,727	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	DS50-16.80P-M	1	16,8	2,334	6,719	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	DS50-16.90P-M	1	16,9	2,341	6,711	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	DS50-17.00R-M	1	17	2,407	7,213	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●

HC = твёрдый сплав с покрытием

Пример заказа инструмента из сплава WMS35: DS50-09.00A-M WMS35

Сменная головка
DS50

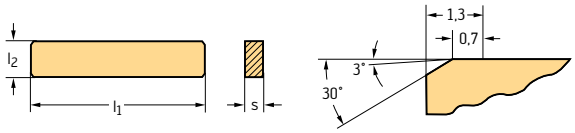


	Обозначение	Кол-во режущих кромок	D_c mm	PL mm	l_1 mm	P HC WMS35	P HC WPP35	M HC WMS35	M HC WPP35	K HC WMS35	K HC WPP35	N HC WMS35	N HC WPP35	S HC WMS35	S HC WPP35	H HC WMS35	H HC WPP35
	DS50-17.10R-M	1	17,1	2,416	7,205	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	DS50-17.20R-M	1	17,2	2,424	7,196	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	DS50-17.30R-M	1	17,3	2,432	7,188	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	DS50-17.40R-M	1	17,4	2,44	7,18	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	DS50-17.46R-M	1	17,46	2,445	7,175	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	DS50-17.50R-M	1	17,5	2,448	7,172	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	DS50-17.60R-M	1	17,6	2,456	7,164	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	DS50-17.70R-M	1	17,7	2,464	7,156	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	DS50-17.80R-M	1	17,8	2,472	7,148	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	DS50-17.90R-M	1	17,9	2,48	7,14	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●

HC = твёрдый сплав с покрытием

Пример заказа инструмента из сплава WMS35: DS50-09.00A-M WMS35

Пластины с задними углами, P6500



Пластины

B1

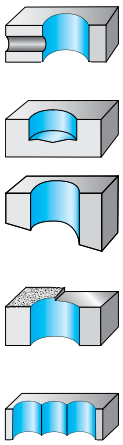
	Обозначение	Кол-во режущих кромок	l_1 mm	l_2 mm	s mm	Заборный конус	P HC WXP15	K HC WXK05
	P6500-1R-A88-E1	2	20	3	1,5	E1	☺	
	P6500-2R-A88-E1	2	20	4,5	4,5	E1	☺	
	P6500-4R-A88-E1	2	25	7	2,3	E1	☺	
	P6500-0R-B88-E1	2	20	2,5	1,2	E1	☺	
	P6500-1R-B88-E1	2	20	3	1,5	E1	☺	☺
	P6500-2R-B88-E1	2	20	4,5	4,5	E1	☺	☺
	P6500-4R-B88-E1	2	25	7	2,3	E1	☺	☺
	P6500-1R-B88-E5	2	20	3	1,5	E5		☺
	P6500-2R-B88-E5	2	20	4,5	4,5	E5		☺
	P6500-4R-B88-E5	2	25	7	2,3	E5		☺

Пример заказа инструмента из сплава WXP15: P6500-1R-A88-E1 WXP15

HC = твёрдый сплав с покрытием

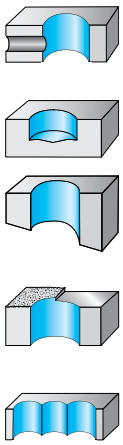
WALTER SELECT Оптимальная пластина для → хороших = ☺ → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹ условий обработки

Свёрла с пластинами

Вид обработки					
Глубина сверления	**3 x D_C**	**2 x D_C**	**3 x D_C**	**4 x D_C**	**5 x D_C**
Обозначение	D4170 Drion·tec®	D4120 Drion·tec®	D4120 Drion·tec®	D4120 Drion·tec®	D4120 Drion·tec®
Рабочие режущие кромки	1	1	1	1	1
Диапазон Ø					
[mm]	65–80	13,5–59	13,5–59	16,5–59	16,5–59
[inch]		0,531–2,250	0,531–2,250	0,656–2,250	0,656–2,250
P Сталь	●●	●●	●●	●●	●●
M Нержавеющая сталь	●●	●●	●●	●	
K Чугун	●●	●●	●●	●●	●●
N Цветные металлы	●●	●●	●●	●●	●●
S Жаропрочные сплавы	●●	●●	●●	●	
H Материалы высокой твёрдости					
O Прочее					
Тип пластин			P484 .C P484 .P		
Кол-во режущих кромок	4	4	4	4	4
Страница в каталоге	280	246	256	264	272
QR-код					
www.walter-tools.com/woc/	D4170	D4120	D4120	D4120	D4120

WALTER SELECT ●● Основная область применения ● Возможная область применения

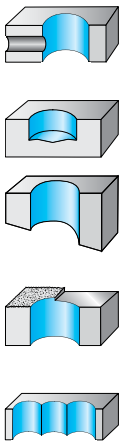
Свёрла с пластинами

Вид обработки					
Глубина сверления	**2 x D_C**	**3 x D_C**	**4 x D_C**	**2 x D_C**	**3 x D_C**
Обозначение	D3120 Drion·tec®	D3120 Drion·tec®	D3120 Drion·tec®	B3212	B3213
Рабочие режущие кромки	1	1	1	1	1
Диапазон Ø					
[mm]	16–42	16–58	16–42	10–13	10–13
[inch]					
P Сталь	●●	●●	●●	●●	●●
M Нержавеющая сталь	●●	●●	●	●●	●●
K Чугун	●●	●●	●●	●●	●●
N Цветные металлы	●●	●●	●●	●●	●●
S Жаропрочные сплавы	●●	●●	●	●●	●●
H Материалы высокой твёрдости					
O Прочее					
Тип пластин		P284 .S		LC .	
Кол-во режущих кромок	4	4	4	4	4
Страница в каталоге	282	284	290	292	294
QR-код					
www.walter-tools.com/woc/	D3120	D3120	D3120	B3212	B3213

WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

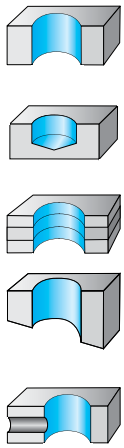
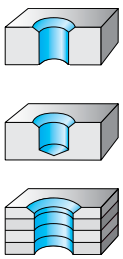
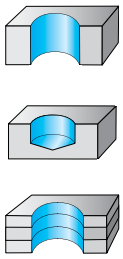
Свёрла с пластинами

Вид обработки	
Глубина сверления	4 x D_C

Обозначение	B3214
Рабочие режущие кромки	1
Диапазон Ø	
[mm]	10–16
[inch]	
P Сталь	
M Нержавеющая сталь	
K Чугун	●●
N Цветные металлы	●●
S Жаропрочные сплавы	
H Материалы высокой твёрдости	
O Прочее	
Тип пластин	LC .
Кол-во режущих кромок	4
Страница в каталоге	296
QR-код	
www.walter-tools.com/woc/	B3214

WALTER SELECT ●● Основная область применения ● Возможная область применения

Сменные пластины

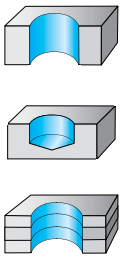
Вид обработки					
Глубина сверления	**3 x D_C**	**5 x D_C**	**8 x D_C**	**2,5 x D_C**	**3 x D_C**
	NEW	NEW	NEW		
Обозначение	D5142 Drion·tec® D-Spade	D5142 Drion·tec® D-Spade	D5142 Drion·tec® D-Spade	D4240 Drion·tec®	D4140 Drion·tec®
Рабочие режущие кромки	2	2	2	2	2
Диапазон Ø					
[mm]	12–31,99	12–31,99	12–31,99	12–26	12–37,99
[inch]	0,472–1,259	0,472–1,259	0,472–1,259		0,472–1,496
P Сталь	●●	●●	●●	●●	●●
M Нержавеющая сталь				●●	●●
K Чугун	●	●	●	●●	●●
N Цветные металлы				●●	●●
S Жаропрочные сплавы				●●	●●
H Материалы высокой твёрдости					
O Прочее					
Тип пластин		 DS42 .		 P60 . TC ..	 P60 .
Кол-во режущих кромок	2	2	2	1 / 3	1
Страница в каталоге	298	302	306	310	312
QR-код					
www.walter-tools.com/woc/	D5142	D5142	D5142	D4240	D4140

WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

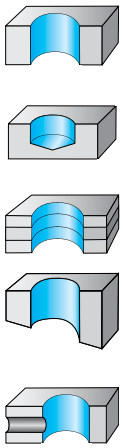
Сменные пластины

B1

Вид обработки			
Глубина сверления	**5 x D_C**	**7 x D_C**	**10 x D_C**
Обозначение	D4140 Drion·tec®	D4140 Drion·tec®	D4140 Drion·tec®
Рабочие режущие кромки	2	2	2
Диапазон Ø			
[mm]	12–37,99	12–37,99	12–25,99
[inch]	0,472–1,496	0,472–1,496	0,472–1,023
P Сталь	●●	●●	●●
M Нержавеющая сталь	●●	●	●
K Чугун	●●	●●	●●
N Цветные металлы	●●	●●	●●
S Жаропрочные сплавы	●	●	●
H Материалы высокой твёрдости			
O Прочее			
Тип пластин		P60 .	
Кол-во режущих кромок	1	1	1
Страница в каталоге	316	320	324
QR-код			
www.walter-tools.com/woc/	D4140	D4140	D4140

WALTER SELECT ●● Основная область применения ● Возможная область применения

Сверло со сменной головкой

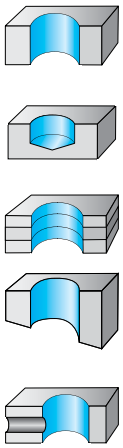
Вид обработки					
Глубина сверления	**3 x D_C**	**3 x D_C**	**5 x D_C**	**5 x D_C**	**8 x D_C**
		NEW		NEW	
Обозначение	D5150	D5150	D5150	D5150	D5150
Рабочие режущие кромки	2	2	2	2	2
Диапазон Ø					
[mm]	9–9,99	10–17,99	9–9,99	10–17,99	9–9,5
[inch]	0,354–0,393	0,394–0,708	0,354–0,393	0,394–0,708	0,354–0,393
P Сталь	●●	●●	●●	●●	●●
M Нержавеющая сталь	●●	●●	●●	●●	●●
K Чугун	●	●	●	●	●
N Цветные металлы	●	●	●	●	●
S Жаропрочные сплавы	●●	●●	●●	●●	●●
H Материалы высокой твёрдости	●	●	●	●	●
O Прочее					
Тип пластин			DS50 .		
Кол-во режущих кромок	1	1	1	1	1
Страница в каталоге	328	328	332	332	336
QR-код					
www.walter-tools.com/woc/	D5150	D5150	D5150	D5150	D5150

WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Сверло со сменной головкой

B1

Вид обработки	
Глубина сверления	8 x D_C

NEW

Обозначение	D5150
Рабочие режущие кромки	2
Диапазон Ø	
[mm]	10–17,99
[inch]	0,394–0,708
P Сталь	●●
M Нержавеющая сталь	●●
K Чугун	●
N Цветные металлы	●
S Жаропрочные сплавы	●●
H Материалы высокой твёрдости	●
O Прочее	
Тип пластин	DS50 .
Кол-во режущих кромок	1
Страница в каталоге	336
QR-код	
www.walter-tools.com/woc/	D5150

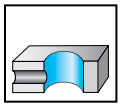
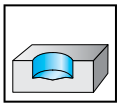
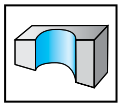
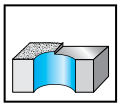
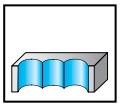
WALTER SELECT ●● Основная область применения ● Возможная область применения

Сверла с пластинами

D4120 mm

Drion·tec®

B1

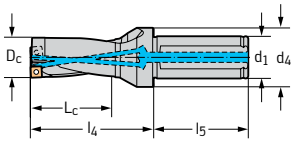






2×D_c | Z=1

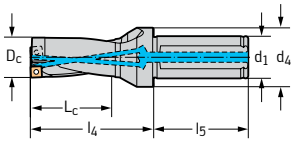
	P	M	K	N	S	H	O
D4120	●●	●●	●●	●●	●●		

Инструмент

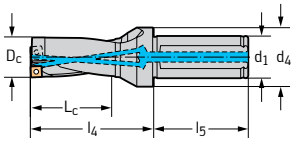
Обозначение	D_c mm	L_c mm	l_4 mm	l_5 mm	d_1 mm	d_4 mm	kg	Кол-во пластин	Тип
D4120-02-13.50F20-P41	13,5	27,275	47	50	20	25	0,16	1 / 1	P484 . P-1R- .. P484 . C-1R- ..
D4120-02-14.00F20-P41	14	28,275	48	50	20	25	0,18	1 / 1	
D4120-02-14.50F20-P41	14,5	29,275	49	50	20	25	0,19	1 / 1	
D4120-02-15.00F20-P41	15	30,275	50	50	20	25	0,18	1 / 1	
D4120-02-15.50F20-P41	15,5	31,275	51	50	20	25	0,21	1 / 1	
D4120-02-16.00F25-P41	16	32,275	57	56	25	35	0,33	1 / 1	
D4120-02-16.50F25-P42	16,5	33,302	58	56	25	35	0,37	1 / 1	P484 . P-2R- .. P484 . C-2R- ..
D4120-02-17.00F25-P42	17	34,302	59	56	25	35	0,37	1 / 1	
D4120-02-17.50F25-P42	17,5	35,302	60	56	25	35	0,34	1 / 1	
D4120-02-18.00F25-P42	18	36,302	61	56	25	35	0,38	1 / 1	
D4120-02-18.50F25-P42	18,5	37,302	62	56	25	35	0,32	1 / 1	
D4120-02-19.00F25-P42	19	38,302	63	56	25	35	0,35	1 / 1	
D4120-02-19.50F25-P42	19,5	39,302	64	56	25	35	0,4	1 / 1	
D4120-02-20.00F25-P42	20	40,302	65	56	25	35	0,4	1 / 1	
D4120-02-20.50F25-P43	20,5	41,329	66	56	25	35	0,39	1 / 1	P484 . P-3R- .. P484 . C-3R- ..
D4120-02-21.00F25-P43	21	42,329	67	56	25	35	0,36	1 / 1	
D4120-02-21.50F25-P43	21,5	43,329	68	56	25	35	0,41	1 / 1	
D4120-02-22.00F25-P43	22	44,329	69	56	25	35	0,37	1 / 1	
D4120-02-22.50F25-P43	22,5	45,329	70	56	25	35	0,42	1 / 1	
D4120-02-23.00F25-P43	23	46,329	71	56	25	35	0,42	1 / 1	
D4120-02-23.50F25-P43	23,5	47,329	72	56	25	35	0,43	1 / 1	
D4120-02-24.00F25-P43	24	48,329	73	56	25	35	0,39	1 / 1	
D4120-02-24.50F25-P44	24,5	49,365	74	56	25	35	0,42	1 / 1	P484 . P-4R- .. P484 . C-4R- ..
D4120-02-25.00F25-P44	25	50,365	75	56	25	35	0,42	1 / 1	
D4120-02-25.50F32-P44	25,5	51,365	83	60	32	42	0,69	1 / 1	
D4120-02-26.00F32-P44	26	52,365	84	60	32	42	0,66	1 / 1	
D4120-02-26.50F32-P44	26,5	53,365	85	60	32	42	0,7	1 / 1	
D4120-02-27.00F32-P44	27	54,365	86	60	32	42	0,71	1 / 1	
D4120-02-27.50F32-P44	27,5	55,365	87	60	32	42	0,75	1 / 1	
D4120-02-28.00F32-P44	28	56,365	88	60	32	42	0,69	1 / 1	
D4120-02-28.50F32-P44	28,5	57,365	89	60	32	42	0,74	1 / 1	
D4120-02-29.00F32-P44	29	58,365	90	60	32	42	0,71	1 / 1	



Cylindrical shank with flat



Cylindrical shank with flat



Cylindrical shank with flat

Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

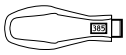
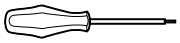
WALTER SELECT Жёсткость станка, закрепления инструмента и заготовки → очень хорошая = ☺ → хорошая = 😐 → средняя = ☹

Новый инструмент = ☺ 😐 ☹ / ★

Сборочные детали

	D_c [mm]	13,5–16	16,5–20	20,5–24	24,5–29	29,5–35	35,5–42	43–59
	Винт пластины Момент затяжки	FS2120 (T6IP) 0,4 Nm	FS2111 (T7IP) 0,9 Nm	FS1454 (T8IP) 1,2 Nm	FS1457 (T9IP) 2 Nm	FS2080 (T15IP) 2,5 Nm	FS1453 (T15IP) 3,5 Nm	FS1495 (T20IP) 5 Nm

Комплектующие

	D_c [mm]	13,5–16	16,5–20	20,5–24	24,5–29	29,5–42	43–59
	Динамометрический ключ, аналоговый	FS2001			FS2003		
	Динамометрический ключ, цифровой			FS2248			
	Вставка	FS2085 (T6IP)	FS2011 (T7IP)	FS2012 (T8IP)	FS2013 (T9IP)	FS2014 (T15IP)	FS2015 (T20IP)
	Отвёртка	FS2086 (T6IP)	FS2088 (T7IP)	FS1483 (T8IP)	FS1484 (T9IP)	FS1485 (T15IP)	FS1486 (T20IP)

Пластины

	Обозначение	Размер	P HC WKP25S	P HC WKP35S	P HC WSP45G	P HC WXP40	M HC WSP45G	M HC WXP40	K HC WKP25S	K HC WKP35S	N HC WNN15	N HW WN15	S HC WSP45G
	P4840C-.R-E67	2–8		😠	😠	😠	😠	😠		😠			😠
	P4840C-.R-E77	2–8									😀	😀	
	P4840C-.R-F57	2–8		😡	😡	😡	😡	😡		😊			😡
	P4841C-.R-A57	2–8		😠	😠	😠	😠	😠		😠			😠
	P4841C-.R-E57	2–8		😐	😠	😠	😠	😠		😠			😠
	P4841C-.R-F57	2–8		😡	😡	😡	😡	😡		😊			😡
	P4840P-.R-A57	2–8	😐	😠	😠		😠		😐	😠			😠
	P4840P-.R-E57	2–8	😀	😐	😠		😠		😐	😠			😠
	P4840P-.R-E67	2–8	😀	😠	😠		😠		😐	😠			😠
	P4840P-.R-E77	2–8									😀	😀	
	P4840P-.R-F57	2–8		😡	😡		😡			😊			😡
	P4841P-.R-A57	2–8	😐	😠	😠		😠		😐	😠			😠
	P4841P-.R-E57	2–8	😀	😐	😠		😠		😐	😠			😠
	P4841P-.R-F57	2–8		😡	😡		😡			😊			😡

HC = твёрдый сплав с покрытием
HW = твёрдый сплав без покрытия

WALTER SELECT Жёсткость станка, закрепления инструмента и заготовки → очень хорошая = 😀 → хорошая = 😐 → средняя = 😠

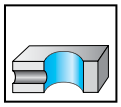
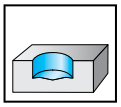
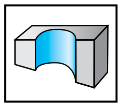
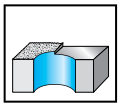
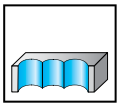
😀 😐 😠 / ★ = Новый инструмент

Сверла с пластинами

D4120 mm

Drion·tec®

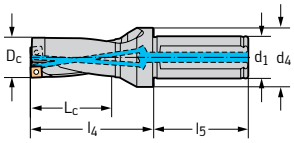
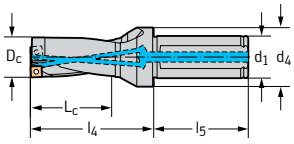
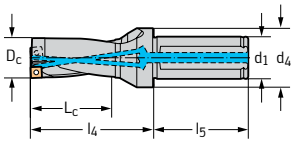
B1

2×D_c | Z=1

	P	M	K	N	S	H	O
D4120	●●	●●	●●	●●	●●		

Инструмент

Обозначение	D_c mm	L_c mm	l_4 mm	l_5 mm	d_1 mm	d_4 mm	kg	Кол-во пластин	Тип
 Cylindrical shank with flat									
D4120-02-29.50F32-P45	29,5	59,413	91	60	32	42	0,79	1 / 1	P484 . P-5R- .. P484 . C-5R- ..
D4120-02-30.00F32-P45	30	60,413	92	60	32	42	0,73	1 / 1	
D4120-02-30.50F32-P45	30,5	61,413	93	60	32	42	0,74	1 / 1	
D4120-02-31.00F32-P45	31	62,413	94	60	32	42	0,75	1 / 1	
D4120-02-31.50F32-P45	31,5	63,413	95	60	32	42	0,77	1 / 1	
D4120-02-32.00F32-P45	32	64,413	96	60	32	42	0,78	1 / 1	
D4120-02-32.50F32-P45	32,5	65,413	97	60	32	42	0,79	1 / 1	
D4120-02-33.00F32-P45	33	66,413	98	60	32	42	0,84	1 / 1	
D4120-02-33.50F32-P45	33,5	67,413	99	60	32	42	0,82	1 / 1	
D4120-02-34.00F32-P45	34	68,413	100	60	32	42	0,83	1 / 1	
D4120-02-34.50F32-P45	34,5	69,413	101	60	32	42	0,85	1 / 1	
D4120-02-35.00F32-P45	35	70,413	102	60	32	42	0,9	1 / 1	
 Cylindrical shank with flat									
D4120-02-35.50F32-P46	35,5	71,413	103	60	32	42	0,84	1 / 1	P484 . P-6R- .. P484 . C-6R- ..
D4120-02-36.00F32-P46	36	72,474	104	60	32	42	0,85	1 / 1	
D4120-02-36.50F32-P46	36,5	73,474	105	60	32	42	0,87	1 / 1	
D4120-02-37.00F40-P46	37	74,474	114	70	40	50	1,43	1 / 1	
D4120-02-37.50F40-P46	37,5	75,474	115	70	40	50	1,36	1 / 1	
D4120-02-38.00F40-P46	38	76,474	116	70	40	50	1,47	1 / 1	
D4120-02-38.50F40-P46	38,5	77,474	117	70	40	50	1,39	1 / 1	
D4120-02-39.00F40-P46	39	78,474	118	70	40	50	1,41	1 / 1	
D4120-02-39.50F40-P46	39,5	79,474	119	70	40	50	1,43	1 / 1	
D4120-02-40.00F40-P46	40	80,474	120	70	40	50	1,45	1 / 1	
D4120-02-40.50F40-P46	40,5	81,474	121	70	40	50	1,49	1 / 1	
D4120-02-41.00F40-P46	41	82,474	122	70	40	50	1,5	1 / 1	
D4120-02-41.50F40-P46	41,5	83,474	123	70	40	50	1,51	1 / 1	
D4120-02-42.00F40-P46	42	84,474	124	70	40	50	1,64	1 / 1	
 Cylindrical shank with flat									
D4120-02-43.00F40-P47	43	86,537	126	70	40	50	1,6	1 / 1	P484 . P-7R- .. P484 . C-7R- ..
D4120-02-44.00F40-P47	44	88,537	128	70	40	50	1,66	1 / 1	
D4120-02-45.00F40-P47	45	90,537	130	70	40	50	1,7	1 / 1	
D4120-02-46.00F40-P47	46	92,537	132	70	40	50	1,62	1 / 1	
D4120-02-47.00F40-P47	47	94,537	134	70	40	50	1,8	1 / 1	
D4120-02-48.00F40-P47	48	96,537	136	70	40	50	1,73	1 / 1	
D4120-02-49.00F40-P47	49	98,537	138	70	40	50	1,9	1 / 1	
D4120-02-50.00F40-P47	50	100,537	140	70	40	50	1,85	1 / 1	

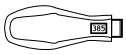
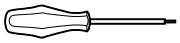
Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

WALTER SELECT Жёсткость станка, закрепления инструмента и заготовки → очень хорошая = ☺ → хорошая = 😐 → средняя = ☹

Сборочные детали

	D_c [mm]	13,5–16	16,5–20	20,5–24	24,5–29	29,5–35	35,5–42	43–59
	Винт пластины Момент затяжки	FS2120 (T6IP) 0,4 Nm	FS2111 (T7IP) 0,9 Nm	FS1454 (T8IP) 1,2 Nm	FS1457 (T9IP) 2 Nm	FS2080 (T15IP) 2,5 Nm	FS1453 (T15IP) 3,5 Nm	FS1495 (T20IP) 5 Nm

Комплектующие

	D_c [mm]	13,5–16	16,5–20	20,5–24	24,5–29	29,5–42	43–59
	Динамометрический ключ, аналоговый	FS2001			FS2003		
	Динамометрический ключ, цифровой			FS2248			
	Вставка	FS2085 (T6IP)	FS2011 (T7IP)	FS2012 (T8IP)	FS2013 (T9IP)	FS2014 (T15IP)	FS2015 (T20IP)
	Отвёртка	FS2086 (T6IP)	FS2088 (T7IP)	FS1483 (T8IP)	FS1484 (T9IP)	FS1485 (T15IP)	FS1486 (T20IP)

Пластины

	Обозначение	Размер	P HC WKP25S	P HC WKP35S	P HC WSP45G	P HC WXP40	M HC WSP45G	M HC WXP40	K HC WKP25S	K HC WKP35S	N HC WNN15	N HW WN15	S HC WSP45G
	P4840C-.R-E67	1–8		😠	😠	😠	😠	😠		😠			😠
	P4840C-.R-E77	1–8									😀	😀	
	P4840C-.R-F57	1–8		😡	😡	😡	😡	😡		😊			😡
	P4841C-.R-A57	1–8		😠	😠	😠	😠	😠		😠			😠
	P4841C-.R-E57	1–8		😐	😠	😠	😠	😠		😠			😠
	P4841C-.R-F57	1–8		😡	😡	😡	😡	😡		😊			😡
	P4840P-.R-A57	1–8	😐	😠	😠		😠		😐	😠			😠
	P4840P-.R-E57	1–8	😀	😐	😠		😠		😐	😠			😠
	P4840P-.R-E67	1–8	😀	😠	😠		😠		😐	😠			😠
	P4840P-.R-E77	1–8									😀	😀	
	P4840P-.R-F57	1–8		😡	😡		😡			😊			😡
	P4841P-.R-A57	1–8	😐	😠	😠		😠		😐	😠			😠
	P4841P-.R-E57	1–8	😀	😐	😠		😠		😐	😠			😠
	P4841P-.R-F57	1–8		😡	😡		😡			😊			😡

HC = твёрдый сплав с покрытием
HW = твёрдый сплав без покрытия

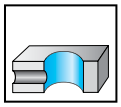
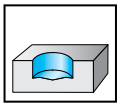
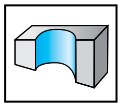
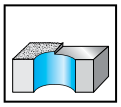
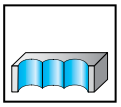
WALTER SELECT Жёсткость станка, закрепления инструмента и заготовки → очень хорошая = 😀 → хорошая = 😐 → средняя = 😠

Сверла с пластинами

D4120 mm

Drion·tec®

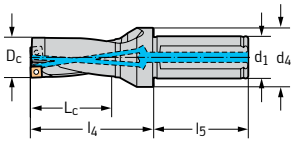
B1

2×D_c | Z=1

	P	M	K	N	S	H	O
D4120	●●	●●	●●	●●	●●		

Инструмент



Cylindrical shank with flat

Обозначение	D_c mm	L_c mm	l_4 mm	l_5 mm	d_1 mm	d_4 mm	kg	Кол-во пластин	Тип
D4120-02-51.00F40-P48	51	102,604	142	70	40	50	2,01	1 / 1	P484 . P-8R- .. P484 . C-8R- ..
D4120-02-52.00F40-P48	52	104,604	144	70	40	50	2,04	1 / 1	
D4120-02-53.00F40-P48	53	106,604	146	70	40	50	2,06	1 / 1	
D4120-02-54.00F40-P48	54	108,604	148	70	40	50	2,24	1 / 1	
D4120-02-55.00F40-P48	55	110,604	150	70	40	50	2,19	1 / 1	
D4120-02-56.00F40-P48	56	112,604	152	70	40	50	2,26	1 / 1	
D4120-02-57.00F40-P48	57	114,604	154	70	40	50	2,45	1 / 1	
D4120-02-58.00F40-P48	58	116,604	156	70	40	50	2,42	1 / 1	
D4120-02-59.00F40-P48	59	118,604	158	70	40	50	2,62	1 / 1	

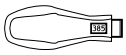
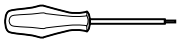
Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

WALTER SELECT Жёсткость станка, закрепления инструмента и заготовки → очень хорошая = ☺ → хорошая = 😐 → средняя = ☹

Сборочные детали

	D_c [mm]	13,5–16	16,5–20	20,5–24	24,5–29	29,5–35	35,5–42	43–59
	Винт пластины Момент затяжки	FS2120 (T6IP) 0,4 Nm	FS2111 (T7IP) 0,9 Nm	FS1454 (T8IP) 1,2 Nm	FS1457 (T9IP) 2 Nm	FS2080 (T15IP) 2,5 Nm	FS1453 (T15IP) 3,5 Nm	FS1495 (T20IP) 5 Nm

Комплектующие

	D_c [mm]	13,5–16	16,5–20	20,5–24	24,5–29	29,5–42	43–59
	Динамометрический ключ, аналоговый	FS2001			FS2003		
	Динамометрический ключ, цифровой			FS2248			
	Вставка	FS2085 (T6IP)	FS2011 (T7IP)	FS2012 (T8IP)	FS2013 (T9IP)	FS2014 (T15IP)	FS2015 (T20IP)
	Отвёртка	FS2086 (T6IP)	FS2088 (T7IP)	FS1483 (T8IP)	FS1484 (T9IP)	FS1485 (T15IP)	FS1486 (T20IP)

Пластины

	Обозначение	Размер	P HC WKP25S	P HC WKP35S	P HC WSP45G	P HC WXP40	M HC WSP45G	M HC WXP40	K HC WKP25S	K HC WKP35S	N HC WNN15	N HW WN15	S HC WSP45G
	P4840C-.R-E67	1–8		😠	😠	😠	😠	😠		😠			😠
	P4840C-.R-E77	1–8									😀	😀	
	P4840C-.R-F57	1–8		😡	😡	😡	😡	😡		😊			😡
	P4841C-.R-A57	1–8		😠	😠	😠	😠	😠		😠			😠
	P4841C-.R-E57	1–8		😐	😠	😠	😠	😠		😠			😠
	P4841C-.R-F57	1–8		😡	😡	😡	😡	😡		😊			😡
	P4840P-.R-A57	1–8	😐	😠	😠		😠		😐	😠			😠
	P4840P-.R-E57	1–8	😀	😐	😠		😠		😐	😠			😠
	P4840P-.R-E67	1–8	😀	😠	😠		😠		😐	😠			😠
	P4840P-.R-E77	1–8									😀	😀	
	P4840P-.R-F57	1–8		😡	😡		😡			😊			😡
	P4841P-.R-A57	1–8	😐	😠	😠		😠		😐	😠			😠
	P4841P-.R-E57	1–8	😀	😐	😠		😠		😐	😠			😠
	P4841P-.R-F57	1–8		😡	😡		😡			😊			😡

HC = твёрдый сплав с покрытием
HW = твёрдый сплав без покрытия

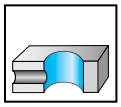
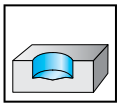
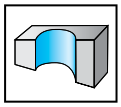
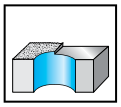
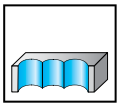
WALTER SELECT Жёсткость станка, закрепления инструмента и заготовки → очень хорошая = 😀 → хорошая = 😐 → средняя = 😠

Сверла с пластинами

D4120 inch

Drion·tec®

B1

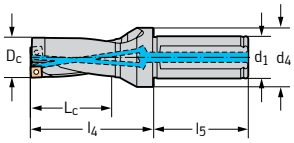






2×D_c | Z=1

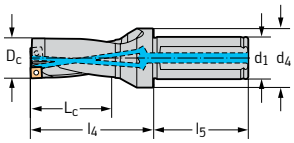
	P	M	K	N	S	H	O
D4120	●●	●●	●●	●●	●●		

Инструмент

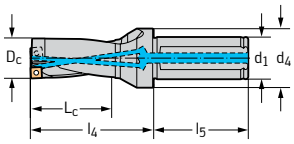
Обозначение	D_c inch	L_c inch	l_4 inch	l_5 inch	d_1 inch	d_4 inch	lbs	Кол-во пластин	Тип
D4120.02-13.49F19-P41	0,531	1,073	1,849	2,031	0,750	1,125	0,509	1 / 1	P484 . P-1R- .. P484 . C-1R- ..
D4120.02-13.89F19-P41	0,547	1,105	1,881	2,031	0,750	1,125	0,511	1 / 1	
D4120.02-14.27F19-P41	0,562	1,135	1,911	2,031	0,750	1,125	0,516	1 / 1	
D4120.02-14.68F19-P41	0,578	1,167	1,943	2,031	0,750	1,125	0,419	1 / 1	
D4120.02-15.09F19-P41	0,594	1,199	1,975	2,031	0,750	1,125	0,525	1 / 1	
D4120.02-15.47F19-P41	0,609	1,229	2,005	2,031	0,750	1,125	0,529	1 / 1	
D4120.02-15.88F19-P41	0,625	1,261	2,037	2,031	0,750	1,125	0,437	1 / 1	
D4120.02-16.66F26-P42	0,656	1,324	2,310	2,281	1,000	1,375	0,922	1 / 1	P484 . P-2R- .. P484 . C-2R- ..
D4120.02-17.04F26-P42	0,671	1,354	2,34	2,281	1,000	1,375	0,926	1 / 1	
D4120.02-17.45F26-P42	0,687	1,386	2,37	2,281	1,000	1,375	0,767	1 / 1	
D4120.02-17.86F26-P42	0,703	1,418	2,410	2,281	1,000	1,375	0,948	1 / 1	
D4120.02-18.24F26-P42	0,718	1,448	2,44	2,281	1,000	1,375	0,891	1 / 1	
D4120.02-19.05F26-P42	0,750	1,512	2,500	2,281	1,000	1,375	0,895	1 / 1	
D4120.02-19.43F26-P42	0,765	1,542	2,530	2,281	1,000	1,375	0,97	1 / 1	
D4120.02-19.84F26-P42	0,781	1,574	2,560	2,281	1,000	1,375	0,882	1 / 1	
D4120.02-20.62F26-P43	0,812	1,637	2,62	2,281	1,000	1,375	0,097	1 / 1	P484 . P-3R- .. P484 . C-3R- ..
D4120.02-21.41F26-P43	0,843	1,699	2,69	2,281	1,000	1,375	0,992	1 / 1	
D4120.02-22.23F31-P43	0,875	1,763	2,880	2,281	1,250	1,625	1,433	1 / 1	
D4120.02-23.01F31-P43	0,906	1,825	2,94	2,281	1,250	1,625	1,455	1 / 1	
D4120.02-23.39F31-P43	0,921	1,855	2,97	2,281	1,250	1,625	1,466	1 / 1	
D4120.02-23.80F31-P43	0,937	1,887	3,000	2,281	1,250	1,625	1,477	1 / 1	
D4120.02-24.59F31-P44	0,968	1,95	3,07	2,281	1,250	1,625	1,554	1 / 1	P484 . P-4R- .. P484 . C-4R- ..
D4120.02-24.99F31-P44	0,984	1,982	3,100	2,281	1,250	1,625	1,398	1 / 1	
D4120.02-25.40F31-P44	1,000	2,014	3,130	2,281	1,250	1,625	1,576	1 / 1	
D4120.02-26.57F31-P44	1,046	2,106	3,22	2,281	1,250	1,625	1,590	1 / 1	
D4120.02-26.97F31-P44	1,062	2,138	3,250	2,281	1,250	1,625	1,609	1 / 1	
D4120.02-28.17F31-P44	1,109	2,232	3,350	2,281	1,250	1,625	1,66	1 / 1	
D4120.02-28.58F31-P44	1,125	2,264	3,380	2,281	1,250	1,625	1,698	1 / 1	
D4120.02-29.74F31-P45	1,171	2,358	3,47	2,281	1,250	1,625	1,695	1 / 1	P484 . P-5R- .. P484 . C-5R- ..
D4120.02-30.15F31-P45	1,187	2,39	3,500	2,281	1,250	1,625	1,737	1 / 1	
D4120.02-31.75F31-P45	1,250	2,516	3,630	2,281	1,250	1,625	1,808	1 / 1	
D4120.02-33.32F31-P45	1,312	2,64	3,750	2,281	1,250	1,625	1,9	1 / 1	
D4120.02-34.11F31-P45	1,343	2,702	3,82	2,281	1,250	1,625	1,953	1 / 1	
D4120.02-34.93F31-P45	1,375	2,766	3,880	2,281	1,250	1,625	1,993	1 / 1	



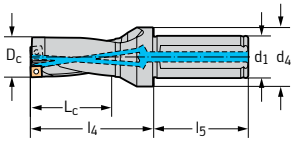
Cylindrical shank with flat



Cylindrical shank with flat



Cylindrical shank with flat



Cylindrical shank with flat

Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

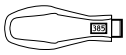
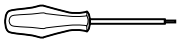
WALTER SELECT Жёсткость станка, закрепления инструмента и заготовки → очень хорошая = ☺ → хорошая = 😐 → средняя = ☹

Новый инструмент = ☺ 😐 ☹ / ★

Сборочные детали

	D_c [inch]	0,531–0,625	0,656–0,781	0,812–0,937	0,968–1,125	1,171–1,375	1,421–1,625	1,687–2,25
	Винт пластины Момент затяжки	FS2120 (T6IP) 0,295 lbs	FS2111 (T7IP) 0,664 lbs	FS1454 (T8IP) 0,885 lbs	FS1457 (T9IP) 1,475 lbs	FS2080 (T15IP) 1,844 lbs	FS1453 (T15IP) 2,581 lbs	FS1495 (T20IP) 3,688 lbs

Комплектующие

	D_c [inch]	0,531–0,625	0,656–0,781	0,812–0,937	0,968–1,125	1,171–1,625	1,687–2,25
	Динамометрический ключ, аналоговый	FS2002			FS2004		
	Динамометрический ключ, цифровой			FS2248			
	Вставка	FS2085 (T6IP)	FS2011 (T7IP)	FS2012 (T8IP)	FS2013 (T9IP)	FS2014 (T15IP)	FS2015 (T20IP)
	Отвёртка	FS2086 (T6IP)	FS2088 (T7IP)	FS1483 (T8IP)	FS1484 (T9IP)	FS1485 (T15IP)	FS1486 (T20IP)

Пластины

	Обозначение	Размер	P HC WKP25S	P HC WKP35S	P HC WSP45G	P HC WXP40	M HC WSP45G	M HC WXP40	K HC WKP25S	K HC WKP35S	N HC WNN15	N HW WN15	S HC WSP45G
	P4840C-.R-E67	0–0,3		😠	😠	😠	😠	😠		😠			😠
	P4840C-.R-E77	0–0,3									😀	😀	
	P4840C-.R-F57	0–0,3		😡	😡	😡	😡	😡		🙂			😡
	P4841C-.R-A57	0–0,3		😠	😠	😠	😠	😠		😠			😠
	P4841C-.R-E57	0–0,3		😐	😠	😠	😠	😠		😠			😠
	P4841C-.R-F57	0–0,3		😡	😡	😡	😡	😡		🙂			😡
	P4840P-.R-A57	0–0,3	😐	😠	😠		😠		😐	😠			😠
	P4840P-.R-E57	0–0,3	😀	😐	😠		😠		😐	😠			😠
	P4840P-.R-E67	0–0,3	😀	😠	😠		😠		😐	😠			😠
	P4840P-.R-E77	0–0,3									😀	😀	
	P4840P-.R-F57	0–0,3		😡	😡		😡			🙂			😡
	P4841P-.R-A57	0–0,3	😐	😠	😠		😠		😐	😠			😠
	P4841P-.R-E57	0–0,3	😀	😐	😠		😠		😐	😠			😠
	P4841P-.R-F57	0–0,3		😡	😡		😡			🙂			😡

P48 . . C = центральная пластина
P48 . . P = периферийная пластина

HC = твёрдый сплав с покрытием
HW = твёрдый сплав без покрытия

WALTER SELECT Жёсткость станка, закрепления инструмента и заготовки → очень хорошая = 😀 → хорошая = 😐 → средняя = 😠

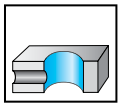
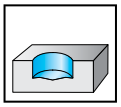
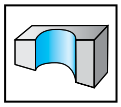
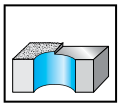
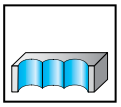
😀 😐 😠 / ★ = Новый инструмент

Сверла с пластинами

D4120 inch

Drion·tec®

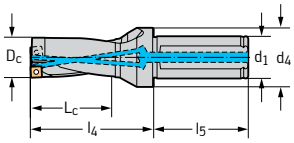
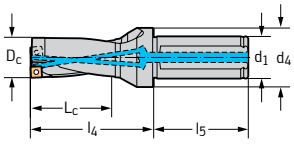
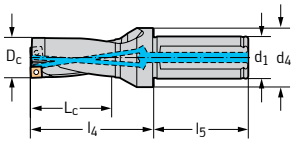
B1

2×D_c | Z=1

	P	M	K	N	S	H	O
D4120	●●	●●	●●	●●	●●		

Инструмент

	Обозначение	D_c inch	L_c inch	l_4 inch	l_5 inch	d_1 inch	d_4 inch	lbs	Кол-во пластин	Тип
 Cylindrical shank with flat	D4120.02-36.09F31-P46	1,421	2,861	3,97	2,281	1,250	1,625	1,94	1 / 1	P484 . P-6R- .. P484 . C-6R- ..
	D4120.02-36.50F38-P46	1,437	2,893	4,250	2,688	1,500	1,940	2,734	1 / 1	
	D4120.02-38.10F38-P46	1,500	3,019	4,380	2,688	1,500	1,940	2,939	1 / 1	
	D4120.02-39.67F38-P46	1,562	3,143	4,500	2,688	1,500	1,940	2,987	1 / 1	
	D4120.02-41.28F38-P46	1,625	3,269	4,630	2,688	1,500	1,940	3,064	1 / 1	
 Cylindrical shank with flat	D4120.02-42.85F38-P47	1,687	3,395	4,750	2,688	1,500	1,940	3,025	1 / 1	P484 . P-7R- .. P484 . C-7R- ..
	D4120.02-44.45F38-P47	1,750	3,521	4,880	2,688	1,500	1,940	3,166	1 / 1	
	D4120.02-46.02F38-P47	1,812	3,645	5,000	2,688	1,500	1,940	3,32	1 / 1	
	D4120.02-47.63F38-P47	1,875	3,771	5,130	2,688	1,500	1,940	3,499	1 / 1	
	D4120.02-49.20F38-P47	1,937	3,895	5,250	2,688	1,500	1,940	3,691	1 / 1	
 Cylindrical shank with flat	D4120.02-50.80F51-P48	2,000	4,024	5,62	3,250	2,000	2,440	5,944	1 / 1	P484 . P-8R- .. P484 . C-8R- ..
	D4120.02-52.37F51-P48	2,062	4,148	5,74	3,250	2,000	2,440	6,169	1 / 1	
	D4120.02-53.98F51-P48	2,125	4,274	5,87	3,250	2,000	2,440	6,418	1 / 1	
	D4120.02-55.55F51-P48	2,187	4,398	5,99	3,250	2,000	2,440	6,656	1 / 1	
	D4120.02-57.15F51-P48	2,250	4,524	6,12	3,250	2,000	2,440	6,925	1 / 1	

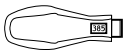
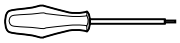
Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

WALTER SELECT Жёсткость станка, закрепления инструмента и заготовки → очень хорошая = ☺ → хорошая = 😐 → средняя = ☹

Сборочные детали

	D_c [inch]	0,531–0,625	0,656–0,781	0,812–0,937	0,968–1,125	1,171–1,375	1,421–1,625	1,687–2,25
	Винт пластины Момент затяжки	FS2120 (T6IP) 0,295 lbs	FS2111 (T7IP) 0,664 lbs	FS1454 (T8IP) 0,885 lbs	FS1457 (T9IP) 1,475 lbs	FS2080 (T15IP) 1,844 lbs	FS1453 (T15IP) 2,581 lbs	FS1495 (T20IP) 3,688 lbs

Комплектующие

	D_c [inch]	0,531–0,625	0,656–0,781	0,812–0,937	0,968–1,125	1,171–1,625	1,687–2,25
	Динамометрический ключ, аналоговый	FS2002			FS2004		
	Динамометрический ключ, цифровой			FS2248			
	Вставка	FS2085 (T6IP)	FS2011 (T7IP)	FS2012 (T8IP)	FS2013 (T9IP)	FS2014 (T15IP)	FS2015 (T20IP)
	Отвёртка	FS2086 (T6IP)	FS2088 (T7IP)	FS1483 (T8IP)	FS1484 (T9IP)	FS1485 (T15IP)	FS1486 (T20IP)

Пластины

	Обозначение	Размер	P HC WKP25S	P HC WKP35S	P HC WSP45G	P HC WXP40	M HC WSP45G	M HC WXP40	K HC WKP25S	K HC WKP35S	N HC WNN15	N HW WN15	S HC WSP45G
	P4840C-.R-E67	0–0,3		😡	😡	😡	😡	😡		😡			😡
	P4840C-.R-E77	0–0,3									😊	😊	
	P4841C-.R-A57	0–0,3		😡	😡	😡	😡	😡		😡			😡
	P4841C-.R-E57	0–0,3		😐	😡	😡	😡	😡		😡			😡
	P4841C-.R-F57	0–0,3		😟	😟	😟	😟	😟		🙂			😟
	P4840C-.R-F57	0,1–0,3		😟	😟	😟	😟	😟		🙂			😟
	P4840P-.R-E67	0–0,3	😊	😡	😡		😡		😐	😡			😡
	P4840P-.R-E77	0–0,3									😊	😊	
	P4840P-.R-F57	0–0,3		😟	😟		😟			🙂			😟
	P4841P-.R-A57	0–0,3	😐	😡	😡		😡		😐	😡			😡
	P4841P-.R-E57	0–0,3	😊	😐	😡		😡		😐	😡			😡
	P4841P-.R-F57	0–0,3		😟	😟		😟			🙂			😟
	P4840P-.R-A57	0,1–0,3	😐	😡	😡		😡		😐	😡			😡
	P4840P-.R-E57	0,1–0,3	😊	😐	😡		😡		😐	😡			😡
	P4840P-.R-E77	0–0,3									😊	😊	

P48 . . C = центральная пластина
P48 . . P = периферийная пластина

HC = твёрдый сплав с покрытием
HW = твёрдый сплав без покрытия

WALTER SELECT Жёсткость станка, закрепления инструмента и заготовки → очень хорошая = 😊 → хорошая = 😐 → средняя = 😡

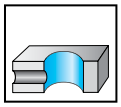
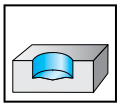
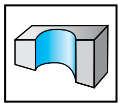
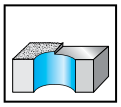
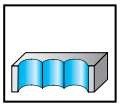
😊 😐 😡 / ★ = Новый инструмент

Сверла с пластинами

D4120 mm

Drion·tec®

B1

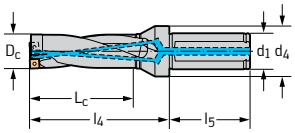






3×D_c | Z=1

	P	M	K	N	S	H	O
D4120	●●	●●	●●	●●	●●		

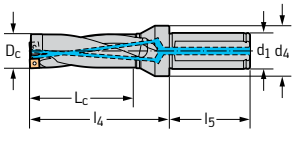
Инструмент

Обозначение	D_c mm	L_c mm	l_4 mm	l_5 mm	d_1 mm	d_4 mm	kg	Кол-во пластин	Тип
D4120-03-13.50F20-P41	13,5	40,775	60,5	50	20	25	0,16	1 / 1	P484 . P-1R- .. P484 . C-1R- ..
D4120-03-14.00F20-P41	14	42,275	62	50	20	25	0,17	1 / 1	
D4120-03-14.50F20-P41	14,5	43,775	63,5	50	20	25	0,17	1 / 1	
D4120-03-15.00F20-P41	15	45,275	65	50	20	25	0,18	1 / 1	
D4120-03-15.50F20-P41	15,5	46,775	66,5	50	20	25	0,18	1 / 1	
D4120-03-16.00F25-P41	16	48,275	73	56	25	35	0,34	1 / 1	
D4120-03-16.50F25-P42	16,5	49,802	75	56	25	35	0,2	1 / 1	P484 . P-2R- .. P484 . C-2R- ..
D4120-03-17.00F25-P42	17	51,302	76	56	25	35	0,35	1 / 1	
D4120-03-17.50F25-P42	17,5	52,802	77,5	56	25	35	0,36	1 / 1	
D4120-03-18.00F25-P42	18	54,302	79	56	25	35	0,36	1 / 1	
D4120-03-18.50F25-P42	18,5	55,802	80,5	56	25	35	0,37	1 / 1	
D4120-03-19.00F25-P42	19	57,302	82	56	25	35	0,4	1 / 1	
D4120-03-19.50F25-P42	19,5	58,802	84	56	25	35	0,38	1 / 1	
D4120-03-20.00F25-P42	20	60,302	85	56	25	35	0,43	1 / 1	



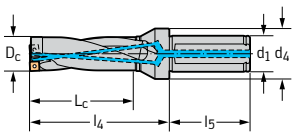
Cylindrical shank with flat

D4120-03-20.50F25-P43	20,5	61,829	87	56	25	35	0,43	1 / 1	P484 . P-3R- .. P484 . C-3R- ..
D4120-03-21.00F25-P43	21	63,329	88	56	25	35	0,39	1 / 1	
D4120-03-21.50F25-P43	21,5	64,829	90	56	25	35	0,44	1 / 1	
D4120-03-22.00F25-P43	22	66,329	91	56	25	35	0,41	1 / 1	
D4120-03-22.50F25-P43	22,5	67,829	93	56	25	35	0,46	1 / 1	
D4120-03-23.00F25-P43	23	69,329	94	56	25	35	0,43	1 / 1	
D4120-03-23.50F25-P43	23,5	70,829	96	56	25	35	0,44	1 / 1	
D4120-03-24.00F25-P43	24	72,329	97	56	25	35	0,44	1 / 1	



Cylindrical shank with flat

D4120-03-24.50F25-P44	24,5	73,865	99	56	25	35	0,47	1 / 1	P484 . P-4R- .. P484 . C-4R- ..
D4120-03-25.00F25-P44	25	75,365	100	56	25	35	0,44	1 / 1	
D4120-03-25.50F32-P44	25,5	76,865	109	60	32	42	0,78	1 / 1	
D4120-03-26.00F32-P44	26	78,365	110	60	32	42	0,71	1 / 1	
D4120-03-26.50F32-P44	26,5	79,865	112	60	32	42	0,73	1 / 1	
D4120-03-27.00F32-P44	27	81,365	113	60	32	42	0,74	1 / 1	
D4120-03-27.50F32-P44	27,5	82,865	115	60	32	42	0,83	1 / 1	
D4120-03-28.00F32-P44	28	84,365	116	60	32	42	0,83	1 / 1	
D4120-03-28.50F32-P44	28,5	85,865	118	60	32	42	0,78	1 / 1	
D4120-03-29.00F32-P44	29	87,365	119	60	32	42	0,87	1 / 1	



Cylindrical shank with flat

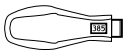
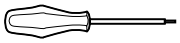
Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

WALTER SELECT Жёсткость станка, закрепления инструмента и заготовки → очень хорошая = ☺ → хорошая = 😐 → средняя = ☹

Сборочные детали

	D_c [mm]	13,5–16	16,5–20	20,5–24	24,5–29	29,5–35	35,5–42	43–59
	Винт пластины Момент затяжки	FS2120 (T6IP) 0,4 Nm	FS2111 (T7IP) 0,9 Nm	FS1454 (T8IP) 1,2 Nm	FS1457 (T9IP) 2 Nm	FS2080 (T15IP) 2,5 Nm	FS1453 (T15IP) 3,5 Nm	FS1495 (T20IP) 5 Nm

Комплектующие

	D_c [mm]	13,5–16	16,5–20	20,5–24	24,5–29	29,5–42	43–59
	Динамометрический ключ, аналоговый	FS2001			FS2003		
	Динамометрический ключ, цифровой			FS2248			
	Вставка	FS2085 (T6IP)	FS2011 (T7IP)	FS2012 (T8IP)	FS2013 (T9IP)	FS2014 (T15IP)	FS2015 (T20IP)
	Отвёртка	FS2086 (T6IP)	FS2088 (T7IP)	FS1483 (T8IP)	FS1484 (T9IP)	FS1485 (T15IP)	FS1486 (T20IP)

Пластины

	Обозначение	Размер	P HC WKP25S	P HC WKP35S	P HC WSP45G	P HC WXP40	M HC WSP45G	M HC WXP40	K HC WKP25S	K HC WKP35S	N HC WNN15	N HW WN15	S HC WSP45G
	P4840C-.R-E67	1–8		😠	😠	😠	😠	😠		😠			😠
	P4840C-.R-E77	1–8									😀	😀	
	P4840C-.R-F57	1–8		😡	😡	😡	😡	😡		😊			😡
	P4841C-.R-A57	1–8		😠	😠	😠	😠	😠		😠			😠
	P4841C-.R-E57	1–8		😐	😠	😠	😠	😠		😠			😠
	P4841C-.R-F57	1–8		😡	😡	😡	😡	😡		😊			😡
	P4840P-.R-A57	1–8	😐	😠	😠		😠		😐	😠			😠
	P4840P-.R-E57	1–8	😀	😐	😠		😠		😐	😠			😠
	P4840P-.R-E67	1–8	😀	😠	😠		😠		😐	😠			😠
	P4840P-.R-E77	1–8									😀	😀	
	P4840P-.R-F57	1–8		😡	😡		😡			😊			😡
	P4841P-.R-A57	1–8	😐	😠	😠		😠		😐	😠			😠
	P4841P-.R-E57	1–8	😀	😐	😠		😠		😐	😠			😠
	P4841P-.R-F57	1–8		😡	😡		😡			😊			😡

HC = твёрдый сплав с покрытием
HW = твёрдый сплав без покрытия

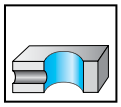
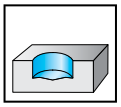
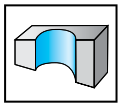
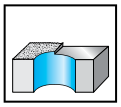
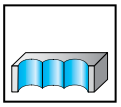
WALTER SELECT Жёсткость станка, закрепления инструмента и заготовки → очень хорошая = 😀 → хорошая = 😐 → средняя = 😠

Сверла с пластинами

D4120 mm

Drion·tec®

B1

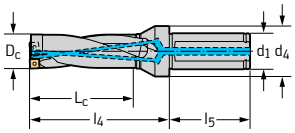






3×D_c | Z=1

	P	M	K	N	S	H	O
D4120	●●	●●	●●	●●	●●		

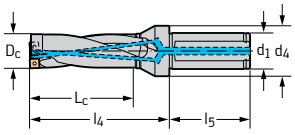
Инструмент

Обозначение	D_c mm	L_c mm	l_4 mm	l_5 mm	d_1 mm	d_4 mm	kg	Кол-во пластин	Тип
D4120-03-29.50F32-P45	29,5	88,913	121	60	32	42	0,88	1 / 1	P484 . P-5R- .. P484 . C-5R- ..
D4120-03-30.00F32-P45	30	90,413	122	60	32	42	0,82	1 / 1	
D4120-03-30.50F32-P45	30,5	91,913	124	60	32	42	0,84	1 / 1	
D4120-03-31.00F32-P45	31	93,413	125	60	32	42	0,85	1 / 1	
D4120-03-31.50F32-P45	31,5	94,913	127	60	32	42	0,88	1 / 1	
D4120-03-32.00F32-P45	32	96,413	128	60	32	42	0,95	1 / 1	
D4120-03-32.50F32-P45	32,5	97,913	130	60	32	42	0,92	1 / 1	
D4120-03-33.00F32-P45	33	99,413	131	60	32	42	0,93	1 / 1	
D4120-03-33.50F32-P45	33,5	100,913	133	60	32	42	0,96	1 / 1	
D4120-03-34.00F32-P45	34	102,413	134	60	32	42	0,97	1 / 1	
D4120-03-34.50F32-P45	34,5	103,913	136	60	32	42	0,99	1 / 1	
D4120-03-35.00F32-P45	35	105,413	137	60	32	42	1,08	1 / 1	



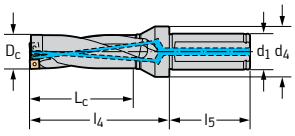
Cylindrical shank with flat

D4120-03-35.50F32-P46	35,5	106,913	139	60	32	42	1	1 / 1	P484 . P-6R- .. P484 . C-6R- ..
D4120-03-36.00F32-P46	36	108,474	140	60	32	42	1,02	1 / 1	
D4120-03-36.50F32-P46	36,5	109,974	142	60	32	42	1,04	1 / 1	
D4120-03-37.00F40-P46	37	111,474	151	70	40	50	1,51	1 / 1	
D4120-03-37.50F40-P46	37,5	112,974	153	70	40	50	1,55	1 / 1	
D4120-03-38.00F40-P46	38	114,474	154	70	40	50	1,17	1 / 1	
D4120-03-38.50F40-P46	38,5	115,974	156	70	40	50	1,6	1 / 1	
D4120-03-39.00F40-P46	39	117,474	157	70	40	50	1,76	1 / 1	
D4120-03-39.50F40-P46	39,5	118,974	159	70	40	50	1,66	1 / 1	
D4120-03-40.00F40-P46	40	120,474	160	70	40	50	1,68	1 / 1	
D4120-03-40.50F40-P46	40,5	121,974	162	70	40	50	1,71	1 / 1	
D4120-03-41.00F40-P46	41	123,474	163	70	40	50	1,73	1 / 1	
D4120-03-41.50F40-P46	41,5	124,974	165	70	40	50	1,78	1 / 1	
D4120-03-42.00F40-P46	42	126,474	166	70	40	50	1,79	1 / 1	



Cylindrical shank with flat

D4120-03-43.00F40-P47	43	129,537	169	70	40	50	1,79	1 / 1	P484 . P-7R- .. P484 . C-7R- ..
D4120-03-44.00F40-P47	44	132,537	172	70	40	50	1,86	1 / 1	
D4120-03-45.00F40-P47	45	135,537	175	70	40	50	1,93	1 / 1	
D4120-03-46.00F40-P47	46	138,537	178	70	40	50	1,99	1 / 1	
D4120-03-47.00F40-P47	47	141,537	181	70	40	50	2,18	1 / 1	
D4120-03-48.00F40-P47	48	144,537	184	70	40	50	2,15	1 / 1	
D4120-03-49.00F40-P47	49	147,537	187	70	40	50	2,24	1 / 1	
D4120-03-50.00F40-P47	50	150,537	190	70	40	50	2,32	1 / 1	



Cylindrical shank with flat

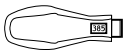
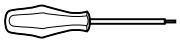
Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

WALTER SELECT Жёсткость станка, закрепления инструмента и заготовки → очень хорошая = ☺ → хорошая = 😐 → средняя = ☹

Сборочные детали

	D_c [mm]	13,5–16	16,5–20	20,5–24	24,5–29	29,5–35	35,5–42	43–59
	Винт пластины Момент затяжки	FS2120 (T6IP) 0,4 Nm	FS2111 (T7IP) 0,9 Nm	FS1454 (T8IP) 1,2 Nm	FS1457 (T9IP) 2 Nm	FS2080 (T15IP) 2,5 Nm	FS1453 (T15IP) 3,5 Nm	FS1495 (T20IP) 5 Nm

Комплектующие

	D_c [mm]	13,5–16	16,5–20	20,5–24	24,5–29	29,5–42	43–59
	Динамометрический ключ, аналоговый	FS2001			FS2003		
	Динамометрический ключ, цифровой			FS2248			
	Вставка	FS2085 (T6IP)	FS2011 (T7IP)	FS2012 (T8IP)	FS2013 (T9IP)	FS2014 (T15IP)	FS2015 (T20IP)
	Отвёртка	FS2086 (T6IP)	FS2088 (T7IP)	FS1483 (T8IP)	FS1484 (T9IP)	FS1485 (T15IP)	FS1486 (T20IP)

Пластины

	Обозначение	Размер	P HC WKP25S	P HC WKP35S	P HC WSP45G	P HC WXP40	M HC WSP45G	M HC WXP40	K HC WKP25S	K HC WKP35S	N HC WNN15	N HW WN15	S HC WSP45G
	P4840C-.R-E67	1–8		😠	😠	😠	😠	😠		😠			😠
	P4840C-.R-E77	1–8									😀	😀	
	P4840C-.R-F57	1–8		😡	😡	😡	😡	😡		😊			😡
	P4841C-.R-A57	1–8		😠	😠	😠	😠	😠		😠			😠
	P4841C-.R-E57	1–8		😐	😠	😠	😠	😠		😠			😠
	P4841C-.R-F57	1–8		😡	😡	😡	😡	😡		😊			😡
	P4840P-.R-A57	1–8	😐	😠	😠		😠		😐	😠			😠
	P4840P-.R-E57	1–8	😀	😐	😠		😠		😐	😠			😠
	P4840P-.R-E67	1–8	😀	😠	😠		😠		😐	😠			😠
	P4840P-.R-E77	1–8									😀	😀	
	P4840P-.R-F57	1–8		😡	😡		😡			😊			😡
	P4841P-.R-A57	1–8	😐	😠	😠		😠		😐	😠			😠
	P4841P-.R-E57	1–8	😀	😐	😠		😠		😐	😠			😠
	P4841P-.R-F57	1–8		😡	😡		😡			😊			😡

HC = твёрдый сплав с покрытием
HW = твёрдый сплав без покрытия

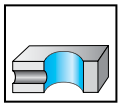
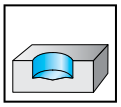
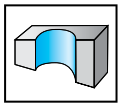
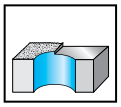
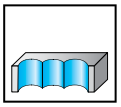
WALTER SELECT Жёсткость станка, закрепления инструмента и заготовки → очень хорошая = 😀 → хорошая = 😐 → средняя = 😠

Сверла с пластинами

D4120 mm

Drion·tec®

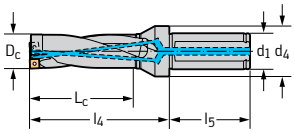
B1

3×D_c | Z=1

	P	M	K	N	S	H	O
D4120	●●	●●	●●	●●	●●		

Инструмент



Cylindrical shank with flat

Обозначение	D_c mm	L_c mm	l_4 mm	l_5 mm	d_1 mm	d_4 mm	kg	Кол-во пластин	Тип
D4120-03-51.00F40-P48	51	153,604	193	70	40	50	2,5	1 / 1	P484 . P-8R- .. P484 . C-8R- ..
D4120-03-52.00F40-P48	52	156,604	196	70	40	50	2,6	1 / 1	
D4120-03-53.00F40-P48	53	159	199	70	40	50	2,69	1 / 1	
D4120-03-54.00F40-P48	54	162	202	70	40	50	2,8	1 / 1	
D4120-03-55.00F40-P48	55	165,604	205	70	40	50	2,9	1 / 1	
D4120-03-56.00F40-P48	56	168,604	208	70	40	50	3	1 / 1	
D4120-03-57.00F40-P48	57	171,604	211	70	40	50	3,12	1 / 1	
D4120-03-58.00F40-P48	58	174,604	214	70	40	50	3,23	1 / 1	
D4120-03-59.00F40-P48	59	177,604	217	70	40	50	3,36	1 / 1	

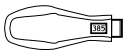
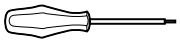
Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

WALTER SELECT Жёсткость станка, закрепления инструмента и заготовки → очень хорошая = ☺ → хорошая = 😐 → средняя = ☹

Сборочные детали

	D_c [mm]	13,5–16	16,5–20	20,5–24	24,5–29	29,5–35	35,5–42	43–59
	Винт пластины Момент затяжки	FS2120 (T6IP) 0,4 Nm	FS2111 (T7IP) 0,9 Nm	FS1454 (T8IP) 1,2 Nm	FS1457 (T9IP) 2 Nm	FS2080 (T15IP) 2,5 Nm	FS1453 (T15IP) 3,5 Nm	FS1495 (T20IP) 5 Nm

Комплектующие

	D_c [mm]	13,5–16	16,5–20	20,5–24	24,5–29	29,5–42	43–59
	Динамометрический ключ, аналоговый	FS2001			FS2003		
	Динамометрический ключ, цифровой			FS2248			
	Вставка	FS2085 (T6IP)	FS2011 (T7IP)	FS2012 (T8IP)	FS2013 (T9IP)	FS2014 (T15IP)	FS2015 (T20IP)
	Отвёртка	FS2086 (T6IP)	FS2088 (T7IP)	FS1483 (T8IP)	FS1484 (T9IP)	FS1485 (T15IP)	FS1486 (T20IP)

Пластины

	Обозначение	Размер	P HC WKP25S	P HC WKP35S	P HC WSP45G	P HC WXP40	M HC WSP45G	M HC WXP40	K HC WKP25S	K HC WKP35S	N HC WNN15	N HW WN15	S HC WSP45G
	P4840C-.R-E67	1–8		😠	😠	😠	😠	😠		😠			😠
	P4840C-.R-E77	1–8									😀	😀	
	P4840C-.R-F57	1–8		😡	😡	😡	😡	😡		😊			😡
	P4841C-.R-A57	1–8		😠	😠	😠	😠	😠		😠			😠
	P4841C-.R-E57	1–8		😐	😠	😠	😠	😠		😠			😠
	P4841C-.R-F57	1–8		😡	😡	😡	😡	😡		😊			😡
	P4840P-.R-A57	1–8	😐	😠	😠		😠		😐	😠			😠
	P4840P-.R-E57	1–8	😀	😐	😠		😠		😐	😠			😠
	P4840P-.R-E67	1–8	😀	😠	😠		😠		😐	😠			😠
	P4840P-.R-E77	1–8									😀	😀	
	P4840P-.R-F57	1–8		😡	😡		😡			😊			😡
	P4841P-.R-A57	1–8	😐	😠	😠		😠		😐	😠			😠
	P4841P-.R-E57	1–8	😀	😐	😠		😠		😐	😠			😠
	P4841P-.R-F57	1–8		😡	😡		😡			😊			😡

HC = твёрдый сплав с покрытием
HW = твёрдый сплав без покрытия

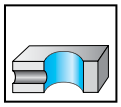
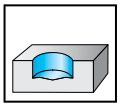
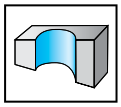
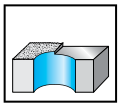
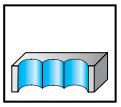
WALTER SELECT Жёсткость станка, закрепления инструмента и заготовки → очень хорошая = 😀 → хорошая = 😐 → средняя = 😠

Сверла с пластинами

D4120 inch

Drion·tec®

B1

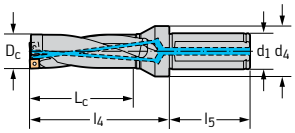






3×D_c | Z=1

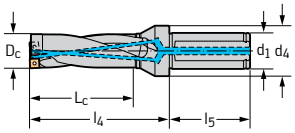
	P	M	K	N	S	H	O
D4120	●●	●●	●●	●●	●●		

Инструмент

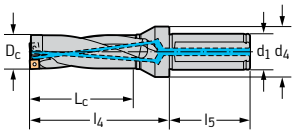
Обозначение	D_c inch	L_c inch	l_4 inch	l_5 inch	d_1 inch	d_4 inch	lbs	Кол-во пластин	Тип
D4120.03-13.49F19-P41	0,531	1,604	2,380	2,031	0,750	1,125	0,419	1 / 1	P484 . P-1R- .. P484 . C-1R- ..
D4120.03-13.89F19-P41	0,547	1,652	2,428	2,031	0,750	1,125	0,373	1 / 1	
D4120.03-14.27F19-P41	0,562	1,697	2,473	2,031	0,750	1,125	0,531	1 / 1	
D4120.03-14.68F19-P41	0,578	1,745	2,521	2,031	0,750	1,125	0,538	1 / 1	
D4120.03-15.09F19-P41	0,594	1,793	2,569	2,031	0,750	1,125	0,441	1 / 1	
D4120.03-15.47F19-P41	0,609	1,838	2,614	2,031	0,750	1,125	0,452	1 / 1	
D4120.03-15.88F19-P41	0,625	1,886	2,662	2,031	0,750	1,125	0,465	1 / 1	
D4120.03-16.66F26-P42	0,656	1,980	2,97	2,281	1,000	1,375	0,948	1 / 1	P484 . P-2R- .. P484 . C-2R- ..
D4120.03-17.04F26-P42	0,671	2,025	3,010	2,281	1,000	1,375	0,882	1 / 1	
D4120.03-17.45F26-P42	0,687	2,073	3,060	2,281	1,000	1,375	0,904	1 / 1	
D4120.03-17.86F26-P42	0,703	2,121	3,110	2,281	1,000	1,375	0,904	1 / 1	
D4120.03-18.24F26-P42	0,718	2,166	3,150	2,281	1,000	1,375	0,926	1 / 1	
D4120.03-19.05F26-P42	0,750	2,262	3,250	2,281	1,000	1,375	0,946	1 / 1	
D4120.03-19.43F26-P42	0,765	2,307	3,300	2,281	1,000	1,375	0,948	1 / 1	
D4120.03-19.84F26-P42	0,781	2,355	3,34	2,281	1,000	1,375	1,036	1 / 1	
D4120.03-20.62F26-P43	0,812	2,449	3,44	2,281	1,000	1,375	0,974	1 / 1	P484 . P-3R- .. P484 . C-3R- ..
D4120.03-21.41F26-P43	0,843	2,542	3,530	2,281	1,000	1,375	1,058	1 / 1	
D4120.03-22.23F31-P43	0,875	2,638	3,760	2,281	1,250	1,625	1,453	1 / 1	
D4120.03-23.01F31-P43	0,906	2,731	3,850	2,281	1,250	1,625	1,543	1 / 1	
D4120.03-23.39F31-P43	0,921	2,776	3,89	2,281	1,250	1,625	1,499	1 / 1	
D4120.03-23.80F31-P43	0,937	2,824	3,94	2,281	1,250	1,625	1,521	1 / 1	
D4120.03-24.59F31-P44	0,968	2,918	4,030	2,281	1,250	1,625	1,477	1 / 1	P484 . P-4R- .. P484 . C-4R- ..
D4120.03-24.99F31-P44	0,984	2,966	4,080	2,281	1,250	1,625	1,499	1 / 1	
D4120.03-25.40F31-P44	1,000	3,014	4,130	2,281	1,250	1,625	1,676	1 / 1	
D4120.03-26.57F31-P44	1,046	3,152	4,27	2,281	1,250	1,625	1,565	1 / 1	
D4120.03-26.97F31-P44	1,062	3,2	4,32	2,281	1,250	1,625	1,764	1 / 1	
D4120.03-28.17F31-P44	1,109	3,341	4,460	2,281	1,250	1,625	1,731	1 / 1	
D4120.03-28.58F31-P44	1,125	3,389	4,510	2,281	1,250	1,625	1,764	1 / 1	
D4120.03-29.74F31-P45	1,171	3,529	4,64	2,281	1,250	1,625	1,764	1 / 1	P484 . P-5R- .. P484 . C-5R- ..
D4120.03-30.15F31-P45	1,187	3,577	4,69	2,281	1,250	1,625	1,852	1 / 1	
D4120.03-31.75F31-P45	1,250	3,766	4,880	2,281	1,250	1,625	1,984	1 / 1	
D4120.03-33.32F31-P45	1,312	3,952	5,07	2,281	1,250	1,625	2,123	1 / 1	
D4120.03-34.11F31-P45	1,343	4,045	5,160	2,281	1,250	1,625	2,172	1 / 1	
D4120.03-34.93F31-P45	1,375	4,141	5,260	2,281	1,250	1,625	2,339	1 / 1	



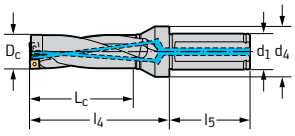
Cylindrical shank with flat



Cylindrical shank with flat



Cylindrical shank with flat



Cylindrical shank with flat

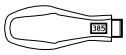
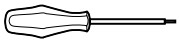
Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

WALTER SELECT Жёсткость станка, закрепления инструмента и заготовки → очень хорошая = ☺ → хорошая = 😐 → средняя = ☹

Сборочные детали

	D_c [inch]	0,531–0,625	0,656–0,781	0,812–0,937	0,968–1,125	1,171–1,375	1,421–1,625	1,687–2,25
	Винт пластины Момент затяжки	FS2120 (T6IP) 0,295 lbs	FS2111 (T7IP) 0,664 lbs	FS1454 (T8IP) 0,885 lbs	FS1457 (T9IP) 1,475 lbs	FS2080 (T15IP) 1,844 lbs	FS1453 (T15IP) 2,581 lbs	FS1495 (T20IP) 3,688 lbs

Комплектующие

	D_c [inch]	0,531–0,625	0,656–0,781	0,812–0,937	0,968–1,125	1,171–1,625	1,687–2,25
	Динамометрический ключ, аналоговый	FS2002			FS2004		
	Динамометрический ключ, цифровой			FS2248			
	Вставка	FS2085 (T6IP)	FS2011 (T7IP)	FS2012 (T8IP)	FS2013 (T9IP)	FS2014 (T15IP)	FS2015 (T20IP)
	Отвёртка	FS2086 (T6IP)	FS2088 (T7IP)	FS1483 (T8IP)	FS1484 (T9IP)	FS1485 (T15IP)	FS1486 (T20IP)

Пластины

	Обозначение	Размер	P HC WKP25S	P HC WKP35S	P HC WSP45G	P HC WXP40	M HC WSP45G	M HC WXP40	K HC WKP25S	K HC WKP35S	N HC WNN15	N HW WN15	S HC WSP45G
	P4840C-.R-E67	0–0,3		😠	😠	😠	😠	😠		😠			😠
	P4840C-.R-E77	0–0,3									😀	😀	
	P4840C-.R-F57	0–0,3		😡	😡	😡	😡	😡		😊			😡
	P4841C-.R-A57	0–0,3		😠	😠	😠	😠	😠		😠			😠
	P4841C-.R-E57	0–0,3		😐	😠	😠	😠	😠		😠			😠
	P4841C-.R-F57	0–0,3		😡	😡	😡	😡	😡		😊			😡
	P4840P-.R-A57	0–0,3	😐	😠	😠		😠		😐	😠			😠
	P4840P-.R-E57	0–0,3	😀	😐	😠		😠		😐	😠			😠
	P4840P-.R-E67	0–0,3	😀	😠	😠		😠		😐	😠			😠
	P4840P-.R-E77	0–0,3									😀	😀	
	P4840P-.R-F57	0–0,3		😡	😡		😡			😊			😡
	P4841P-.R-A57	0–0,3	😐	😠	😠		😠		😐	😠			😠
	P4841P-.R-E57	0–0,3	😀	😐	😠		😠		😐	😠			😠
	P4841P-.R-F57	0–0,3		😡	😡		😡			😊			😡
	P4840C-.R-F57	0,1		😡	😡	😡	😡	😡		😊			😡
	P4841C-.R-F57	0,1		😡	😡	😡	😡	😡		😊			😡

P48 . . C = центральная пластина
P48 . . P = периферийная пластина

HC = твёрдый сплав с покрытием
HW = твёрдый сплав без покрытия

WALTER SELECT Жёсткость станка, закрепления инструмента и заготовки → очень хорошая = 😀 → хорошая = 😐 → средняя = 😠

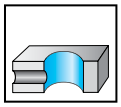
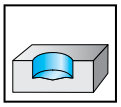
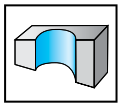
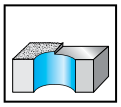
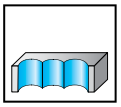
😀 😐 😠 / ★ = Новый инструмент

Сверла с пластинами

D4120 inch

Drion·tec®

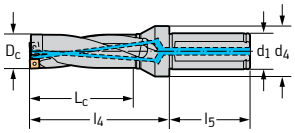
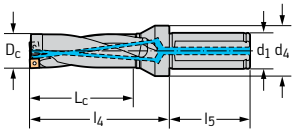
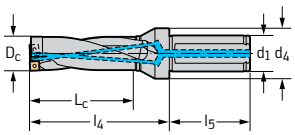
B1

3×D_c | Z=1

	P	M	K	N	S	H	O
D4120	●●	●●	●●	●●	●●		

Инструмент

Обозначение	D_c inch	L_c inch	l_4 inch	l_5 inch	d_1 inch	d_4 inch	lbs	Кол-во пластин	Тип
 Cylindrical shank with flat									
D4120.03-36.09F31-P46	1,421	4,282	5,39	2,281	1,250	1,625	2,271	1 / 1	P484 . P-6R- .. P484 . C-6R- ..
D4120.03-36.50F38-P46	1,437	4,330	5,69	2,688	1,500	1,940	3,086	1 / 1	
D4120.03-38.10F38-P46	1,500	4,519	5,880	2,688	1,500	1,940	3,362	1 / 1	
D4120.03-39.67F38-P46	1,562	4,705	6,07	2,688	1,500	1,940	3,461	1 / 1	
D4120.03-41.28F38-P46	1,625	4,894	6,260	2,688	1,500	1,940	3,527	1 / 1	
 Cylindrical shank with flat									
D4120.03-42.85F38-P47	1,687	5,082	6,44	2,688	1,500	1,940	3,675	1 / 1	P484 . P-7R- .. P484 . C-7R- ..
D4120.03-44.45F38-P47	1,750	5,271	6,630	2,688	1,500	1,940	3,900	1 / 1	
D4120.03-46.02F38-P47	1,812	5,457	6,82	2,688	1,500	1,940	4,365	1 / 1	
D4120.03-47.63F38-P47	1,875	5,646	7,010	2,688	1,500	1,940	4,42	1 / 1	
D4120.03-49.20F38-P47	1,937	5,832	7,19	2,688	1,500	1,940	4,711	1 / 1	
 Cylindrical shank with flat									
D4120.03-50.80F51-P48	2,000	6,024	7,62	3,250	2,000	2,440	7,002	1 / 1	P484 . P-8R- .. P484 . C-8R- ..
D4120.03-52.37F51-P48	2,062	6,210	7,810	3,250	2,000	2,440	7,322	1 / 1	
D4120.03-53.98F51-P48	2,125	6,399	8,000	3,250	2,000	2,440	7,685	1 / 1	
D4120.03-55.55F51-P48	2,187	6,585	8,180	3,250	2,000	2,440	8,047	1 / 1	
D4120.03-57.15F51-P48	2,250	6,774	8,37	3,250	2,000	2,440	8,508	1 / 1	

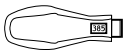
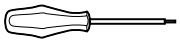
Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

WALTER SELECT Жёсткость станка, закрепления инструмента и заготовки → очень хорошая = ☺ → хорошая = 😐 → средняя = ☹

Сборочные детали

	D_c [inch]	0,531–0,625	0,656–0,781	0,812–0,937	0,968–1,125	1,171–1,375	1,421–1,625	1,687–2,25
	Винт пластины Момент затяжки	FS2120 (T6IP) 0,295 lbs	FS2111 (T7IP) 0,664 lbs	FS1454 (T8IP) 0,885 lbs	FS1457 (T9IP) 1,475 lbs	FS2080 (T15IP) 1,844 lbs	FS1453 (T15IP) 2,581 lbs	FS1495 (T20IP) 3,688 lbs

Комплектующие

	D_c [inch]	0,531–0,625	0,656–0,781	0,812–0,937	0,968–1,125	1,171–1,625	1,687–2,25
	Динамометрический ключ, аналоговый	FS2002			FS2004		
	Динамометрический ключ, цифровой			FS2248			
	Вставка	FS2085 (T6IP)	FS2011 (T7IP)	FS2012 (T8IP)	FS2013 (T9IP)	FS2014 (T15IP)	FS2015 (T20IP)
	Отвёртка	FS2086 (T6IP)	FS2088 (T7IP)	FS1483 (T8IP)	FS1484 (T9IP)	FS1485 (T15IP)	FS1486 (T20IP)

Пластины

	Обозначение	Размер	P HC WKP25S	P HC WKP35S	P HC WSP45G	P HC WXP40	M HC WSP45G	M HC WXP40	K HC WKP25S	K HC WKP35S	N HC WNN15	N HW WN15	S HC WSP45G
	P4840C-.R-E67	0–0,3		😠	😠	😠	😠	😠		😠			😠
	P4840C-.R-E77	0–0,3									😀	😀	
	P4840C-.R-F57	0–0,3		😡	😡	😡	😡	😡		😊			😡
	P4841C-.R-A57	0–0,3		😠	😠	😠	😠	😠		😠			😠
	P4841C-.R-E57	0–0,3		😐	😠	😠	😠	😠		😠			😠
	P4841C-.R-F57	0–0,3		😡	😡	😡	😡	😡		😊			😡
	P4840P-.R-A57	0–0,3	😐	😠	😠		😠		😐	😠			😠
	P4840P-.R-E57	0–0,3	😀	😐	😠		😠		😐	😠			😠
	P4840P-.R-E67	0–0,3	😀	😠	😠		😠		😐	😠			😠
	P4840P-.R-E77	0–0,3									😀	😀	
	P4840P-.R-F57	0–0,3		😡	😡		😡			😊			😡
	P4841P-.R-A57	0–0,3	😐	😠	😠		😠		😐	😠			😠
	P4841P-.R-E57	0–0,3	😀	😐	😠		😠		😐	😠			😠
	P4841P-.R-F57	0–0,3		😡	😡		😡			😊			😡
	P4840C-.R-F57	0,1		😡	😡	😡	😡	😡		😊			😡
	P4841C-.R-F57	0,1		😡	😡	😡	😡	😡		😊			😡

P48 . . C = центральная пластина
P48 . . P = периферийная пластина

HC = твёрдый сплав с покрытием
HW = твёрдый сплав без покрытия

WALTER SELECT Жёсткость станка, закрепления инструмента и заготовки → очень хорошая = 😀 → хорошая = 😐 → средняя = 😠

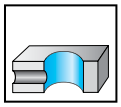
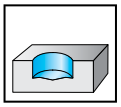
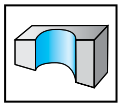
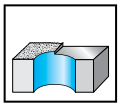
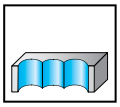
😀 😐 😠 / ★ = Новый инструмент

Сверла с пластинами

D4120 mm

Drion·tec®

B1

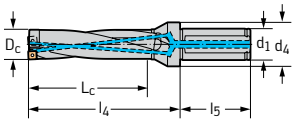






4×D_c | Z=1

	P	M	K	N	S	H	O
D4120	●●	●	●●	●●	●		

Инструмент

Обозначение	D_c mm	L_c mm	l_4 mm	l_5 mm	d_1 mm	d_4 mm	kg	Кол-во пластин	Тип
D4120-04-16.50F25-P42	16,5	66,302	91	56	25	35	0,36	1 / 1	P484 . P-2R- .. P484 . C-2R- ..
D4120-04-17.00F25-P42	17	68,302	93	56	25	35	0,4	1 / 1	
D4120-04-17.50F25-P42	17,5	70,302	95	56	25	35	0,38	1 / 1	
D4120-04-18.00F25-P42	18	72,302	97	56	25	35	0,42	1 / 1	
D4120-04-18.50F25-P42	18,5	74,302	99	56	25	35	0,39	1 / 1	
D4120-04-19.00F25-P42	19	76,302	101	56	25	35	0,44	1 / 1	
D4120-04-19.50F25-P42	19,5	78,302	103	56	25	35	0,41	1 / 1	
D4120-04-20.00F25-P42	20	80,302	105	56	25	35	0,45	1 / 1	
D4120-04-20.50F25-P43	20,5	82,329	107	56	25	35	0,41	1 / 1	P484 . P-3R- .. P484 . C-3R- ..
D4120-04-21.00F25-P43	21	84,329	109	56	25	35	0,42	1 / 1	
D4120-04-21.50F25-P43	21,5	86,329	111	56	25	35	0,43	1 / 1	
D4120-04-22.00F25-P43	22	88,329	113	56	25	35	0,48	1 / 1	
D4120-04-22.50F25-P43	22,5	90,329	115	56	25	35	0,45	1 / 1	
D4120-04-23.00F25-P43	23	92,329	117	56	25	35	0,46	1 / 1	
D4120-04-23.50F25-P43	23,5	94,329	119	56	25	35	0,48	1 / 1	
D4120-04-24.00F25-P43	24	96,329	121	56	25	35	0,56	1 / 1	



Cylindrical shank with flat

D4120-04-24.50F25-P44	24,5	98,365	123	56	25	35	0,48	1 / 1	P484 . P-4R- .. P484 . C-4R- ..
D4120-04-25.00F25-P44	25	100,365	125	56	25	35	0,56	1 / 1	
D4120-04-25.50F32-P44	25,5	102,365	134	60	32	42	0,76	1 / 1	
D4120-04-26.00F32-P44	26	104,365	136	60	32	42	0,85	1 / 1	
D4120-04-26.50F32-P44	26,5	106,365	138	60	32	42	0,8	1 / 1	
D4120-04-27.00F32-P44	27	108,365	140	60	32	42	0,81	1 / 1	
D4120-04-27.50F32-P44	27,5	110,365	142	60	32	42	0,83	1 / 1	
D4120-04-28.00F32-P44	28	112,365	144	60	32	42	0,84	1 / 1	
D4120-04-28.50F32-P44	28,5	114,365	146	60	32	42	0,87	1 / 1	
D4120-04-29.00F32-P44	29	116,365	148	60	32	42	0,89	1 / 1	

Cylindrical shank with flat

D4120-04-29.50F32-P45	29,5	118,413	150	60	32	42	0,9	1 / 1	P484 . P-5R- .. P484 . C-5R- ..
D4120-04-30.00F32-P45	30	120,413	152	60	32	42	0,91	1 / 1	
D4120-04-30.50F32-P45	30,5	122,413	154	60	32	42	0,94	1 / 1	
D4120-04-31.00F32-P45	31	124,413	156	60	32	42	1,07	1 / 1	
D4120-04-31.50F32-P45	31,5	126,413	158	60	32	42	0,99	1 / 1	
D4120-04-32.00F32-P45	32	128,413	160	60	32	42	1,01	1 / 1	
D4120-04-32.50F32-P45	32,5	130,413	162	60	32	42	1,03	1 / 1	
D4120-04-33.00F32-P45	33	132,413	164	60	32	42	1,06	1 / 1	
D4120-04-33.50F32-P45	33,5	134,413	166	60	32	42	1,09	1 / 1	

Cylindrical shank with flat

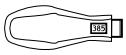
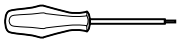
Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

WALTER SELECT Жёсткость станка, закрепления инструмента и заготовки → очень хорошая = ☺ → хорошая = 😐 → средняя = ☹

Сборочные детали

	D_c [mm]	16,5–20	20,5–24	24,5–29	29,5–35	35,5–42	43–59
	Винт пластины Момент затяжки	FS2111 (T7IP) 0,9 Nm	FS1454 (T8IP) 1,2 Nm	FS1457 (T9IP) 2 Nm	FS2080 (T15IP) 2,5 Nm	FS1453 (T15IP) 3,5 Nm	FS1495 (T20IP) 5 Nm

Комплектующие

	D_c [mm]	16,5–20	20,5–24	24,5–29	29,5–42	43–59
	Динамометрический ключ, аналоговый	FS2001		FS2003		
	Динамометрический ключ, цифровой		FS2248			
	Вставка	FS2011 (T7IP)	FS2012 (T8IP)	FS2013 (T9IP)	FS2014 (T15IP)	FS2015 (T20IP)
	Отвёртка	FS2088 (T7IP)	FS1483 (T8IP)	FS1484 (T9IP)	FS1485 (T15IP)	FS1486 (T20IP)

Пластины

	Обозначение	Размер	P HC WKP25S	P HC WKP35S	P HC WSP45G	P HC WXP40	P ND WSP45G	M HC WSP45G	M HC WXP40	M ND WSP45G	K HC WKP25S	K HC WKP35S	N HC WNN15	N HW WN15	S HC WSP45G	S ND WSP45G
	P4840C-.R-E67	2–8		😣	😣	😣	😣	😣	😣	😣		😣			😣	😣
	P4840C-.R-E77	2–8											😀	😀		
	P4840C-.R-F57	2–8		😖	😖	😖	😖	😖	😖	😖		😊			😖	😖
	P4841C-.R-A57	2–8		😣	😣	😣	😣	😣	😣	😣		😣			😣	😣
	P4841C-.R-E57	2–8		😫	😣	😣	😣	😣	😣	😣		😣			😣	😣
	P4841C-.R-F57	2–8		😖	😖	😖	😖	😖	😖	😖		😊			😖	😖
	P4840P-.R-A57	2–8	😫	😣	😣		😣	😣		😣	😫	😣			😣	😣
	P4840P-.R-E57	2–8	😀	😫	😣		😣	😣		😣	😫	😣			😣	😣
	P4840P-.R-E67	2–8	😀	😣	😣		😣	😣		😣	😫	😣			😣	😣
	P4840P-.R-E77	2–8											😀	😀		
	P4840P-.R-F57	2–8		😖	😖		😖	😖		😖		😊			😖	😖
	P4841P-.R-A57	2–8	😫	😣	😣		😣	😣		😣	😫	😣			😣	😣
	P4841P-.R-E57	2–8	😀	😫	😣		😣	😣		😣	😫	😣			😣	😣
	P4841P-.R-F57	2–8		😖	😖		😖	😖		😖		😊			😖	😖
	P4841P-.R-A57	2–8	😫	😣	😣		😣	😣		😣	😫	😣			😣	😣

HC = твёрдый сплав с покрытием
ND =
HW = твёрдый сплав без покрытия

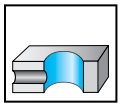
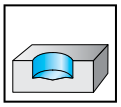
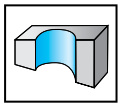
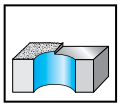
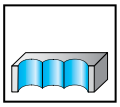
WALTER SELECT Жёсткость станка, закрепления инструмента и заготовки → очень хорошая = 😀 → хорошая = 😫 → средняя = 😣

Сверла с пластинами

D4120 mm

Drion·tec®

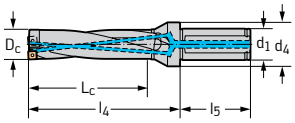
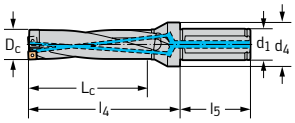
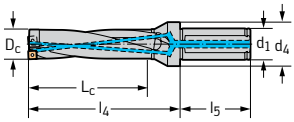
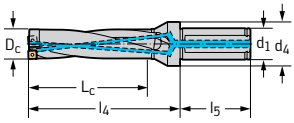
B1

4×D_c | Z=1

	P	M	K	N	S	H	O
D4120	●●	●	●●	●●	●		

Инструмент

Обозначение	D_c mm	L_c mm	l_4 mm	l_5 mm	d_1 mm	d_4 mm	kg	Кол-во пластин	Тип
 Cylindrical shank with flat									
D4120-04-34.00F32-P45	34	136,413	168	60	32	42	1,11	1 / 1	P484 . P-5R- .. P484 . C-5R- ..
D4120-04-34.50F32-P45	34,5	138,413	170	60	32	42	1,14	1 / 1	
D4120-04-35.00F32-P45	35	140,413	172	60	32	42	1,24	1 / 1	
 Cylindrical shank with flat									
D4120-04-35.50F32-P46	35,5	142,413	174	60	32	42	1,13	1 / 1	P484 . P-6R- .. P484 . C-6R- ..
D4120-04-36.00F32-P46	36	144,474	176	60	32	42	1,15	1 / 1	
D4120-04-36.50F32-P46	36,5	146,474	178	60	32	42	1,19	1 / 1	
D4120-04-37.00F40-P46	37	148,474	188	70	40	50	1,82	1 / 1	
D4120-04-37.50F40-P46	37,5	150,474	190	70	40	50	1,71	1 / 1	
D4120-04-38.00F40-P46	38	152,474	192	70	40	50	1,19	1 / 1	
D4120-04-38.50F40-P46	38,5	154,474	194	70	40	50	1,78	1 / 1	
D4120-04-39.00F40-P46	39	156,474	196	70	40	50	1,8	1 / 1	
D4120-04-39.50F40-P46	39,5	158,474	198	70	40	50	1,86	1 / 1	
D4120-04-40.00F40-P46	40	160,474	200	70	40	50	1,88	1 / 1	
D4120-04-40.50F40-P46	40,5	162,474	202	70	40	50	1,93	1 / 1	
D4120-04-41.00F40-P46	41	164,474	204	70	40	50	1,96	1 / 1	
D4120-04-41.50F40-P46	41,5	166,474	206	70	40	50	2,01	1 / 1	
D4120-04-42.00F40-P46	42	168,474	208	70	40	50	2,13	1 / 1	
 Cylindrical shank with flat									
D4120-04-43.00F40-P47	43	172,537	212	70	40	50	2,23	1 / 1	P484 . P-7R- .. P484 . C-7R- ..
D4120-04-44.00F40-P47	44	176,537	216	70	40	50	2,15	1 / 1	
D4120-04-45.00F40-P47	45	180,537	220	70	40	50	2,4	1 / 1	
D4120-04-46.00F40-P47	46	184,537	224	70	40	50	2,44	1 / 1	
D4120-04-47.00F40-P47	47	188,537	228	70	40	50	2,54	1 / 1	
D4120-04-48.00F40-P47	48	192,537	232	70	40	50	2,54	1 / 1	
D4120-04-49.00F40-P47	49	196,537	236	70	40	50	2,84	1 / 1	
D4120-04-50.00F40-P47	50	200,537	240	70	40	50	2,78	1 / 1	
 Cylindrical shank with flat									
D4120-04-51.00F40-P48	51	204,604	244	70	40	50	2,98	1 / 1	P484 . P-8R- .. P484 . C-8R- ..
D4120-04-52.00F40-P48	52	208,604	248	70	40	50	3,11	1 / 1	
D4120-04-53.00F40-P48	53	212,604	252	70	40	50	3,25	1 / 1	
D4120-04-54.00F40-P48	54	216,604	256	70	40	50	3,32	1 / 1	
D4120-04-55.00F40-P48	55	220,604	260	70	40	50	3,44	1 / 1	
D4120-04-56.00F40-P48	56	224,604	264	70	40	50	3,6	1 / 1	
D4120-04-57.00F40-P48	57	228,604	268	70	40	50	3,8	1 / 1	
D4120-04-58.00F40-P48	58	232,604	272	70	40	50	3,97	1 / 1	
D4120-04-59.00F40-P48	59	236,604	276	70	40	50	4,09	1 / 1	

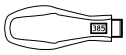
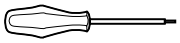
Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

WALTER SELECT Жёсткость станка, закрепления инструмента и заготовки → очень хорошая = ☺ → хорошая = 😐 → средняя = ☹

Сборочные детали

	D_c [mm]	16,5–20	20,5–24	24,5–29	29,5–35	35,5–42	43–59
	Винт пластины Момент затяжки	FS2111 (T7IP) 0,9 Nm	FS1454 (T8IP) 1,2 Nm	FS1457 (T9IP) 2 Nm	FS2080 (T15IP) 2,5 Nm	FS1453 (T15IP) 3,5 Nm	FS1495 (T20IP) 5 Nm

Комплектующие

	D_c [mm]	16,5–20	20,5–24	24,5–29	29,5–42	43–59
	Динамометрический ключ, аналоговый	FS2001		FS2003		
	Динамометрический ключ, цифровой		FS2248			
	Вставка	FS2011 (T7IP)	FS2012 (T8IP)	FS2013 (T9IP)	FS2014 (T15IP)	FS2015 (T20IP)
	Отвёртка	FS2088 (T7IP)	FS1483 (T8IP)	FS1484 (T9IP)	FS1485 (T15IP)	FS1486 (T20IP)

Пластины

	Обозначение	Размер	P HC WKP25S	P HC WKP35S	P HC WSP45G	P HC WXP40	M HC WSP45G	M HC WXP40	K HC WKP25S	K HC WKP35S	N HC WNN15	N HW WN15	S HC WSP45G
	P4840C-.R-E67	2–8		😠	😠	😠	😠	😠		😠			😠
	P4840C-.R-E77	2–8									😀	😀	
	P4840C-.R-F57	2–8		😡	😡	😡	😡	😡		😊			😡
	P4841C-.R-A57	2–8		😠	😠	😠	😠	😠		😠			😠
	P4841C-.R-E57	2–8		😐	😠	😠	😠	😠		😠			😠
	P4841C-.R-F57	2–8		😡	😡	😡	😡	😡		😊			😡
	P4840P-.R-A57	2–8	😐	😠	😠		😠		😐	😠			😠
	P4840P-.R-E57	2–8	😀	😐	😠		😠		😐	😠			😠
	P4840P-.R-E67	2–8	😀	😠	😠		😠		😐	😠			😠
	P4840P-.R-E77	2–8									😀	😀	
	P4840P-.R-F57	2–8		😡	😡		😡			😊			😡
	P4841P-.R-A57	2–8	😐	😠	😠		😠		😐	😠			😠
	P4841P-.R-E57	2–8	😀	😐	😠		😠		😐	😠			😠
	P4841P-.R-F57	2–8		😡	😡		😡			😊			😡

HC = твёрдый сплав с покрытием
HW = твёрдый сплав без покрытия

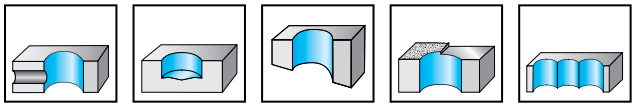
WALTER SELECT Жёсткость станка, закрепления инструмента и заготовки → очень хорошая = 😀 → хорошая = 😐 → средняя = 😠

Сверла с пластинами

D4120 inch

Drion·tec®

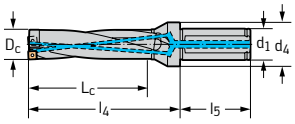
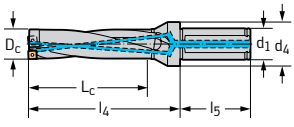
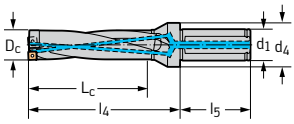
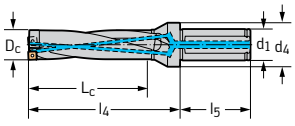
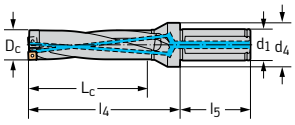
B1



4×D_c | Z=1

	P	M	K	N	S	H	O
D4120	●●	●	●●	●●	●		

Инструмент

Обозначение	D_c inch	L_c inch	l_4 inch	l_5 inch	d_1 inch	d_4 inch	lbs	Кол-во пластин	Тип
 Cylindrical shank with flat									
D4120.04-16.66F26-P42	0,656	2,636	3,62	2,281	1,000	1,375	0,904	1 / 1	P484 . P-2R- .. P484 . C-2R- ..
D4120.04-17.04F26-P42	0,671	2,696	3,680	2,281	1,000	1,375	0,926	1 / 1	
D4120.04-17.45F26-P42	0,687	2,760	3,750	2,281	1,000	1,375	0,926	1 / 1	
D4120.04-17.86F26-P42	0,703	2,824	3,810	2,281	1,000	1,375	0,961	1 / 1	
D4120.04-18.24F26-P42	0,718	2,884	3,87	2,281	1,000	1,375	0,725	1 / 1	
D4120.04-19.05F26-P42	0,750	3,012	4,000	2,281	1,000	1,375	0,992	1 / 1	
D4120.04-19.43F26-P42	0,765	3,072	4,060	2,281	1,000	1,375	1,014	1 / 1	
D4120.04-19.84F26-P42	0,781	3,136	4,12	2,281	1,000	1,375	1,030	1 / 1	
D4120.04-20.62F26-P43	0,812	3,261	4,250	2,281	1,000	1,375	1,030	1 / 1	P484 . P-3R- .. P484 . C-3R- ..
D4120.04-21.41F26-P43	0,843	3,385	4,37	2,281	1,000	1,375	1,058	1 / 1	
D4120.04-22.23F31-P43	0,875	3,513	4,630	2,281	1,250	1,625	1,653	1 / 1	
D4120.04-23.01F31-P43	0,906	3,637	4,750	2,281	1,250	1,625	1,62	1 / 1	
D4120.04-23.39F31-P43	0,921	3,697	4,810	2,281	1,250	1,625	1,493	1 / 1	
D4120.04-23.80F31-P43	0,937	3,761	4,880	2,281	1,250	1,625	1,735	1 / 1	
 Cylindrical shank with flat									
D4120.04-24.59F31-P44	0,968	3,886	5,000	2,281	1,250	1,625	1,587	1 / 1	P484 . P-4R- .. P484 . C-4R- ..
D4120.04-24.99F31-P44	0,984	3,95	5,07	2,281	1,250	1,625	1,795	1 / 1	
D4120.04-25.40F31-P44	1,000	4,014	5,130	2,281	1,250	1,625	1,812	1 / 1	
D4120.04-26.57F31-P44	1,046	4,198	5,310	2,281	1,250	1,625	1,764	1 / 1	
D4120.04-26.97F31-P44	1,062	4,262	5,380	2,281	1,250	1,625	1,925	1 / 1	
D4120.04-28.17F31-P44	1,109	4,45	5,57	2,281	1,250	1,625	1,896	1 / 1	
D4120.04-28.58F31-P44	1,125	4,514	5,630	2,281	1,250	1,625	1,94	1 / 1	
 Cylindrical shank with flat									
D4120.04-29.74F31-P45	1,171	4,7	5,810	2,281	1,250	1,625	2,028	1 / 1	P484 . P-5R- .. P484 . C-5R- ..
D4120.04-30.15F31-P45	1,187	4,764	5,880	2,281	1,250	1,625	2,156	1 / 1	
D4120.04-31.75F31-P45	1,250	5,016	6,130	2,281	1,250	1,625	2,205	1 / 1	
D4120.04-33.32F31-P45	1,312	5,264	6,380	2,281	1,250	1,625	2,392	1 / 1	
D4120.04-34.11F31-P45	1,343	5,388	6,496	2,281	1,250	1,625	2,359	1 / 1	
D4120.04-34.93F31-P45	1,375	5,516	6,630	2,281	1,250	1,625	2,685	1 / 1	
 Cylindrical shank with flat									
D4120.04-36.09F31-P46	1,421	5,703	6,810	2,281	1,250	1,625	2,394	1 / 1	P484 . P-6R- .. P484 . C-6R- ..
D4120.04-36.50F38-P46	1,437	5,767	7,130	2,688	1,500	1,940	3,3	1 / 1	
D4120.04-38.10F38-P46	1,500	6,019	7,380	2,688	1,500	1,940	3,682	1 / 1	
D4120.04-39.67F38-P46	1,562	6,267	7,630	2,688	1,500	1,940	3,924	1 / 1	
D4120.04-41.28F38-P46	1,625	6,519	7,880	2,688	1,500	1,940	4,048	1 / 1	
 Cylindrical shank with flat									
D4120.04-42.85F38-P47	1,687	6,769	8,128	2,688	1,500	1,940	4,231	1 / 1	P484 . P-7R- .. P484 . C-7R- ..
D4120.04-44.45F38-P47	1,750	7,021	8,380	2,688	1,500	1,940	4,539	1 / 1	
D4120.04-46.02F38-P47	1,812	7,269	8,628	2,688	1,500	1,940	4,868	1 / 1	
D4120.04-47.63F38-P47	1,875	7,521	8,880	2,688	1,500	1,940	5,232	1 / 1	
D4120.04-49.20F38-P47	1,937	7,769	9,128	2,688	1,500	1,940	5,626	1 / 1	

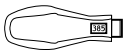
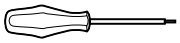
Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

WALTER SELECT Жёсткость станка, закрепления инструмента и заготовки → очень хорошая = ☺ → хорошая = 😐 → средняя = ☹

Сборочные детали

	D_c [inch]	0,656–0,781	0,812–0,937	0,968–1,125	1,171–1,375	1,421–1,625	1,687–2,25
	Винт пластины Момент затяжки	FS2111 (T7IP) 0,664 lbs	FS1454 (T8IP) 0,885 lbs	FS1457 (T9IP) 1,475 lbs	FS2080 (T15IP) 1,844 lbs	FS1453 (T15IP) 2,581 lbs	FS1495 (T20IP) 3,688 lbs

Комплектующие

	D_c [inch]	0,656–0,781	0,812–0,937	0,968–1,125	1,171–1,625	1,687–2,25
	Динамометрический ключ, аналоговый	FS2002		FS2004		
	Динамометрический ключ, цифровой		FS2248			
	Вставка	FS2011 (T7IP)	FS2012 (T8IP)	FS2013 (T9IP)	FS2014 (T15IP)	FS2015 (T20IP)
	Отвёртка	FS2088 (T7IP)	FS1483 (T8IP)	FS1484 (T9IP)	FS1485 (T15IP)	FS1486 (T20IP)

Пластины

	Обозначение	Размер	P HC WKP25S	P HC WKP35S	P HC WSP45G	P HC WXP40	M HC WSP45G	M HC WXP40	K HC WKP25S	K HC WKP35S	N HC WNN15	N HW WN15	S HC WSP45G
	P4840C-.R-E67	0,1–0,3		☹	☹	☹	☹	☹		☹			☹
	P4840C-.R-E77	0,1–0,3									☺	☺	
	P4840C-.R-F57	0,1–0,3		☹	☹	☹	☹	☹		☺			☹
	P4841C-.R-A57	0,1–0,3		☹	☹	☹	☹	☹		☹			☹
	P4841C-.R-E57	0,1–0,3		😐	☹	☹	☹	☹		☹			☹
	P4841C-.R-F57	0,1–0,3		☹	☹	☹	☹	☹		☺			☹
	P4840P-.R-A57	0,1–0,3	😐	☹	☹		☹		😐	☹			☹
	P4840P-.R-E57	0,1–0,3	☺	😐	☹		☹		😐	☹			☹
	P4840P-.R-E67	0,1–0,3	☺	☹	☹		☹		😐	☹			☹
	P4840P-.R-E77	0,1–0,3									☺	☺	
	P4840P-.R-F57	0,1–0,3		☹	☹		☹			☺			☹
	P4841P-.R-A57	0,1–0,3	😐	☹	☹		☹		😐	☹			☹
	P4841P-.R-E57	0,1–0,3	☺	😐	☹		☹		😐	☹			☹
	P4841P-.R-F57	0,1–0,3		☹	☹		☹			☺			☹

P48 . . C = центральная пластина
P48 . . P = периферийная пластина

HC = твёрдый сплав с покрытием
HW = твёрдый сплав без покрытия

WALTER SELECT Жёсткость станка, закрепления инструмента и заготовки → очень хорошая = ☺ → хорошая = 😐 → средняя = ☹

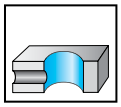
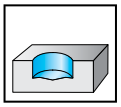
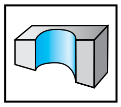
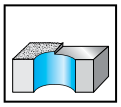
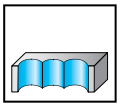
☺ 😐 ☹ / ★ = Новый инструмент

Сверла с пластинами

D4120 inch

Drion·tec®

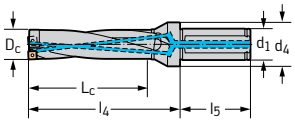
B1

4×D_c | Z=1

	P	M	K	N	S	H	O
D4120	●●	●	●●	●●	●		

Инструмент



Cylindrical shank with flat

Обозначение	D_c inch	L_c inch	l_4 inch	l_5 inch	d_1 inch	d_4 inch	lbs	Кол-во пластин	Тип
D4120.04-50.80F51-P48	2,000	8,024	9,62	3,250	2,000	2,440	8,128	1 / 1	P484 . P-8R- .. P484 . C-8R- ..
D4120.04-52.37F51-P48	2,062	8,272	9,868	3,250	2,000	2,440	8,578	1 / 1	
D4120.04-53.98F51-P48	2,125	8,524	10,12	3,250	2,000	2,440	9,414	1 / 1	
D4120.04-55.55F51-P48	2,187	8,772	10,368	3,250	2,000	2,440	9,557	1 / 1	
D4120.04-57.15F51-P48	2,250	9,024	10,62	3,250	2,000	2,440	10,093	1 / 1	

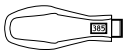
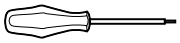
Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

WALTER SELECT Жёсткость станка, закрепления инструмента и заготовки → очень хорошая = ☻ → хорошая = 😐 → средняя = ☹

Сборочные детали

	D_c [inch]	0,656–0,781	0,812–0,937	0,968–1,125	1,171–1,375	1,421–1,625	1,687–2,25
	Винт пластины Момент затяжки	FS2111 (T7IP) 0,664 lbs	FS1454 (T8IP) 0,885 lbs	FS1457 (T9IP) 1,475 lbs	FS2080 (T15IP) 1,844 lbs	FS1453 (T15IP) 2,581 lbs	FS1495 (T20IP) 3,688 lbs

Комплектующие

	D_c [inch]	0,656–0,781	0,812–0,937	0,968–1,125	1,171–1,625	1,687–2,25
	Динамометрический ключ, аналоговый	FS2002		FS2004		
	Динамометрический ключ, цифровой		FS2248			
	Вставка	FS2011 (T7IP)	FS2012 (T8IP)	FS2013 (T9IP)	FS2014 (T15IP)	FS2015 (T20IP)
	Отвёртка	FS2088 (T7IP)	FS1483 (T8IP)	FS1484 (T9IP)	FS1485 (T15IP)	FS1486 (T20IP)

Пластины

	Обозначение	Размер	P HC WKP25S	P HC WKP35S	P HC WSP45G	P HC WXP40	M HC WSP45G	M HC WXP40	K HC WKP25S	K HC WKP35S	N HC WNN15	N HW WN15	S HC WSP45G
	P4840C-.R-E67	0,1–0,3		●	●	●	●	●		●			●
	P4840C-.R-E77	0,1–0,3									◐	◐	
	P4840C-.R-F57	0,1–0,3		◑	◑	◑	◑	◑		◐			◑
	P4841C-.R-A57	0,1–0,3		●	●	●	●	●		●			●
	P4841C-.R-E57	0,1–0,3		◐	●	●	●	●		●			●
	P4841C-.R-F57	0,1–0,3		◑	◑	◑	◑	◑		◐			◑
	P4840P-.R-A57	0,1–0,3	◐	●	●		●		◐	●			●
	P4840P-.R-E57	0,1–0,3	◐	◐	●		●		◐	●			●
	P4840P-.R-E67	0,1–0,3	◐	●	●		●		◐	●			●
	P4840P-.R-E77	0,1–0,3									◐	◐	
	P4840P-.R-F57	0,1–0,3		◑	◑		◑			◐			◑
	P4841P-.R-A57	0,1–0,3	◐	●	●		●		◐	●			●
	P4841P-.R-E57	0,1–0,3	◐	◐	●		●		◐	●			●
	P4841P-.R-F57	0,1–0,3		◑	◑		◑			◐			◑
	P4841C-.R-A57	0,3		●						●			

P48 . . C = центральная пластина
P48 . . P = периферийная пластина

HC = твёрдый сплав с покрытием
HW = твёрдый сплав без покрытия

WALTER SELECT Жёсткость станка, закрепления инструмента и заготовки → очень хорошая = ◐ → хорошая = ◑ → средняя = ●

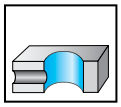
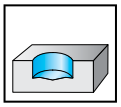
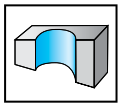
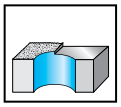
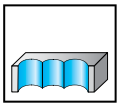
◐ ◑ ● / ★ = Новый инструмент

Сверла с пластинами

D4120 mm

Drion·tec®

B1

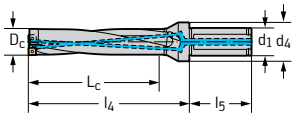






5×D_c | Z=1

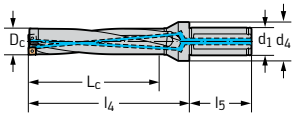
	P	M	K	N	S	H	O
D4120	●●		●●	●●			

Инструмент

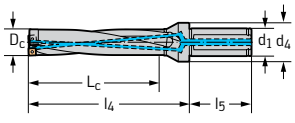
Обозначение	D_c mm	L_c mm	l_4 mm	l_5 mm	d_1 mm	d_4 mm	kg	Кол-во пластин	Тип
D4120-05-16.50F25-P42	16,5	82,802	107,5	56	25	35	0,38	1 / 1	P484 . P-2R- .. P484 . C-2R- ..
D4120-05-17.00F25-P42	17	85,302	110	56	25	35	0,39	1 / 1	
D4120-05-17.50F25-P42	17,5	87,802	112,5	56	25	35	0,39	1 / 1	
D4120-05-18.00F25-P42	18	90,302	115	56	25	35	0,45	1 / 1	
D4120-05-18.50F25-P42	18,5	92,802	117,5	56	25	35	0,41	1 / 1	
D4120-05-19.00F25-P42	19	95,302	120	56	25	35	0,47	1 / 1	
D4120-05-19.50F25-P42	19,5	97,802	122,5	56	25	35	0,43	1 / 1	
D4120-05-20.00F25-P42	20	100,302	125	56	25	35	0,47	1 / 1	
D4120-05-20.50F25-P43	20,5	102,829	127,5	56	25	35	0,44	1 / 1	P484 . P-3R- .. P484 . C-3R- ..
D4120-05-21.00F25-P43	21	105,329	130	56	25	35	0,44	1 / 1	
D4120-05-21.50F25-P43	21,5	107,829	132,5	56	25	35	0,46	1 / 1	
D4120-05-22.00F25-P43	22	110,329	135	56	25	35	0,47	1 / 1	
D4120-05-22.50F25-P43	22,5	112,829	137,5	56	25	35	0,49	1 / 1	
D4120-05-23.00F25-P43	23	115,329	140	56	25	35	0,55	1 / 1	
D4120-05-23.50F25-P43	23,5	117,829	142,5	56	25	35	0,52	1 / 1	
D4120-05-24.00F25-P43	24	120,329	145	56	25	35	0,53	1 / 1	
D4120-05-24.50F25-P44	24,5	122,865	147,5	56	25	35	0,53	1 / 1	P484 . P-4R- .. P484 . C-4R- ..
D4120-05-25.00F25-P44	25	125,365	150	56	25	35	0,61	1 / 1	
D4120-05-25.50F32-P44	25,5	127,865	159,5	60	32	42	0,82	1 / 1	
D4120-05-26.00F32-P44	26	130,365	162	60	32	42	0,95	1 / 1	
D4120-05-26.50F32-P44	26,5	132,865	164,5	60	32	42	0,86	1 / 1	
D4120-05-27.00F32-P44	27	135,365	167	60	32	42	0,93	1 / 1	
D4120-05-27.50F32-P44	27,5	137,865	169,5	60	32	42	0,9	1 / 1	
D4120-05-28.00F32-P44	28	140,365	172	60	32	42	1,03	1 / 1	
D4120-05-28.50F32-P44	28,5	142,865	174,5	60	32	42	0,95	1 / 1	
D4120-05-29.00F32-P44	29	145,365	177	60	32	42	1,04	1 / 1	
D4120-05-29.50F32-P45	29,5	147,913	179,5	60	32	42	0,98	1 / 1	P484 . P-5R- .. P484 . C-5R- ..
D4120-05-30.00F32-P45	30	150,413	182	60	32	42	1,01	1 / 1	
D4120-05-30.50F32-P45	30,5	152,913	184,5	60	32	42	1,03	1 / 1	
D4120-05-31.00F32-P45	31	155,413	187	60	32	42	1,13	1 / 1	
D4120-05-31.50F32-P45	31,5	157,913	189,5	60	32	42	1,09	1 / 1	
D4120-05-32.00F32-P45	32	160,413	192	60	32	42	1,12	1 / 1	
D4120-05-32.50F32-P45	32,5	162,913	194,5	60	32	42	1,15	1 / 1	
D4120-05-33.00F32-P45	33	165,413	197	60	32	42	1,25	1 / 1	
D4120-05-33.50F32-P45	33,5	167,913	199,5	60	32	42	1,21	1 / 1	



Cylindrical shank with flat



Cylindrical shank with flat



Cylindrical shank with flat

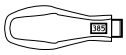
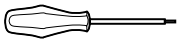
Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

WALTER SELECT Жёсткость станка, закрепления инструмента и заготовки → очень хорошая = ☺ → хорошая = 😐 → средняя = ☹

Сборочные детали

	D_c [mm]	16,5–20	20,5–24	24,5–29	29,5–35	35,5–42	43–59
	Винт пластины Момент затяжки	FS2111 (T7IP) 0,9 Nm	FS1454 (T8IP) 1,2 Nm	FS1457 (T9IP) 2 Nm	FS2080 (T15IP) 2,5 Nm	FS1453 (T15IP) 3,5 Nm	FS1495 (T20IP) 5 Nm

Комплектующие

	D_c [mm]	16,5–20	20,5–24	24,5–29	29,5–42	43–59
	Динамометрический ключ, аналоговый	FS2001		FS2003		
	Динамометрический ключ, цифровой		FS2248			
	Вставка	FS2011 (T7IP)	FS2012 (T8IP)	FS2013 (T9IP)	FS2014 (T15IP)	FS2015 (T20IP)
	Отвёртка	FS2088 (T7IP)	FS1483 (T8IP)	FS1484 (T9IP)	FS1485 (T15IP)	FS1486 (T20IP)

Пластины

	Обозначение	Размер	P HC WKP25S	P HC WKP35S	P HC WSP45G	P HC WXP40	M HC WSP45G	M HC WXP40	K HC WKP25S	K HC WKP35S	N HC WNN15	N HW WN15	S HC WSP45G
	P4840C-.R-E67	2–8		😠	😠	😠	😠	😠		😠			😠
	P4840C-.R-E77	2–8									😀	😀	
	P4840C-.R-F57	2–8		😡	😡	😡	😡	😡		😊			😡
	P4841C-.R-A57	2–8		😠	😠	😠	😠	😠		😠			😠
	P4841C-.R-E57	2–8		😐	😠	😠	😠	😠		😠			😠
	P4841C-.R-F57	2–8		😡	😡	😡	😡	😡		😊			😡
	P4840P-.R-A57	2–8	😐	😠	😠		😠		😐	😠			😠
	P4840P-.R-E57	2–8	😀	😐	😠		😠		😐	😠			😠
	P4840P-.R-E67	2–8	😀	😠	😠		😠		😐	😠			😠
	P4840P-.R-E77	2–8									😀	😀	
	P4840P-.R-F57	2–8		😡	😡		😡			😊			😡
	P4841P-.R-A57	2–8	😐	😠	😠		😠		😐	😠			😠
	P4841P-.R-E57	2–8	😀	😐	😠		😠		😐	😠			😠
	P4841P-.R-F57	2–8		😡	😡		😡			😊			😡

HC = твёрдый сплав с покрытием
HW = твёрдый сплав без покрытия

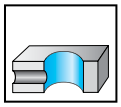
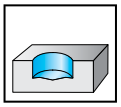
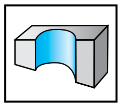
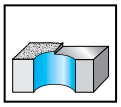
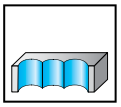
WALTER SELECT Жёсткость станка, закрепления инструмента и заготовки → очень хорошая = 😀 → хорошая = 😐 → средняя = 😠

Сверла с пластинами

D4120 mm

Drion·tec®

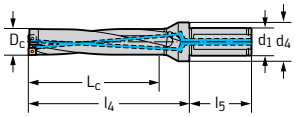
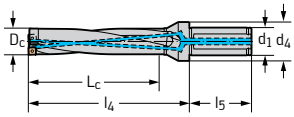
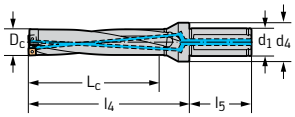
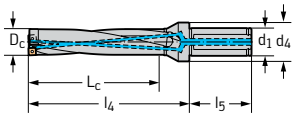
B1

5×D_c | Z=1

	P	M	K	N	S	H	O
D4120	●●		●●	●●			

Инструмент

	Обозначение	D_c mm	L_c mm	l_4 mm	l_5 mm	d_1 mm	d_4 mm	kg	Кол-во пластин	Тип
 Cylindrical shank with flat	D4120-05-34.00F32-P45	34	170,413	202	60	32	42	1,31	1 / 1	P484 . P-5R- .. P484 . C-5R- ..
	D4120-05-34.50F32-P45	34,5	172,913	204,5	60	32	42	1,28	1 / 1	
	D4120-05-35.00F32-P45	35	175,413	207	60	32	42	1,3	1 / 1	
 Cylindrical shank with flat	D4120-05-35.50F32-P46	35,5	177,913	209,5	60	32	42	1,28	1 / 1	P484 . P-6R- .. P484 . C-6R- ..
	D4120-05-36.00F32-P46	36	180,474	212	60	32	42	1,32	1 / 1	
	D4120-05-36.50F32-P46	36,5	182,974	214,5	60	32	50	1,35	1 / 1	
	D4120-05-37.00F40-P46	37	185,474	225	70	40	50	1,45	1 / 1	
	D4120-05-37.50F40-P46	37,5	187,974	227,5	70	40	50	1,89	1 / 1	
	D4120-05-38.00F40-P46	38	190,474	230	70	40	50	2,02	1 / 1	
	D4120-05-38.50F40-P46	38,5	192,974	232,5	70	40	50	1,97	1 / 1	
	D4120-05-39.00F40-P46	39	195,474	235	70	40	50	2,09	1 / 1	
	D4120-05-39.50F40-P46	39,5	197,974	237,5	70	40	50	2,06	1 / 1	
	D4120-05-40.00F40-P46	40	200,474	240	70	40	50	2,1	1 / 1	
	D4120-05-40.50F40-P46	40,5	202,974	242,5	70	40	50	2,16	1 / 1	
	D4120-05-41.00F40-P46	41	205,474	245	70	40	50	2,32	1 / 1	
	D4120-05-41.50F40-P46	41,5	207,974	247,5	70	40	50	2,26	1 / 1	
	D4120-05-42.00F40-P46	42	210,474	250	70	40	50	2,28	1 / 1	
 Cylindrical shank with flat	D4120-05-43.00F40-P47	43	215,537	255	70	40	50	2,49	1 / 1	P484 . P-7R- .. P484 . C-7R- ..
	D4120-05-44.00F40-P47	44	220,537	260	70	40	50	2,61	1 / 1	
	D4120-05-45.00F40-P47	45	225,537	265	70	40	50	2,71	1 / 1	
	D4120-05-46.00F40-P47	46	230,537	270	70	40	50	2,81	1 / 1	
	D4120-05-47.00F40-P47	47	235,537	275	70	40	50	2,93	1 / 1	
	D4120-05-48.00F40-P47	48	240,537	280	70	40	50	3,08	1 / 1	
	D4120-05-49.00F40-P47	49	245,537	285	70	40	50	3,2	1 / 1	
	D4120-05-50.00F40-P47	50	250,537	290	70	40	50	3,37	1 / 1	
 Cylindrical shank with flat	D4120-05-51.00F40-P48	51	255,604	295	70	40	50	3,45	1 / 1	P484 . P-8R- .. P484 . C-8R- ..
	D4120-05-52.00F40-P48	52	260,604	300	70	40	50	3,61	1 / 1	
	D4120-05-53.00F40-P48	53	265,604	305	70	40	50	3,74	1 / 1	
	D4120-05-54.00F40-P48	54	270,604	310	70	40	50	3,86	1 / 1	
	D4120-05-55.00F40-P48	55	275,604	315	70	40	50	4,07	1 / 1	
	D4120-05-56.00F40-P48	56	280,604	320	70	40	50	4,22	1 / 1	
	D4120-05-57.00F40-P48	57	285,604	325	70	40	50	4,2	1 / 1	
	D4120-05-58.00F40-P48	58	290,604	330	70	40	50	4,39	1 / 1	
	D4120-05-59.00F40-P48	59	295,604	335	70	40	50	4,8	1 / 1	

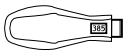
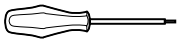
Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

WALTER SELECT Жёсткость станка, закрепления инструмента и заготовки → очень хорошая = → хорошая = → средняя =

Сборочные детали

	D_c [mm]	16,5–20	20,5–24	24,5–29	29,5–35	35,5–42	43–59
	Винт пластины Момент затяжки	FS2111 (T7IP) 0,9 Nm	FS1454 (T8IP) 1,2 Nm	FS1457 (T9IP) 2 Nm	FS2080 (T15IP) 2,5 Nm	FS1453 (T15IP) 3,5 Nm	FS1495 (T20IP) 5 Nm

Комплектующие

	D_c [mm]	16,5–20	20,5–24	24,5–29	29,5–42	43–59
	Динамометрический ключ, аналоговый	FS2001		FS2003		
	Динамометрический ключ, цифровой		FS2248			
	Вставка	FS2011 (T7IP)	FS2012 (T8IP)	FS2013 (T9IP)	FS2014 (T15IP)	FS2015 (T20IP)
	Отвёртка	FS2088 (T7IP)	FS1483 (T8IP)	FS1484 (T9IP)	FS1485 (T15IP)	FS1486 (T20IP)

Пластины

	Обозначение	Размер	P HC WKP25S	P HC WKP35S	P HC WSP45G	P HC WXP40	M HC WSP45G	M HC WXP40	K HC WKP25S	K HC WKP35S	N HC WNN15	N HW WN15	S HC WSP45G
	P4840C-.R-E67	2–8		😠	😠	😠	😠	😠		😠			😠
	P4840C-.R-E77	2–8									😀	😀	
	P4840C-.R-F57	2–8		😡	😡	😡	😡	😡		😊			😡
	P4841C-.R-A57	2–8		😠	😠	😠	😠	😠		😠			😠
	P4841C-.R-E57	2–8		😐	😠	😠	😠	😠		😠			😠
	P4841C-.R-F57	2–8		😡	😡	😡	😡	😡		😊			😡
	P4840P-.R-A57	2–8	😐	😠	😠		😠		😐	😠			😠
	P4840P-.R-E57	2–8	😀	😐	😠		😠		😐	😠			😠
	P4840P-.R-E67	2–8	😀	😠	😠		😠		😐	😠			😠
	P4840P-.R-E77	2–8									😀	😀	
	P4840P-.R-F57	2–8		😡	😡		😡			😊			😡
	P4841P-.R-A57	2–8	😐	😠	😠		😠		😐	😠			😠
	P4841P-.R-E57	2–8	😀	😐	😠		😠		😐	😠			😠
	P4841P-.R-F57	2–8		😡	😡		😡			😊			😡

HC = твёрдый сплав с покрытием
HW = твёрдый сплав без покрытия

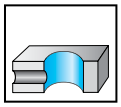
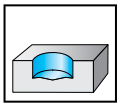
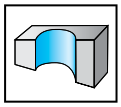
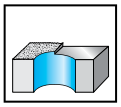
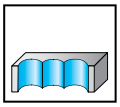
WALTER SELECT Жёсткость станка, закрепления инструмента и заготовки → очень хорошая = 😀 → хорошая = 😐 → средняя = 😠

Сверла с пластинами

D4120 inch

Drion·tec®

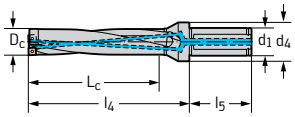
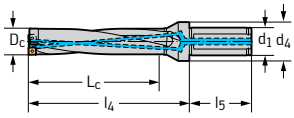
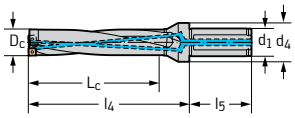
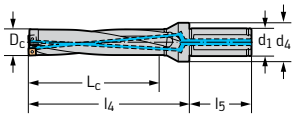
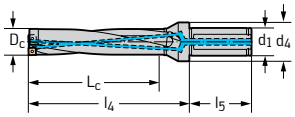
B1

5×D_c | Z=1

	P	M	K	N	S	H	O
D4120	●●		●●	●●			

Инструмент

Обозначение	D_c inch	L_c inch	l_4 inch	l_5 inch	d_1 inch	d_4 inch	lbs	Кол-во пластин	Тип
 Cylindrical shank with flat	D4120.05-16.66F26-P42	0,656	3,292	4,280	2,281	1,000	1,375	1,030	1 / 1	P484 . P-2R- .. P484 . C-2R- ..
	D4120.05-17.04F26-P42	0,671	3,367	4,355	2,281	1,000	1,375	1,047	1 / 1	
	D4120.05-17.45F26-P42	0,687	3,447	4,435	2,281	1,000	1,375	1,071	1 / 1	
	D4120.05-17.86F26-P42	0,703	3,527	4,515	2,281	1,000	1,375	1,049	1 / 1	
	D4120.05-18.24F26-P42	0,718	3,602	4,59	2,281	1,000	1,375	1,107	1 / 1	
	D4120.05-19.05F26-P42	0,750	3,762	4,750	2,281	1,000	1,375	1,177	1 / 1	
	D4120.05-19.43F26-P42	0,765	3,837	4,825	2,281	1,000	1,375	1,118	1 / 1	
	D4120.05-19.84F26-P42	0,781	3,917	4,905	2,281	1,000	1,375	1,135	1 / 1	
	D4120.05-20.62F26-P43	0,812	4,073	5,060	2,281	1,000	1,375	1,155	1 / 1	P484 . P-3R- .. P484 . C-3R- ..
	D4120.05-21.41F26-P43	0,843	4,228	5,215	2,281	1,000	1,375	1,239	1 / 1	
	D4120.05-22.23F31-P43	0,875	4,388	5,505	2,281	1,250	1,625	1,671	1 / 1	
	D4120.05-23.01F31-P43	0,906	4,543	5,660	2,281	1,250	1,625	1,775	1 / 1	
	D4120.05-23.39F31-P43	0,921	4,618	5,735	2,281	1,250	1,625	1,799	1 / 1	
	D4120.05-23.80F31-P43	0,937	4,698	5,815	2,281	1,250	1,625	1,830	1 / 1	
 Cylindrical shank with flat	D4120.05-24.59F31-P44	0,968	4,854	5,97	2,281	1,250	1,625	1,759	1 / 1	P484 . P-4R- .. P484 . C-4R- ..
	D4120.05-24.99F31-P44	0,984	4,934	6,050	2,281	1,250	1,625	1,764	1 / 1	
	D4120.05-25.40F31-P44	1,000	5,014	6,130	2,362	1,250	1,625	1,94	1 / 1	
	D4120.05-26.57F31-P44	1,046	5,244	6,360	2,281	1,250	1,625	2,064	1 / 1	
	D4120.05-26.97F31-P44	1,062	5,324	6,44	2,281	1,250	1,625	2,072	1 / 1	
	D4120.05-28.17F31-P44	1,109	5,559	6,675	2,281	1,250	1,625	2,22	1 / 1	
	D4120.05-28.58F31-P44	1,125	5,639	6,755	2,281	1,250	1,625	2,227	1 / 1	
 Cylindrical shank with flat	D4120.05-29.74F31-P45	1,171	5,871	6,985	2,281	1,250	1,625	2,33	1 / 1	P484 . P-5R- .. P484 . C-5R- ..
	D4120.05-30.15F31-P45	1,187	5,951	7,065	2,281	1,250	1,625	2,374	1 / 1	
	D4120.05-31.75F31-P45	1,250	6,266	7,380	2,281	1,250	1,625	2,579	1 / 1	
	D4120.05-33.32F31-P45	1,312	6,576	7,69	2,281	1,250	1,625	2,690	1 / 1	
	D4120.05-34.11F31-P45	1,343	6,731	7,845	2,281	1,250	1,625	2,908	1 / 1	
	D4120.05-34.93F31-P45	1,375	6,891	8,005	2,281	1,250	1,625	2,91	1 / 1	
 Cylindrical shank with flat	D4120.05-36.09F31-P46	1,421	7,124	8,235	2,281	1,250	1,625	2,932	1 / 1	P484 . P-6R- .. P484 . C-6R- ..
	D4120.05-36.50F38-P46	1,437	7,203	8,565	2,688	1,500	1,940	3,814	1 / 1	
	D4120.05-38.10F38-P46	1,500	7,519	8,880	2,688	1,500	1,940	4,079	1 / 1	
	D4120.05-39.67F38-P46	1,562	7,829	9,19	2,688	1,500	1,940	4,597	1 / 1	
	D4120.05-41.28F38-P46	1,625	8,144	9,505	2,688	1,500	1,940	4,579	1 / 1	
 Cylindrical shank with flat	D4120.05-42.85F38-P47	1,687	8,456	9,815	2,688	1,500	1,940	4,665	1 / 1	P484 . P-7R- .. P484 . C-7R- ..
	D4120.05-44.45F38-P47	1,750	8,771	10,130	2,688	1,500	1,940	5,146	1 / 1	
	D4120.05-46.02F38-P47	1,812	9,081	10,44	2,688	1,500	1,940	5,54	1 / 1	
	D4120.05-47.63F38-P47	1,875	9,396	10,755	2,688	1,500	1,940	5,977	1 / 1	
	D4120.05-49.20F38-P47	1,937	9,706	11,065	2,688	1,500	1,940	6,446	1 / 1	

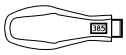
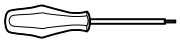
Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

WALTER SELECT Жёсткость станка, закрепления инструмента и заготовки → очень хорошая = ☺ → хорошая = 😐 → средняя = ☹

Сборочные детали

	D_c [inch]	0,656–0,781	0,812–0,937	0,968–1,125	1,171–1,375	1,421–1,625	1,687–2,25
	Винт пластины Момент затяжки	FS2111 (T7IP) 0,664 lbs	FS1454 (T8IP) 0,885 lbs	FS1457 (T9IP) 1,475 lbs	FS2080 (T15IP) 1,844 lbs	FS1453 (T15IP) 2,581 lbs	FS1495 (T20IP) 3,688 lbs

Комплектующие

	D_c [inch]	0,656–0,781	0,812–0,937	0,968–1,125	1,171–1,625	1,687–2,25
	Динамометрический ключ, аналоговый	FS2002		FS2004		
	Динамометрический ключ, цифровой		FS2248			
	Вставка	FS2011 (T7IP)	FS2012 (T8IP)	FS2013 (T9IP)	FS2014 (T15IP)	FS2015 (T20IP)
	Отвёртка	FS2088 (T7IP)	FS1483 (T8IP)	FS1484 (T9IP)	FS1485 (T15IP)	FS1486 (T20IP)

Пластины

	Обозначение	Размер	P HC WKP25S	P HC WKP35S	P HC WSP45G	P HC WXP40	M HC WSP45G	M HC WXP40	K HC WKP25S	K HC WKP35S	N HC WNN15	N HW WN15	S HC WSP45G
	P4840C-.R-E67	0,1–0,3		☹	☹	☹	☹	☹		☹			☹
	P4840C-.R-E77	0,1–0,3									☺	☺	
	P4840C-.R-F57	0,1–0,3		☹	☹	☹	☹	☹		☺			☹
	P4841C-.R-A57	0,1–0,3		☹	☹	☹	☹	☹		☹			☹
	P4841C-.R-E57	0,1–0,3		😐	☹	☹	☹	☹		☹			☹
	P4841C-.R-F57	0,1–0,3		☹	☹	☹	☹	☹		☺			☹
	P4840P-.R-A57	0,1–0,3	😐	☹	☹		☹		😐	☹			☹
	P4840P-.R-E57	0,1–0,3	☺	😐	☹		☹		😐	☹			☹
	P4840P-.R-E67	0,1–0,3	☺	☹	☹		☹		😐	☹			☹
	P4840P-.R-E77	0,1–0,3									☺	☺	
	P4840P-.R-F57	0,1–0,3		☹	☹		☹			☺			☹
	P4841P-.R-A57	0,1–0,3	😐	☹	☹		☹		😐	☹			☹
	P4841P-.R-E57	0,1–0,3	☺	😐	☹		☹		😐	☹			☹
	P4841P-.R-F57	0,1–0,3		☹	☹		☹			☺			☹
	P4840C-.R-F57	0,1		☹	☹	☹	☹	☹		☺			☹
	P4841C-.R-F57	0,1		☹	☹	☹	☹	☹		☺			☹

P48 . . C = центральная пластина
P48 . . P = периферийная пластина

HC = твёрдый сплав с покрытием
HW = твёрдый сплав без покрытия

WALTER SELECT Жёсткость станка, закрепления инструмента и заготовки → очень хорошая = ☺ → хорошая = 😐 → средняя = ☹

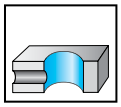
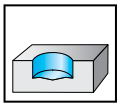
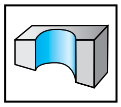
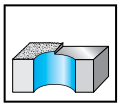
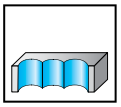
☺ 😐 ☹ / ★ = Новый инструмент

Сверла с пластинами

D4120 inch

Drion·tec®

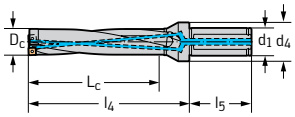
B1

5×D_c | Z=1

	P	M	K	N	S	H	O
D4120	●●		●●	●●			

Инструмент



Cylindrical shank with flat

Обозначение	D_c inch	L_c inch	l_4 inch	l_5 inch	d_1 inch	d_4 inch	lbs	Кол-во пластин	Тип
D4120.05-50.80F51-P48	2,000	10,024	11,62	3,250	2,000	2,440	9,132	1 / 1	P484 . P-8R- ..
D4120.05-52.37F51-P48	2,062	10,334	11,930	3,250	2,000	2,440	9,685	1 / 1	P484 . C-8R- ..
D4120.05-53.98F51-P48	2,125	10,649	12,245	3,250	2,000	2,440	10,28	1 / 1	
D4120.05-55.55F51-P48	2,187	10,959	12,555	3,250	2,000	2,440	10,895	1 / 1	
D4120.05-57.15F51-P48	2,250	11,274	12,87	3,250	2,000	2,440	11,559	1 / 1	

Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

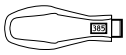
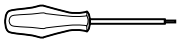
WALTER SELECT Жёсткость станка, закрепления инструмента и заготовки → очень хорошая = ☺ → хорошая = 😐 → средняя = ☹

Новый инструмент = ☺ 😐 ☹ / ★

Сборочные детали

	D_c [inch]	0,656–0,781	0,812–0,937	0,968–1,125	1,171–1,375	1,421–1,625	1,687–2,25
	Винт пластины Момент затяжки	FS2111 (T7IP) 0,664 lbs	FS1454 (T8IP) 0,885 lbs	FS1457 (T9IP) 1,475 lbs	FS2080 (T15IP) 1,844 lbs	FS1453 (T15IP) 2,581 lbs	FS1495 (T20IP) 3,688 lbs

Комплектующие

	D_c [inch]	0,656–0,781	0,812–0,937	0,968–1,125	1,171–1,625	1,687–2,25
	Динамометрический ключ, аналоговый	FS2002		FS2004		
	Динамометрический ключ, цифровой		FS2248			
	Вставка	FS2011 (T7IP)	FS2012 (T8IP)	FS2013 (T9IP)	FS2014 (T15IP)	FS2015 (T20IP)
	Отвёртка	FS2088 (T7IP)	FS1483 (T8IP)	FS1484 (T9IP)	FS1485 (T15IP)	FS1486 (T20IP)

Пластины

	Обозначение	Размер	P HC WKP25S	P HC WKP35S	P HC WSP45G	P HC WXP40	M HC WSP45G	M HC WXP40	K HC WKP25S	K HC WKP35S	N HC WNN15	N HW WN15	S HC WSP45G
	P4840C-.R-E67	0,1–0,3		☹	☹	☹	☹	☹		☹			☹
	P4840C-.R-E77	0,1–0,3									☺	☺	
	P4840C-.R-F57	0,1–0,3		☹	☹	☹	☹	☹		☺			☹
	P4841C-.R-A57	0,1–0,3		☹	☹	☹	☹	☹		☹			☹
	P4841C-.R-E57	0,1–0,3		😐	☹	☹	☹	☹		☹			☹
	P4841C-.R-F57	0,1–0,3		☹	☹	☹	☹	☹		☺			☹
	P4840P-.R-A57	0,1–0,3	😐	☹	☹		☹		😐	☹			☹
	P4840P-.R-E57	0,1–0,3	☺	😐	☹		☹		😐	☹			☹
	P4840P-.R-E67	0,1–0,3	☺	☹	☹		☹		😐	☹			☹
	P4840P-.R-E77	0,1–0,3									☺	☺	
	P4840P-.R-F57	0,1–0,3		☹	☹		☹			☺			☹
	P4841P-.R-A57	0,1–0,3	😐	☹	☹		☹		😐	☹			☹
	P4841P-.R-E57	0,1–0,3	☺	😐	☹		☹		😐	☹			☹
	P4841P-.R-F57	0,1–0,3		☹	☹		☹			☺			☹
	P4840C-.R-F57	0,1		☹	☹	☹	☹	☹		☺			☹
	P4841C-.R-F57	0,1		☹	☹	☹	☹	☹		☺			☹

P48 . . C = центральная пластина
P48 . . P = периферийная пластина

HC = твёрдый сплав с покрытием
HW = твёрдый сплав без покрытия

WALTER SELECT Жёсткость станка, закрепления инструмента и заготовки → очень хорошая = ☺ → хорошая = 😐 → средняя = ☹

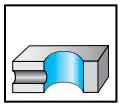
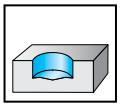
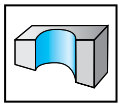
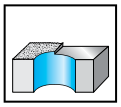
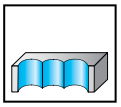
☺ 😐 ☹ / ★ = Новый инструмент

Сверло с пластинами, с резцовой вставкой

D4170 mm

Drion·tec®

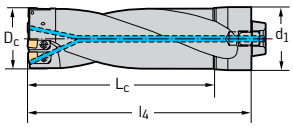
B1

D_c 65–80	3×D_c	Z=1

	P	M	K	N	S	H	O
D4170	●●	●●	●●	●●	●●		

Инструмент

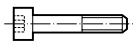


Modular NCT adaptor

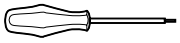
Обозначение	D_c mm	L_c mm	l_4 mm	d_1 mm	d_1	kg	Кол-во пластин	Тип
D4170-03-65.00N8-P45	65	195	245	80	NCT 80	4,32	3 / 1	P484 . P-5R- .. P484 . C-5R- ..
D4170-03-68.00N8-P46	68	204	254	80	NCT 80	4,4	3 / 1	P484 . P-6R- .. P484 . C-6R- ..
D4170-03-70.00N8-P46	70	210	260	80	NCT 80	4,64	3 / 1	
D4170-03-78.00N8-P46	78	234	284	80	NCT 80	6,13	3 / 1	
D4170-03-80.00N8-P45	80	240	290	80	NCT 80	6,33	5 / 1	P484 . P-5R- .. P484 . C-5R- ..

Внимание: при обработке сквозных отверстий вращающимся сверлом на выходе образуется диск, который может вылететь с большой скоростью и нанести травмы и повреждения. Чтобы этого не произошло, примите меры предосторожности. | Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

Сборочные детали

	D_c [mm]	65	68	70	78	80
	Винт пластины Момент затяжки	FS1453 (T15IP) 3,5 Nm	FS1453 (T15IP) 3,5 Nm	FS1453 (T15IP) 3,5 Nm	FS1453 (T15IP) 3,5 Nm	FS1453 (T15IP) 3,5 Nm
	Внутренняя резцовая вставка	FR737C-5	FR743C-6	FR743C-6	FR743C-6	FR737C-5
	Внешняя резцовая вставка 1	FR738P-5	FR744P-6	FR744P-6	FR744P-6	FR738P-5
	Винт регулировочный радиальный	FS334 (SW 2)	FS334 (SW 2)			
	Внешняя резцовая вставка 2	FR741P-5	FR745P-6	FR746P-6	FR748P-6	FR739P-5
	Внешняя резцовая вставка 2 Винт Момент затяжки	FS1149 (SW 4) 5 Nm	FS1149 (SW 4) 5 Nm	FS1149 (SW 4) 5 Nm	FS1149 (SW 4) 5 Nm	FS1149 (SW 4) 5 Nm
	Внешняя резцовая вставка 2 Винт Момент затяжки	FS966 (SW 5) 8 Nm	FS966 (SW 5) 8 Nm	FS966 (SW 5) 8 Nm	FS966 (SW 5) 8 Nm	FS966 (SW 5) 8 Nm

Комплектующие

	D_c	65–80
	Динамометрический ключ, аналоговый	FS2003
	Динамометрический ключ, цифровой	FS2248
	Вставка	FS2014 (T15IP)
	Внешняя резцовая вставка 2 Ключ по ISO 2936 для	ISO2936-4 (SW 4)
	Внешняя резцовая вставка 2 Ключ по ISO 2936 для	ISO2936-5 (SW 5)
	Отвёртка	FS1485

В инструментах с диаметром Dc = 80 мм внешняя резцовая вставка 1 (FR738P-5) устанавливается трижды

Пластины

	Обозначение	Размер	P HC WKP25S	P HC WKP35S	P HC WSP45G	P HC WXP40	M HC WSP45G	M HC WXP40	K HC WKP25S	K HC WKP35S	N HC WNN15	N HW WN15	S HC WSP45G
	P4840C-.R-E67	5–6		😐	😐	😐	😐	😐		😐			😐
	P4840C-.R-E77	5–6									😀	😀	
	P4840C-.R-F57	5–6		😟	😟	😟	😟	😟		🙂			😟
	P4841C-.R-A57	5–6		😐	😐	😐	😐	😐		😐			😐
	P4841C-.R-E57	5–6		😑	😐	😐	😐	😐		😐			😐
	P4841C-.R-F57	5–6		😟	😟	😟	😟	😟		🙂			😟
	P4840P-.R-A57	5–6	😑	😐	😐		😐		😑	😐			😐
	P4840P-.R-E57	5–6	😀	😑	😐		😐		😑	😐			😐
	P4840P-.R-E67	5–6	😀	😐	😐		😐		😑	😐			😐
	P4840P-.R-E77	5–6									😀	😀	
	P4840P-.R-F57	5–6		😟	😟		😟			🙂			😟
	P4841P-.R-A57	5–6	😑	😐	😐		😐		😑	😐			😐
	P4841P-.R-E57	5–6	😀	😑	😐		😐		😑	😐			😐
	P4841P-.R-F57	5–6		😟	😟		😟			🙂			😟

P48 . . C = центральная пластина
P48 . . P = периферийная пластина

HC = твёрдый сплав с покрытием
HW = твёрдый сплав без покрытия

WALTER SELECT Жёсткость станка, закрепления инструмента и заготовки → очень хорошая = 😀 → хорошая = 😑 → средняя = 😐

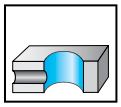
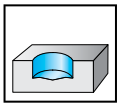
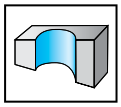
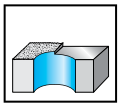
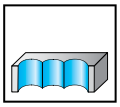
😀 😑 😐 / ★ = Новый инструмент

Сверла с пластинами

D3120 mm

Drion·tec®

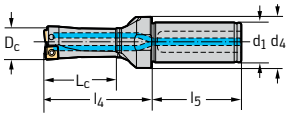
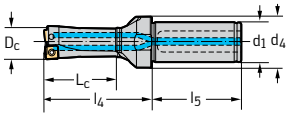
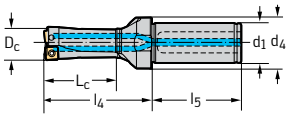
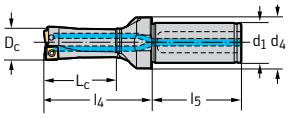
B1

2×D_c | Z=1

	P	M	K	N	S	H	O
D3120	●●	●●	●●	●●	●●		

Инструмент

	Обозначение	D_c mm	L_c mm	l_4 mm	l_5 mm	d_1 mm	d_4 mm	kg	Кол-во пластин	Тип
 Cylindrical shank with flat	D3120-02-16.00F25-P21	16	32,8	57	56	25	32	0,3	1 / 1	P284 . S-1N- .. P284 . S-1N- ..
	D3120-02-17.00F25-P21	17	34,8	59	56	25	32	0,31	1 / 1	
	D3120-02-18.00F25-P21	18	36,8	61	56	25	32	0,31	1 / 1	
	D3120-02-19.00F25-P21	19	38,8	63	56	25	32	0,32	1 / 1	
	D3120-02-20.00F25-P21	20	40,8	65	56	25	32	0,34	1 / 1	
	D3120-02-21.00F25-P22	21	42,9	67	56	25	32	0,33	1 / 1	P284 . S-2N- .. P284 . S-2N- ..
	D3120-02-22.00F25-P22	22	44,9	69	56	25	32	0,35	1 / 1	
	D3120-02-23.00F25-P22	23	46,9	71	56	25	32	0,36	1 / 1	
	D3120-02-24.00F25-P22	24	48,9	73	56	25	32	0,37	1 / 1	
	D3120-02-25.00F25-P22	25	50,9	75	56	25	32	0,39	1 / 1	
 Cylindrical shank with flat	D3120-02-26.00F32-P23	26	53,1	84	60	32	40	0,62	1 / 1	P284 . S-3N- .. P284 . S-3N- ..
	D3120-02-27.00F32-P23	27	55,1	86	60	32	40	0,68	1 / 1	
	D3120-02-28.00F32-P23	28	57,1	88	60	32	40	0,7	1 / 1	
	D3120-02-29.00F32-P23	29	59,1	90	60	32	40	0,69	1 / 1	
	D3120-02-30.00F32-P23	30	61,1	92	60	32	40	0,71	1 / 1	
 Cylindrical shank with flat	D3120-02-31.00F32-P24	31	63,1	94	60	32	40	0,69	1 / 1	P284 . S-4N- .. P284 . S-4N- ..
	D3120-02-32.00F32-P24	32	65,1	96	60	32	40	0,72	1 / 1	
	D3120-02-33.00F32-P24	33	67,1	98	60	32	40	0,75	1 / 1	
	D3120-02-34.00F32-P24	34	69,1	100	60	32	40	0,78	1 / 1	
	D3120-02-35.00F32-P24	35	71,1	102	60	32	40	0,81	1 / 1	
	D3120-02-36.00F32-P24	36	73,1	104	60	32	40	0,85	1 / 1	
 Cylindrical shank with flat	D3120-02-37.00F40-P25	37	75,3	114	70	40	50	1,28	1 / 1	P284 . S-5N- .. P284 . S-5N- ..
	D3120-02-38.00F40-P25	38	77,3	116	70	40	50	1,32	1 / 1	
	D3120-02-39.00F40-P25	39	79,3	118	70	40	50	1,36	1 / 1	
	D3120-02-40.00F40-P25	40	81,3	120	70	40	50	1,39	1 / 1	
	D3120-02-41.00F40-P25	41	83,3	122	70	40	50	1,44	1 / 1	
	D3120-02-42.00F40-P25	42	85,3	124	70	40	50	1,48	1 / 1	

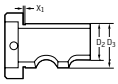
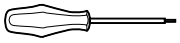
Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

WALTER SELECT Жёсткость станка, закрепления инструмента и заготовки → очень хорошая = ☺ → хорошая = 😐 → средняя = ☹

Сборочные детали

	D_c [mm]	16–20	21–25	26–30	31–36	37–42
	Винт пластины Момент затяжки	FS1454 (T8IP) 1,2 Nm	FS1456 (T9IP) 2 Nm	FS2181 (T15IP) 3 Nm	FS2119 (T15IP) 3 Nm	FS2139 (T20IP) 5 Nm

Комплектующие

	D_c [mm]	16–20	21–25	26–36	37–42
	Втулка эксц., диап.рег. от -0,2 до +0,55 мм отн. Ø	FS722		FS723	FS724
	Динамометрический ключ, аналоговый	FS2001	FS2003		
	Динамометрический ключ, цифровой	FS2248			
	Вставка	FS2012 (T8IP)	FS2013 (T9IP)	FS2014 (T15IP)	FS2015 (T20IP)
	Отвёртка	FS1483 (T8IP)	FS1484 (T9IP)	FS1485 (T15IP)	FS1486 (T20IP)

Пластины

	Обозначение	Размер	P HC WKP25S	P HC WKP35S	P HC WSP45G	P HC WXP40	M HC WSP45G	M HC WXP40	K HC WKP25S	K HC WKP35S	N HC WNN15	N HW WN15	S HC WSP45G
	P2840S-.N-A57	1–5	😐	😣	😣		😣		😐	😣			😣
	P2840S-.N-E67	1–5		😣	😣		😣			😣			😣
	P2840S-.N-E77	1–5									😊	😊	
	P2841S-.N-A57	1–5	😐	😣	😣	😣	😣	😣	😐	😣			😣
	P2841S-.N-E57	1–5	😊	😐	😣	😣	😣	😣	😐	😣			😣
	P2841S-.N-E67	1–5		😣	😣	😣	😣	😣		😣			😣
	P2841S-.N-F57	1–5		😟	😟	😟	😟	😟		😊			😟
	P2840S-.N-F57	1–5		😟	😟		😟			😊			😟
	P2841S-.N-E67	1–5		😣	😣	😣	😣	😣		😣			😣

HC = твёрдый сплав с покрытием
HW = твёрдый сплав без покрытия

WALTER SELECT Жёсткость станка, закрепления инструмента и заготовки → очень хорошая = 😊 → хорошая = 😐 → средняя = 😣

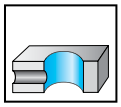
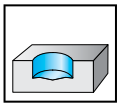
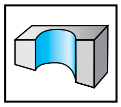
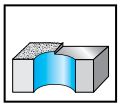
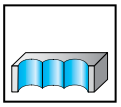
😊 😐 😣 / ★ = Новый инструмент

Сверла с пластинами

D3120 mm

Drion·tec®

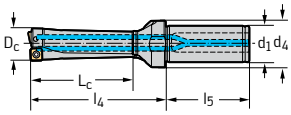
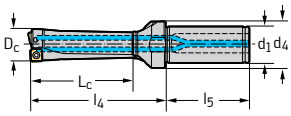
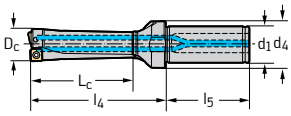
B1

3×D_c | Z=1

	P	M	K	N	S	H	O
D3120	●●	●●	●●	●●	●●		

Инструмент

Обозначение	D_c mm	L_c mm	l_4 mm	l_5 mm	d_1 mm	d_4 mm	kg	Кол-во пластин	Тип
 Cylindrical shank with flat	D3120-03-16.00F25-P21	16	48,8	73	56	25	32	0,34	1 / 1	P284 . S-1N- .. P284 . S-1N- ..
	D3120-03-17.00F25-P21	17	51,8	76	56	25	32	0,32	1 / 1	
	D3120-03-17.50F25-P21	17,5	53,3	77,5	56	25	32	0,32	1 / 1	
	D3120-03-18.00F25-P21	18	54,8	79	56	25	32	0,33	1 / 1	
	D3120-03-19.00F25-P21	19	57,8	82	56	25	32	0,34	1 / 1	
	D3120-03-19.50F25-P21	19,5	59,3	83,5	56	25	32	0,39	1 / 1	
	D3120-03-20.00F25-P21	20	60,8	85	56	25	32	0,36	1 / 1	
	D3120-03-21.00F25-P22	21	63,9	88	56	25	32	0,36	1 / 1	P284 . S-2N- .. P284 . S-2N- ..
	D3120-03-22.00F25-P22	22	66,9	91	56	25	32	0,37	1 / 1	
	D3120-03-23.00F25-P22	23	69,9	94	56	25	32	0,37	1 / 1	
	D3120-03-24.00F25-P22	24	72,9	97	56	25	32	0,42	1 / 1	
	D3120-03-25.00F25-P22	25	75,9	100	56	25	32	0,43	1 / 1	
 Cylindrical shank with flat	D3120-03-26.00F32-P23	26	79,1	110	60	32	40	0,71	1 / 1	P284 . S-3N- .. P284 . S-3N- ..
	D3120-03-26.50F32-P23	26,5	80,6	111,5	60	32	40	0,69	1 / 1	
	D3120-03-27.00F32-P23	27	82,1	113	60	32	40	0,7	1 / 1	
	D3120-03-28.00F32-P23	28	85,1	116	60	32	40	0,73	1 / 1	
	D3120-03-29.00F32-P23	29	88,1	119	60	32	40	0,76	1 / 1	
	D3120-03-29.50F32-P23	29,5	89,6	120,5	60	32	40	0,78	1 / 1	
	D3120-03-30.00F32-P23	30	91,1	122	60	32	40	0,79	1 / 1	
 Cylindrical shank with flat	D3120-03-31.00F32-P24	31	94,1	125	60	32	40	0,78	1 / 1	P284 . S-4N- .. P284 . S-4N- ..
	D3120-03-32.00F32-P24	32	97,1	128	60	32	40	0,81	1 / 1	
	D3120-03-33.00F32-P24	33	100,1	131	60	32	40	0,86	1 / 1	
	D3120-03-34.00F32-P24	34	103,1	134	60	32	40	0,9	1 / 1	
	D3120-03-35.00F32-P24	35	106,1	137	60	32	40	0,98	1 / 1	
	D3120-03-36.00F32-P24	36	109,1	140	60	32	40	1,06	1 / 1	

Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

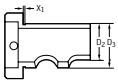
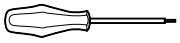
WALTER SELECT Жёсткость станка, закрепления инструмента и заготовки → очень хорошая = ☺ → хорошая = 😐 → средняя = ☹

Новый инструмент = ☺ 😐 ☹ / ★

Сборочные детали

	D_c [mm]	16–20	21–25	26–30	31–36
	Винт пластины Момент затяжки	FS1454 (T8IP) 1,2 Nm	FS1456 (T9IP) 2 Nm	FS2181 (T15IP) 3 Nm	FS2119 (T15IP) 3 Nm

Комплектующие

	D_c [mm]	16–20	21–25	26–36
	Втулка эксц., диап.рег. от -0,2 до +0,55 мм отн. Ø	FS722		FS723
	Динамометрический ключ, аналоговый	FS2001	FS2003	
	Динамометрический ключ, цифровой	FS2248		
	Вставка	FS2012 (T8IP)	FS2013 (T9IP)	FS2014 (T15IP)
	Отвёртка	FS1483 (T8IP)	FS1484 (T9IP)	FS1485 (T15IP)

Пластины

	Обозначение	Размер	P HC WKP25S	P HC WKP35S	P HC WSP45G	P HC WXP40	M HC WSP45G	M HC WXP40	K HC WKP25S	K HC WKP35S	N HC WNN15	N HW WN15	S HC WSP45G
	P2840S-.N-A57	1–4	☻	☹	☹		☹		☻	☹			☹
	P2840S-.N-E67	1–4		☹	☹		☹			☹			☹
	P2840S-.N-E77	1–4									☺	☺	
	P2840S-.N-F57	1–4		☻	☻		☻			☻			☻
	P2841S-.N-A57	1–4	☻	☹	☹	☹	☹	☹	☻	☹			☹
	P2841S-.N-E57	1–4	☺	☻	☹	☹	☹	☹	☻	☹			☹
	P2841S-.N-E67	1–4		☹	☹	☹	☹	☹		☹			☹
	P2841S-.N-F57	1–4		☻	☻	☻	☻	☻		☻			☻

HC = твёрдый сплав с покрытием
HW = твёрдый сплав без покрытия

WALTER SELECT Жёсткость станка, закрепления инструмента и заготовки → очень хорошая = ☺ → хорошая = ☻ → средняя = ☹

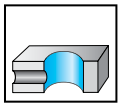
☺ ☻ ☹ / ★ = Новый инструмент

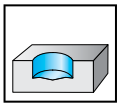
Сверла с пластинами

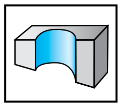
D3120 mm

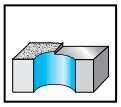
Drion·tec®

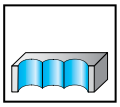
B1







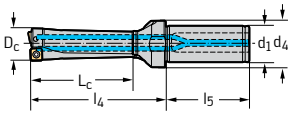




3×D_c | Z=1

	P	M	K	N	S	H	O
D3120	●●	●●	●●	●●	●●		

Инструмент



Cylindrical shank with flat

Обозначение	D_c mm	L_c mm	l_4 mm	l_5 mm	d_1 mm	d_4 mm	kg	Кол-во пластин	Тип
D3120-03-37.00F40-P25	37	112,3	151	70	40	50	1,43	1 / 1	P284 . S-5N- ..
D3120-03-37.50F40-P25	37,5	113,8	152,5	70	40	50	1,46	1 / 1	P284 . S-5N- ..
D3120-03-38.00F40-P25	38	115,3	154	70	40	50	1,49	1 / 1	
D3120-03-39.00F40-P25	39	118,3	157	70	40	50	1,54	1 / 1	
D3120-03-40.00F40-P25	40	121,3	160	70	40	50	1,6	1 / 1	
D3120-03-40.50F40-P25	40,5	122,8	161,5	70	40	50	1,64	1 / 1	
D3120-03-41.00F40-P25	41	124,3	163	70	40	50	1,67	1 / 1	
D3120-03-42.00F40-P25	42	127,3	166	70	40	50	1,83	1 / 1	
D3120-03-43.00F40-P26	43	130,3	169	70	40	50	1,74	1 / 1	P284 . S-6N- ..
D3120-03-44.00F40-P26	44	133,3	172	70	40	50	1,81	1 / 1	P284 . S-6N- ..
D3120-03-45.00F40-P26	45	136,3	175	70	40	50	1,89	1 / 1	
D3120-03-46.00F40-P26	46	139,3	178	70	40	50	1,98	1 / 1	
D3120-03-47.00F40-P26	47	142,3	181	70	40	50	2,05	1 / 1	
D3120-03-48.00F40-P26	48	145,3	184	70	40	50	2,14	1 / 1	
D3120-03-49.00F40-P26	49	148,3	187	70	40	50	2,23	1 / 1	
D3120-03-50.00F40-P26	50	151,3	190	70	40	50	2,33	1 / 1	

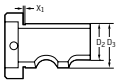
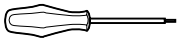
Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

WALTER SELECT Жёсткость станка, закрепления инструмента и заготовки → очень хорошая = ☻ → хорошая = 😐 → средняя = ☹

Сборочные детали

	D_c [mm]	37–42	43–50
	Винт пластины Момент затяжки	FS2139 (T20IP) 5 Nm	FS2281 (T20IP) 5 Nm

Комплектующие

	D_c [mm]	37–50
	Втулка эксц., диап.рег. от -0,2 до +0,55 мм отн. Ø	FS724
	Динамометрический ключ, аналоговый	FS2003
	Динамометрический ключ, цифровой	FS2248
	Вставка	FS2015 (T20IP)
	Отвёртка	FS1486 (T20IP)

Пластины

	Обозначение	Размер	P HC WKP25S	P HC WKP35S	P HC WSP45G	P HC WXP40	M HC WSP45G	M HC WXP40	K HC WKP25S	K HC WKP35S	N HC WNN15	N HW WN15	S HC WSP45G
	P2840S-.N-A57	5–6	😐	😣	😣		😣		😐	😣			😣
	P2840S-.N-E67	5–6		😣	😣		😣			😣			😣
	P2840S-.N-E77	5–6									😊	😊	
	P2840S-.N-F57	5–6		☹	☹		☹			☺			☹
	P2841S-.N-A57	5–6	😐	😣	😣	😣	😣	😣	😐	😣			😣
	P2841S-.N-E57	5–6	😊	😐	😣	😣	😣	😣	😐	😣			😣
	P2841S-.N-E67	5–6		😣	😣	😣	😣	😣		😣			😣
	P2841S-.N-F57	5–6		☹	☹	☹	☹	☹		☺			☹

HC = твёрдый сплав с покрытием
HW = твёрдый сплав без покрытия

WALTER SELECT Жёсткость станка, закрепления инструмента и заготовки → очень хорошая = 😊 → хорошая = 😐 → средняя = 😣

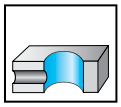
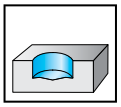
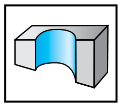
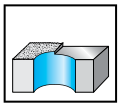
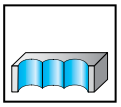
☹ ☹ ☹ / ★ = Новый инструмент

Сверла с пластинами

D3120 mm

Drion·tec®

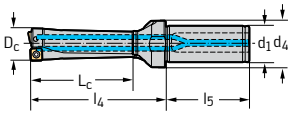
B1

3×D_c | Z=1

	P	M	K	N	S	H	O
D3120	●●	●	●●	●●	●		

Инструмент



Cylindrical shank with flat

Обозначение	D_c mm	L_c mm	l_4 mm	l_5 mm	d_1 mm	d_4 mm	kg	Кол-во пластин	Тип
D3120-03-50.50F40-P27	50,5	153	191,5	70	40	50	2,29	1 / 1	P284 . S-7N- ..
D3120-03-51.00F40-P27	51	154,5	193	70	40	50	2,34	1 / 1	P284 . S-7N- ..
D3120-03-52.00F40-P27	52	157,5	196	70	40	50	2,44	1 / 1	
D3120-03-53.00F40-P27	53	160,5	199	70	40	50	2,55	1 / 1	
D3120-03-54.00F40-P27	54	163,5	202	70	40	50	2,67	1 / 1	
D3120-03-54.50F40-P27	54,5	165	203,5	70	40	50	2,73	1 / 1	
D3120-03-55.00F40-P27	55	166,5	205	70	40	50	2,79	1 / 1	
D3120-03-56.00F40-P27	56	169,5	208	70	40	50	2,91	1 / 1	
D3120-03-57.00F40-P27	57	172,5	211	70	40	50	3,04	1 / 1	
D3120-03-58.00F40-P27	58	175,5	214	70	40	50	3,17	1 / 1	

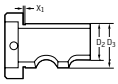
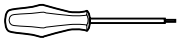
Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

WALTER SELECT Жёсткость станка, закрепления инструмента и заготовки → очень хорошая = ☺ → хорошая = 😐 → средняя = ☹

Сборочные детали

	D_c [mm]	50,5–58
	Винт пластины Момент затяжки	FS2281 (T20IP) 5 Nm

Комплектующие

	D_c [mm]	50,5–58
	Втулка эксц., диап.рег. от -0,2 до +0,55 мм отн. Ø	FS724
	Динамометрический ключ, аналоговый	FS2003
	Динамометрический ключ, цифровой	FS2248
	Вставка	FS2015 (T20IP)
	Отвёртка	FS1486 (T20IP)

Пластины

	Обозначение	Размер	P HC WKP25S	P HC WKP35S	P HC WSP45G	P HC WXP40	M HC WSP45G	M HC WXP40	K HC WKP25S	K HC WKP35S	N HC WNN15	N HW WN15	S HC WSP45G
	P2840S-.N-A57	7		☹	☹		☹			☹			☹
	P2840S-.N-E67	7		☹	☹		☹			☹			☹
	P2840S-.N-E77	7									☺	☺	
	P2840S-.N-F57	7		☹	☹		☹			☺			☹
	P2841S-.N-A57	7	😐	☹	☹	☹	☹	☹	😐	☹			☹
	P2841S-.N-E57	7		😐	☹	☹	☹	☹		☹			☹
	P2841S-.N-E67	7		☹	☹	☹	☹	☹		☹			☹
	P2841S-.N-F57	7		☹	☹	☹	☹	☹		☺			☹

HC = твёрдый сплав с покрытием
HW = твёрдый сплав без покрытия

WALTER SELECT Жёсткость станка, закрепления инструмента и заготовки → очень хорошая = ☺ → хорошая = 😐 → средняя = ☹

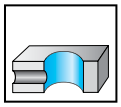
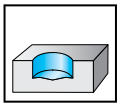
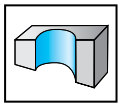
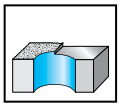
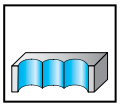
☺ 😐 ☹ / ★ = Новый инструмент

Сверла с пластинами

D3120 mm

Drion·tec®

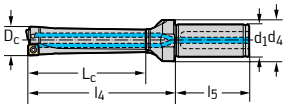
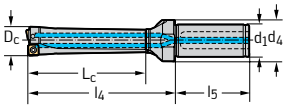
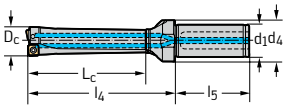
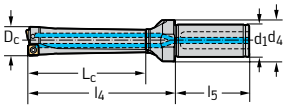
B1

4×D_c | Z=1

	P	M	K	N	S	H	O
D3120	●●	●	●●	●●	●		

Инструмент

Обозначение	D_c mm	L_c mm	l_4 mm	l_5 mm	d_1 mm	d_4 mm	kg	Кол-во пластин	Тип
 Cylindrical shank with flat									
D3120-04-16.00F25-P21	16	64,8	89	56	25	32	0,35	1 / 1	P284 . S-1N- .. P284 . S-1N- ..
D3120-04-17.00F25-P21	17	68,8	93	56	25	32	0,33	1 / 1	
D3120-04-18.00F25-P21	18	72,8	97	56	25	32	0,35	1 / 1	
D3120-04-19.00F25-P21	19	76,8	101	56	25	32	0,36	1 / 1	
D3120-04-20.00F25-P21	20	80,8	105	56	25	32	0,4	1 / 1	
D3120-04-21.00F25-P22	21	84,9	109	56	25	32	0,38	1 / 1	P284 . S-2N- .. P284 . S-2N- ..
D3120-04-22.00F25-P22	22	88,9	113	56	25	32	0,4	1 / 1	
D3120-04-23.00F25-P22	23	92,9	117	56	25	32	0,43	1 / 1	
D3120-04-24.00F25-P22	24	96,9	121	56	25	32	0,48	1 / 1	
D3120-04-25.00F25-P22	25	100,9	125	56	25	32	0,51	1 / 1	
 Cylindrical shank with flat									
D3120-04-26.00F32-P23	26	105,1	136	60	32	40	0,72	1 / 1	P284 . S-3N- .. P284 . S-3N- ..
D3120-04-27.00F32-P23	27	109,1	140	60	32	40	0,76	1 / 1	
D3120-04-28.00F32-P23	28	113,1	144	60	32	40	0,8	1 / 1	
D3120-04-29.00F32-P23	29	117,1	148	60	32	40	0,84	1 / 1	
D3120-04-30.00F32-P23	30	121,1	152	60	32	40	0,88	1 / 1	
 Cylindrical shank with flat									
D3120-04-31.00F32-P24	31	125,1	156	60	32	40	0,86	1 / 1	P284 . S-4N- .. P284 . S-4N- ..
D3120-04-32.00F32-P24	32	129,1	160	60	32	40	0,91	1 / 1	
D3120-04-33.00F32-P24	33	133,1	164	60	32	40	0,96	1 / 1	
D3120-04-34.00F32-P24	34	137,1	168	60	32	40	1,08	1 / 1	
D3120-04-35.00F32-P24	35	141,1	172	60	32	40	1,08	1 / 1	
D3120-04-36.00F32-P24	36	145,1	176	60	32	40	1,15	1 / 1	
 Cylindrical shank with flat									
D3120-04-37.00F40-P25	37	149,3	188	70	40	50	1,59	1 / 1	P284 . S-5N- .. P284 . S-5N- ..
D3120-04-38.00F40-P25	38	153,3	192	70	40	50	1,66	1 / 1	
D3120-04-39.00F40-P25	39	157,3	196	70	40	50	1,74	1 / 1	
D3120-04-40.00F40-P25	40	161,3	200	70	40	50	1,89	1 / 1	
D3120-04-41.00F40-P25	41	165,3	204	70	40	50	1,9	1 / 1	
D3120-04-42.00F40-P25	42	169,3	208	70	40	50	1,99	1 / 1	

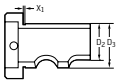
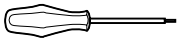
Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

WALTER SELECT Жёсткость станка, закрепления инструмента и заготовки → очень хорошая = ☺ → хорошая = 😐 → средняя = ☹

Сборочные детали

	D_c [mm]	16–20	21–25	26–30	31–36	37–42
	Винт пластины Момент затяжки	FS1454 (T8IP) 1,2 Nm	FS1456 (T9IP) 2 Nm	FS2181 (T15IP) 3 Nm	FS2119 (T15IP) 3 Nm	FS2139 (T20IP) 5 Nm

Комплектующие

	D_c [mm]	16–20	21–25	26–36	37–42
	Втулка эксц., диап.рег. от -0,2 до +0,55 мм отн. Ø	FS722		FS723	FS724
	Динамометрический ключ, аналоговый	FS2001	FS2003		
	Динамометрический ключ, цифровой	FS2248			
	Вставка	FS2012 (T8IP)	FS2013 (T9IP)	FS2014 (T15IP)	FS2015 (T20IP)
	Отвёртка	FS1483 (T8IP)	FS1484 (T9IP)	FS1485 (T15IP)	FS1486 (T20IP)

Пластины

	Обозначение	Размер	P HC WKP25S	P HC WKP35S	P HC WSP45G	P HC WXP40	M HC WSP45G	M HC WXP40	K HC WKP25S	K HC WKP35S	N HC WNN15	N HW WN15	S HC WSP45G
	P2840S-.N-A57	1–5	😐	😣	😣		😣		😐	😣			😣
	P2840S-.N-E67	1–5		😣	😣		😣			😣			😣
	P2840S-.N-E77	1–5									😊	😊	
	P2840S-.N-F57	1–5		😖	😖		😖			☺			😖
	P2841S-.N-A57	1–5	😐	😣	😣	😣	😣	😣	😐	😣			😣
	P2841S-.N-E57	1–5	😊	😐	😣	😣	😣	😣	😐	😣			😣
	P2841S-.N-E67	1–5		😣	😣	😣	😣	😣		😣			😣
	P2841S-.N-F57	1–5		😖	😖	😖	😖	😖		☺			😖
	P2841S-.N-A57	1–5	😐	😣	😣	😣	😣	😣	😐	😣			😣

HC = твёрдый сплав с покрытием
HW = твёрдый сплав без покрытия

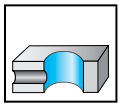
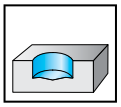
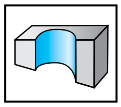
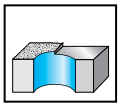
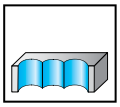
WALTER SELECT Жёсткость станка, закрепления инструмента и заготовки → очень хорошая = 😊 → хорошая = 😐 → средняя = 😣

😊 😐 😣 / ★ = Новый инструмент

Свёрла

B3212 mm

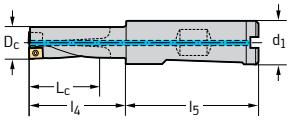
B1

D_c 10–18	2×D_c	Z=1

	P	M	K	N	S	H	O
B3212	●●	●●	●●	●●	●●		

Инструмент



DIN 6535 HE, turned 180° DIN 6535 HB

Обозначение	D_c mm	L_c mm	l_4 mm	l_5 mm	d_1 mm	kg	Кол-во пластин	Тип
B3212.DF.10,0.Z01.20R	10	20	31	48	16	0,09	1 / 1	LCMX050203-..
B3212.DF.10,2.Z01.20R	10,2	20,4	31	48	16	0,09	1 / 1	LCMX050203-..
B3212.DF.10,5.Z01.21R	10,5	21	32	48	16	0,09	1 / 1	
B3212.DF.11,0.Z01.22R	11	22	34	48	16	0,09	1 / 1	
B3212.DF.11,5.Z01.23R	11,5	23	35	48	16	0,09	1 / 1	
B3212.DF.11,7.Z01.23R	11,7	23,4	35	48	16	0,09	1 / 1	
B3212.DF.12,0.Z01.24R	12	24	36	48	16	0,1	1 / 1	
B3212.DF.12,5.Z01.25R	12,5	25	38	48	16	0,1	1 / 1	
B3212.DF.13,0.Z01.26R	13	26	39	48	16	0,1	1 / 1	

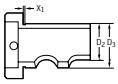
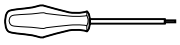
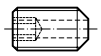
Возможно перемещение сверла в радиальном направлении на величину X для обработки отверстия большего диаметра, чем номинальный диаметр сверла: | X = +0,2 мм/-0,1 мм ➔ ΔD = +0,4 мм/-0,2 мм | Внимание: при обработке сквозных отверстий вращающимся сверлом на выходе образуется диск, который может вылететь с большой скоростью и нанести травмы и повреждения. Чтобы этого не произошло, примите меры предосторожности. | Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

WALTER SELECT Жёсткость станка, закрепления инструмента и заготовки ➔ очень хорошая = ☻ ➔ хорошая = 😐 ➔ средняя = ☹

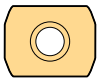
Сборочные детали

	D_c [mm]	10–13
	Винт пластины Момент затяжки	FS1012 (T6) 0,4 Nm

Комплектующие

	D_c [mm]	10–13
	Эксцентриковая втулка	FS1207
	Отвёртка	FS1063 (T6)
	Винт патрона	FS1209 (SW 8)
	Динамометрический ключ, аналоговый	FS2001
	Вставка	FS2005 (T6)

Пластины

	Обозначение	l mm	l_2 mm	P HC WKP25S	P HC WKP35S	P HC WSP45G	P HC WXP40	M HC WSP45G	M HC WXP40	K HC WKP25S	K HC WKP35S	N HC WNN15	N HW WN15	S HC WSP45G
	LCGX050203-E77	4	5,2									☺	☺	
	LCGX050203-F57	4	5,2		😐	😐	😐	😐	😐		☺			😐
	LCMX050203-B57	4	5,2	☺	😐	☹	☹	☹	☹	😐	😐			☹
	LCMX050203-D57	4	5,2	☺	😐	☹	☹	☹	☹	😐	☹			☹
	LCMX050203-E57	4	5,2	☺	😐	☹	☹	☹	☹	😐	☹			☹
	LCMX050203-F57	4	5,2		😐	😐	😐	😐	😐		☺			😐

HC = твёрдый сплав с покрытием
HW = твёрдый сплав без покрытия

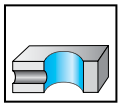
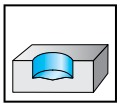
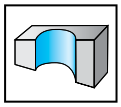
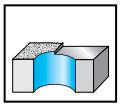
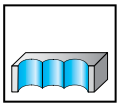
WALTER SELECT Жёсткость станка, закрепления инструмента и заготовки → очень хорошая = ☺ → хорошая = 😐 → средняя = ☹

☺ 😐 ☹ / ★ = Новый инструмент

Свёрла

B3213 mm

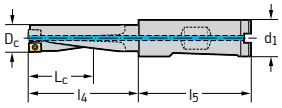
B1

D_c 10–18	3×D_c	Z=1

	P	M	K	N	S	H	O
B3213	●●	●●	●●	●●	●●		

Инструмент



DIN 6535 HE, turned 180° DIN 6535 HB

Обозначение	D_c mm	L_c mm	l_4 mm	l_5 mm	d_1 mm	kg	Кол-во пластин	Тип
B3213.DF.10,0.Z01.30R	10	30	41	48	16	0,09	1 / 1	LCMX050203-..
B3213.DF.10,2.Z01.30R	10,2	30,6	41	48	16	0,09	1 / 1	LCMX050203-..
B3213.DF.10,5.Z01.31R	10,5	31,5	43	48	16	0,09	1 / 1	
B3213.DF.11,0.Z01.33R	11	33	45	48	16	0,1	1 / 1	
B3213.DF.11,5.Z01.34R	11,5	34,5	47	48	16	0,1	1 / 1	
B3213.DF.11,7.Z01.35R	11,7	35,1	48	48	16	0,1	1 / 1	
B3213.DF.12,0.Z01.36R	12	36	48	48	16	0,1	1 / 1	
B3213.DF.12,5.Z01.37R	12,5	37,5	50	48	16	0,1	1 / 1	
B3213.DF.13,0.Z01.39R	13	39	52	48	16	0,11	1 / 1	

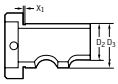
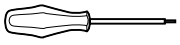
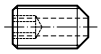
Возможно перемещение сверла в радиальном направлении на величину X для обработки отверстия большего диаметра, чем номинальный диаметр сверла: | X = +0,2 мм/-0,1 мм ➔ ΔD = +0,4 мм/-0,2 мм | Внимание: при обработке сквозных отверстий вращающимся сверлом на выходе образуется диск, который может вылететь с большой скоростью и нанести травмы и повреждения. Чтобы этого не произошло, примите меры предосторожности. | Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

WALTER SELECT Жёсткость станка, закрепления инструмента и заготовки ➔ очень хорошая = ☻ ➔ хорошая = 😐 ➔ средняя = ☹

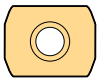
Сборочные детали

	D_c [mm]	10–13
	Винт пластины Момент затяжки	FS1012 (T6) 0,4 Nm

Комплектующие

	D_c [mm]	10–13
	Эксцентриковая втулка	FS1207
	Отвёртка	FS1063 (T6)
	Винт патрона	FS1209
	Динамометрический ключ, аналоговый	FS2001
	Вставка	FS2005 (T6)

Пластины

	Обозначение	l mm	l_2 mm	P HC WKP25S	P HC WKP35S	P HC WSP45G	P HC WXP40	M HC WSP45G	M HC WXP40	K HC WKP25S	K HC WKP35S	N HC WNN15	N HW WN15	S HC WSP45G
	LCGX050203-E77	4	5,2									☺	☺	
	LCGX050203-F57	4	5,2		😐	😐	😐	😐	😐		☺			😐
	LCMX050203-B57	4	5,2	☺	😐	😐	😐	😐	😐	😐	😐			😐
	LCMX050203-D57	4	5,2	☺	😐	😐	😐	😐	😐	😐	😐			😐
	LCMX050203-E57	4	5,2	☺	😐	😐	😐	😐	😐	😐	😐			😐
	LCMX050203-F57	4	5,2		😐	😐	😐	😐	😐		☺			😐

HC = твёрдый сплав с покрытием
HW = твёрдый сплав без покрытия

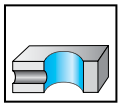
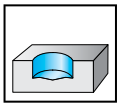
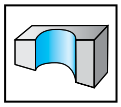
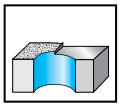
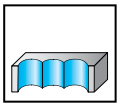
WALTER SELECT Жёсткость станка, закрепления инструмента и заготовки → очень хорошая = ☺ → хорошая = 😐 → средняя = 😐

☺ 😐 😐 / ★ = Новый инструмент

Свёрла

B3214 mm

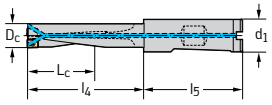
B1

D_c 10–18	4×D_c	Z=1

	P	M	K	N	S	H	O
B3214			●●	●●			

Инструмент



DIN 6535 HE, turned 180° DIN 6535 HB

Обозначение	D_c mm	L_c mm	l_4 mm	l_5 mm	d_1 mm	kg	Кол-во пластин	Тип
B3214.DF.10,0.Z01.40R	10	40	51	48	16	0,09	1 / 1	LCMX050203- .. LCMX050203- ..
B3214.DF.11,0.Z01.44R	11	44	56	48	16	0,1	1 / 1	
B3214.DF.11,5.Z01.46R	11,5	46	58	48	16	0,1	1 / 1	
B3214.DF.12,0.Z01.48R	12	48	60	48	16	0,11	1 / 1	
B3214.DF.12,5.Z01.50R	12,5	50	62	48	16	0,11	1 / 1	
B3214.DF.13,0.Z01.52R	13	52	65	48	16	0,11	1 / 1	
B3214.DF.13,5.Z01.54R	13,5	54	67	48	16	0,12	1 / 1	
B3214.DF.14,0.Z01.56R	14	56	70	48	16	0,12	1 / 1	LCMX06T204- .. LCMX06T204- ..
B3214.DF.14,5.Z01.58R	14,5	58	72	48	16	0,13	1 / 1	
B3214.DF.15,0.Z01.60R	15	60	74	48	16	0,13	1 / 1	
B3214.DF.15,5.Z01.62R	15,5	62	77	48	16	0,12	1 / 1	
B3214.DF.16,0.Z01.64R	16	64	78	48	16	0,14	1 / 1	

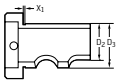
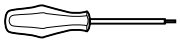
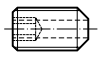
Возможно перемещение сверла в радиальном направлении на величину X для обработки отверстия большего диаметра, чем номинальный диаметр сверла: | X = +0,2 мм/-0,1 мм ➔ ΔD = +0,4 мм/-0,2 мм | Внимание: при обработке сквозных отверстий вращающимся сверлом на выходе образуется диск, который может вылететь с большой скоростью и нанести травмы и повреждения. Чтобы этого не произошло, примите меры предосторожности. | Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

WALTER SELECT Жёсткость станка, закрепления инструмента и заготовки ➔ очень хорошая = ☺ ➔ хорошая = 😐 ➔ средняя = ☹

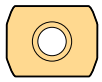
Сборочные детали

	D_c [mm]	10–13,5	14–15,5	16
	Винт пластины Момент затяжки	FS1012 (T6) 0,4 Nm	FS1004 (T7) 0,6 Nm	FS1020 (T7) 0,6 Nm

Комплектующие

	D_c [mm]	10–13,5	14–16
	Эксцентриковая втулка	FS1207	
	Отвёртка	FS1063 (T6)	FS309 (T7)
	Винт патрона	FS1209 (SW 8)	
	Динамометрический ключ, аналоговый	FS2001	
	Вставка	FS2005 (T6)	FS2006 (T7)

Пластины

	Обозначение	l mm	l_2 mm	P HC WKP25S	P HC WKP35S	P HC WSP45G	P HC WXP40	M HC WSP45G	M HC WXP40	K HC WKP25S	K HC WKP35S	N HC WNN15	N HW WN15	S HC WSP45G
	LCGX050203-E77	4	5,2									☺	☺	
	LCGX050203-F57	4	5,2		😐	😐	😐	😐	😐		☺			😐
	LCMX050203-B57	4	5,2	☺	😐	☹	☹	☹	☹	😐	😐			☹
	LCMX050203-D57	4	5,2	☺	😐	☹	☹	☹	☹	😐	☹			☹
	LCMX050203-E57	4	5,2	☺	😐	☹	☹	☹	☹	😐	☹			☹
	LCMX050203-F57	4	5,2		😐	😐	😐	😐	😐		☺			😐
	LCGX06T204-E77	5,2	6,6									☺	☺	
	LCGX06T204-F57	5,2	6,6		😐	😐	😐	😐	😐		☺			😐
	LCMX06T204-B57	5,2	6,6	☺	😐	☹	☹	☹	☹	😐	😐			☹
	LCMX06T204-D57	5,2	6,6	☺	😐	☹	☹	☹	☹	😐	☹			☹
	LCMX06T204-E57	5,2	6,6	☺	😐	☹	☹	☹	☹	😐	☹			☹
	LCMX06T204-F57	5,2	6,6		😐	😐	😐	😐	😐		☺			😐

HC = твёрдый сплав с покрытием
HW = твёрдый сплав без покрытия

WALTER SELECT Жёсткость станка, закрепления инструмента и заготовки → очень хорошая = ☺ → хорошая = 😐 → средняя = ☹

☺ 😐 ☹ / ★ = Новый инструмент

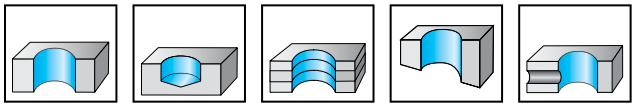
Сверла с двусторонним сменным наконечником

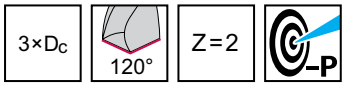
D5142 mm

Drion·tec® D-Spade

B1

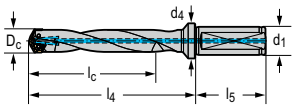
– Двухсторонняя сменная пластина
– С направленной подачей СОЖ





	P	M	K	N	S	H	O
D5142	●●		●				

Инструмент



Cylindrical shank with flat

Обозначение	$D_{c\,min}$ mm	$D_{c\,max}$ mm	L_c mm	l_4 mm	l_5 mm	d_1 mm	d_4 mm	kg	Кол-во пластин	Тип
D5142-03-12.00F16-A	12	12,99	39,5	67,9	48	16	20	0,12	1	DS42-A-12, ..
D5142-03-13.00F16-B	13	13,99	42,8	70,9	48	16	20	0,12	1	DS42-B-13, ..
D5142-03-14.00F16-C	14	14,99	46,1	72,7	48	16	20	0,13	1	DS42-C-14, ..
D5142-03-15.00F16-D	15	15,99	49,4	79,3	48	16	20	0,14	1	DS42-D-15, ..
D5142-03-16.00F20-E	16	16,99	52,5	84,5	50	20	25	0,21	1	DS42-E-16, ..
D5142-03-17.00F20-F	17	17,99	55,8	89,5	50	20	25	0,22	1	DS42-F-17, ..
D5142-03-18.00F20-G	18	18,99	59,2	93,3	50	20	25	0,23	1	DS42-G-18, ..
D5142-03-19.00F20-H	19	19,99	62,5	94,5	50	20	25	0,24	1	DS42-H-19, ..
D5142-03-20.00F20-J	20	20,99	65,5	99,2	50	20	25	0,25	1	DS42-J-20, ..
D5142-03-21.00F20-K	21	21,99	68,8	104,2	50	20	25	0,27	1	DS42-K-21, ..
D5142-03-22.00F25-L	22	22,99	72	111,7	56	25	32	0,42	1	DS42-L-22, ..
D5142-03-23.00F25-M	23	23,99	75,3	113,3	56	25	32	0,44	1	DS42-M-23, ..
D5142-03-24.00F25-N	24	24,99	78,5	118,3	56	25	32	0,4	1	DS42-N-24, ..
D5142-03-25.00F25-P	25	25,99	81,8	122,3	56	25	32	0,5	1	DS42-P-25, ..
★ D5142-03-26.00F25-R	26	26,99	85,1	125,8	56	25	32	0,5	1	DS42-R-26, ..
★ D5142-03-27.00F25-S	27	27,99	88,4	128,8	56	25	32	0,54	1	DS42-S-27, ..
★ D5142-03-28.00F32-T	28	28,99	91,7	135,7	60	32	40	0,73	1	DS42-T-28, ..
★ D5142-03-29.00F32-U	29	29,99	95	143,2	60	32	40	0,79	1	DS42-U-29, ..
★ D5142-03-30.00F32-V	30	30,99	98,3	146,7	60	32	40	0,81	1	DS42-V-30, ..
★ D5142-03-31.00F32-W	31	31,99	101,6	150,7	60	32	40	0,86	1	DS42-W-31, ..

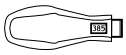
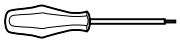
Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

WALTER SELECT Жёсткость станка, закрепления инструмента и заготовки → очень хорошая = ☻ → хорошая = ☻ → средняя = ☻

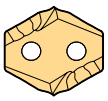
Сборочные детали

	$D_{c\ min}$ [mm]	12–15	16–19	20–21	22–23	24–25	26–31
	Винт для технологического центра Момент затяжки	FS2148 (T6IP) 0,6 Nm	FS1454 (T8IP) 1,2 Nm	FS2079 (T9IP) 2 Nm	FS2063 (T15IP) 3 Nm	FS2119 (T15IP) 3 Nm	FS2081 (T15IP) 4 Nm

Комплектующие

	$D_{c\ min}$ [mm]	12–15	16–19	20–21	22–31
	Динамометрический ключ, аналоговый	FS2001		FS2003	
	Динамометрический ключ, цифровой		FS2248		
	Вставка	FS2085 (T6IP)	FS2012 (T8IP)	FS2013 (T9IP)	FS2014 (T15IP)
	Отвёртка	FS2086 (T6IP)	FS1483 (T8IP)	FS1484 (T9IP)	FS1485 (T15IP)

Сменные пластины

	Обозначение	D_c mm	P HC WPP25	K HC WPP25
	DS42-..-F58	12,0 - 31,8	☻	☻

HC = твёрдый сплав с покрытием

B1

WALTER SELECT Жёсткость станка, закрепления инструмента и заготовки → очень хорошая = ☻ → хорошая = ☻ → средняя = ☻

☻ ☻ ☻ / ★ = Новый инструмент

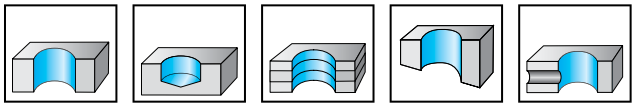
Сверла с двусторонним сменным наконечником

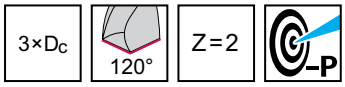
D5142 inch

Drion·tec® D-Spade

B1

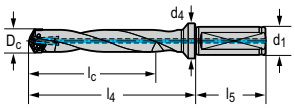
– Двухсторонняя сменная пластина
– С направленной подачей СОЖ





	P	M	K	N	S	H	O
D5142	●●		●				

Инструмент



Cylindrical shank with flat

Обозначение	$D_{c\,min}$ inch	$D_{c\,max}$ inch	L_c inch	l_4 inch	l_5 inch	d_1 inch	d_4 inch	lbs	Кол-во пластин	Тип
D5142.03-12.00F15-A	0,472	0,511	1,555	2,673	1,890	0,625	0,787	0,251	1	DS42-A-12, ..
★ D5142.03-13.00F15-B	0,512	0,551	1,685	2,787	1,890	0,625	0,787	0,265	1	DS42-B-13, ..
★ D5142.03-14.00F15-C	0,551	0,59	1,815	2,862	1,890	0,625	0,787	0,287	1	DS42-C-14, ..
D5142.03-15.00F15-D	0,591	0,630	1,945	3,122	1,890	0,625	0,787	0,302	1	DS42-D-15, ..
★ D5142.03-16.00F19-E	0,630	0,669	2,067	3,327	2,031	0,750	1,125	0,441	1	DS42-E-16, ..
★ D5142.03-17.00F19-F	0,669	0,708	2,197	3,524	2,031	0,750	1,125	0,463	1	DS42-F-17, ..
★ D5142.03-18.00F19-G	0,709	0,748	2,331	3,673	2,031	0,750	1,125	0,485	1	DS42-G-18, ..
D5142.03-19.00F19-H	0,748	0,787	2,461	3,72	2,031	0,750	0,984	0,516	1	DS42-H-19, ..
★ D5142.03-20.00F19-J	0,787	0,826	2,579	3,906	2,031	0,750	1,125	0,551	1	DS42-J-20, ..
★ D5142.03-21.00F19-K	0,827	0,866	2,709	4,102	2,031	0,750	1,125	0,573	1	DS42-K-21, ..
D5142.03-22.00F26-L	0,866	0,905	2,835	4,398	2,281	1,000	1,260	0,95	1	DS42-L-22, ..
★ D5142.03-23.00F26-M	0,906	0,944	2,965	4,461	2,281	1,000	1,375	0,992	1	DS42-M-23, ..
★ D5142.03-24.00F26-N	0,945	0,984	3,091	4,657	2,281	1,000	1,375	1,036	1	DS42-N-24, ..
D5142.03-25.00F26-P	0,984	1,023	3,22	4,815	2,281	1,000	1,260	0,280	1	DS42-P-25, ..
★ D5142.03-26.00F26-R	1,024	1,063	3,35	4,953	2,281	1,000	1,375	1,124	1	DS42-R-26, ..
★ D5142.03-27.00F26-S	1,063	1,102	3,48	5,071	2,281	1,000	1,375	1,213	1	DS42-S-27, ..
★ D5142.03-28.00F31-T	1,102	1,141	3,61	5,146	2,281	1,250	1,625	1,565	1	DS42-T-28, ..
★ D5142.03-29.00F31-U	1,142	1,181	3,74	5,244	2,281	1,250	1,625	1,631	1	DS42-U-29, ..
★ D5142.03-30.00F31-V	1,181	1,22	3,87	5,421	2,281	1,250	1,625	1,676	1	DS42-V-30, ..
★ D5142.03-31.00F31-W	1,22	1,259	4,000	5,539	2,281	1,250	1,625	1,764	1	DS42-W-31, ..

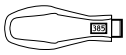
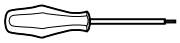
Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

WALTER SELECT Жёсткость станка, закрепления инструмента и заготовки → очень хорошая = ☻ → хорошая = ☻ → средняя = ☻

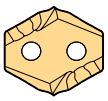
Сборочные детали

	$D_{c\ min}$ [inch]	0,472–0,591	0,63–0,748	0,787–0,827	0,866–0,906	0,945–0,984	1,024–1,22
	Винт для технологического центра Момент затяжки	FS2148 (T6IP) 0,443 lbs	FS1454 (T8IP) 0,885 lbs	FS2079 (T9IP) 1,475 lbs	FS2063 (T15IP) 2,213 lbs	FS2119 (T15IP) 2,213 lbs	FS2081 (T15IP) 2,95 lbs

Комплектующие

	$D_{c\ min}$ [inch]	0,472–0,591	0,63–0,748	0,787–0,827	0,866–1,22	1,063
	Динамометрический ключ, аналоговый	FS2002		FS2004		FS2003
	Динамометрический ключ, цифровой		FS2248			
	Вставка	FS2085 (T6IP)	FS2012 (T8IP)	FS2013 (T9IP)	FS2014 (T15IP)	
	Отвёртка	FS2086 (T6IP)	FS1483 (T8IP)	FS1484 (T9IP)	FS1485 (T15IP)	

Сменные пластины

	Обозначение	D_c inch	P HC WPP25	K HC WPP25
	DS42-..-F58	0,5 - 1,3	☻	☻

HC = твёрдый сплав с покрытием

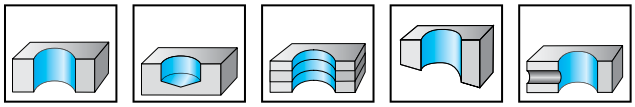
Сверла с двусторонним сменным наконечником

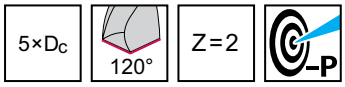
D5142 mm

Drion·tec® D-Spade

B1

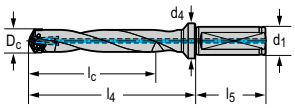
– Двухсторонняя сменная пластина
– С направленной подачей СОЖ





	P	M	K	N	S	H	O
D5142	●●		●				

Инструмент



Cylindrical shank with flat

Обозначение	$D_{c\,min}$ mm	$D_{c\,max}$ mm	L_c mm	l_4 mm	l_5 mm	d_1 mm	d_4 mm	kg	Кол-во пластин	Тип
D5142-05-12.00F16-A	12	12,99	63,5	91,9	48	16	20	0,13	1	DS42-A-12, ..
D5142-05-13.00F16-B	13	13,99	68,8	96,9	48	16	20	0,14	1	DS42-B-13, ..
D5142-05-14.00F16-C	14	14,99	74,1	100,7	48	16	20	0,15	1	DS42-C-14, ..
D5142-05-15.00F16-D	15	15,99	79,4	109,3	48	16	20	0,16	1	DS42-D-15, ..
D5142-05-16.00F20-E	16	16,99	84,5	116,5	50	20	25	0,23	1	DS42-E-16, ..
D5142-05-17.00F20-F	17	17,99	89,8	123,5	50	20	25	0,25	1	DS42-F-17, ..
D5142-05-18.00F20-G	18	18,99	95,2	129,3	50	20	25	0,27	1	DS42-G-18, ..
D5142-05-19.00F20-H	19	19,99	100,5	132,5	50	20	25	0,29	1	DS42-H-19, ..
D5142-05-20.00F20-J	20	20,99	105,5	139,2	50	20	25	0,31	1	DS42-J-20, ..
D5142-05-21.00F20-K	21	21,99	110,8	146,2	50	20	25	0,33	1	DS42-K-21, ..
D5142-05-22.00F25-L	22	22,99	116	155,7	56	25	32	0,5	1	DS42-L-22, ..
D5142-05-23.00F25-M	23	23,99	121,3	159,3	56	25	32	0,52	1	DS42-M-23, ..
D5142-05-24.00F25-N	24	24,99	126,5	166,3	56	25	32	0,55	1	DS42-N-24, ..
D5142-05-25.00F25-P	25	25,99	131,8	172,3	56	25	32	0,59	1	DS42-P-25, ..
★ D5142-05-26.00F25-R	26	26,99	137,1	181,5	56	25	32	0,62	1	DS42-R-26, ..
★ D5142-05-27.00F25-S	27	27,99	142,4	188,5	56	25	32	0,67	1	DS42-S-27, ..
★ D5142-05-28.00F32-T	28	28,99	147,7	191,7	60	32	40	0,91	1	DS42-T-28, ..
★ D5142-05-29.00F32-U	29	29,99	153	197,7	60	32	40	0,94	1	DS42-U-29, ..
★ D5142-05-30.00F32-V	30	30,99	158,3	206,7	60	32	40	0,99	1	DS42-V-30, ..
★ D5142-05-31.00F32-W	31	31,99	163,6	211,7	60	32	40	1,03	1	DS42-W-31, ..

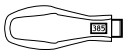
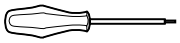
Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

WALTER SELECT Жёсткость станка, закрепления инструмента и заготовки → очень хорошая = ☻ → хорошая = 😐 → средняя = ☹

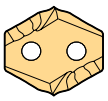
Сборочные детали

	$D_{c\ min}$ [mm]	12–15	16–19	20–21	22–23	24–25	26–30	27–31
	Винт для технологического центра Момент затяжки	FS2148 (T6IP) 0,6 Nm	FS1454 (T8IP) 1,2 Nm	FS2079 (T9IP) 2 Nm	FS2063 (T15IP) 3 Nm	FS2119 (T15IP) 3 Nm	FS2063 (T15IP) 3 Nm	FS2081 (T15IP) 4 Nm

Комплектующие

	$D_{c\ min}$ [mm]	12–15	16–19	20–21	22–31
	Динамометрический ключ, аналоговый	FS2001		FS2003	
	Динамометрический ключ, цифровой		FS2248		
	Вставка	FS2085 (T6IP)	FS2012 (T8IP)	FS2013 (T9IP)	FS2014 (T15IP)
	Отвёртка	FS2086 (T6IP)	FS1483 (T8IP)	FS1484 (T9IP)	FS1485 (T15IP)

Сменные пластины

	Обозначение	D_c mm	P HC WPP25	P ND WPP25	K HC WPP25	K ND WPP25
	DS42-..-F58	12,0 - 31,8	☻	☻	☻	☻

HC = твёрдый сплав с покрытием
ND =

B1

WALTER SELECT Жёсткость станка, закрепления инструмента и заготовки → очень хорошая = ☻ → хорошая = ☺ → средняя = ☹

☻ ☺ ☹ / ★ = Новый инструмент

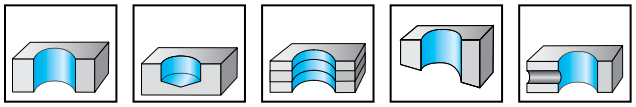
Сверла с двусторонним сменным наконечником

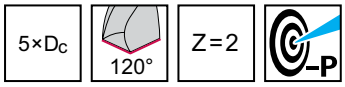
D5142 inch

Drion·tec® D-Spade

B1

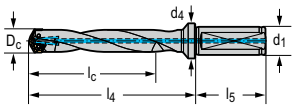
– Двухсторонняя сменная пластина
– С направленной подачей СОЖ





	P	M	K	N	S	H	O
D5142	●●		●				

Инструмент



Cylindrical shank with flat

Обозначение	$D_{c\,min}$ inch	$D_{c\,max}$ inch	L_c inch	l_4 inch	l_5 inch	d_1 inch	d_4 inch	lbs	Кол-во пластин	Тип
D5142.05-12.00F15-A	0,472	0,511	2,500	3,618	1,890	0,625	0,787	0,278	1	DS42-A-12, ..
★ D5142.05-13.00F15-B	0,512	0,551	2,709	3,811	1,890	0,625	0,787	0,309	1	DS42-B-13, ..
★ D5142.05-14.00F15-C	0,551	0,59	2,917	3,965	1,890	0,625	0,787	0,331	1	DS42-C-14, ..
D5142.05-15.00F15-D	0,591	0,630	3,126	4,303	1,890	0,625	0,787	0,351	1	DS42-D-15, ..
★ D5142.05-16.00F19-E	0,630	0,669	3,327	4,587	2,031	0,750	1,125	0,507	1	DS42-E-16, ..
★ D5142.05-17.00F19-F	0,669	0,708	3,535	4,862	2,031	0,750	1,125	0,529	1	DS42-F-17, ..
★ D5142.05-18.00F19-G	0,709	0,748	3,748	5,091	2,031	0,750	1,125	0,573	1	DS42-G-18, ..
D5142.05-19.00F19-H	0,748	0,787	3,957	5,217	2,031	0,750	0,984	0,728	1	DS42-H-19, ..
★ D5142.05-20.00F19-J	0,787	0,826	4,154	5,48	2,031	0,750	1,125	0,661	1	DS42-J-20, ..
★ D5142.05-21.00F19-K	0,827	0,866	4,362	5,756	2,031	0,750	1,125	0,705	1	DS42-K-21, ..
D5142.05-22.00F26-L	0,866	0,905	4,567	6,130	2,281	1,000	1,260	1,116	1	DS42-L-22, ..
★ D5142.05-23.00F26-M	0,906	0,944	4,776	6,272	2,281	1,000	1,375	1,168	1	DS42-M-23, ..
★ D5142.05-24.00F26-N	0,945	0,984	4,98	6,547	2,281	1,000	1,375	1,235	1	DS42-N-24, ..
D5142.05-25.00F26-P	0,984	1,023	5,189	6,783	2,281	1,000	1,260	1,318	1	DS42-P-25, ..
★ D5142.05-26.00F26-R	1,024	1,063	5,398	7,146	2,281	1,000	1,375	1,389	1	DS42-R-26, ..
★ D5142.05-27.00F26-S	1,063	1,102	5,606	7,421	2,281	1,000	1,375	1,499	1	DS42-S-27, ..
★ D5142.05-28.00F31-T	1,102	1,141	5,815	7,547	2,281	1,250	1,625	1,962	1	DS42-T-28, ..
★ D5142.05-29.00F31-U	1,142	1,181	6,024	7,783	2,281	1,250	1,625	2,028	1	DS42-U-29, ..
★ D5142.05-30.00F31-V	1,181	1,22	6,232	8,138	2,281	1,250	1,625	2,138	1	DS42-V-30, ..
★ D5142.05-31.00F31-W	1,22	1,259	6,441	8,335	2,281	1,250	1,625	2,227	1	DS42-W-31, ..

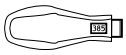
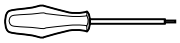
Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

WALTER SELECT Жёсткость станка, закрепления инструмента и заготовки → очень хорошая = ☻ → хорошая = ☻ → средняя = ☻

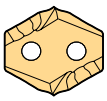
Сборочные детали

	$D_{c\ min}$ [inch]	0,472–0,591	0,63–0,748	0,787–0,827	0,866–0,906	0,945–0,984	1,024–1,22
	Винт для технологического центра Момент затяжки	FS2148 (T6IP) 0,443 lbs	FS1454 (T8IP) 0,885 lbs	FS2079 (T9IP) 1,475 lbs	FS2063 (T15IP) 2,213 lbs	FS2119 (T15IP) 2,213 lbs	FS2081 (T15IP) 2,95 lbs

Комплектующие

	$D_{c\ min}$ [inch]	0,472–0,591	0,63–0,748	0,787–0,827	0,866–1,22	1,063
	Динамометрический ключ, аналоговый	FS2002		FS2004		FS2003
	Динамометрический ключ, цифровой		FS2248			
	Вставка	FS2085 (T6IP)	FS2012 (T8IP)	FS2013 (T9IP)	FS2014 (T15IP)	
	Отвёртка	FS2086 (T6IP)	FS1483 (T8IP)	FS1484 (T9IP)	FS1485 (T15IP)	

Сменные пластины

	Обозначение	D_c inch	P HC WPP25	K HC WPP25
	DS42-..-F58	0,5 - 1,3	☻	☻

HC = твёрдый сплав с покрытием

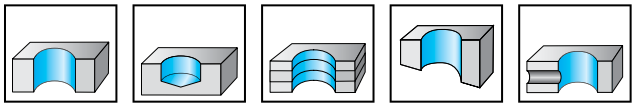
Сверла с двусторонним сменным наконечником

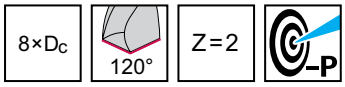
D5142 mm

Drion·tec® D-Spade

B1

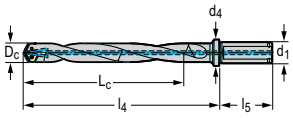
– Двухсторонняя сменная пластина
– С направленной подачей СОЖ





	P	M	K	N	S	H	O
D5142	●●		●				

Инструмент



Cylindrical shank with flat

Обозначение	$D_{c\,min}$ mm	$D_{c\,max}$ mm	L_c mm	l_4 mm	l_5 mm	d_1 mm	d_4 mm	kg	Кол-во пластин	Тип
★ D5142-08-12.00F16-A	12	12,99	99,5	125,8	48	16	20	0,15	1	DS42-A-12, ..
★ D5142-08-13.00F16-B	13	13,99	107,8	139,8	48	16	20	0,16	1	DS42-B-13, ..
★ D5142-08-14.00F16-C	14	14,99	116,1	143,5	48	16	20	0,17	1	DS42-C-14, ..
★ D5142-08-15.00F16-D	15	15,99	124,4	153,3	48	16	20	0,2	1	DS42-D-15, ..
★ D5142-08-16.00F20-E	16	16,99	132,5	168,6	50	20	25	0,27	1	DS42-E-16, ..
★ D5142-08-17.00F20-F	17	17,99	140,8	174,6	50	20	25	0,31	1	DS42-F-17, ..
★ D5142-08-18.00F20-G	18	18,99	149,2	185	50	20	25	0,33	1	DS42-G-18, ..
★ D5142-08-19.00F20-H	19	19,99	157,4	194,3	50	20	25	0,36	1	DS42-H-19, ..
★ D5142-08-20.00F20-J	20	20,99	165,5	205,8	50	20	25	0,39	1	DS42-J-20, ..
★ D5142-08-21.00F20-K	21	21,99	173,8	213,8	50	20	25	0,43	1	DS42-K-21, ..
★ D5142-08-22.00F25-L	22	22,99	182	221,7	56	25	32	0,62	1	DS42-L-22, ..
★ D5142-08-23.00F25-M	23	23,99	190,3	231,7	56	25	32	0,66	1	DS42-M-23, ..
★ D5142-08-24.00F25-N	24	24,99	198,5	238	56	25	32	0,7	1	DS42-N-24, ..
★ D5142-08-25.00F25-P	25	25,99	206,8	249	56	25	32	0,76	1	DS42-P-25, ..
★ D5142-08-26.00F25-R	26	26,99	215,1	261,5	56	25	32	0,81	1	DS42-R-26, ..
★ D5142-08-27.00F25-S	27	27,99	223,4	270,5	56	25	32	0,88	1	DS42-S-27, ..
★ D5142-08-28.00F32-T	28	28,99	231,7	278,7	60	32	40	1,12	1	DS42-T-28, ..
★ D5142-08-29.00F32-U	29	29,99	240	290,7	60	32	40	1,17	1	DS42-U-29, ..
★ D5142-08-30.00F32-V	30	30,99	248,3	297,2	60	32	40	1,26	1	DS42-V-30, ..
★ D5142-08-31.00F32-W	31	31,99	256,6	305,2	60	32	40	1,4	1	DS42-W-31, ..

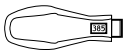
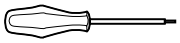
Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

WALTER SELECT Жёсткость станка, закрепления инструмента и заготовки → очень хорошая = ☻ → хорошая = ☻ → средняя = ☻

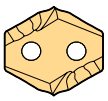
Сборочные детали

	$D_{c\ min}$ [mm]	12–15	16–19	20–21	22–23	24–25	26–31
	Винт для технологического центра Момент затяжки	FS2148 (T6IP) 0,6 Nm	FS1454 (T8IP) 1,2 Nm	FS2079 (T9IP) 2 Nm	FS2063 (T15IP) 3 Nm	FS2119 (T15IP) 3 Nm	FS2081 (T15IP) 4 Nm

Комплектующие

	$D_{c\ min}$ [mm]	12–15	16–19	20–21	22–31
	Динамометрический ключ, аналоговый	FS2001		FS2003	
	Динамометрический ключ, цифровой		FS2248		
	Вставка	FS2085 (T6IP)	FS2012 (T8IP)	FS2013 (T9IP)	FS2014 (T15IP)
	Отвёртка	FS2086 (T6IP)		FS1484 (T9IP)	FS1485 (T15IP)

Сменные пластины

	Обозначение	D_c mm	P HC WPP25	K HC WPP25
	DS42-..-F58	12,0 - 31,8	☻	☻

HC = твёрдый сплав с покрытием

B1

WALTER SELECT Жёсткость станка, закрепления инструмента и заготовки → очень хорошая = ☻ → хорошая = ☻ → средняя = ☻

☻ ☻ ☻ / ★ = Новый инструмент

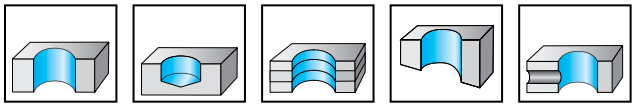
Сверла с двусторонним сменным наконечником

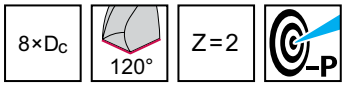
D5142 inch

Drion·tec® D-Spade

B1

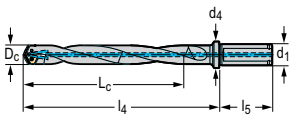
– Двухсторонняя сменная пластина
– С направленной подачей СОЖ





	P	M	K	N	S	H	O
D5142	●●		●				

Инструмент



Cylindrical shank with flat

Обозначение	$D_{c\,min}$ inch	$D_{c\,max}$ inch	L_c inch	l_4 inch	l_5 inch	d_1 inch	d_4 inch	lbs	Кол-во пластин	Тип
★ D5142.08-12.00F15-A	0,472	0,511	3,917	4,953	2,362	1,260	1,575	0,333	1	DS42-A-12, ..
★ D5142.08-13.00F15-B	0,512	0,551	4,244	5,504	1,890	0,625	0,787	0,357	1	DS42-B-13, ..
★ D5142.08-14.00F15-C	0,551	0,59	4,571	5,650	1,890	0,625	0,787	0,384	1	DS42-C-14, ..
★ D5142.08-15.00F15-D	0,591	0,630	4,898	6,035	1,890	0,625	0,787	0,434	1	DS42-D-15, ..
★ D5142.08-16.00F19-E	0,630	0,669	5,217	6,638	2,031	0,750	1,125	0,584	1	DS42-E-16, ..
★ D5142.08-17.00F19-F	0,669	0,708	5,543	6,874	2,031	0,750	1,125	0,655	1	DS42-F-17, ..
★ D5142.08-18.00F19-G	0,709	0,748	5,874	7,283	2,031	0,750	1,125	0,719	1	DS42-G-18, ..
★ D5142.08-19.00F19-H	0,748	0,787	6,197	7,650	2,031	0,750	1,125	0,774	1	DS42-H-19, ..
★ D5142.08-20.00F19-J	0,787	0,826	6,516	8,102	2,031	0,750	1,125	0,849	1	DS42-J-20, ..
★ D5142.08-21.00F19-K	0,827	0,866	6,843	8,417	2,031	0,750	1,125	0,924	1	DS42-K-21, ..
★ D5142.08-22.00F26-L	0,866	0,905	7,165	8,728	2,281	1,000	1,375	1,382	1	DS42-L-22, ..
★ D5142.08-23.00F26-M	0,906	0,944	7,492	9,122	2,281	1,000	1,375	1,475	1	DS42-M-23, ..
★ D5142.08-24.00F26-N	0,945	0,984	7,815	9,37	2,281	1,000	1,375	1,556	1	DS42-N-24, ..
★ D5142.08-25.00F26-P	0,984	1,023	8,142	9,803	2,281	1,000	1,375	1,704	1	DS42-P-25, ..
★ D5142.08-26.00F26-R	1,024	1,063	8,468	10,295	2,281	1,000	1,375	1,814	1	DS42-R-26, ..
★ D5142.08-27.00F26-S	1,063	1,102	8,795	10,650	2,281	1,000	1,375	1,962	1	DS42-S-27, ..
★ D5142.08-28.00F31-T	1,102	1,141	9,122	10,972	2,281	1,250	1,625	2,412	1	DS42-T-28, ..
★ D5142.08-29.00F31-U	1,142	1,181	9,449	11,445	2,281	1,250	1,625	2,526	1	DS42-U-29, ..
★ D5142.08-30.00F31-V	1,181	1,22	9,776	11,701	2,281	1,250	1,625	2,732	1	DS42-V-30, ..
★ D5142.08-31.00F31-W	1,22	1,259	10,102	12,016	2,281	1,250	1,625	3,031	1	DS42-W-31, ..

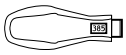
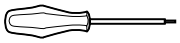
Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

WALTER SELECT Жёсткость станка, закрепления инструмента и заготовки → очень хорошая = ☻ → хорошая = ☻ → средняя = ☻

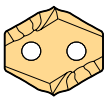
Сборочные детали

	$D_{c\ min}$ [inch]	0,472–0,591	0,63–0,748	0,787–0,827	0,866–0,906	0,945–0,984	1,024–1,063	1,102–1,22
	Винт для технологического центра Момент затяжки	FS2148 (T6IP) 0,443 lbs	FS1454 (T8IP) 0,885 lbs	FS2079 (T9IP) 1,475 lbs	FS2063 (T15IP) 2,213 lbs	FS2119 (T15IP) 2,213 lbs	FS2081 (T15IP) 2,95 lbs	FS2081 (T15IP) 2,95 lbs

Комплектующие

	$D_{c\ min}$ [inch]	0,472–0,591	0,63–0,748	0,787–0,827	0,866–1,22
	Динамометрический ключ, аналоговый	FS2002		FS2004	
	Динамометрический ключ, цифровой		FS2248		
	Вставка	FS2085 (T6IP)	FS2012 (T8IP)	FS2013 (T9IP)	FS2014 (T15IP)
	Отвёртка	FS2086 (T6IP)	FS1483 (T8IP)	FS1484 (T9IP)	FS1485 (T15IP)

Сменные пластины

	Обозначение	D_c inch	P HC WPP25	K HC WPP25
	DS42-..-F58	0,5 - 1,3	☻	☻

HC = твёрдый сплав с покрытием

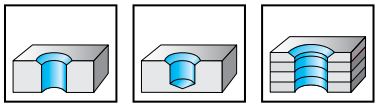
B1

Сверла с пластинами

D4240 mm

Drion·tec®

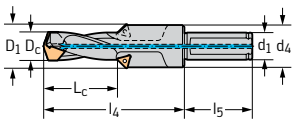
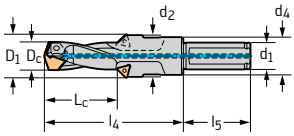
B1



D_c 12–29,99	2,5×D_c	90°	140°	Z=2

	P	M	K	N	S	H	O
D4240	●●	●●	●●	●●	●●		

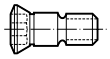
Инструмент

Обозначение	D_c mm	D_1 mm	L_c mm	l_4 mm	l_5 mm	d_1 mm	d_4 mm	kg	Кол-во пластин	Посадочный размер	Тип
 Cylindrical shank with flat											
D4240-02-12.00F20-A	12	23,7	36,5	68	50	20	30	0,22	1 2	A	P60 . -D12, .. TC .. 110208
D4240-02-14.00F20-B	14	25,7	40,6	76	50	20	30	0,25	1 2	B	P60 . -D14, .. TC .. 110208
D4240-02-15.00F20-B	15	26,7	47,8	80	50	20	30	0,25	1 2	B	P60 . -D15, .. TC .. 110208
D4240-02-17.00F20-C	17	28,7	48,2	88	50	20	30	0,3	1 2	C	P60 . -D17, .. TC .. 110208
D4240-02-19.00F20-D	19	30,7	53,4	96	50	20	30	0,34	1 2	D	P60 . -D19, .. TC .. 110208
 Cylindrical shank with flat											
D4240-02-21.00F20-E	21	32,7	54,6	104	50	20	30	0,37	1 2	E	P60 . -D21, .. TC .. 110208
D4240-02-24.00F25-G	24	43,4	61,7	117	56	25	35	0,63	1 2	G	P60 . -D24, .. TC .. 16T3 ..
D4240-02-26.00F25-H	26	45,4	67,3	125	56	25	35	0,64	1 2	H	P60 . -D26, .. TC .. 16T3 ..

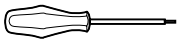
Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

WALTER SELECT Жёсткость станка, закрепления инструмента и заготовки → очень хорошая = ☻ → хорошая = ☻ → средняя = ☻

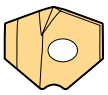
Сборочные детали

	D_c [mm]	12	14–15	17	19	21	24	26
	Винт для технологического центра P600. Момент затяжки	FS1396 (T7IP) 1,2 Nm	FS1397 (T8IP) 2 Nm	FS1398 (T8IP) 2 Nm	FS1399 (T15IP) 4 Nm	FS1400 (T20IP) 5 Nm	FS1402 (T20IP) 5 Nm	FS1403 (T25IP) 5,5 Nm
	Винт фасочной пластины TC.. Момент затяжки	FS2061 (T7IP) 0,9 Nm	FS2061 (T7IP) 0,9 Nm	FS2061 (T7IP) 0,9 Nm	FS2061 (T7IP) 0,9 Nm	FS2061 (T7IP) 0,9 Nm	FS2063 (T15IP) 3 Nm	FS2063 (T15IP) 3 Nm

Комплектующие

	D_c [mm]	12	14–17	19	21–24	26
	Динамометрические воротки					FS2041
	Динамометрический ключ, аналоговый	FS2001	FS2003			
	Вставка	FS2011 (T7IP)	FS2012 (T8IP)	FS2014 (T15IP)	FS2015 (T20IP)	FS2049 (T25IP)
	Отвёртка	FS2088 (T7IP)	FS1483 (T8IP)	FS1485 (T15IP)	FS1486 (T20IP)	FS1487 (T25IP)

Сменные пластины

	Обозначение	D_c mm	r mm	l mm	P HC WMP35	P HC WPP20G	P HC WPP25	P HC WPP45C	P HC WSM20S	P ND WPP25	M HC WMP35	M HC WSM20S	K HC WKK20S	K HC WKK45C	K HC WPP25	K ND WPP25	N HC WNN25	S HC WMP35	S HC WSM20S
	P6001-D..	12–26,6						☻											
	P6003-D..	12–26,6			☻						☻							☻	
	P6004-D..	12–26,5															☻		
	P6005-D..	12–26,6												☻					
	P6006-D..	12–26,6					☻			☻					☻	☻			
	P6011-D..	12–26,6					☻			☻					☻	☻			
	TCGT110208-MP4		0,8	11		☻													
	TCGT16T308-MK4		0,8	16,5									☻						
	TCGT16T308-MM4		0,8	16,5					☻			☻							☻
	TCMT110208-MK4		0,8	11									☻						
	TCMT110208-MM4		0,8	11					☻			☻							☻
	TCMT110208-MP4		0,8	11		☻													
	TCMT16T308-MK4		0,8	16,5									☻						
	TCMT16T308-MM4		0,8	16,5					☻			☻							☻
	TCMT16T308-MP4		0,8	16,5		☻													

HC = твёрдый сплав с покрытием
ND =

WALTER SELECT Жёсткость станка, закрепления инструмента и заготовки → очень хорошая = ☻ → хорошая = ☻ → средняя = ☻

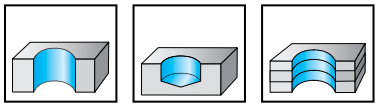
☻ ☻ ☻ / ★ = Новый инструмент

Сверла с пластинами

D4140 mm

Drion·tec®

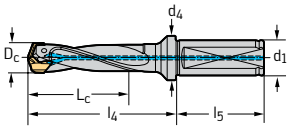
B1



3×D_c | 140° | Z=2

	P	M	K	N	S	H	O
D4140	●●	●●	●●	●●	●●		

Инструмент



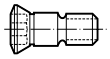
Cylindrical shank with flat

Обозначение	$D_{c\,min}$ mm	$D_{c\,max}$ mm	L_c mm	l_4 mm	l_5 mm	d_1 mm	d_4 mm	kg	Кол-во пластин	Поса-дочный размер	Тип
D4140-03-12.00F16-A	12	12,99	38,184	68	48	16	20	0,13	1	A	P60 . -D12, ..
D4140-03-13.00F16-A	13	13,99	41,366	72	48	16	20	0,12	1	A	P60 . -D13, ..
D4140-03-14.00F16-B	14	14,99	44,548	76	48	16	20	0,13	1	B	P60 . -D14, ..
D4140-03-15.00F16-B	15	15,99	47,73	80	48	16	20	0,14	1	B	P60 . -D15, ..
D4140-03-16.00F20-C	16	16,99	50,912	84	50	20	25	0,2	1	C	P60 . -D16, ..
D4140-03-17.00F20-C	17	17,99	54,094	88	50	20	25	0,22	1	C	P60 . -D17, ..
D4140-03-18.00F20-D	18	18,99	57,276	92	50	20	25	0,25	1	D	P60 . -D18, ..
D4140-03-19.00F20-D	19	19,99	60,458	96	50	20	25	0,24	1	D	P60 . -D19, ..
D4140-03-20.00F20-E	20	20,99	63,64	100	50	20	25	0,26	1	E	P60 . -D20, ..
D4140-03-21.00F20-E	21	21,99	66,822	104	50	20	25	0,27	1	E	P60 . -D21, ..
D4140-03-22.00F25-F	22	22,9	70	109	56	25	32	0,44	1	F	P60 . -D22, ..
D4140-03-23.00F25-F	23	23,99	73,186	113	56	25	32	0,46	1	F	P60 . -D23, ..
D4140-03-24.00F25-G	24	24,99	76,368	117	56	25	32	0,48	1	G	P60 . -D24, ..
D4140-03-25.00F25-G	25	25,99	79,55	121	56	25	32	0,48	1	G	P60 . -D25, ..
D4140-03-26.00F25-H	26	26,99	82,732	125	56	25	32	0,52	1	H	P60 . -D26, ..
D4140-03-27.00F25-H	27	27,99	85,914	129	56	25	32	0,55	1	H	P60 . -D27, ..
D4140-03-28.00F32-J	28	28,99	89,096	134	60	32	40	0,76	1	J	P60 . -D28, ..
D4140-03-29.00F32-J	29	29,99	92,278	138	60	32	40	0,85	1	J	P60 . -D29, ..
D4140-03-30.00F32-K	30	30,99	95,46	142	60	32	40	0,89	1	K	P60 . -D30, ..
D4140-03-31.00F32-K	31	31,99	98,642	146	60	32	40	0,92	1	K	P60 . -D31, ..
D4140-03-32.00F40-M	32	32,99	101,824	150	70	40	50	1,31	1	M	P60 . -D32, ..
D4140-03-33.00F40-M	33	33,99	105	154	70	40	50	1,38	1	M	P60 . -D33, ..
D4140-03-34.00F40-N	34	34,99	108,187	158	70	40	50	1,37	1	N	P60 . -D34, ..
D4140-03-35.00F40-N	35	35,99	111,369	162	70	40	50	1,43	1	N	P60 . -D35, ..
D4140-03-36.00F40-P	36	36,99	114,551	166	70	40	50	1,46	1	P	P60 . -D36, ..
D4140-03-37.00F40-P	37	37,99	117,733	170	70	40	50	1,54	1	P	P60 . -D37, ..

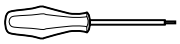
Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

WALTER SELECT Жёсткость станка, закрепления инструмента и заготовки → очень хорошая = ☺ → хорошая = 😐 → средняя = ☹

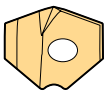
Сборочные детали

	$D_{c\ min}$ [mm]	12–13	14–15	16–17	18–19	20–21	22–23	24–25	26–27	28–33	34–37
	Винт для технологического центра Момент затяжки	FS1396 (T7IP) 1,2 Nm	FS1397 (T8IP) 2 Nm	FS1398 (T8IP) 2 Nm	FS1399 (T15IP) 4 Nm	FS1400 (T20IP) 5 Nm	FS1401 (T20IP) 5 Nm	FS1402 (T20IP) 5 Nm	FS1403 (T25IP) 5,5 Nm	FS1404 (T25IP) 5,5 Nm	FS2159 (T25IP) 5,5 Nm

Комплектующие

	$D_{c\ min}$ [mm]	12–13	14–17	18–19	20–25	26–37
	Динамометрические воротки					FS2041
	Динамометрический ключ, аналоговый	FS2001	FS2003			
	Вставка	FS2011 (T7IP)	FS2012 (T8IP)	FS2014 (T15IP)	FS2015 (T20IP)	FS2049 (T25IP)
	Отвёртка	FS2088 (T7IP)	FS1483 (T8IP)	FS1485 (T15IP)	FS1486 (T20IP)	FS1487 (T25IP)

Сменные пластины

	Обозначение	D_c mm	P HC WMP35	P HC WPP25	P HC WPP45C	M HC WMP35	K HC WKK45C	K HC WPP25	N HC WNN25	S HC WMP35
	P6001-D..	12–38			😐					
	P6003-D..	12–38	😣			😐				😐
	P6004-D..	12–31,5							😐	
	P6005-D..	12–38					😣			
	P6006-D..	12–38		☺				☺		
	P6011-D..	12–38		☺				☺		
	P6011-D..	12–38		☺				☺		

HC = твёрдый сплав с покрытием

B1

WALTER SELECT Жёсткость станка, закрепления инструмента и заготовки → очень хорошая = ☺ → хорошая = 😐 → средняя = 😣

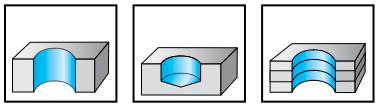
☺ 😐 😣 / ★ = Новый инструмент

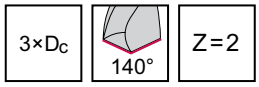
Сверла с пластинами

D4140 inch

Drion·tec®

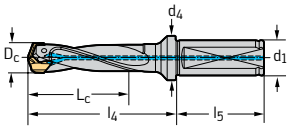
B1





	P	M	K	N	S	H	O
D4140	●●	●●	●●	●●	●●		

Инструмент



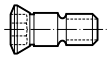
Cylindrical shank with flat

Обозначение	$D_{c\ min}$ inch	$D_{c\ max}$ inch	L_c inch	l_4 inch	l_5 inch	d_1 inch	d_4 inch	lbs	Кол-во пластин	Поса-дочный размер	Тип
D4140.03-12.00F15-A	0,472	0,511	1,503	2,677	1,890	0,625	0,787	0,311	1	A	P60 . -D12, ..
D4140.03-13.00F15-A	0,512	0,551	1,629	2,835	1,890	0,625	0,787	0,322	1	A	P60 . -D13, ..
D4140.03-14.00F15-B	0,551	0,59	1,754	2,992	1,890	0,625	0,787	0,282	1	B	P60 . -D14, ..
D4140.03-15.00F15-B	0,591	0,630	1,879	3,150	1,890	0,625	0,787	0,359	1	B	P60 . -D15, ..
D4140.03-16.00F19-C	0,630	0,669	2,004	3,307	2,031	0,750	0,984	0,485	1	C	P60 . -D16, ..
D4140.03-17.00F19-C	0,669	0,708	2,130	3,465	2,031	0,750	0,984	0,507	1	C	P60 . -D17, ..
D4140.03-18.00F19-D	0,709	0,748	2,255	3,622	2,031	0,750	0,984	0,538	1	D	P60 . -D18, ..
D4140.03-19.00F19-D	0,748	0,787	2,38	3,780	2,031	0,750	0,984	0,569	1	D	P60 . -D19, ..
D4140.03-20.00F19-E	0,787	0,826	2,506	3,937	2,031	0,750	0,984	0,602	1	E	P60 . -D20, ..
D4140.03-21.00F19-E	0,827	0,866	2,631	4,094	2,031	0,750	0,984	0,635	1	E	P60 . -D21, ..
D4140.03-22.00F26-F	0,866	0,902	2,756	4,291	2,281	1,000	1,260	0,999	1	F	P60 . -D22, ..
D4140.03-23.00F26-F	0,906	0,944	2,881	4,449	2,281	1,000	1,260	1,045	1	F	P60 . -D23, ..
D4140.03-24.00F26-G	0,945	0,984	3,005	4,606	2,281	1,000	1,260	1,082	1	G	P60 . -D24, ..
D4140.03-25.00F26-G	0,984	1,023	3,132	4,764	2,281	1,000	1,260	1,133	1	G	P60 . -D25, ..
D4140.03-26.00F26-H	1,024	1,063	3,257	4,921	2,281	1,000	1,260	1,184	1	H	P60 . -D26, ..
D4140.03-27.00F26-H	1,063	1,102	3,382	5,079	2,281	1,000	1,260	1,265	1	H	P60 . -D27, ..
D4140.03-28.00F31-J	1,102	1,141	3,508	5,276	2,281	1,250	1,575	1,706	1	J	P60 . -D28, ..
D4140.03-29.00F31-J	1,142	1,181	3,633	5,433	2,281	1,250	1,575	1,843	1	J	P60 . -D29, ..
D4140.03-30.00F31-K	1,181	1,22	3,758	5,591	2,281	1,250	1,575	1,905	1	K	P60 . -D30, ..
D4140.03-31.00F31-K	1,22	1,259	3,884	5,748	2,281	1,250	1,575	1,973	1	K	P60 . -D31, ..
D4140.03-32.00F31-M	1,260	1,299	4,009	5,906	2,281	1,250	1,575	2,006	1	M	P60 . -D32, ..
D4140.03-33.00F31-M	1,299	1,338	4,134	6,063	2,281	1,250	1,575	2,083	1	M	P60 . -D33, ..
D4140.03-34.00F38-N	1,339	1,378	4,259	6,22	2,688	1,500	1,969	2,806	1	N	P60 . -D34, ..
D4140.03-35.00F38-N	1,378	1,417	4,385	6,378	2,688	1,500	1,969	2,989	1	N	P60 . -D35, ..
D4140.03-36.00F38-P	1,417	1,456	4,510	6,535	2,688	1,500	1,969	2,954	1	P	P60 . -D36, ..
D4140.03-37.00F38-P	1,457	1,496	4,635	6,693	2,688	1,500	1,969	3,153	1	P	P60 . -D37, ..

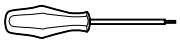
Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

WALTER SELECT Жёсткость станка, закрепления инструмента и заготовки → очень хорошая = ☺ → хорошая = 😐 → средняя = ☹

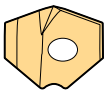
Сборочные детали

	$D_{c\ min}$ [inch]	0,472–0,512	0,551–0,591	0,63–0,669	0,709–0,748	0,787–0,827	0,866–0,906	0,945–0,984	1,024–1,063	1,102–1,299	1,339–1,457
	Винт для технологического центра Момент затяжки	FS1396 (T7IP) 0,885 lbs	FS1397 (T8IP) 1,475 lbs	FS1398 (T8IP) 1,475 lbs	FS1399 (T15IP) 2,95 lbs	FS1400 (T20IP) 3,688 lbs	FS1401 (T20IP) 3,688 lbs	FS1402 (T20IP) 3,688 lbs	FS1403 (T25IP) 4,057 lbs	FS1404 (T25IP) 4,057 lbs	FS2159 (T25IP) 4,057 lbs

Комплектующие

	$D_{c\ min}$ [inch]	0,472–0,512	0,551–0,669	0,709–0,748	0,787–0,984	1,024–1,457
	Динамометрические воротки					FS2042
	Динамометрический ключ, аналоговый	FS2002	FS2004			
	Вставка	FS2011 (T7IP)	FS2012 (T8IP)	FS2014 (T15IP)	FS2015 (T20IP)	FS2049 (T25IP)
	Отвёртка	FS2088 (T7IP)	FS1483 (T8IP)	FS1485 (T15IP)	FS1486 (T20IP)	FS1487 (T25IP)

Сменные пластины

	Обозначение	D_c inch	P HC WMP35	P HC WPP25	P HC WPP45C	M HC WMP35	K HC WKK45C	K HC WPP25	N HC WNN25	S HC WMP35
	P6001-D..	0,472–1,496			😐					
	P6003-D..	0,472–1,496	😟			😐				😐
	P6004-D..	0,472–1,240							😐	
	P6005-D..	0,472–1,496					😟			
	P6006-D..	0,472–1,496		😊				😊		
	P6011-D..	0,472–1,496		😐				😐		

HC = твёрдый сплав с покрытием

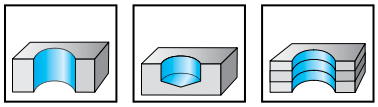
WALTER SELECT Жёсткость станка, закрепления инструмента и заготовки → очень хорошая = 😊 → хорошая = 😐 → средняя = 😟

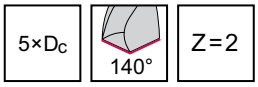
Сверла с пластинами

D4140 mm

Drion·tec®

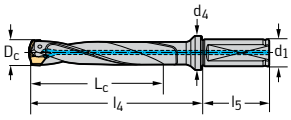
B1





	P	M	K	N	S	H	O
D4140	●●	●●	●●	●●	●		

Инструмент



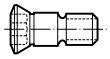
Cylindrical shank with flat

Обозначение	$D_{c\,min}$ mm	$D_{c\,max}$ mm	L_c mm	l_4 mm	l_5 mm	d_1 mm	d_4 mm	kg	Кол-во пластин	Поса-дочный размер	Тип
D4140-05-12.00F16-A	12	12,99	62,184	92	48	16	20	0,13	1	A	P60 . -D12, ..
D4140-05-13.00F16-A	13	13,99	67,366	98	48	16	20	0,14	1	A	P60 . -D13, ..
D4140-05-14.00F16-B	14	14,99	72,548	104	48	16	20	0,15	1	B	P60 . -D14, ..
D4140-05-15.00F16-B	15	15,99	77,73	110	48	16	20	0,16	1	B	P60 . -D15, ..
D4140-05-16.00F20-C	16	16,99	82,912	116	50	20	25	0,23	1	C	P60 . -D16, ..
D4140-05-17.00F20-C	17	17,99	88,094	122	50	20	25	0,25	1	C	P60 . -D17, ..
D4140-05-18.00F20-D	18	18,99	93,276	128	50	20	25	0,27	1	D	P60 . -D18, ..
D4140-05-19.00F20-D	19	19,99	98,458	134	50	20	25	0,28	1	D	P60 . -D19, ..
D4140-05-20.00F20-E	20	20,99	103,64	140	50	20	25	0,31	1	E	P60 . -D20, ..
D4140-05-21.00F20-E	21	21,99	108,822	146	50	20	25	0,37	1	E	P60 . -D21, ..
D4140-05-22.00F25-F	22	22,9	114	153	56	25	32	0,49	1	F	P60 . -D22, ..
D4140-05-23.00F25-F	23	23,99	119,186	159	56	25	32	0,56	1	F	P60 . -D23, ..
D4140-05-24.00F25-G	24	24,99	124,368	165	56	25	32	0,59	1	G	P60 . -D24, ..
D4140-05-25.00F25-G	25	25,99	129,55	171	56	25	32	0,62	1	G	P60 . -D25, ..
D4140-05-26.00F25-H	26	26,99	134,732	177	56	25	32	0,65	1	H	P60 . -D26, ..
D4140-05-27.00F25-H	27	27,99	139,914	183	56	25	32	0,69	1	H	P60 . -D27, ..
D4140-05-28.00F32-J	28	28,99	145,096	190	60	32	40	0,97	1	J	P60 . -D28, ..
D4140-05-29.00F32-J	29	29,99	150,278	196	60	32	40	1	1	J	P60 . -D29, ..
D4140-05-30.00F32-K	30	30,99	155,46	202	60	32	40	1,05	1	K	P60 . -D30, ..
D4140-05-31.00F32-K	31	31,99	160,642	208	60	32	40	1,12	1	K	P60 . -D31, ..
D4140-05-32.00F40-M	32	32,99	165,824	214	70	40	50	1,43	1	M	P60 . -D32, ..
D4140-05-33.00F40-M	33	33,99	171	220	70	40	50	1,55	1	M	P60 . -D33, ..
D4140-05-34.00F40-N	34	34,99	176,187	226	70	40	50	1,61	1	N	P60 . -D34, ..
D4140-05-35.00F40-N	35	35,99	181,369	232	70	40	50	1,66	1	N	P60 . -D35, ..
D4140-05-36.00F40-P	36	36,99	186,551	238	70	40	50	1,72	1	P	P60 . -D36, ..
D4140-05-37.00F40-P	37	37,99	191,733	244	70	40	50	1,78	1	P	P60 . -D37, ..

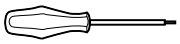
Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

WALTER SELECT Жёсткость станка, закрепления инструмента и заготовки → очень хорошая = ☺ → хорошая = 😐 → средняя = ☹

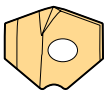
Сборочные детали

	$D_{c\ min}$ [mm]	12–13	14–15	16–17	18–19	20–21	22–23	24–25	26–27	28–33	34–37
	Винт для технологического центра Момент затяжки	FS1396 (T7IP) 1,2 Nm	FS1397 (T8IP) 2 Nm	FS1398 (T8IP) 2 Nm	FS1399 (T15IP) 4 Nm	FS1400 (T20IP) 5 Nm	FS1401 (T20IP) 5 Nm	FS1402 (T20IP) 5 Nm	FS1403 (T25IP) 5,5 Nm	FS1404 (T25IP) 5,5 Nm	FS2159 (T25IP) 5,5 Nm

Комплектующие

	$D_{c\ min}$ [mm]	12–13	14–17	18–19	20–25	26–37
	Динамометрические воротки					FS2041
	Динамометрический ключ, аналоговый	FS2001	FS2003			
	Вставка	FS2011 (T7IP)	FS2012 (T8IP)	FS2014 (T15IP)	FS2015 (T20IP)	FS2049 (T25IP)
	Отвёртка	FS2088 (T7IP)	FS1483 (T8IP)	FS1485 (T15IP)	FS1486 (T20IP)	FS1487 (T25IP)

Сменные пластины

	Обозначение	D_c mm	P HC WMP35	P HC WPP25	P HC WPP45C	M HC WMP35	K HC WKK45C	K HC WPP25	N HC WNN25	N ND WNN25	S HC WMP35
	P6001-D..	12–38			😐						
	P6003-D..	12–38	😣			😐					😐
	P6004-D..	12–31,5							😐	😐	
	P6005-D..	12–38					😣				
	P6006-D..	12–38		😊				😊			
	P6011-D..	12–38		😐				😐			

HC = твёрдый сплав с покрытием
ND =

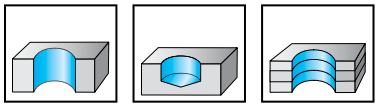
WALTER SELECT Жёсткость станка, закрепления инструмента и заготовки → очень хорошая = 😊 → хорошая = 😐 → средняя = 😣

Сверла с пластинами

D4140 inch

Drion·tec®

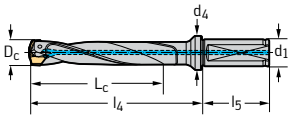
B1



5×D_c | 140° | Z=2

	P	M	K	N	S	H	O
D4140	●●	●●	●●	●●	●		

Инструмент



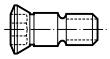
Cylindrical shank with flat

Обозначение	$D_{c\ min}$ inch	$D_{c\ max}$ inch	L_c inch	l_4 inch	l_5 inch	d_1 inch	d_4 inch	lbs	Кол-во пластин	Посадочный размер	Тип
D4140.05-12.00F15-A	0,472	0,511	2,448	3,622	1,890	0,625	0,787	0,340	1	A	P60 . -D12, ..
D4140.05-13.00F15-A	0,512	0,551	2,652	3,858	1,890	0,625	0,787	0,302	1	A	P60 . -D13, ..
D4140.05-14.00F15-B	0,551	0,59	2,856	4,094	1,890	0,625	0,787	0,379	1	B	P60 . -D14, ..
D4140.05-15.00F15-B	0,591	0,630	3,06	4,331	1,890	0,625	0,787	0,406	1	B	P60 . -D15, ..
D4140.05-16.00F19-C	0,630	0,669	3,264	4,567	2,031	0,750	0,984	0,551	1	C	P60 . -D16, ..
D4140.05-17.00F19-C	0,669	0,708	3,468	4,803	2,031	0,750	0,984	0,573	1	C	P60 . -D17, ..
D4140.05-18.00F19-D	0,709	0,748	3,672	5,039	2,031	0,750	0,984	0,622	1	D	P60 . -D18, ..
D4140.05-19.00F19-D	0,748	0,787	3,876	5,276	2,031	0,750	0,984	0,666	1	D	P60 . -D19, ..
D4140.05-20.00F19-E	0,787	0,826	4,08	5,512	2,031	0,750	0,984	0,750	1	E	P60 . -D20, ..
D4140.05-21.00F19-E	0,827	0,866	4,284	5,748	2,031	0,750	0,984	0,798	1	E	P60 . -D21, ..
D4140.05-22.00F26-F	0,866	0,902	4,488	6,024	2,281	1,000	1,260	1,19	1	F	P60 . -D22, ..
D4140.05-23.00F26-F	0,906	0,944	4,692	6,260	2,281	1,000	1,260	1,263	1	F	P60 . -D23, ..
D4140.05-24.00F26-G	0,945	0,984	4,896	6,496	2,281	1,000	1,260	1,316	1	G	P60 . -D24, ..
D4140.05-25.00F26-G	0,984	1,023	5,1	6,732	2,281	1,000	1,260	1,400	1	G	P60 . -D25, ..
D4140.05-26.00F26-H	1,024	1,063	5,304	6,968	2,281	1,000	1,260	1,464	1	H	P60 . -D26, ..
D4140.05-27.00F26-H	1,063	1,102	5,508	7,205	2,281	1,000	1,260	1,537	1	H	P60 . -D27, ..
D4140.05-28.00F31-J	1,102	1,141	5,712	7,48	2,281	1,250	1,575	2,079	1	J	P60 . -D28, ..
D4140.05-29.00F31-J	1,142	1,181	5,916	7,717	2,281	1,250	1,575	2,18	1	J	P60 . -D29, ..
D4140.05-30.00F31-K	1,181	1,22	6,12	7,953	2,281	1,250	1,575	2,271	1	K	P60 . -D30, ..
D4140.05-31.00F31-K	1,22	1,259	6,324	8,189	2,281	1,250	1,575	2,394	1	K	P60 . -D31, ..
D4140.05-32.00F31-M	1,260	1,299	6,528	8,425	2,281	1,250	1,575	2,429	1	M	P60 . -D32, ..
D4140.05-33.00F31-M	1,299	1,338	6,733	8,661	2,281	1,250	1,575	2,551	1	M	P60 . -D33, ..
D4140.05-34.00F38-N	1,339	1,378	6,936	8,898	2,688	1,500	1,969	3,331	1	N	P60 . -D34, ..
D4140.05-35.00F38-N	1,378	1,417	7,14	9,134	2,688	1,500	1,969	3,417	1	N	P60 . -D35, ..
D4140.05-36.00F38-P	1,417	1,456	7,345	9,37	2,688	1,500	1,969	3,578	1	P	P60 . -D36, ..
D4140.05-37.00F38-P	1,457	1,496	7,549	9,606	2,688	1,500	1,969	3,704	1	P	P60 . -D37, ..

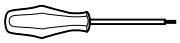
Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

WALTER SELECT Жёсткость станка, закрепления инструмента и заготовки → очень хорошая = ☺ → хорошая = 😐 → средняя = ☹

Сборочные детали

	$D_{c\ min}$ [inch]	0,472–0,512	0,551–0,591	0,63–0,669	0,709–0,748	0,787–0,827	0,866–0,906	0,945–0,984	1,024–1,063	1,102–1,299	1,339–1,457
	Винт для технологического центра Момент затяжки	FS1396 (T7IP) 0,885 lbs	FS1397 (T8IP) 1,475 lbs	FS1398 (T8IP) 1,475 lbs	FS1399 (T15IP) 2,95 lbs	FS1400 (T20IP) 3,688 lbs	FS1401 (T20IP) 3,688 lbs	FS1402 (T20IP) 3,688 lbs	FS1403 (T25IP) 4,057 lbs	FS1404 (T25IP) 4,057 lbs	FS2159 (T25IP) 4,057 lbs

Комплектующие

	$D_{c\ min}$ [inch]	0,472–0,512	0,551–0,669	0,709–0,748	0,787–0,984	1,024–1,457
	Динамометрические воротки					FS2042
	Динамометрический ключ, аналоговый	FS2002	FS2004			
	Вставка	FS2011 (T7IP)	FS2012 (T8IP)	FS2014 (T15IP)	FS2015 (T20IP)	FS2049 (T25IP)
	Отвёртка	FS2088 (T7IP)	FS1483 (T8IP)	FS1485 (T15IP)	FS1486 (T20IP)	FS1487 (T25IP)

B1

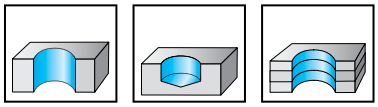
WALTER SELECT Жёсткость станка, закрепления инструмента и заготовки → очень хорошая = → хорошая = → средняя =

Сверла с пластинами

D4140 mm

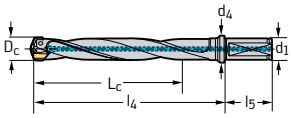
Drion·tec®

B1



	P	M	K	N	S	H	O
D4140	●●	●	●●	●●	●		

Инструмент



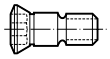
Cylindrical shank with flat

Обозначение	$D_{c\,min}$ mm	$D_{c\,max}$ mm	L_c mm	l_4 mm	l_5 mm	d_1 mm	d_4 mm	kg	Кол-во пластин	Посадочный размер	Тип
D4140-07-12.00F16-A	12	12,99	86,184	116	48	16	20	0,16	1	A	P60 . -D12, ..
D4140-07-13.00F16-A	13	13,99	93,366	124	48	16	20	0,17	1	A	P60 . -D13, ..
D4140-07-14.00F16-B	14	14,99	100,548	132	48	16	20	0,17	1	B	P60 . -D14, ..
D4140-07-15.00F16-B	15	15,99	107,73	140	48	16	20	0,2	1	B	P60 . -D15, ..
D4140-07-16.00F20-C	16	16,99	114,912	148	50	20	25	0,3	1	C	P60 . -D16, ..
D4140-07-17.00F20-C	17	17,99	122,094	156	50	20	25	0,28	1	C	P60 . -D17, ..
D4140-07-18.00F20-D	18	18,99	129,276	164	50	20	25	0,3	1	D	P60 . -D18, ..
D4140-07-19.00F20-D	19	19,99	136,458	172	50	20	25	0,32	1	D	P60 . -D19, ..
D4140-07-20.00F20-E	20	20,99	143,64	180	50	20	25	0,39	1	E	P60 . -D20, ..
D4140-07-21.00F20-E	21	21,99	150,822	188	50	20	25	0,43	1	E	P60 . -D21, ..
D4140-07-22.00F25-F	22	22,9	158	197	56	25	32	0,56	1	F	P60 . -D22, ..
D4140-07-23.00F25-F	23	23,99	165,186	205	56	25	32	0,64	1	F	P60 . -D23, ..
D4140-07-24.00F25-G	24	24,99	172,368	213	56	25	32	0,63	1	G	P60 . -D24, ..
D4140-07-25.00F25-G	25	25,99	179,55	221	56	25	32	0,71	1	G	P60 . -D25, ..
D4140-07-26.00F25-H	26	26,99	186,732	229	56	25	32	0,78	1	H	P60 . -D26, ..
D4140-07-27.00F25-H	27	27,99	193,914	237	56	25	32	0,82	1	H	P60 . -D27, ..
D4140-07-28.00F32-J	28	28,99	201,096	246	60	32	40	1,04	1	J	P60 . -D28, ..
D4140-07-29.00F32-J	29	29,99	208,278	254	60	32	40	1,14	1	J	P60 . -D29, ..
D4140-07-30.00F32-K	30	30,99	215,46	262	60	32	40	1,24	1	K	P60 . -D30, ..
D4140-07-31.00F32-K	31	31,99	222,642	270	60	32	40	1,28	1	K	P60 . -D31, ..
D4140-07-32.00F40-M	32	32,99	229,824	278	70	40	50	1,62	1	M	P60 . -D32, ..
D4140-07-33.00F40-M	33	33,99	237	286	70	40	50	1,86	1	M	P60 . -D33, ..
D4140-07-34.00F40-N	34	34,99	244,187	294	70	40	50	1,94	1	N	P60 . -D34, ..
D4140-07-35.00F40-N	35	35,99	251,369	302	70	40	50	2,06	1	N	P60 . -D35, ..
D4140-07-36.00F40-P	36	36,99	258,551	310	70	40	50	2,09	1	P	P60 . -D36, ..
D4140-07-37.00F40-P	37	37,99	265,733	318	70	40	50	2,21	1	P	P60 . -D37, ..

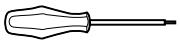
Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

WALTER SELECT Жёсткость станка, закрепления инструмента и заготовки → очень хорошая = ☺ → хорошая = 😐 → средняя = ☹

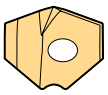
Сборочные детали

	$D_{c\ min}$ [mm]	12–13	14–15	16–17	18–19	20–21	22–23	24–25	26–27	28–33	34–37
	Винт для технологического центра Момент затяжки	FS1396 (T7IP) 1,2 Nm	FS1397 (T8IP) 2 Nm	FS1398 (T8IP) 2 Nm	FS1399 (T15IP) 4 Nm	FS1400 (T20IP) 5 Nm	FS1401 (T20IP) 5 Nm	FS1402 (T20IP) 5 Nm	FS1403 (T25IP) 5,5 Nm	FS1404 (T25IP) 5,5 Nm	FS2159 (T25IP) 5,5 Nm

Комплектующие

	$D_{c\ min}$ [mm]	12–13	14–17	18–19	20–25	26–37
	Динамометрические воротки					FS2041
	Динамометрический ключ, аналоговый	FS2001	FS2003			
	Вставка	FS2011 (T7IP)	FS2012 (T8IP)	FS2014 (T15IP)	FS2015 (T20IP)	FS2049 (T25IP)
	Отвёртка	FS2088 (T7IP)	FS1483 (T8IP)	FS1485 (T15IP)	FS1486 (T20IP)	FS1487 (T25IP)

Сменные пластины

	Обозначение	D_c mm	P HC WMP35	P HC WPP25	P HC WPP45C	M HC WMP35	K HC WKK45C	K HC WPP25	N HC WNN25	S HC WMP35
	P6001-D..	12–38			😐					
	P6003-D..	12–38	😵			😐				😐
	P6004-D..	12–31,5							😐	
	P6005-D..	12–38					😵			
	P6006-D..	12–38		☺				☺		
	P6011-D..	12–38		☺				☺		
	P6011-D..	12–38		☺				☺		

HC = твёрдый сплав с покрытием

WALTER SELECT Жёсткость станка, закрепления инструмента и заготовки → очень хорошая = ☺ → хорошая = 😐 → средняя = 😵

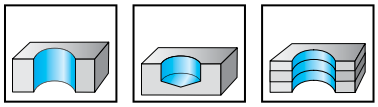
☺ 😐 😵 / ★ = Новый инструмент

Сверла с пластинами

D4140 inch

Drion·tec®

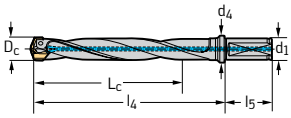
B1



7×D_C | 140° | Z=2

	P	M	K	N	S	H	O
D4140	●●	●	●●	●●	●		

Инструмент



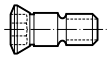
Cylindrical shank with flat

Обозначение	$D_{c\,min}$ inch	$D_{c\,max}$ inch	L_c inch	l_4 inch	l_5 inch	d_1 inch	d_4 inch	lbs	Кол-во пластин	Посадочный размер	Тип
D4140.07-12.00F15-A	0,472	0,511	3,393	4,567	1,890	0,625	0,787	0,366	1	A	P60 . -D12, ..
D4140.07-13.00F15-A	0,512	0,551	3,676	4,882	1,890	0,625	0,787	0,39	1	A	P60 . -D13, ..
D4140.07-14.00F15-B	0,551	0,59	3,959	5,197	1,890	0,625	0,787	0,421	1	B	P60 . -D14, ..
D4140.07-15.00F15-B	0,591	0,630	4,241	5,512	1,890	0,625	0,787	0,454	1	B	P60 . -D15, ..
D4140.07-16.00F19-C	0,630	0,669	4,525	5,827	2,031	0,750	0,984	0,617	1	C	P60 . -D16, ..
D4140.07-17.00F19-C	0,669		4,807	6,142	2,031	0,750	0,984	0,697	1	C	P60 . -D17, ..
D4140.07-18.00F19-D	0,709	0,748	5,090	6,457	2,031	0,750	0,984	0,734	1	D	P60 . -D18, ..
D4140.07-19.00F19-D	0,748		5,372	6,772	2,031	0,750	0,984	0,794	1	D	P60 . -D19, ..
D4140.07-20.00F19-E	0,787		5,655	7,087	2,031	0,750	0,984	0,858	1	E	P60 . -D20, ..
D4140.07-21.00F19-E	0,827		5,938	7,402	2,031	0,750	0,984	0,933	1	E	P60 . -D21, ..
D4140.07-22.00F26-F	0,866		6,221	7,756	2,281	1,000	1,260	1,351	1	F	P60 . -D22, ..
D4140.07-23.00F26-F	0,906		6,503	8,071	2,281	1,000	1,260	1,429	1	F	P60 . -D23, ..
D4140.07-24.00F26-G	0,945		6,786	8,386	2,281	1,000	1,260	1,523	1	G	P60 . -D24, ..
D4140.07-25.00F26-G	0,984		7,069	8,701	2,281	1,000	1,260	1,609	1	G	P60 . -D25, ..
D4140.07-26.00F26-H	1,024	1,063	7,352	9,016	2,281	1,000	1,260	1,702	1	H	P60 . -D26, ..
D4140.07-27.00F26-H	1,063	1,102	7,634	9,331	2,281	1,000	1,260	1,803	1	H	P60 . -D27, ..
D4140.07-28.00F31-J	1,102	1,141	7,917	9,685	2,281	1,250	1,575	2,379	1	J	P60 . -D28, ..
D4140.07-29.00F31-J	1,142	1,181	8,200	10,000	2,281	1,250	1,575	2,425	1	J	P60 . -D29, ..
D4140.07-30.00F31-K	1,181	1,22	8,483	10,315	2,281	1,250	1,575	2,844	1	K	P60 . -D30, ..
D4140.07-31.00F31-K	1,22	1,259	8,765	10,630	2,281	1,250	1,575	2,811	1	K	P60 . -D31, ..
D4140.07-32.00F31-M	1,260	1,299	9,048	10,945	2,281	1,250	1,575	2,866	1	M	P60 . -D32, ..
D4140.07-33.00F31-M	1,299	1,338	9,331	11,260	2,281	1,250	1,575	3,263	1	M	P60 . -D33, ..
D4140.07-34.00F38-N	1,339	1,378	9,614	11,575	2,688	1,500	1,969	4,034	1	N	P60 . -D34, ..
D4140.07-35.00F38-N	1,378	1,417	9,896	11,890	2,688	1,500	1,969	4,255	1	N	P60 . -D35, ..
D4140.07-36.00F38-P	1,417	1,456	10,179	12,205	2,688	1,500	1,969	4,359	1	P	P60 . -D36, ..
D4140.07-37.00F38-P	1,457	1,496	10,462	12,520	2,688	1,500	1,969	4,592	1	P	P60 . -D37, ..

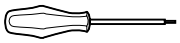
Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

WALTER SELECT Жёсткость станка, закрепления инструмента и заготовки → очень хорошая = ☺ → хорошая = 😐 → средняя = ☹

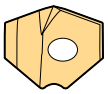
Сборочные детали

	$D_{c\ min}$ [inch]	0,472–0,512	0,551–0,591	0,63–0,669	0,709–0,748	0,787–0,827	0,866–0,906	0,945–0,984	1,024–1,063	1,102–1,299	1,339–1,457
	Винт для технологического центра Момент затяжки	FS1396 (T7IP) 0,885 lbs	FS1397 (T8IP) 1,475 lbs	FS1398 (T8IP) 1,475 lbs	FS1399 (T15IP) 2,95 lbs	FS1400 (T20IP) 3,688 lbs	FS1401 (T20IP) 3,688 lbs	FS1402 (T20IP) 3,688 lbs	FS1403 (T25IP) 4,057 lbs	FS1404 (T25IP) 4,057 lbs	FS2159 (T25IP) 4,057 lbs

Комплектующие

	$D_{c\ min}$ [inch]	0,472–0,512	0,551–0,669	0,709–0,748	0,787–0,984	1,024–1,457
	Динамометрические воротки					FS2042
	Динамометрический ключ, аналоговый	FS2002	FS2004			
	Вставка	FS2011 (T7IP)	FS2012 (T8IP)	FS2014 (T15IP)	FS2015 (T20IP)	FS2049 (T25IP)
	Отвёртка	FS2088 (T7IP)	FS1483 (T8IP)	FS1485 (T15IP)	FS1486 (T20IP)	FS1487 (T25IP)

Сменные пластины

	Обозначение	D_c inch	P HC WMP35	P HC WPP25	P HC WPP45C	M HC WMP35	K HC WKK45C	K HC WPP25	N HC WNN25	S HC WMP35
	P6001-D..	0,472–1,496			😐					
	P6003-D..	0,472–1,496	😟			😐				😐
	P6004-D..	0,472–1,240							😐	
	P6005-D..	0,472–1,496					😟			
	P6006-D..	0,472–1,496		😊				😊		
	P6011-D..	0,472–1,496		😐				😐		

HC = твёрдый сплав с покрытием

WALTER SELECT Жёсткость станка, закрепления инструмента и заготовки → очень хорошая = 😊 → хорошая = 😐 → средняя = 😟

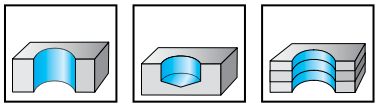
Сверла с пластинами

D4140 mm

Drion·tec®

B1

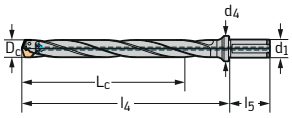
– P6006 – для использования без обработки пилотных отверстий, глуб. до 10 × D_c



10×D_c | 140° | Z=2

	P	M	K	N	S	H	O
D4140	●●	●	●●	●●	●		

Инструмент



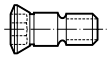
Cylindrical shank with flat

Обозначение	$D_{c\ min}$ mm	$D_{c\ max}$ mm	L_c mm	l_4 mm	l_5 mm	d_1 mm	d_4 mm	kg	Кол-во пластин	Поса-дочный размер	Тип
D4140-10-12.00F16-A	12	12,99	122,184	152	48	16	20	0,16	1	A	P60 . -D12, ..
D4140-10-13.00F16-A	13	13,99	132,366	163	48	16	20	0,17	1	A	P60 . -D13, ..
D4140-10-14.00F16-B	14	14,99	142,548	174	48	16	20	0,2	1	B	P60 . -D14, ..
D4140-10-15.00F16-B	15	15,99	152,73	185	48	16	20	0,21	1	B	P60 . -D15, ..
D4140-10-16.00F20-C	16	16,99	162,912	196	50	20	25	0,3	1	C	P60 . -D16, ..
D4140-10-17.00F20-C	17	17,99	173,094	207	50	20	25	0,34	1	C	P60 . -D17, ..
D4140-10-18.00F20-D	18	18,99	3,276	218	50	20	25	0,4	1	D	P60 . -D18, ..
D4140-10-19.00F20-D	19	19,99	193,458	229	50	20	25	0,4	1	D	P60 . -D19, ..
D4140-10-20.00F20-E	20	20,99	3,64	240	50	20	25	0,45	1	E	P60 . -D20, ..
D4140-10-21.00F20-E	21	21,99	213,822	251	50	20	25	0,47	1	E	P60 . -D21, ..
D4140-10-22.00F25-F	22	22,9	4	263	56	25	32	0,71	1	F	P60 . -D22, ..
D4140-10-23.00F25-F	23	23,99	234,186	274	56	25	32	0,72	1	F	P60 . -D23, ..
D4140-10-24.00F25-G	24	24,99	4,368	285	56	25	32	0,82	1	G	P60 . -D24, ..
D4140-10-25.00F25-G	25	25,99	254,55	296	56	25	32	0,87	1	G	P60 . -D25, ..

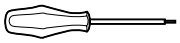
Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

WALTER SELECT Жёсткость станка, закрепления инструмента и заготовки → очень хорошая = ☺ → хорошая = 😐 → средняя = ☹

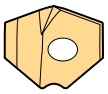
Сборочные детали

	$D_{c\ min}$ [mm]	12–13	14–15	16–17	18–19	20–21	22–23	24–25
	Винт для технологического центра Момент затяжки	FS1396 (T7IP) 1,2 Nm	FS1397 (T8IP) 2 Nm	FS1398 (T8IP) 2 Nm	FS1399 (T15IP) 4 Nm	FS1400 (T20IP) 5 Nm	FS1401 (T20IP) 5 Nm	FS1402 (T20IP) 5 Nm

Комплектующие

	$D_{c\ min}$ [mm]	12–13	14–17	18–19	20–25
	Динамометрический ключ, аналоговый	FS2001	FS2003		
	Вставка	FS2011 (T7IP)	FS2012 (T8IP)	FS2014 (T15IP)	FS2015 (T20IP)
	Отвёртка	FS2088 (T7IP)	FS1483 (T8IP)	FS1485 (T15IP)	FS1486 (T20IP)

Сменные пластины



Обозначение	D_c mm	P HC WMP35	P HC WPP25	P HC WPP45C	M HC WMP35	K HC WKK45C	K HC WPP25	N HC WNN25	S HC WMP35
P6001-D..	12–25,8			😐					
P6003-D..	12–25,8	😟			😐				😐
P6004-D..	12–25,5							😐	
P6005-D..	12–25,8					😟			
P6006-D..	12–25,8		☺				☺		
P6011-D..	12–25,8		😐				😐		

HC = твёрдый сплав с покрытием

B1

WALTER SELECT Жёсткость станка, закрепления инструмента и заготовки → очень хорошая = ☺ → хорошая = 😐 → средняя = 😟

☺ 😐 😟 / ★ = Новый инструмент

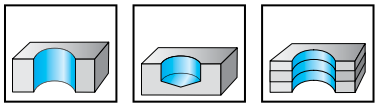
Сверла с пластинами

D4140 inch

Drion·tec®

B1

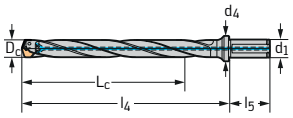
– P6006 – для использования без обработки пилотных отверстий, глуб. до 10 × D_c



10×D_c	140°	Z=2

	P	M	K	N	S	H	O
D4140	●●	●	●●	●●	●		

Инструмент



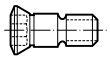
Cylindrical shank with flat

Обозначение	$D_{c\,min}$ inch	$D_{c\,max}$ inch	L_c inch	l_4 inch	l_5 inch	d_1 inch	d_4 inch	lbs	Кол-во пластин	Посадочный размер	Тип
D4140.10-12.00F15-A	0,472	0,511	4,81	5,984	1,890	0,625	0,787	0,353	1	A	P60 . -D12, ..
D4140.10-15.00F15-B	0,591	0,630	6,013	7,283	1,890	0,625	0,787	0,485	1	B	P60 . -D15, ..
D4140.10-19.00F19-D	0,748	0,787	7,616	9,016	2,031	0,750	0,984	0,882	1	D	P60 . -D19, ..
D4140.10-22.00F26-F	0,866	0,902	8,819	10,354	2,281	1,000	1,260	1,543	1	F	P60 . -D22, ..
D4140.10-25.00F26-G	0,984	1,023	10,022	11,654	2,281	1,000	1,260	1,984	1	G	P60 . -D25, ..

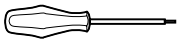
Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

WALTER SELECT Жёсткость станка, закрепления инструмента и заготовки → очень хорошая = ☺ → хорошая = 😐 → средняя = ☹

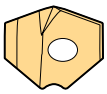
Сборочные детали

	$D_{c\ min}$ [inch]	0,472	0,591	0,748	0,866	0,984
	Винт для технологического центра Момент затяжки	FS1396 (T7IP) 0,885 lbs	FS1397 (T8IP) 1,475 lbs	FS1399 (T15IP) 2,95 lbs	FS1401 (T20IP) 3,688 lbs	FS1402 (T20IP) 3,688 lbs

Комплектующие

	$D_{c\ min}$ [inch]	0,472	0,591	0,748	0,866–0,984
	Динамометрический ключ, аналоговый	FS2002	FS2004		
	Вставка	FS2011 (T7IP)	FS2012 (T8IP)	FS2014 (T15IP)	FS2015 (T20IP)
	Отвёртка	FS2088 (T7IP)	FS1483 (T8IP)	FS1485 (T15IP)	FS1486 (T20IP)

Сменные пластины

	Обозначение	D_c inch	P				M	K		N	S
			WMP35	HC WPP25 HC	WPP45C	WPP45C ND	WMP35 HC	WKK45C HC	WPP25	WNN25 HC	WMP35 HC
	P6001-D..	0,472–1,016			😐	😐					
	P6003-D..	0,472–1,016	😵				😐				😐
	P6004-D..	0,472–1,004								😐	
	P6005-D..	0,472–1,016						😵			
	P6006-D..	0,472–1,016		😊					😊		
	P6011-D..	0,472–1,016		😐					😐		

HC = твёрдый сплав с покрытием
ND =

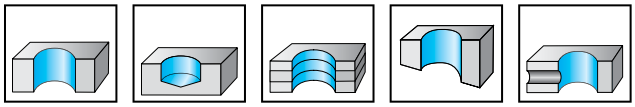
WALTER SELECT Жёсткость станка, закрепления инструмента и заготовки → очень хорошая = 😊 → хорошая = 😐 → средняя = 😵

Сверла со сменной головкой

D5150 mm

– Stable interface without assembly parts
– Universal M geometry for all ISO materials

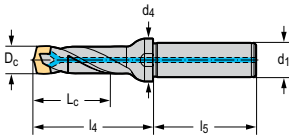
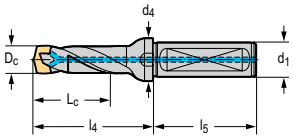
B1



3×D_c | Z=2

	P	M	K	N	S	H	O
D5150	●●	●●	●	●	●●	●	

Инструмент

	Обозначение	$D_{c\,min}$ mm	$D_{c\,max}$ mm	L_c mm	l_4 mm	l_5 mm	d_1 mm	d_4 mm	kg	Кол-во пластин	Тип
 Cylindrical shank with collar	D5150-03-09.00A12-A	9	9,49	29,77	41,4	45	12	16	0,06	1	DS50-A-9,...
	D5150-03-09.50A12-B	9,5	9,99	31,07	43,1	45	12	21	0,06	1	DS50-B-9,...
 Cylindrical shank with flat	D5150-03-10.00F16-C	10	10,49	32,91	46,7	48	16	20	0,1	1	DS50-C-10,...
	D5150-03-10.50F16-D	10,5	10,99	34,21	48,2	48	16	20	0,1	1	DS50-D-10,...
	D5150-03-11.00F16-E	11	11,49	36,05	49,8	48	16	20	0,1	1	DS50-E-11,...
	D5150-03-11.50F16-F	11,5	11,99	37,35	51,3	48	16	20	0,1	1	DS50-F-11,...
	D5150-03-12.00F16-G	12	12,49	39,19	52,9	48	16	20	0,11	1	DS50-G-12,...
	D5150-03-12.50F16-H	12,5	12,99	40,49	54,4	48	16	20	0,11	1	DS50-H-12,...
	★ D5150-03-13.00F16-J	13	13,49	42,33	56	48	16	20	0,11	1	DS50-J-13,...
	★ D5150-03-13.50F16-K	13,5	13,99	43,62	57,6	48	16	20	0,11	1	DS50-K-13,...
	★ D5150-03-14.00F20-M	14	14,99	46,74	64,2	50	20	25	0,18	1	DS50-M-14,...
	★ D5150-03-15.00F20-N	15	15,99	49,9	67,3	50	20	25	0,21	1	DS50-N-15,...
	★ D5150-03-16.00F20-P	16	16,99	53,04	70,4	50	20	25	0,19	1	DS50-P-16,...
	★ D5150-03-17.00F20-R	17	17,99	56,18	73,5	50	20	25	0,2	1	DS50-R-17,...

| Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

WALTER SELECT Жёсткость станка, закрепления инструмента и заготовки → очень хорошая = ☻ → хорошая = 😐 → средняя = ☹

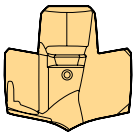
Сборочные детали

	$D_{c\ min}$ [mm]	9–17
	Ключ	SD9000-DS50-09-17.99 (0)

Комплектующие

	$D_{c\ min}$ [mm]	9–17
	Cover for keys	SD9000-DS50-09-17.99-CV (0)

Сменная головка

	Обозначение	D_c mm	P HC WMS35	P HC WPP35	M HC WMS35	M HC WPP35	K HC WMS35	K HC WPP35	N HC WMS35	N HC WPP35	S HC WMS35	S HC WPP35	H HC WMS35	H HC WPP35
	DS50-..-M	9,0 - 17,9	😀	😀	😀	😀	😀	😀	😀	😀	😀	😀	😀	😀

HC = твёрдый сплав с покрытием

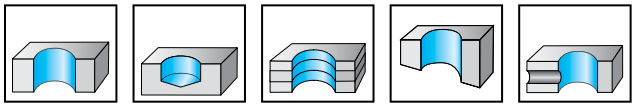
B1

WALTER SELECT Жёсткость станка, закрепления инструмента и заготовки → очень хорошая = 😀 → хорошая = 😐 → средняя = 😟

Сверла со сменной головкой

D5150 inch

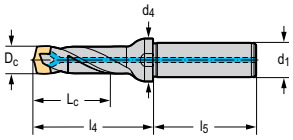
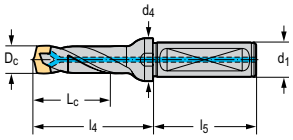
– Stable interface without assembly parts
– Universal M geometry for all ISO materials



3×D_c | Z=2

	P	M	K	N	S	H	O
D5150	●●	●●	●	●	●●	●	

Инструмент

	Обозначение	$D_{c\,min}$ inch	$D_{c\,max}$ inch	L_c inch	l_4 inch	l_5 inch	d_1 inch	d_4 inch	lbs	Кол-во пластин	Тип
 Cylindrical shank with collar	D5150.03-09.00A13-A	0,354	0,374	1,172	1,630	1,772	0,500	0,630	0,137	1	DS50-A-9,...
	D5150.03-09.50A13-B	0,374	0,393	1,223	1,697	1,772	0,500	0,630	0,139	1	DS50-B-9,...
 Cylindrical shank with flat	D5150.03-10.00F15-C	0,394	0,413	1,296	1,839	1,890	0,625	0,787	0,218	1	DS50-C-10,...
	D5150.03-10.50F15-D	0,413	0,433	1,347	1,898	1,890	0,625	0,787	0,223	1	DS50-D-10,...
	D5150.03-11.00F15-E	0,433	0,452	1,419	1,961	1,890	0,625	0,787	0,223	1	DS50-E-11,...
	D5150.03-11.50F15-F	0,453	0,472	1,47	2,020	1,890	0,625	0,787	0,225	1	DS50-F-11,...
	D5150.03-12.00F15-G	0,472	0,492	1,543	2,083	1,890	0,625	0,787	0,231	1	DS50-G-12,...
	D5150.03-12.50F15-H	0,492	0,511	1,594	2,142	1,890	0,625	0,787	0,236	1	DS50-H-12,...
	★ D5150.03-13.00F15-J	0,512	0,531	1,667	2,205	1,890	0,625	0,787	0,236	1	DS50-J-13,...
	★ D5150.03-13.50F15-K	0,531	0,551	1,717	2,268	1,890	0,625	0,787	0,24	1	DS50-K-13,...
	★ D5150.03-14.00F19-M	0,551	0,59	1,84	2,528	1,969	0,750	1,125	0,375	1	DS50-M-14,...
	★ D5150.03-15.00F19-N	0,591	0,630	1,965	2,650	1,969	0,750	1,125	0,381	1	DS50-N-15,...
	★ D5150.03-16.00F19-P	0,630	0,669	2,088	2,772	1,969	0,750	1,125	0,397	1	DS50-P-16,...
	★ D5150.03-17.00F19-R	0,669	0,708	2,212	2,894	1,969	0,750	1,125	0,414	1	DS50-R-17,...

| Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

WALTER SELECT Жёсткость станка, закрепления инструмента и заготовки → очень хорошая = ☻ → хорошая = ☻ → средняя = ☻

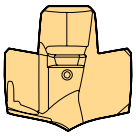
Сборочные детали

	$D_{c\ min}$ [inch]	0,354–0,669
	Ключ	SD9000-DS50-09-17.99 (0)

Комплектующие

	$D_{c\ min}$ [inch]	0,354–0,669
	Cover for keys	SD9000-DS50-09-17.99-CV (0)

Сменная головка

	Обозначение	D_c inch	P HC WMS35	P HC WPP35	M HC WMS35	M HC WPP35	K HC WMS35	K HC WPP35	N HC WMS35	N HC WPP35	S HC WMS35	S HC WPP35	H HC WMS35	H HC WPP35
	DS50-..-M	0,4 - 0,7	😀	😀	😀	😀	😀	😀	😀	😀	😀	😀	😀	😀

HC = твёрдый сплав с покрытием

B1

WALTER SELECT Жёсткость станка, закрепления инструмента и заготовки → очень хорошая = 😀 → хорошая = 😐 → средняя = 😟

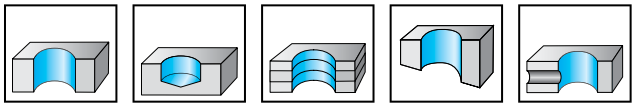
😀 😐 😟 / ★ = Новый инструмент

Сверла со сменной головкой

D5150 mm

– Stable interface without assembly parts
– Universal M geometry for all ISO materials

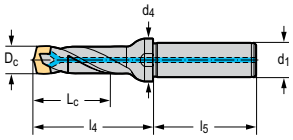
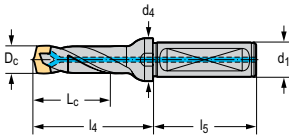
B1



5×D_c | Z=2

	P	M	K	N	S	H	O
D5150	●●	●●	●	●	●●	●	

Инструмент

	Обозначение	$D_{c\,min}$ mm	$D_{c\,max}$ mm	L_c mm	l_4 mm	l_5 mm	d_1 mm	d_4 mm	kg	Кол-во пластин	Тип
 Cylindrical shank with collar	D5150-05-09.00A12-A	9	9,49	48,75	60,2	45	12	16	0,06	1	DS50-A-9,...
	D5150-05-09.50A12-B	9,5	9,99	50,87	62,9	45	12	16	0,06	1	DS50-B-9,...
 Cylindrical shank with flat	D5150-05-10.00F16-C	10	10,49	53,89	67,5	48	16	20	0,11	1	DS50-C-10,...
	D5150-05-10.50F16-D	10,5	10,99	56,01	70	48	16	20	0,11	1	DS50-D-10,...
	D5150-05-11.00F16-E	11	11,49	59,03	72,6	48	16	20	0,11	1	DS50-E-11,...
	D5150-05-11.50F16-F	11,5	11,99	61,15	75,1	48	16	20	0,11	1	DS50-F-11,...
	D5150-05-12.00F16-G	12	12,49	64,17	77,7	48	16	20	0,12	1	DS50-G-12,...
	D5150-05-12.50F16-H	12,5	12,99	66,29	80,2	48	16	20	0,12	1	DS50-H-12,...
	★ D5150-05-13.00F16-J	13	13,49	69,31	82,8	48	16	20	0,12	1	DS50-J-13,...
	★ D5150-05-13.50F16-K	13,5	13,99	71,42	85,4	48	16	20	0,13	1	DS50-K-13,...
	★ D5150-05-14.00F20-M	14	14,99	76,54	94	50	20	25	0,23	1	DS50-M-14,...
	★ D5150-05-15.00F20-N	15	15,99	81,7	99,1	50	20	25	0,21	1	DS50-N-15,...
	★ D5150-05-16.00F20-P	16	16,99	86,84	104,2	50	20	25	0,22	1	DS50-P-16,...
	★ D5150-05-17.00F20-R	17	17,99	91,98	109,3	50	20	25	0,23	1	DS50-R-17,...

| Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

WALTER SELECT Жёсткость станка, закрепления инструмента и заготовки → очень хорошая = ☻ → хорошая = ☺ → средняя = ☹

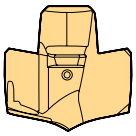
Сборочные детали

	$D_{c\ min}$ [mm]	9–17
	Ключ	SD9000-DS50-09-17.99 (0)

Комплектующие

	$D_{c\ min}$ [mm]	9–9,5	10–17
	Cover for keys	SD9000-DS50-09-17.99-CV (0)	

Сменная головка

	Обозначение	D_c mm	P HC WMS35	P HC WPP35	M HC WMS35	M HC WPP35	K HC WMS35	K HC WPP35	N HC WMS35	N HC WPP35	S HC WMS35	S HC WPP35	H HC WMS35	H HC WPP35
	DS50-..-M	9,0 - 17,9	😐	😐	😐	😐	😐	😐	😐	😐	😐	😐	😐	😐

HC = твёрдый сплав с покрытием

B1

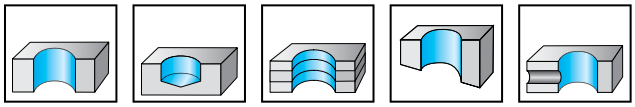
WALTER SELECT Жёсткость станка, закрепления инструмента и заготовки → очень хорошая = 😀 → хорошая = 😐 → средняя = 😟

😀 😐 😟 / ★ = Новый инструмент

Сверла со сменной головкой

D5150 inch

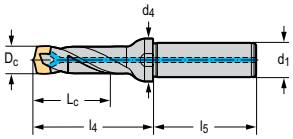
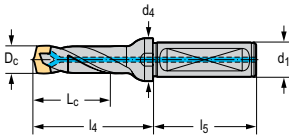
– Stable interface without assembly parts
– Universal M geometry for all ISO materials



5×D_c | Z=2

	P	M	K	N	S	H	O
D5150	●●	●●	●	●	●●	●	

Инструмент

	Обозначение	$D_{c\,min}$ inch	$D_{c\,max}$ inch	L_c inch	l_4 inch	l_5 inch	d_1 inch	d_4 inch	lbs	Кол-во пластин	Тип
 Cylindrical shank with collar	D5150.05-09.00A13-A	0,354	0,354	1,919	2,37	1,772	0,500	0,630	0,148	1	DS50-A-9,...
	D5150.05-09.50A13-B	0,374	0,393	2,003	2,476	1,772	0,500	0,630	0,152	1	DS50-B-9,...
 Cylindrical shank with flat	D5150.05-10.00F15-C	0,394	0,413	2,122	2,657	1,890	0,625	0,787	0,234	1	DS50-C-10,...
	D5150.05-10.50F15-D	0,413	0,433	2,205	2,756	1,890	0,625	0,787	0,24	1	DS50-D-10,...
	D5150.05-11.00F15-E	0,433	0,452	2,324	2,858	1,890	0,625	0,787	0,243	1	DS50-E-11,...
	D5150.05-11.50F15-F	0,453	0,472	2,407	2,957	1,890	0,625	0,787	0,249	1	DS50-F-11,...
	D5150.05-12.00F15-G	0,472	0,492	2,526	3,059	1,890	0,625	0,787	0,256	1	DS50-G-12,...
	D5150.05-12.50F15-H	0,492	0,511	2,610	3,157	1,890	0,625	0,787	0,265	1	DS50-H-12,...
	★ D5150.05-13.00F15-J	0,512	0,531	2,729	3,260	1,890	0,625	0,787	0,267	1	DS50-J-13,...
	★ D5150.05-13.50F15-K	0,531	0,551	2,812	3,362	1,890	0,625	0,787	0,278	1	DS50-K-13,...
	★ D5150.05-14.00F19-M	0,551	0,59	3,013	3,701	1,969	0,750	1,125	0,417	1	DS50-M-14,...
	★ D5150.05-15.00F19-N	0,591	0,630	3,217	3,902	1,969	0,750	1,125	0,507	1	DS50-N-15,...
	★ D5150.05-16.00F19-P	0,630	0,669	3,419	4,102	1,969	0,750	1,125	0,459	1	DS50-P-16,...
	★ D5150.05-17.00F19-R	0,669	0,708	3,621	4,303	1,969	0,750	1,125	0,489	1	DS50-R-17,...

| Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

WALTER SELECT Жёсткость станка, закрепления инструмента и заготовки → очень хорошая = → хорошая = → средняя =

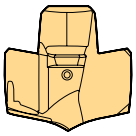
Сборочные детали

	$D_{c\ min}$ [inch]	0,354–0,669
	Ключ	SD9000-DS50-09-17.99 (0)

Комплектующие

	$D_{c\ min}$ [inch]	0,354–0,669
	Cover for keys	SD9000-DS50-09-17.99-CV (0)

Сменная головка

	Обозначение	D_c inch	P HC WMS35	P HC WPP35	M HC WMS35	M HC WPP35	K HC WMS35	K HC WPP35	N HC WMS35	N HC WPP35	S HC WMS35	S HC WPP35	H HC WMS35	H HC WPP35
	DS50-..-M	0,4 - 0,7	😀	😀	😀	😀	😀	😀	😀	😀	😀	😀	😀	😀

HC = твёрдый сплав с покрытием

B1

WALTER SELECT Жёсткость станка, закрепления инструмента и заготовки → очень хорошая = 😀 → хорошая = 😐 → средняя = 😟

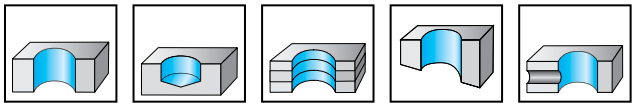
😀 😐 😟 / ★ = Новый инструмент

Сверла со сменной головкой

D5150 mm

B1

– Stable interface without assembly parts
– Universal M geometry for all ISO materials

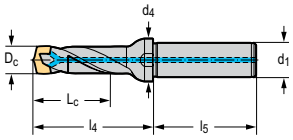


8×D_c | Z=2

	P	M	K	N	S	H	O
D5150	●●	●●	●	●	●●	●	

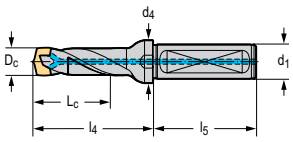
Инструмент

Обозначение	$D_{c\,min}$ mm	$D_{c\,max}$ mm	L_c mm	l_4 mm	l_5 mm	d_1 mm	d_4 mm	kg	Кол-во пластин	Тип
D5150-08-09.00A12-A	9	9,49	77,22	88,4	45	12	16	0,07	1	DS50-A-9,...
D5150-08-09.50A12-B	9,5	9,5	80,57	92,6	45	12	16	0,07	1	DS50-B-9,...



Cylindrical shank with collar

Обозначение	$D_{c\,min}$ mm	$D_{c\,max}$ mm	L_c mm	l_4 mm	l_5 mm	d_1 mm	d_4 mm	kg	Кол-во пластин	Тип
D5150-08-10.00F16-C	10	10,49	85,36	98,7	48	16	20	0,12	1	DS50-C-10,...
D5150-08-10.50F16-D	10,5	10,99	88,71	102,7	48	16	20	0,12	1	DS50-D-10,...
D5150-08-11.00F16-E	11	11,49	93,5	106,8	48	16	20	0,12	1	DS50-E-11,...
D5150-08-11.50F16-F	11,5	11,99	96,85	110,8	48	16	20	0,13	1	DS50-F-11,...
D5150-08-12.00F16-G	12	12,49	101,64	114,9	48	16	20	0,13	1	DS50-G-12,...
D5150-08-12.50F16-H	12,5	12,99	104,99	118,9	48	16	20	0,14	1	DS50-H-12,...
★ D5150-08-13.00F16-J	13	13,49	109,78	123	48	16	20	0,14	1	DS50-J-13,...
★ D5150-08-13.50F16-K	13,5	13,99	113,12	127,1	48	16	20	0,15	1	DS50-K-13,...
★ D5150-08-14.00F20-M	14	14,99	121,24	138,7	50	20	25	0,23	1	DS50-M-14,...
★ D5150-08-15.00F20-N	15	15,99	129,4	146,8	50	20	25	0,24	1	DS50-N-15,...
★ D5150-08-16.00F20-P	16	16,99	137,54	154,9	50	20	25	0,26	1	DS50-P-16,...
★ D5150-08-17.00F20-R	17	17,99	145,68	163	50	20	25	0,28	1	DS50-R-17,...



Cylindrical shank with flat

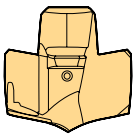
| Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

WALTER SELECT Жёсткость станка, закрепления инструмента и заготовки → очень хорошая = ☻ → хорошая = ☻ → средняя = ☻

Сборочные детали

	$D_{c\ min}$ [mm]	9–17
	Ключ	SD9000-DS50-09-17.99 (0)

Сменная головка

	Обозначение	D_c mm	P HC WMS35	P HC WPP35	M HC WMS35	M HC WPP35	K HC WMS35	K HC WPP35	N HC WMS35	N HC WPP35	S HC WMS35	S HC WPP35	H HC WMS35	H HC WPP35
	DS50-..-M	9,0 - 17,9	☻	☻	☻	☻	☻	☻	☻	☻	☻	☻	☻	☻

HC = твёрдый сплав с покрытием

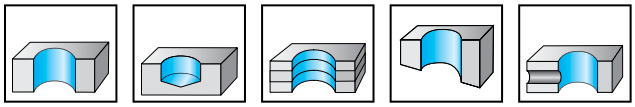
B1

Сверла со сменной головкой

D5150 inch

B1

– Stable interface without assembly parts
– Universal M geometry for all ISO materials

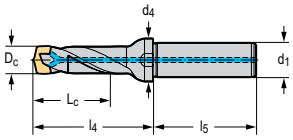


8×D_c | Z=2

	P	M	K	N	S	H	O
D5150	●●	●●	●	●	●●	●	

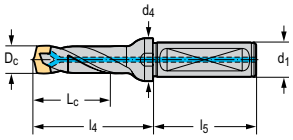
Инструмент

Обозначение	$D_{c\,min}$ inch	$D_{c\,max}$ inch	L_c inch	l_4 inch	l_5 inch	d_1 inch	d_4 inch	lbs	Кол-во пластин	Тип
D5150.08-09.00A13-A	0,354	0,374	3,04	3,48	1,772	0,500	0,630	0,163	1	DS50-A-9,...
D5150.08-09.50A13-B	0,374	0,393	3,172	3,646	1,772	0,500	0,630	0,172	1	DS50-B-9,...



Cylindrical shank with collar

Обозначение	$D_{c\,min}$ inch	$D_{c\,max}$ inch	L_c inch	l_4 inch	l_5 inch	d_1 inch	d_4 inch	lbs	Кол-во пластин	Тип
D5150.08-10.00F15-C	0,394	0,413	3,361	3,886	1,890	0,625	0,787	0,256	1	DS50-C-10,...
D5150.08-10.50F15-D	0,413	0,433	3,493	4,043	1,890	0,625	0,787	0,267	1	DS50-D-10,...
D5150.08-11.00F15-E	0,433	0,452	3,681	4,205	1,890	0,625	0,787	0,269	1	DS50-E-11,...
D5150.08-11.50F15-F	0,453	0,472	3,813	4,362	1,890	0,625	0,787	0,282	1	DS50-F-11,...
D5150.08-12.00F15-G	0,472	0,492	4,002	4,524	1,890	0,625	0,787	0,293	1	DS50-G-12,...
D5150.08-12.50F15-H	0,492	0,511	4,133	4,681	1,890	0,625	0,787	0,306	1	DS50-H-12,...
★ D5150.08-13.00F15-J	0,512	0,531	4,322	4,843	1,890	0,625	0,787	0,313	1	DS50-J-13,...
★ D5150.08-13.50F15-K	0,531	0,551	4,454	5,004	1,890	0,625	0,787	0,328	1	DS50-K-13,...
★ D5150.08-14.00F19-M	0,551	0,59	4,773	5,461	1,969	0,750	1,125	0,476	1	DS50-M-14,...
★ D5150.08-15.00F19-N	0,591	0,630	5,094	5,780	1,969	0,750	1,125	0,5	1	DS50-N-15,...
★ D5150.08-16.00F19-P	0,630	0,669	5,415	6,098	1,969	0,750	1,125	0,545	1	DS50-P-16,...
★ D5150.08-17.00F19-R	0,669	0,708	5,735	6,417	1,969	0,750	1,125	0,595	1	DS50-R-17,...



Cylindrical shank with flat

| Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

WALTER SELECT Жёсткость станка, закрепления инструмента и заготовки → очень хорошая = ☻ → хорошая = ☻ → средняя = ☻

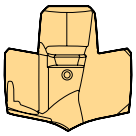
Сборочные детали

	$D_{c\ min}$ [inch]	0,354–0,669
	Ключ	SD9000-DS50-09-17.99 (0)

Комплектующие

	$D_{c\ min}$ [inch]	0,354–0,669
	Cover for keys	SD9000-DS50-09-17.99-CV (0)

Сменная головка

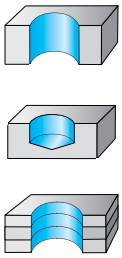
	Обозначение	D_c inch	P HC WMS35	P HC WPP35	M HC WMS35	M HC WPP35	K HC WMS35	K HC WPP35	N HC WMS35	N HC WPP35	S HC WMS35	S HC WPP35	H HC WMS35	H HC WPP35
	DS50-..-M	0,4 - 0,7	😀	😐	😀	😐	😀	😐	😀	😐	😀	😐	😀	😐
		0,417	😀		😀		😀		😀		😀		😀	

HC = твёрдый сплав с покрытием

B1

B1

Расточные инструменты быстрорежущие

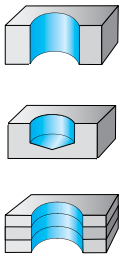


Глубина сверления	**3 x D_C**	**8 x D_C**

Обозначение	A1154TFT VA Inox	A1149XPL UFL®	A1148 UFL®	A1254TFT VA Inox	A1249XPL UFL®
Другие услуги	R	R	R	R	R
Стандарт	DIN 1897	DIN 1897	DIN 1897	DIN 338	DIN 338
Покрытие/сплав	TFT	XPL	без покрытия	TFT	XPL
Хвостовик	с цилиндрическим хвостовиком	с цилиндрическим хвостовиком	с цилиндрическим хвостовиком	с цилиндрическим хвостовиком	с цилиндрическим хвостовиком
Диапазон Ø [mm]	2–16	1–20	1–20	3–16	1–20
P Сталь	●	●●	●●	●	●●
M Нержавеющая сталь	●●	●●	●●	●●	●●
K Чугун		●●	●●		●●
N Цветные металлы	●●	●●	●●	●●	●●
S Жаропрочные сплавы	●	●	●●	●	●
H Материалы высокой твёрдости					
O Прочее	●	●	●	●	●
Страница в каталоге	**353**	**347**	**356**	**367**	**362**
QR-код					
www.walter-tools.com/woc/	A1154TFT	A1149XPL	A1148	A1254TFT	A1249XPL

WALTER SELECT ●● Основная область применения ● Возможная область применения

Расточные инструменты быстрорежущие



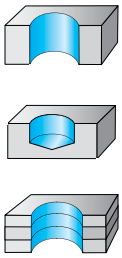
Глубина сверления	**8 x D_C**				**8 x D_C**
Обозначение	A1222 UFL®	A1244 VA	Z3515	Z3516	A4244 VA
Другие услуги	R				
Стандарт	DIN 338	DIN 338	DIN 338		DIN 345
Покрытие/сплав	без покрытия	без покрытия			без покрытия
Хвостовик	с цилиндрическим хвостовиком	с цилиндрическим хвостовиком	с цилиндрическим хвостовиком	с цилиндрическим хвостовиком	с коническим хвостовиком
Диапазон Ø [mm]	1–16	0,3–15	–	–	10–32
P Сталь	●●	●	●	●	●
M Нержавеющая сталь	●	●●	●●	●●	●●
K Чугун	●●				
N Цветные металлы	●●	●	●	●	●
S Жаропрочные сплавы	●	●●	●●	●●	●●
H Материалы высокой твёрдости					
O Прочее	●				
Страница в каталоге	**378**	**370**	**376**	**377**	**431**
QR-код					
www.walter-tools.com/woc/	A1222	A1244	Z3515	Z3516	A4244

WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

B1

Расточные инструменты быстрорежущие

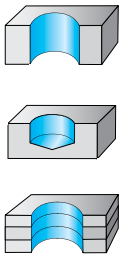


Глубина сверления	**8 x D_C**				**8 x D_C**
Обозначение	A1247 Alpha® XE	A4247 Alpha® XE	DA110 Perform	DA110 Perform	A1211TIN
Другие услуги					
Стандарт	DIN 338	DIN 345	DIN 338	DIN 338	DIN 338
Покрытие/сплав	без покрытия	без покрытия	WZ90AJ		TIN
Хвостовик	с цилиндрическим хвостовиком	с коническим хвостовиком	с цилиндрическим хвостовиком	с цилиндрическим хвостовиком	с цилиндрическим хвостовиком
Диапазон Ø [mm]	1–16	10–40	1–16	–	0,5–16
P Сталь	●●	●●	●●	●●	●●
M Нержавеющая сталь	●●	●●	●	●	●
K Чугун	●●	●●	●●	●●	●●
N Цветные металлы	●●	●●	●	●	●
S Жаропрочные сплавы	●●	●●		●	●
H Материалы высокой твёрдости					
O Прочее	●	●	●	●	●
Страница в каталоге	**369**	**433**	**401**	**404**	**384**
QR-код					
www.walter-tools.com/woc/	A1247	A4247	DA110	DA110	A1211TIN

WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Расточные инструменты быстрорежущие



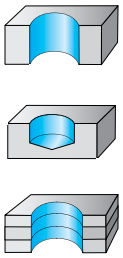
Глубина сверления	**8 x D_C**				
Обозначение	A1211	Z3218	Z3219	Z3213	Z3216
Другие услуги					
Стандарт	DIN 338	DIN 338	DIN 338	DIN 338	DIN 338
Покрытие/сплав	без покрытия				
Хвостовик	с цилиндрическим хвостовиком	с цилиндрическим хвостовиком	с цилиндрическим хвостовиком	с цилиндрическим хвостовиком	с цилиндрическим хвостовиком
Диапазон Ø [mm]	0,2–22	–	–	–	–
P Сталь	●●	●●	●●	●●	●●
M Нержавеющая сталь	●	●	●	●	●
K Чугун	●●	●●	●●	●●	●●
N Цветные металлы	●	●	●	●	●
S Жаропрочные сплавы	●	●	●	●	●
H Материалы высокой твёрдости					
O Прочее	●	●	●	●	●
Страница в каталоге	**384**	**397**	**398**	**399**	**400**
QR-код					
www.walter-tools.com/woc/	A1211	Z3218	Z3219	Z3213	Z3216

WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

B1

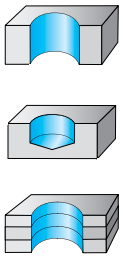
Расточные инструменты быстрорежущие



Глубина сверления	**12 x D_C**				
Обозначение	A1549TFP UFL®	A1522 UFL®	A4422 UFL®	A1544 VA	A1547 Alpha® XE
Другие услуги	R	R	R		
Стандарт	DIN 340	DIN 340	DIN 341	DIN 340	DIN 340
Покрытие/сплав	TFP	без покрытия	без покрытия	без покрытия	без покрытия
Хвостовик	с цилиндрическим хвостовиком	с цилиндрическим хвостовиком	с коническим хвостовиком	с цилиндрическим хвостовиком	с цилиндрическим хвостовиком
Диапазон Ø [mm]	1–12	1–22,225	10–31	1–12	1–12,7
P Сталь	●●	●●	●●	●	●
M Нержавеющая сталь	●●	●	●	●●	●●
K Чугун	●●	●●	●●		●●
N Цветные металлы	●●	●●	●●	●	●
S Жаропрочные сплавы	●	●	●	●●	●●
H Материалы высокой твёрдости					
O Прочее	●	●	●		●
Страница в каталоге	**406**	**415**	**435**	**412**	**409**
QR-код					
www.walter-tools.com/woc/	A1549TFP	A1522	A4422	A1544	A1547

WALTER SELECT ●● Основная область применения ● Возможная область применения

Расточные инструменты быстрорежущие



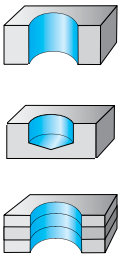
Глубина сверления	12 x D_C	16 x D_C			22 x D_C
Обозначение	A1511	A1622 UFL®	A4622 UFL®	A4611	A1722 UFL®
Другие услуги		R	R		R
Стандарт	DIN 340	DIN 1869 I	DIN 1870 I	DIN 1870 I	DIN 1869 II
Покрытие/сплав	без покрытия	без покрытия	без покрытия	без покрытия	без покрытия
Хвостовик	с цилиндрическим хвостовиком	с цилиндрическим хвостовиком	с коническим хвостовиком	с коническим хвостовиком	с цилиндрическим хвостовиком
Диапазон Ø [mm]	0,5–22	2–12,7	12–30	8–40	3–12
P Сталь	●	●●	●●	●	●●
M Нержавеющая сталь	●	●	●	●	●
K Чугун	●	●●	●●	●	●●
N Цветные металлы	●	●●	●●	●	●●
S Жаропрочные сплавы	●	●	●	●	●
H Материалы высокой твёрдости					
O Прочее	●	●	●	●	●
Страница в каталоге	**420**	**423**	**437**	**438**	**427**
QR-код					
www.walter-tools.com/woc/	A1511	A1622	A4622	A4611	A1722

WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

B1

Расточные инструменты быстрорежущие



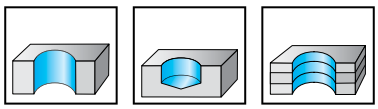
Глубина сверления	22 x D_C	30 x D_C	60 x D_C	85 x D_C
Обозначение	A4722 UFL®	A1822 UFL®	A1922S UFL®	A1922L UFL®
Другие услуги	R	R	R	R
Стандарт	DIN 1870 II	DIN 1869 III	Walter	Walter
Покрытие/сплав	без покрытия	без покрытия	без покрытия	без покрытия
Хвостовик	с коническим хвостовиком	с цилиндрическим хвостовиком	с цилиндрическим хвостовиком	с цилиндрическим хвостовиком
Диапазон Ø [mm]	8–40	3,5–12	6–14	8–12
P Сталь	●●	●●	●●	●●
M Нержавеющая сталь	●	●	●	●
K Чугун	●●	●●	●●	●●
N Цветные металлы	●●	●●	●●	●●
S Жаропрочные сплавы	●	●	●	●
H Материалы высокой твёрдости				
O Прочее	●	●	●	●
Страница в каталоге	**439**	**428**	**429**	**430**
QR-код				
www.walter-tools.com/woc/	A4722	A1822	A1922S	A1922L

WALTER SELECT ●● Основная область применения ● Возможная область применения

Свёрла спиральные HSS-E, особо короткое исполнение

A1149XPL

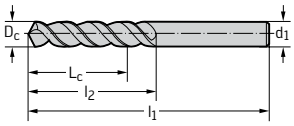
UFL®



	P	M	K	N	S	H	O
XPL	●●	●●	●●	●●	●		●

B1

Инструмент



Cylindrical shank

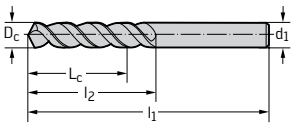
Обозначение	D_c h8 mm	D_c Inch/Nr	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	d_1 f11 mm
A1149XPL-1	1		4	26	6	1
A1149XPL-NO60	1,016	No. 60	4	26	6	1,016
A1149XPL-NO59	1,041	No. 59	4	26	6	1,041
A1149XPL-NO58	1,067	No. 58	5	28	7	1,067
A1149XPL-NO57	1,092	No. 57	5	28	7	1,092
A1149XPL-1.1	1,1		5	28	7	1,1
A1149XPL-NO56	1,181	No. 56	6	30	8	1,181
A1149XPL-3/64IN	1,191	3/64"	6	30	8	1,191
A1149XPL-1.2	1,2		6	30	8	1,2
A1149XPL-1.3	1,3		6	30	8	1,3
A1149XPL-NO55	1,321	No. 55	6	32	9	1,321
A1149XPL-NO54	1,397	No. 54	6	32	9	1,397
A1149XPL-1.4	1,4		6	32	9	1,4
A1149XPL-1.5	1,5		6	32	9	1,5
A1149XPL-NO53	1,511	No. 53	7	34	10	1,511
A1149XPL-1/16IN	1,588	1/16"	7	34	10	1,588
A1149XPL-1.6	1,6		7	34	10	1,6
A1149XPL-NO52	1,613	No. 52	7	34	10	1,613
A1149XPL-1.7	1,7		7	34	10	1,7
A1149XPL-NO51	1,702	No. 51	8	36	11	1,702
A1149XPL-NO50	1,778	No. 50	8	36	11	1,778
A1149XPL-1.8	1,8		8	36	11	1,8
A1149XPL-NO49	1,854	No. 49	8	36	11	1,854
A1149XPL-1.9	1,9		8	36	11	1,9
A1149XPL-NO48	1,930	No. 48	8	38	12	1,93
A1149XPL-5/64IN	1,984	5/64"	8	38	12	1,984
A1149XPL-NO47	1,994	No. 47	8	38	12	1,994
A1149XPL-2	2		8	38	12	2
A1149XPL-NO46	2,057	No. 46	8	38	12	2,057
A1149XPL-NO45	2,083	No. 45	8	38	12	2,083
A1149XPL-2.1	2,1		8	38	12	2,1
A1149XPL-NO44	2,184	No. 44	9	40	13	2,184
A1149XPL-2.2	2,2		9	40	13	2,2
A1149XPL-NO43	2,261	No. 43	9	40	13	2,261
A1149XPL-2.3	2,3		9	40	13	2,3
A1149XPL-NO42	2,375	No. 42	10	43	14	2,375

WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = → нормальных = → неблагоприятных = условий обработки

Инструмент



Cylindrical shank

B1

Обозначение	D_c h8 mm	$D_{c\ Inch/Nr}$	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	d_1 f11 mm
A1149XPL-3/32IN	2,381	3/32"	10	43	14	2,381
A1149XPL-2.4	2,4		10	43	14	2,4
A1149XPL-NO41	2,438	No. 41	10	43	14	2,438
A1149XPL-NO40	2,489	No. 40	10	43	14	2,489
A1149XPL-2.5	2,5		10	43	14	2,5
A1149XPL-NO39	2,527	No. 39	10	43	14	2,527
A1149XPL-NO38	2,578	No. 38	10	43	14	2,578
A1149XPL-2.6	2,6		10	43	14	2,6
A1149XPL-NO37	2,642	No. 37	10	43	14	2,642
A1149XPL-2.7	2,7		11	46	16	2,7
A1149XPL-NO36	2,705	No. 36	11	46	16	2,705
A1149XPL-7/64IN	2,778	7/64"	11	46	16	2,778
A1149XPL-NO35	2,794	No. 35	11	46	16	2,794
A1149XPL-2.8	2,8		11	46	16	2,8
A1149XPL-NO34	2,819	No. 34	11	46	16	2,819
A1149XPL-NO33	2,870	No. 33	11	46	16	2,87
A1149XPL-2.9	2,9		11	46	16	2,9
A1149XPL-NO32	2,946	No. 32	11	46	16	2,946
A1149XPL-3	3		11	46	16	3
A1149XPL-NO31	3,048	No. 31	12	49	18	3,048
A1149XPL-3.1	3,1		12	49	18	3,1
A1149XPL-1/8IN	3,175	1/8"	12	49	18	3,175
A1149XPL-3.2	3,2		12	49	18	3,2
A1149XPL-NO30	3,264	No. 30	12	49	18	3,264
A1149XPL-3.3	3,3		12	49	18	3,3
A1149XPL-3.4	3,4		14	52	20	3,4
A1149XPL-NO29	3,454	No. 29	14	52	20	3,454
A1149XPL-3.5	3,5		14	52	20	3,5
A1149XPL-NO28	3,569	No. 28	14	52	20	3,569
A1149XPL-9/64IN	3,572	9/64"	14	52	20	3,572
A1149XPL-3.6	3,6		14	52	20	3,6
A1149XPL-NO27	3,658	No. 27	14	52	20	3,658
A1149XPL-3.7	3,7		14	52	20	3,7
A1149XPL-NO26	3,734	No. 26	14	52	20	3,734
A1149XPL-NO25	3,797	No. 25	15	55	22	3,797
A1149XPL-3.8	3,8		15	55	22	3,8
A1149XPL-NO24	3,861	No. 24	15	55	22	3,861
A1149XPL-3.9	3,9		15	55	22	3,9
A1149XPL-NO23	3,912	No. 23	15	55	22	3,912
A1149XPL-5/32IN	3,969	5/32"	15	55	22	3,969
A1149XPL-NO22	3,988	No. 22	15	55	22	3,988
A1149XPL-4	4		15	55	22	4
A1149XPL-NO21	4,039	No. 21	15	55	22	4,039
A1149XPL-NO20	4,089	No. 20	15	55	22	4,089
A1149XPL-4.1	4,1		15	55	22	4,1
A1149XPL-4.2	4,2		15	55	22	4,2

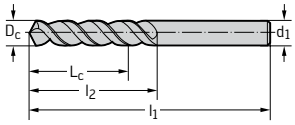
WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = → нормальных = → неблагоприятных = условий обработки

Новый инструмент = / ★

Инструмент



Cylindrical shank

Обозначение	D_c h8 mm	$D_{c\ Inch/Nr}$	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	d_1 f11 mm
A1149XPL-NO19	4,216	No. 19	15	55	22	4,216
A1149XPL-4.3	4,3		16	58	24	4,3
A1149XPL-NO18	4,305	No. 18	16	58	24	4,305
A1149XPL-11/64IN	4,366	11/64"	16	58	24	4,366
A1149XPL-NO17	4,394	No. 17	16	58	24	4,394
A1149XPL-4.4	4,4		16	58	24	4,4
A1149XPL-NO16	4,496	No. 16	16	58	24	4,496
A1149XPL-4.5	4,5		16	58	24	4,5
A1149XPL-NO15	4,572	No. 15	16	58	24	4,572
A1149XPL-4.6	4,6		16	58	24	4,6
A1149XPL-NO14	4,623	No. 14	16	58	24	4,623
A1149XPL-4.65	4,65		16	58	24	4,65
A1149XPL-NO13	4,699	No. 13	16	58	24	4,699
A1149XPL-4.7	4,7		16	58	24	4,7
A1149XPL-3/16IN	4,763	3/16"	18	62	26	4,763
A1149XPL-4.8	4,8		18	62	26	4,8
A1149XPL-NO12	4,801	No. 12	18	62	26	4,801
A1149XPL-NO11	4,851	No. 11	18	62	26	4,851
A1149XPL-4.9	4,9		18	62	26	4,9
A1149XPL-NO10	4,915	No. 10	18	62	26	4,915
A1149XPL-NO9	4,978	No. 09	18	62	26	4,978
A1149XPL-5	5		18	62	26	5
A1149XPL-NO8	5,055	No. 08	18	62	26	5,055
A1149XPL-5.1	5,1		18	62	26	5,1
A1149XPL-NO7	5,105	No. 07	18	62	26	5,105
A1149XPL-13/64IN	5,159	13/64"	18	62	26	5,159
A1149XPL-NO6	5,182	No. 06	18	62	26	5,182
A1149XPL-5.2	5,2		18	62	26	5,2
A1149XPL-NO5	5,220	No. 05	18	62	26	5,22
A1149XPL-5.3	5,3		18	62	26	5,3
A1149XPL-NO4	5,309	No. 04	19	66	28	5,309
A1149XPL-5.4	5,4		19	66	28	5,4
A1149XPL-NO3	5,410	No. 03	19	66	28	5,41
A1149XPL-5.5	5,5		19	66	28	5,5
A1149XPL-5.55	5,55		19	66	28	5,55
A1149XPL-7/32IN	5,556	7/32"	19	66	28	5,556
A1149XPL-5.6	5,6		19	66	28	5,6
A1149XPL-NO2	5,613	No. 02	19	66	28	5,613
A1149XPL-5.7	5,7		19	66	28	5,7
A1149XPL-NO1	5,791	No. 01	19	66	28	5,791
A1149XPL-5.8	5,8		19	66	28	5,8
A1149XPL-5.9	5,9		19	66	28	5,9
A1149XPL-LET.A	5,944	Let. A	19	66	28	5,944
A1149XPL-15/64IN	5,953	15/64"	19	66	28	5,953
A1149XPL-6	6		19	66	28	6
A1149XPL-LET.B	6,045	Let. B	20	70	31	6,045

B1

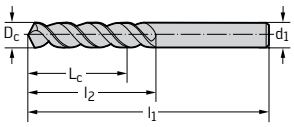
WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹ условий обработки

☺ 😐 ☹ / ★ = Новый инструмент

Инструмент



Cylindrical shank

B1

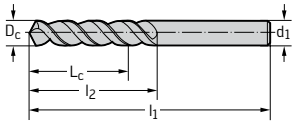
Обозначение	D_c h8 mm	$D_{c\ Inch/Nr}$	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	d_1 f11 mm
A1149XPL-6.1	6,1		20	70	31	6,1
A1149XPL-LET.C	6,147	Let. C	20	70	31	6,147
A1149XPL-6.2	6,2		20	70	31	6,2
A1149XPL-LET.D	6,248	Let. D	20	70	31	6,248
A1149XPL-6.3	6,3		20	70	31	6,3
A1149XPL-1/4IN	6,350	1/4"	20	70	31	6,35
A1149XPL-6.4	6,4		20	70	31	6,4
A1149XPL-6.5	6,5		20	70	31	6,5
A1149XPL-LET.F	6,528	Let. F	20	70	31	6,528
A1149XPL-6.6	6,6		20	70	31	6,6
A1149XPL-LET.G	6,629	Let. G	20	70	31	6,629
A1149XPL-6.7	6,7		20	70	31	6,7
A1149XPL-17/64IN	6,747	17/64"	22	74	34	6,747
A1149XPL-LET.H	6,756	Let. H	22	74	34	6,756
A1149XPL-6.8	6,8		22	74	34	6,8
A1149XPL-6.9	6,9		22	74	34	6,9
A1149XPL-LET.I	6,909	Let. I	22	74	34	6,909
A1149XPL-7	7		22	74	34	7
A1149XPL-LET.J	7,036	Let. J	22	74	34	7,036
A1149XPL-7.1	7,1		22	74	34	7,1
A1149XPL-LET.K	7,137	Let. K	22	74	34	7,137
A1149XPL-9/32IN	7,144	9/32"	22	74	34	7,144
A1149XPL-7.2	7,2		22	74	34	7,2
A1149XPL-7.3	7,3		22	74	34	7,3
A1149XPL-LET.L	7,366	Let. L	22	74	34	7,366
A1149XPL-7.4	7,4		22	74	34	7,4
A1149XPL-LET.M	7,493	Let. M	22	74	34	7,493
A1149XPL-7.5	7,5		22	74	34	7,5
A1149XPL-19/64IN	7,541	19/64"	24	79	37	7,541
A1149XPL-7.6	7,6		24	79	37	7,6
A1149XPL-LET.N	7,671	Let. N	24	79	37	7,671
A1149XPL-7.7	7,7		24	79	37	7,7
A1149XPL-7.8	7,8		24	79	37	7,8
A1149XPL-7.9	7,9		24	79	37	7,9
A1149XPL-5/16IN	7,938	5/16"	24	79	37	7,938
A1149XPL-8	8		24	79	37	8
A1149XPL-LET.O	8,026	Let. O	24	79	37	8,026
A1149XPL-8.1	8,1		24	79	37	8,1
A1149XPL-8.2	8,2		24	79	37	8,2
A1149XPL-LET.P	8,204	Let. P	24	79	37	8,204
A1149XPL-8.3	8,3		24	79	37	8,3
A1149XPL-21/64IN	8,334	21/64"	24	79	37	8,334
A1149XPL-8.4	8,4		24	79	37	8,4
A1149XPL-LET.Q	8,433	Let. Q	24	79	37	8,433
A1149XPL-8.5	8,5		24	79	37	8,5
A1149XPL-8.6	8,6		25	84	40	8,6

WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = → нормальных = → неблагоприятных = условий обработки

Инструмент



Cylindrical shank

Обозначение	D_c h8 mm	$D_{c\ Inch/Nr}$	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	d_1 f11 mm
A1149XPL-LET.R	8,611	Let. R	25	84	40	8,611
A1149XPL-8.7	8,7		25	84	40	8,7
A1149XPL-11/32IN	8,731	11/32"	25	84	40	8,731
A1149XPL-8.8	8,8		25	84	40	8,8
A1149XPL-LET.S	8,839	Let. S	25	84	40	8,839
A1149XPL-8.9	8,9		25	84	40	8,9
A1149XPL-9	9		25	84	40	9
A1149XPL-LET.T	9,093	Let. T	25	84	40	9,093
A1149XPL-9.1	9,1		25	84	40	9,1
A1149XPL-23/64IN	9,128	23/64"	25	84	40	9,128
A1149XPL-9.2	9,2		25	84	40	9,2
A1149XPL-9.3	9,3		25	84	40	9,3
A1149XPL-LET.U	9,347	Let. U	25	84	40	9,347
A1149XPL-9.4	9,4		25	84	40	9,4
A1149XPL-9.5	9,5		25	84	40	9,5
A1149XPL-3/8IN	9,525	3/8"	27	89	43	9,525
A1149XPL-LET.V	9,576	Let. V	27	89	43	9,576
A1149XPL-9.6	9,6		27	89	43	9,6
A1149XPL-9.7	9,7		27	89	43	9,7
A1149XPL-9.8	9,8		27	89	43	9,8
A1149XPL-LET.W	9,804	Let. W	27	89	43	9,804
A1149XPL-9.9	9,9		27	89	43	9,9
A1149XPL-25/64IN	9,922	25/64"	27	89	43	9,922
A1149XPL-10	10		27	89	43	10
A1149XPL-LET.X	10,084	Let. X	27	89	43	10,084
A1149XPL-10.2	10,2		27	89	43	10,2
A1149XPL-LET.Y	10,262	Let. Y	27	89	43	10,262
A1149XPL-13/32IN	10,319	13/32"	27	89	43	10,319
A1149XPL-LET.Z	10,490	Let. Z	27	89	43	10,49
A1149XPL-10.5	10,5		27	89	43	10,5
A1149XPL-27/64IN	10,716	27/64"	29	95	47	10,716
A1149XPL-10.8	10,8		29	95	47	10,8
A1149XPL-11	11		29	95	47	11
A1149XPL-7/16IN	11,113	7/16"	29	95	47	11,113
A1149XPL-11.2	11,2		29	95	47	11,2
A1149XPL-11.3	11,3		29	95	47	11,3
A1149XPL-11.5	11,5		29	95	47	11,5
A1149XPL-29/64IN	11,509	29/64"	29	95	47	11,509
A1149XPL-11.8	11,8		29	95	47	11,8
A1149XPL-15/32IN	11,906	15/32"	37	102	51	11,906
A1149XPL-12	12		37	102	51	12
A1149XPL-31/64IN	12,303	31/64"	37	102	51	12,303
A1149XPL-12.5	12,5		37	102	51	12,5
A1149XPL-1/2IN	12,700	1/2"	37	102	51	12,7
A1149XPL-12.8	12,8		37	102	51	12,8
A1149XPL-13	13		37	102	51	13

B1

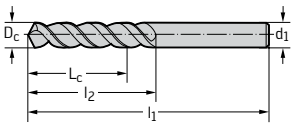
WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = 😊 → нормальных = 😐 → неблагоприятных = 😵 условий обработки

😊 😐 😵 / ★ = Новый инструмент

Инструмент



Cylindrical shank

B1

Обозначение	D_c h8 mm	$D_{c\ Inch/Nr}$	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	d_1 f11 mm
A1149XPL-33/64IN	13,097		37	102	51	13,097
A1149XPL-13.1	13,1		37	102	51	13,1
A1149XPL-13.3	13,3		40	107	54	13,3
A1149XPL-17/32IN	13,494	17/32"	40	107	54	13,494
A1149XPL-13.5	13,5		40	107	54	13,5
A1149XPL-35/64IN	13,891		40	107	54	13,891
A1149XPL-14	14		40	107	54	14
A1149XPL-9/16IN	14,288	9/16"	41	111	56	14,288
A1149XPL-14.5	14,5		41	111	56	14,5
A1149XPL-37/64IN	14,684	37/64"	41	111	56	14,684
A1149XPL-15	15		41	111	56	15
A1149XPL-19/32IN	15,081	19/32"	42	115	58	15,081
A1149XPL-15.1	15,1		42	115	58	15,1
A1149XPL-15.3	15,3		42	115	58	15,3
A1149XPL-39/64IN	15,478	39/64"	42	115	58	15,478
A1149XPL-15.5	15,5		42	115	58	15,5
A1149XPL-5/8IN	15,875	5/8"	42	115	58	15,875
A1149XPL-16	16		42	115	58	16
A1149XPL-41/64IN	16,272		43	119	60	16,272
A1149XPL-16.5	16,5		43	119	60	16,5
A1149XPL-21/32IN	16,669		43	119	60	16,669
A1149XPL-17	17		43	119	60	17
A1149XPL-43/64IN	17,066		44	123	62	17,066
A1149XPL-11/16IN	17,463		44	123	62	17,463
A1149XPL-17.5	17,5		44	123	62	17,5
A1149XPL-45/64IN	17,859	45/64"	44	123	62	17,859
A1149XPL-18	18		44	123	62	18
A1149XPL-23/32IN	18,256	23/32"	45	127	64	18,256
A1149XPL-18.5	18,5		45	127	64	18,5
A1149XPL-47/64IN	18,653	47/64"	45	127	64	18,653
A1149XPL-19	19		45	127	64	19
A1149XPL-3/4IN	19,050	3/4"	46	131	66	19,05
A1149XPL-19.5	19,5		46	131	66	19,5
A1149XPL-20	20		46	131	66	20

WALTER SELECT

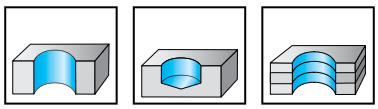
●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = → нормальных = → неблагоприятных = условий обработки

Свёрла спиральные HSS-E, особо короткое исполнение

A1154TFT

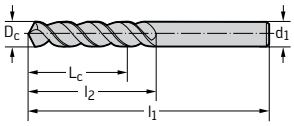
VA Inox



	P	M	K	N	S	H	O
TFT	●	●●		●●	●		●

B1

Инструмент



Cylindrical shank

Обозначение	D_c h8 mm	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	d_1 f11 mm
A1154TFT-2	2	8	38	12	2
A1154TFT-2.1	2,1	8	38	12	2,1
A1154TFT-2.2	2,2	9	40	13	2,2
A1154TFT-2.3	2,3	9	40	13	2,3
A1154TFT-2.4	2,4	10	43	14	2,4
A1154TFT-2.5	2,5	10	43	14	2,5
A1154TFT-2.6	2,6	10	43	14	2,6
A1154TFT-2.7	2,7	11	46	16	2,7
A1154TFT-2.8	2,8	11	46	16	2,8
A1154TFT-2.9	2,9	11	46	16	2,9
A1154TFT-3	3	11	46	16	3
A1154TFT-3.1	3,1	12	49	18	3,1
A1154TFT-3.2	3,2	12	49	18	3,2
A1154TFT-3.3	3,3	12	49	18	3,3
A1154TFT-3.4	3,4	14	52	20	3,4
A1154TFT-3.5	3,5	14	52	20	3,5
A1154TFT-3.6	3,6	14	52	20	3,6
A1154TFT-3.7	3,7	14	52	20	3,7
A1154TFT-3.8	3,8	15	55	22	3,8
A1154TFT-3.9	3,9	15	55	22	3,9
A1154TFT-4	4	15	55	22	4
A1154TFT-4.1	4,1	15	55	22	4,1
A1154TFT-4.2	4,2	15	55	22	4,2
A1154TFT-4.3	4,3	16	58	24	4,3
A1154TFT-4.4	4,4	16	58	24	4,4
A1154TFT-4.5	4,5	16	58	24	4,5
A1154TFT-4.6	4,6	16	58	24	4,6
A1154TFT-4.65	4,65	16	58	24	4,65
A1154TFT-4.7	4,7	16	58	24	4,7
A1154TFT-4.8	4,8	18	62	26	4,8
A1154TFT-4.9	4,9	18	62	26	4,9
A1154TFT-5	5	18	62	26	5
A1154TFT-5.1	5,1	18	62	26	5,1
A1154TFT-5.2	5,2	18	62	26	5,2
A1154TFT-5.3	5,3	18	62	26	5,3
A1154TFT-5.4	5,4	19	66	28	5,4

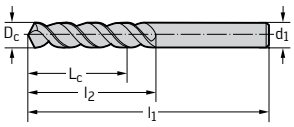
WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = 😊 → нормальных = 😐 → неблагоприятных = 😟 условий обработки

😊 😐 😟 / ★ = Новый инструмент

Инструмент



Cylindrical shank

B1

Обозначение	D_c h8 mm	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	d_1 f11 mm
A1154TFT-5.5	5,5	19	66	28	5,5
A1154TFT-5.55	5,55	19	66	28	5,55
A1154TFT-5.6	5,6	19	66	28	5,6
A1154TFT-5.7	5,7	19	66	28	5,7
A1154TFT-5.8	5,8	19	66	28	5,8
A1154TFT-5.9	5,9	19	66	28	5,9
A1154TFT-6	6	19	66	28	6
A1154TFT-6.1	6,1	20	70	31	6,1
A1154TFT-6.2	6,2	20	70	31	6,2
A1154TFT-6.3	6,3	20	70	31	6,3
A1154TFT-6.4	6,4	20	70	31	6,4
A1154TFT-6.5	6,5	20	70	31	6,5
A1154TFT-6.6	6,6	20	70	31	6,6
A1154TFT-6.7	6,7	20	70	31	6,7
A1154TFT-6.8	6,8	22	74	34	6,8
A1154TFT-6.9	6,9	22	74	34	6,9
A1154TFT-7	7	22	74	34	7
A1154TFT-7.1	7,1	22	74	34	7,1
A1154TFT-7.2	7,2	22	74	34	7,2
A1154TFT-7.3	7,3	22	74	34	7,3
A1154TFT-7.4	7,4	22	74	34	7,4
A1154TFT-7.5	7,5	22	74	34	7,5
A1154TFT-7.6	7,6	24	79	37	7,6
A1154TFT-7.7	7,7	24	79	37	7,7
A1154TFT-7.8	7,8	24	79	37	7,8
A1154TFT-7.9	7,9	24	79	37	7,9
A1154TFT-8	8	24	79	37	8
A1154TFT-8.1	8,1	24	79	37	8,1
A1154TFT-8.2	8,2	24	79	37	8,2
A1154TFT-8.3	8,3	24	79	37	8,3
A1154TFT-8.4	8,4	24	79	37	8,4
A1154TFT-8.5	8,5	24	79	37	8,5
A1154TFT-8.6	8,6	25	84	40	8,6
A1154TFT-8.7	8,7	25	84	40	8,7
A1154TFT-8.8	8,8	25	84	40	8,8
A1154TFT-8.9	8,9	25	84	40	8,9
A1154TFT-9	9	25	84	40	9
A1154TFT-9.1	9,1	25	84	40	9,1
A1154TFT-9.2	9,2	25	84	40	9,2
A1154TFT-9.3	9,3	25	84	40	9,3
A1154TFT-9.4	9,4	25	84	40	9,4
A1154TFT-9.5	9,5	25	84	40	9,5
A1154TFT-9.6	9,6	27	89	43	9,6
A1154TFT-9.7	9,7	27	89	43	9,7
A1154TFT-9.8	9,8	27	89	43	9,8
A1154TFT-9.9	9,9	27	89	43	9,9

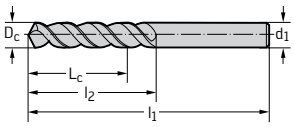
WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = → нормальных = → неблагоприятных = условий обработки

Новый инструмент = / ★

Инструмент



Cylindrical shank

Обозначение	D_c h8 mm	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	d_1 f11 mm
A1154TFT-10	10	27	89	43	10
A1154TFT-10.2	10,2	27	89	43	10,2
A1154TFT-10.3	10,3	27	89	43	10,3
A1154TFT-10.5	10,5	27	89	43	10,5
A1154TFT-10.6	10,6	27	89	43	10,6
A1154TFT-10.7	10,7	29	95	47	10,7
A1154TFT-10.8	10,8	29	95	47	10,8
A1154TFT-10.9	10,9	29	95	47	10,9
A1154TFT-11	11	29	95	47	11
A1154TFT-11.1	11,1	29	95	47	11,1
A1154TFT-11.2	11,2	29	95	47	11,2
A1154TFT-11.3	11,3	29	95	47	11,3
A1154TFT-11.5	11,5	29	95	47	11,5
A1154TFT-11.6	11,6	29	95	47	11,6
A1154TFT-11.8	11,8	29	95	47	11,8
A1154TFT-11.9	11,9	37	102	51	11,9
A1154TFT-12	12	37	102	51	12
A1154TFT-12.1	12,1	37	102	51	12,1
A1154TFT-12.3	12,3	37	102	51	12,3
A1154TFT-12.5	12,5	37	102	51	12,5
A1154TFT-12.6	12,6	37	102	51	12,6
A1154TFT-12.7	12,700	37	102	51	12,7
A1154TFT-13	13	37	102	51	13
A1154TFT-13.1	13,1	37	102	51	13,1
A1154TFT-13.2	13,2	37	102	51	13,2
A1154TFT-13.3	13,3	40	107	54	13,3
A1154TFT-13.4	13,4	40	107	54	13,4
A1154TFT-13.5	13,5	40	107	54	13,5
A1154TFT-13.6	13,6	40	107	54	13,6
A1154TFT-14	14	40	107	54	14
A1154TFT-14.1	14,1	41	111	56	14,1
A1154TFT-14.2	14,2	41	111	56	14,2
A1154TFT-14.5	14,5	41	111	56	14,5
A1154TFT-14.8	14,8	41	111	56	14,8
A1154TFT-15	15	41	111	56	15
A1154TFT-15.1	15,1	42	115	58	15,1
A1154TFT-15.2	15,2	42	115	58	15,2
A1154TFT-15.3	15,3	42	115	58	15,3
A1154TFT-15.5	15,5	42	115	58	15,5
A1154TFT-15.8	15,8	42	115	58	15,8
A1154TFT-16	16	42	115	58	16

WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = 😊 → нормальных = 😐 → неблагоприятных = 😵 условий обработки

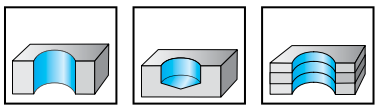
😊 😐 😵 / ★ = Новый инструмент

Свёрла спиральные HSS-E, особо короткое исполнение

A1148

UFL®

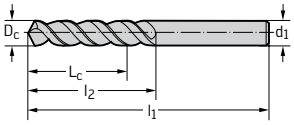
– До 1,9 мм – без покрытия



~3×D_c | DIN 1897 | |

	P	M	K	N	S	H	O
без покрытия	●●	●●	●●	●●	●●		●

Инструмент



Cylindrical shank

Обозначение	D_c h8 mm	$D_{c\ Inch/Nr}$	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	d_1 f11 mm
A1148-1	1		4	26	6	1
A1148-NO60	1,016	No. 60	4	26	6	1,016
A1148-NO59	1,041	No. 59	4	26	6	1,041
A1148-NO58	1,067	No. 58	5	28	7	1,067
A1148-NO57	1,092	No. 57	5	28	7	1,092
A1148-1.1	1,1		5	28	7	1,1
A1148-NO56	1,181	No. 56	6	30	8	1,181
A1148-3/64IN	1,191	3/64"	6	30	8	1,191
A1148-1.2	1,2		6	30	8	1,2
A1148-1.3	1,3		6	30	8	1,3
A1148-NO55	1,321	No. 55	6	32	9	1,321
A1148-NO54	1,397	No. 54	6	32	9	1,397
A1148-1.4	1,4		6	32	9	1,4
A1148-1.5	1,5		6	32	9	1,5
A1148-NO53	1,511	No. 53	7	34	10	1,511
A1148-1/16IN	1,588	1/16"	7	34	10	1,588
A1148-1.6	1,6		7	34	10	1,6
A1148-NO52	1,613	No. 52	7	34	10	1,613
A1148-1.7	1,7		7	34	10	1,7
A1148-NO51	1,702	No. 51	8	36	11	1,702
A1148-NO50	1,778	No. 50	8	36	11	1,778
A1148-1.8	1,8		8	36	11	1,8
A1148-NO49	1,854	No. 49	8	36	11	1,854
A1148-1.9	1,9		8	36	11	1,9
A1148-NO48	1,930	No. 48	8	38	12	1,93
A1148-5/64IN	1,984	5/64"	8	38	12	1,984
A1148-NO47	1,994	No. 47	8	38	12	1,994
A1148-2	2		8	38	12	2
A1148-NO46	2,057	No. 46	8	38	12	2,057
A1148-NO45	2,083	No. 45	8	38	12	2,083
A1148-2.1	2,1		8	38	12	2,1
A1148-NO44	2,184	No. 44	9	40	13	2,184
A1148-2.2	2,2		9	40	13	2,2
A1148-NO43	2,261	No. 43	9	40	13	2,261
A1148-2.3	2,3		9	40	13	2,3
A1148-NO42	2,375	No. 42	10	43	14	2,375

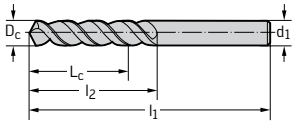
WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹ условий обработки

Новый инструмент = ☺ 😐 ☹ / ★

Инструмент



Cylindrical shank

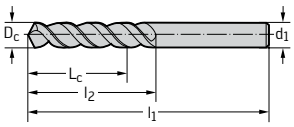
Обозначение	D_c h8 mm	$D_{c\ Inch/Nr}$	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	d_1 f11 mm
A1148-3/32IN	2,381	3/32"	10	43	14	2,381
A1148-2.4	2,4		10	43	14	2,4
A1148-NO41	2,438	No. 41	10	43	14	2,438
A1148-NO40	2,489	No. 40	10	43	14	2,489
A1148-2.5	2,5		10	43	14	2,5
A1148-NO39	2,527	No. 39	10	43	14	2,527
A1148-NO38	2,578	No. 38	10	43	14	2,578
A1148-2.6	2,6		10	43	14	2,6
A1148-NO37	2,642	No. 37	10	43	14	2,642
A1148-2.7	2,7		11	46	16	2,7
A1148-NO36	2,705	No. 36	11	46	16	2,705
A1148-7/64IN	2,778	7/64"	11	46	16	2,778
A1148-NO35	2,794	No. 35	11	46	16	2,794
A1148-2.8	2,8		11	46	16	2,8
A1148-NO34	2,819	No. 34	11	46	16	2,819
A1148-NO33	2,870	No. 33	11	46	16	2,87
A1148-2.9	2,9		11	46	16	2,9
A1148-NO32	2,946	No. 32	11	46	16	2,946
A1148-3	3		11	46	16	3
A1148-NO31	3,048	No. 31	12	49	18	3,048
A1148-3.1	3,1		12	49	18	3,1
A1148-1/8IN	3,175	1/8"	12	49	18	3,175
A1148-3.2	3,2		12	49	18	3,2
A1148-NO30	3,264	No. 30	12	49	18	3,264
A1148-3.3	3,3		12	49	18	3,3
A1148-3.4	3,4		14	52	20	3,4
A1148-NO29	3,454	No. 29	14	52	20	3,454
A1148-3.5	3,5		14	52	20	3,5
A1148-NO28	3,569	No. 28	14	52	20	3,569
A1148-9/64IN	3,572	9/64"	14	52	20	3,572
A1148-3.6	3,6		14	52	20	3,6
A1148-NO27	3,658	No. 27	14	52	20	3,658
A1148-3.7	3,7		14	52	20	3,7
A1148-NO26	3,734	No. 26	14	52	20	3,734
A1148-NO25	3,797	No. 25	15	55	22	3,797
A1148-3.8	3,8		15	55	22	3,8
A1148-NO24	3,861	No. 24	15	55	22	3,861
A1148-3.9	3,9		15	55	22	3,9
A1148-NO23	3,912	No. 23	15	55	22	3,912
A1148-5/32IN	3,969	5/32"	15	55	22	3,969
A1148-NO22	3,988	No. 22	15	55	22	3,988
A1148-4	4		15	55	22	4
A1148-NO21	4,039	No. 21	15	55	22	4,039
A1148-NO20	4,089	No. 20	15	55	22	4,089
A1148-4.1	4,1		15	55	22	4,1
A1148-4.2	4,2		15	55	22	4,2

WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = 😊 → нормальных = 😐 → неблагоприятных = 😠 условий обработки

Инструмент



Cylindrical shank

B1

Обозначение	D_c h8 mm	$D_{c\ Inch/Nr}$	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	d_1 f11 mm
A1148-NO19	4,216	No. 19	15	55	22	4,216
A1148-4.3	4,3		16	58	24	4,3
A1148-NO18	4,305	No. 18	16	58	24	4,305
A1148-11/64IN	4,366	11/64"	16	58	24	4,366
A1148-NO17	4,394	No. 17	16	58	24	4,394
A1148-4.4	4,4		16	58	24	4,4
A1148-NO16	4,496	No. 16	16	58	24	4,496
A1148-4.5	4,5		16	58	24	4,5
A1148-NO15	4,572	No. 15	16	58	24	4,572
A1148-4.6	4,6		16	58	24	4,6
A1148-NO14	4,623	No. 14	16	58	24	4,623
A1148-NO13	4,699	No. 13	16	58	24	4,699
A1148-4.7	4,7		16	58	24	4,7
A1148-3/16IN	4,763	3/16"	18	62	26	4,763
A1148-4.8	4,8		18	62	26	4,8
A1148-NO12	4,801	No. 12	18	62	26	4,801
A1148-NO11	4,851	No. 11	18	62	26	4,851
A1148-4.9	4,9		18	62	26	4,9
A1148-NO10	4,915	No. 10	18	62	26	4,915
A1148-NO9	4,978	No. 09	18	62	26	4,978
A1148-5	5		18	62	26	5
A1148-NO8	5,055	No. 08	18	62	26	5,055
A1148-5.1	5,1		18	62	26	5,1
A1148-NO7	5,105	No. 07	18	62	26	5,105
A1148-13/64IN	5,159	13/64"	18	62	26	5,159
A1148-NO6	5,182	No. 06	18	62	26	5,182
A1148-5.2	5,2		18	62	26	5,2
A1148-NO5	5,220	No. 05	18	62	26	5,22
A1148-5.3	5,3		18	62	26	5,3
A1148-NO4	5,309	No. 04	19	66	28	5,309
A1148-5.4	5,4		19	66	28	5,4
A1148-NO3	5,410	No. 03	19	66	28	5,41
A1148-5.5	5,5		19	66	28	5,5
A1148-7/32IN	5,556	7/32"	19	66	28	5,556
A1148-5.6	5,6		19	66	28	5,6
A1148-NO2	5,613	No. 02	19	66	28	5,613
A1148-5.7	5,7		19	66	28	5,7
A1148-NO1	5,791	No. 01	19	66	28	5,791
A1148-5.8	5,8		19	66	28	5,8
A1148-5.9	5,9		19	66	28	5,9
A1148-LET.A	5,944	Let. A	19	66	28	5,944
A1148-15/64IN	5,953	15/64"	19	66	28	5,953
A1148-6	6		19	66	28	6
A1148-LET.B	6,045	Let. B	20	70	31	6,045
A1148-6.1	6,1		20	70	31	6,1
A1148-LET.C	6,147	Let. C	20	70	31	6,147

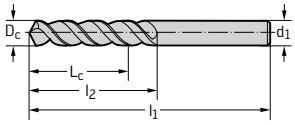
WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = → нормальных = → неблагоприятных = условий обработки

Новый инструмент = ★

Инструмент



Cylindrical shank

Обозначение	D_c h8 mm	$D_{c\ Inch/Nr}$	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	d_1 f11 mm
A1148-6.2	6,2		20	70	31	6,2
A1148-LET.D	6,248	Let. D	20	70	31	6,248
A1148-6.3	6,3		20	70	31	6,3
A1148-1/4IN	6,350	1/4"	20	70	31	6,35
A1148-6.4	6,4		20	70	31	6,4
A1148-6.5	6,5		20	70	31	6,5
A1148-LET.F	6,528	Let. F	20	70	31	6,528
A1148-6.6	6,6		20	70	31	6,6
A1148-LET.G	6,629	Let. G	20	70	31	6,629
A1148-6.7	6,7		20	70	31	6,7
A1148-17/64IN	6,747	17/64"	22	74	34	6,747
A1148-LET.H	6,756	Let. H	22	74	34	6,756
A1148-6.8	6,8		22	74	34	6,8
A1148-6.9	6,9		22	74	34	6,9
A1148-LET.I	6,909	Let. I	22	74	34	6,909
A1148-7	7		22	74	34	7
A1148-LET.J	7,036	Let. J	22	74	34	7,036
A1148-7.1	7,1		22	74	34	7,1
A1148-LET.K	7,137	Let. K	22	74	34	7,137
A1148-9/32IN	7,144	9/32"	22	74	34	7,144
A1148-7.2	7,2		22	74	34	7,2
A1148-7.3	7,3		22	74	34	7,3
A1148-LET.L	7,366	Let. L	22	74	34	7,366
A1148-7.4	7,4		22	74	34	7,4
A1148-LET.M	7,493	Let. M	22	74	34	7,493
A1148-7.5	7,5		22	74	34	7,5
A1148-19/64IN	7,541	19/64"	24	79	37	7,541
A1148-7.6	7,6		24	79	37	7,6
A1148-LET.N	7,671	Let. N	24	79	37	7,671
A1148-7.7	7,7		24	79	37	7,7
A1148-7.8	7,8		24	79	37	7,8
A1148-7.9	7,9		24	79	37	7,9
A1148-5/16IN	7,938	5/16"	24	79	37	7,938
A1148-8	8		24	79	37	8
A1148-LET.O	8,026	Let. O	24	79	37	8,026
A1148-8.1	8,1		24	79	37	8,1
A1148-8.2	8,2		24	79	37	8,2
A1148-LET.P	8,204	Let. P	24	79	37	8,204
A1148-8.3	8,3		24	79	37	8,3
A1148-21/64IN	8,334	21/64"	24	79	37	8,334
A1148-8.4	8,4		24	79	37	8,4
A1148-LET.Q	8,433	Let. Q	24	79	37	8,433
A1148-8.5	8,5		24	79	37	8,5
A1148-8.6	8,6		25	84	40	8,6
A1148-LET.R	8,611	Let. R	25	84	40	8,611
A1148-8.7	8,7		25	84	40	8,7

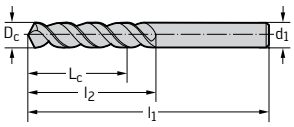
WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹ условий обработки

☺ 😐 ☹ / ★ = Новый инструмент

Инструмент



Cylindrical shank

B1

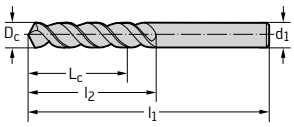
Обозначение	D_c h8 mm	$D_{c\ Inch/Nr}$	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	d_1 f11 mm
A1148-11/32IN	8,731	11/32"	25	84	40	8,731
A1148-8.8	8,8		25	84	40	8,8
A1148-LET.S	8,839	Let. S	25	84	40	8,839
A1148-8.9	8,9		25	84	40	8,9
A1148-9	9		25	84	40	9
A1148-LET.T	9,093	Let. T	25	84	40	9,093
A1148-9.1	9,1		25	84	40	9,1
A1148-23/64IN	9,128	23/64"	25	84	40	9,128
A1148-9.2	9,2		25	84	40	9,2
A1148-9.3	9,3		25	84	40	9,3
A1148-LET.U	9,347	Let. U	25	84	40	9,347
A1148-9.4	9,4		25	84	40	9,4
A1148-9.5	9,5		25	84	40	9,5
A1148-3/8IN	9,525	3/8"	27	89	43	9,525
A1148-LET.V	9,576	Let. V	27	89	43	9,576
A1148-9.6	9,6		27	89	43	9,6
A1148-9.7	9,7		27	89	43	9,7
A1148-9.8	9,8		27	89	43	9,8
A1148-LET.W	9,804	Let. W	27	89	43	9,804
A1148-9.9	9,9		27	89	43	9,9
A1148-25/64IN	9,922	25/64"	27	89	43	9,922
A1148-10	10		27	89	43	10
A1148-LET.X	10,084	Let. X	27	89	43	10,084
A1148-10.2	10,2		27	89	43	10,2
A1148-LET.Y	10,262	Let. Y	27	89	43	10,262
A1148-13/32IN	10,319	13/32"	27	89	43	10,319
A1148-LET.Z	10,490	Let. Z	27	89	43	10,49
A1148-10.5	10,5		27	89	43	10,5
A1148-27/64IN	10,716	27/64"	29	95	47	10,716
A1148-10.8	10,8		29	95	47	10,8
A1148-11	11		29	95	47	11
A1148-7/16IN	11,113	7/16"	29	95	47	11,113
A1148-11.2	11,2		29	95	47	11,2
A1148-11.5	11,5		29	95	47	11,5
A1148-29/64IN	11,509	29/64"	29	95	47	11,509
A1148-11.8	11,8		29	95	47	11,8
A1148-15/32IN	11,906	15/32"	37	102	51	11,906
A1148-12	12		37	102	51	12
A1148-31/64IN	12,303	31/64"	37	102	51	12,303
A1148-12.5	12,5		37	102	51	12,5
A1148-1/2IN	12,700	1/2"	37	102	51	12,7
A1148-12.8	12,8		37	102	51	12,8
A1148-13	13		37	102	51	13
A1148-33/64IN	13,097		37	102	51	13,097
A1148-13.3	13,3		40	107	54	13,3
A1148-17/32IN	13,494	17/32"	40	107	54	13,494

WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = 😊 → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹ условий обработки

Инструмент



Cylindrical shank

Обозначение	D_c h8 mm	$D_{c\ Inch/Nr}$	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	d_1 f11 mm
A1148-13.5	13,5		40	107	54	13,5
A1148-35/64IN	13,891		40	107	54	13,891
A1148-14	14		40	107	54	14
A1148-9/16IN	14,288	9/16"	41	111	56	14,288
A1148-14.5	14,5		41	111	56	14,5
A1148-37/64IN	14,684	37/64"	41	111	56	14,684
A1148-15	15		41	111	56	15
A1148-19/32IN	15,081	19/32"	42	115	58	15,081
A1148-15.3	15,3		42	115	58	15,3
A1148-39/64IN	15,478	39/64"	42	115	58	15,478
A1148-15.5	15,5		42	115	58	15,5
A1148-5/8IN	15,875	5/8"	42	115	58	15,875
A1148-16	16		42	115	58	16
A1148-41/64IN	16,272		43	119	60	16,272
A1148-16.5	16,5		43	119	60	16,5
A1148-21/32IN	16,669		43	119	60	16,669
A1148-17	17		43	119	60	17
A1148-43/64IN	17,066		44	123	62	17,066
A1148-11/16IN	17,463		44	123	62	17,463
A1148-17.5	17,5		44	123	62	17,5
A1148-45/64IN	17,859	45/64"	44	123	62	17,859
A1148-18	18		44	123	62	18
A1148-23/32IN	18,256	23/32"	45	127	64	18,256
A1148-18.5	18,5		45	127	64	18,5
A1148-47/64IN	18,653	47/64"	45	127	64	18,653
A1148-19	19		45	127	64	19
A1148-3/4IN	19,050	3/4"	46	131	66	19,05
A1148-19.5	19,5		46	131	66	19,5
A1148-20	20		46	131	66	20

WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

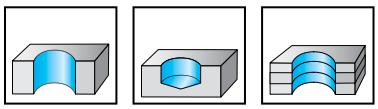
Оптимально подходит для → хороших = 😊 → нормальных = 😐 → неблагоприятных = 😞 условий обработки

😊 😐 😞 / ★ = Новый инструмент

Свёрла HSS-E для обработки глубоких отверстий

A1249XPL

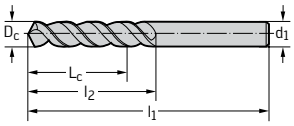
UFL®



~8×D_c | DIN 338 | 130°

	P	M	K	N	S	H	O
XPL	●●	●●	●●	●●	●		●

Инструмент



Cylindrical shank

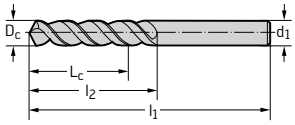
Обозначение	D_c h8 mm	$D_{c\ inch/Nr}$	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	d_1 f11 mm
A1249XPL-1	1		10	34	12	1
A1249XPL-NO60	1,016	No. 60	10	34	12	1,016
A1249XPL-NO59	1,041	No. 59	10	34	12	1,041
A1249XPL-NO58	1,067	No. 58	12	36	14	1,067
A1249XPL-NO57	1,092	No. 57	12	36	14	1,092
A1249XPL-1.1	1,1		12	36	14	1,1
A1249XPL-NO56	1,181	No. 56	14	38	16	1,181
A1249XPL-3/64IN	1,191	3/64"	14	38	16	1,191
A1249XPL-1.2	1,2		14	38	16	1,2
A1249XPL-1.3	1,3		14	38	16	1,3
A1249XPL-NO55	1,321	No. 55	15	40	18	1,321
A1249XPL-NO54	1,397	No. 54	15	40	18	1,397
A1249XPL-1.4	1,4		15	40	18	1,4
A1249XPL-1.5	1,5		15	40	18	1,5
A1249XPL-NO53	1,511	No. 53	17	43	20	1,511
A1249XPL-1/16IN	1,588	1/16"	17	43	20	1,588
A1249XPL-1.6	1,6		17	43	20	1,6
A1249XPL-NO52	1,613	No. 52	17	43	20	1,613
A1249XPL-1.7	1,7		17	43	20	1,7
A1249XPL-NO51	1,702	No. 51	19	46	22	1,702
A1249XPL-NO50	1,778	No. 50	19	46	22	1,778
A1249XPL-1.8	1,8		19	46	22	1,8
A1249XPL-NO49	1,854	No. 49	19	46	22	1,854
A1249XPL-1.9	1,9		19	46	22	1,9
A1249XPL-NO48	1,930	No. 48	20	49	24	1,93
A1249XPL-5/64IN	1,984	5/64"	20	49	24	1,984
A1249XPL-NO47	1,994	No. 47	20	49	24	1,994
A1249XPL-2	2		20	49	24	2
A1249XPL-NO46	2,057	No. 46	20	49	24	2,057
A1249XPL-NO45	2,083	No. 45	20	49	24	2,083
A1249XPL-2.1	2,1		20	49	24	2,1
A1249XPL-NO44	2,184	No. 44	23	53	27	2,184
A1249XPL-2.2	2,2		23	53	27	2,2
A1249XPL-NO43	2,261	No. 43	23	53	27	2,261
A1249XPL-2.3	2,3		23	53	27	2,3
A1249XPL-NO42	2,375	No. 42	26	57	30	2,375

WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹ условий обработки

Инструмент



Cylindrical shank

Обозначение	D_c h8 mm	$D_{c\ Inch/Nr}$	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	d_1 f11 mm
A1249XPL-3/32IN	2,381	3/32"	26	57	30	2,381
A1249XPL-2.4	2,4		26	57	30	2,4
A1249XPL-N041	2,438	No. 41	26	57	30	2,438
A1249XPL-N040	2,489	No. 40	26	57	30	2,489
A1249XPL-2.5	2,5		26	57	30	2,5
A1249XPL-N039	2,527	No. 39	26	57	30	2,527
A1249XPL-N038	2,578	No. 38	26	57	30	2,578
A1249XPL-2.6	2,6		26	57	30	2,6
A1249XPL-N037	2,642	No. 37	26	57	30	2,642
A1249XPL-2.7	2,7		28	61	33	2,7
A1249XPL-N036	2,705	No. 36	28	61	33	2,705
A1249XPL-7/64IN	2,778	7/64"	28	61	33	2,778
A1249XPL-N035	2,794	No. 35	28	61	33	2,794
A1249XPL-2.8	2,8		28	61	33	2,8
A1249XPL-N034	2,819	No. 34	28	61	33	2,819
A1249XPL-N033	2,870	No. 33	28	61	33	2,87
A1249XPL-2.9	2,9		28	61	33	2,9
A1249XPL-N032	2,946	No. 32	28	61	33	2,946
A1249XPL-3	3		28	61	33	3
A1249XPL-N031	3,048	No. 31	30	65	36	3,048
A1249XPL-3.1	3,1		30	65	36	3,1
A1249XPL-1/8IN	3,175	1/8"	30	65	36	3,175
A1249XPL-3.2	3,2		30	65	36	3,2
A1249XPL-N030	3,264	No. 30	30	65	36	3,264
A1249XPL-3.3	3,3		30	65	36	3,3
A1249XPL-3.4	3,4		33	70	39	3,4
A1249XPL-N029	3,454	No. 29	33	70	39	3,454
A1249XPL-3.5	3,5		33	70	39	3,5
A1249XPL-N028	3,569	No. 28	33	70	39	3,569
A1249XPL-9/64IN	3,572	9/64"	33	70	39	3,572
A1249XPL-3.6	3,6		33	70	39	3,6
A1249XPL-N027	3,658	No. 27	33	70	39	3,658
A1249XPL-3.7	3,7		33	70	39	3,7
A1249XPL-N026	3,734	No. 26	33	70	39	3,734
A1249XPL-N025	3,797	No. 25	36	75	43	3,797
A1249XPL-3.8	3,8		36	75	43	3,8
A1249XPL-N024	3,861	No. 24	36	75	43	3,861
A1249XPL-3.9	3,9		36	75	43	3,9
A1249XPL-N023	3,912	No. 23	36	75	43	3,912
A1249XPL-5/32IN	3,969	5/32"	36	75	43	3,969
A1249XPL-N022	3,988	No. 22	36	75	43	3,988
A1249XPL-4	4		36	75	43	4
A1249XPL-N021	4,039	No. 21	36	75	43	4,039
A1249XPL-N020	4,089	No. 20	36	75	43	4,089
A1249XPL-4.1	4,1		36	75	43	4,1
A1249XPL-4.2	4,2		36	75	43	4,2

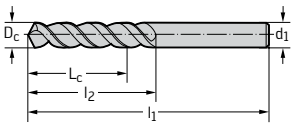
WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = 😊 → нормальных = 😐 → неблагоприятных = 😞 условий обработки

😊 😐 😞 / ★ = Новый инструмент

Инструмент



Cylindrical shank

B1

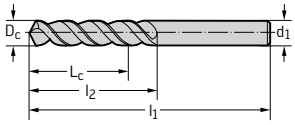
Обозначение	D_c h8 mm	$D_{c\ Inch/Nr}$	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	d_1 f11 mm
A1249XPL-NO19	4,216	No. 19	36	75	43	4,216
A1249XPL-4.3	4,3		39	80	47	4,3
A1249XPL-NO18	4,305	No. 18	39	80	47	4,305
A1249XPL-11/64IN	4,366	11/64"	39	80	47	4,366
A1249XPL-NO17	4,394	No. 17	39	80	47	4,394
A1249XPL-4.4	4,4		39	80	47	4,4
A1249XPL-NO16	4,496	No. 16	39	80	47	4,496
A1249XPL-4.5	4,5		39	80	47	4,5
A1249XPL-NO15	4,572	No. 15	39	80	47	4,572
A1249XPL-4.6	4,6		39	80	47	4,6
A1249XPL-NO14	4,623	No. 14	39	80	47	4,623
A1249XPL-4.65	4,65		39	80	47	4,65
A1249XPL-NO13	4,699	No. 13	39	80	47	4,699
A1249XPL-4.7	4,7		39	80	47	4,7
A1249XPL-3/16IN	4,763	3/16"	44	86	52	4,763
A1249XPL-4.8	4,8		44	86	52	4,8
A1249XPL-NO12	4,801	No. 12	44	86	52	4,801
A1249XPL-NO11	4,851	No. 11	44	86	52	4,851
A1249XPL-4.9	4,9		44	86	52	4,9
A1249XPL-NO10	4,915	No. 10	44	86	52	4,915
A1249XPL-NO9	4,978	No. 09	44	86	52	4,978
A1249XPL-5	5		44	86	52	5
A1249XPL-NO8	5,055	No. 08	44	86	52	5,055
A1249XPL-5.1	5,1		44	86	52	5,1
A1249XPL-NO7	5,105	No. 07	44	86	52	5,105
A1249XPL-13/64IN	5,159	13/64"	44	86	52	5,159
A1249XPL-NO6	5,182	No. 06	44	86	52	5,182
A1249XPL-5.2	5,2		44	86	52	5,2
A1249XPL-NO5	5,220	No. 05	44	86	52	5,22
A1249XPL-5.3	5,3		44	86	52	5,3
A1249XPL-NO4	5,309	No. 04	48	93	57	5,309
A1249XPL-5.4	5,4		48	93	57	5,4
A1249XPL-NO3	5,410	No. 03	48	93	57	5,41
A1249XPL-5.5	5,5		48	93	57	5,5
A1249XPL-5.55	5,55		48	93	57	5,55
A1249XPL-7/32IN	5,556	7/32"	48	93	57	5,556
A1249XPL-5.6	5,6		48	93	57	5,6
A1249XPL-NO2	5,613	No. 02	48	93	57	5,613
A1249XPL-5.7	5,7		48	93	57	5,7
A1249XPL-NO1	5,791	No. 01	48	93	57	5,791
A1249XPL-5.8	5,8		48	93	57	5,8
A1249XPL-5.9	5,9		48	93	57	5,9
A1249XPL-15/64IN	5,953	15/64"	48	93	57	5,953
A1249XPL-6	6		48	93	57	6
A1249XPL-6.1	6,1		52	101	63	6,1
A1249XPL-6.2	6,2		52	101	63	6,2

WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = 😊 → нормальных = 😐 → неблагоприятных = 😟 условий обработки

Инструмент



Cylindrical shank

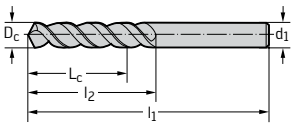
Обозначение	D_c h8 mm	$D_{c\ Inch/Nr}$	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	d_1 f11 mm
A1249XPL-6.3	6,3		52	101	63	6,3
A1249XPL-1/4IN	6,350	1/4"	52	101	63	6,35
A1249XPL-6.4	6,4		52	101	63	6,4
A1249XPL-6.5	6,5		52	101	63	6,5
A1249XPL-6.6	6,6		52	101	63	6,6
A1249XPL-6.7	6,7		52	101	63	6,7
A1249XPL-17/64IN	6,747	17/64"	57	109	69	6,747
A1249XPL-6.8	6,8		57	109	69	6,8
A1249XPL-6.9	6,9		57	109	69	6,9
A1249XPL-7	7		57	109	69	7
A1249XPL-7.1	7,1		57	109	69	7,1
A1249XPL-9/32IN	7,144	9/32"	57	109	69	7,144
A1249XPL-7.2	7,2		57	109	69	7,2
A1249XPL-7.3	7,3		57	109	69	7,3
A1249XPL-7.4	7,4		57	109	69	7,4
A1249XPL-7.5	7,5		57	109	69	7,5
A1249XPL-19/64IN	7,541	19/64"	62	117	75	7,541
A1249XPL-7.6	7,6		62	117	75	7,6
A1249XPL-7.7	7,7		62	117	75	7,7
A1249XPL-7.8	7,8		62	117	75	7,8
A1249XPL-7.9	7,9		62	117	75	7,9
A1249XPL-5/16IN	7,938	5/16"	62	117	75	7,938
A1249XPL-8	8		62	117	75	8
A1249XPL-8.1	8,1		62	117	75	8,1
A1249XPL-8.2	8,2		62	117	75	8,2
A1249XPL-8.3	8,3		62	117	75	8,3
A1249XPL-21/64IN	8,334	21/64"	62	117	75	8,334
A1249XPL-8.4	8,4		62	117	75	8,4
A1249XPL-8.5	8,5		62	117	75	8,5
A1249XPL-8.6	8,6		66	125	81	8,6
A1249XPL-8.7	8,7		66	125	81	8,7
A1249XPL-11/32IN	8,731	11/32"	66	125	81	8,731
A1249XPL-8.8	8,8		66	125	81	8,8
A1249XPL-8.9	8,9		66	125	81	8,9
A1249XPL-9	9		66	125	81	9
A1249XPL-9.1	9,1		66	125	81	9,1
A1249XPL-23/64IN	9,128	23/64"	66	125	81	9,128
A1249XPL-9.2	9,2		66	125	81	9,2
A1249XPL-9.3	9,3		66	125	81	9,3
A1249XPL-9.4	9,4		66	125	81	9,4
A1249XPL-9.5	9,5		66	125	81	9,5
A1249XPL-3/8IN	9,525	3/8"	71	133	87	9,525
A1249XPL-9.6	9,6		71	133	87	9,6
A1249XPL-9.7	9,7		71	133	87	9,7
A1249XPL-9.8	9,8		71	133	87	9,8
A1249XPL-9.9	9,9		71	133	87	9,9

WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = 😊 → нормальных = 😐 → неблагоприятных = 😞 условий обработки

Инструмент



Cylindrical shank

B1

Обозначение	D_c h8 mm	$D_{c\ inch/Nr}$	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	d_1 f11 mm
A1249XPL-25/64IN	9,922	25/64"	71	133	87	9,922
A1249XPL-10	10		71	133	87	10
A1249XPL-10.2	10,2		71	133	87	10,2
A1249XPL-13/32IN	10,319	13/32"	71	133	87	10,319
A1249XPL-10.5	10,5		71	133	87	10,5
A1249XPL-27/64IN	10,716	27/64"	76	142	94	10,716
A1249XPL-11	11		76	142	94	11
A1249XPL-7/16IN	11,113	7/16"	76	142	94	11,113
A1249XPL-11.2	11,2		76	142	94	11,2
A1249XPL-11.3	11,3		76	142	94	11,3
A1249XPL-11.5	11,5		76	142	94	11,5
A1249XPL-29/64IN	11,509	29/64"	76	142	94	11,509
A1249XPL-15/32IN	11,906	15/32"	87	151	101	11,906
A1249XPL-12	12		87	151	101	12
A1249XPL-31/64IN	12,303	31/64"	87	151	101	12,303
A1249XPL-12.5	12,5		87	151	101	12,5
A1249XPL-1/2IN	12,700	1/2"	87	151	101	12,7
A1249XPL-13	13		87	151	101	13
A1249XPL-13.1	13,1		87	151	101	13,1
A1249XPL-13.3	13,3		94	160	108	13,3
A1249XPL-13.5	13,5		94	160	108	13,5
A1249XPL-14	14		94	160	108	14
A1249XPL-14.5	14,5		99	169	114	14,5
A1249XPL-15	15		99	169	114	15
A1249XPL-15.1	15,1		104	178	120	15,1
A1249XPL-15.3	15,3		104	178	120	15,3
A1249XPL-15.5	15,5		104	178	120	15,5
A1249XPL-16	16		104	178	120	16
A1249XPL-16.5	16,5		108	184	125	16,5
A1249XPL-17	17		108	184	125	17
A1249XPL-17.5	17,5		112	191	130	17,5
A1249XPL-18	18		112	191	130	18
A1249XPL-18.5	18,5		116	198	135	18,5
A1249XPL-19	19		116	198	135	19
A1249XPL-19.5	19,5		120	205	140	19,5
A1249XPL-20	20		120	205	140	20

WALTER SELECT

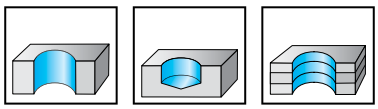
●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = → нормальных = → неблагоприятных = условий обработки

Свёрла HSS-E для обработки глубоких отверстий

A1254TFT

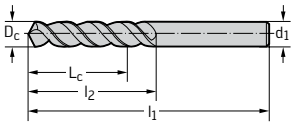
VA Inox



	P	M	K	N	S	H	O
TFT	●	●●		●●	●		●

B1

Инструмент



Cylindrical shank

Обозначение	D_c h8 mm	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	d_1 f11 mm
A1254TFT-3	3	28	61	33	3
A1254TFT-3.2	3,2	30	65	36	3,2
A1254TFT-3.3	3,3	30	65	36	3,3
A1254TFT-3.4	3,4	33	70	39	3,4
A1254TFT-3.5	3,5	33	70	39	3,5
A1254TFT-3.7	3,7	33	70	39	3,7
A1254TFT-3.8	3,8	36	75	43	3,8
A1254TFT-4	4	36	75	43	4
A1254TFT-4.2	4,2	36	75	43	4,2
A1254TFT-4.3	4,3	39	80	47	4,3
A1254TFT-4.5	4,5	39	80	47	4,5
A1254TFT-4.65	4,65	39	80	47	4,65
A1254TFT-4.7	4,7	39	80	47	4,7
A1254TFT-4.8	4,8	44	86	52	4,8
A1254TFT-5	5	44	86	52	5
A1254TFT-5.1	5,1	44	86	52	5,1
A1254TFT-5.3	5,3	44	86	52	5,3
A1254TFT-5.5	5,5	48	93	57	5,5
A1254TFT-5.55	5,55	48	93	57	5,55
A1254TFT-5.6	5,6	48	93	57	5,6
A1254TFT-5.8	5,8	48	93	57	5,8
A1254TFT-6	6	48	93	57	6
A1254TFT-6.5	6,5	52	101	63	6,5
A1254TFT-6.6	6,6	52	101	63	6,6
A1254TFT-6.8	6,8	57	109	69	6,8
A1254TFT-6.9	6,9	57	109	69	6,9
A1254TFT-7	7	57	109	69	7
A1254TFT-7.4	7,4	57	109	69	7,4
A1254TFT-7.5	7,5	57	109	69	7,5
A1254TFT-7.8	7,8	62	117	75	7,8
A1254TFT-8	8	62	117	75	8
A1254TFT-8.5	8,5	62	117	75	8,5
A1254TFT-8.6	8,6	66	125	81	8,6
A1254TFT-8.8	8,8	66	125	81	8,8
A1254TFT-9	9	66	125	81	9
A1254TFT-9.3	9,3	66	125	81	9,3

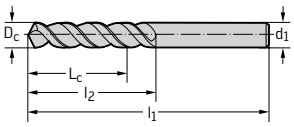
WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = 😊 → нормальных = 😐 → неблагоприятных = 😵 условий обработки

😊 😐 😵 / ★ = Новый инструмент

Инструмент



Cylindrical shank

Обозначение	D_c h8 mm	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	d_1 f11 mm
A1254TFT-9.4	9,4	66	125	81	9,4
A1254TFT-9.5	9,5	66	125	81	9,5
A1254TFT-9.8	9,8	71	133	87	9,8
A1254TFT-10	10	71	133	87	10
A1254TFT-10.2	10,2	71	133	87	10,2
A1254TFT-10.3	10,3	71	133	87	10,3
A1254TFT-10.5	10,5	71	133	87	10,5
A1254TFT-11	11	76	142	94	11
A1254TFT-11.2	11,2	76	142	94	11,2
A1254TFT-11.3	11,3	76	142	94	11,3
A1254TFT-11.5	11,5	76	142	94	11,5
A1254TFT-11.8	11,8	76	142	94	11,8
A1254TFT-12	12	87	151	101	12
A1254TFT-12.1	12,1	87	151	101	12,1
A1254TFT-12.5	12,5	87	151	101	12,5
A1254TFT-13	13	87	151	101	13
A1254TFT-13.2	13,2	87	151	101	13,2
A1254TFT-13.5	13,5	94	160	108	13,5
A1254TFT-14	14	94	160	108	14
A1254TFT-14.1	14,1	99	169	114	14,1
A1254TFT-14.2	14,2	99	169	114	14,2
A1254TFT-14.5	14,5	99	169	114	14,5
A1254TFT-15	15	99	169	114	15
A1254TFT-15.1	15,1	104	178	120	15,1
A1254TFT-15.2	15,2	104	178	120	15,2
A1254TFT-15.5	15,5	104	178	120	15,5
A1254TFT-16	16	104	178	120	16

WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

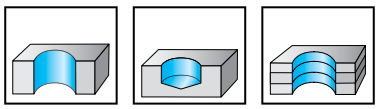
Оптимально подходит для → хороших = → нормальных = → неблагоприятных = условий обработки

Свёрла спиральные HSS-E

A1247

Alpha® XE

– До 1,9 мм – без покрытия



	P	M	K	N	S	H	O
без покрытия	●●	●●	●●	●●	●●		●

B1

Инструмент Обозначение	D_c h8 mm	$D_{c\ inch/Nr}$	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	d_1 f11 mm
A1247-1	1		10	34	12	1
Cylindrical shank						

WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹ условий обработки

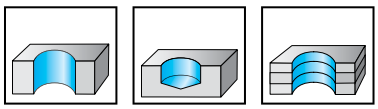
☺ 😐 ☹ / ★ = Новый инструмент

Свёрла спиральные HSS-E

A1244

VA

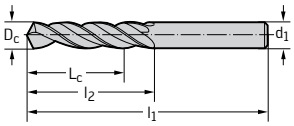
– Предлагаются в виде комплекта



~8×D_c | DIN 338 | |

	P	M	K	N	S	H	O
без покрытия	●	●●		●	●●		

Инструмент



Cylindrical shank

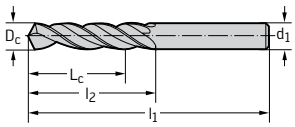
Обозначение	D_c h8 mm	$D_{c\ Inch/Nr}$	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	d_1 f11 mm
A1244-0.3	0,3		2,5	19	3	0,3
A1244-NO80	0,343		3,4	19	4	0,343
A1244-0.35	0,35		3,4	19	4	0,35
A1244-1/64IN	0,397		4,2	20	5	0,397
A1244-0.4	0,4		4,2	20	5	0,4
A1244-NO78	0,406		4,2	20	5	0,406
A1244-0.45	0,45		4,2	20	5	0,45
A1244-NO77	0,457		4,2	20	5	0,457
A1244-0.5	0,5		5,2	22	6	0,5
A1244-NO76	0,508	No.76	5,2	22	6	0,508
A1244-NO75	0,533		6,1	24	7	0,533
A1244-0.55	0,55		6,1	24	7	0,55
A1244-NO74	0,572		6,1	24	7	0,572
A1244-0.6	0,6		6,1	24	7	0,6
A1244-NO73	0,610		6,9	26	8	0,61
A1244-NO72	0,635	No.72	6,9	26	8	0,635
A1244-0.65	0,65		6,9	26	8	0,65
A1244-NO71	0,660		6,9	26	8	0,66
A1244-0.7	0,7		7,8	28	9	0,7
A1244-NO70	0,711		7,8	28	9	0,711
A1244-NO69	0,742		7,8	28	9	0,742
A1244-0.75	0,75		7,8	28	9	0,75
A1244-NO68	0,787		8,7	30	10	0,787
A1244-1/32IN	0,794	1/32"	8,7	30	10	0,794
A1244-0.8	0,8		8,7	30	10	0,8
A1244-NO67	0,813		8,7	30	10	0,813
A1244-NO66	0,838		8,7	30	10	0,838
A1244-0.85	0,85		8,7	30	10	0,85
A1244-NO65	0,889	No.65	9,5	32	11	0,889
A1244-0.9	0,9		9,5	32	11	0,9
A1244-NO64	0,914		9,5	32	11	0,914
A1244-NO63	0,940		9,5	32	11	0,94
A1244-0.95	0,95		9,5	32	11	0,95
A1244-NO62	0,965		10	34	12	0,965
A1244-NO61	0,991		10	34	12	0,991
A1244-1	1		10	34	12	1

WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹ условий обработки

Инструмент



Cylindrical shank

Обозначение	D_c h8 mm	$D_{c\ Inch/Nr}$	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	d_1 f11 mm
A1244-NO60	1,016	No. 60	10	34	12	1,016
A1244-NO59	1,041	No. 59	10	34	12	1,041
A1244-1.05	1,05		10	34	12	1,05
A1244-NO58	1,067	No. 58	12	36	14	1,067
A1244-NO57	1,092	No. 57	12	36	14	1,092
A1244-1.1	1,1		12	36	14	1,1
A1244-1.15	1,15		12	36	14	1,15
A1244-NO56	1,181	No. 56	14	38	16	1,181
A1244-3/64IN	1,191	3/64"	14	38	16	1,191
A1244-1.2	1,2		14	38	16	1,2
A1244-1.25	1,25		14	38	16	1,25
A1244-1.3	1,3		14	38	16	1,3
A1244-NO55	1,321	No. 55	15	40	18	1,321
A1244-1.35	1,35		15	40	18	1,35
A1244-NO54	1,397	No. 54	15	40	18	1,397
A1244-1.4	1,4		15	40	18	1,4
A1244-1.45	1,45		15	40	18	1,45
A1244-1.5	1,5		15	40	18	1,5
A1244-NO53	1,511	No. 53	17	43	20	1,511
A1244-1.55	1,55		17	43	20	1,55
A1244-1/16IN	1,588	1/16"	17	43	20	1,588
A1244-1.6	1,6		17	43	20	1,6
A1244-NO52	1,613	No. 52	17	43	20	1,613
A1244-1.65	1,65		17	43	20	1,65
A1244-1.7	1,7		17	43	20	1,7
A1244-NO51	1,702	No. 51	19	46	22	1,702
A1244-1.75	1,75		19	46	22	1,75
A1244-NO50	1,778	No. 50	19	46	22	1,778
A1244-1.8	1,8		19	46	22	1,8
A1244-1.85	1,85		19	46	22	1,85
A1244-NO49	1,854	No. 49	19	46	22	1,854
A1244-1.9	1,9		19	46	22	1,9
A1244-NO48	1,930	No. 48	20	49	24	1,93
A1244-1.95	1,95		20	49	24	1,95
A1244-5/64IN	1,984	5/64"	20	49	24	1,984
A1244-NO47	1,994	No. 47	20	49	24	1,994
A1244-2	2		20	49	24	2
A1244-2.05	2,05		20	49	24	2,05
A1244-NO46	2,057	No. 46	20	49	24	2,057
A1244-NO45	2,083	No. 45	20	49	24	2,083
A1244-2.1	2,1		20	49	24	2,1
A1244-2.15	2,15		23	53	27	2,15
A1244-NO44	2,184	No. 44	23	53	27	2,184
A1244-2.2	2,2		23	53	27	2,2
A1244-2.25	2,25		23	53	27	2,25
A1244-2.3	2,3		23	53	27	2,3

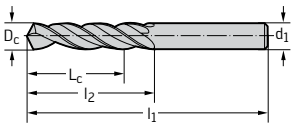
WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹ условий обработки

☺ 😐 ☹ / ★ = Новый инструмент

Инструмент



Cylindrical shank

B1

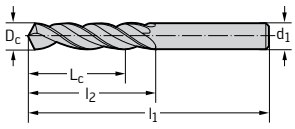
Обозначение	D_c h8 mm	$D_{c\ inch/Nr}$	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	d_1 f11 mm
A1244-2.35	2,35		23	53	27	2,35
A1244-NO42	2,375	No. 42	26	57	30	2,375
A1244-3/32IN	2,381	3/32"	26	57	30	2,381
A1244-2.4	2,4		26	57	30	2,4
A1244-NO41	2,438	No. 41	26	57	30	2,438
A1244-2.45	2,45		26	57	30	2,45
A1244-NO40	2,489	No. 40	26	57	30	2,489
A1244-2.5	2,5		26	57	30	2,5
A1244-NO39	2,527	No. 39	26	57	30	2,527
A1244-2.55	2,55		26	57	30	2,55
A1244-NO38	2,578	No. 38	26	57	30	2,578
A1244-2.6	2,6		26	57	30	2,6
A1244-NO37	2,642	No. 37	26	57	30	2,642
A1244-2.65	2,65		26	57	30	2,65
A1244-2.7	2,7		28	61	33	2,7
A1244-2.75	2,75		28	61	33	2,75
A1244-7/64IN	2,778	7/64"	28	61	33	2,778
A1244-2.8	2,8		28	61	33	2,8
A1244-NO34	2,819	No. 34	28	61	33	2,819
A1244-2.85	2,85		28	61	33	2,85
A1244-NO33	2,870	No. 33	28	61	33	2,87
A1244-2.9	2,9		28	61	33	2,9
A1244-NO32	2,946	No. 32	28	61	33	2,946
A1244-2.95	2,95		28	61	33	2,95
A1244-3	3		28	61	33	3
A1244-NO31	3,048	No. 31	30	65	36	3,048
A1244-3.1	3,1		30	65	36	3,1
A1244-1/8IN	3,175	1/8"	30	65	36	3,175
A1244-3.2	3,2		30	65	36	3,2
A1244-NO30	3,264	No. 30	30	65	36	3,264
A1244-3.3	3,3		30	65	36	3,3
A1244-3.4	3,4		33	70	39	3,4
A1244-NO29	3,454	No. 29	33	70	39	3,454
A1244-3.5	3,5		33	70	39	3,5
A1244-NO28	3,569	No. 28	33	70	39	3,569
A1244-9/64IN	3,572	9/64"	33	70	39	3,572
A1244-3.6	3,6		33	70	39	3,6
A1244-3.65	3,65		33	70	39	3,65
A1244-NO27	3,658	No. 27	33	70	39	3,658
A1244-3.7	3,7		33	70	39	3,7
A1244-NO26	3,734	No. 26	33	70	39	3,734
A1244-NO25	3,797	No. 25	36	75	43	3,797
A1244-3.8	3,8		36	75	43	3,8
A1244-NO24	3,861	No. 24	36	75	43	3,861
A1244-3.9	3,9		36	75	43	3,9
A1244-NO23	3,912	No. 23	36	75	43	3,912

WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = 😊 → нормальных = 😐 → неблагоприятных = 😟 условий обработки

Инструмент



Cylindrical shank

Обозначение	D_c h8 mm	$D_{c\ Inch/Nr}$	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	d_1 f11 mm
A1244-5/32IN	3,969	5/32"	36	75	43	3,969
A1244-4	4		36	75	43	4
A1244-NO21	4,039	No. 21	36	75	43	4,039
A1244-NO20	4,089	No. 20	36	75	43	4,089
A1244-4.1	4,1		36	75	43	4,1
A1244-4.2	4,2		36	75	43	4,2
A1244-NO19	4,216	No. 19	36	75	43	4,216
A1244-4.3	4,3		39	80	47	4,3
A1244-11/64IN	4,366	11/64"	39	80	47	4,366
A1244-4.4	4,4		39	80	47	4,4
A1244-4.5	4,5		39	80	47	4,5
A1244-NO15	4,572	No. 15	39	80	47	4,572
A1244-4.6	4,6		39	80	47	4,6
A1244-NO14	4,623	No. 14	39	80	47	4,623
A1244-4.7	4,7		39	80	47	4,7
A1244-3/16IN	4,763	3/16"	44	86	52	4,763
A1244-4.8	4,8		44	86	52	4,8
A1244-NO12	4,801	No. 12	44	86	52	4,801
A1244-NO11	4,851	No. 11	44	86	52	4,851
A1244-4.9	4,9		44	86	52	4,9
A1244-NO10	4,915	No. 10	44	86	52	4,915
A1244-NO9	4,978	No. 09	44	86	52	4,978
A1244-5	5		44	86	52	5
A1244-NO8	5,055	No. 08	44	86	52	5,055
A1244-5.1	5,1		44	86	52	5,1
A1244-NO7	5,105	No. 07	44	86	52	5,105
A1244-13/64IN	5,159	13/64"	44	86	52	5,159
A1244-5.2	5,2		44	86	52	5,2
A1244-NO5	5,220	No. 05	44	86	52	5,22
A1244-5.3	5,3		44	86	52	5,3
A1244-5.4	5,4		48	93	57	5,4
A1244-NO3	5,410	No. 03	48	93	57	5,41
A1244-5.5	5,5		48	93	57	5,5
A1244-7/32IN	5,556	7/32"	48	93	57	5,556
A1244-5.6	5,6		48	93	57	5,6
A1244-NO2	5,613	No. 02	48	93	57	5,613
A1244-5.7	5,7		48	93	57	5,7
A1244-5.8	5,8		48	93	57	5,8
A1244-5.9	5,9		48	93	57	5,9
A1244-6	6		48	93	57	6
A1244-6.1	6,1		52	101	63	6,1
A1244-6.2	6,2		52	101	63	6,2
A1244-6.3	6,3		52	101	63	6,3
A1244-1/4IN	6,350	1/4"	52	101	63	6,35
A1244-6.4	6,4		52	101	63	6,4
A1244-6.5	6,5		52	101	63	6,5

B1

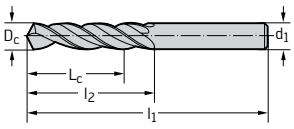
WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = 😊 → нормальных = 😐 → неблагоприятных = 😞 условий обработки

😊 😐 😞 / ★ = Новый инструмент

Инструмент



Cylindrical shank

B1

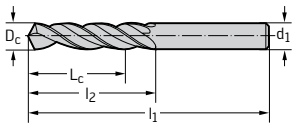
Обозначение	D_c h8 mm	$D_{c\ inch/Nr}$	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	d_1 f11 mm
A1244-6.6	6,6		52	101	63	6,6
A1244-6.7	6,7		52	101	63	6,7
A1244-17/64IN	6,747	17/64"	57	109	69	6,747
A1244-6.8	6,8		57	109	69	6,8
A1244-6.9	6,9		57	109	69	6,9
A1244-7	7		57	109	69	7
A1244-7.1	7,1		57	109	69	7,1
A1244-9/32IN	7,144	9/32"	57	109	69	7,144
A1244-7.2	7,2		57	109	69	7,2
A1244-7.3	7,3		57	109	69	7,3
A1244-7.4	7,4		57	109	69	7,4
A1244-7.5	7,5		57	109	69	7,5
A1244-19/64IN	7,541	19/64"	62	117	75	7,541
A1244-7.6	7,6		62	117	75	7,6
A1244-7.7	7,7		62	117	75	7,7
A1244-7.8	7,8		62	117	75	7,8
A1244-7.9	7,9		62	117	75	7,9
A1244-5/16IN	7,938	5/16"	62	117	75	7,938
A1244-8	8		62	117	75	8
A1244-8.1	8,1		62	117	75	8,1
A1244-8.2	8,2		62	117	75	8,2
A1244-8.3	8,3		62	117	75	8,3
A1244-21/64IN	8,334	21/64"	62	117	75	8,334
A1244-8.4	8,4		62	117	75	8,4
A1244-8.5	8,5		62	117	75	8,5
A1244-8.6	8,6		66	125	81	8,6
A1244-8.7	8,7		66	125	81	8,7
A1244-11/32IN	8,731	11/32"	66	125	81	8,731
A1244-8.8	8,8		66	125	81	8,8
A1244-8.9	8,9		66	125	81	8,9
A1244-9	9		66	125	81	9
A1244-9.1	9,1		66	125	81	9,1
A1244-9.2	9,2		66	125	81	9,2
A1244-9.3	9,3		66	125	81	9,3
A1244-9.4	9,4		66	125	81	9,4
A1244-9.5	9,5		66	125	81	9,5
A1244-3/8IN	9,525	3/8"	71	133	87	9,525
A1244-9.6	9,6		71	133	87	9,6
A1244-9.7	9,7		71	133	87	9,7
A1244-9.8	9,8		71	133	87	9,8
A1244-9.9	9,9		71	133	87	9,9
A1244-10	10		71	133	87	10
A1244-10.2	10,2		71	133	87	10,2
A1244-13/32IN	10,319	13/32"	71	133	87	10,319
A1244-10.5	10,5		71	133	87	10,5
A1244-27/64IN	10,716	27/64"	76	142	94	10,716

WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = → нормальных = → неблагоприятных = условий обработки

Инструмент



Cylindrical shank

Обозначение	D_c h8 mm	$D_{c\ Inch/Nr}$	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	d_1 f11 mm
A1244-11	11		76	142	94	11
A1244-7/16IN	11,113	7/16"	76	142	94	11,113
A1244-11.2	11,2		76	142	94	11,2
A1244-11.5	11,5		76	142	94	11,5
A1244-15/32IN	11,906	15/32"	87	151	101	11,906
A1244-12	12		87	151	101	12
A1244-31/64IN	12,303	31/64"	87	151	101	12,303
A1244-12.5	12,5		87	151	101	12,5
A1244-1/2IN	12,700	1/2"	87	151	101	12,7
A1244-13	13		87	151	101	13
A1244-33/64IN	13,097		87	151	101	13,097
A1244-17/32IN	13,494	17/32"	94	160	108	13,494
A1244-13.5	13,5		94	160	108	13,5
A1244-35/64IN	13,891		94	160	108	13,891
A1244-14	14		94	160	108	14
A1244-9/16IN	14,288	9/16"	99	169	114	14,288
A1244-14.5	14,5		99	169	114	14,5
A1244-15	15		99	169	114	15

WALTER SELECT

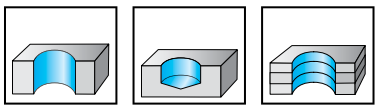
●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹ условий обработки

☺ 😐 ☹ / ★ = Новый инструмент

Набор свёрл спиральных быстрорежущих HSS-E A1244 Z3515

– Тип VA



B1

Инструмент

	Обозначение	$D_{c\ min}$ mm	$D_{c\ max}$ mm	Шаг mm	Кол-во в наборе
	Z3515-1-10.5	1	10,5	0,5	24

Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

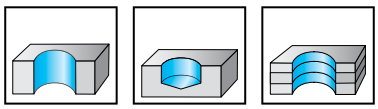
WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹ условий обработки

Набор свёрл спиральных быстрорежущих HSS-E A1244 Z3516

– Тип VA



Инструмент

Обозначение	$D_{c\ min}$ mm	$D_{c\ max}$ mm	Шаг mm	Кол-во в наборе
Z3516-1-13	1	13	0,5	25

Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹ условий обработки

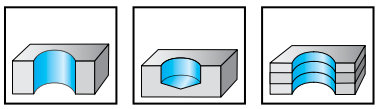
☺ 😐 ☹ / ★ = Новый инструмент

Свёрла быстрорежущие для обработки глубоких отверстий

A1222

UFL®

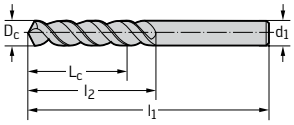
– До 1,9 мм – без покрытия
– Предлагаются в виде комплекта



~8×D_c | DIN 338 | 130°

	P	M	K	N	S	H	O
без покрытия	●●	●	●●	●●	●		●

Инструмент



Cylindrical shank

Обозначение	D_c h8 mm	$D_{c\ inch/Nr}$	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	d_1 f11 mm
A1222-1	1		10	34	12	1
A1222-NO60	1,016	No. 60	10	34	12	1,016
A1222-NO59	1,041	No. 59	10	34	12	1,041
A1222-NO58	1,067	No. 58	12	36	14	1,067
A1222-NO57	1,092	No. 57	12	36	14	1,092
A1222-1.1	1,1		12	36	14	1,1
A1222-NO56	1,181	No. 56	14	38	16	1,181
A1222-3/64IN	1,191	3/64"	14	38	16	1,191
A1222-1.2	1,2		14	38	16	1,2
A1222-1.25	1,25		14	38	16	1,25
A1222-1.3	1,3		14	38	16	1,3
A1222-NO55	1,321	No. 55	15	40	18	1,321
A1222-NO54	1,397	No. 54	15	40	18	1,397
A1222-1.4	1,4		15	40	18	1,4
A1222-1.5	1,5		15	40	18	1,5
A1222-NO53	1,511	No. 53	17	43	20	1,511
A1222-1/16IN	1,588	1/16"	17	43	20	1,588
A1222-1.6	1,6		17	43	20	1,6
A1222-NO52	1,613	No. 52	17	43	20	1,613
A1222-1.7	1,7		17	43	20	1,7
A1222-NO51	1,702	No. 51	19	46	22	1,702
A1222-NO50	1,778	No. 50	19	46	22	1,778
A1222-1.8	1,8		19	46	22	1,8
A1222-NO49	1,854	No. 49	19	46	22	1,854
A1222-1.9	1,9		19	46	22	1,9
A1222-NO48	1,930	No. 48	20	49	24	1,93
A1222-5/64IN	1,984	5/64"	20	49	24	1,984
A1222-NO47	1,994	No. 47	20	49	24	1,994
A1222-2	2		20	49	24	2
A1222-NO46	2,057	No. 46	20	49	24	2,057
A1222-NO45	2,083	No. 45	20	49	24	2,083
A1222-2.1	2,1		20	49	24	2,1
A1222-NO44	2,184	No. 44	23	53	27	2,184
A1222-2.2	2,2		23	53	27	2,2
A1222-NO43	2,261	No. 43	23	53	27	2,261
A1222-2.3	2,3		23	53	27	2,3

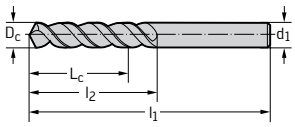
WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹ условий обработки

Новый инструмент = ☺ 😐 ☹ / ★

Инструмент



Cylindrical shank

Обозначение	D_c h8 mm	$D_{c\ Inch/Nr}$	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	d_1 f11 mm
A1222-NO42	2,375	No. 42	26	57	30	2,375
A1222-3/32IN	2,381	3/32"	26	57	30	2,381
A1222-2.4	2,4		26	57	30	2,4
A1222-NO41	2,438	No. 41	26	57	30	2,438
A1222-NO40	2,489	No. 40	26	57	30	2,489
A1222-2.5	2,5		26	57	30	2,5
A1222-NO39	2,527	No. 39	26	57	30	2,527
A1222-NO38	2,578	No. 38	26	57	30	2,578
A1222-2.6	2,6		26	57	30	2,6
A1222-NO37	2,642	No. 37	26	57	30	2,642
A1222-2.7	2,7		28	61	33	2,7
A1222-NO36	2,705	No. 36	28	61	33	2,705
A1222-7/64IN	2,778	7/64"	28	61	33	2,778
A1222-NO35	2,794	No. 35	28	61	33	2,794
A1222-2.8	2,8		28	61	33	2,8
A1222-NO34	2,819	No. 34	28	61	33	2,819
A1222-NO33	2,870	No. 33	28	61	33	2,87
A1222-2.9	2,9		28	61	33	2,9
A1222-NO32	2,946	No. 32	28	61	33	2,946
A1222-3	3		28	61	33	3
A1222-NO31	3,048	No. 31	30	65	36	3,048
A1222-3.1	3,1		30	65	36	3,1
A1222-1/8IN	3,175	1/8"	30	65	36	3,175
A1222-3.2	3,2		30	65	36	3,2
A1222-NO30	3,264	No. 30	30	65	36	3,264
A1222-3.3	3,3		30	65	36	3,3
A1222-3.4	3,4		33	70	39	3,4
A1222-NO29	3,454	No. 29	33	70	39	3,454
A1222-3.5	3,5		33	70	39	3,5
A1222-NO28	3,569	No. 28	33	70	39	3,569
A1222-9/64IN	3,572	9/64"	33	70	39	3,572
A1222-3.6	3,6		33	70	39	3,6
A1222-NO27	3,658	No. 27	33	70	39	3,658
A1222-3.7	3,7		33	70	39	3,7
A1222-NO26	3,734	No. 26	33	70	39	3,734
A1222-NO25	3,797	No. 25	36	75	43	3,797
A1222-3.8	3,8		36	75	43	3,8
A1222-NO24	3,861	No. 24	36	75	43	3,861
A1222-3.9	3,9		36	75	43	3,9
A1222-NO23	3,912	No. 23	36	75	43	3,912
A1222-5/32IN	3,969	5/32"	36	75	43	3,969
A1222-NO22	3,988	No. 22	36	75	43	3,988
A1222-4	4		36	75	43	4
A1222-NO21	4,039	No. 21	36	75	43	4,039
A1222-NO20	4,089	No. 20	36	75	43	4,089
A1222-4.1	4,1		36	75	43	4,1

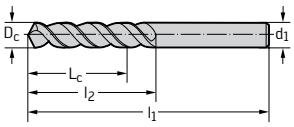
WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹ условий обработки

☺ 😐 ☹ / ★ = Новый инструмент

Инструмент



Cylindrical shank

B1

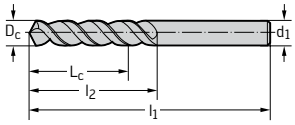
Обозначение	D_c h8 mm	$D_{c\ inch/Nr}$	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	d_1 f11 mm
A1222-4.2	4,2		36	75	43	4,2
A1222-NO19	4,216	No. 19	36	75	43	4,216
A1222-4.3	4,3		39	80	47	4,3
A1222-NO18	4,305	No. 18	39	80	47	4,305
A1222-11/64IN	4,366	11/64"	39	80	47	4,366
A1222-NO17	4,394	No. 17	39	80	47	4,394
A1222-4.4	4,4		39	80	47	4,4
A1222-NO16	4,496	No. 16	39	80	47	4,496
A1222-4.5	4,5		39	80	47	4,5
A1222-NO15	4,572	No. 15	39	80	47	4,572
A1222-4.6	4,6		39	80	47	4,6
A1222-NO14	4,623	No. 14	39	80	47	4,623
A1222-NO13	4,699	No. 13	39	80	47	4,699
A1222-4.7	4,7		39	80	47	4,7
A1222-3/16IN	4,763	3/16"	44	86	52	4,763
A1222-4.8	4,8		44	86	52	4,8
A1222-NO12	4,801	No. 12	44	86	52	4,801
A1222-NO11	4,851	No. 11	44	86	52	4,851
A1222-4.9	4,9		44	86	52	4,9
A1222-NO10	4,915	No. 10	44	86	52	4,915
A1222-NO9	4,978	No. 09	44	86	52	4,978
A1222-5	5		44	86	52	5
A1222-NO8	5,055	No. 08	44	86	52	5,055
A1222-5.1	5,1		44	86	52	5,1
A1222-NO7	5,105	No. 07	44	86	52	5,105
A1222-13/64IN	5,159	13/64"	44	86	52	5,159
A1222-NO6	5,182	No. 06	44	86	52	5,182
A1222-5.2	5,2		44	86	52	5,2
A1222-NO5	5,220	No. 05	44	86	52	5,22
A1222-5.3	5,3		44	86	52	5,3
A1222-NO4	5,309	No. 04	48	93	57	5,309
A1222-5.4	5,4		48	93	57	5,4
A1222-NO3	5,410	No. 03	48	93	57	5,41
A1222-5.5	5,5		48	93	57	5,5
A1222-7/32IN	5,556	7/32"	48	93	57	5,556
A1222-5.6	5,6		48	93	57	5,6
A1222-NO2	5,613	No. 02	48	93	57	5,613
A1222-5.7	5,7		48	93	57	5,7
A1222-NO1	5,791	No. 01	48	93	57	5,791
A1222-5.8	5,8		48	93	57	5,8
A1222-5.9	5,9		48	93	57	5,9
A1222-LET.A	5,944	Let. A	48	93	57	5,944
A1222-15/64IN	5,953	15/64"	48	93	57	5,953
A1222-6	6		48	93	57	6
A1222-LET.B	6,045	Let. B	52	101	63	6,045
A1222-6.1	6,1		52	101	63	6,1

WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = → нормальных = → неблагоприятных = условий обработки

Инструмент



Cylindrical shank

Обозначение	D_c h8 mm	$D_{c\ Inch/Nr}$	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	d_1 f11 mm
A1222-LET.C	6,147	Let. C	52	101	63	6,147
A1222-6.2	6,2		52	101	63	6,2
A1222-LET.D	6,248	Let. D	52	101	63	6,248
A1222-6.3	6,3		52	101	63	6,3
A1222-1/4IN	6,350	1/4"	52	101	63	6,35
A1222-6.4	6,4		52	101	63	6,4
A1222-6.5	6,5		52	101	63	6,5
A1222-LET.F	6,528	Let. F	52	101	63	6,528
A1222-6.6	6,6		52	101	63	6,6
A1222-LET.G	6,629	Let. G	52	101	63	6,629
A1222-6.7	6,7		52	101	63	6,7
A1222-17/64IN	6,747	17/64"	57	109	69	6,747
A1222-LET.H	6,756	Let. H	57	109	69	6,756
A1222-6.8	6,8		57	109	69	6,8
A1222-6.9	6,9		57	109	69	6,9
A1222-LET.I	6,909	Let. I	57	109	69	6,909
A1222-7	7		57	109	69	7
A1222-LET.J	7,036	Let. J	57	109	69	7,036
A1222-7.1	7,1		57	109	69	7,1
A1222-LET.K	7,137	Let. K	57	109	69	7,137
A1222-9/32IN	7,144	9/32"	57	109	69	7,144
A1222-7.2	7,2		57	109	69	7,2
A1222-7.3	7,3		57	109	69	7,3
A1222-LET.L	7,366	Let. L	57	109	69	7,366
A1222-7.4	7,4		57	109	69	7,4
A1222-LET.M	7,493	Let. M	57	109	69	7,493
A1222-7.5	7,5		57	109	69	7,5
A1222-19/64IN	7,541	19/64"	62	117	75	7,541
A1222-7.6	7,6		62	117	75	7,6
A1222-LET.N	7,671	Let. N	62	117	75	7,671
A1222-7.7	7,7		62	117	75	7,7
A1222-7.8	7,8		62	117	75	7,8
A1222-7.9	7,9		62	117	75	7,9
A1222-5/16IN	7,938	5/16"	62	117	75	7,938
A1222-8	8		62	117	75	8
A1222-LET.O	8,026	Let. O	62	117	75	8,026
A1222-8.1	8,1		62	117	75	8,1
A1222-8.2	8,2		62	117	75	8,2
A1222-LET.P	8,204	Let. P	62	117	75	8,204
A1222-8.3	8,3		62	117	75	8,3
A1222-21/64IN	8,334	21/64"	62	117	75	8,334
A1222-8.4	8,4		62	117	75	8,4
A1222-LET.Q	8,433	Let. Q	62	117	75	8,433
A1222-8.5	8,5		62	117	75	8,5
A1222-8.6	8,6		66	125	81	8,6
A1222-LET.R	8,611	Let. R	66	125	81	8,611

B1

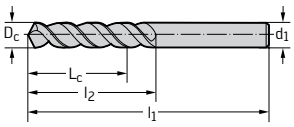
WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = 😊 → нормальных = 😐 → неблагоприятных = 😵 условий обработки

😊 😐 😵 / ★ = Новый инструмент

Инструмент



Cylindrical shank

B1

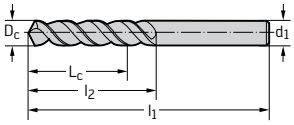
Обозначение	D_c h8 mm	$D_{c\ Inch/Nr}$	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	d_1 f11 mm
A1222-8.7	8,7		66	125	81	8,7
A1222-11/32IN	8,731	11/32"	66	125	81	8,731
A1222-8.8	8,8		66	125	81	8,8
A1222-LET.S	8,839	Let. S	66	125	81	8,839
A1222-8.9	8,9		66	125	81	8,9
A1222-9	9		66	125	81	9
A1222-LET.T	9,093	Let. T	66	125	81	9,093
A1222-9.1	9,1		66	125	81	9,1
A1222-23/64IN	9,128	23/64"	66	125	81	9,128
A1222-9.2	9,2		66	125	81	9,2
A1222-9.3	9,3		66	125	81	9,3
A1222-LET.U	9,347	Let. U	66	125	81	9,347
A1222-9.4	9,4		66	125	81	9,4
A1222-9.5	9,5		66	125	81	9,5
A1222-3/8IN	9,525	3/8"	71	133	87	9,525
A1222-LET.V	9,576	Let. V	71	133	87	9,576
A1222-9.6	9,6		71	133	87	9,6
A1222-9.7	9,7		71	133	87	9,7
A1222-9.8	9,8		71	133	87	9,8
A1222-LET.W	9,804	Let. W	71	133	87	9,804
A1222-9.9	9,9		71	133	87	9,9
A1222-25/64IN	9,922	25/64"	71	133	87	9,922
A1222-10	10		71	133	87	10
A1222-LET.X	10,084	Let. X	71	133	87	10,084
A1222-10.2	10,2		71	133	87	10,2
A1222-LET.Y	10,262	Let. Y	71	133	87	10,262
A1222-13/32IN	10,319	13/32"	71	133	87	10,319
A1222-LET.Z	10,490	Let. Z	71	133	87	10,49
A1222-10.5	10,5		71	133	87	10,5
A1222-27/64IN	10,716	27/64"	76	142	94	10,716
A1222-10.8	10,8		76	142	94	10,8
A1222-11	11		76	142	94	11
A1222-7/16IN	11,113	7/16"	76	142	94	11,113
A1222-11.2	11,2		76	142	94	11,2
A1222-11.5	11,5		76	142	94	11,5
A1222-29/64IN	11,509	29/64"	76	142	94	11,509
A1222-11.8	11,8		76	142	94	11,8
A1222-15/32IN	11,906	15/32"	87	151	101	11,906
A1222-12	12		87	151	101	12
A1222-31/64IN	12,303	31/64"	87	151	101	12,303
A1222-12.5	12,5		87	151	101	12,5
A1222-1/2IN	12,700	1/2"	87	151	101	12,7
A1222-13	13		87	151	101	13
A1222-33/64IN	13,097		87	151	101	13,097
A1222-13.1	13,1		87	151	101	13,1
A1222-13.3	13,3		94	160	108	13,3

WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = → нормальных = → неблагоприятных = условий обработки

Инструмент



Cylindrical shank

Обозначение	D_c h8 mm	$D_{c\ Inch/Nr}$	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	d_1 f11 mm
A1222-17/32IN	13,494	17/32"	94	160	108	13,494
A1222-13.5	13,5		94	160	108	13,5
A1222-35/64IN	13,891		94	160	108	13,891
A1222-14	14		94	160	108	14
A1222-9/16IN	14,288	9/16"	99	169	114	14,288
A1222-14.5	14,5		99	169	114	14,5
A1222-37/64IN	14,684	37/64"	99	169	114	14,684
A1222-15	15		99	169	114	15
A1222-19/32IN	15,081	19/32"	104	178	120	15,081
A1222-15.1	15,1		104	178	120	15,1
A1222-15.3	15,3		104	178	120	15,3
A1222-39/64IN	15,478	39/64"	104	178	120	15,478
A1222-15.5	15,5		104	178	120	15,5
A1222-5/8IN	15,875	5/8"	104	178	120	15,875
A1222-16	16		104	178	120	16

WALTER SELECT

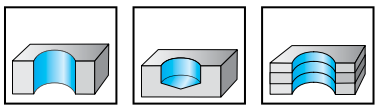
●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹ условий обработки

Свёрла спиральные быстрорежущие
A1211TIN / A1211

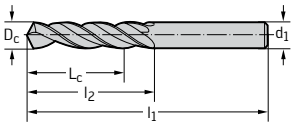
– Предлагаются в виде комплекта
– Тип N

~8×D_c | DIN 338 | | 118°



	P	M	K	N	S	H	O
TIN	●●	●	●●	●	●		●
без покрытия	●●	●	●●	●	●		●

Инструмент



Cylindrical shank

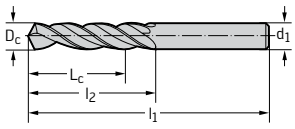
Обозначение	D_c h8 mm	$D_{c\ Inch/Nr}$	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	d_1 f11 mm
A1211TIN-0.5	0,5		5,2	22	6	0,5
A1211TIN-0.6	0,6		6,1	24	7	0,6
A1211TIN-0.7	0,7		7,8	28	9	0,7
A1211TIN-0.8	0,8		8,7	30	10	0,8
A1211TIN-0.9	0,9		9,5	32	11	0,9
A1211TIN-1	1		10	34	12	1
A1211TIN-1.1	1,1		12	36	14	1,1
A1211TIN-1.2	1,2		14	38	16	1,2
A1211TIN-1.3	1,3		14	38	16	1,3
A1211TIN-1.4	1,4		15	40	18	1,4
A1211TIN-1.5	1,5		15	40	18	1,5
A1211TIN-1.6	1,6		17	43	20	1,6
A1211TIN-1.7	1,7		17	43	20	1,7
A1211TIN-1.8	1,8		19	46	22	1,8
A1211TIN-1.9	1,9		19	46	22	1,9
A1211TIN-2	2		20	49	24	2
A1211TIN-2.1	2,1		20	49	24	2,1
A1211TIN-2.2	2,2		23	53	27	2,2
A1211TIN-2.3	2,3		23	53	27	2,3
A1211TIN-2.4	2,4		26	57	30	2,4
A1211TIN-2.5	2,5		26	57	30	2,5
A1211TIN-2.6	2,6		26	57	30	2,6
A1211TIN-2.7	2,7		28	61	33	2,7
A1211TIN-2.8	2,8		28	61	33	2,8
A1211TIN-2.9	2,9		28	61	33	2,9
A1211TIN-3	3		28	61	33	3
A1211TIN-3.1	3,1		30	65	36	3,1
A1211TIN-3.2	3,2		30	65	36	3,2
A1211TIN-3.3	3,3		30	65	36	3,3
A1211TIN-3.4	3,4		33	70	39	3,4
A1211TIN-3.5	3,5		33	70	39	3,5
A1211TIN-3.6	3,6		33	70	39	3,6
A1211TIN-3.7	3,7		33	70	39	3,7
A1211TIN-3.8	3,8		36	75	43	3,8
A1211TIN-3.9	3,9		36	75	43	3,9
A1211TIN-4	4		36	75	43	4

WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹ условий обработки

Инструмент



Cylindrical shank

Обозначение	D_c h8 mm	$D_{c\ Inch/Nr}$	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	d_1 f11 mm
A1211TIN-4.1	4,1		36	75	43	4,1
A1211TIN-4.2	4,2		36	75	43	4,2
A1211TIN-4.3	4,3		39	80	47	4,3
A1211TIN-4.4	4,4		39	80	47	4,4
A1211TIN-4.5	4,5		39	80	47	4,5
A1211TIN-4.6	4,6		39	80	47	4,6
A1211TIN-4.7	4,7		39	80	47	4,7
A1211TIN-4.8	4,8		44	86	52	4,8
A1211TIN-4.9	4,9		44	86	52	4,9
A1211TIN-5	5		44	86	52	5
A1211TIN-5.1	5,1		44	86	52	5,1
A1211TIN-5.2	5,2		44	86	52	5,2
A1211TIN-5.3	5,3		44	86	52	5,3
A1211TIN-5.4	5,4		48	93	57	5,4
A1211TIN-5.5	5,5		48	93	57	5,5
A1211TIN-5.6	5,6		48	93	57	5,6
A1211TIN-5.7	5,7		48	93	57	5,7
A1211TIN-5.8	5,8		48	93	57	5,8
A1211TIN-5.9	5,9		48	93	57	5,9
A1211TIN-6	6		48	93	57	6
A1211TIN-6.1	6,1		52	101	63	6,1
A1211TIN-6.2	6,2		52	101	63	6,2
A1211TIN-6.3	6,3		52	101	63	6,3
A1211TIN-6.4	6,4		52	101	63	6,4
A1211TIN-6.5	6,5		52	101	63	6,5
A1211TIN-6.6	6,6		52	101	63	6,6
A1211TIN-6.7	6,7		52	101	63	6,7
A1211TIN-6.8	6,8		57	109	69	6,8
A1211TIN-6.9	6,9		57	109	69	6,9
A1211TIN-7	7		57	109	69	7
A1211TIN-7.1	7,1		57	109	69	7,1
A1211TIN-7.2	7,2		57	109	69	7,2
A1211TIN-7.3	7,3		57	109	69	7,3
A1211TIN-7.4	7,4		57	109	69	7,4
A1211TIN-7.5	7,5		57	109	69	7,5
A1211TIN-7.6	7,6		62	117	75	7,6
A1211TIN-7.7	7,7		62	117	75	7,7
A1211TIN-7.8	7,8		62	117	75	7,8
A1211TIN-7.9	7,9		62	117	75	7,9
A1211TIN-8	8		62	117	75	8
A1211TIN-8.1	8,1		62	117	75	8,1
A1211TIN-8.2	8,2		62	117	75	8,2
A1211TIN-8.3	8,3		62	117	75	8,3
A1211TIN-8.4	8,4		62	117	75	8,4
A1211TIN-8.5	8,5		62	117	75	8,5
A1211TIN-8.6	8,6		66	125	81	8,6

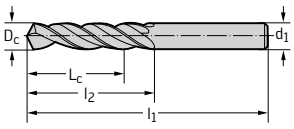
WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = 😊 → нормальных = 😐 → неблагоприятных = 😞 условий обработки

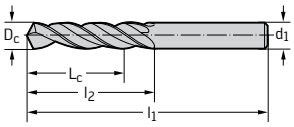
😊 😐 😞 / ★ = Новый инструмент

Инструмент



Cylindrical shank

Обозначение	D_c h8 mm	$D_{c\ inch/Nr}$	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	d_1 f11 mm
A1211TIN-8.7	8,7		66	125	81	8,7
A1211TIN-8.8	8,8		66	125	81	8,8
A1211TIN-8.9	8,9		66	125	81	8,9
A1211TIN-9	9		66	125	81	9
A1211TIN-9.1	9,1		66	125	81	9,1
A1211TIN-9.2	9,2		66	125	81	9,2
A1211TIN-9.3	9,3		66	125	81	9,3
A1211TIN-9.4	9,4		66	125	81	9,4
A1211TIN-9.5	9,5		66	125	81	9,5
A1211TIN-9.6	9,6		71	133	87	9,6
A1211TIN-9.7	9,7		71	133	87	9,7
A1211TIN-9.8	9,8		71	133	87	9,8
A1211TIN-9.9	9,9		71	133	87	9,9
A1211TIN-10	10		71	133	87	10
A1211TIN-10.2	10,2		71	133	87	10,2
A1211TIN-10.5	10,5		71	133	87	10,5
A1211TIN-11	11		76	142	94	11
A1211TIN-11.5	11,5		76	142	94	11,5
A1211TIN-12	12		87	151	101	12
A1211TIN-12.5	12,5		87	151	101	12,5
A1211TIN-13	13		87	151	101	13
A1211TIN-13.5	13,5		94	160	108	13,5
A1211TIN-14	14		94	160	108	14
A1211TIN-14.5	14,5		99	169	114	14,5
A1211TIN-15	15		99	169	114	15
A1211TIN-16	16		104	178	120	16



Cylindrical shank

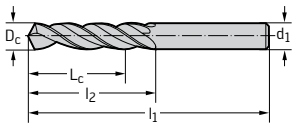
A1211-0.2	0,2		2,1	19	2,5	0,2
A1211-0.22	0,22		2,1	19	2,5	0,22
A1211-0.23	0,23		2,1	19	2,5	0,23
A1211-0.25	0,25		2,5	19	3	0,25
A1211-0.27	0,27		2,5	19	3	0,27
A1211-0.28	0,28		2,5	19	3	0,28
A1211-0.29	0,29		2,5	19	3	0,29
A1211-0.3	0,3		2,5	19	3	0,3
A1211-0.31	0,31		3,4	19	4	0,31
A1211-NO82	0,318		3,4	19	4	0,318
A1211-0.32	0,32		3,4	19	4	0,32
A1211-0.33	0,33		3,4	19	4	0,33
A1211-0.34	0,34		3,4	19	4	0,34
A1211-NO80	0,343		3,4	19	4	0,343
A1211-0.35	0,35		3,4	19	4	0,35
A1211-NO79	0,368		3,4	19	4	0,368
A1211-0.38	0,38		3,4	19	4	0,38
A1211-1/64IN	0,397		4,2	20	5	0,397
A1211-0.4	0,4		4,2	20	5	0,4
A1211-NO78	0,406		4,2	20	5	0,406

WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = → нормальных = → неблагоприятных = условий обработки

Инструмент



Cylindrical shank

Обозначение	D_c h8 mm	D_c Inch/Nr	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	d_1 f11 mm
A1211-0.42	0,42		4,2	20	5	0,42
A1211-0.43	0,43		4,2	20	5	0,43
A1211-0.45	0,45		4,2	20	5	0,45
A1211-NO77	0,457		4,2	20	5	0,457
A1211-0.47	0,47		4,2	20	5	0,47
A1211-0.48	0,48		4,2	20	5	0,48
A1211-0.49	0,49		5,2	22	6	0,49
A1211-0.5	0,5		5,2	22	6	0,5
A1211-NO76	0,508	No.76	5,2	22	6	0,508
A1211-0.51	0,51		5,2	22	6	0,51
A1211-0.52	0,52		5,2	22	6	0,52
A1211-0.53	0,53		5,2	22	6	0,53
A1211-NO75	0,533		6,1	24	7	0,533
A1211-0.54	0,54		6,1	24	7	0,54
A1211-0.55	0,55		6,1	24	7	0,55
A1211-0.57	0,57		6,1	24	7	0,57
A1211-NO74	0,572		6,1	24	7	0,572
A1211-0.58	0,58		6,1	24	7	0,58
A1211-0.59	0,59		6,1	24	7	0,59
A1211-0.6	0,6		6,1	24	7	0,6
A1211-NO73	0,610		6,9	26	8	0,61
A1211-0.62	0,62		6,9	26	8	0,62
A1211-0.63	0,63		6,9	26	8	0,63
A1211-NO72	0,635	No.72	6,9	26	8	0,635
A1211-0.65	0,65		6,9	26	8	0,65
A1211-NO71	0,660		6,9	26	8	0,66
A1211-0.67	0,67		6,9	26	8	0,67
A1211-0.68	0,68		7,8	28	9	0,68
A1211-0.7	0,7		7,8	28	9	0,7
A1211-NO70	0,711		7,8	28	9	0,711
A1211-0.72	0,72		7,8	28	9	0,72
A1211-0.73	0,73		7,8	28	9	0,73
A1211-NO69	0,742		7,8	28	9	0,742
A1211-0.75	0,75		7,8	28	9	0,75
A1211-0.76	0,76		8,7	30	10	0,76
A1211-0.78	0,78		8,7	30	10	0,78
A1211-NO68	0,787		8,7	30	10	0,787
A1211-1/32IN	0,794	1/32"	8,7	30	10	0,794
A1211-0.8	0,8		8,7	30	10	0,8
A1211-0.81	0,81		8,7	30	10	0,81
A1211-NO67	0,813		8,7	30	10	0,813
A1211-0.82	0,82		8,7	30	10	0,82
A1211-0.83	0,83		8,7	30	10	0,83
A1211-NO66	0,838		8,7	30	10	0,838
A1211-0.85	0,85		8,7	30	10	0,85
A1211-0.87	0,87		9,5	32	11	0,87

B1

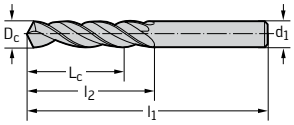
WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = 😊 → нормальных = 😐 → неблагоприятных = 😵 условий обработки

😊 😐 😵 / ★ = Новый инструмент

Инструмент



Cylindrical shank

B1

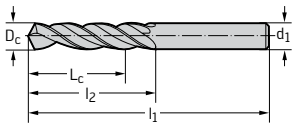
Обозначение	D_c h8 mm	$D_{c\ inch/Nr}$	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	d_1 f11 mm
A1211-0.88	0,88		9,5	32	11	0,88
A1211-NO65	0,889	No.65	9,5	32	11	0,889
A1211-0.9	0,9		9,5	32	11	0,9
A1211-0.91	0,91		9,5	32	11	0,91
A1211-NO64	0,914		9,5	32	11	0,914
A1211-0.92	0,92		9,5	32	11	0,92
A1211-NO63	0,940		9,5	32	11	0,94
A1211-0.95	0,95		9,5	32	11	0,95
A1211-0.96	0,96		10	34	12	0,96
A1211-NO62	0,965		10	34	12	0,965
A1211-0.97	0,97		10	34	12	0,97
A1211-0.98	0,98		10	34	12	0,98
A1211-0.99	0,99		10	34	12	0,99
A1211-NO61	0,991		10	34	12	0,991
A1211-1	1		10	34	12	1
A1211-1.01	1,01		10	34	12	1,01
A1211-NO60	1,016	No. 60	10	34	12	1,016
A1211-1.02	1,02		10	34	12	1,02
A1211-1.03	1,03		10	34	12	1,03
A1211-1.04	1,04		10	34	12	1,04
A1211-NO59	1,041	No. 59	10	34	12	1,041
A1211-1.05	1,05		10	34	12	1,05
A1211-NO58	1,067	No. 58	12	36	14	1,067
A1211-NO57	1,092	No. 57	12	36	14	1,092
A1211-1.1	1,1		12	36	14	1,1
A1211-1.12	1,12		12	36	14	1,12
A1211-1.13	1,13		12	36	14	1,13
A1211-1.15	1,15		12	36	14	1,15
A1211-1.18	1,18		12	36	14	1,18
A1211-NO56	1,181	No. 56	14	38	16	1,181
A1211-3/64IN	1,191	3/64"	14	38	16	1,191
A1211-1.2	1,2		14	38	16	1,2
A1211-1.21	1,21		14	38	16	1,21
A1211-1.22	1,22		14	38	16	1,22
A1211-1.23	1,23		14	38	16	1,23
A1211-1.24	1,24		14	38	16	1,24
A1211-1.25	1,25		14	38	16	1,25
A1211-1.27	1,27		14	38	16	1,27
A1211-1.28	1,28		14	38	16	1,28
A1211-1.3	1,3		14	38	16	1,3
A1211-NO55	1,321	No. 55	15	40	18	1,321
A1211-1.33	1,33		15	40	18	1,33
A1211-1.35	1,35		15	40	18	1,35
A1211-1.36	1,36		15	40	18	1,36
A1211-1.37	1,37		15	40	18	1,37
A1211-NO54	1,397	No. 54	15	40	18	1,397

WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = → нормальных = → неблагоприятных = условий обработки

Инструмент



Cylindrical shank

Обозначение	D_c h8 mm	$D_{c\ Inch/Nr}$	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	d_1 f11 mm
A1211-1.4	1,4		15	40	18	1,4
A1211-1.42	1,42		15	40	18	1,42
A1211-1.43	1,43		15	40	18	1,43
A1211-1.45	1,45		15	40	18	1,45
A1211-1.49	1,49		15	40	18	1,49
A1211-1.5	1,5		15	40	18	1,5
A1211-1.51	1,51		17	43	20	1,51
A1211-NO53	1,511	No. 53	17	43	20	1,511
A1211-1.52	1,52		17	43	20	1,52
A1211-1.53	1,53		17	43	20	1,53
A1211-1.55	1,55		17	43	20	1,55
A1211-1.57	1,57		17	43	20	1,57
A1211-1/16IN	1,588	1/16"	17	43	20	1,588
A1211-1.6	1,6		17	43	20	1,6
A1211-NO52	1,613	No. 52	17	43	20	1,613
A1211-1.63	1,63		17	43	20	1,63
A1211-1.65	1,65		17	43	20	1,65
A1211-1.7	1,7		17	43	20	1,7
A1211-NO51	1,702	No. 51	19	46	22	1,702
A1211-1.75	1,75		19	46	22	1,75
A1211-NO50	1,778	No. 50	19	46	22	1,778
A1211-1.8	1,8		19	46	22	1,8
A1211-1.85	1,85		19	46	22	1,85
A1211-NO49	1,854	No. 49	19	46	22	1,854
A1211-1.9	1,9		19	46	22	1,9
A1211-NO48	1,930	No. 48	20	49	24	1,93
A1211-1.95	1,95		20	49	24	1,95
A1211-5/64IN	1,984	5/64"	20	49	24	1,984
A1211-NO47	1,994	No. 47	20	49	24	1,994
A1211-2	2		20	49	24	2
A1211-2.05	2,05		20	49	24	2,05
A1211-NO46	2,057	No. 46	20	49	24	2,057
A1211-NO45	2,083	No. 45	20	49	24	2,083
A1211-2.1	2,1		20	49	24	2,1
A1211-2.15	2,15		23	53	27	2,15
A1211-NO44	2,184	No. 44	23	53	27	2,184
A1211-2.2	2,2		23	53	27	2,2
A1211-2.25	2,25		23	53	27	2,25
A1211-NO43	2,261	No. 43	23	53	27	2,261
A1211-2.3	2,3		23	53	27	2,3
A1211-2.35	2,35		23	53	27	2,35
A1211-NO42	2,375	No. 42	26	57	30	2,375
A1211-3/32IN	2,381	3/32"	26	57	30	2,381
A1211-2.4	2,4		26	57	30	2,4
A1211-NO41	2,438	No. 41	26	57	30	2,438
A1211-2.45	2,45		26	57	30	2,45

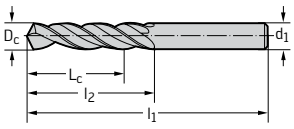
WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = 😊 → нормальных = 😐 → неблагоприятных = 😞 условий обработки

😊 😐 😞 / ★ = Новый инструмент

Инструмент



Cylindrical shank

B1

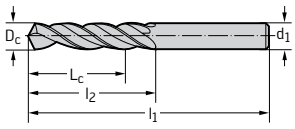
Обозначение	D_c h8 mm	$D_{c\ Inch/Nr}$	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	d_1 f11 mm
A1211-NO40	2,489	No. 40	26	57	30	2,489
A1211-2.5	2,5		26	57	30	2,5
A1211-NO39	2,527	No. 39	26	57	30	2,527
A1211-2.55	2,55		26	57	30	2,55
A1211-NO38	2,578	No. 38	26	57	30	2,578
A1211-2.6	2,6		26	57	30	2,6
A1211-NO37	2,642	No. 37	26	57	30	2,642
A1211-2.65	2,65		26	57	30	2,65
A1211-2.7	2,7		28	61	33	2,7
A1211-NO36	2,705	No. 36	28	61	33	2,705
A1211-2.75	2,75		28	61	33	2,75
A1211-7/64IN	2,778	7/64"	28	61	33	2,778
A1211-NO35	2,794	No. 35	28	61	33	2,794
A1211-2.8	2,8		28	61	33	2,8
A1211-NO34	2,819	No. 34	28	61	33	2,819
A1211-2.85	2,85		28	61	33	2,85
A1211-NO33	2,870	No. 33	28	61	33	2,87
A1211-2.9	2,9		28	61	33	2,9
A1211-NO32	2,946	No. 32	28	61	33	2,946
A1211-2.95	2,95		28	61	33	2,95
A1211-3	3		28	61	33	3
A1211-NO31	3,048	No. 31	30	65	36	3,048
A1211-3.05	3,05		30	65	36	3,05
A1211-3.1	3,1		30	65	36	3,1
A1211-3.15	3,15		30	65	36	3,15
A1211-1/8IN	3,175	1/8"	30	65	36	3,175
A1211-3.2	3,2		30	65	36	3,2
A1211-3.25	3,25		30	65	36	3,25
A1211-NO30	3,264	No. 30	30	65	36	3,264
A1211-3.3	3,3		30	65	36	3,3
A1211-3.35	3,35		30	65	36	3,35
A1211-3.4	3,4		33	70	39	3,4
A1211-3.45	3,45		33	70	39	3,45
A1211-NO29	3,454	No. 29	33	70	39	3,454
A1211-3.5	3,5		33	70	39	3,5
A1211-3.55	3,55		33	70	39	3,55
A1211-NO28	3,569	No. 28	33	70	39	3,569
A1211-9/64IN	3,572	9/64"	33	70	39	3,572
A1211-3.6	3,6		33	70	39	3,6
A1211-3.65	3,65		33	70	39	3,65
A1211-NO27	3,658	No. 27	33	70	39	3,658
A1211-3.7	3,7		33	70	39	3,7
A1211-NO26	3,734	No. 26	33	70	39	3,734
A1211-3.75	3,75		33	70	39	3,75
A1211-NO25	3,797	No. 25	36	75	43	3,797
A1211-3.8	3,8		36	75	43	3,8

WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = → нормальных = → неблагоприятных = условий обработки

Инструмент



Cylindrical shank

Обозначение	D_c h8 mm	$D_{c\ Inch/Nr}$	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	d_1 f11 mm
A1211-NO24	3,861	No. 24	36	75	43	3,861
A1211-3.9	3,9		36	75	43	3,9
A1211-NO23	3,912	No. 23	36	75	43	3,912
A1211-3.95	3,95		36	75	43	3,95
A1211-5/32IN	3,969	5/32"	36	75	43	3,969
A1211-NO22	3,988	No. 22	36	75	43	3,988
A1211-4	4		36	75	43	4
A1211-NO21	4,039	No. 21	36	75	43	4,039
A1211-4.05	4,05		36	75	43	4,05
A1211-NO20	4,089	No. 20	36	75	43	4,089
A1211-4.1	4,1		36	75	43	4,1
A1211-4.15	4,15		36	75	43	4,15
A1211-4.2	4,2		36	75	43	4,2
A1211-NO19	4,216	No. 19	36	75	43	4,216
A1211-4.25	4,25		36	75	43	4,25
A1211-4.3	4,3		39	80	47	4,3
A1211-NO18	4,305	No. 18	39	80	47	4,305
A1211-4.35	4,35		39	80	47	4,35
A1211-11/64IN	4,366	11/64"	39	80	47	4,366
A1211-NO17	4,394	No. 17	39	80	47	4,394
A1211-4.4	4,4		39	80	47	4,4
A1211-4.45	4,45		39	80	47	4,45
A1211-NO16	4,496	No. 16	39	80	47	4,496
A1211-4.5	4,5		39	80	47	4,5
A1211-4.55	4,55		39	80	47	4,55
A1211-NO15	4,572	No. 15	39	80	47	4,572
A1211-4.6	4,6		39	80	47	4,6
A1211-NO14	4,623	No. 14	39	80	47	4,623
A1211-4.65	4,65		39	80	47	4,65
A1211-NO13	4,699	No. 13	39	80	47	4,699
A1211-4.7	4,7		39	80	47	4,7
A1211-4.75	4,75		39	80	47	4,75
A1211-3/16IN	4,763	3/16"	44	86	52	4,763
A1211-4.8	4,8		44	86	52	4,8
A1211-NO12	4,801	No. 12	44	86	52	4,801
A1211-4.85	4,85		44	86	52	4,85
A1211-NO11	4,851	No. 11	44	86	52	4,851
A1211-4.9	4,9		44	86	52	4,9
A1211-NO10	4,915	No. 10	44	86	52	4,915
A1211-4.95	4,95		44	86	52	4,95
A1211-NO9	4,978	No. 09	44	86	52	4,978
A1211-5	5		44	86	52	5
A1211-5.05	5,05		44	86	52	5,05
A1211-NO8	5,055	No. 08	44	86	52	5,055
A1211-5.1	5,1		44	86	52	5,1
A1211-NO7	5,105	No. 07	44	86	52	5,105

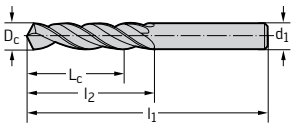
WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = 😊 → нормальных = 😐 → неблагоприятных = 😞 условий обработки

😊 😐 😞 / ★ = Новый инструмент

Инструмент



Cylindrical shank

B1

Обозначение	D_c h8 mm	$D_{c\ Inch/Nr}$	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	d_1 f11 mm
A1211-5.15	5,15		44	86	52	5,15
A1211-13/64IN	5,159	13/64"	44	86	52	5,159
A1211-NO6	5,182	No. 06	44	86	52	5,182
A1211-5.2	5,2		44	86	52	5,2
A1211-NO5	5,220	No. 05	44	86	52	5,22
A1211-5.25	5,25		44	86	52	5,25
A1211-5.3	5,3		44	86	52	5,3
A1211-NO4	5,309	No. 04	48	93	57	5,309
A1211-5.4	5,4		48	93	57	5,4
A1211-NO3	5,410	No. 03	48	93	57	5,41
A1211-5.5	5,5		48	93	57	5,5
A1211-5.55	5,55		48	93	57	5,55
A1211-7/32IN	5,556	7/32"	48	93	57	5,556
A1211-5.6	5,6		48	93	57	5,6
A1211-NO2	5,613	No. 02	48	93	57	5,613
A1211-5.7	5,7		48	93	57	5,7
A1211-5.75	5,75		48	93	57	5,75
A1211-NO1	5,791	No. 01	48	93	57	5,791
A1211-5.8	5,8		48	93	57	5,8
A1211-5.9	5,9		48	93	57	5,9
A1211-LET.A	5,944	Let. A	48	93	57	5,944
A1211-5.95	5,95		48	93	57	5,95
A1211-15/64IN	5,953	15/64"	48	93	57	5,953
A1211-6	6		48	93	57	6
A1211-LET.B	6,045	Let. B	52	101	63	6,045
A1211-6.05	6,05		52	101	63	6,05
A1211-6.1	6,1		52	101	63	6,1
A1211-LET.C	6,147	Let. C	52	101	63	6,147
A1211-6.15	6,15		52	101	63	6,15
A1211-6.2	6,2		52	101	63	6,2
A1211-LET.D	6,248	Let. D	52	101	63	6,248
A1211-6.25	6,25		52	101	63	6,25
A1211-6.3	6,3		52	101	63	6,3
A1211-1/4IN	6,350	1/4"	52	101	63	6,35
A1211-6.4	6,4		52	101	63	6,4
A1211-6.45	6,45		52	101	63	6,45
A1211-6.5	6,5		52	101	63	6,5
A1211-LET.F	6,528	Let. F	52	101	63	6,528
A1211-6.55	6,55		52	101	63	6,55
A1211-6.6	6,6		52	101	63	6,6
A1211-LET.G	6,629	Let. G	52	101	63	6,629
A1211-6.65	6,65		52	101	63	6,65
A1211-6.7	6,7		52	101	63	6,7
A1211-17/64IN	6,747	17/64"	57	109	69	6,747
A1211-6.75	6,75		57	109	69	6,75
A1211-LET.H	6,756	Let. H	57	109	69	6,756

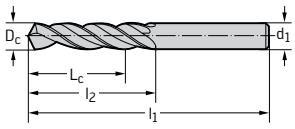
WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹ условий обработки

Новый инструмент = ☺ 😐 ☹ / ★

Инструмент



Cylindrical shank

Обозначение	D_c h8 mm	$D_{c\ Inch/Nr}$	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	d_1 f11 mm
A1211-6.8	6,8		57	109	69	6,8
A1211-6.9	6,9		57	109	69	6,9
A1211-LET.I	6,909	Let. I	57	109	69	6,909
A1211-7	7		57	109	69	7
A1211-LET.J	7,036	Let. J	57	109	69	7,036
A1211-7.05	7,05		57	109	69	7,05
A1211-7.1	7,1		57	109	69	7,1
A1211-LET.K	7,137	Let. K	57	109	69	7,137
A1211-9/32IN	7,144	9/32"	57	109	69	7,144
A1211-7.2	7,2		57	109	69	7,2
A1211-7.25	7,25		57	109	69	7,25
A1211-7.3	7,3		57	109	69	7,3
A1211-LET.L	7,366	Let. L	57	109	69	7,366
A1211-7.4	7,4		57	109	69	7,4
A1211-LET.M	7,493	Let. M	57	109	69	7,493
A1211-7.5	7,5		57	109	69	7,5
A1211-19/64IN	7,541	19/64"	62	117	75	7,541
A1211-7.6	7,6		62	117	75	7,6
A1211-LET.N	7,671	Let. N	62	117	75	7,671
A1211-7.7	7,7		62	117	75	7,7
A1211-7.75	7,75		62	117	75	7,75
A1211-7.8	7,8		62	117	75	7,8
A1211-7.9	7,9		62	117	75	7,9
A1211-5/16IN	7,938	5/16"	62	117	75	7,938
A1211-8	8		62	117	75	8
A1211-LET.O	8,026	Let. O	62	117	75	8,026
A1211-8.05	8,05		62	117	75	8,05
A1211-8.1	8,1		62	117	75	8,1
A1211-8.2	8,2		62	117	75	8,2
A1211-LET.P	8,204	Let. P	62	117	75	8,204
A1211-8.25	8,25		62	117	75	8,25
A1211-8.3	8,3		62	117	75	8,3
A1211-21/64IN	8,334	21/64"	62	117	75	8,334
A1211-8.4	8,4		62	117	75	8,4
A1211-LET.Q	8,433	Let. Q	62	117	75	8,433
A1211-8.5	8,5		62	117	75	8,5
A1211-8.6	8,6		66	125	81	8,6
A1211-LET.R	8,611	Let. R	66	125	81	8,611
A1211-8.7	8,7		66	125	81	8,7
A1211-11/32IN	8,731	11/32"	66	125	81	8,731
A1211-8.75	8,75		66	125	81	8,75
A1211-8.8	8,8		66	125	81	8,8
A1211-8.9	8,9		66	125	81	8,9
A1211-9	9		66	125	81	9
A1211-LET.T	9,093	Let. T	66	125	81	9,093
A1211-9.1	9,1		66	125	81	9,1

B1

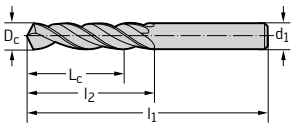
WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹ условий обработки

☺ 😐 ☹ / ★ = Новый инструмент

Инструмент



Cylindrical shank

B1

Обозначение	D_c h8 mm	$D_{c\ Inch/Nr}$	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	d_1 f11 mm
A1211-23/64IN	9,128	23/64"	66	125	81	9,128
A1211-9.2	9,2		66	125	81	9,2
A1211-9.25	9,25		66	125	81	9,25
A1211-9.3	9,3		66	125	81	9,3
A1211-LET.U	9,347	Let. U	66	125	81	9,347
A1211-9.4	9,4		66	125	81	9,4
A1211-9.5	9,5		66	125	81	9,5
A1211-3/8IN	9,525	3/8"	71	133	87	9,525
A1211-9.6	9,6		71	133	87	9,6
A1211-9.7	9,7		71	133	87	9,7
A1211-9.75	9,75		71	133	87	9,75
A1211-9.8	9,8		71	133	87	9,8
A1211-LET.W	9,804	Let. W	71	133	87	9,804
A1211-9.9	9,9		71	133	87	9,9
A1211-25/64IN	9,922	25/64"	71	133	87	9,922
A1211-10	10		71	133	87	10
A1211-LET.X	10,084	Let. X	71	133	87	10,084
A1211-10.1	10,1		71	133	87	10,1
A1211-10.2	10,2		71	133	87	10,2
A1211-10.25	10,25		71	133	87	10,25
A1211-LET.Y	10,262	Let. Y	71	133	87	10,262
A1211-10.3	10,3		71	133	87	10,3
A1211-13/32IN	10,319	13/32"	71	133	87	10,319
A1211-10.4	10,4		71	133	87	10,4
A1211-LET.Z	10,490	Let. Z	71	133	87	10,49
A1211-10.5	10,5		71	133	87	10,5
A1211-10.6	10,6		71	133	87	10,6
A1211-10.7	10,7		76	142	94	10,7
A1211-27/64IN	10,716	27/64"	76	142	94	10,716
A1211-10.75	10,75		76	142	94	10,75
A1211-10.8	10,8		76	142	94	10,8
A1211-10.9	10,9		76	142	94	10,9
A1211-11	11		76	142	94	11
A1211-11.1	11,1		76	142	94	11,1
A1211-7/16IN	11,113	7/16"	76	142	94	11,113
A1211-11.2	11,2		76	142	94	11,2
A1211-11.25	11,25		76	142	94	11,25
A1211-11.3	11,3		76	142	94	11,3
A1211-11.4	11,4		76	142	94	11,4
A1211-11.5	11,5		76	142	94	11,5
A1211-29/64IN	11,509	29/64"	76	142	94	11,509
A1211-11.6	11,6		76	142	94	11,6
A1211-11.7	11,7		76	142	94	11,7
A1211-11.75	11,75		76	142	94	11,75
A1211-11.8	11,8		76	142	94	11,8
A1211-11.9	11,9		87	151	101	11,9

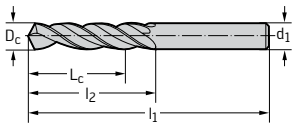
WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = → нормальных = → неблагоприятных = условий обработки

Новый инструмент = / ★

Инструмент



Cylindrical shank

Обозначение	D_c h8 mm	$D_{c\ Inch/Nr}$	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	d_1 f11 mm
A1211-15/32IN	11,906	15/32"	87	151	101	11,906
A1211-12	12		87	151	101	12
A1211-12.1	12,1		87	151	101	12,1
A1211-12.2	12,2		87	151	101	12,2
A1211-12.25	12,25		87	151	101	12,25
A1211-12.3	12,3		87	151	101	12,3
A1211-31/64IN	12,303	31/64"	87	151	101	12,303
A1211-12.4	12,4		87	151	101	12,4
A1211-12.5	12,5		87	151	101	12,5
A1211-12.6	12,6		87	151	101	12,6
A1211-1/2IN	12,700	1/2"	87	151	101	12,7
A1211-12.75	12,75		87	151	101	12,75
A1211-12.8	12,8		87	151	101	12,8
A1211-12.9	12,9		87	151	101	12,9
A1211-13	13		87	151	101	13
A1211-33/64IN	13,097		87	151	101	13,097
A1211-13.1	13,1		87	151	101	13,1
A1211-13.2	13,2		87	151	101	13,2
A1211-13.25	13,25		94	160	108	13,25
A1211-13.3	13,3		94	160	108	13,3
A1211-13.4	13,4		94	160	108	13,4
A1211-17/32IN	13,494	17/32"	94	160	108	13,494
A1211-13.5	13,5		94	160	108	13,5
A1211-13.6	13,6		94	160	108	13,6
A1211-13.7	13,7		94	160	108	13,7
A1211-13.75	13,75		94	160	108	13,75
A1211-13.8	13,8		94	160	108	13,8
A1211-35/64IN	13,891		94	160	108	13,891
A1211-13.9	13,9		94	160	108	13,9
A1211-14	14		94	160	108	14
A1211-14.1	14,1		99	169	114	14,1
A1211-14.2	14,2		99	169	114	14,2
A1211-14.25	14,25		99	169	114	14,25
A1211-9/16IN	14,288	9/16"	99	169	114	14,288
A1211-14.3	14,3		99	169	114	14,3
A1211-14.5	14,5		99	169	114	14,5
A1211-37/64IN	14,684	37/64"	99	169	114	14,684
A1211-14.75	14,75		99	169	114	14,75
A1211-15	15		99	169	114	15
A1211-19/32IN	15,081	19/32"	104	178	120	15,081
A1211-15.2	15,2		104	178	120	15,2
A1211-15.25	15,25		104	178	120	15,25
A1211-39/64IN	15,478	39/64"	104	178	120	15,478
A1211-15.5	15,5		104	178	120	15,5
A1211-15.75	15,75		104	178	120	15,75
A1211-5/8IN	15,875	5/8"	104	178	120	15,875

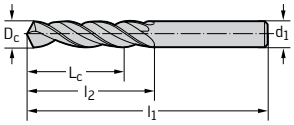
WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹ условий обработки

☺ 😐 ☹ / ★ = Новый инструмент

Инструмент



Cylindrical shank

Обозначение	D_c h8 mm	$D_{c\ Inch/Nr}$	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	d_1 f11 mm
A1211-16	16		104	178	120	16
A1211-41/64IN	16,272		108	184	125	16,272
A1211-16.5	16,5		108	184	125	16,5
A1211-21/32IN	16,669		108	184	125	16,669
A1211-17	17		108	184	125	17
A1211-43/64IN	17,066		112	191	130	17,066
A1211-11/16IN	17,463		112	191	130	17,463
A1211-17.5	17,5		112	191	130	17,5
A1211-18	18		112	191	130	18
A1211-18.5	18,5		116	198	135	18,5
A1211-19	19		116	198	135	19
A1211-19.5	19,5		120	205	140	19,5
A1211-20	20		120	205	140	20
A1211-21	21		123	213	145	21
A1211-22	22		127	221	150	22

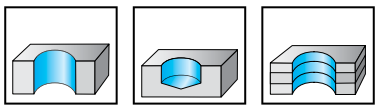
WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = → нормальных = → неблагоприятных = условий обработки

Набор свёрл спиральных быстрорежущих A1211 Z3218

– Тип N



Инструмент

	Обозначение	$D_{c\ min}$ mm	$D_{c\ max}$ mm	Шаг mm	Кол-во в наборе
	Z3218-1-10.5	1	10,5	0,5	24

Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

WALTER SELECT

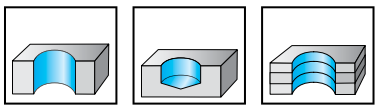
●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = 😊 → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹ условий обработки

😊 😐 ☹ / ★ = Новый инструмент

Набор свёрл спиральных быстрорежущих A1211 Z3219

– Тип N



B1

Инструмент

	Обозначение	$D_{c\ min}$ mm	$D_{c\ max}$ mm	Шаг mm	Кол-во в наборе
	Z3219-1-13	1	13	0,5	25

Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

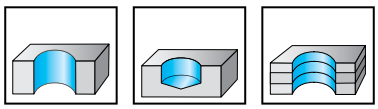
WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = → нормальных = → неблагоприятных = условий обработки

Набор свёрл спиральных быстрорежущих A121 Z3213

– Тип N



Инструмент

Обозначение	$D_{c\ min}$ mm	$D_{c\ max}$ mm	Шаг mm	Кол-во в наборе
Z3213-1-6	1	6	0,1	51

Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

WALTER SELECT

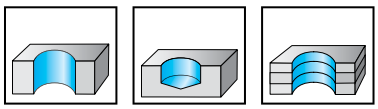
●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹ условий обработки

☺ 😐 ☹ / ★ = Новый инструмент

Набор свёрл спиральных быстрорежущих A1211 Z3216

– Тип N



Инструмент

	Обозначение	$D_{c\ min}$ mm	$D_{c\ max}$ mm	Шаг mm	Кол-во в наборе
	Z3216-6-10	6	10	0,1	41

Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

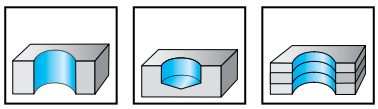
WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = → нормальных = → неблагоприятных = условий обработки

Свёрла спиральные быстрорежущие
DA110 Perform

– Предлагаются в виде комплекта
– Тип N

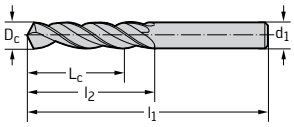


~8×D_c | DIN 338 | 118°

	P	M	K	N	S	H	O
WZ90AJ	●●	●	●●	●			●

B1

Инструмент



Cylindrical shank

Обозначение	D_c h8 mm	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	d_1 f11 mm	WZ90AJ
DA110-08-01.000U0-	1	10	34	12	1	☹
DA110-08-01.100U0-	1,1	12	36	14	1,1	☹
DA110-08-01.200U0-	1,2	14	38	16	1,2	☹
DA110-08-01.300U0-	1,3	14	38	16	1,3	☹
DA110-08-01.400U0-	1,4	15	40	18	1,4	☹
DA110-08-01.500U0-	1,5	15	40	18	1,5	☹
DA110-08-01.600U0-	1,6	17	43	20	1,6	☹
DA110-08-01.700U0-	1,7	17	43	20	1,7	☹
DA110-08-01.800U0-	1,8	19	46	22	1,8	☹
DA110-08-01.900U0-	1,9	19	46	22	1,9	☹
DA110-08-02.000U0-	2	20	49	24	2	☹
DA110-08-02.100U0-	2,1	20	49	24	2,1	☹
DA110-08-02.200U0-	2,2	23	53	27	2,2	☹
DA110-08-02.300U0-	2,3	23	53	27	2,3	☹
DA110-08-02.400U0-	2,4	26	57	30	2,4	☹
DA110-08-02.500U0-	2,5	26	57	30	2,5	☹
DA110-08-02.600U0-	2,6	26	57	30	2,6	☹
DA110-08-02.700U0-	2,7	28	61	33	2,7	☹
DA110-08-02.800U0-	2,8	28	61	33	2,8	☹
DA110-08-02.900U0-	2,9	28	61	33	2,9	☹
DA110-08-03.000U0-	3	28	61	33	3	☹
DA110-08-03.100U0-	3,1	30	65	36	3,1	☹
DA110-08-03.200U0-	3,2	30	65	36	3,2	☹
DA110-08-03.300U0-	3,3	30	65	36	3,3	☹
DA110-08-03.400U0-	3,4	33	70	39	3,4	☹
DA110-08-03.500U0-	3,5	33	70	39	3,5	☹
DA110-08-03.600U0-	3,6	33	70	39	3,6	☹
DA110-08-03.700U0-	3,7	33	70	39	3,7	☹
DA110-08-03.800U0-	3,8	36	75	43	3,8	☹
DA110-08-03.900U0-	3,9	36	75	43	3,9	☹
DA110-08-04.000U0-	4	36	75	43	4	☹
DA110-08-04.100U0-	4,1	36	75	43	4,1	☹
DA110-08-04.200U0-	4,2	36	75	43	4,2	☹
DA110-08-04.300U0-	4,3	39	80	47	4,3	☹
DA110-08-04.400U0-	4,4	39	80	47	4,4	☹
DA110-08-04.500U0-	4,5	39	80	47	4,5	☹

Пример заказа инструмента из сплава WZ90AJ: DA110-08-01.000U0-WZ90AJ

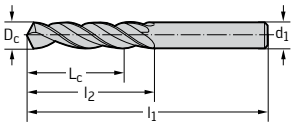
WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹ условий обработки

☺ 😐 ☹ / ★ = Новый инструмент

Инструмент



Cylindrical shank

B1

Обозначение	D_c h8 mm	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	d_1 f11 mm	WZ90AJ
DA110-08-04.600U0-	4,6	39	80	47	4,6	☹
DA110-08-04.700U0-	4,7	39	80	47	4,7	☹
DA110-08-04.800U0-	4,8	44	86	52	4,8	☹
DA110-08-04.900U0-	4,9	44	86	52	4,9	☹
DA110-08-05.000U0-	5	44	86	52	5	☹
DA110-08-05.100U0-	5,1	44	86	52	5,1	☹
DA110-08-05.200U0-	5,2	44	86	52	5,2	☹
DA110-08-05.300U0-	5,3	44	86	52	5,3	☹
DA110-08-05.400U0-	5,4	48	93	57	5,4	☹
DA110-08-05.500U0-	5,5	48	93	57	5,5	☹
DA110-08-05.600U0-	5,6	48	93	57	5,6	☹
DA110-08-05.700U0-	5,7	48	93	57	5,7	☹
DA110-08-05.800U0-	5,8	48	93	57	5,8	☹
DA110-08-05.900U0-	5,9	48	93	57	5,9	☹
DA110-08-06.000U0-	6	48	93	57	6	☹
DA110-08-06.100U0-	6,1	52	101	63	6,1	☹
DA110-08-06.200U0-	6,2	52	101	63	6,2	☹
DA110-08-06.300U0-	6,3	52	101	63	6,3	☹
DA110-08-06.400U0-	6,4	52	101	63	6,4	☹
DA110-08-06.500U0-	6,5	52	101	63	6,5	☹
DA110-08-06.600U0-	6,6	52	101	63	6,6	☹
DA110-08-06.700U0-	6,7	52	101	63	6,7	☹
DA110-08-06.800U0-	6,8	57	109	69	6,8	☹
DA110-08-06.900U0-	6,9	57	109	69	6,9	☹
DA110-08-07.000U0-	7	57	109	69	7	☹
DA110-08-07.100U0-	7,1	57	109	69	7,1	☹
DA110-08-07.200U0-	7,2	57	109	69	7,2	☹
DA110-08-07.300U0-	7,3	57	109	69	7,3	☹
DA110-08-07.400U0-	7,4	57	109	69	7,4	☹
DA110-08-07.500U0-	7,5	57	109	69	7,5	☹
DA110-08-07.600U0-	7,6	62	117	75	7,6	☹
DA110-08-07.700U0-	7,7	62	117	75	7,7	☹
DA110-08-07.800U0-	7,8	62	117	75	7,8	☹
DA110-08-07.900U0-	7,9	62	117	75	7,9	☹
DA110-08-08.000U0-	8	62	117	75	8	☹
DA110-08-08.100U0-	8,1	62	117	75	8,1	☹
DA110-08-08.200U0-	8,2	62	117	75	8,2	☹
DA110-08-08.300U0-	8,3	62	117	75	8,3	☹
DA110-08-08.400U0-	8,4	62	117	75	8,4	☹
DA110-08-08.500U0-	8,5	62	117	75	8,5	☹
DA110-08-08.600U0-	8,6	66	125	81	8,6	☹
DA110-08-08.700U0-	8,7	66	125	81	8,7	☹
DA110-08-08.800U0-	8,8	66	125	81	8,8	☹
DA110-08-08.900U0-	8,9	66	125	81	8,9	☹
DA110-08-09.000U0-	9	66	125	81	9	☹
DA110-08-09.100U0-	9,1	66	125	81	9,1	☹

Пример заказа инструмента из сплава WZ90AJ: DA110-08-01.000U0-WZ90AJ

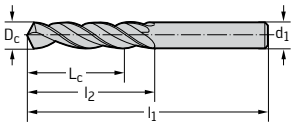
WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹ условий обработки

Новый инструмент = ☺ 😐 ☹ / ★

Инструмент



Cylindrical shank

Обозначение	D_c h8 mm	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	d_1 f11 mm	WZ90AJ
DA110-08-09.200U0-	9,2	66	125	81	9,2	☹
DA110-08-09.300U0-	9,3	66	125	81	9,3	☹
DA110-08-09.400U0-	9,4	66	125	81	9,4	☹
DA110-08-09.500U0-	9,5	66	125	81	9,5	☹
DA110-08-09.600U0-	9,6	71	133	87	9,6	☹
DA110-08-09.700U0-	9,7	71	133	87	9,7	☹
DA110-08-09.800U0-	9,8	71	133	87	9,8	☹
DA110-08-09.900U0-	9,9	71	133	87	9,9	☹
DA110-08-10.000U0-	10	71	133	87	10	☹
DA110-08-10.100U0-	10,1	71	133	87	10,1	☹
DA110-08-10.200U0-	10,2	71	133	87	10,2	☹
DA110-08-10.300U0-	10,3	71	133	87	10,3	☹
DA110-08-10.400U0-	10,4	71	133	87	10,4	☹
DA110-08-10.500U0-	10,5	71	133	87	10,5	☹
DA110-08-10.700U0-	10,7	76	142	94	10,7	☹
DA110-08-10.800U0-	10,8	76	142	94	10,8	☹
DA110-08-11.000U0-	11	76	142	94	11	☹
DA110-08-11.100U0-	11,1	76	142	94	11,1	☹
DA110-08-11.300U0-	11,3	76	142	94	11,3	☹
DA110-08-11.500U0-	11,5	76	142	94	11,5	☹
DA110-08-11.800U0-	11,8	76	142	94	11,8	☹
DA110-08-12.000U0-	12	87	151	101	12	☹
DA110-08-12.100U0-	12,1	87	151	101	12,1	☹
DA110-08-12.200U0-	12,2	87	151	101	12,2	☹
DA110-08-12.500U0-	12,5	87	151	101	12,5	☹
DA110-08-13.000U0-	13	87	151	101	13	☹
DA110-08-13.500U0-	13,5	94	160	108	13,5	☹
DA110-08-13.700U0-	13,7	94	160	108	13,7	☹
DA110-08-14.000U0-	14	94	160	108	14	☹
DA110-08-14.500U0-	14,5	99	169	114	14,5	☹
DA110-08-15.000U0-	15	99	169	114	15	☹
DA110-08-15.500U0-	15,5	104	178	120	15,5	☹
DA110-08-16.000U0-	16	104	178	120	16	☹

Пример заказа инструмента из сплава WZ90AJ: DA110-08-01.000U0-WZ90AJ

WALTER SELECT

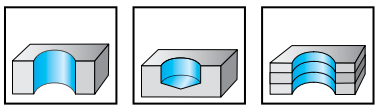
●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹ условий обработки

☺ 😐 ☹ / ★ = Новый инструмент

Кассета с быстрорежущими свёрлами
DA110 Perform

– Тип N



~8×D_c | DIN 338 | 118°

	P	M	K	N	S	H	O
WZ90AJ	●●	●	●●	●	●		●

Инструмент

	Обозначение	$D_{c\ min}$ mm	$D_{c\ max}$ mm	Шаг mm	Кол-во в наборе	WZ90AJ
	DA110-SET-1-10.5-	1	10,5	0,5	24	

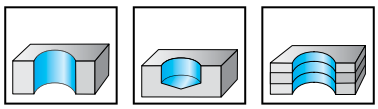
WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = → нормальных = → неблагоприятных = условий обработки

Кассета с быстрорежущими свёрлами
DA110 Perform

– Тип N



	P	M	K	N	S	H	O
WZ90AJ	●●	●	●●	●	●		●

Инструмент

	Обозначение	$D_{c\ min}$ mm	$D_{c\ max}$ mm	Шаг mm	Кол-во в наборе	WZ90AJ
	DA110-SET-1-13-	1	13	0,5	25	😠

WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

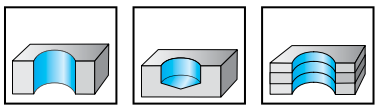
Оптимально подходит для → хороших = 😀 → нормальных = 😐 → неблагоприятных = 😠 условий обработки

😀 😐 😠 / ★ = Новый инструмент

Свёрла HSS-E для обработки глубоких отверстий, средняя серия

A1549TFP

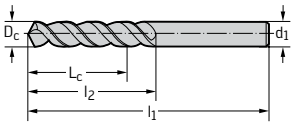
UFL®



~12×D_c | DIN 340 | |
130°

	P	M	K	N	S	H	O
TFP	●●	●●	●●	●●	●		●

Инструмент



Cylindrical shank

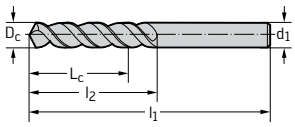
Обозначение	D_c h8 mm	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	d_1 f11 mm
A1549TFP-1	1	31	56	33	1
A1549TFP-1.1	1,1	35	60	37	1,1
A1549TFP-1.2	1,2	39	65	41	1,2
A1549TFP-1.3	1,3	39	65	41	1,3
A1549TFP-1.4	1,4	42	70	45	1,4
A1549TFP-1.5	1,5	42	70	45	1,5
A1549TFP-1.6	1,6	47	76	50	1,6
A1549TFP-1.7	1,7	47	76	50	1,7
A1549TFP-1.8	1,8	50	80	53	1,8
A1549TFP-1.9	1,9	50	80	53	1,9
A1549TFP-2	2	52	85	56	2
A1549TFP-2.1	2,1	52	85	56	2,1
A1549TFP-2.2	2,2	55	90	59	2,2
A1549TFP-2.3	2,3	55	90	59	2,3
A1549TFP-2.4	2,4	58	95	62	2,4
A1549TFP-2.5	2,5	58	95	62	2,5
A1549TFP-2.6	2,6	58	95	62	2,6
A1549TFP-2.7	2,7	61	100	66	2,7
A1549TFP-2.8	2,8	61	100	66	2,8
A1549TFP-2.9	2,9	61	100	66	2,9
A1549TFP-3	3	61	100	66	3
A1549TFP-3.1	3,1	63	106	69	3,1
A1549TFP-3.2	3,2	63	106	69	3,2
A1549TFP-3.3	3,3	63	106	69	3,3
A1549TFP-3.4	3,4	67	112	73	3,4
A1549TFP-3.5	3,5	67	112	73	3,5
A1549TFP-3.6	3,6	67	112	73	3,6
A1549TFP-3.7	3,7	67	112	73	3,7
A1549TFP-3.8	3,8	71	119	78	3,8
A1549TFP-3.9	3,9	71	119	78	3,9
A1549TFP-4	4	71	119	78	4
A1549TFP-4.1	4,1	71	119	78	4,1
A1549TFP-4.2	4,2	71	119	78	4,2
A1549TFP-4.3	4,3	74	126	82	4,3
A1549TFP-4.4	4,4	74	126	82	4,4
A1549TFP-4.5	4,5	74	126	82	4,5

WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = → нормальных = → неблагоприятных = условий обработки

Инструмент



Cylindrical shank

Обозначение	D_c h8 mm	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	d_1 f11 mm
A1549TFP-4.6	4,6	74	126	82	4,6
A1549TFP-4.7	4,7	74	126	82	4,7
A1549TFP-4.8	4,8	79	132	87	4,8
A1549TFP-4.9	4,9	79	132	87	4,9
A1549TFP-5	5	79	132	87	5
A1549TFP-5.1	5,1	79	132	87	5,1
A1549TFP-5.2	5,2	79	132	87	5,2
A1549TFP-5.3	5,3	79	132	87	5,3
A1549TFP-5.4	5,4	82	139	91	5,4
A1549TFP-5.5	5,5	82	139	91	5,5
A1549TFP-5.6	5,6	82	139	91	5,6
A1549TFP-5.7	5,7	82	139	91	5,7
A1549TFP-5.8	5,8	82	139	91	5,8
A1549TFP-5.9	5,9	82	139	91	5,9
A1549TFP-6	6	82	139	91	6
A1549TFP-6.1	6,1	86	148	97	6,1
A1549TFP-6.2	6,2	86	148	97	6,2
A1549TFP-6.3	6,3	86	148	97	6,3
A1549TFP-6.4	6,4	86	148	97	6,4
A1549TFP-6.5	6,5	86	148	97	6,5
A1549TFP-6.6	6,6	86	148	97	6,6
A1549TFP-6.7	6,7	86	148	97	6,7
A1549TFP-6.8	6,8	90	156	102	6,8
A1549TFP-6.9	6,9	90	156	102	6,9
A1549TFP-7	7	90	156	102	7
A1549TFP-7.1	7,1	90	156	102	7,1
A1549TFP-7.2	7,2	90	156	102	7,2
A1549TFP-7.3	7,3	90	156	102	7,3
A1549TFP-7.4	7,4	90	156	102	7,4
A1549TFP-7.5	7,5	90	156	102	7,5
A1549TFP-7.6	7,6	96	165	109	7,6
A1549TFP-7.7	7,7	96	165	109	7,7
A1549TFP-7.8	7,8	96	165	109	7,8
A1549TFP-7.9	7,9	96	165	109	7,9
A1549TFP-8	8	96	165	109	8
A1549TFP-8.1	8,1	96	165	109	8,1
A1549TFP-8.2	8,2	96	165	109	8,2
A1549TFP-8.3	8,3	96	165	109	8,3
A1549TFP-8.4	8,4	96	165	109	8,4
A1549TFP-8.5	8,5	96	165	109	8,5
A1549TFP-8.6	8,6	100	175	115	8,6
A1549TFP-8.7	8,7	100	175	115	8,7
A1549TFP-8.8	8,8	100	175	115	8,8
A1549TFP-8.9	8,9	100	175	115	8,9
A1549TFP-9	9	100	175	115	9
A1549TFP-9.1	9,1	100	175	115	9,1

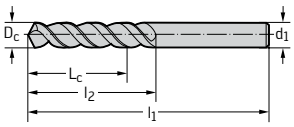
WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = 😊 → нормальных = 😐 → неблагоприятных = 😞 условий обработки

😊 😐 😞 / ★ = Новый инструмент

Инструмент



Cylindrical shank

Обозначение	D_c h8 mm	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	d_1 f11 mm
A1549TFP-9.3	9,3	100	175	115	9,3
A1549TFP-9.4	9,4	100	175	115	9,4
A1549TFP-9.5	9,5	100	175	115	9,5
A1549TFP-9.6	9,6	105	184	121	9,6
A1549TFP-9.7	9,7	105	184	121	9,7
A1549TFP-9.8	9,8	105	184	121	9,8
A1549TFP-9.9	9,9	105	184	121	9,9
A1549TFP-10	10	105	184	121	10
A1549TFP-10.2	10,2	105	184	121	10,2
A1549TFP-10.5	10,5	105	184	121	10,5
A1549TFP-11	11	110	195	128	11
A1549TFP-11.5	11,5	110	195	128	11,5
A1549TFP-12	12	120	205	134	12

WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

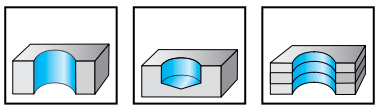
Оптимально подходит для → хороших = → нормальных = → неблагоприятных = условий обработки

Свёрла спиральные HSS-E, средняя серия

A1547

Alpha® XE

– До 1,9 мм – без покрытия

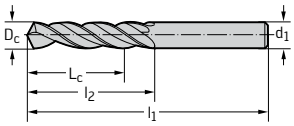


~12×D_c | DIN 340 | 130°

	P	M	K	N	S	H	O
без покрытия	●	●●	●●	●	●●		●

B1

Инструмент



Cylindrical shank

Обозначение	D_c h8 mm	D_c Inch/Nr	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	d_1 f11 mm
A1547-1	1		31	56	33	1
A1547-NO60	1,016	No. 60	31	56	33	1,016
A1547-NO59	1,041	No. 59	31	56	33	1,041
A1547-NO58	1,067	No. 58	35	60	37	1,067
A1547-1.1	1,1		35	60	37	1,1
A1547-NO56	1,181	No. 56	39	65	41	1,181
A1547-3/64IN	1,191	3/64"	39	65	41	1,191
A1547-1.2	1,2		39	65	41	1,2
A1547-1.3	1,3		39	65	41	1,3
A1547-NO55	1,321	No. 55	42	70	45	1,321
A1547-1.4	1,4		42	70	45	1,4
A1547-1.5	1,5		42	70	45	1,5
A1547-NO53	1,511	No. 53	47	76	50	1,511
A1547-1/16IN	1,588	1/16"	47	76	50	1,588
A1547-1.6	1,6		47	76	50	1,6
A1547-NO52	1,613	No. 52	47	76	50	1,613
A1547-1.7	1,7		47	76	50	1,7
A1547-NO51	1,702	No. 51	50	80	53	1,702
A1547-NO50	1,778	No. 50	50	80	53	1,778
A1547-1.8	1,8		50	80	53	1,8
A1547-NO49	1,854	No. 49	50	80	53	1,854
A1547-1.9	1,9		50	80	53	1,9
A1547-NO48	1,930	No. 48	52	85	56	1,93
A1547-5/64IN	1,984	5/64"	52	85	56	1,984
A1547-NO47	1,994	No. 47	52	85	56	1,994
A1547-2	2		52	85	56	2
A1547-NO46	2,057	No. 46	52	85	56	2,057
A1547-NO45	2,083	No. 45	52	85	56	2,083
A1547-2.1	2,1		52	85	56	2,1
A1547-NO44	2,184	No. 44	55	90	59	2,184
A1547-2.2	2,2		55	90	59	2,2
A1547-NO43	2,261	No. 43	55	90	59	2,261
A1547-2.3	2,3		55	90	59	2,3
A1547-NO42	2,375	No. 42	58	95	62	2,375
A1547-3/32IN	2,381	3/32"	58	95	62	2,381
A1547-2.4	2,4		58	95	62	2,4

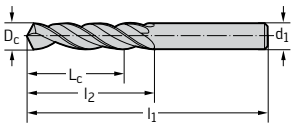
WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = 😊 → нормальных = 😐 → неблагоприятных = 😵 условий обработки

😊 😐 😵 / ★ = Новый инструмент

Инструмент



Cylindrical shank

B1

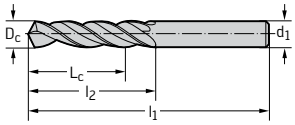
Обозначение	D_c h8 mm	$D_{c\ Inch/Nr}$	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	d_1 f11 mm
A1547-NO41	2,438	No. 41	58	95	62	2,438
A1547-NO40	2,489	No. 40	58	95	62	2,489
A1547-2.5	2,5		58	95	62	2,5
A1547-NO38	2,578	No. 38	58	95	62	2,578
A1547-2.6	2,6		58	95	62	2,6
A1547-NO37	2,642	No. 37	58	95	62	2,642
A1547-2.7	2,7		61	100	66	2,7
A1547-7/64IN	2,778	7/64"	61	100	66	2,778
A1547-2.8	2,8		61	100	66	2,8
A1547-NO33	2,870	No. 33	61	100	66	2,87
A1547-2.9	2,9		61	100	66	2,9
A1547-NO32	2,946	No. 32	61	100	66	2,946
A1547-3	3		61	100	66	3
A1547-NO31	3,048	No. 31	63	106	69	3,048
A1547-3.1	3,1		63	106	69	3,1
A1547-1/8IN	3,175	1/8"	63	106	69	3,175
A1547-3.2	3,2		63	106	69	3,2
A1547-NO30	3,264	No. 30	63	106	69	3,264
A1547-3.3	3,3		63	106	69	3,3
A1547-3.4	3,4		67	112	73	3,4
A1547-3.5	3,5		67	112	73	3,5
A1547-9/64IN	3,572	9/64"	67	112	73	3,572
A1547-3.6	3,6		67	112	73	3,6
A1547-3.7	3,7		67	112	73	3,7
A1547-3.8	3,8		71	119	78	3,8
A1547-3.9	3,9		71	119	78	3,9
A1547-5/32IN	3,969	5/32"	71	119	78	3,969
A1547-4	4		71	119	78	4
A1547-4.1	4,1		71	119	78	4,1
A1547-4.2	4,2		71	119	78	4,2
A1547-4.3	4,3		74	126	82	4,3
A1547-4.4	4,4		74	126	82	4,4
A1547-4.5	4,5		74	126	82	4,5
A1547-4.6	4,6		74	126	82	4,6
A1547-4.7	4,7		74	126	82	4,7
A1547-3/16IN	4,763	3/16"	79	132	87	4,763
A1547-4.8	4,8		79	132	87	4,8
A1547-4.9	4,9		79	132	87	4,9
A1547-5	5		79	132	87	5
A1547-5.1	5,1		79	132	87	5,1
A1547-13/64IN	5,159	13/64"	79	132	87	5,159
A1547-5.2	5,2		79	132	87	5,2
A1547-5.4	5,4		82	139	91	5,4
A1547-5.5	5,5		82	139	91	5,5
A1547-7/32IN	5,556	7/32"	82	139	91	5,556
A1547-5.6	5,6		82	139	91	5,6

WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

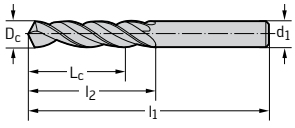
Оптимально подходит для → хороших = → нормальных = → неблагоприятных = условий обработки

Инструмент



Cylindrical shank

Обозначение	D_c h8 mm	$D_{c\ Inch/Nr}$	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	d_1 f11 mm
A1547-5.7	5,7		82	139	91	5,7
A1547-5.8	5,8		82	139	91	5,8
A1547-5.9	5,9		82	139	91	5,9
A1547-15/64IN	5,953	15/64"	82	139	91	5,953
A1547-6	6		82	139	91	6
A1547-6.1	6,1		86	148	97	6,1
A1547-6.2	6,2		86	148	97	6,2
A1547-6.3	6,3		86	148	97	6,3
A1547-1/4IN	6,350	1/4"	86	148	97	6,35
A1547-6.4	6,4		86	148	97	6,4
A1547-6.5	6,5		86	148	97	6,5
A1547-6.6	6,6		86	148	97	6,6
A1547-6.7	6,7		86	148	97	6,7
A1547-17/64IN	6,747	17/64"	90	156	102	6,747
A1547-6.8	6,8		90	156	102	6,8
A1547-7	7		90	156	102	7
A1547-9/32IN	7,144	9/32"	90	156	102	7,144
A1547-7.5	7,5		90	156	102	7,5
A1547-7.7	7,7		96	165	109	7,7
A1547-7.8	7,8		96	165	109	7,8
A1547-7.9	7,9		96	165	109	7,9
A1547-5/16IN	7,938	5/16"	96	165	109	7,938
A1547-8	8		96	165	109	8
A1547-8.1	8,1		96	165	109	8,1
A1547-8.2	8,2		96	165	109	8,2
A1547-8.3	8,3		96	165	109	8,3
A1547-8.5	8,5		96	165	109	8,5
A1547-8.6	8,6		100	175	115	8,6
A1547-8.7	8,7		100	175	115	8,7
A1547-11/32IN	8,731	11/32"	100	175	115	8,731
A1547-8.8	8,8		100	175	115	8,8
A1547-9	9		100	175	115	9
A1547-23/64IN	9,128	23/64"	100	175	115	9,128
A1547-3/8IN	9,525	3/8"	105	184	121	9,525
A1547-25/64IN	9,922	25/64"	105	184	121	9,922
A1547-10	10		105	184	121	10
A1547-10.2	10,2		105	184	121	10,2
A1547-13/32IN	10,319	13/32"	105	184	121	10,319
A1547-10.5	10,5		105	184	121	10,5
A1547-27/64IN	10,716	27/64"	110	195	128	10,716
A1547-11	11		110	195	128	11
A1547-7/16IN	11,113	7/16"	110	195	128	11,113
A1547-11.5	11,5		110	195	128	11,5
A1547-15/32IN	11,906	15/32"	120	205	134	11,906
A1547-12	12		120	205	134	12
A1547-31/64IN	12,303	31/64"	120	205	134	12,303
A1547-1/2IN	12,700	1/2"	120	205	134	12,7



Cylindrical shank

WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

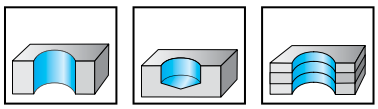
Оптимально подходит для → хороших = 😊 → нормальных = 😐 → неблагоприятных = 😵 условий обработки

😊 😐 😵 / ★ = Новый инструмент

Свёрла спиральные HSS-E, средняя серия

A1544

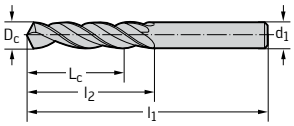
VA



~12×D_c | DIN 340 | |
130°

	P	M	K	N	S	H	O
без покрытия	●	●●		●	●●		

Инструмент



Cylindrical shank

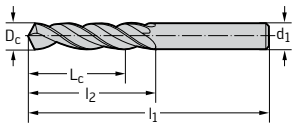
Обозначение	D_c h8 mm	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	d_1 f11 mm
A1544-1	1	31	56	33	1
A1544-1.1	1,1	35	60	37	1,1
A1544-1.2	1,2	39	65	41	1,2
A1544-1.3	1,3	39	65	41	1,3
A1544-1.4	1,4	42	70	45	1,4
A1544-1.5	1,5	42	70	45	1,5
A1544-1.6	1,6	47	76	50	1,6
A1544-1.7	1,7	47	76	50	1,7
A1544-1.8	1,8	50	80	53	1,8
A1544-1.9	1,9	50	80	53	1,9
A1544-2	2	52	85	56	2
A1544-2.1	2,1	52	85	56	2,1
A1544-2.2	2,2	55	90	59	2,2
A1544-2.3	2,3	55	90	59	2,3
A1544-2.4	2,4	58	95	62	2,4
A1544-2.5	2,5	58	95	62	2,5
A1544-2.6	2,6	58	95	62	2,6
A1544-2.7	2,7	61	100	66	2,7
A1544-2.8	2,8	61	100	66	2,8
A1544-2.9	2,9	61	100	66	2,9
A1544-3	3	61	100	66	3
A1544-3.1	3,1	63	106	69	3,1
A1544-3.2	3,2	63	106	69	3,2
A1544-3.3	3,3	63	106	69	3,3
A1544-3.4	3,4	67	112	73	3,4
A1544-3.5	3,5	67	112	73	3,5
A1544-3.6	3,6	67	112	73	3,6
A1544-3.7	3,7	67	112	73	3,7
A1544-3.8	3,8	71	119	78	3,8
A1544-3.9	3,9	71	119	78	3,9
A1544-4	4	71	119	78	4
A1544-4.1	4,1	71	119	78	4,1
A1544-4.2	4,2	71	119	78	4,2
A1544-4.3	4,3	74	126	82	4,3
A1544-4.4	4,4	74	126	82	4,4
A1544-4.5	4,5	74	126	82	4,5

WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = 😊 → нормальных = 😐 → неблагоприятных = 😟 условий обработки

Инструмент



Cylindrical shank

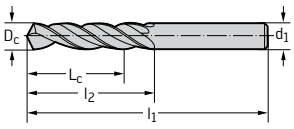
Обозначение	D_c h8 mm	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	d_1 f11 mm
A1544-4.6	4,6	74	126	82	4,6
A1544-4.7	4,7	74	126	82	4,7
A1544-4.8	4,8	79	132	87	4,8
A1544-4.9	4,9	79	132	87	4,9
A1544-5	5	79	132	87	5
A1544-5.1	5,1	79	132	87	5,1
A1544-5.2	5,2	79	132	87	5,2
A1544-5.3	5,3	79	132	87	5,3
A1544-5.4	5,4	82	139	91	5,4
A1544-5.5	5,5	82	139	91	5,5
A1544-5.6	5,6	82	139	91	5,6
A1544-5.7	5,7	82	139	91	5,7
A1544-5.8	5,8	82	139	91	5,8
A1544-5.9	5,9	82	139	91	5,9
A1544-6	6	82	139	91	6
A1544-6.1	6,1	86	148	97	6,1
A1544-6.2	6,2	86	148	97	6,2
A1544-6.3	6,3	86	148	97	6,3
A1544-6.4	6,4	86	148	97	6,4
A1544-6.5	6,5	86	148	97	6,5
A1544-6.6	6,6	86	148	97	6,6
A1544-6.7	6,7	86	148	97	6,7
A1544-6.8	6,8	90	156	102	6,8
A1544-6.9	6,9	90	156	102	6,9
A1544-7	7	90	156	102	7
A1544-7.1	7,1	90	156	102	7,1
A1544-7.2	7,2	90	156	102	7,2
A1544-7.3	7,3	90	156	102	7,3
A1544-7.4	7,4	90	156	102	7,4
A1544-7.5	7,5	90	156	102	7,5
A1544-7.6	7,6	96	165	109	7,6
A1544-7.7	7,7	96	165	109	7,7
A1544-7.8	7,8	96	165	109	7,8
A1544-7.9	7,9	96	165	109	7,9
A1544-8	8	96	165	109	8
A1544-8.1	8,1	96	165	109	8,1
A1544-8.2	8,2	96	165	109	8,2
A1544-8.3	8,3	96	165	109	8,3
A1544-8.4	8,4	96	165	109	8,4
A1544-8.5	8,5	96	165	109	8,5
A1544-8.6	8,6	100	175	115	8,6
A1544-8.7	8,7	100	175	115	8,7
A1544-8.8	8,8	100	175	115	8,8
A1544-8.9	8,9	100	175	115	8,9
A1544-9	9	100	175	115	9
A1544-9.1	9,1	100	175	115	9,1

WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹ условий обработки

Инструмент



Cylindrical shank

Обозначение	D_c h8 mm	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	d_1 f11 mm
A1544-9.2	9,2	100	175	115	9,2
A1544-9.3	9,3	100	175	115	9,3
A1544-9.4	9,4	100	175	115	9,4
A1544-9.5	9,5	100	175	115	9,5
A1544-9.6	9,6	105	184	121	9,6
A1544-9.7	9,7	105	184	121	9,7
A1544-9.8	9,8	105	184	121	9,8
A1544-9.9	9,9	105	184	121	9,9
A1544-10	10	105	184	121	10
A1544-10.2	10,2	105	184	121	10,2
A1544-10.5	10,5	105	184	121	10,5
A1544-10.8	10,8	110	195	128	10,8
A1544-11	11	110	195	128	11
A1544-11.2	11,2	110	195	128	11,2
A1544-11.5	11,5	110	195	128	11,5
A1544-11.8	11,8	110	195	128	11,8
A1544-12	12	120	205	134	12

B1

WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

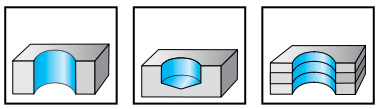
Оптимально подходит для → хороших = → нормальных = → неблагоприятных = условий обработки

Свёрла быстрорежущие для обработки глубоких отверстий, средняя серия

A1522

UFL®

– До 1,9 мм – без покрытия

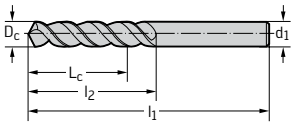


~12×D_c | DIN 340 | 130°

	P	M	K	N	S	H	O
без покрытия	●●	●	●●	●●	●		●

B1

Инструмент



Cylindrical shank

Обозначение	D_c h8 mm	$D_{c\ inch/Nr}$	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	d_1 f11 mm
A1522-1	1		31	56	33	1
A1522-NO60	1,016	No. 60	31	56	33	1,016
A1522-NO59	1,041	No. 59	31	56	33	1,041
A1522-NO58	1,067	No. 58	35	60	37	1,067
A1522-NO57	1,092	No. 57	35	60	37	1,092
A1522-1.1	1,1		35	60	37	1,1
A1522-NO56	1,181	No. 56	39	65	41	1,181
A1522-3/64IN	1,191	3/64"	39	65	41	1,191
A1522-1.2	1,2		39	65	41	1,2
A1522-1.3	1,3		39	65	41	1,3
A1522-NO55	1,321	No. 55	42	70	45	1,321
A1522-NO54	1,397	No. 54	42	70	45	1,397
A1522-1.4	1,4		42	70	45	1,4
A1522-1.5	1,5		42	70	45	1,5
A1522-NO53	1,511	No. 53	47	76	50	1,511
A1522-1/16IN	1,588	1/16"	47	76	50	1,588
A1522-1.6	1,6		47	76	50	1,6
A1522-NO52	1,613	No. 52	47	76	50	1,613
A1522-1.7	1,7		47	76	50	1,7
A1522-NO51	1,702	No. 51	50	80	53	1,702
A1522-NO50	1,778	No. 50	50	80	53	1,778
A1522-1.8	1,8		50	80	53	1,8
A1522-NO49	1,854	No. 49	50	80	53	1,854
A1522-1.9	1,9		50	80	53	1,9
A1522-NO48	1,930	No. 48	52	85	56	1,93
A1522-5/64IN	1,984	5/64"	52	85	56	1,984
A1522-NO47	1,994	No. 47	52	85	56	1,994
A1522-2	2		52	85	56	2
A1522-NO46	2,057	No. 46	52	85	56	2,057
A1522-NO45	2,083	No. 45	52	85	56	2,083
A1522-2.1	2,1		52	85	56	2,1
A1522-NO44	2,184	No. 44	55	90	59	2,184
A1522-2.2	2,2		55	90	59	2,2
A1522-NO43	2,261	No. 43	55	90	59	2,261
A1522-2.3	2,3		55	90	59	2,3
A1522-NO42	2,375	No. 42	58	95	62	2,375

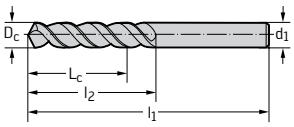
WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹ условий обработки

☺ 😐 ☹ / ★ = Новый инструмент

Инструмент



Cylindrical shank

B1

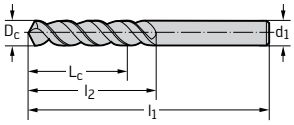
Обозначение	D_c h8 mm	$D_{c\ Inch/Nr}$	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	d_1 f11 mm
A1522-3/32IN	2,381	3/32"	58	95	62	2,381
A1522-2.4	2,4		58	95	62	2,4
A1522-NO41	2,438	No. 41	58	95	62	2,438
A1522-NO40	2,489	No. 40	58	95	62	2,489
A1522-2.5	2,5		58	95	62	2,5
A1522-NO39	2,527	No. 39	58	95	62	2,527
A1522-NO38	2,578	No. 38	58	95	62	2,578
A1522-2.6	2,6		58	95	62	2,6
A1522-NO37	2,642	No. 37	58	95	62	2,642
A1522-2.7	2,7		61	100	66	2,7
A1522-NO36	2,705	No. 36	61	100	66	2,705
A1522-7/64IN	2,778	7/64"	61	100	66	2,778
A1522-NO35	2,794	No. 35	61	100	66	2,794
A1522-2.8	2,8		61	100	66	2,8
A1522-NO34	2,819	No. 34	61	100	66	2,819
A1522-NO33	2,870	No. 33	61	100	66	2,87
A1522-2.9	2,9		61	100	66	2,9
A1522-NO32	2,946	No. 32	61	100	66	2,946
A1522-3	3		61	100	66	3
A1522-NO31	3,048	No. 31	63	106	69	3,048
A1522-3.1	3,1		63	106	69	3,1
A1522-1/8IN	3,175	1/8"	63	106	69	3,175
A1522-3.2	3,2		63	106	69	3,2
A1522-NO30	3,264	No. 30	63	106	69	3,264
A1522-3.3	3,3		63	106	69	3,3
A1522-3.4	3,4		67	112	73	3,4
A1522-NO29	3,454	No. 29	67	112	73	3,454
A1522-3.5	3,5		67	112	73	3,5
A1522-NO28	3,569	No. 28	67	112	73	3,569
A1522-9/64IN	3,572	9/64"	67	112	73	3,572
A1522-3.6	3,6		67	112	73	3,6
A1522-NO27	3,658	No. 27	67	112	73	3,658
A1522-3.7	3,7		67	112	73	3,7
A1522-NO26	3,734	No. 26	67	112	73	3,734
A1522-NO25	3,797	No. 25	71	119	78	3,797
A1522-3.8	3,8		71	119	78	3,8
A1522-NO24	3,861	No. 24	71	119	78	3,861
A1522-3.9	3,9		71	119	78	3,9
A1522-NO23	3,912	No. 23	71	119	78	3,912
A1522-5/32IN	3,969	5/32"	71	119	78	3,969
A1522-NO22	3,988	No. 22	71	119	78	3,988
A1522-4	4		71	119	78	4
A1522-NO21	4,039	No. 21	71	119	78	4,039
A1522-NO20	4,089	No. 20	71	119	78	4,089
A1522-4.1	4,1		71	119	78	4,1
A1522-4.2	4,2		71	119	78	4,2

WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = → нормальных = → неблагоприятных = условий обработки

Инструмент



Cylindrical shank

Обозначение	D_c h8 mm	$D_{c\ Inch/Nr}$	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	d_1 f11 mm
A1522-NO19	4,216	No. 19	71	119	78	4,216
A1522-4.3	4,3		74	126	82	4,3
A1522-NO18	4,305	No. 18	74	126	82	4,305
A1522-11/64IN	4,366	11/64"	74	126	82	4,366
A1522-NO17	4,394	No. 17	74	126	82	4,394
A1522-4.4	4,4		74	126	82	4,4
A1522-NO16	4,496	No. 16	74	126	82	4,496
A1522-4.5	4,5		74	126	82	4,5
A1522-NO15	4,572	No. 15	74	126	82	4,572
A1522-4.6	4,6		74	126	82	4,6
A1522-NO14	4,623	No. 14	74	126	82	4,623
A1522-NO13	4,699	No. 13	74	126	82	4,699
A1522-4.7	4,7		74	126	82	4,7
A1522-3/16IN	4,763	3/16"	79	132	87	4,763
A1522-4.8	4,8		79	132	87	4,8
A1522-NO11	4,851	No. 11	79	132	87	4,851
A1522-4.9	4,9		79	132	87	4,9
A1522-NO10	4,915	No. 10	79	132	87	4,915
A1522-NO9	4,978	No. 09	79	132	87	4,978
A1522-5	5		79	132	87	5
A1522-NO8	5,055	No. 08	79	132	87	5,055
A1522-5.1	5,1		79	132	87	5,1
A1522-NO7	5,105	No. 07	79	132	87	5,105
A1522-13/64IN	5,159	13/64"	79	132	87	5,159
A1522-NO6	5,182	No. 06	79	132	87	5,182
A1522-5.2	5,2		79	132	87	5,2
A1522-NO5	5,220	No. 05	79	132	87	5,22
A1522-5.3	5,3		79	132	87	5,3
A1522-NO4	5,309	No. 04	82	139	91	5,309
A1522-5.4	5,4		82	139	91	5,4
A1522-NO3	5,410	No. 03	82	139	91	5,41
A1522-5.5	5,5		82	139	91	5,5
A1522-7/32IN	5,556	7/32"	82	139	91	5,556
A1522-5.6	5,6		82	139	91	5,6
A1522-NO2	5,613	No. 02	82	139	91	5,613
A1522-5.7	5,7		82	139	91	5,7
A1522-NO1	5,791	No. 01	82	139	91	5,791
A1522-5.8	5,8		82	139	91	5,8
A1522-5.9	5,9		82	139	91	5,9
A1522-15/64IN	5,953	15/64"	82	139	91	5,953
A1522-6	6		82	139	91	6
A1522-6.1	6,1		86	148	97	6,1
A1522-6.2	6,2		86	148	97	6,2
A1522-6.3	6,3		86	148	97	6,3
A1522-1/4IN	6,350	1/4"	86	148	97	6,35
A1522-6.4	6,4		86	148	97	6,4

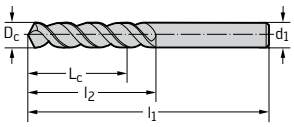
WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹ условий обработки

☺ 😐 ☹ / ★ = Новый инструмент

Инструмент



Cylindrical shank

B1

Обозначение	D_c h8 mm	$D_{c\ inch/Nr}$	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	d_1 f11 mm
A1522-6.5	6,5		86	148	97	6,5
A1522-6.6	6,6		86	148	97	6,6
A1522-6.7	6,7		86	148	97	6,7
A1522-17/64IN	6,747	17/64"	90	156	102	6,747
A1522-6.8	6,8		90	156	102	6,8
A1522-6.9	6,9		90	156	102	6,9
A1522-7	7		90	156	102	7
A1522-7.1	7,1		90	156	102	7,1
A1522-9/32IN	7,144	9/32"	90	156	102	7,144
A1522-7.2	7,2		90	156	102	7,2
A1522-7.3	7,3		90	156	102	7,3
A1522-7.4	7,4		90	156	102	7,4
A1522-7.5	7,5		90	156	102	7,5
A1522-19/64IN	7,541	19/64"	96	165	109	7,541
A1522-7.6	7,6		96	165	109	7,6
A1522-7.7	7,7		96	165	109	7,7
A1522-7.8	7,8		96	165	109	7,8
A1522-7.9	7,9		96	165	109	7,9
A1522-5/16IN	7,938	5/16"	96	165	109	7,938
A1522-8	8		96	165	109	8
A1522-8.1	8,1		96	165	109	8,1
A1522-8.2	8,2		96	165	109	8,2
A1522-8.3	8,3		96	165	109	8,3
A1522-21/64IN	8,334	21/64"	96	165	109	8,334
A1522-8.4	8,4		96	165	109	8,4
A1522-8.5	8,5		96	165	109	8,5
A1522-8.6	8,6		100	175	115	8,6
A1522-8.7	8,7		100	175	115	8,7
A1522-11/32IN	8,731	11/32"	100	175	115	8,731
A1522-8.8	8,8		100	175	115	8,8
A1522-8.9	8,9		100	175	115	8,9
A1522-9	9		100	175	115	9
A1522-9.1	9,1		100	175	115	9,1
A1522-23/64IN	9,128	23/64"	100	175	115	9,128
A1522-9.2	9,2		100	175	115	9,2
A1522-9.3	9,3		100	175	115	9,3
A1522-9.4	9,4		100	175	115	9,4
A1522-9.5	9,5		100	175	115	9,5
A1522-3/8IN	9,525	3/8"	105	184	121	9,525
A1522-9.6	9,6		105	184	121	9,6
A1522-9.7	9,7		105	184	121	9,7
A1522-9.8	9,8		105	184	121	9,8
A1522-9.9	9,9		105	184	121	9,9
A1522-25/64IN	9,922	25/64"	105	184	121	9,922
A1522-10	10		105	184	121	10
A1522-10.2	10,2		105	184	121	10,2

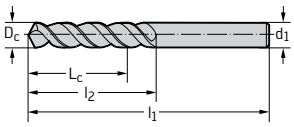
WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = 😊 → нормальных = 😐 → неблагоприятных = 😟 условий обработки

Новый инструмент = 😊 😐 😟 / ★

Инструмент



Cylindrical shank

Обозначение	D_c h8 mm	$D_{c\ Inch/Nr}$	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	d_1 f11 mm
A1522-13/32IN	10,319	13/32"	105	184	121	10,319
A1522-10.5	10,5		105	184	121	10,5
A1522-27/64IN	10,716	27/64"	110	195	128	10,716
A1522-10.8	10,8		110	195	128	10,8
A1522-11	11		110	195	128	11
A1522-7/16IN	11,113	7/16"	110	195	128	11,113
A1522-11.2	11,2		110	195	128	11,2
A1522-11.5	11,5		110	195	128	11,5
A1522-29/64IN	11,509	29/64"	110	195	128	11,509
A1522-11.8	11,8		110	195	128	11,8
A1522-15/32IN	11,906	15/32"	120	205	134	11,906
A1522-12	12		120	205	134	12
A1522-31/64IN	12,303	31/64"	120	205	134	12,303
A1522-1/2IN	12,700	1/2"	120	205	134	12,7
A1522-9/16IN	14,288	9/16"	129	220	144	14,288
A1522-37/64IN	14,684	37/64"	129	220	144	14,684
A1522-39/64IN	15,478	39/64"	133	227	149	15,478
A1522-5/8IN	15,875	5/8"	133	227	149	15,875
A1522-21/32IN	16,669		137	235	154	16,669
A1522-11/16IN	17,463		140	241	158	17,463
A1522-3/4IN	19,050	3/4"	146	254	166	19,05
A1522-25/32IN	19,844		146	254	166	19,844
A1522-13/16IN	20,638		149	261	171	20,638
A1522-7/8IN	22,225	7/8"	153	268	176	22,225

WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

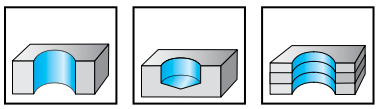
Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹ условий обработки

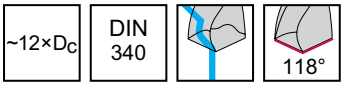
☺ 😐 ☹ / ★ = Новый инструмент

Свёрла спиральные быстрорежущие, средняя серия

A1511

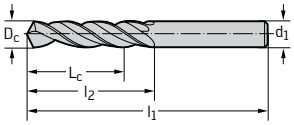
– До 3 мм – без покрытия
– Тип N





	P	M	K	N	S	H	O
без покрытия	●	●	●	●	●		●

Инструмент



Cylindrical shank

Обозначение	D_c h8 mm	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	d_1 f11 mm
A1511-0.5	0,5	11,2	32	12	0,5
A1511-0.6	0,6	14,1	35	15	0,6
A1511-0.7	0,7	19,8	42	21	0,7
A1511-0.8	0,8	23,7	46	25	0,8
A1511-0.9	0,9	27,5	51	29	0,9
A1511-1	1	31	56	33	1
A1511-1.1	1,1	35	60	37	1,1
A1511-1.2	1,2	39	65	41	1,2
A1511-1.3	1,3	39	65	41	1,3
A1511-1.4	1,4	42	70	45	1,4
A1511-1.5	1,5	42	70	45	1,5
A1511-1.6	1,6	47	76	50	1,6
A1511-1.65	1,65	47	76	50	1,65
A1511-1.7	1,7	47	76	50	1,7
A1511-1.75	1,75	50	80	53	1,75
A1511-1.8	1,8	50	80	53	1,8
A1511-1.9	1,9	50	80	53	1,9
A1511-2	2	52	85	56	2
A1511-2.05	2,05	52	85	56	2,05
A1511-2.1	2,1	52	85	56	2,1
A1511-2.2	2,2	55	90	59	2,2
A1511-2.25	2,25	55	90	59	2,25
A1511-2.3	2,3	55	90	59	2,3
A1511-2.4	2,4	58	95	62	2,4
A1511-2.5	2,5	58	95	62	2,5
A1511-2.6	2,6	58	95	62	2,6
A1511-2.7	2,7	61	100	66	2,7
A1511-2.8	2,8	61	100	66	2,8
A1511-2.9	2,9	61	100	66	2,9
A1511-3	3	61	100	66	3
A1511-3.1	3,1	63	106	69	3,1
A1511-3.15	3,15	63	106	69	3,15
A1511-3.2	3,2	63	106	69	3,2
A1511-3.3	3,3	63	106	69	3,3
A1511-3.4	3,4	67	112	73	3,4
A1511-3.5	3,5	67	112	73	3,5

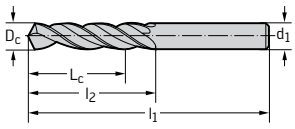
WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = → нормальных = → неблагоприятных = условий обработки

Новый инструмент = ★

Инструмент



Cylindrical shank

Обозначение	D_c h8 mm	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	d_1 f11 mm
A1511-3.6	3,6	67	112	73	3,6
A1511-3.7	3,7	67	112	73	3,7
A1511-3.8	3,8	71	119	78	3,8
A1511-3.9	3,9	71	119	78	3,9
A1511-4	4	71	119	78	4
A1511-4.1	4,1	71	119	78	4,1
A1511-4.2	4,2	71	119	78	4,2
A1511-4.25	4,25	71	119	78	4,25
A1511-4.3	4,3	74	126	82	4,3
A1511-4.4	4,4	74	126	82	4,4
A1511-4.5	4,5	74	126	82	4,5
A1511-4.6	4,6	74	126	82	4,6
A1511-4.7	4,7	74	126	82	4,7
A1511-4.75	4,75	74	126	82	4,75
A1511-4.8	4,8	79	132	87	4,8
A1511-4.9	4,9	79	132	87	4,9
A1511-5	5	79	132	87	5
A1511-5.1	5,1	79	132	87	5,1
A1511-5.2	5,2	79	132	87	5,2
A1511-5.25	5,25	79	132	87	5,25
A1511-5.3	5,3	79	132	87	5,3
A1511-5.4	5,4	82	139	91	5,4
A1511-5.5	5,5	82	139	91	5,5
A1511-5.6	5,6	82	139	91	5,6
A1511-5.7	5,7	82	139	91	5,7
A1511-5.75	5,75	82	139	91	5,75
A1511-5.8	5,8	82	139	91	5,8
A1511-5.9	5,9	82	139	91	5,9
A1511-6	6	82	139	91	6
A1511-6.1	6,1	86	148	97	6,1
A1511-6.2	6,2	86	148	97	6,2
A1511-6.3	6,3	86	148	97	6,3
A1511-6.4	6,4	86	148	97	6,4
A1511-6.5	6,5	86	148	97	6,5
A1511-6.6	6,6	86	148	97	6,6
A1511-6.7	6,7	86	148	97	6,7
A1511-6.75	6,75	90	156	102	6,75
A1511-6.8	6,8	90	156	102	6,8
A1511-6.9	6,9	90	156	102	6,9
A1511-7	7	90	156	102	7
A1511-7.1	7,1	90	156	102	7,1
A1511-7.2	7,2	90	156	102	7,2
A1511-7.25	7,25	90	156	102	7,25
A1511-7.3	7,3	90	156	102	7,3
A1511-7.4	7,4	90	156	102	7,4
A1511-7.5	7,5	90	156	102	7,5

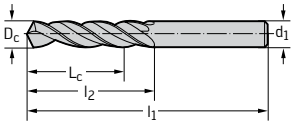
WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = 😊 → нормальных = 😐 → неблагоприятных = 😞 условий обработки

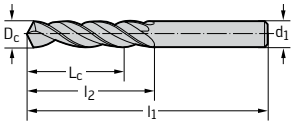
😊 😐 😞 / ★ = Новый инструмент

Инструмент



Cylindrical shank

Обозначение	D_c h8 mm	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	d_1 f11 mm
A1511-7.6	7,6	96	165	109	7,6
A1511-7.7	7,7	96	165	109	7,7
A1511-7.8	7,8	96	165	109	7,8
A1511-7.9	7,9	96	165	109	7,9
A1511-8	8	96	165	109	8
A1511-8.1	8,1	96	165	109	8,1
A1511-8.2	8,2	96	165	109	8,2
A1511-8.3	8,3	96	165	109	8,3
A1511-8.4	8,4	96	165	109	8,4
A1511-8.5	8,5	96	165	109	8,5
A1511-8.6	8,6	100	175	115	8,6
A1511-8.7	8,7	100	175	115	8,7
A1511-8.75	8,75	100	175	115	8,75
A1511-8.8	8,8	100	175	115	8,8
A1511-8.9	8,9	100	175	115	8,9
A1511-9	9	100	175	115	9
A1511-9.1	9,1	100	175	115	9,1
A1511-9.2	9,2	100	175	115	9,2
A1511-9.25	9,25	100	175	115	9,25
A1511-9.3	9,3	100	175	115	9,3
A1511-9.4	9,4	100	175	115	9,4
A1511-9.5	9,5	100	175	115	9,5
A1511-9.6	9,6	105	184	121	9,6
A1511-9.7	9,7	105	184	121	9,7
A1511-9.75	9,75	105	184	121	9,75
A1511-9.8	9,8	105	184	121	9,8
A1511-9.9	9,9	105	184	121	9,9
A1511-10	10	105	184	121	10
A1511-10.1	10,1	105	184	121	10,1
A1511-10.2	10,2	105	184	121	10,2
A1511-10.3	10,3	105	184	121	10,3
A1511-10.4	10,4	105	184	121	10,4
A1511-10.5	10,5	105	184	121	10,5
A1511-10.7	10,7	110	195	128	10,7
A1511-10.8	10,8	110	195	128	10,8
A1511-11	11	110	195	128	11
A1511-11.5	11,5	110	195	128	11,5
A1511-11.8	11,8	110	195	128	11,8
A1511-12	12	120	205	134	12
A1511-12.5	12,5	120	205	134	12,5
A1511-13	13	120	205	134	13
A1511-13.5	13,5	126	214	140	13,5
A1511-14	14	126	214	140	14
A1511-14.5	14,5	129	220	144	14,5
A1511-15	15	129	220	144	15
A1511-15.5	15,5	133	227	149	15,5



Cylindrical shank

A1511-16	16	133	227	149	16
A1511-17	17	137	235	154	17
A1511-18	18	140	241	158	18
A1511-19	19	143	247	162	19
A1511-20	20	146	254	166	20
A1511-21	21	149	261	171	21
A1511-22	22	153	268	176	22

WALTER SELECT

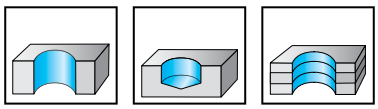
●● Основная область применения ● Возможная область применения

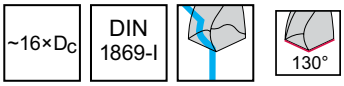
Оптимально подходит для → хороших = → нормальных = → неблагоприятных = условий обработки

Свёрла быстрорежущие для обработки глубоких отверстий, большой длины

A1622

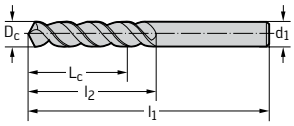
UFL®





	P	M	K	N	S	H	O
без покрытия	●●	●	●●	●●	●		●

Инструмент



Cylindrical shank

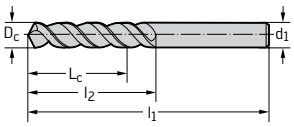
Обозначение	D_c h8 mm	D_c Inch/Nr	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	d_1 f11 mm
A1622-2	2		81	125	85	2
A1622-2.1	2,1		81	125	85	2,1
A1622-2.2	2,2		86	135	90	2,2
A1622-2.3	2,3		86	135	90	2,3
A1622-3/32IN	2,381	3/32"	91	140	95	2,381
A1622-2.4	2,4		91	140	95	2,4
A1622-NO40	2,489	No. 40	91	140	95	2,489
A1622-2.5	2,5		91	140	95	2,5
A1622-NO39	2,527	No. 39	91	140	95	2,527
A1622-NO38	2,578	No. 38	91	140	95	2,578
A1622-2.6	2,6		91	140	95	2,6
A1622-NO37	2,642	No. 37	91	140	95	2,642
A1622-2.7	2,7		95	150	100	2,7
A1622-NO36	2,705	No. 36	95	150	100	2,705
A1622-7/64IN	2,778	7/64"	95	150	100	2,778
A1622-NO35	2,794	No. 35	95	150	100	2,794
A1622-2.8	2,8		95	150	100	2,8
A1622-NO34	2,819	No. 34	95	150	100	2,819
A1622-NO33	2,870	No. 33	95	150	100	2,87
A1622-2.9	2,9		95	150	100	2,9
A1622-NO32	2,946	No. 32	95	150	100	2,946
A1622-3	3		95	150	100	3
A1622-NO31	3,048	No. 31	99	155	105	3,048
A1622-3.1	3,1		99	155	105	3,1
A1622-1/8IN	3,175	1/8"	99	155	105	3,175
A1622-3.2	3,2		99	155	105	3,2
A1622-NO30	3,264	No. 30	99	155	105	3,264
A1622-3.3	3,3		99	155	105	3,3
A1622-3.4	3,4		109	165	115	3,4
A1622-NO29	3,454	No. 29	109	165	115	3,454
A1622-3.5	3,5		109	165	115	3,5
A1622-NO28	3,569	No. 28	109	165	115	3,569
A1622-9/64IN	3,572	9/64"	109	165	115	3,572
A1622-3.6	3,6		109	165	115	3,6
A1622-NO27	3,658	No. 27	109	165	115	3,658
A1622-3.7	3,7		109	165	115	3,7

WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = 😊 → нормальных = 😐 → неблагоприятных = 😞 условий обработки

Инструмент



Cylindrical shank

B1

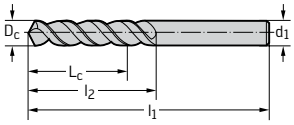
Обозначение	D_c h8 mm	$D_{c\ Inch/Nr}$	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	d_1 f11 mm
A1622-NO26	3,734	No. 26	109	165	115	3,734
A1622-NO25	3,797	No. 25	113	175	120	3,797
A1622-3.8	3,8		113	175	120	3,8
A1622-NO24	3,861	No. 24	113	175	120	3,861
A1622-3.9	3,9		113	175	120	3,9
A1622-NO23	3,912	No. 23	113	175	120	3,912
A1622-5/32IN	3,969	5/32"	113	175	120	3,969
A1622-NO22	3,988	No. 22	113	175	120	3,988
A1622-4	4		113	175	120	4
A1622-NO21	4,039	No. 21	113	175	120	4,039
A1622-NO20	4,089	No. 20	113	175	120	4,089
A1622-4.1	4,1		113	175	120	4,1
A1622-4.2	4,2		113	175	120	4,2
A1622-NO19	4,216	No. 19	113	175	120	4,216
A1622-4.3	4,3		117	185	125	4,3
A1622-NO18	4,305	No. 18	117	185	125	4,305
A1622-11/64IN	4,366	11/64"	117	185	125	4,366
A1622-NO17	4,394	No. 17	117	185	125	4,394
A1622-4.4	4,4		117	185	125	4,4
A1622-NO16	4,496	No. 16	117	185	125	4,496
A1622-4.5	4,5		117	185	125	4,5
A1622-NO15	4,572	No. 15	117	185	125	4,572
A1622-4.6	4,6		117	185	125	4,6
A1622-NO14	4,623	No. 14	117	185	125	4,623
A1622-NO13	4,699	No. 13	117	185	125	4,699
A1622-4.7	4,7		117	185	125	4,7
A1622-3/16IN	4,763	3/16"	127	195	135	4,763
A1622-4.8	4,8		127	195	135	4,8
A1622-NO12	4,801	No. 12	127	195	135	4,801
A1622-NO11	4,851	No. 11	127	195	135	4,851
A1622-4.9	4,9		127	195	135	4,9
A1622-NO10	4,915	No. 10	127	195	135	4,915
A1622-NO9	4,978	No. 09	127	195	135	4,978
A1622-5	5		127	195	135	5
A1622-NO8	5,055	No. 08	127	195	135	5,055
A1622-5.1	5,1		127	195	135	5,1
A1622-NO7	5,105	No. 07	127	195	135	5,105
A1622-13/64IN	5,159	13/64"	127	195	135	5,159
A1622-NO6	5,182	No. 06	127	195	135	5,182
A1622-5.2	5,2		127	195	135	5,2
A1622-NO5	5,220	No. 05	127	195	135	5,22
A1622-5.3	5,3		127	195	135	5,3
A1622-NO4	5,309	No. 04	131	205	140	5,309
A1622-5.4	5,4		131	205	140	5,4
A1622-NO3	5,410	No. 03	131	205	140	5,41
A1622-5.5	5,5		131	205	140	5,5

WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = → нормальных = → неблагоприятных = условий обработки

Инструмент



Cylindrical shank

Обозначение	D_c h8 mm	$D_{c\ Inch/Nr}$	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	d_1 f11 mm
A1622-7/32IN	5,556	7/32"	131	205	140	5,556
A1622-5.6	5,6		131	205	140	5,6
A1622-NO2	5,613	No. 02	131	205	140	5,613
A1622-5.7	5,7		131	205	140	5,7
A1622-NO1	5,791	No. 01	131	205	140	5,791
A1622-5.8	5,8		131	205	140	5,8
A1622-5.9	5,9		131	205	140	5,9
A1622-15/64IN	5,953	15/64"	131	205	140	5,953
A1622-6	6		131	205	140	6
A1622-6.1	6,1		139	215	150	6,1
A1622-6.2	6,2		139	215	150	6,2
A1622-6.3	6,3		139	215	150	6,3
A1622-1/4IN	6,350	1/4"	139	215	150	6,35
A1622-6.4	6,4		139	215	150	6,4
A1622-6.5	6,5		139	215	150	6,5
A1622-6.6	6,6		139	215	150	6,6
A1622-6.7	6,7		139	215	150	6,7
A1622-17/64IN	6,747	17/64"	143	225	155	6,747
A1622-6.8	6,8		143	225	155	6,8
A1622-6.9	6,9		143	225	155	6,9
A1622-7	7		143	225	155	7
A1622-7.1	7,1		143	225	155	7,1
A1622-9/32IN	7,144	9/32"	143	225	155	7,144
A1622-7.2	7,2		143	225	155	7,2
A1622-7.3	7,3		143	225	155	7,3
A1622-7.4	7,4		143	225	155	7,4
A1622-7.5	7,5		143	225	155	7,5
A1622-19/64IN	7,541	19/64"	152	240	165	7,541
A1622-7.6	7,6		152	240	165	7,6
A1622-7.7	7,7		152	240	165	7,7
A1622-7.8	7,8		152	240	165	7,8
A1622-7.9	7,9		152	240	165	7,9
A1622-5/16IN	7,938	5/16"	152	240	165	7,938
A1622-8	8		152	240	165	8
A1622-8.1	8,1		152	240	165	8,1
A1622-8.2	8,2		152	240	165	8,2
A1622-8.3	8,3		152	240	165	8,3
A1622-21/64IN	8,334	21/64"	152	240	165	8,334
A1622-8.4	8,4		152	240	165	8,4
A1622-8.5	8,5		152	240	165	8,5
A1622-8.6	8,6		160	250	175	8,6
A1622-8.7	8,7		160	250	175	8,7
A1622-11/32IN	8,731	11/32"	160	250	175	8,731
A1622-8.8	8,8		160	250	175	8,8
A1622-8.9	8,9		160	250	175	8,9
A1622-9	9		160	250	175	9

B1

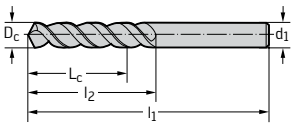
WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹ условий обработки

☺ 😐 ☹ / ★ = Новый инструмент

Инструмент



Cylindrical shank

B1

Обозначение	D_c h8 mm	$D_{c\ Inch/Nr}$	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	d_1 f11 mm
A1622-9.1	9,1		160	250	175	9,1
A1622-23/64IN	9,128	23/64"	160	250	175	9,128
A1622-9.2	9,2		160	250	175	9,2
A1622-9.3	9,3		160	250	175	9,3
A1622-9.4	9,4		160	250	175	9,4
A1622-9.5	9,5		160	250	175	9,5
A1622-3/8IN	9,525	3/8"	169	265	185	9,525
A1622-9.6	9,6		169	265	185	9,6
A1622-9.7	9,7		169	265	185	9,7
A1622-9.8	9,8		169	265	185	9,8
A1622-9.9	9,9		169	265	185	9,9
A1622-25/64IN	9,922	25/64"	169	265	185	9,922
A1622-10	10		169	265	185	10
A1622-13/32IN	10,319	13/32"	169	265	185	10,319
A1622-10.5	10,5		169	265	185	10,5
A1622-27/64IN	10,716	27/64"	177	280	195	10,716
A1622-11	11		177	280	195	11
A1622-7/16IN	11,113	7/16"	177	280	195	11,113
A1622-11.5	11,5		177	280	195	11,5
A1622-29/64IN	11,509	29/64"	177	280	195	11,509
A1622-15/32IN	11,906	15/32"	191	295	205	11,906
A1622-12	12		191	295	205	12
A1622-31/64IN	12,303	31/64"	191	295	205	12,303
A1622-1/2IN	12,700	1/2"	191	295	205	12,7

WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

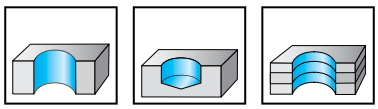
Оптимально подходит для → хороших = → нормальных = → неблагоприятных = условий обработки

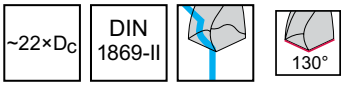
Новый инструмент = / ★

Свёрла быстрорежущие для обработки глубоких отверстий, большой длины

A1722

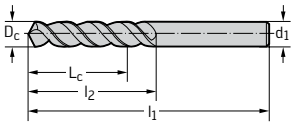
UFL®





	P	M	K	N	S	H	O
без покрытия	●●	●	●●	●●	●		●

Инструмент



Cylindrical shank

Обозначение	D_c h8 mm	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	d_1 f11 mm
A1722-3	3	125	190	130	3
A1722-3.5	3,5	139	210	145	3,5
A1722-4	4	143	220	150	4
A1722-4.5	4,5	152	235	160	4,5
A1722-5	5	162	245	170	5
A1722-5.5	5,5	171	260	180	5,5
A1722-6	6	171	260	180	6
A1722-6.5	6,5	179	275	190	6,5
A1722-7	7	188	290	200	7
A1722-7.5	7,5	188	290	200	7,5
A1722-8	8	197	305	210	8
A1722-8.5	8,5	197	305	210	8,5
A1722-9	9	205	320	220	9
A1722-9.5	9,5	205	320	220	9,5
A1722-10	10	219	340	235	10
A1722-10.5	10,5	219	340	235	10,5
A1722-11	11	232	360	250	11
A1722-11.5	11,5	232	360	250	11,5
A1722-12	12	246	380	260	12

WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

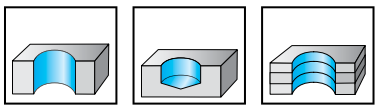
Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹ условий обработки

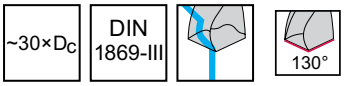
☺ 😐 ☹ / ★ = Новый инструмент

Свёрла быстрорежущие для обработки глубоких отверстий, большой длины

A1822

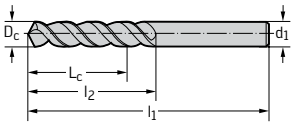
UFL®





	P	M	K	N	S	H	O
без покрытия	●●	●	●●	●●	●		●

Инструмент



Cylindrical shank

Обозначение	D_c h8 mm	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	d_1 f11 mm
A1822-3.5	3,5	174	265	180	3,5
A1822-4	4	183	280	190	4
A1822-4.5	4,5	192	295	200	4,5
A1822-5	5	202	315	210	5
A1822-5.5	5,5	216	330	225	5,5
A1822-6	6	216	330	225	6
A1822-6.5	6,5	224	350	235	6,5
A1822-7	7	238	370	250	7
A1822-7.5	7,5	238	370	250	7,5
A1822-8	8	252	390	265	8
A1822-8.5	8,5	252	390	265	8,5
A1822-9	9	265	410	280	9
A1822-9.5	9,5	265	410	280	9,5
A1822-10	10	279	430	295	10
A1822-10.5	10,5	279	430	295	10,5
A1822-11	11	287	450	305	11
A1822-11.5	11,5	287	450	305	11,5
A1822-12	12	291	480	305	12

WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

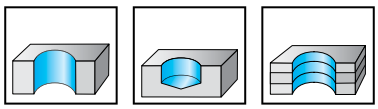
Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹ условий обработки

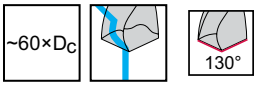
Новый инструмент = ☺ 😐 ☹ / ★

Свёрла быстрорежущие для обработки глубоких отверстий, сверхдлинные

A1922S

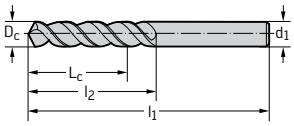
UFL®





	P	M	K	N	S	H	O
без покрытия	●●	●	●●	●●	●		●

B1

Инструмент	Обозначение	D_c h8 mm	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	d_1 f11 mm
 Cylindrical shank	A1922S-6	6	389	500	400	6
	A1922S-6.5	6,5	389	500	400	6,5
	A1922S-7	7	389	500	400	7
	A1922S-8	8	536	650	550	8
	A1922S-9	9	536	650	550	9
	A1922S-10	10	680	800	700	10
	A1922S-11	11	680	800	700	11
	A1922S-12	12	680	800	700	12
	A1922S-13	13	680	800	700	13
	A1922S-14	14	680	800	700	14

WALTER SELECT

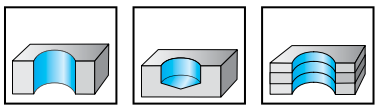
●● Основная область применения ● Возможная область применения

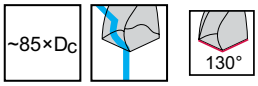
Оптимально подходит для → хороших = → нормальных = → неблагоприятных = условий обработки

Свёрла быстрорежущие для обработки глубоких отверстий, сверхдлинные

A1922L

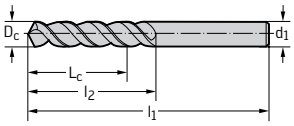
UFL®





	P	M	K	N	S	H	O
без покрытия	●●	●	●●	●●	●		●

Инструмент



Cylindrical shank

Обозначение	D_c h8 mm	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	d_1 f11 mm
A1922L-8	8	685	800	700	8
A1922L-10	10	769	1.000	800	10
A1922L-12	12	769	1.000	800	12

WALTER SELECT

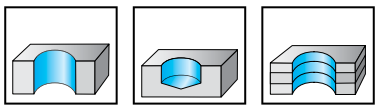
●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = → нормальных = → неблагоприятных = условий обработки

Свёрла спиральные HSS-E с коническим хвостовиком

A4244

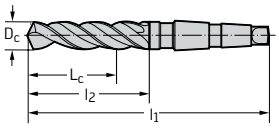
VA



	P	M	K	N	S	H	O
без покрытия	●	●●		●	●●		

B1

Инструмент



Morse taper

Обозначение	D_c h8 mm	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	MK
A4244-10	10	71	168	87	MK1 B
A4244-10.2	10,2	71	168	87	MK1 B
A4244-10.5	10,5	71	168	87	MK1 B
A4244-10.8	10,8	76	175	94	MK1 B
A4244-11	11	76	175	94	MK1 B
A4244-11.2	11,2	76	175	94	MK1 B
A4244-11.5	11,5	76	175	94	MK1 B
A4244-11.8	11,8	76	175	94	MK1 B
A4244-12	12	87	182	101	MK1 B
A4244-12.2	12,2	87	182	101	MK1 B
A4244-12.5	12,5	87	182	101	MK1 B
A4244-12.8	12,8	87	182	101	MK1 B
A4244-13	13	87	182	101	MK1 B
A4244-13.5	13,5	94	189	108	MK1 B
A4244-13.8	13,8	94	189	108	MK1 B
A4244-14	14	94	189	108	MK1 B
A4244-14.25	14,25	99	212	114	MK2 B
A4244-14.5	14,5	99	212	114	MK2 B
A4244-14.75	14,75	99	212	114	MK2 B
A4244-15	15	99	212	114	MK2 B
A4244-15.25	15,25	104	218	120	MK2 B
A4244-15.5	15,5	104	218	120	MK2 B
A4244-15.75	15,75	104	218	120	MK2 B
A4244-16	16	104	218	120	MK2 B
A4244-16.5	16,5	108	223	125	MK2 B
A4244-16.75	16,75	108	223	125	MK2 B
A4244-17	17	108	223	125	MK2 B
A4244-17.25	17,25	112	228	130	MK2 B
A4244-17.5	17,5	112	228	130	MK2 B
A4244-17.75	17,75	112	228	130	MK2 B
A4244-18	18	112	228	130	MK2 B
A4244-18.25	18,25	116	233	135	MK2 B
A4244-18.5	18,5	116	233	135	MK2 B
A4244-18.75	18,75	116	233	135	MK2 B
A4244-19	19	116	233	135	MK2 B
A4244-19.25	19,25	120	238	140	MK2 B

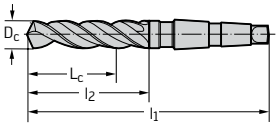
WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = 😊 → нормальных = 😐 → неблагоприятных = 😞 условий обработки

😊 😐 😞 / ★ = Новый инструмент

Инструмент



Morse taper

B1

Обозначение	D_c h8 mm	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	MK
A4244-19.5	19,5	120	238	140	MK2 B
A4244-19.75	19,75	120	238	140	MK2 B
A4244-20	20	120	238	140	MK2 B
A4244-20.25	20,25	123	243	145	MK2 B
A4244-20.5	20,5	123	243	145	MK2 B
A4244-20.75	20,75	123	243	145	MK2 B
A4244-21	21	123	243	145	MK2 B
A4244-21.25	21,25	127	248	150	MK2 B
A4244-21.5	21,5	127	248	150	MK2 B
A4244-22	22	127	248	150	MK2 B
A4244-22.25	22,25	127	248	150	MK2 B
A4244-22.5	22,5	131	253	155	MK2 B
A4244-22.75	22,75	131	253	155	MK2 B
A4244-23	23	131	253	155	MK2 B
A4244-23.5	23,5	131	276	155	MK3 B
A4244-24	24	135	281	160	MK3 B
A4244-24.5	24,5	135	281	160	MK3 B
A4244-25	25	135	281	160	MK3 B
A4244-25.5	25,5	138	286	165	MK3 B
A4244-26	26	138	286	165	MK3 B
A4244-26.5	26,5	138	286	165	MK3 B
A4244-27	27	142	291	170	MK3 B
A4244-28	28	142	291	170	MK3 B
A4244-29	29	145	296	175	MK3 B
A4244-29.5	29,5	145	296	175	MK3 B
A4244-30	30	145	296	175	MK3 B
A4244-30.5	30,5	148	301	180	MK3 B
A4244-31	31	148	301	180	MK3 B
A4244-31.5	31,5	148	301	180	MK3 B
A4244-32	32	151	334	185	MK4 B

WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = → нормальных = → неблагоприятных = условий обработки

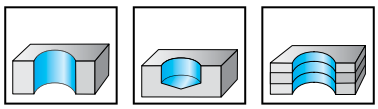
Новый инструмент = / ★

Свёрла спиральные HSS-E с коническим хвостовиком

A4247

Alpha® XE

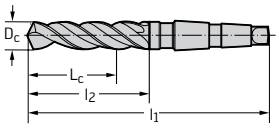
– Нач. с 23,02 мм – без покрытия



~8×D_c | DIN 345 | 130°

	P	M	K	N	S	H	O
без покрытия	●●	●●	●●	●●	●●		●

Инструмент



Morse taper

Обозначение	D_c h8 mm	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	MK
A4247-10	10	71	168	87	MK1 B
A4247-10.2	10,2	71	168	87	MK1 B
A4247-10.5	10,5	71	168	87	MK1 B
A4247-10.8	10,8	76	175	94	MK1 B
A4247-11	11	76	175	94	MK1 B
A4247-11.5	11,5	76	175	94	MK1 B
A4247-11.8	11,8	76	175	94	MK1 B
A4247-12	12	87	182	101	MK1 B
A4247-12.2	12,2	87	182	101	MK1 B
A4247-12.5	12,5	87	182	101	MK1 B
A4247-12.8	12,8	87	182	101	MK1 B
A4247-13	13	87	182	101	MK1 B
A4247-13.2	13,2	87	182	101	MK1 B
A4247-13.5	13,5	94	189	108	MK1 B
A4247-13.8	13,8	94	189	108	MK1 B
A4247-14	14	94	189	108	MK1 B
A4247-14.25	14,25	99	212	114	MK2 B
A4247-14.5	14,5	99	212	114	MK2 B
A4247-14.75	14,75	99	212	114	MK2 B
A4247-15	15	99	212	114	MK2 B
A4247-15.25	15,25	104	218	120	MK2 B
A4247-15.5	15,5	104	218	120	MK2 B
A4247-15.75	15,75	104	218	120	MK2 B
A4247-16	16	104	218	120	MK2 B
A4247-16.25	16,25	108	223	125	MK2 B
A4247-16.5	16,5	108	223	125	MK2 B
A4247-16.75	16,75	108	223	125	MK2 B
A4247-17	17	108	223	125	MK2 B
A4247-17.25	17,25	112	228	130	MK2 B
A4247-17.5	17,5	112	228	130	MK2 B
A4247-17.75	17,75	112	228	130	MK2 B
A4247-18	18	112	228	130	MK2 B
A4247-18.25	18,25	116	233	135	MK2 B
A4247-18.5	18,5	116	233	135	MK2 B
A4247-18.75	18,75	116	233	135	MK2 B
A4247-19	19	116	233	135	MK2 B

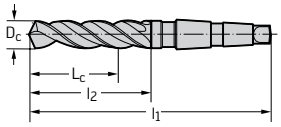
WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹ условий обработки

☺ 😐 ☹ / ★ = Новый инструмент

Инструмент



Morse taper

Обозначение	D_c h8 mm	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	MK
A4247-19.25	19,25	120	238	140	MK2 B
A4247-19.75	19,75	120	238	140	MK2 B
A4247-20	20	120	238	140	MK2 B
A4247-20.25	20,25	123	243	145	MK2 B
A4247-20.5	20,5	123	243	145	MK2 B
A4247-20.75	20,75	123	243	145	MK2 B
A4247-21	21	123	243	145	MK2 B
A4247-21.25	21,25	127	248	150	MK2 B
A4247-21.5	21,5	127	248	150	MK2 B
A4247-21.75	21,75	127	248	150	MK2 B
A4247-22	22	127	248	150	MK2 B
A4247-22.25	22,25	127	248	150	MK2 B
A4247-22.5	22,5	131	253	155	MK2 B
A4247-22.75	22,75	131	253	155	MK2 B
A4247-23	23	131	253	155	MK2 B
A4247-23.5	23,5	131	276	155	MK3 B
A4247-24	24	135	281	160	MK3 B
A4247-24.5	24,5	135	281	160	MK3 B
A4247-25	25	135	281	160	MK3 B
A4247-25.5	25,5	138	286	165	MK3 B
A4247-26	26	138	286	165	MK3 B
A4247-26.5	26,5	138	286	165	MK3 B
A4247-27	27	142	291	170	MK3 B
A4247-27.5	27,5	142	291	170	MK3 B
A4247-28	28	142	291	170	MK3 B
A4247-28.5	28,5	145	296	175	MK3 B
A4247-29	29	145	296	175	MK3 B
A4247-29.5	29,5	145	296	175	MK3 B
A4247-30	30	145	296	175	MK3 B
A4247-30.5	30,5	148	301	180	MK3 B
A4247-31	31	148	301	180	MK3 B
A4247-31.5	31,5	148	301	180	MK3 B
A4247-32	32	151	334	185	MK4 B
A4247-32.5	32,5	151	334	185	MK4 B
A4247-33	33	151	334	185	MK4 B
A4247-34	34	154	339	190	MK4 B
A4247-35	35	154	339	190	MK4 B
A4247-36	36	157	344	195	MK4 B
A4247-37	37	157	344	195	MK4 B
A4247-38	38	160	349	200	MK4 B
A4247-39	39	160	349	200	MK4 B
A4247-40	40	160	349	200	MK4 B

WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

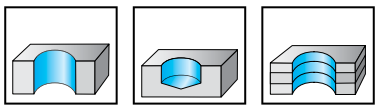
Оптимально подходит для → хороших = → нормальных = → неблагоприятных = условий обработки

Свёрла спиральные быстрорежущиес коническим хвостовиком, средняя серия

A4422

UFL®

– Нач. с 23,02 мм – без покрытия

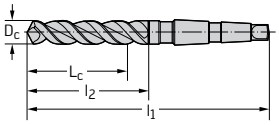


~12×D_c | DIN 341 | |

	P	M	K	N	S	H	O
без покрытия	●●	●	●●	●●	●		●

B1

Инструмент



Morse taper

Обозначение	D_c h8 mm	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	MK
A4422-10	10	100	197	116	MK1 B
A4422-10.2	10,2	100	197	116	MK1 B
A4422-10.5	10,5	100	197	116	MK1 B
A4422-10.8	10,8	107	206	125	MK1 B
A4422-11	11	107	206	125	MK1 B
A4422-11.5	11,5	107	206	125	MK1 B
A4422-11.8	11,8	107	206	125	MK1 B
A4422-12	12	120	215	134	MK1 B
A4422-12.2	12,2	120	215	134	MK1 B
A4422-12.5	12,5	120	215	134	MK1 B
A4422-12.8	12,8	120	215	134	MK1 B
A4422-13	13	120	215	134	MK1 B
A4422-13.2	13,2	120	215	134	MK1 B
A4422-13.5	13,5	128	223	142	MK1 B
A4422-13.8	13,8	128	223	142	MK1 B
A4422-14	14	128	223	142	MK1 B
A4422-14.25	14,25	132	245	147	MK2 B
A4422-14.5	14,5	132	245	147	MK2 B
A4422-14.75	14,75	132	245	147	MK2 B
A4422-15	15	132	245	147	MK2 B
A4422-15.25	15,25	137	251	153	MK2 B
A4422-15.5	15,5	137	251	153	MK2 B
A4422-15.75	15,75	137	251	153	MK2 B
A4422-16	16	137	251	153	MK2 B
A4422-16.5	16,5	142	257	159	MK2 B
A4422-16.75	16,75	142	257	159	MK2 B
A4422-17	17	142	257	159	MK2 B
A4422-17.5	17,5	147	263	165	MK2 B
A4422-17.75	17,75	147	263	165	MK2 B
A4422-18	18	147	263	165	MK2 B
A4422-18.25	18,25	152	269	171	MK2 B
A4422-18.5	18,5	152	269	171	MK2 B
A4422-18.75	18,75	152	269	171	MK2 B
A4422-19	19	152	269	171	MK2 B
A4422-19.25	19,25	157	275	177	MK2 B
A4422-19.5	19,5	157	275	177	MK2 B

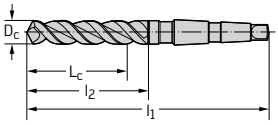
WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = 😊 → нормальных = 😐 → неблагоприятных = 😞 условий обработки

😊 😐 😞 / ★ = Новый инструмент

Инструмент



Morse taper

B1

Обозначение	D_c h8 mm	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	MK
A4422-19.75	19,75	157	275	177	MK2 B
A4422-20	20	157	275	177	MK2 B
A4422-20.5	20,5	162	282	184	MK2 B
A4422-21	21	162	282	184	MK2 B
A4422-21.5	21,5	168	289	191	MK2 B
A4422-22	22	168	289	191	MK2 B
A4422-22.5	22,5	174	296	198	MK2 B
A4422-23	23	174	296	198	MK2 B
A4422-23.5	23,5	174	319	198	MK3 B
A4422-24	24	181	327	206	MK3 B
A4422-24.5	24,5	181	327	206	MK3 B
A4422-25	25	181	327	206	MK3 B
A4422-26	26	187	335	214	MK3 B
A4422-27	27	194	343	222	MK3 B
A4422-28	28	194	343	222	MK3 B
A4422-29	29	200	351	230	MK3 B
A4422-30	30	200	351	230	MK3 B
A4422-31	31	207	360	239	MK3 B

WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = → нормальных = → неблагоприятных = условий обработки

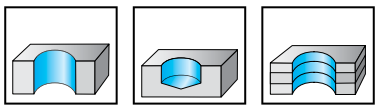
Новый инструмент = / ★

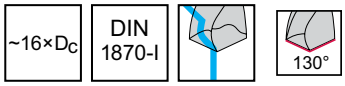
Свёрла быстрорежущие с коническим хвостовиком, большой длины

A4622

UFL®

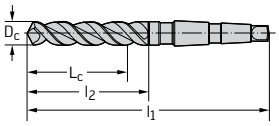
– Нач. с 23,02 мм – без покрытия





	P	M	K	N	S	H	O
без покрытия	●●	●	●●	●●	●		●

Инструмент



Morse taper

Обозначение	D_c h8 mm	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	MK
A4622-12	12	191	310	205	MK1 B
A4622-12.5	12,5	191	310	205	MK1 B
A4622-13	13	191	310	205	MK1 B
A4622-13.5	13,5	206	325	220	MK1 B
A4622-14	14	206	325	220	MK1 B
A4622-14.5	14,5	205	340	220	MK2 B
A4622-15	15	205	340	220	MK2 B
A4622-15.5	15,5	214	355	230	MK2 B
A4622-16	16	214	355	230	MK2 B
A4622-16.5	16,5	213	355	230	MK2 B
A4622-17	17	213	355	230	MK2 B
A4622-17.5	17,5	227	370	245	MK2 B
A4622-18	18	227	370	245	MK2 B
A4622-18.5	18,5	226	370	245	MK2 B
A4622-19	19	226	370	245	MK2 B
A4622-19.5	19,5	240	385	260	MK2 B
A4622-20	20	240	385	260	MK2 B
A4622-21	21	238	385	260	MK2 B
A4622-22	22	247	405	270	MK2 B
A4622-23	23	246	405	270	MK2 B
A4622-24	24	265	440	290	MK3 B
A4622-25	25	265	440	290	MK3 B
A4622-26	26	263	440	290	MK3 B
A4622-27	27	277	460	305	MK3 B
A4622-28	28	277	460	305	MK3 B
A4622-29	29	275	460	305	MK3 B
A4622-30	30	275	460	305	MK3 B

WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

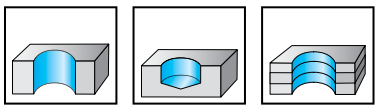
Оптимально подходит для → хороших = 😊 → нормальных = 😐 → неблагоприятных = 😞 условий обработки

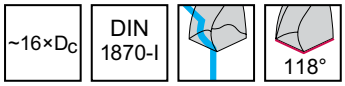
😊 😐 😞 / ★ = Новый инструмент

Свёрла быстрорежущие с коническим хвостовиком, большой длины

A4611

– Тип N



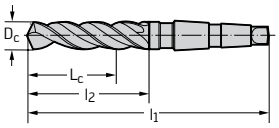


~16×D_c | DIN 1870-I | 118°

	P	M	K	N	S	H	O
без покрытия	●	●	●	●	●		●

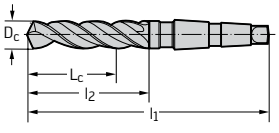
B1

Инструмент



Morse taper

Обозначение	D_c h8 mm	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	MK
A4611-8	8	152	265	165	MK1 B
A4611-9	9	160	275	175	MK1 B
A4611-10	10	169	285	185	MK1 B
A4611-10.5	10,5	169	285	185	MK1 B
A4611-11	11	177	300	195	MK1 B
A4611-11.5	11,5	177	300	195	MK1 B
A4611-14	14	206	325	220	MK1 B
A4611-15	15	205	340	220	MK2 B
A4611-15.5	15,5	214	355	230	MK2 B
A4611-16	16	214	355	230	MK2 B
A4611-16.5	16,5	213	355	230	MK2 B
A4611-17	17	213	355	230	MK2 B
A4611-17.5	17,5	227	370	245	MK2 B
A4611-18	18	227	370	245	MK2 B
A4611-19	19	226	370	245	MK2 B
A4611-19.5	19,5	240	385	260	MK2 B
A4611-20	20	240	385	260	MK2 B
A4611-20.5	20,5	238	385	260	MK2 B
A4611-21	21	238	385	260	MK2 B
A4611-21.5	21,5	247	405	270	MK2 B
A4611-22	22	247	405	270	MK2 B
A4611-22.5	22,5	246	405	270	MK2 B
A4611-23	23	246	405	270	MK2 B
A4611-23.5	23,5	246	425	270	MK3 B
A4611-24	24	265	440	290	MK3 B
A4611-24.5	24,5	265	440	290	MK3 B
A4611-25	25	265	440	290	MK3 B
A4611-25.5	25,5	263	440	290	MK3 B
A4611-26	26	263	440	290	MK3 B
A4611-26.5	26,5	263	440	290	MK3 B
A4611-27	27	277	460	305	MK3 B
A4611-28	28	277	460	305	MK3 B
A4611-29	29	275	460	305	MK3 B
A4611-30	30	275	460	305	MK3 B
A4611-31	31	288	480	320	MK3 B
A4611-32	32	286	505	320	MK4 B



Morse taper

A4611-33	33	286	505	320	MK4 B
A4611-34	34	304	530	340	MK4 B
A4611-35	35	304	530	340	MK4 B
A4611-38	38	320	555	360	MK4 B
A4611-39	39	320	555	360	MK4 B
A4611-40	40	320	555	360	MK4 B

WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

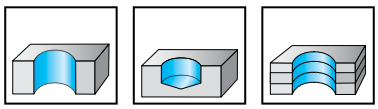
Оптимально подходит для → хороших = → нормальных = → неблагоприятных = условий обработки

Свёрла быстрорежущие с коническим хвостовиком, большой длины

A4722

UFL®

– Нач. с 23,02 мм – без покрытия

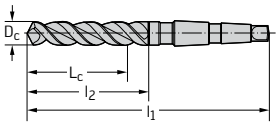


~22×D_c | DIN 1870-II | 130°

	P	M	K	N	S	H	O
без покрытия	●●	●	●●	●●	●		●

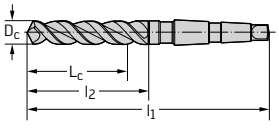
B1

Инструмент



Morse taper

Обозначение	D_c h8 mm	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	MK
A4722-8	8	197	330	210	MK1 B
A4722-8.5	8,5	197	330	210	MK1 B
A4722-9	9	205	345	220	MK1 B
A4722-10	10	219	360	235	MK1 B
A4722-10.5	10,5	219	360	235	MK1 B
A4722-11	11	232	375	250	MK1 B
A4722-11.5	11,5	232	375	250	MK1 B
A4722-12	12	246	395	260	MK1 B
A4722-12.5	12,5	246	395	260	MK1 B
A4722-13	13	246	395	260	MK1 B
A4722-13.5	13,5	261	410	275	MK1 B
A4722-14	14	261	410	275	MK1 B
A4722-14.5	14,5	260	425	275	MK2 B
A4722-15	15	260	425	275	MK2 B
A4722-15.5	15,5	279	445	295	MK2 B
A4722-16	16	279	445	295	MK2 B
A4722-16.5	16,5	278	445	295	MK2 B
A4722-17	17	278	445	295	MK2 B
A4722-17.5	17,5	292	465	310	MK2 B
A4722-18	18	292	465	310	MK2 B
A4722-18.5	18,5	291	465	310	MK2 B
A4722-19	19	291	465	310	MK2 B
A4722-19.5	19,5	305	490	325	MK2 B
A4722-20	20	305	490	325	MK2 B
A4722-21	21	303	490	325	MK2 B
A4722-22	22	322	515	345	MK2 B
A4722-23	23	321	515	345	MK2 B
A4722-24	24	340	555	365	MK3 B
A4722-25	25	340	555	365	MK3 B
A4722-26	26	338	555	365	MK3 B
A4722-27	27	357	580	385	MK3 B
A4722-28	28	357	580	385	MK3 B
A4722-29	29	355	580	385	MK3 B
A4722-30	30	355	580	385	MK3 B
A4722-32	32	376	635	410	MK4 B
A4722-33	33	376	635	410	MK4 B
A4722-34	34	394	665	430	MK4 B
A4722-35	35	394	665	430	MK4 B
A4722-38	38	420	695	460	MK4 B
A4722-40	40	420	695	460	MK4 B



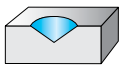
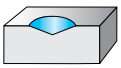
Morse taper

WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

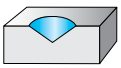
Оптимально подходит для → хороших = 😊 → нормальных = 😐 → неблагоприятных = 😞 условий обработки

Свёрла центровочные твердосплавные/быстрорежущие

Вид обработки					
Стандарт	Walter	Walter	Walter	Walter	Walter
Угол зенковки	90°		120°		
Обозначение	A1174	A1174C	A1114	A1114L	A1114S
Другие услуги	R	R			
Сплав	ТВЕРДЫЙ КАРБИД	ТВЕРДЫЙ КАРБИД	HSS	HSS	HSS
Покрытие/сплав	без покрытия	без покрытия	без покрытия	без покрытия	без покрытия
Хвостовик	с цилиндрическим хвостовиком	с цилиндрическим хвостовиком	с цилиндрическим хвостовиком	с цилиндрическим хвостовиком	с цилиндрическим хвостовиком
Диапазон Ø	3–20	3–20	4–20	4–12,7	2–25,4
P Сталь			●●	●●	●●
M Нержавеющая сталь			●	●	●
K Чугун	●	●	●●	●●	●●
N Цветные металлы	●●	●●	●●	●●	●●
S Жаропрочные сплавы	●●	●●	●	●	●
H Материалы высокой твёрдости					
O Прочее	●●	●●	●●	●●	●●
Страница в каталоге	442	446	447	449	448
QR-код					
www.walter-tools.com/woc/	A1174	A1174C	A1114	A1114L	A1114S

WALTER SELECT ●● Основная область применения ● Возможная область применения

Свёрла центровочные твердосплавные/быстрорежущие

Вид обработки			
Стандарт	Walter	Walter	Walter
Угол зенковки		90°	
Обозначение	A1115	A1115L	A1115S
Другие услуги			
Сплав	HSS	HSS	HSS
Покрытие/сплав	без покрытия	без покрытия	без покрытия
Хвостовик	с цилиндрическим хвостовиком	с цилиндрическим хвостовиком	с цилиндрическим хвостовиком
Диапазон Ø	4–20	4–25,4	2–25,4
P Сталь	●●	●●	●●
M Нержавеющая сталь	●	●	●
K Чугун	●●	●●	●●
N Цветные металлы	●●	●●	●●
S Жаропрочные сплавы	●	●	●
H Материалы высокой твёрдости			
O Прочее	●●	●●	●●
Страница в каталоге	443	445	444
QR-код			
www.walter-tools.com/woc/	A1115	A1115L	A1115S

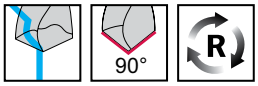
WALTER SELECT

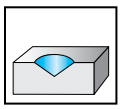
●● Основная область применения ● Возможная область применения

Сверла центровочные твердосплавные 90°

A1174

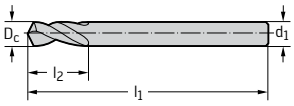
NC 90°





	P	M	K	N	S	H	O
без покрытия			●	●●	●●		●●

Инструмент



Cylindrical shank

Обозначение	D_c h6 mm	$D_{c\ Inch/Nr}$	l_1 mm	l_2 mm	d_1 h6 mm
A1174-3	3		46	11	3
A1174-4	4		55	15	4
A1174-5	5		62	16	5
A1174-6	6		66	17	6
A1174-1/4IN	6,350	1/4“	70	18	6,35
A1174-8	8		79	22	8
A1174-3/8IN	9,525	3/8“	89	26	9,525
A1174-10	10		89	26	10
A1174-12	12		102	30	12
A1174-1/2IN	12,700	1/2“	102	30	12,7
A1174-16	16		115	34	16
A1174-20	20		131	40	20

WALTER SELECT

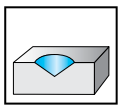
●● Основная область применения ● Возможная область применения

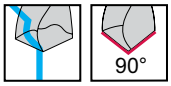
Оптимально подходит для → хороших = 😊 → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹ условий обработки

Новый инструмент = 😊 😐 ☹ / ★

Свёрла центровочные быстрорежущие 90°

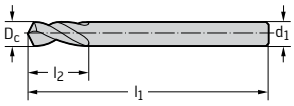
A1115





	P	M	K	N	S	H	O
без покрытия	●●	●	●●	●●	●		●●

B1

Инструмент	Обозначение	D_c h8 mm	l_1 mm	l_2 mm	d_1 h8 mm
 Cylindrical shank	A1115-4	4	55	18	4
	A1115-5	5	62	21	5
	A1115-6	6	66	22	6
	A1115-8	8	79	30	8
	A1115-10	10	89	34	10
	A1115-12	12	102	41	12
	A1115-16	16	115	46	16
	A1115-20	20	131	53	20

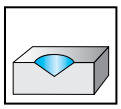
WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹ условий обработки

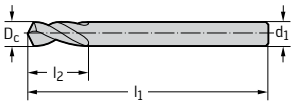
☺ 😐 ☹ / ★ = Новый инструмент

Свёрла центровочные быстрорежущие 90°
A1115S



	P	M	K	N	S	H	O
без покрытия	●●	●	●●	●●	●		●●

Инструмент



Cylindrical shank

Обозначение	D_c h8 mm	$D_{c\ Inch/Nr}$	l_1 mm	l_2 mm	d_1 h8 mm
A1115S-2	2		40	8	2
A1115S-3	3		50	10	3
A1115S-4	4		52	12	4
A1115S-5	5		60	15	5
A1115S-6	6		66	20	6
A1115S-1/4IN	6,350	1/4"	66	20	6,35
A1115S-8	8		79	25	8
A1115S-3/8IN	9,525	3/8"	89	25	9,525
A1115S-10	10		89	25	10
A1115S-12	12		102	30	12
A1115S-1/2IN	12,700	1/2"	102	35	12,7
A1115S-14	14		115	35	14
A1115S-5/8IN	15,875	5/8"	115	35	15,875
A1115S-16	16		115	35	16
A1115S-18	18		130	40	18
A1115S-3/4IN	19,050	3/4"	131	40	19,05
A1115S-20	20		131	40	20
A1115S-1IN	25,400	1.0"	138	45	25,4

WALTER SELECT

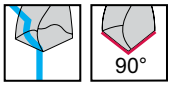
●● Основная область применения ● Возможная область применения

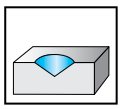
Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹ условий обработки

Новый инструмент = ☺ 😐 ☹ / ★

Свёрла центровочные быстрорежущие 90°

A1115L

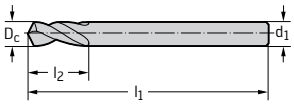




	P	M	K	N	S	H	O
без покрытия	●●	●	●●	●●	●		●●

B1

Инструмент



Cylindrical shank

Обозначение	D_c h8 mm	$D_{c\ Inch/Nr}$	l_1 mm	l_2 mm	d_1 h8 mm
A1115L-4	4		100	12	4
A1115L-5	5		120	15	5
A1115L-6	6		140	20	6
A1115L-1/4IN	6,350	1/4"	140	20	6,35
A1115L-8	8		140	25	8
A1115L-3/8IN	9,525	3/8"	170	25	9,525
A1115L-10	10		170	25	10
A1115L-12	12		170	30	12
A1115L-1/2IN	12,700	1/2"	170	30	12,7
A1115L-5/8IN	15,875	5/8"	200	35	15,875
A1115L-3/4IN	19,050	3/4"	200	40	19,05
A1115L-20	20		200	40	20
A1115L-1IN	25,400	1.0"	200	40	25,4

WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

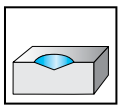
Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹ условий обработки

☺ 😐 ☹ / ★ = Новый инструмент

Сверла центровочные твердосплавные 120°

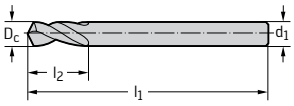
A1174C

NC 120°



	P	M	K	N	S	H	O
без покрытия			●	●●	●●		●●

Инструмент



Cylindrical shank

Обозначение	D_c h6 mm	$D_{c\ Inch/Nr}$	l_1 mm	l_2 mm	d_1 h6 mm
A1174C-3	3		46	11	3
A1174C-4	4		55	15	4
A1174C-5	5		62	16	5
A1174C-6	6		66	17	6
A1174C-1/4IN	6,350	1/4“	70	18	6,35
A1174C-8	8		79	22	8
A1174C-3/8IN	9,525	3/8“	89	26	9,525
A1174C-10	10		89	26	10
A1174C-12	12		102	30	12
A1174C-1/2IN	12,700	1/2“	102	30	12,7
A1174C-16	16		115	34	16
A1174C-20	20		131	40	20

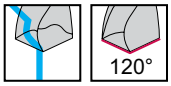
WALTER SELECT

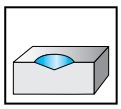
●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = → нормальных = → неблагоприятных = условий обработки

Свёрла центровочные быстрорежущие 120°

A1114

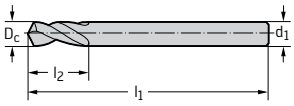




	P	M	K	N	S	H	O
без покрытия	●●	●	●●	●●	●		●●

B1

Инструмент



Cylindrical shank

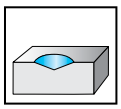
Обозначение	D_c h8 mm	l_1 mm	l_2 mm	d_1 h8 mm
A1114-4	4	55	18	4
A1114-5	5	62	21	5
A1114-6	6	66	22	6
A1114-8	8	79	30	8
A1114-10	10	89	34	10
A1114-12	12	102	41	12
A1114-16	16	115	46	16
A1114-20	20	131	53	20

WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

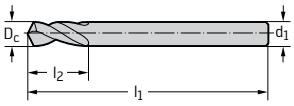
Оптимально подходит для → хороших = 😊 → нормальных = 😐 → неблагоприятных = 😞 условий обработки

Свёрла центровочные быстрорежущие 120°
A1114S



	P	M	K	N	S	H	O
без покрытия	●●	●	●●	●●	●		●●

Инструмент



Cylindrical shank

Обозначение	D_c h8 mm	$D_{c\ Inch/Nr}$	l_1 mm	l_2 mm	d_1 h8 mm
A1114S-2	2		40	8	2
A1114S-3	3		50	10	3
A1114S-4	4		52	12	4
A1114S-5	5		60	15	5
A1114S-6	6		66	20	6
A1114S-1/4IN	6,350	1/4"	66	20	6,35
A1114S-8	8		79	25	8
A1114S-3/8IN	9,525	3/8"	89	25	9,525
A1114S-10	10		89	25	10
A1114S-12	12		102	30	12
A1114S-1/2IN	12,700	1/2"	102	35	12,7
A1114S-14	14		115	35	14
A1114S-5/8IN	15,875	5/8"	115	35	15,875
A1114S-3/4IN	19,050	3/4"	131	40	19,05
A1114S-1IN	25,400	1.0"	138	45	25,4

WALTER SELECT

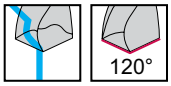
●● Основная область применения ● Возможная область применения

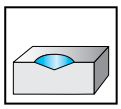
Оптимально подходит для → хороших = 😊 → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹ условий обработки

Новый инструмент = 😊 😐 ☹ / ★

Свёрла центровочные быстрорежущие 120°

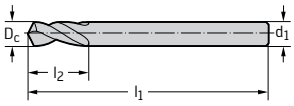
A1114L





	P	M	K	N	S	H	O
без покрытия	●●	●	●●	●●	●		●●

Инструмент



Cylindrical shank

Обозначение	D_c h8 mm	$D_{c\ Inch/Nr}$	l_1 mm	l_2 mm	d_1 h8 mm
A1114L-4	4		100	12	4
A1114L-5	5		120	15	5
A1114L-6	6		140	20	6
A1114L-1/4IN	6,350	1/4“	140	20	6,35
A1114L-8	8		140	25	8
A1114L-3/8IN	9,525	3/8“	170	25	9,525
A1114L-10	10		170	25	10
A1114L-12	12		170	30	12
A1114L-1/2IN	12,700	1/2“	170	30	12,7

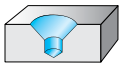
WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹ условий обработки

☺ 😐 ☹ / ★ = Новый инструмент

Свёрла центровочные твердосплавные/быстрорежущие

Вид обработки					
Форма	A	A	A	A	A
Обозначение	K1161XPL	K1161	K1911	K1811	K1411S
Стандарт	DIN 333-A	DIN 333-A	B.S. 328	ANSI B94.11	Walter
Сплав	ТВЕРДЫЙ КАРБИД	ТВЕРДЫЙ КАРБИД	HSS	HSS	HSS
Покрытие/сплав	XPL	без покрытия	без покрытия	без покрытия	без покрытия
Хвостовик	с цилиндрическим хвостовиком	с цилиндрическим хвостовиком	с цилиндрическим хвостовиком	с цилиндрическим хвостовиком	с цилиндрическим хвостовиком
Диапазон Ø	0,5–6,3	0,5–6,3	1,191–7,938	0,635–7,938	0,75–5
P Сталь	●●	●●	●●	●●	●●
M Нержавеющая сталь	●●	●●	●●	●●	●●
K Чугун	●●	●●	●●	●●	●●
N Цветные металлы	●●	●●	●●	●●	●●
S Жаропрочные сплавы	●●	●●	●●	●●	●●
H Материалы высокой твёрдости	●●	●			
O Прочее	●●	●●	●●	●●	●●
Страница в каталоге	454	454	463	462	459
QR-код					
www.walter-tools.com/woc/	K1161XPL	K1161	K1911	K1811	K1411S

WALTER SELECT ●● Основная область применения ● Возможная область применения

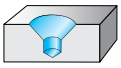
Свёрла центровочные твердосплавные/быстрорежущие

Вид обработки					
Форма	A	A	R	A	B
Обозначение	K1411M	K1411L	K1313	K1311	K1215
Стандарт	Walter	Walter	Walter	Walter	DIN 333-B
Сплав	HSS	HSS	HSS	HSS	HSS
Покрытие/сплав	без покрытия	без покрытия	без покрытия	без покрытия	без покрытия
Хвостовик	с цилиндрическим хвостовиком	с цилиндрическим хвостовиком	с цилиндрическим хвостовиком	с цилиндрическим хвостовиком	с цилиндрическим хвостовиком
Диапазон Ø	0,75–4	2–4	1–4	0,63–6	1–10
P Сталь	●●	●●	●●	●●	●●
M Нержавеющая сталь	●●	●●	●●	●●	●●
K Чугун	●●	●●	●●	●●	●●
N Цветные металлы	●●	●●	●●	●●	●●
S Жаропрочные сплавы	●●	●●	●●	●●	●●
H Материалы высокой твёрдости					
O Прочее	●●	●●	●●	●●	●●
Страница в каталоге	460	461	467	458	464
QR-код					
www.walter-tools.com/woc/	K1411M	K1411L	K1313	K1311	K1215

WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Свёрла центровочные твердосплавные/быстрорежущие

Вид обработки					
Форма	A	R	R	R	A
Обозначение	K1131	K1114	K1113TIN	K1113	K1112
Стандарт	DIN 333-A	DIN 333-R	DIN 333-R	DIN 333-R	DIN 333-A
Сплав	HSS	HSS	HSS	HSS	HSS
Покрытие/сплав	без покрытия	без покрытия	TIN	без покрытия	без покрытия
Хвостовик	с цилиндрическим хвостовиком	с цилиндрическим хвостовиком с лыской	с цилиндрическим хвостовиком	с цилиндрическим хвостовиком	с цилиндрическим хвостовиком с лыской
Диапазон Ø	0,5–6,3	2–5	1–5	0,5–10	1,6–5
P Сталь	●●	●●	●●	●●	●●
M Нержавеющая сталь	●●	●●	●●	●●	●●
K Чугун	●●	●●	●●	●●	●●
N Цветные металлы	●●	●●	●●	●●	●●
S Жаропрочные сплавы	●●	●●	●●	●●	●●
H Материалы высокой твёрдости					
O Прочее	●●	●●	●●	●●	●●
Страница в каталоге	457	466	465	465	456
QR-код					
www.walter-tools.com/woc/	K1131	K1114	K1113TIN	K1113	K1112

WALTER SELECT ●● Основная область применения ● Возможная область применения

Свёрла центровочные твердосплавные/быстрорежущие

Вид обработки		
Форма	A	A
Обозначение	K1111TIN	K1111
Стандарт	DIN 333-A	DIN 333-A
Сплав	HSS	HSS
Покрытие/сплав	TIN	без покрытия
Хвостовик	с цилиндрическим хвостовиком	с цилиндрическим хвостовиком
Диапазон Ø	1–5	0,5–12,5
P Сталь	●●	●●
M Нержавеющая сталь	●●	●●
K Чугун	●●	●●
N Цветные металлы	●●	●●
S Жаропрочные сплавы	●●	●●
H Материалы высокой твёрдости		
O Прочее	●●	●●
Страница в каталоге	455	455
QR-код		
www.walter-tools.com/woc/	K1111TIN	K1111

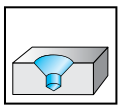
WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Свёрла центровочные твердосплавные
K1161XPL / K1161

– Для обработки отверстий с прямолинейной образующей по DIN 332 A
– Форма A

DIN 333 | 60° | R

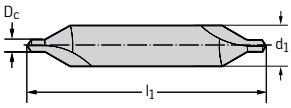


	P	M	K	N	S	H	O
XPL	●●	●●	●●	●●	●●	●●	●●
без покрытия	●●	●●	●●	●●	●●	●	●●

B1

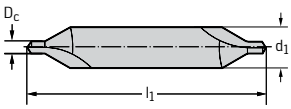
Инструмент

Обозначение	D_c k12 mm	l_1 mm	d_1 h9 mm
K1161XPL-0.5	0,5	25	3,15
K1161XPL-0.8	0,8	25	3,15
K1161XPL-1	1	31,5	3,15
K1161XPL-1.25	1,25	31,5	3,15
K1161XPL-1.6	1,6	35,5	4
K1161XPL-2	2	40	5
K1161XPL-2.5	2,5	45	6,3
K1161XPL-3.15	3,15	50	8
K1161XPL-4	4	56	10
K1161XPL-5	5	63	12,5
K1161XPL-6.3	6,3	71	16



Cylindrical shank

Обозначение	D_c k12 mm	l_1 mm	d_1 h9 mm
K1161-0.5	0,5	25	3,15
K1161-0.8	0,8	25	3,15
K1161-1	1	31,5	3,15
K1161-1.25	1,25	31,5	3,15
K1161-1.6	1,6	35,5	4
K1161-2	2	40	5
K1161-2.5	2,5	45	6,3
K1161-3.15	3,15	50	8
K1161-4	4	56	10
K1161-5	5	63	12,5
K1161-6.3	6,3	71	16



Cylindrical shank

Исключение: свёрла D_c 0,5/0,8 мм, односторонние

WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

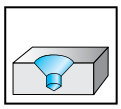
Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹ условий обработки

Свёрла центровочные быстрорежущие
K1111TIN / K1111

– Для обработки отверстий с прямолинейной образующей по DIN 332 A
– Форма A

DIN 333

60°

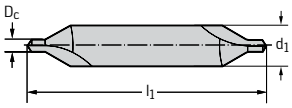


	P	M	K	N	S	H	O
TIN	●●	●●	●●	●●	●●		●●
без покрытия	●●	●●	●●	●●	●●		●●

B1

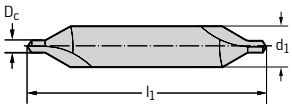
Инструмент

Обозначение	D_c k12 mm	l_1 mm	d_1 h9 mm
K1111TIN-1	1	31,5	3,15
K1111TIN-1.25	1,25	31,5	3,15
K1111TIN-1.6	1,6	35,5	4
K1111TIN-2	2	40	5
K1111TIN-2.5	2,5	45	6,3
K1111TIN-3.15	3,15	50	8
K1111TIN-4	4	56	10
K1111TIN-5	5	63	12,5



Cylindrical shank

Обозначение	D_c k12 mm	l_1 mm	d_1 h9 mm
K1111-0.5	0,5	25	3,15
K1111-0.8	0,8	25	3,15
K1111-1	1	31,5	3,15
K1111-1.25	1,25	31,5	3,15
K1111-1.6	1,6	35,5	4
K1111-2	2	40	5
K1111-2.5	2,5	45	6,3
K1111-3.15	3,15	50	8
K1111-4	4	56	10
K1111-5	5	63	12,5
K1111-6.3	6,3	71	16
K1111-8	8	80	20
K1111-10	10	100	25
K1111-12.5	12,5	125	31,5



Cylindrical shank

Исключение: свёрла D_c 0,5/0,8 мм, односторонние

WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹ условий обработки

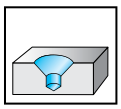
☺ 😐 ☹ / ★ = Новый инструмент

Свёрла центровочные быстрорежущие
K1112

– Для обработки отверстий с прямолинейной образующей по DIN 332 A
– Форма A с лыской

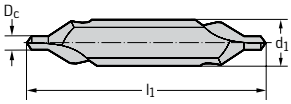
DIN 333

60°



	P	M	K	N	S	H	O
без покрытия	●●	●●	●●	●●	●●		●●

Инструмент



Cylindrical shank with flat

Обозначение	D_c k12 mm	l_1 mm	d_1 h9 mm
K1112-1.6	1,6	35,5	4
K1112-2	2	40	5
K1112-2.5	2,5	45	6,3
K1112-3.15	3,15	50	8
K1112-4	4	56	10
K1112-5	5	63	12,5

WALTER SELECT

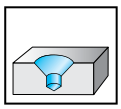
●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = → нормальных = → неблагоприятных = условий обработки

Свёрла центровочные быстрорежущие, левая спираль

K1131

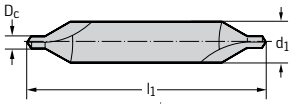
– Для обработки отверстий с прямолинейной образующей по DIN 332 A
– Форма A



DIN 333 | 60° | LH

	P	M	K	N	S	H	O
без покрытия	●●	●●	●●	●●	●●		●●

Инструмент



Cylindrical shank

Обозначение	D_c k12 mm	l_1 mm	d_1 h9 mm
K1131-0.5	0,5	25	3,15
K1131-0.8	0,8	25	3,15
K1131-1	1	31,5	3,15
K1131-1.25	1,25	31,5	3,15
K1131-1.6	1,6	35,5	4
K1131-2	2	40	5
K1131-2.5	2,5	45	6,3
K1131-3.15	3,15	50	8
K1131-4	4	56	10
K1131-5	5	63	12,5
K1131-6.3	6,3	71	16

Исключение: свёрла D_c 0,5/0,8 мм, односторонние

WALTER SELECT

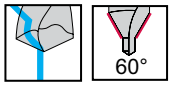
●● Основная область применения ● Возможная область применения

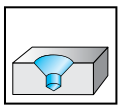
Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹ условий обработки

☺ 😐 ☹ / ★ = Новый инструмент

Свёрла центровочные быстрорежущие
K1311

– Для обработки отверстий с прямолинейной образующей по DIN 332 A
– Форма A

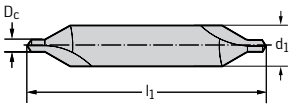




B1

	P	M	K	N	S	H	O
без покрытия	●●	●●	●●	●●	●●		●●

Инструмент



Cylindrical shank

Обозначение	D_c k12 mm	l_1 mm	d_1 h9 mm
K1311-0.63	0,63	20	3,15
K1311-0.75	0,75	35	3,5
K1311-1	1	31,5	4
K1311-1.5	1,5	40	5
K1311-1.6	1,6	40	5
K1311-2	2	45	6
K1311-2.5	2,5	50	8
K1311-3	3	56	10
K1311-3.15	3,15	56	10
K1311-4	4	66	12
K1311-5	5	78	14
K1311-6	6	90	18

Исключение: свёрла D_c 0,63 мм, односторонние

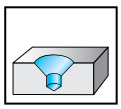
WALTER SELECT

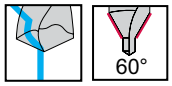
●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = → нормальных = → неблагоприятных = условий обработки

Свёрла центровочные быстрорежущие, сверхдлинные
K1411S

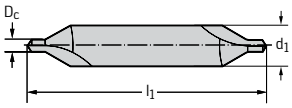
– Для обработки отверстий с прямолинейной образующей по DIN 332 A
– Форма A





	P	M	K	N	S	H	O
без покрытия	●●	●●	●●	●●	●●		●●

Инструмент



Cylindrical shank

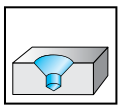
Обозначение	D_c k12 mm	l_1 mm	d_1 h9 mm
K1411S-0.75X3.5	0,75	60	3,5
K1411S-1X4	1	60	4
K1411S-1.5X5	1,5	60	5
K1411S-2X6	2	80	6
K1411S-2.5X8	2,5	80	8
K1411S-3X8	3	80	8
K1411S-4X10	4	100	10
K1411S-5X14	5	120	14

WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения
Оптимально подходит для → хороших = → нормальных = → неблагоприятных = условий обработки

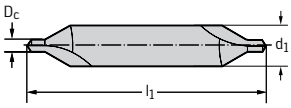
Свёрла центровочные быстрорежущие, сверхдлинные
K1411M

– Для обработки отверстий с прямолинейной образующей по DIN 332 A
– Форма A



	P	M	K	N	S	H	O
без покрытия	●●	●●	●●	●●	●●		●●

Инструмент



Cylindrical shank

Обозначение	D_c k12 mm	l_1 mm	d_1 h9 mm
K1411M-0.75X3.5	0,75	120	3,5
K1411M-1X4	1	120	4
K1411M-1.5X5	1,5	120	5
K1411M-2X6	2	120	6
K1411M-2.5X8	2,5	120	8
K1411M-3X8	3	120	8
K1411M-4X10	4	120	10

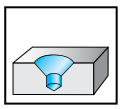
WALTER SELECT

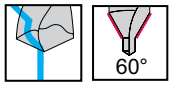
●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹ условий обработки

Свёрла центровочные быстрорежущие, сверхдлинные
K1411L

– Для обработки отверстий с прямолинейной образующей по DIN 332 A
– Форма A

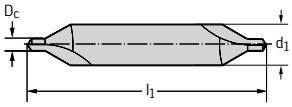




	P	M	K	N	S	H	O
без покрытия	●●	●●	●●	●●	●●		●●

B1

Инструмент



Cylindrical shank

Обозначение	D_c k12 mm	l_1 mm	d_1 h9 mm
K1411L-2X5	2	200	5
K1411L-2.5X6.3	2,5	200	6,3
K1411L-3.15X8	3,15	200	8
K1411L-4X10	4	200	10

WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения
Оптимально подходит для → хороших = 😊 → нормальных = 😐 → неблагоприятных = 😞 условий обработки

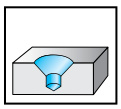
😊 😐 😞 / ★ = Новый инструмент

Свёрла центровочные быстрорежущие
K1811

– Для обработки отверстий с прямолинейной образующей по DIN 332 A
– Форма A

ANSI B 94.11

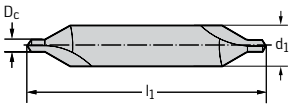
60°



B1

	P	M	K	N	S	H	O
без покрытия	●●	●●	●●	●●	●●		●●

Инструмент



Cylindrical shank

Обозначение	Размер	D_c k12 mm	$D_{c\ Inch/Nr}$	l_1 mm	d_1 h9 mm
K1811-NO.00	NR. 00	0,635	1/8"	31	3,175
K1811-NO.0	NR. 0	0,794	1/8"	31	3,175
K1811-NO1	NR. 1	1,191	1/8"	31,8	3,175
K1811-NO2	NR. 2	1,984	3/16"	47,6	4,763
K1811-NO3	NR. 3	2,778	1/4"	50,8	6,35
K1811-NO4	NR. 4	3,175	5/16"	54	7,938
K1811-NO5	NR. 5	4,763	7/16"	69,9	11,113
K1811-NO6	NR. 6	5,556	1/2"	76,2	12,7
K1811-NO7	NR. 7	6,35	5/8"	82,6	15,875
K1811-NO8	NR. 8	7,938	3/4"	88,9	19,05

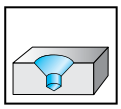
WALTER SELECT

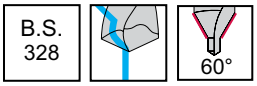
●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = → нормальных = → неблагоприятных = условий обработки

Свёрла центровочные быстрорежущие
K1911

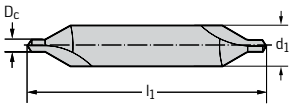
– Для обработки отверстий с прямолинейной образующей по DIN 332 A
– Форма A





	P	M	K	N	S	H	O
без покрытия	●●	●●	●●	●●	●●		●●

Инструмент

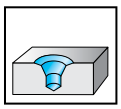


Cylindrical shank

Обозначение	Размер	D_c k12 mm	$D_{c\ Inch/Nr}$	l_1 mm	d_1 h9 mm
K1911-BS1	B.S. 1	1,191	1/8"	38,1	3,175
K1911-BS2	B.S. 2	1,588	3/16"	44,5	4,763
K1911-BS3	B.S. 3	2,381	1/4"	50,8	6,35
K1911-BS4	B.S. 4	3,175	5/16"	57,2	7,938
K1911-BS5	B.S. 5	4,763	7/16"	63,5	11,113
K1911-BS6	B.S. 6	6,35	5/8"	76,2	15,875
K1911-BS7	B.S. 7	7,938	3/4"	88,9	19,05

Свёрла центровочные быстрорежущие
K1215

– Форма B



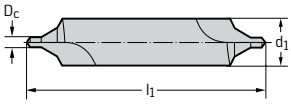
DIN 333

120°/60°

B1

	P	M	K	N	S	H	O
без покрытия	●●	●●	●●	●●	●●		●●

Инструмент



Cylindrical shank

Обозначение	D_c k12 mm	l_1 mm	d_1 h9 mm
K1215-1	1	31,5	4
K1215-1.25	1,25	31,5	5
K1215-1.6	1,6	35,5	6,3
K1215-2	2	40	8
K1215-2.5	2,5	45	10
K1215-3.15	3,15	50	11,2
K1215-4	4	56	14
K1215-5	5	63	18
K1215-6.3	6,3	71	20
K1215-8	8	80	25
K1215-10	10	100	31,5

WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

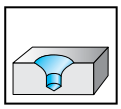
Оптимально подходит для → хороших = → нормальных = → неблагоприятных = условий обработки

Новый инструмент = / ★

Свёрла центровочные быстрорежущие
K1113TIN / K1113

DIN 333

– Форма R



	P	M	K	N	S	H	O
TIN	●●	●●	●●	●●	●●		●●
без покрытия	●●	●●	●●	●●	●●		●●

B1

Инструмент

Обозначение	D_c k12 mm	l_1 mm	d_1 h9 mm
Cylindrical shank			
K1113TIN-1	1	31,5	3,15
K1113TIN-1.25	1,25	31,5	3,15
K1113TIN-1.6	1,6	35,5	4
K1113TIN-2	2	40	5
K1113TIN-2.5	2,5	45	6,3
K1113TIN-3.15	3,15	50	8
K1113TIN-4	4	56	10
K1113TIN-5	5	63	12,5
Cylindrical shank			
K1113-0.5	0,5	25	3,15
K1113-0.8	0,8	25	3,15
K1113-1	1	31,5	3,15
K1113-1.25	1,25	31,5	3,15
K1113-1.6	1,6	35,5	4
K1113-2	2	40	5
K1113-2.5	2,5	45	6,3
K1113-3.15	3,15	50	8
K1113-4	4	56	10
K1113-5	5	63	12,5
K1113-6.3	6,3	71	16
K1113-8	8	80	20
K1113-10	10	100	25

Исключение: свёрла D_c 0,5/0,8 мм, односторонние

WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

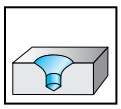
Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹ условий обработки

☺ 😐 ☹ / ★ = Новый инструмент

Свёрла центровочные быстрорежущие

K1114

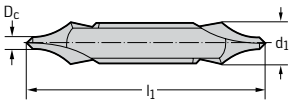
– Форма R с лыской



DIN 333

	P	M	K	N	S	H	O
без покрытия	●●	●●	●●	●●	●●		●●

Инструмент



Cylindrical shank with flat

Обозначение	D_c k12 mm	l_1 mm	d_1 h9 mm
K1114-2	2	40	5
K1114-2.5	2,5	45	6,3
K1114-3.15	3,15	50	8
K1114-4	4	56	10
K1114-5	5	63	12,5

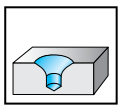
WALTER SELECT

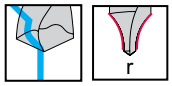
●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = → нормальных = → неблагоприятных = условий обработки

Свёрла центровочные быстрорежущие
K1313

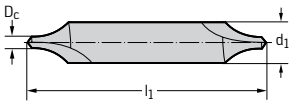
– Форма R





	P	M	K	N	S	H	O
без покрытия	●●	●●	●●	●●	●●		●●

Инструмент



Cylindrical shank

Обозначение	D_c k12 mm	l_1 mm	d_1 h9 mm
K1313-1	1	31,5	4
K1313-1.5	1,5	40	5
K1313-2	2	45	6
K1313-2.5	2,5	50	8
K1313-3	3	56	10
K1313-4	4	66	12

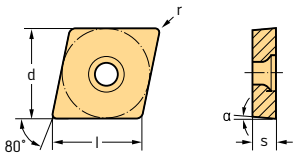
WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹ условий обработки

☺ 😐 ☹ / ★ = Новый инструмент

Токарные пластины Пластины с задними углами 80°
CCGT / CCMT
Tiger·tec® Gold



B 2

Пластины

	Обозначение	r mm	r mm	l mm	P HC WKP01G	P HC WPP10G	P HC WXM15	P HC WPP20G	P HC WMP20S	P HC WTP35	P HE WEP10C	M HC WSM01	M HC WSM10S	M HC WXM15	M HC WMP20S	M HC WSM20S	M HC WSM30S	K HC WKP01G	K HC WKK10S	K HC WAK15	K HC WXM15	K HC WKK20S	N HC WNN10	N HW WN10	S HC WSM01	S HC WSM10S	S HC WSM20S	S HC WSM30S
	CCGT060202-X5	0,2		6,45			☺			☺				☺						☺	☺						
	CCGT060204-X5	0,4		6,45			☺			☺				☺						☺	☺						
	CCGT060202-X15	0,2		6,45			☺			☺				☺						☺	☺						
	CCGT060204-X15	0,4		6,45			☺			☺				☺						☺	☺						
	CCGT060201-FN2		0,1	6,45																		😐					
	CCGT060202-FN2		0,2	6,45																		😐	☺				
	CCGT060204-FN2		0,4	6,45																		😐	☺				
	CCGT09T301-FN2		0,1	9,67																		😐					
	CCGT09T302-FN2		0,2	9,67																		😐	☺				
	CCGT09T304-FN2		0,4	9,67																		😐	☺				
	CCGT09T308-FN2		0,8	9,67																		😐	☺				
	CCGT120404-FN2		0,4	12,9																		😐	☺				
	CCGT120408-FN2		0,8	12,9																		😐	☺				
	CCGT060201-FM2		0,1	6,45												😐										😐	
	CCGT060202-FM2		0,2	6,45								☺				😐								☺		😐	
	CCGT060204-FM2		0,4	6,45								☺				😐								☺		😐	
	CCGT09T301-FM2		0,1	9,67												😐										😐	
	CCGT09T302-FM2		0,2	9,67								☺				😐								☺		😐	
	CCGT09T304-FM2		0,4	9,67								☺	☺			😐								☺	☺	😐	
	CCGT09T308-FM2		0,8	9,67								☺	☺			😐								☺	☺	😐	
	CCGT120404-FM2		0,4	12,9												😐										😐	
	CCGT120408-FM2		0,8	12,9												😐										😐	
	CCGT060201M-FP2		0,07	6,45							☺																
	CCGT060202M-FP2		0,17	6,45							☺																
	CCGT060204M-FP2		0,37	6,45							☺																
	CCGT09T301M-FP2		0,07	9,67							☺																
	CCGT09T302M-FP2		0,17	9,67							☺																
	CCGT09T304M-FP2		0,37	9,67							☺																
	CCGT09T308M-FP2		0,77	9,67							☺																
	CCMT060202-FP4		0,2	6,45	☺	☺		😐			☺							☺										
	CCMT060204-FP4		0,4	6,45	☺	☺		😐			☺							☺										
	CCMT060208-FP4		0,8	6,45	☺	☺		😐										☺										
	CCMT09T302-FP4		0,2	9,67	☺	☺		😐			☺							☺										
	CCMT09T304-FP4		0,4	9,67	☺	☺		😐			☺							☺										
	CCMT09T308-FP4		0,8	9,67	☺	☺		😐			☺							☺										
	CCMT120404-FP4		0,4	12,9	☺	☺		😐										☺										
	CCMT120408-FP4		0,8	12,9		☺		😐																				
	CCGT060201-MN2		0,1	6,45																		😐	☺				
	CCGT060202-MN2		0,2	6,45								☺										😐	☺	😐			
	CCGT060204-MN2		0,4	6,45								☺										😐	☺	😐			
	CCGT09T301-MN2		0,1	9,67																		😐	☺				
	CCGT09T302-MN2		0,2	9,67								☺										😐	☺	😐			
	CCGT09T304-MN2		0,4	9,67								☺										😐	☺	😐			

Размеры пластин см. в разделе «Система обозначений по ISO 1832»
Пример заказа инструмента из сплава WAK15: CCGT060202-X5 WAK15

HC = твёрдый сплав с покрытием
HE = кермет с покрытием
HW = твёрдый сплав без покрытия

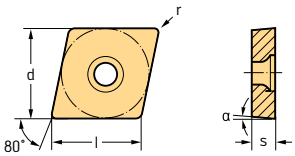
WALTER SELECT Оптимальная пластина для → хороших = ☺ → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹ условий обработки

Новый инструмент = ☺ 😐 ☹ / ★

Токарные пластины Пластины с задними углами 80°

CCGT / CCMT

Tiger·tec® Gold



Пластины

	Обозначение	r mm	r mm	l mm	P HC WKP01G	P HC WPP10G	P HC WXM15	P HC WPP20G	P HC WMP20S	P HC WTP35	P HE WEP10C	M HC WSM01	M HC WSM10S	M HC WXM15	M HC WMP20S	M HC WSM20S	M HC WSM30S	K HC WKP01G	K HC WKK10S	K HC WAK15	K HC WXM15	K HC WKK20S	N HC WNN10	N HW WN10	S HC WSM01	S HC WSM10S	S HC WSM20S	S HC WSM30S
	CCGT09T308-MN2		0,8	9,67								☻										😐	☻	😐			
	CCGT120402-MN2		0,2	12,9																		😐	☻				
	CCGT120404-MN2		0,4	12,9																		😐	☻				
	CCGT120408-MN2		0,8	12,9																		😐	☻				
	CCMT060202-FM4		0,2	6,45					😐				☻		😐	😐	😵								☻	😐	😵
	CCMT060204-FM4		0,4	6,45					😐			☻	☻		😐	😐	😵							☻	☻	😐	😵
	CCMT060208-FM4		0,8	6,45					😐						😐	😐	😵									😐	😵
	CCMT09T302-FM4		0,2	9,67					😐			☻	☻		😐	😐	😵							☻	☻	😐	😵
	CCMT09T304-FM4		0,4	9,67					😐			☻	☻		😐	😐	😵							☻	☻	😐	😵
	CCMT09T308-FM4		0,8	9,67					😐			☻	☻		😐	😐	😵							☻	☻	😐	😵
	CCMT120404-FM4		0,4	12,9									☻			😐	😵								☻	😐	😵
	CCMT120408-FM4		0,8	12,9									☻			😐	😵								☻	😐	😵
	CCMT060204-FP6		0,4	6,45		☻		😐																			
	CCMT060208-FP6		0,8	6,45				😐																			
	CCMT09T304-FP6		0,4	9,67		☻		😐																			
	CCMT09T308-FP6		0,8	9,67		☻		😐																			
	CCMT120404-FP6		0,4	12,9				😐																			
	CCMT120408-FP6		0,8	12,9				😐																			
	CCMT060204-FK6		0,4	6,45														☻			😐						
	CCMT060208-FK6		0,8	6,45														☻			😐						
	CCMT09T304-FK6		0,4	9,67														☻			😐						
	CCMT09T308-FK6		0,8	9,67														☻			😐						
	CCMT120404-FK6		0,4	12,9																	😐						
	CCMT120408-FK6		0,8	12,9														☻			😐						
	CCMT060204-FM6		0,4	6,45											😐	😵										😐	😵
	CCMT060208-FM6		0,8	6,45											😐											😐	
	CCMT09T304-FM6		0,4	9,67											😐	😵										😐	😵
	CCMT09T308-FM6		0,8	9,67											😐	😵										😐	😵
	CCMT120408-FM6		0,8	12,9											😐	😵										😐	😵

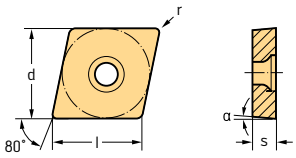
Размеры пластин см. в разделе «Система обозначений по ISO 1832»
Пример заказа инструмента из сплава WAK15: CCGT060202-X5 WAK15

HC = твёрдый сплав с покрытием
HE = кермет с покрытием
HW = твёрдый сплав без покрытия

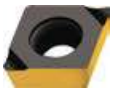
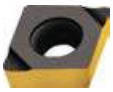
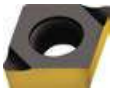
WALTER SELECT Оптимальная пластина для → хороших = ☻ → нормальных = 😐 → неблагоприятных = 😵 условий обработки

☻ 😐 😵 / ★ = Новый инструмент

Пластины с задними углами 80°
CPGT / CPMT / CCMT
Tiger·tec® Gold



Пластины

	Обозначение	r mm	r mm	l mm	P						M				K		N	S	
						HC				HE		HC			HC		HW	HC	
					WPP10G	WXM15	WPP20G	WMP20S	WTP35	WEP10C	WSM01	WXM15	WMP20S	WSM20S	WAK15	WXM15	WK1	WSM01	WSM20S
	CPGT050202-X5	0,2		5,65		☺			☺			☺			☺	☺			
	CPGT050204-X5	0,4		5,65		☺			☺			☺			☺	☺			
	CPGT050202-X15	0,2		5,65		☺			☺			☺			☺	☺			
	CPGT050204-X15	0,4		5,65		☺			☺			☺			☺	☺	😐		
	CPGT050204-X25	0,4		5,65													😐		
	CPMT050204-FM4		0,4	5,64				😐					😐	😐					😐
	CPMT060204-FM4		0,4	6,45				😐					😐	😐					😐
	CPMT09T304-FM4		0,4	9,67				😐					😐	😐					😐
	CPMT09T308-FM4		0,8	9,67				😐					😐	😐					😐
	CPGT050202M-FP2		0,17	5,64						☺									
	CPGT050204M-FP2		0,37	5,64						☺									
	CPMT050204-FP4		0,4	5,64	☺														
	CPMT060204-FP4		0,4	6,45	☺														
	CPMT09T304-FP4		0,4	9,67	☺														
	CPMT09T308-FP4		0,8	9,67	☺														
	CCMT060204-FP6		0,4	6,45	☺		😐												
	CCMT060208-FP6		0,8	6,45			😐												
	CCMT09T304-FP6		0,4	9,67	☺		😐												
	CCMT09T308-FP6		0,8	9,67	☺		😐												
	CCMT120404-FP6		0,4	12,9			😐												
	CCMT120408-FP6		0,8	12,9			😐												
	CPGT050204-MM4		0,4	5,64										😐					😐
	CPGT060201-MM4		0,1	6,45							☺						☺	☺	
	CPGT060202-MM4		0,2	6,45							☺						☺	☺	
	CPGT060204-MM4		0,4	6,45							☺			😐			☺	☺	😐
	CPGT060208-MM4		0,8	6,45							☺						☺		
	CPGT09T301-MM4		0,1	9,67							☺						☺		
	CPGT09T304-MM4		0,4	9,67							☺			😐			☺	☺	
	CPGT09T308-MM4		0,8	9,67							☺			😐			☺	☺	

Размеры пластин см. в разделе «Система обозначений по ISO 1832»
Пример заказа инструмента из сплава WAK15: CPGT050202-X5 WAK15

HC = твёрдый сплав с покрытием
HE = кермет с покрытием
HW = твёрдый сплав без покрытия

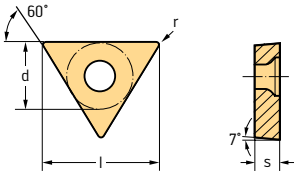
WALTER SELECT Оптимальная пластина для → хороших = ☺ → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹ условий обработки

Новый инструмент = ☺ 😐 ☹ / ★

Токарные пластины Пластины с задними углами 60°

TCGT / TCMT

Tiger·tec® Gold



Пластины

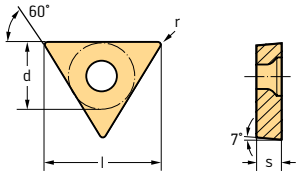
	Обозначение	r mm	l mm	P HC WKP01G	P HC WPP10G	P HC WPP20G	P HC WMP20S	P HE WEP10C	M HC WSM01	M HC WSM10S	M HC WMP20S	M HC WSM20S	M HC WSM21	M HC WSM30S	K HC WKP01G	N HC WNN10	N HW WN10	S HC WSM01	S HC WSM10S	S HC WSM20S	S HC WSM21	S HC WSM30S
	TCGT06T101-FN2	0,1	6,87													●						
	TCGT06T102-FN2	0,2	6,87													●						
	TCGT06T104-FN2	0,4	6,87													●	●					
	TCGT090202-FN2	0,2	9,62													●						
	TCGT090204-FN2	0,4	9,62													●	●					
	TCGT110202-FN2	0,2	11													●						
	TCGT110204-FN2	0,4	11													●	●					
	TCGT16T304-FN2	0,4	16,5													●	●					
	TCGT16T308-FN2	0,8	16,5													●	●					
	TCGT06T101-FM2	0,1	6,87										●								●	
	TCGT06T102-FM2	0,2	6,87										●								●	
	TCGT06T104-FM2	0,4	6,87						●				●					●			●	
	TCGT090202-FM2	0,2	9,62									●								●		
	TCGT090204-FM2	0,4	9,62									●								●		
	TCGT110201-FM2	0,1	11									●								●		
	TCGT110202-FM2	0,2	11						●			●						●		●		
	TCGT110204-FM2	0,4	11						●			●						●		●		
	TCGT16T302-FM2	0,2	16,5									●								●		
	TCGT16T304-FM2	0,4	16,5						●			●						●		●		
	TCGT16T308-FM2	0,8	16,5						●			●						●		●		
	TCMT06T102-FM4	0,2	6,87										●								●	
	TCMT06T104-FM4	0,4	6,87										●								●	
	TCMT090202-FM4	0,2	9,62							●		●							●	●		
	TCMT090204-FM4	0,4	9,62							●		●							●	●		
	TCMT090208-FM4	0,8	9,62									●								●		
	TCMT110202-FM4	0,2	11							●		●		●					●	●		●
	TCMT110204-FM4	0,4	11				●			●	●	●		●					●	●		●
	TCMT110208-FM4	0,8	11							●		●							●	●		
	TCMT16T302-FM4	0,2	16,5									●								●		
	TCMT16T304-FM4	0,4	16,5				●			●	●	●		●					●	●		●
	TCMT16T308-FM4	0,8	16,5				●			●	●	●		●					●	●		●
	TCGT06T104M-FP2	0,37	6,87					●														
	TCGT090204M-FP2	0,37	9,62					●														
	TCGT110202M-FP2	0,17	11					●														
	TCGT110204M-FP2	0,37	11					●														
	TCMT06T102-FP4	0,2	6,87			●																
	TCMT06T104-FP4	0,4	6,87			●		●														
	TCMT090202-FP4	0,2	9,62			●																
	TCMT090204-FP4	0,4	9,62	●	●	●		●							●							
	TCMT090208-FP4	0,8	9,62			●																
	TCMT110202-FP4	0,2	11		●	●																
	TCMT110204-FP4	0,4	11	●	●	●		●							●							
	TCMT110208-FP4	0,8	11		●	●																
	TCMT110304-FP4	0,4	11		●	●																
	TCMT110308-FP4	0,8	11		●	●																
	TCMT16T302-FP4	0,2	16,5			●																
	TCMT16T304-FP4	0,4	16,5	●	●	●									●							
	TCMT16T308-FP4	0,8	16,5		●	●		●														

Размеры пластин см. в разделе «Система обозначений по ISO 1832»
Пример заказа инструмента из сплава WNN10: TCGT06T101-FN2 WNN10

HC = твёрдый сплав с покрытием
HE = кермет с покрытием
HW = твёрдый сплав без покрытия

● ● ● / ★ = Новый инструмент

Токарные пластины Пластины с задними углами 60°
TCGT / TCMT
Tiger·tec® Gold



Пластины

	Обозначение	r mm	l mm	P HC WKP01G	P HC WPP10G	P HC WPP20G	P HC WMP20S	P HE WEP10C	M HC WSM01	M HC WSM10S	M HC WMP20S	M HC WSM20S	M HC WSM21	M HC WSM30S	K HC WKP01G	N HC WNN10	N HW WN10	S HC WSM01	S HC WSM10S	S HC WSM20S	S HC WSM21	S HC WSM30S
	TCMT110204-FP6	0,4	11			😐																
	TCMT110208-FP6	0,8	11			😐																
	TCMT16T304-FP6	0,4	16,5			😐																
	TCMT16T308-FP6	0,8	16,5			😐																
	TCGT110201-MN2	0,1	11													😐						
	TCGT110202-MN2	0,2	11													😐	🙂					
	TCGT110204-MN2	0,4	11													😐	🙂					
	TCGT16T302-MN2	0,2	16,5													😐	🙂					
	TCGT16T304-MN2	0,4	16,5													😐	🙂					
	TCGT16T308-MN2	0,8	16,5													😐	🙂					

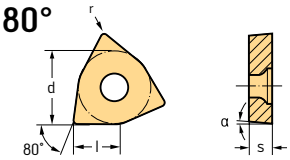
Размеры пластин см. в разделе «Система обозначений по ISO 1832»
Пример заказа инструмента из сплава WNN10: TCGT06T101-FN2 WNN10

HC = твёрдый сплав с покрытием
HE = кермет с покрытием
HW = твёрдый сплав без покрытия

Токарные пластины Пластины треугольные с задними углами 80°

WCGT / WCMT / WCMW

Tiger·tec® Gold



Пластины

	Обозначение	r mm	r mm	l mm	P HC WPP10G	P HC WXM15	P HC WPP20G	P HC WTP35	M HC WXM15	M HC WSM20S	M HC WSM21	M HC WSM30S	K HC WAK15	K HC WXM15	K BH WCB80	N HC WNN10	N HW WK1	N DP WCD10	S HC WSM20S	S HC WSM21	S HC WSM30S	H BH WCB50	H BH WCB80
	WCGT020102-X5	0,2		2,7		☺		☺	☺				☺	☺			☺						
	WCGT020104-X5	0,4		2,7		☺		☺	☺				☺	☺									
	WCGT030202-X5	0,2		3,5		☺		☺	☺				☺	☺									
	WCGT030204-X5	0,4		3,5		☺		☺	☺				☺	☺									
	WCGT040202-X5	0,2		4,3				☺					☺				☺						
	WCGT040204-X5	0,4		4,3		☺		☺	☺				☺	☺									
	WCGT050304-X5	0,4		5,43		☺		☺	☺				☺	☺			☺						
	WCGT020102-X15	0,2		2,7		☺		☺	☺				☺	☺			☺						
	WCGT020104-X15	0,4		2,7		☺		☺	☺				☺	☺									
	WCGT030202-X15	0,2		3,5		☺		☺	☺				☺	☺			☺						
	WCGT030204-X15	0,4		3,5		☺		☺	☺				☺	☺									
	WCGT040202-X15	0,2		4,3		☺		☺	☺				☺	☺									
	WCGT040204-X15	0,4		4,3		☺		☺	☺				☺	☺									
	WCGT050304-X15	0,4		5,43		☺		☺	☺				☺	☺									
	WCGT020102-X25	0,2		2,7													☹						
	WCGT030202-X25	0,2		3,5													☹						
	WCGT030204-X25	0,4		3,5													☹						
	WCGT040204-X25	0,4		4,3													☹						
	WCGT050304-X25	0,4		5,43													☹						
	WCGT020102-FN2		0,2	2,7												☹							
	WCGT020104-FN2		0,4	2,7												☹							
	WCGT030202-FN2		0,2	3,91												☹							
	WCGT030204-FN2		0,4	3,91												☹							
	WCGT040202-FN2		0,2	4,34												☹							
	WCGT040204-FN2		0,4	4,34												☹							
	WCGT06T304-FN2		0,4	6,52												☹							
	WCGT06T308-FN2		0,8	6,52												☹							
	WCGT030202-FM2		0,2	3,91							☹									☹			
	WCGT030204-FM2		0,4	3,91							☹									☹			
	WCGT040202-FM2		0,2	4,34							☹									☹			
	WCGT040204-FM2		0,4	4,34							☹									☹			
	WCMT040202-FM4		0,2	4,34						☹		☹							☹		☹		
	WCMT040204-FM4		0,4	4,34						☹		☹							☹		☹		
	WCMT06T304-FM4		0,4	6,52						☹		☹							☹		☹		
	WCMT06T308-FM4		0,8	6,52						☹									☹				
	WCMT040202-FP4		0,2	4,34	☺		☹																
	WCMT040204-FP4		0,4	4,34	☺		☹																
	WCMT040208-FP4		0,8	4,34			☹																
	WCMT06T302-FP4		0,2	6,52			☹																
	WCMT06T304-FP4		0,4	6,52			☹																
	WCMT06T308-FP4		0,8	6,52			☹																
	WCMT080404-FP4		0,4	8,69			☹																
	WCMT080408-FP4		0,8	8,69			☹																

Размеры пластин см. в разделе «Система обозначений по ISO 1832»
Пример заказа инструмента из сплава WAK15: WCGT020102-X5 WAK15

HC = твёрдый сплав с покрытием
BH = сплав с высоким содержанием CBN
HW = твёрдый сплав без покрытия
DP = поликристаллический алмаз

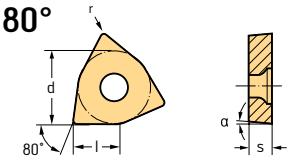
WALTER SELECT Оптимальная пластина для → хороших = ☺ → нормальных = ☹ → неблагоприятных = ☒ условий обработки

☺ ☹ ☒ / ★ = Новый инструмент

Токарные пластины Пластины треугольные с задними углами 80°

WCGT / WCMT / WCMW

Tiger·tec® Gold



Пластины

	Обозначение	r mm	r mm	l mm	P HC WPP10G	P HC WXM15	P HC WPP20G	P HC WTP35	M HC WXM15	M HC WSM20S	M HC WSM21	M HC WSM30S	K HC WAK15	K HC WXM15	K BH WCB80	N HC WNN10	N HW WK1	N DP WCD10	S HC WSM20S	S HC WSM21	S HC WSM30S	H BH WCB50	H BH WCB80
	WCGT030202-MN2		0,2	3,91												😐							
	WCGT030204-MN2		0,4	3,91												😐							
	WCGT040204-MN2		0,4	4,34												😐							
	WCGT06T302-MN2		0,2	6,52												😐							
	WCGT06T304-MN2		0,4	6,52												😐							
	WCGT080404-MN2		0,4	8,69												😐							
	WCGT080408-MN2		0,8	8,69												😐							
	WCMW020102	0,2		2,7											😊							😐	☹
	WCMW020104	0,4		2,7																		😐	
	WCMW030202	0,2		3,5											😊							😐	☹
	WCMW030204	0,4		3,5											😊							😐	☹
	WCMW040202	0,2		4,3																		😐	
	WCMW040204	0,4		4,3											😊							😐	☹
	WCMW050304	0,4		5,43											😊							😐	☹
	WCMW020104	0,4		2,7														😐					
	WCMW030202	0,2		3,5														😐					
	WCMW030204	0,4		3,5														😐					
	WCMW040202	0,2		4,3														😐					
	WCMW040204	0,4		4,3														😐					
	WCMW050304	0,4		5,43														😐					

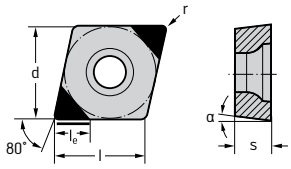
Размеры пластин см. в разделе «Система обозначений по ISO 1832»
Пример заказа инструмента из сплава WAK15: WCGT020102-X5 WAK15

HC = твёрдый сплав с покрытием
BH = сплав с высоким содержанием CBN
HW = твёрдый сплав без покрытия
DP = поликристаллический алмаз

WALTER SELECT Оптимальная пластина для → хороших = 😊 → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹ условий обработки

Новый инструмент = 😊 😐 ☹ / ★

Токарные пластины Пластины из CBN с задними углами 80° CCGW



Пластины

	Обозначение	Кол-во режущих кромок	r mm	l_e mm	l mm	α	K BH WBK20	S BH WBS10	H BC WBH10C	H BC WBH20C	H BL WBH10	H BL WBH20	H BH WBH30
	CCGW09T304TS-MW2	2	0,4	2,8	9,67	7°			☺				
	CCGW09T308TM-MW2	2	0,8	2,7	9,67	7°			☺				
	CCGW060202EM-2	2	0,2	2,8	6,45	7°		☺					
	CCGW060204EM-2	2	0,4	2,8	6,45	7°		☺					
	CCGW09T304EM-2	2	0,4	2,8	9,67	7°		☺					
	CCGW09T308EM-2	2	0,8	2,7	9,67	7°		☺					
	CCGW060202TS-2	2	0,2	2,8	6,45	7°	😐		☺		☺		
	CCGW060204TS-2	2	0,4	2,8	6,45	7°	😐						
	CCGW060208TS-2	2	0,8	2,7	6,45	7°	😐						
	CCGW09T304TS-2	2	0,4	2,8	9,67	7°	😐						
	CCGW09T308TS-2	2	0,8	2,7	9,67	7°	😐						
	CCGW060202TM-2	2	0,2	2,8	6,45	7°				😐			
	CCGW060204TM-2	2	0,4	2,8	6,45	7°			☺	😐	☺	😐	☹
	CCGW060208TM-2	2	0,8	2,7	6,45	7°			☺	😐		😐	☹
	CCGW09T304TM-2	2	0,4	2,8	9,67	7°			☺	😐	☺	😐	☹
	CCGW09T308TM-2	2	0,8	2,7	9,67	7°			☺	😐	☺	😐	☹

Размеры пластин см. в разделе «Система обозначений по ISO 1832»
Пример заказа инструмента из сплава WBH10C: CCGW09T304TS-MW2 WBH10C

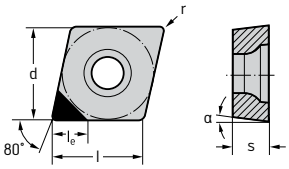
BH = сплав с высоким содержанием CBN
BC = КНБ с покрытием
BL = сплав с низким содержанием CBN

WALTER SELECT Оптимальная пластина для → хороших = ☺ → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹ условий обработки

☺ 😐 ☹ / ★ = Новый инструмент

Токарные пластины Пластины CBN с задними углами 80°

CPGW



Пластины

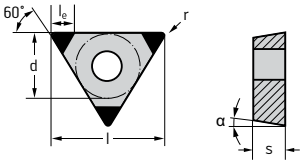
	Обозначение	Кол-во режущих кромок	r mm	l mm	H BH WCB50
	CPGW050202	1	0,2	5,65	☺
	CPGW050204	1	0,4	5,65	☺

Размеры пластин см. в разделе «Система обозначений по ISO 1832»
Пример заказа инструмента из сплава WCB50: CPGW050202 WCB50

BH = сплав с высоким содержанием CBN

Токарные пластины Пластины CBN с задними углами 60°

TCGW



Пластины

	Обозначение	Кол-во режущих кромок	r mm	l_e mm	l mm	α	K BH WBK20	H BC WBH10C	H BC WBH20C	H BL WBH10	H BL WBH20	H BH WBH30
	TCGW110202TS-3	3	0,2	2,8	11	7°	☺					
	TCGW110204TS-3	3	0,4	3,1	11	7°	☺					
	TCGW110204TM-3	3	0,4	3,1	11	7°		☻	☺	☻	☺	☹
	TCGW110208TM-3	3	0,8	2,8	11	7°			☺	☻	☺	☹

Размеры пластин см. в разделе «Система обозначений по ISO 1832»
Пример заказа инструмента из сплава WBK20: TCGW110202TS-3 WBK20

BH = сплав с высоким содержанием CBN
BC = КНБ с покрытием
BL = сплав с низким содержанием CBN

WALTER SELECT Оптимальная пластина для → хороших = ☻ → нормальных = ☺ → неблагоприятных = ☹ условий обработки

Пластины с задними углами 80°
WCMW

Пластины

	Обозначение	r mm	l mm	K BH WCB80	N DP WCD10	H BH WCB50	H BH WCB80
	WCMW020104	0,4	2,7		😐		
	WCMW030202	0,2	3,5		😐		
	WCMW030204	0,4	3,5		😐		
	WCMW040202	0,2	4,3		😐		
	WCMW040204	0,4	4,3		😐		
	WCMW050304	0,4	5,43		😐		
	WCMW020102	0,2	2,7	😊		😐	☹
	WCMW020104	0,4	2,7			😐	
	WCMW030202	0,2	3,5	😊		😐	☹
	WCMW030204	0,4	3,5	😊		😐	☹
	WCMW040202	0,2	4,3			😐	
	WCMW040204	0,4	4,3	😊		😐	☹
	WCMW050304	0,4	5,43	😊		😐	☹

Размеры пластин см. в разделе «Система обозначений по ISO 1832»
Пример заказа инструмента из сплава WCD10: WCMW020104 WCD10

BH = сплав с высоким содержанием CBN
DP = поликристаллический алмаз

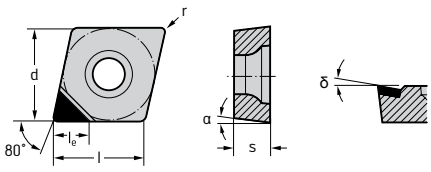
B 2

WALTER SELECT Оптимальная пластина для → хороших = 😊 → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹ условий обработки

😊 😐 ☹ / ★ = Новый инструмент

Токарные пластины Пластины PCD с задними углами 80°

CCGT / CCGW



Пластины

	Обозначение	Кол-во режущих кромок	d mm	l_e mm	s mm	r mm	l mm	N DP	O DP α
	CCGT060202FS-1	1	3,5	0,2	6,45	7°	7°	☺	☺
	CCGT060204FS-1	1	3,5	0,4	6,45	7°	7°	☺	☺
	CCGT060208FS-1	1	3,5	0,8	6,45	7°	7°	☺	☺
	CCGT09T304FS-1	1	4	0,4	9,67	10°	7°	☺	☺
	CCGT09T308FS-1	1	4	0,8	9,67	10°	7°	☺	☺
	CCGW060202FS-1	1	3,6	0,2	6,45	0°	7°	☺	☺
	CCGW060204FS-1	1	3,5	0,4	6,45	0°	7°	☺	☺
	CCGW060208FS-1	1	3,5	0,8	6,45	0°	7°	☺	☺
	CCGW09T302FS-1	1	4,1	0,2	9,67	0°	7°	☺	☺
	CCGW09T304FS-1	1	4,1	0,4	9,67	0°	7°	☺	☺
	CCGW09T308FS-1	1	4	0,8	9,67	0°	7°	☺	☺
	CCGW120404FS-1	1	4,1	0,4	12,9	0°	7°	☺	☺
	CCGW120408FS-1	1	4	0,8	12,9	0°	7°	☺	☺
Chipbreaker	CCGT060204FS-M1	1	3,5	0,4	6,45	25°	7°	☺	☺
	CCGT09T304FS-M1	1	4	0,4	9,67	25°	7°	☺	☺
	CCGW060204FSL-9	1	6,4	0,4	6,45	0°	7°	☺	☺
	CCGW09T304FSL-9	1	9,7	0,4	9,67	0°	7°	☺	☺
	CCGW09T308FSL-9	1	9,7	0,8	9,67	0°	7°	☺	☺
	CCGW060204FSR-9	1	6,4	0,4	6,45	0°	7°	☺	☺
	CCGW09T304FSR-9	1	9,7	0,4	9,67	0°	7°	☺	☺
	CCGW09T308FSR-9	1	9,7	0,8	9,67	0°	7°	☺	☺

Размеры пластин см. в разделе «Система обозначений по ISO 1832»
Пример заказа инструмента из сплава WDN10: CCGT060202FS-1 WDN10

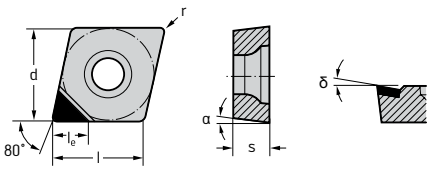
DP = поликристаллический алмаз

WALTER SELECT Оптимальная пластина для → хороших = ☺ → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹ условий обработки

Новый инструмент = ☺ 😐 ☹ / ★

Токарные пластины Пластины с PCD с задними углами 80°

CPGW



Пластины

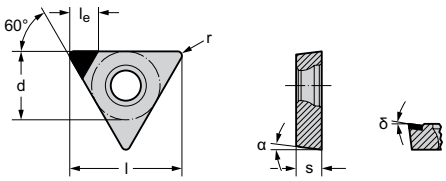
	Обозначение	Кол-во режущих кромок	d mm	s mm	r mm	l_e mm	l mm	N DP	O DP α
	CPGW050204FS-1	1	0,4	3	5,64	0°	11°	☺	☺
	CPGW060204FS-1	1	0,4	3,5	6,45	0°	11°	☺	☺
	CPGW09T304FS-1	1	0,4	4	9,67	0°	11°	☺	☺
	CPGW09T308FS-1	1	0,8	4	9,67	0°	11°	☺	☺
	CPGW120408FS-1	1	0,8	4	12,9	0°	11°	☺	☺

Размеры пластин см. в разделе «Система обозначений по ISO 1832»
Пример заказа инструмента из сплава WDN10: CPGW050204FS-1 WDN10

DP = поликристаллический алмаз

Токарные пластины Пластины с PKD с задними углами 60°

TCGW



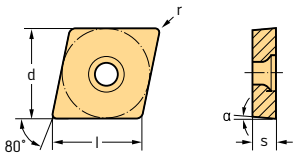
Пластины

	Обозначение	Кол-во режущих кромок	d mm	s mm	r mm	l_e mm	l mm	N DP	O DP α
	TCGW090204FS-1	1	0,4	3,8	9,62	0°	7°	☺	☺
	TCGW110202FS-1	1	0,2	4,4	11	0°	7°	☺	☺
	TCGW110204FS-1	1	0,4	4,3	11	0°	7°	☺	☺
	TCGW110208FS-1	1	0,8	4	11	0°	7°	☺	☺
	TCGW16T304FS-1	1	0,4	4,3	16,5	0°	7°	☺	☺
	TCGW16T308FS-1	1	0,8	4	16,5	0°	7°	☺	☺
	TCGW090204FS-9	1	0,4	9	9,62	0°	7°	☺	☺
	TCGW110204FS-9	1	0,4	10,4	11	0°	7°	☺	☺
	TCGW16T308FS-9	1	0,8	15,3	16,5	0°	7°	☺	☺

Размеры пластин см. в разделе «Система обозначений по ISO 1832»
Пример заказа инструмента из сплава WDN10: TCGW090204FS-1 WDN10

DP = поликристаллический алмаз

Токарные пластины Пластины с задними углами 80°
CCMT / CCGT
Tiger·tec® Gold



B 2

Пластины

	Обозначение	r mm	r mm	l mm	P							M					K		S				
					HC						HE	HC					HC		HC				
					WPP10G	WPP20G	WPP20S	WSM20S	WMP20S	WPP30G	WEP10C	WSM01	WSM10S	WMP20S	WSM20S	WSM30S	WKK10S	WKK20S	WSM01	WSM10S	WSM20S	WSM30S
	CCMT060202-E47	0,2		6,45		😐	😐	😐							😐	😐					😐	😐
	CCMT060204-E47	0,4		6,45		😐	😐	😐							😐	😐					😐	😐
	CCMT09T302-E47	0,2		9,67		😐	😐	😐							😐						😐	
	CCMT09T304-E47	0,4		9,67		😐	😐	😐							😐	😐					😐	😐
	CCMT09T308-E47	0,8		9,67		😐	😐	😐							😐	😐					😐	😐
	CCMT120404-E47	0,4		12,9		😐	😐	😐							😐	😐					😐	😐
	CCMT120408-E47	0,8		12,9		😐	😐	😐							😐	😐					😐	😐
	CCMT120412-E47	1,2		12,9		😐	😐	😐							😐						😐	
	CCMT060204-MP4		0,4	6,45	😊	😐																
	CCMT060208-MP4		0,8	6,45	😊	😐																
	CCMT09T304-MP4		0,4	9,67	😊	😐					😊											
	CCMT09T308-MP4		0,8	9,67	😊	😐					😊											
	CCMT120404-MP4		0,4	12,9	😊	😐																
	CCMT120408-MP4		0,8	12,9	😊	😐																
	CCGT060204-MP4		0,4	6,45		😐																
	CCGT09T304-MP4		0,4	9,67	😊	😐																
	CCGT09T308-MP4		0,8	9,67	😊	😐																
	CCGT120408-MP4		0,8	12,9	😊	😐																
	CCMT060204-MM4		0,4	6,45				😐	😐				😊	😐	😐	😐				😊	😐	😐
	CCMT060208-MM4		0,8	6,45				😐	😐					😐	😐						😐	
	CCMT09T304-MM4		0,4	9,67				😐	😐			😊	😊	😐	😐	😐			😊	😊	😐	😐
	CCMT09T308-MM4		0,8	9,67				😐	😐			😊	😊	😐	😐	😐			😊	😊	😐	😐
	CCMT120404-MM4		0,4	12,9				😐	😐					😐	😐						😐	
	CCMT120408-MM4		0,8	12,9				😐	😐				😊	😐	😐					😊	😐	
	CCGT060204-MM4		0,4	6,45				😐				😊			😐				😊		😐	
	CCGT060208-MM4		0,8	6,45				😐				😊			😐				😊		😐	
	CCGT09T304-MM4		0,4	9,67				😐				😊			😐				😊		😐	
	CCGT09T308-MM4		0,8	9,67				😐				😊			😐				😊		😐	
	CCGT120408-MM4		0,8	12,9				😐							😐						😐	
	CCMT060204-MK4		0,4	6,45													😊	😐				
	CCMT060208-MK4		0,8	6,45														😐				
	CCMT09T304-MK4		0,4	9,67													😊	😐				
	CCMT09T308-MK4		0,8	9,67													😊	😐				
	CCMT120404-MK4		0,4	12,9													😊	😐				
	CCMT120408-MK4		0,8	12,9													😊	😐				
	CCGT060204-MK4		0,4	6,45														😐				
	CCGT060208-MK4		0,8	6,45														😐				
	CCGT09T304-MK4		0,4	9,67														😐				
	CCGT09T308-MK4		0,8	9,67														😐				
	CCGT120408-MK4		0,8	12,9														😐				
	CCMT060204-RM4		0,4	6,45					😐				😊	😐	😐	😐				😊	😐	😐
	CCMT060208-RM4		0,8	6,45					😐				😊	😐	😐	😐				😊	😐	😐
	CCMT09T304-RM4		0,4	9,67					😐				😊	😐	😐	😐				😊	😐	😐
	CCMT09T308-RM4		0,8	9,67					😐				😊	😐	😐	😐				😊	😐	😐
	CCMT120404-RM4		0,4	12,9					😐				😊	😐	😐	😐				😊	😐	😐
	CCMT120408-RM4		0,8	12,9					😐				😊	😐	😐	😐				😊	😐	😐
	CCMT120412-RM4		1,2	12,9					😐					😐	😐	😐					😐	😐

Размеры пластин см. в разделе «Система обозначений по ISO 1832»
Пример заказа инструмента из сплава WPP20G: CCMT060202-E47 WPP20G

HC = твёрдый сплав с покрытием
HE = кермет с покрытием

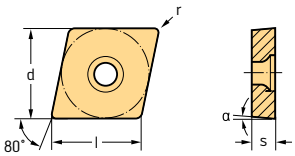
WALTER SELECT Оптимальная пластина для → хороших = 😊 → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹ условий обработки

Новый инструмент = 😊 😐 ☹ / ★

Токарные пластины Пластины с задними углами 80°

CCMT / CCGT

Tiger·tec® Gold



Пластины

	Обозначение	r mm	r mm	l mm	P HC WPP10G	P HC WPP20G	P HC WPP20S	P HC WSM20S	P HC WMP20S	P HC WPP30G	P HE WEP10C	M HC WSM01	M HC WSM10S	M HC WMP20S	M HC WSM20S	M HC WSM30S	K HC WKK10S	K HC WKK20S	S HC WSM01	S HC WSM10S	S HC WSM20S	S HC WSM30S
	CCMT060204-RP4		0,4	6,45	☺	😐				☹												
	CCMT060208-RP4		0,8	6,45		😐				☹												
	CCMT09T304-RP4		0,4	9,67	☺	😐				☹												
	CCMT09T308-RP4		0,8	9,67	☺	😐				☹												
	CCMT120404-RP4		0,4	12,9	☺	😐				☹												
	CCMT120408-RP4		0,8	12,9	☺	😐				☹												
	CCMT120412-RP4		1,2	12,9	☺	😐				☹												
	CCMT060204-RK4		0,4	6,45													☺	😐				
	CCMT060208-RK4		0,8	6,45													☺	😐				
	CCMT09T304-RK4		0,4	9,67													☺	😐				
	CCMT09T308-RK4		0,8	9,67													☺	😐				
	CCMT120404-RK4		0,4	12,9													☺	😐				
	CCMT120408-RK4		0,8	12,9													☺	😐				
	CCMT120412-RK4		1,2	12,9													☺	😐				

Размеры пластин см. в разделе «Система обозначений по ISO 1832»
Пример заказа инструмента из сплава WPP20G: CCMT060202-E47 WPP20G

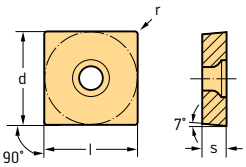
HC = твёрдый сплав с покрытием
HE = кермет с покрытием

B 2

WALTER SELECT Оптимальная пластина для → хороших = ☺ → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹ условий обработки

☺ 😐 ☹ / ★ = Новый инструмент

Токарные пластины Пластины квадратные, с задними углами
SCMT / SCGT
Tiger·tec® Gold



Пластины

	Обозначение	r mm	r mm	l mm	P HC						M HC					K HC		S HC			
					WPP10G	WPP20G	WPP20S	WSM20S	WMP20S	WPP30G	WSM01	WSM10S	WMP20S	WSM20S	WSM30S	WKK10S	WKK20S	WSM01	WSM10S	WSM20S	WSM30S
	SCMT060204-E47	0,4		6,35		☹	☹	☹				☺		☹	☹				☺	☹	☹
	SCMT09T304-E47	0,4		9,53		☹	☹	☹				☺		☹					☺	☹	
	SCMT09T308-E47	0,8		9,53		☹	☹	☹				☺		☹	☹				☺	☹	☹
	SCMT120408-E47	0,8		12,7		☹	☹	☹						☹	☹					☹	☹
	SCMT09T304-MP4		0,4	9,53		☹															
	SCMT09T308-MP4		0,8	9,53	☺	☹															
	SCMT120408-MP4		0,8	12,7	☺	☹															
	SCGT09T304-MP4		0,4	9,53		☹															
	SCGT09T308-MP4		0,8	9,53		☹															
	SCGT120408-MP4		0,8	12,7		☹															
	SCMT09T304-MM4		0,4	9,53				☹	☹			☺	☹	☹					☺	☹	
	SCMT09T308-MM4		0,8	9,53				☹	☹			☺	☹	☹	☹				☺	☹	☹
	SCMT120408-MM4		0,8	12,7				☹	☹				☹	☹						☹	
	SCGT09T304-MM4		0,4	9,53				☹			☺			☹				☺		☹	
	SCGT09T308-MM4		0,8	9,53				☹			☺			☹				☺		☹	
	SCGT120408-MM4		0,8	12,7				☹						☹						☹	
	SCMT09T304-MK4		0,4	9,53												☺	☹				
	SCMT09T308-MK4		0,8	9,53												☺	☹				
	SCMT120408-MK4		0,8	12,7												☺	☹				
	SCGT09T308-MK4		0,8	9,53													☹				
	SCMT09T304-RM4		0,4	9,53										☹	☹					☹	☹
	SCMT09T308-RM4		0,8	9,53					☹			☺	☹	☹	☹				☺	☹	☹
	SCMT120404-RM4		0,4	12,7										☹	☹					☹	☹
	SCMT120408-RM4		0,8	12,7					☹			☺	☹	☹	☹				☺	☹	☹
	SCMT120412-RM4		1,2	12,7					☹				☹	☹	☹					☹	☹
	SCMT09T304-RP4		0,4	9,53	☺	☹				☹											
	SCMT09T308-RP4		0,8	9,53	☺	☹				☹											
	SCMT09T312-RP4		1,2	9,53	☺	☹															
	SCMT120404-RP4		0,4	12,7	☺	☹				☹											
	SCMT120408-RP4		0,8	12,7	☺	☹				☹											
	SCMT120412-RP4		1,2	12,7	☺	☹				☹											
	SCMT09T304-RK4		0,4	9,53												☺	☹				
	SCMT09T308-RK4		0,8	9,53												☺	☹				
	SCMT120404-RK4		0,4	12,7												☺	☹				
	SCMT120408-RK4		0,8	12,7												☺	☹				
	SCMT120412-RK4		1,2	12,7												☺	☹				

Размеры пластин см. в разделе «Система обозначений по ISO 1832»
Пример заказа инструмента из сплава WPP20G: SCMT060204-E47 WPP20G

HC = твёрдый сплав с покрытием

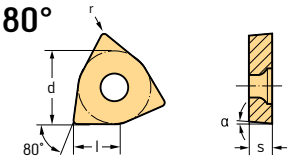
WALTER SELECT Оптимальная пластина для → хороших = ☺ → нормальных = ☹ → неблагоприятных = ☹ условий обработки

Новый инструмент = ☺ ☹ ☹ / ★

Токарные пластины Пластины треугольные с задними углами 80°

WCMT

Tiger·tec® Gold



Пластины

	Обозначение	r mm	r mm	l mm	P HC WPP20G	P HC WPP20S	P HC WSM20S	P HC WPP30G	M HC WSM20S	M HC WSM30S	K HC WKK20S	S HC WSM20S	S HC WSM30S
	WCMT030204-E47	0,4		3,5	☹	☹	☹		😐			😐	
	WCMT040204-E47	0,4		4,3	☹	☹	☹		😐			😐	
	WCMT06T304-E47	0,4		6,5	☹	☹							
	WCMT06T308-E47	0,8		6,5			☹		😐			😐	
	WCMT06T304-MP4		0,4	6,52	😐								
	WCMT06T308-MP4		0,8	6,52	😐								
	WCMT06T304-MM4		0,4	6,52			😐		😐			😐	
	WCMT06T308-MM4		0,8	6,52			😐		😐			😐	
	WCMT030202-RM4		0,2	3,91					😐			😐	
	WCMT040202-RM4		0,2	4,34						☹			☹
	WCMT040204-RM4		0,4	4,34					😐	☹		😐	☹
	WCMT06T304-RM4		0,4	6,52					😐			😐	
	WCMT06T308-RM4		0,8	6,52					😐	☹		😐	☹
	WCMT080408-RM4		0,8	8,69					😐			😐	
	WCMT030202-RP4		0,2	3,91	😐								
	WCMT040204-RP4		0,4	4,34	😐								
	WCMT06T304-RP4		0,4	6,52	😐								
	WCMT06T308-RP4		0,8	6,52	😐			☹					
	WCMT080404-RP4		0,4	8,69	😐								
	WCMT080408-RP4		0,8	8,69	😐			☹					
	WCMT080412-RP4		1,2	8,69	😐								
	WCMT040204-RK4		0,4	4,34							😐		
	WCMT06T308-RK4		0,8	6,52							😐		
	WCMT080404-RK4		0,4	8,69							😐		
	WCMT080408-RK4		0,8	8,69							😐		
	WCMT080412-RK4		1,2	8,69							😐		

Размеры пластин см. в разделе «Система обозначений по ISO 1832»
Пример заказа инструмента из сплава WPP20G: WCMT030204-E47 WPP20G

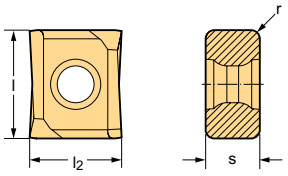
HC = твёрдый сплав с покрытием

B 2

WALTER SELECT Оптимальная пластина для → хороших = ☺ → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹ условий обработки

☺ 😐 ☹ / ★ = Новый инструмент

Пластины тангенциальные
P4130 / P4160 / P4460
Tiger·tec® Gold



Пластины

	Обозначение	l_2 mm	r mm	l mm	P HC WPP20G	P HC WSM20S	P HC WKP30S	M HC WSM20S	K HC WKK10S	K HC WKK20S	N HC WNN15	N HW WK10	S HC WSM20S
	P4130-4R12-E47	10,48	1,2	14	😠		😐		🙂	😐			
	P4160-2L08-E47	9,69	0,8	10	😠	😠	😐	😐		😐			😐
	P4160-2R04-E47	9,69	0,4	10	😠	😠	😐	😐		😐			😐
	P4160-2R08-E47	9,69	0,8	10	😠	😠	😐	😐		😐			😐
	P4460-2R04-G88	9,69	0,4	10							🙂		
	P4460-2R08-G88	9,69	0,8	10							🙂	😐	

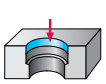
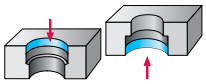
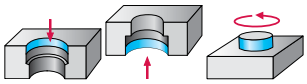
Пример заказа инструмента из сплава WKK10S: P4130-4R12-E47 WKK10S
Пример заказа инструмента из сплава WKK20S: P4130-4R12-E47 WKK20S
Пример заказа инструмента из сплава WKP30S: P4130-4R12-E47 WKP30S
Пример заказа инструмента из сплава WPP20G: P4130-4R12-E47 WPP20G

HC = твёрдый сплав с покрытием
HW = твёрдый сплав без покрытия

WALTER SELECT Оптимальная пластина для → хороших = 🙂 → нормальных = 😐 → неблагоприятных = 😠 условий обработки

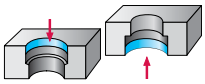
Новый инструмент = 🙂 😐 😠 / ★

Чистовые расточные оправки

Вид обработки			
Диапазон Ø [mm]	**1–20**	**19–167**	**148–635**
Обозначение	B5110	B5115	B5120
Дисплей	аналог	аналог	аналог
Хвостовик			
Walter Capto™	✔	✔	✔
ScrewFit	✔	✔	
NCT	✔	✔	✔
P Сталь	●●	●●	●●
M Нержавеющая сталь	●●	●●	●●
K Чугун	●●	●●	●●
N Цветные металлы	●●	●●	●●
S Жаропрочные сплавы	●●	●●	●●
H Материалы высокой твёрдости	●	●	●
O Прочее	●	●	●
Расточной пруток из твердого сплава			
Подходящие типы пластин			
Страница в каталоге	490	494	506
QR-код			
www.walter-tools.com/woc/	B5110	B5115	B5120

WALTER SELECT ●● Основная область применения ● Возможная область применения

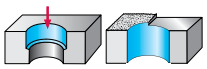
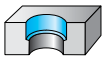
Чистовые расточные оправки

Вид обработки	
Диапазон Ø [mm]	**69–167**
Обозначение	B5125
Дисплей	аналог
Хвостовик	
Walter Capto™	✔
ScrewFit	
NCT	
P Сталь	●●
M Нержавеющая сталь	●●
K Чугун	●●
N Цветные металлы	●●
S Жаропрочные сплавы	●●
H Материалы высокой твёрдости	●
O Прочее	●
Расточной пруток из твердого сплава	
Подходящие типы пластин	
Страница в каталоге	502
QR-код	
www.walter-tools.com/woc/	B5125

B 2

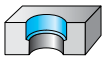
WALTER SELECT ●● Основная область применения ● Возможная область применения

Расточные оправки с двумя пластинами

Вид обработки			
Диапазон Ø [mm]	**148–620**	**148–620**	**33–153**
Обозначение	B5460	B5560	B3220
Дисплей	аналог	аналог	аналог
Хвостовик			
Walter Capto™	✔	✔	✔
ScrewFit			✔
NCT	✔	✔	✔
P Сталь	●●	●●	●●
M Нержавеющая сталь	●●	●●	●●
K Чугун	●●	●●	●●
N Цветные металлы	●●	●●	●
S Жаропрочные сплавы	●●	●●	●●
H Материалы высокой твёрдости			
O Прочее			
Расточной пруток из твердого сплава			
Подходящие типы пластин			
Страница в каталоге	530	536	538
QR-код			
www.walter-tools.com/woc/	B5460	B5560	B3220

WALTER SELECT ●● Основная область применения ● Возможная область применения

Расточные оправки с двумя пластинами

Вид обработки	
Диапазон Ø [mm]	20–33

Обозначение	B3221
Дисплей	аналог
Хвостовик	
Walter Capto™	✔
ScrewFit	✔
NCT	✔
P Сталь	●●
M Нержавеющая сталь	●●
K Чугун	●●
N Цветные металлы	●
S Жаропрочные сплавы	●●
H Материалы высокой твёрдости	
O Прочее	
Расточной пруток из твердого сплава	
Подходящие типы пластин	
Страница в каталоге	538
QR-код	
www.walter-tools.com/woc/	B3221

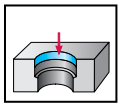
WALTER SELECT ●● Основная область применения ● Возможная область применения

зенкер, чистовая расточная оправка

B5110 mm

Walter Precision XT

– Установка диаметра в мм и дюймах

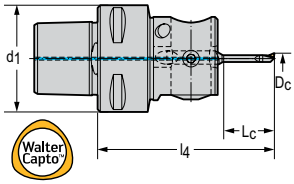
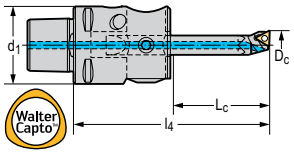
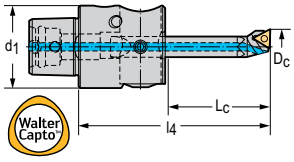


Dc 1–20	κ=92°	Z=1

	P	M	K	N	S	H	O
B5110	●●	●●	●●	●●	●●	●	●

B2

Инструмент

	Обозначение	$D_{c\ min}$ mm	$D_{c\ max}$ mm	d_1	d_1 mm	L_c mm	l_4 mm	kg	Тип
 Walter Capto™ in acc. with ISO 26623	B5110-001-003-C3-CS	1	3	C3	32	6	48	0,2	
	B5110-0017-0037-C3-CS	1,7	3,7	C3	32	9	48	0,2	
	B5110-0022-0042-C3-CS	2,2	4,2	C3	32	13	53	0,2	
	B5110-0027-0047-C3-CS	2,7	4,7	C3	32	15	53	0,2	
	B5110-0032-0052-C3-CS	3,2	5,2	C3	32	20	58	0,2	
	B5110-0042-0062-C3-CS	4,2	6,2	C3	32	20	58	0,6	
	B5110-0062-0082-C3-CS	6,2	8,2	C3	32	30	68	0,2	
 Walter Capto™ in acc. with ISO 26623	B5110-008-010-C3-TC06	8	10	C3	32	30	67	0,2	TC .. 06T1 ..
	B5110-010-012-C3-TC06	10	12	C3	32	40	81	0,3	
	B5110-012-014-C3-TC06	12	14	C3	32	40	81	0,3	
 Walter Capto™ in acc. with ISO 26623	B5110-014-017-C4-TC09	14	17	C4	40	50	93	0,5	TC .. 0902 ..
	B5110-017-020-C4-TC09	17	20	C4	40	50	93	0,5	

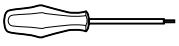
Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

Сборочные детали

	Тип	TC .. 06T1 ..	TC .. 0902 ..
	Винт зажимной	FS2623 (SW 2,5)	FS2625 (SW 3)
	Винт пластины	FS2626 (6IP) 0,6 Nm	FS2627 (7IP) 0,8 Nm

	Базовый держатель	Расточная державка
	B5110-001-006-C3-B	EB701.WKP21
	B5110-001-006-C3-B	EB702.WKP21
	B5110-001-006-C3-B	EB703.WKP21
	B5110-001-006-C3-B	EB704.WKP21
	B5110-001-006-C3-B	EB705.WKP21
	B5110-001-006-C3-B	EB706.WKP21
	B5110-006-010-C3-B	EB707.WKP21
	B5110-006-010-C3-B	EB708.TC06
	B5110-010-014-C3-B	EB709.TC06
	B5110-010-014-C3-B	EB710.TC06
	B5110-014-020-C4-B	EB711.TC09
	B5110-014-020-C4-B	EB712.TC09

Комплектующие

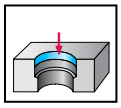
	Тип	TC .. 06T1 ..	TC .. 0902 ..
	Ключ по ISO 2936-2,5	ISO2936-2,5 (SW 2,5)	
	Ключ по ISO 2936-3		ISO2936-3 (SW 3)
	Динамометрический ключ, аналоговый		FS2001
	Вставка		FS2085 (T6IP) / FS2011 (T7IP)
	Отвёртка		FS2086 (T6IP) / FS2088 (T7IP)

зенкер, чистовая расточная оправка

B5110 mm

Walter Precision XT

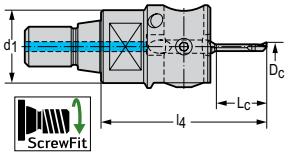
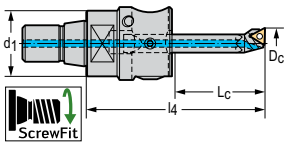
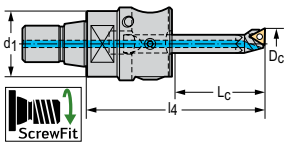
– Установка диаметра в мм и дюймах



	P	M	K	N	S	H	O
B5110	●●	●●	●●	●●	●●	●	●

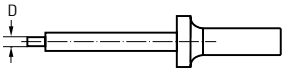
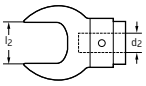
B 2

Инструмент

	Обозначение	$D_{c\ min}$ mm	$D_{c\ max}$ mm	d_1	d_1 mm	L_c mm	l_4 mm	kg	Тип
 ScrewFit	B5110-001-003-T22-CS	1	3	T22	22	6	45	0,1	
	B5110-0017-0037-T22-CS	1,7	3,7	T22	22	9	45	0,1	
	B5110-0022-0042-T22-CS	2,2	4,2	T22	22	13	50	0,1	
	B5110-0027-0047-T22-CS	2,7	4,7	T22	22	15	50	0,1	
	B5110-0032-0052-T22-CS	3,2	5,2	T22	22	20	55	0,1	
	B5110-0042-0062-T22-CS	4,2	6,2	T22	22	20	55	0,1	
	B5110-0062-0082-T22-CS	6,2	8,2	T22	22	30	70	0,2	
 ScrewFit	B5110-008-010-T22-TC06	8	10	T22	22	30	69	0,2	TC .. 06T1 ..
	B5110-010-012-T28-TC06	10	12	T28	28	40	86	0,3	
	B5110-012-014-T28-TC06	12	14	T28	28	40	86	0,3	
 ScrewFit	B5110-014-017-T36-TC09	14	17	T36	36	50	98	0,6	TC .. 0902 ..
	B5110-017-020-T36-TC09	17	20	T36	36	50	98	0,6	

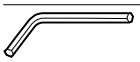
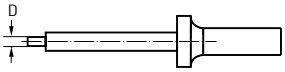
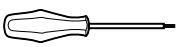
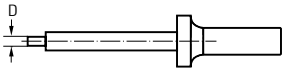
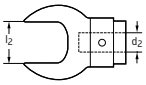
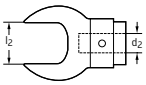
Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

Сборочные детали

	Тип	TC .. 06T1 ..	TC .. 0902 ..
	Винт зажимной	FS2623 (SW 2,5)	FS2625 (SW 3)
	Винт пластины	FS2626 (6IP) 0,6 Nm	FS2627 (7IP) 0,8 Nm
	Ключ динамометрический	FS1386	FS1386
	Кливис	FS1390	FS1392

	Базовый держатель	Расточная державка
	B5110-001-006-T22-B	EB701.WKP21
	B5110-001-006-T22-B	EB702.WKP21
	B5110-001-006-T22-B	EB703.WKP21
	B5110-001-006-T22-B	EB704.WKP21
	B5110-001-006-T22-B	EB705.WKP21
	B5110-001-006-T22-B	EB706.WKP21
	B5110-006-010-T22-B	EB707.WKP21
	B5110-006-010-T22-B	EB708.TC06
	B5110-010-014-T28-B	EB709.TC06
	B5110-010-014-T28-B	EB710.TC06
	B5110-014-020-T36-B	EB711.TC09
	B5110-014-020-T36-B	EB712.TC09

Комплектующие

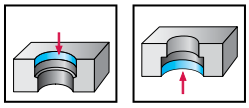
	Тип	TC .. 06T1 ..	TC .. 0902 ..
	Ключ по ISO 2936-2,5	ISO2936-2,5 (SW 2,5)	
	Ключ по ISO 2936-3	ISO2936-3 (SW 3)	
	Динамометрический ключ, аналоговый	FS2001	
	Вставка	FS2085 (T6IP)	FS2011 (T7IP)
	Ключ динамометрический	FS1385	
	Отвёртка	FS2086 (T6IP)	FS2088 (T7IP)
	Ключ динамометрический	FS1386	
	Кливис	FS1390	
	Кливис	FS1391	FS1392

зенкер, чистовая расточная оправка

B5115 mm

Walter Precision XT

– Установка диаметра в мм и дюймах



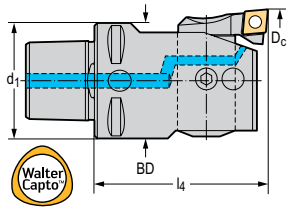
D_c 19–167	κ=92°	Z=1

	P	M	K	N	S	H	O
B5115	●●	●●	●●	●●	●●	●	●

B 2

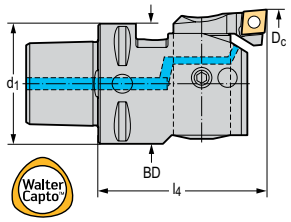
Инструмент

Обозначение	$D_{c\ min}$ mm	$D_{c\ max}$ mm	d_1	d_1 mm	l_4 mm	BD mm	kg	Тип
B5115-035-045-C3-CC06	35	45	C3	32	48	32	0,7	CC .. 0602 ..
B5115-044-056-C4-CC06	44	56	C4	40	56	40	0,5	



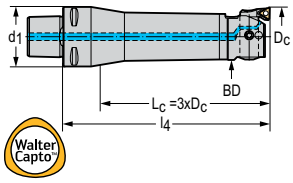
Walter Capto™ in acc. with ISO 26623

B5115-055-070-C5-CC09	55	70	C5	50	70	50	1	CC .. 09T3 ..
B5115-069-087-C6-CC09	69	87	C6	63	82	63	1,9	
B5115-086-107-C6-CC09	86	107	C6	63	94	80	2,6	
B5115-106-137-C6-CC09	106	137	C6	63	94	100	3	
B5115-106-137-C8-CC09	106	137	C8	80	104	100	4,3	
B5115-136-167-C6-CC09	136	167	C6	63	94	130	3,7	
B5115-136-167-C8-CC09	136	167	C8	80	104	130	4,9	



Walter Capto™ in acc. with ISO 26623

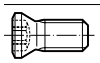
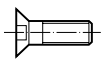
B5115-019-023-C3-TC06	19	23	C3	32	89	18	0,3	TC .. 06T1 ..
B5115-023-029-C3-TC06	23	29	C3	32	105	20	0,4	
B5115-028-036-C3-TC06	28	36	C3	32	117	25	0,5	



Walter Capto™ in acc. with ISO 26623

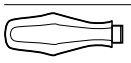
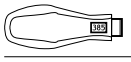
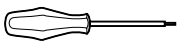
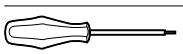
Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

Сборочные детали

	Тип	CC .. 0602 ..	CC .. 09T3 ..	TC .. 06T1 ..	TC .. 0902 ..	TC .. 1102 ..
	Винт зажимной	FS2624 (SW 3)	FS2630 (SW 4)	FS2628 (SW 2)	FS2624 (SW 3)	FS2630 (SW 4)
	Винт пластины	FS2665 (7IP) 0,8 Nm	FS2666 (15IP) 3 Nm	FS2633 (6IP) 0,6 Nm	FS2664 (7IP) 0,8 Nm	FS2665 (7IP) 0,8 Nm
	Винт кассеты	FS2635 (SW 3)	FS2636 (SW 4)	FS2634 (SW 2)	FS2635 (SW 3)	FS2636 (SW 4)
	Заглушка винтовая для отверстия для подвода СОЖ	FS2640 (SW 0,9)	FS2641 (SW 1,5)	FS2640 (SW 0,9)	FS2640 (SW 0,9)	FS2641 (SW 1,5)

	Базовый держатель	Резцовая вставка
	B5115-035-045-C3-B	EB716.CC06
	B5115-044-056-C4-B	EB716.CC06
	B5115-055-070-C5-B	EB717.CC09
	B5115-069-087-C6-B	EB717.CC09
	B5115-086-107-C6-B	EB717.CC09
	B5115-106-137-C6-B	EB717.CC09
	B5115-106-137-C8-B	EB717.CC09
	B5115-136-167-C6-B	EB717.CC09
	B5115-136-167-C8-B	EB717.CC09
	B5115-019-023-C3-B	EB713.TC06
	B5115-023-029-C3-B	EB713.TC06
	B5115-028-036-C3-B	EB713.TC06

Комплектующие

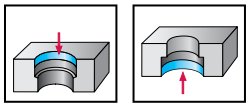
	Тип	CC .. 0602 ..–TC .. 0902 ..	CC .. 09T3 ..	TC .. 06T1 ..	TC .. 1102 ..
	Ключ по ISO 2936-1,5		ISO2936-1,5 (SW 1,5)		ISO2936-1,5 (SW 1,5)
	Ключ по ISO 2936-2		ISO2936-2 (SW 2)		
	Ключ по ISO 2936-2,5			ISO2936-2,5 (SW 2,5)	
	Ключ по ISO 2936-3	ISO2936-3 (SW 3)			
	Ключ по ISO 2936-0,9	ISO2936-0,9 (SW 0,9)		ISO2936-0,9 (SW 0,9)	
	Ключ по ISO 2936-4		ISO2936-4 (SW 4)		ISO2936-4 (SW 4)
	Динамометрический ключ, аналоговый	FS2001	FS2003	FS2001	
	Динамометрический ключ, цифровой		FS2248		
	Вставка	FS2011 (T7IP)		FS2085 (T6IP)	FS2011 (T7IP)
	Отвёртка	FS2088 (T7IP)		FS2086 (T6IP)	FS2088 (T7IP)
	Вставка		FS2014 (T15IP)		
	Отвёртка		FS1485 (T15IP)		
	Удлинитель	EB736 3 Nm		EB735 1,2 Nm	
	Удлинитель		EB737 6 Nm		EB737 6 Nm

зенкер, чистовая расточная оправка

B5115 mm

Walter Precision XT

– Установка диаметра в мм и дюймах



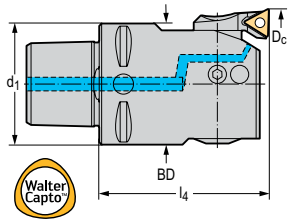
D_c 19–167	κ=92°	Z=1

	P	M	K	N	S	H	O
B5115	●●	●●	●●	●●	●●	●	●

B 2

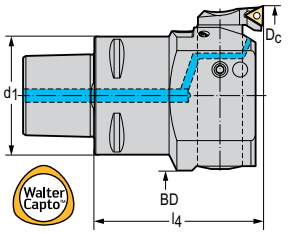
Инструмент

Обозначение	$D_{c\ min}$ mm	$D_{c\ max}$ mm	d_1	d_1 mm	l_4 mm	BD mm	kg	Тип
B5115-035-045-C3-TC09	35	45	C3	32	48	32	0,3	TC .. 0902 ..
B5115-044-056-C4-TC09	44	56	C4	40	56	40	0,5	



Walter Capto™ in acc. with ISO 26623

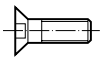
Обозначение	$D_{c\ min}$ mm	$D_{c\ max}$ mm	d_1	d_1 mm	l_4 mm	BD mm	kg	Тип
B5115-055-070-C5-TC11	55	70	C5	50	66	50	1	TC .. 1102 ..
B5115-069-087-C6-TC11	69	87	C6	63	78	63	1,9	
B5115-086-107-C6-TC11	86	107	C6	63	90	80	3	
B5115-106-137-C6-TC11	106	137	C6	63	90	100	3	
B5115-106-137-C8-TC11	106	137	C8	80	100	100	4,3	
B5115-136-167-C6-TC11	136	167	C6	63	90	130	3,7	
B5115-136-167-C8-TC11	136	167	C8	80	100	130	4,9	



Walter Capto™ in acc. with ISO 26623

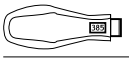
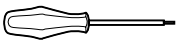
Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

Сборочные детали

	Тип	CC .. 0602 ..	CC .. 09T3 ..	TC .. 06T1 ..	TC .. 0902 ..	TC .. 1102 ..
	Винт зажимной	FS2624 (SW 3)	FS2630 (SW 4)	FS2628 (SW 2)	FS2624 (SW 3)	FS2630 (SW 4)
	Винт пластины	FS2665 (7IP) 0,8 Nm	FS2666 (15IP) 3 Nm	FS2633 (6IP) 0,6 Nm	FS2664 (7IP) 0,8 Nm	FS2665 (7IP) 0,8 Nm
	Винт кассеты	FS2635 (SW 3)	FS2636 (SW 4)	FS2634 (SW 2)	FS2635 (SW 3)	FS2636 (SW 4)
	Заглушка винтовая для отверстия для подвода СОЖ	FS2640 (SW 0,9)	FS2641 (SW 1,5)	FS2640 (SW 0,9)	FS2640 (SW 0,9)	FS2641 (SW 1,5)

	Базовый держатель	Резцовая вставка
	B5115-035-045-C3-B	EB714.TC09
	B5115-044-056-C4-B	EB714.TC09
	B5115-055-070-C5-B	EB715.TC11
	B5115-069-087-C6-B	EB715.TC11
	B5115-086-107-C6-B	EB715.TC11
	B5115-106-137-C6-B	EB715.TC11
	B5115-106-137-C8-B	EB715.TC11
	B5115-136-167-C6-B	EB715.TC11
	B5115-136-167-C8-B	EB715.TC11

Комплектующие

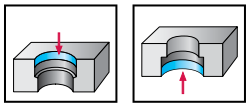
	Тип	CC .. 0602 ..–TC .. 0902 ..	CC .. 09T3 ..	TC .. 06T1 ..	TC .. 1102 ..
	Ключ по ISO 2936-1,5		ISO2936-1,5 (SW 1,5)		ISO2936-1,5 (SW 1,5)
	Ключ по ISO 2936-2		ISO2936-2 (SW 2)		
	Ключ по ISO 2936-2,5			ISO2936-2,5 (SW 2,5)	
	Ключ по ISO 2936-3	ISO2936-3 (SW 3)			
	Ключ по ISO 2936-0,9	ISO2936-0,9 (SW 0,9)		ISO2936-0,9 (SW 0,9)	
	Ключ по ISO 2936-4		ISO2936-4 (SW 4)		ISO2936-4 (SW 4)
	Динамометрический ключ, аналоговый	FS2001	FS2003	FS2001	
	Динамометрический ключ, цифровой		FS2248		
	Вставка	FS2011 (T7IP)		FS2085 (T6IP)	FS2011 (T7IP)
	Отвёртка	FS2088 (T7IP)		FS2086 (T6IP)	FS2088 (T7IP)
	Вставка		FS2014 (T15IP)		
	Отвёртка		FS1485 (T15IP)		
	Удлинитель	EB736 3 Nm		EB735 1,2 Nm	
	Удлинитель		EB737 6 Nm		EB737 6 Nm

зенкер, чистовая расточная оправка

B5115 mm

Walter Precision XT

– Установка диаметра в мм и дюймах

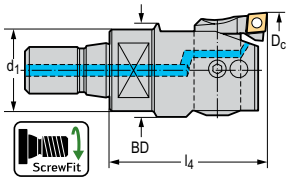
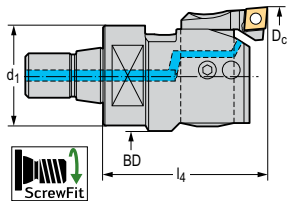
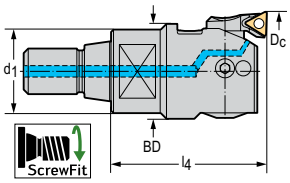


D_c 19–167	κ=92°	Z=1

	P	M	K	N	S	H	O
B5115	●●	●●	●●	●●	●●	●	●

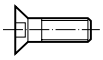
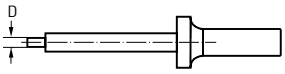
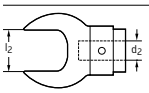
B 2

Инструмент

	Обозначение	$D_{c\ min}$ mm	$D_{c\ max}$ mm	d_1	d_1 mm	l_4 mm	BD mm	kg	Тип
 ScrewFit	B5115-035-045-T28-CC06	35	45	T28	28	54	32	0,6	CC .. 0602 ..
	B5115-044-056-T36-CC06	44	56	T36	36	56	40	0,6	
 ScrewFit	B5115-055-070-T45-CC09	55	70	T45	45	74	50	1	CC .. 09T3 ..
 ScrewFit	B5115-019-023-T18-TC06	19	23	T18	18,5	38	18	0,1	TC .. 06T1 ..
	B5115-023-029-T18-TC06	23	29	T18	18,5	38	20	0,1	
	B5115-028-036-T22-TC06	28	36	T22	22	41	25	0,2	

Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

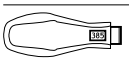
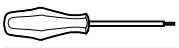
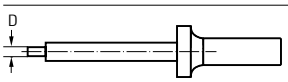
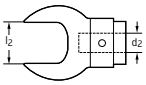
Сборочные детали

	Тип	CC .. 0602 ..	CC .. 09T3 ..	TC .. 06T1 ..	TC .. 0902 ..	TC .. 1102 ..
	Винт зажимной	FS2624 (SW 3)	FS2630 (SW 4)	FS2628 (SW 2)	FS2624 (SW 3)	FS2630 (SW 4)
	Винт пластины	FS2665 (7IP) 0,8 Nm	FS2666 (15IP) 3 Nm	FS2633 (6IP) 0,6 Nm	FS2664 (7IP) 0,8 Nm	FS2665 (7IP) 0,8 Nm
	Винт кассеты	FS2635 (SW 3)	FS2636 (SW 4)	FS2634 (SW 2)	FS2635 (SW 3)	FS2636 (SW 4)
	Заглушка винтовая для отверстия для подвода СОЖ	FS2640 (SW 0,9)	FS2641 (SW 1,5)	FS2640 (SW 0,9)	FS2640 (SW 0,9)	FS2641 (SW 1,5)
	Ключ динамометрический	FS1386	FS1386	FS1386	FS1386	FS1386
	Кливис	FS1391	FS1393	FS1389	FS1391	FS1393
	Адаптер		FS1394			FS1394

	Базовый держатель	Резцовая вставка
	B5115-035-045-T28-B	EB716.CC06
	B5115-044-056-T36-B	EB716.CC06
	B5115-055-070-T45-B	EB717.CC09
	B5115-019-023-T18-B	EB713.TC06
	B5115-023-029-T18-B	EB713.TC06
	B5115-028-036-T22-B	EB713.TC06

B 2

Комплектующие

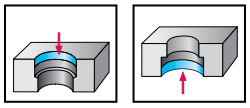
	Тип	CC .. 0602 ..–TC .. 0902 ..	CC .. 09T3 ..	TC .. 06T1 ..	TC .. 1102 ..
	Ключ по ISO 2936-1,5		ISO2936-1,5 (SW 1,5)		ISO2936-1,5 (SW 1,5)
	Ключ по ISO 2936-2			ISO2936-2 (SW 2)	
	Ключ по ISO 2936-3	ISO2936-3 (SW 3)			
	Ключ по ISO 2936-0,9	ISO2936-0,9 (SW 0,9)		ISO2936-0,9 (SW 0,9)	
	Ключ по ISO 2936-4		ISO2936-4 (SW 4)		ISO2936-4 (SW 4)
	Динамометрический ключ, аналоговый	FS2001	FS2003	FS2001	
	Динамометрический ключ, цифровой		FS2248		
	Вставка	FS2011 (T7IP)	FS2014 (T15IP)	FS2085 (T6IP)	FS2011 (T7IP)
	Отвёртка	FS2088 (T7IP)	FS1485 (T15IP)	FS2086 (T6IP)	FS2088 (T7IP)
	Вставка	EB736 3 Nm	EB737 6 Nm	EB735 1,2 Nm	EB737 6 Nm
	Отвёртка	FS1386			
	Удлинитель			FS1385	
	Удлинитель	FS1391	FS1393	FS1389	FS1393
	***		FS1394		FS1394

зенкер, чистовая расточная оправка

B5115 mm

Walter Precision XT

– Установка диаметра в мм и дюймах

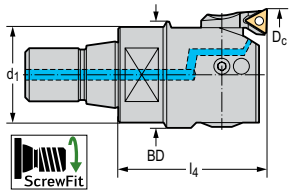
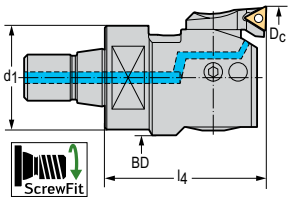


D_c 19–167	κ=92°	Z=1

	P	M	K	N	S	H	O
B5115	●●	●●	●●	●●	●●	●	●

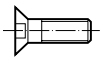
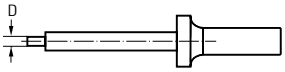
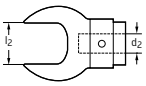
B 2

Инструмент

	Обозначение	$D_{c\ min}$ mm	$D_{c\ max}$ mm	d_1	d_1 mm	l_4 mm	BD mm	kg	Тип
 ScrewFit	B5115-035-045-T28-TC09	35	45	T28	28	54	32	0,3	TC .. 0902 ..
	B5115-044-056-T36-TC09	44	56	T36	36	56	40	0,6	
 ScrewFit	B5115-055-070-T45-TC11	55	70	T45	45		50	1	TC .. 1102 ..

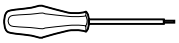
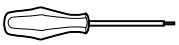
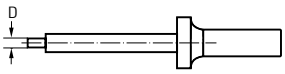
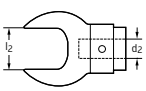
Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

Сборочные детали

	Тип	CC .. 0602 ..	CC .. 09T3 ..	TC .. 06T1 ..	TC .. 0902 ..	TC .. 1102 ..
	Винт зажимной	FS2624 (SW 3)	FS2630 (SW 4)	FS2628 (SW 2)	FS2624 (SW 3)	FS2630 (SW 4)
	Винт пластины	FS2665 (7IP) 0,8 Nm	FS2666 (15IP) 3 Nm	FS2633 (6IP) 0,6 Nm	FS2664 (7IP) 0,8 Nm	FS2665 (7IP) 0,8 Nm
	Винт кассеты	FS2635 (SW 3)	FS2636 (SW 4)	FS2634 (SW 2)	FS2635 (SW 3)	FS2636 (SW 4)
	Заглушка винтовая для отверстия для подвода СОЖ	FS2640 (SW 0,9)	FS2641 (SW 1,5)	FS2640 (SW 0,9)	FS2640 (SW 0,9)	FS2641 (SW 1,5)
	Ключ динамометрический	FS1386	FS1386	FS1386	FS1386	FS1386
	Кливис	FS1391	FS1393	FS1389	FS1391	FS1393
	Адаптер		FS1394			FS1394

	Базовый держатель	Резцовая вставка
	B5115-035-045-T28-B	EB714.TC09
	B5115-044-056-T36-B	EB714.TC09
	B5115-055-070-T45-B	EB715.TC11

Комплектующие

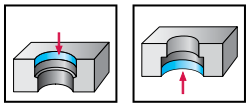
	Тип	CC .. 0602 ..–TC .. 0902 ..	CC .. 09T3 ..	TC .. 06T1 ..	TC .. 1102 ..
	Ключ по ISO 2936-1,5		ISO2936-1,5 (SW 1,5)		ISO2936-1,5 (SW 1,5)
	Ключ по ISO 2936-2			ISO2936-2 (SW 2)	
	Ключ по ISO 2936-3	ISO2936-3 (SW 3)			
	Ключ по ISO 2936-0,9	ISO2936-0,9 (SW 0,9)		ISO2936-0,9 (SW 0,9)	
	Ключ по ISO 2936-4		ISO2936-4 (SW 4)		ISO2936-4 (SW 4)
	Динамометрический ключ, аналоговый	FS2001	FS2003	FS2001	
	Динамометрический ключ, цифровой		FS2248		
	Вставка	FS2011 (T7IP)		FS2085 (T6IP)	FS2011 (T7IP)
	Отвёртка	FS2088 (T7IP)		FS2086 (T6IP)	FS2088 (T7IP)
	Вставка		FS2014 (T15IP)		
	Отвёртка		FS1485 (T15IP)		
	Удлинитель	EB736 3 Nm		EB735 1,2 Nm	
	Удлинитель		EB737 6 Nm		EB737 6 Nm
	***	FS1386			
	***			FS1385	
	Кливис	FS1391			
	Кливис		FS1393	FS1389	FS1393
	Адаптер		FS1394		FS1394

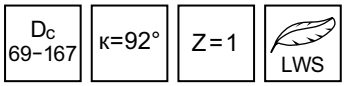
облегченная чистовая расточная оправка

B5125 mm

Walter Precision XT

– Сбалансир. по весу (LWS)
– Установка диаметра в мм и дюймах

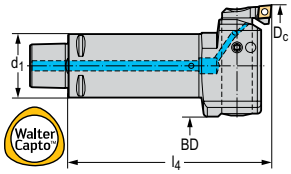




	P	M	K	N	S	H	O
B5125	●●	●●	●●	●●	●●	●	●

B2

Инструмент

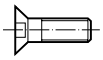


Walter Capto™ in acc. with ISO 26623

Обозначение	$D_{c\ min}$ mm	$D_{c\ max}$ mm	d_1	d_1 mm	l_4 mm	BD mm	kg	Тип
B5125-069-087-C5-CC09	69	87	C5	50	154	63	1,5	CC .. 09T3 ..
B5125-086-107-C5-CC09	86	107	C5	50	160	80	1,6	
B5125-106-137-C6-CC09	106	137	C6	63	194	100	3	
B5125-136-167-C8-CC09	136	167	C8	80	204	130	4,1	

Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

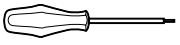
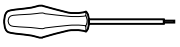
Сборочные детали

	Тип	CC .. 09T3 ..	TC .. 1102 ..
	Винт зажимной	FS2630 (SW 4)	FS2630 (SW 4)
	Винт пластины	FS2666 (15IP) 3 Nm	FS2665 (7IP) 0,8 Nm
	Винт кассеты	FS2636 (SW 4)	FS2636 (SW 4)
	Заглушка винтовая для отверстия для подвода СОЖ	FS2641 (SW 1,5)	FS2641 (SW 1,5)

	Базовый держатель	Резцовая вставка
	B5125-069-087-C5-B	EB717.CC09
	B5125-086-107-C5-B	EB717.CC09
	B5125-106-137-C6-B	EB717.CC09
	B5125-136-167-C8-B	EB717.CC09

B 2

Комплектующие

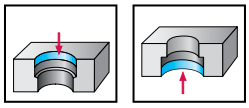
	Тип	CC .. 09T3 ..	TC .. 1102 ..
	Ключ по ISO 2936-1,5	ISO2936-1,5 (SW 1,5)	
	Ключ по ISO 2936-2	ISO2936-2 (SW 2)	
	Ключ по ISO 2936-4	ISO2936-4 (SW 4)	
	Динамометрический ключ, аналоговый	FS2003	FS2001
	Динамометрический ключ, аналоговый		FS2011 (T7IP)
	Динамометрический ключ, цифровой	FS2248	
	Отвёртка		FS2088 (T7IP)
	Вставка	FS2014 (T15IP)	
	Отвёртка	FS1485 (T15IP)	
	Удлинитель	EB737 6 Nm	

облегченная чистовая расточная оправка

B5125 mm

Walter Precision XT

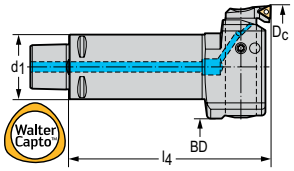
– Сбалансир. по весу (LWS)
– Установка диаметра в мм и дюймах



D_c 69–167	κ=92°	Z=1	LWS

	P	M	K	N	S	H	O
B5125	●●	●●	●●	●●	●●	●	●

Инструмент

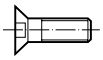


Walter Capto™ in acc. with ISO 26623

Обозначение	$D_{c\ min}$ mm	$D_{c\ max}$ mm	d_1	d_1 mm	l_4 mm	BD mm	kg	Тип
B5125-069-087-C5-TC11	69	87	C5	50	150	63	1,5	TC .. 1102 ..
B5125-086-107-C5-TC11	86	107	C5	50	156	80	1,6	
B5125-106-137-C6-TC11	106	137	C6	63	190	100	3	
B5125-136-167-C8-TC11	136	167	C8	80	200	130	4,1	

Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

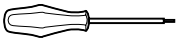
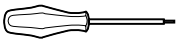
Сборочные детали

	Тип	CC .. 09T3 ..	TC .. 1102 ..
	Винт зажимной	FS2630 (SW 4)	FS2630 (SW 4)
	Винт пластины	FS2666 (15IP) 3 Nm	FS2665 (7IP) 0,8 Nm
	Винт кассеты	FS2636 (SW 4)	FS2636 (SW 4)
	Заглушка винтовая для отверстия для подвода СОЖ	FS2641 (SW 1,5)	FS2641 (SW 1,5)

	Базовый держатель	Резцовая вставка
	B5125-069-087-C5-B	EB715.TC11
	B5125-086-107-C5-B	EB715.TC11
	B5125-106-137-C6-B	EB715.TC11
	B5125-136-167-C8-B	EB715.TC11

B 2

Комплектующие

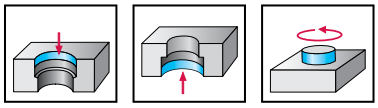
	Тип	CC .. 09T3 ..	TC .. 1102 ..
	Ключ по ISO 2936-1,5	ISO2936-1,5 (SW 1,5)	
	Ключ по ISO 2936-2	ISO2936-2 (SW 2)	
	Ключ по ISO 2936-4	ISO2936-4 (SW 4)	
	Динамометрический ключ, аналоговый	FS2003	FS2001
	Динамометрический ключ, аналоговый		FS2011 (T7IP)
	Динамометрический ключ, цифровой	FS2248	
	Отвёртка		FS2088 (T7IP)
	Вставка	FS2014 (T15IP)	
	Отвёртка	FS1485 (T15IP)	
	Удлинитель	EB737 6 Nm	

зенкер, чистовая расточная оправка

B5120 mm

Walter Precision XT

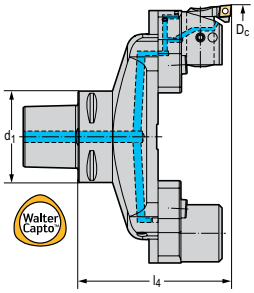
– Базовый корпус/корпус также можно использовать для B5460 и B5560
– Установка диаметра в мм и дюймах



D_C 148–635	κ=92°	Z=1

	P	M	K	N	S	H	O
B5120	●●	●●	●●	●●	●●	●	●

Инструмент



Walter Capto™ in acc. with ISO 26623

Обозначение	$D_{c\ min}$ mm	$D_{c\ max}$ mm	d_1	d_1 mm	l_4 mm	kg	Тип
B5120-148-215-C8-CC09	148	215	C8	80	134	6,2	CC .. 09T3 ..
B5120-198-265-C8-CC09	198	265	C8	80	134	7,4	
B5120-248-315-C8-CC09	248	315	C8	80	134	8,5	

Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

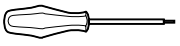
Сборочные детали

	Тип	CC .. 09T3 ..	TC .. 1102 ..
	Винт зажимной	FS2646 (SW 5)	FS2646 (SW 5)
	Винт пластины	FS2666 (15IP) 3 Nm	FS2665 (7IP) 0,8 Nm
	Подкладная шайба	FS2649	FS2649
	Уплотнительное кольцо	FS2657	FS2657
	Заглушка винтовая для отверстия для подвода СОЖ		FS2641 (SW 1,5)
	Комплект для регулировки		FS2653 (SW 3)
	Шпилька		FS2654

Базовый держатель	Корпус	Базовый держатель	Чистовая расточная головка	Противовес	Резцовая вставка
B5120-148-000-C8-B		EB719	EB718	EB721	EB717.CC09
B5120-198-000-C8-B		EB719	EB718	EB721	EB717.CC09
B5120-248-000-C8-B		EB719	EB718	EB721	EB717.CC09

B2

Комплектующие

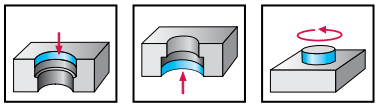
	Тип	CC .. 09T3 ..	TC .. 1102 ..
	Ключ по ISO 2936-1,5	ISO2936-1,5 (SW 1,5)	
	Ключ по ISO 2936-3	ISO2936-3 (SW 3)	
	Ключ по ISO 2936-4	ISO2936-4 (SW 4)	
	Ключ по ISO 2936-5	ISO2936-5 (SW 5)	
	Ключ по ISO 2936-8	ISO2936-8 (SW 8)	
	Динамометрический ключ, аналоговый	FS2003	FS2001
	Ключ по ISO 2936-10	ISO2936-10 (SW 10)	
	Динамометрический ключ, цифровой	FS2248	
	Ключ по ISO 2936-14	ISO2936-14 (SW 14)	
	Вставка	FS2014 (T15IP)	FS2011 (T7IP)
	Отвёртка	FS1485 (T15IP)	FS2088 (T7IP)
	Удлинитель	EB737 6 Nm	

зенкер, чистовая расточная оправка

B5120 mm

Walter Precision XT

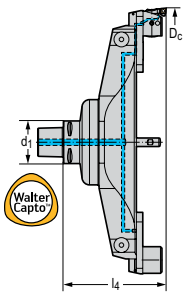
– Базовый корпус/корпус также можно использовать для B5460 и B5560
– Установка диаметра в мм и дюймах



D_C 148–635	κ=92°	Z=1

	P	M	K	N	S	H	O
B5120	●●	●●	●●	●●	●●	●	●

Инструмент



Walter Capto™ in acc. with ISO 26623

Обозначение	$D_{c\ min}$ mm	$D_{c\ max}$ mm	d_1	d_1 mm	l_4 mm	kg	Тип
B5120-298-395-C8-CC09	298	395	C8	80	183	15,1	CC .. 09T3 ..
B5120-378-475-C8-CC09	378	475	C8	80	188	16,8	
B5120-458-555-C8-CC09	458	555	C8	80	193	18,8	
B5120-538-635-C8-CC09	538	635	C8	80	198	21,2	

Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

Сборочные детали

	Тип	CC .. 09T3 ..	TC .. 1102 ..
	Винт зажимной	FS2646 (SW 5)	FS2646 (SW 5)
	Заглушка винтовая для отверстия для подвода СОЖ	FS2641 (SW 1,5)	FS2641 (SW 1,5)
	Винт пластины	FS2666 (15IP) 3 Nm	FS2665 (7IP) 0,8 Nm
	Подкладная шайба	FS2649	FS2649
	Комплект для регулировки	FS2653 (SW 3)	FS2653 (SW 3)
	Уплотнительное кольцо	FS2657	FS2657
	Шпилька	FS2654	FS2654

Базовый держатель	Корпус	Базовый держатель	Чистовая расточная головка	Противовес	Резцовая вставка
B5120-298-000-C8-B	EB731	EB720	EB718	EB722	EB717.CC09
B5120-298-000-C8-B	EB732	EB720	EB718	EB722	EB717.CC09
B5120-298-000-C8-B	EB733	EB720	EB718	EB722	EB717.CC09
B5120-298-000-C8-B	EB734	EB720	EB718	EB722	EB717.CC09

B2

Комплектующие

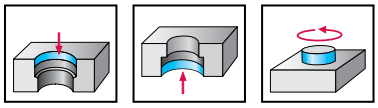
Тип	CC .. 09T3 ..	TC .. 1102 ..
Ключ по ISO 2936-1,5	ISO2936-1,5 (SW 1,5)	
Ключ по ISO 2936-3	ISO2936-3 (SW 3)	
Ключ по ISO 2936-4	ISO2936-4 (SW 4)	
Ключ по ISO 2936-5	ISO2936-5 (SW 5)	
Ключ по ISO 2936-8	ISO2936-8 (SW 8)	
Динамометрический ключ, аналоговый	FS2003	FS2001
Ключ по ISO 2936-10	ISO2936-10 (SW 10)	
Динамометрический ключ, цифровой	FS2248	
Ключ по ISO 2936-14	ISO2936-14 (SW 14)	
Вставка	FS2014 (T15IP)	FS2011 (T7IP)
Отвёртка	FS1485 (T15IP)	FS2088 (T7IP)
Удлинитель	EB737 6 Nm	

зенкер, чистовая расточная оправка

B5120 mm

Walter Precision XT

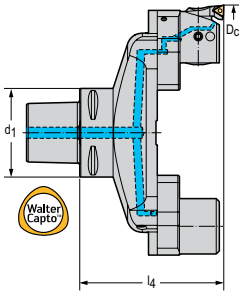
– Базовый корпус/корпус также можно использовать для B5460 и B5560
– Установка диаметра в мм и дюймах



D_C 148–635	κ=92°	Z=1

	P	M	K	N	S	H	O
B5120	●●	●●	●●	●●	●●	●	●

Инструмент



Walter Capto™ in acc. with ISO 26623

Обозначение	$D_{c\ min}$ mm	$D_{c\ max}$ mm	d_1	d_1 mm	l_4 mm	kg	Тип
B5120-148-215-C8-TC11	148	215	C8	80	130	6,2	TC .. 1102 ..
B5120-198-265-C8-TC11	198	265	C8	80	130	7,4	
B5120-248-315-C8-TC11	248	315	C8	80	130	8,5	

Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

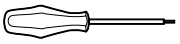
Сборочные детали

	Тип	CC .. 09T3 ..	TC .. 1102 ..
	Винт зажимной	FS2646 (SW 5)	FS2646 (SW 5)
	Заглушка винтовая для отверстия для подвода СОЖ	FS2641 (SW 1,5)	FS2641 (SW 1,5)
	Винт пластины	FS2666 (15IP) 3 Nm	FS2665 (7IP) 0,8 Nm
	Подкладная шайба	FS2649	FS2649
	Комплект для регулировки	FS2653 (SW 3)	FS2653 (SW 3)
	Уплотнительное кольцо	FS2657	FS2657
	Шпилька	FS2654	FS2654

Базовый держатель	Корпус	Базовый держатель	Чистовая расточная головка	Противовес	Резцовая вставка
B5120-148-000-C8-B		EB719	EB718	EB721	EB715.TC11
B5120-198-000-C8-B		EB719	EB718	EB721	EB715.TC11
B5120-248-000-C8-B		EB719	EB718	EB721	EB715.TC11

B2

Комплектующие

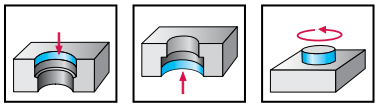
	Тип	CC .. 09T3 ..	TC .. 1102 ..
	Ключ по ISO 2936-1,5	ISO2936-1,5 (SW 1,5)	
	Ключ по ISO 2936-3	ISO2936-3 (SW 3)	
	Ключ по ISO 2936-4	ISO2936-4 (SW 4)	
	Ключ по ISO 2936-5	ISO2936-5 (SW 5)	
	Ключ по ISO 2936-8	ISO2936-8 (SW 8)	
	Динамометрический ключ, аналоговый	FS2003	FS2001
	Ключ по ISO 2936-10	ISO2936-10 (SW 10)	
	Динамометрический ключ, цифровой	FS2248	
	Ключ по ISO 2936-14	ISO2936-14 (SW 14)	
	Вставка	FS2014 (T15IP)	FS2011 (T7IP)
	Отвёртка	FS1485 (T15IP)	FS2088 (T7IP)
	Удлинитель	EB737 6 Nm	

зенкер, чистовая расточная оправка

B5120 mm

Walter Precision XT

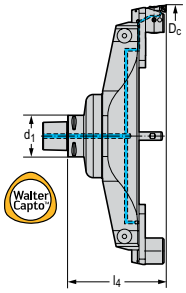
– Базовый корпус/корпус также можно использовать для B5460 и B5560
– Установка диаметра в мм и дюймах



D_C 148–635	κ=92°	Z=1

	P	M	K	N	S	H	O
B5120	●●	●●	●●	●●	●●	●	●

Инструмент



Walter Capto™ in acc. with ISO 26623

Обозначение	$D_{c\ min}$ mm	$D_{c\ max}$ mm	d_1	d_1 mm	l_4 mm	kg	Тип
B5120-298-395-C8-TC11	298	395	C8	80	179	15,1	TC .. 1102 ..
B5120-378-475-C8-TC11	378	475	C8	80	184	16,8	
B5120-458-555-C8-TC11	458	555	C8	80	189	18,8	
B5120-538-635-C8-TC11	538	635	C8	80	194	21,2	

Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

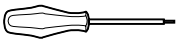
Сборочные детали

	Тип	CC .. 09T3 ..	TC .. 1102 ..
	Винт зажимной	FS2646 (SW 5)	FS2646 (SW 5)
	Заглушка винтовая для отверстия для подвода СОЖ	FS2641 (SW 1,5)	FS2641 (SW 1,5)
	Винт пластины	FS2666 (15IP) 3 Nm	FS2665 (7IP) 0,8 Nm
	Подкладная шайба	FS2649	FS2649
	Комплект для регулировки	FS2653 (SW 3)	FS2653 (SW 3)
	Уплотнительное кольцо	FS2657	FS2657
	Шпилька	FS2654	FS2654

Базовый держатель	Корпус	Базовый держатель	Чистовая расточная головка	Противовес	Резцовая вставка
B5120-298-000-C8-B	EB731	EB720	EB718	EB722	EB715.TC11
B5120-298-000-C8-B	EB732	EB720	EB718	EB722	EB715.TC11
B5120-298-000-C8-B	EB733	EB720	EB718	EB722	EB715.TC11
B5120-298-000-C8-B	EB734	EB720	EB718	EB722	EB715.TC11

B 2

Комплектующие

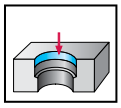
	Тип	CC .. 09T3 ..	TC .. 1102 ..
	Ключ по ISO 2936-1,5	ISO2936-1,5 (SW 1,5)	
	Ключ по ISO 2936-3	ISO2936-3 (SW 3)	
	Ключ по ISO 2936-4	ISO2936-4 (SW 4)	
	Ключ по ISO 2936-5	ISO2936-5 (SW 5)	
	Ключ по ISO 2936-8	ISO2936-8 (SW 8)	
	Динамометрический ключ, аналоговый	FS2003	FS2001
	Ключ по ISO 2936-10	ISO2936-10 (SW 10)	
	Динамометрический ключ, цифровой	FS2248	
	Ключ по ISO 2936-14	ISO2936-14 (SW 14)	
	Вставка	FS2014 (T15IP)	FS2011 (T7IP)
	Отвёртка	FS1485 (T15IP)	FS2088 (T7IP)
	Удлинитель	EB737 6 Nm	

зенкер, чистовая расточная оправка

B5110 mm

Walter Precision XT

– Установка диаметра в мм и дюймах

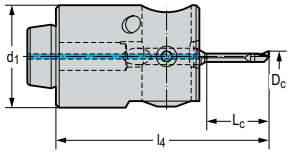
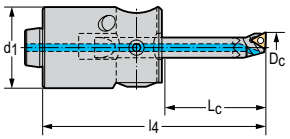
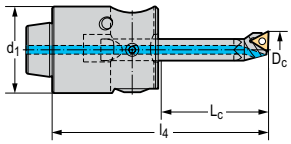


Dc 1–20	κ=92°	Z=1

	P	M	K	N	S	H	O
B5110	●●	●●	●●	●●	●●	●	●

B 2

Инструмент

	Обозначение	$D_{c\ min}$ mm	$D_{c\ max}$ mm	d_1	d_1 mm	L_c mm	l_4 mm	kg	Тип
 Modular NCT adaptor	B5110-001-003-N2-CS	1	3	25	25	6	47	0,1	
	B5110-0017-0037-N2-CS	1,7	3,7	25	25	9	47	0,1	
	B5110-0022-0042-N2-CS	2,2	4,2	25	25	13	52	0,1	
	B5110-0027-0047-N2-CS	2,7	4,7	25	25	15	52	0,1	
	B5110-0032-0052-N2-CS	3,2	5,2	25	25	20	57	0,1	
	B5110-0042-0062-N2-CS	4,2	6,2	25	25	20	57	0,1	
	B5110-0062-0082-N2-CS	6,2	8,2	25	25	30	72	0,2	
 Modular NCT adaptor	B5110-008-010-N2-TC06	8	10	25	25	30	71	0,2	TC .. 06T1 ..
	B5110-010-012-N3-TC06	10	12	32	32	40	88	0,3	
	B5110-012-014-N3-TC06	12	14	32	32	40	88	0,3	
 Modular NCT adaptor	B5110-014-017-N4-TC09	14	17	40	40	50	100	0,5	TC .. 0902 ..
	B5110-017-020-N4-TC09	17	20	40	40	50	100	0,5	

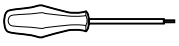
Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

Сборочные детали

	Тип	TC .. 06T1 ..	TC .. 0902 ..
	Винт зажимной	FS2623 (SW 2,5)	FS2625 (SW 3)
	Винт пластины	FS2626 (6IP) 0,6 Nm	FS2627 (7IP) 0,8 Nm

	Базовый держатель	Расточная державка
	B5110-001-006-N2-B	EB701.WKP21
	B5110-001-006-N2-B	EB702.WKP21
	B5110-001-006-N2-B	EB703.WKP21
	B5110-001-006-N2-B	EB704.WKP21
	B5110-001-006-N2-B	EB705.WKP21
	B5110-001-006-N2-B	EB706.WKP21
	B5110-006-010-N2-B	EB707.WKP21
	B5110-006-010-N2-B	EB708.TC06
	B5110-010-014-N3-B	EB709.TC06
	B5110-010-014-N3-B	EB710.TC06
	B5110-014-020-N4-B	EB711.TC09
	B5110-014-020-N4-B	EB712.TC09

Комплектующие

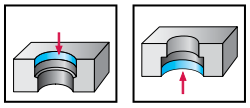
	Тип	TC .. 06T1 ..	TC .. 0902 ..
	Ключ по ISO 2936-2,5	ISO2936-2,5 (SW 2,5)	
	Ключ по ISO 2936-3	ISO2936-3 (SW 3)	
	Динамометрический ключ, аналоговый	FS2001	
	Вставка	FS2085 (T6IP)	FS2011 (T7IP)
	Отвёртка	FS2086 (T6IP)	FS2088 (T7IP)

зенкер, чистовая расточная оправка

B5115 mm

Walter Precision XT

– Установка диаметра в мм и дюймах



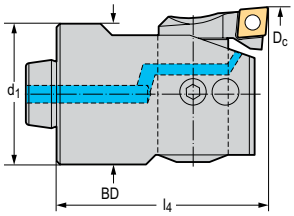
D_c 19–167	κ=92°	Z=1

	P	M	K	N	S	H	O
B5115	●●	●●	●●	●●	●●	●	●

B 2

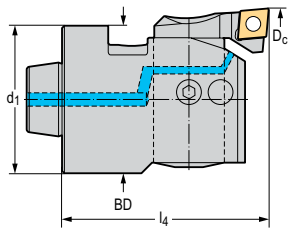
Инструмент

Обозначение	$D_{c\ min}$ mm	$D_{c\ max}$ mm	d_1	d_1 mm	l_4 mm	BD mm	kg	Тип
B5115-035-045-N3-CC06	35	45	32	32	48	32	0,6	CC .. 0602 ..
B5115-044-056-N4-CC06	44	56	40	40	56	40	0,5	



Modular NCT adaptor

B5115-055-070-N5-CC09	55	70	50	50	70	50	0,9	CC .. 09T3 ..
B5115-069-087-N6-CC09	69	87	63	63	82	63	1,7	
B5115-086-107-N6-CC09	86	107	63	63	94	80	2,4	
B5115-106-137-N6-CC09	106	137	63	63	94	100	2,8	
B5115-106-137-N8-CC09	106	137	80	80	104	100	4	
B5115-136-167-N6-CC09	136	167	63	63	94	130	3,4	
B5115-136-167-N8-CC09	136	167	80	80	104	130	4,4	



Modular NCT adaptor

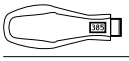
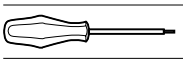
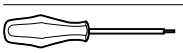
Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

Сборочные детали

Тип	CC .. 0602 ..	CC .. 09T3 ..	TC .. 06T1 ..	TC .. 0902 ..	TC .. 1102 ..
Винт зажимной	FS2624 (SW 3)	FS2630 (SW 4)	FS2628 (SW 2)	FS2624 (SW 3)	FS2630 (SW 4)
Винт пластины	FS2665 (7IP) 0,8 Nm	FS2666 (15IP) 3 Nm	FS2633 (6IP) 0,6 Nm	FS2664 (7IP) 0,8 Nm	FS2665 (7IP) 0,8 Nm
Винт кассеты	FS2635 (SW 3)	FS2636 (SW 4)	FS2634 (SW 2)	FS2635 (SW 3)	FS2636 (SW 4)
Заглушка винтовая для отверстия для подвода СОЖ	FS2640 (SW 0,9)	FS2641 (SW 1,5)	FS2640 (SW 0,9)	FS2640 (SW 0,9)	FS2641 (SW 1,5)

	Базовый держатель	Резцовая вставка
	B5115-035-045-N3-B	EB716.CC06
	B5115-044-056-N4-B	EB716.CC06
	B5115-055-070-N5-B	EB717.CC09
	B5115-069-087-N6-B	EB717.CC09
	B5115-086-107-N6-B	EB717.CC09
	B5115-106-137-N6-B	EB717.CC09
	B5115-106-137-N8-B	EB717.CC09
	B5115-136-167-N6-B	EB717.CC09
	B5115-136-167-N8-B	EB717.CC09

Комплектующие

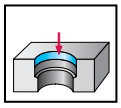
	Тип	CC .. 0602 ..–TC .. 0902 ..	CC .. 09T3 ..	TC .. 06T1 ..	TC .. 1102 ..
	Ключ по ISO 2936-1,5		ISO2936-1,5 (SW 1,5)		ISO2936-1,5 (SW 1,5)
	Ключ по ISO 2936-2		ISO2936-2 (SW 2)		
	Ключ по ISO 2936-3	ISO2936-3 (SW 3)			
	Ключ по ISO 2936-0,9	ISO2936-0,9 (SW 0,9)		ISO2936-0,9 (SW 0,9)	
	Ключ по ISO 2936-4		ISO2936-4 (SW 4)		ISO2936-4 (SW 4)
	Динамометрический ключ, аналоговый	FS2001	FS2003	FS2001	
	Динамометрический ключ, цифровой		FS2248		
	Вставка	FS2011 (T7IP)		FS2085 (T6IP)	FS2011 (T7IP)
	Отвёртка	FS2088 (T7IP)		FS2086 (T6IP)	FS2088 (T7IP)
	Вставка		FS2014 (T15IP)		
	Отвёртка		FS1485 (T15IP)		
	Удлинитель	EB736 3 Nm		EB735 1,2 Nm	
	Удлинитель		EB737 6 Nm		EB737 6 Nm

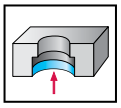
зенкер, чистовая расточная оправка

B5115 mm

Walter Precision XT

– Установка диаметра в мм и дюймах

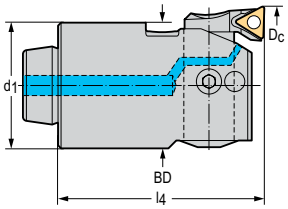
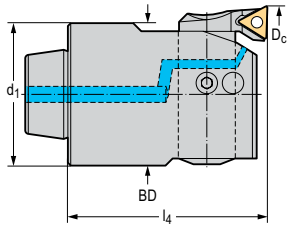




D_c 19–167	κ=92°	Z=1

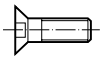
	P	M	K	N	S	H	O
B5115	●●	●●	●●	●●	●●	●	●

Инструмент

	Обозначение	$D_{c\ min}$ mm	$D_{c\ max}$ mm	d_1	d_1 mm	l_4 mm	BD mm	kg	Тип
	B5115-019-023-N2-TC06	19	23	25	25	80	18	0,2	TC .. 06T1 ..
	B5115-023-029-N2-TC06	23	29	25	25	91	20	0,2	
	B5115-028-036-N2-TC06	28	36	25	25	41	25	0,2	
Modular NCT adaptor									
	B5115-035-045-N3-TC09	35	45	32	32	48	32	0,3	TC .. 0902 ..
	B5115-044-056-N4-TC09	44	56	40	40	56	40	1	
Modular NCT adaptor									

Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

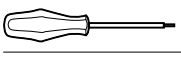
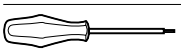
Сборочные детали

	Тип	CC .. 0602 ..	CC .. 09T3 ..	TC .. 06T1 ..	TC .. 0902 ..	TC .. 1102 ..
	Винт зажимной	FS2624 (SW 3)	FS2630 (SW 4)	FS2628 (SW 2)	FS2624 (SW 3)	FS2630 (SW 4)
	Винт пластины	FS2665 (7IP) 0,8 Nm	FS2666 (15IP) 3 Nm	FS2633 (6IP) 0,6 Nm	FS2664 (7IP) 0,8 Nm	FS2665 (7IP) 0,8 Nm
	Винт кассеты	FS2635 (SW 3)	FS2636 (SW 4)	FS2634 (SW 2)	FS2635 (SW 3)	FS2636 (SW 4)
	Заглушка винтовая для отверстия для подвода СОЖ	FS2640 (SW 0,9)	FS2641 (SW 1,5)	FS2640 (SW 0,9)	FS2640 (SW 0,9)	FS2641 (SW 1,5)

	Базовый держатель	Резцовая вставка
	B5115-019-023-N2-B	EB713.TC06
	B5115-023-029-N2-B	EB713.TC06
	B5115-028-036-N2-B	EB713.TC06
	B5115-035-045-N3-B	EB714.TC09
	B5115-044-056-N4-B	EB714.TC09

B2

Комплектующие

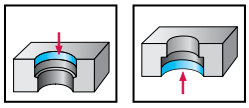
	Тип	CC .. 0602 ..–TC .. 0902 ..	CC .. 09T3 ..	TC .. 06T1 ..	TC .. 1102 ..
	Ключ по ISO 2936-1,5		ISO2936-1,5 (SW 1,5)		ISO2936-1,5 (SW 1,5)
	Ключ по ISO 2936-2		ISO2936-2 (SW 2)		
	Ключ по ISO 2936-3	ISO2936-3 (SW 3)			
	Ключ по ISO 2936-0,9	ISO2936-0,9 (SW 0,9)		ISO2936-0,9 (SW 0,9)	
	Ключ по ISO 2936-4		ISO2936-4 (SW 4)		ISO2936-4 (SW 4)
	Динамометрический ключ, аналоговый	FS2001	FS2003	FS2001	
	Динамометрический ключ, цифровой		FS2248		
	Вставка	FS2011 (T7IP)		FS2085 (T6IP)	FS2011 (T7IP)
	Отвёртка	FS2088 (T7IP)		FS2086 (T6IP)	FS2088 (T7IP)
	Вставка		FS2014 (T15IP)		
	Отвёртка		FS1485 (T15IP)		
	Удлинитель	EB736 3 Nm		EB735 1,2 Nm	
	Удлинитель		EB737 6 Nm		EB737 6 Nm

зенкер, чистовая расточная оправка

B5115 mm

Walter Precision XT

– Установка диаметра в мм и дюймах

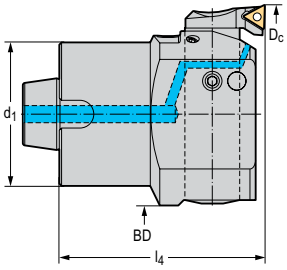


Dc 19–167	κ=92°	Z=1

	P	M	K	N	S	H	O
B5115	●●	●●	●●	●●	●●	●	●

B2

Инструмент

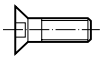


Modular NCT adaptor

Обозначение	$D_{c\ min}$ mm	$D_{c\ max}$ mm	d_1	d_1 mm	l_4 mm	BD mm	kg	Тип
B5115-055-070-N5-TC11	55	70	50	50	66	50	0,9	TC .. 1102 ..
B5115-069-087-N6-TC11	69	87	63	63	78	63	1,7	
B5115-086-107-N6-TC11	86	107	63	63	90	80	2,4	
B5115-106-137-N6-TC11	106	137	63	63	90	100	2,8	
B5115-106-137-N8-TC11	106	137	80	80	100	100	4,1	
B5115-136-167-N6-TC11	136	167	63	63	90	130	3,4	
B5115-136-167-N8-TC11	136	167	80	80	100	130	4,4	

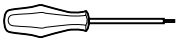
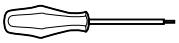
Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

Сборочные детали

	Тип	CC .. 0602 ..	CC .. 09T3 ..	TC .. 06T1 ..	TC .. 0902 ..	TC .. 1102 ..
	Винт зажимной	FS2624 (SW 3)	FS2630 (SW 4)	FS2628 (SW 2)	FS2624 (SW 3)	FS2630 (SW 4)
	Винт пластины	FS2665 (7IP) 0,8 Nm	FS2666 (15IP) 3 Nm	FS2633 (6IP) 0,6 Nm	FS2664 (7IP) 0,8 Nm	FS2665 (7IP) 0,8 Nm
	Винт кассеты	FS2635 (SW 3)	FS2636 (SW 4)	FS2634 (SW 2)	FS2635 (SW 3)	FS2636 (SW 4)
	Заглушка винтовая для отверстия для подвода СОЖ	FS2640 (SW 0,9)	FS2641 (SW 1,5)	FS2640 (SW 0,9)	FS2640 (SW 0,9)	FS2641 (SW 1,5)

	Базовый держатель	Резцовая вставка
	B5115-055-070-N5-B	EB715.TC11
	B5115-069-087-N6-B	EB715.TC11
	B5115-086-107-N6-B	EB715.TC11
	B5115-106-137-N6-B	EB715.TC11
	B5115-106-137-N8-B	EB715.TC11
	B5115-136-167-N6-B	EB715.TC11
	B5115-136-167-N8-B	EB715.TC11

Комплектующие

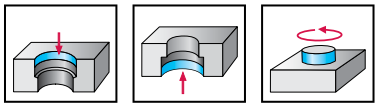
	Тип	CC .. 0602 ..–TC .. 0902 ..	CC .. 09T3 ..	TC .. 06T1 ..	TC .. 1102 ..
	Ключ по ISO 2936-1,5		ISO2936-1,5 (SW 1,5)		ISO2936-1,5 (SW 1,5)
	Ключ по ISO 2936-2		ISO2936-2 (SW 2)		
	Ключ по ISO 2936-3	ISO2936-3 (SW 3)			
	Ключ по ISO 2936-0,9	ISO2936-0,9 (SW 0,9)		ISO2936-0,9 (SW 0,9)	
	Ключ по ISO 2936-4		ISO2936-4 (SW 4)		ISO2936-4 (SW 4)
	Динамометрический ключ, аналоговый	FS2001	FS2003	FS2001	
	Динамометрический ключ, цифровой		FS2248		
	Вставка	FS2011 (T7IP)		FS2085 (T6IP)	FS2011 (T7IP)
	Отвёртка	FS2088 (T7IP)		FS2086 (T6IP)	FS2088 (T7IP)
	Вставка		FS2014 (T15IP)		
	Отвёртка		FS1485 (T15IP)		
	Удлинитель	EB736 3 Nm		EB735 1,2 Nm	
	Удлинитель		EB737 6 Nm		EB737 6 Nm

зенкер, чистовая расточная оправка

B5120 mm

Walter Precision XT

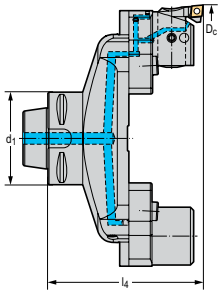
– Базовый корпус/корпус также можно использовать для B5460 и B5560
– Установка диаметра в мм и дюймах



D_c 148–635	κ=92°	Z=1

	P	M	K	N	S	H	O
B5120	●●	●●	●●	●●	●●	●	●

Инструмент



Modular NCT adaptor

Обозначение	$D_{c\ min}$ mm	$D_{c\ max}$ mm	d_1	d_1 mm	l_4 mm	kg	Тип
B5120-148-215-N8-CC09	148	215	80	80	134	5,7	CC .. 09T3 ..
B5120-198-265-N8-CC09	198	265	80	80	134	6,9	
B5120-248-315-N8-CC09	248	315	80	80	134	8	

Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

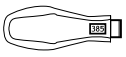
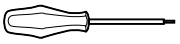
Сборочные детали

	Тип	CC .. 09T3 ..	TC .. 1102 ..
	Винт зажимной	FS2646 (SW 5)	FS2646 (SW 5)
	Заглушка винтовая для отверстия для подвода СОЖ	FS2641 (SW 1,5)	FS2641 (SW 1,5)
	Винт пластины	FS2666 (15IP) 3 Nm	FS2665 (7IP) 0,8 Nm
	Подкладная шайба	FS2649	FS2649
	Комплект для регулировки	FS2653 (SW 3)	FS2653 (SW 3)
	Уплотнительное кольцо	FS2657	FS2657
	Шпилька	FS2654	FS2654

Базовый держатель	Корпус	Базовый держатель	Чистовая расточная головка	Противовес	Резцовая вставка
B5120-148-000-N8-B		EB719	EB718	EB721	EB717.CC09
B5120-198-000-N8-B		EB719	EB718	EB721	EB717.CC09
B5120-248-000-N8-B		EB719	EB718	EB721	EB717.CC09

B2

Комплектующие

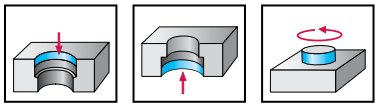
	Тип	CC .. 09T3 ..	TC .. 1102 ..
	Ключ по ISO 2936-1,5	ISO2936-1,5 (SW 1,5)	
	Ключ по ISO 2936-3	ISO2936-3 (SW 3)	
	Ключ по ISO 2936-4	ISO2936-4 (SW 4)	
	Ключ по ISO 2936-5	ISO2936-5 (SW 5)	
	Ключ по ISO 2936-8	ISO2936-8 (SW 8)	
	Динамометрический ключ, аналоговый	FS2003	FS2001
	Ключ по ISO 2936-10	ISO2936-10 (SW 10)	
	Динамометрический ключ, цифровой	FS2248	
	Ключ по ISO 2936-14	ISO2936-14 (SW 14)	
	Вставка	FS2014 (T15IP)	FS2011 (T7IP)
	Отвёртка	FS1485 (T15IP)	FS2088 (T7IP)
	Удлинитель	EB737 6 Nm	

зенкер, чистовая расточная оправка

B5120 mm

Walter Precision XT

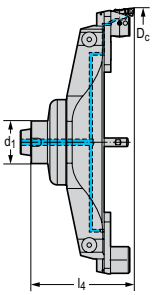
– Базовый корпус/корпус также можно использовать для B5460 и B5560
– Установка диаметра в мм и дюймах



D_c 148–635	κ=92°	Z=1

	P	M	K	N	S	H	O
B5120	●●	●●	●●	●●	●●	●	●

Инструмент



Modular NCT adaptor

Обозначение	$D_{c\ min}$ mm	$D_{c\ max}$ mm	d_1	d_1 mm	l_4 mm	kg	Тип
B5120-298-395-N8-CC09	298	395	80	80	183	14,5	CC .. 09T3 ..
B5120-378-475-N8-CC09	378	475	80	80	188	16,3	
B5120-458-555-N8-CC09	458	555	80	80	193	18,2	
B5120-538-635-N8-CC09	538	635	80	80	198	20,6	

Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

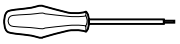
Сборочные детали

	Тип	CC .. 09T3 ..	TC .. 1102 ..
	Винт зажимной	FS2646 (SW 5)	FS2646 (SW 5)
	Заглушка винтовая для отверстия для подвода СОЖ	FS2641 (SW 1,5)	FS2641 (SW 1,5)
	Винт пластины	FS2666 (15IP) 3 Nm	FS2665 (7IP) 0,8 Nm
	Подкладная шайба	FS2649	FS2649
	Комплект для регулировки	FS2653 (SW 3)	FS2653 (SW 3)
	Уплотнительное кольцо	FS2657	FS2657
	Шпилька	FS2654	FS2654

Базовый держатель	Корпус	Базовый держатель	Чистовая расточная головка	Противовес	Резцовая вставка
B5120-298-000-N8-B	EB731	EB720	EB718	EB722	EB717.CC09
B5120-298-000-N8-B	EB732	EB720	EB718	EB722	EB717.CC09
B5120-298-000-N8-B	EB733	EB720	EB718	EB722	EB717.CC09
B5120-298-000-N8-B	EB734	EB720	EB718	EB722	EB717.CC09

B2

Комплектующие

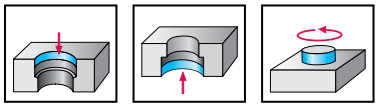
	Тип	CC .. 09T3 ..	TC .. 1102 ..
	Ключ по ISO 2936-1,5	ISO2936-1,5 (SW 1,5)	
	Ключ по ISO 2936-3	ISO2936-3 (SW 3)	
	Ключ по ISO 2936-4	ISO2936-4 (SW 4)	
	Ключ по ISO 2936-5	ISO2936-5 (SW 5)	
	Ключ по ISO 2936-8	ISO2936-8 (SW 8)	
	Динамометрический ключ, аналоговый	FS2003	FS2001
	Ключ по ISO 2936-10	ISO2936-10 (SW 10)	
	Динамометрический ключ, цифровой	FS2248	
	Ключ по ISO 2936-14	ISO2936-14 (SW 14)	
	Вставка	FS2014 (T15IP)	FS2011 (T7IP)
	Отвёртка	FS1485 (T15IP)	FS2088 (T7IP)
	Удлинитель	EB737 6 Nm	

зенкер, чистовая расточная оправка

B5120 mm

Walter Precision XT

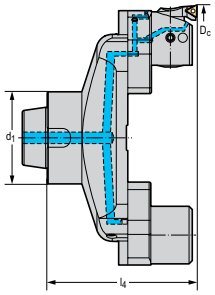
– Базовый корпус/корпус также можно использовать для B5460 и B5560
– Установка диаметра в мм и дюймах



D_C 148–635	κ=92°	Z=1

	P	M	K	N	S	H	O
B5120	●●	●●	●●	●●	●●	●	●

Инструмент



Modular NCT adaptor

Обозначение	$D_{c\ min}$ mm	$D_{c\ max}$ mm	d_1	d_1 mm	l_4 mm	kg	Тип
B5120-148-215-N8-TC11	148	215	80	80	130	5,7	TC .. 1102 ..
B5120-198-265-N8-TC11	198	265	80	80	130	6,9	
B5120-248-315-N8-TC11	248	315	80	80	130	8	

Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

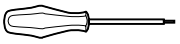
Сборочные детали

	Тип	CC .. 09T3 ..	TC .. 1102 ..
	Винт зажимной	FS2646 (SW 5)	FS2646 (SW 5)
	Заглушка винтовая для отверстия для подвода СОЖ	FS2641 (SW 1,5)	FS2641 (SW 1,5)
	Винт пластины	FS2666 (15IP) 3 Nm	FS2665 (7IP) 0,8 Nm
	Подкладная шайба	FS2649	FS2649
	Комплект для регулировки	FS2653 (SW 3)	FS2653 (SW 3)
	Уплотнительное кольцо	FS2657	FS2657
	Шпилька	FS2654	FS2654

Базовый держатель	Корпус	Базовый держатель	Чистовая расточная головка	Противовес	Резцовая вставка
B5120-148-000-N8-B		EB719	EB718	EB721	EB715.TC11
B5120-198-000-N8-B		EB719	EB718	EB721	EB715.TC11
B5120-248-000-N8-B		EB719	EB718	EB721	EB715.TC11

B2

Комплектующие

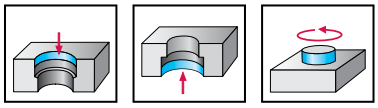
	Тип	CC .. 09T3 ..	TC .. 1102 ..
	Ключ по ISO 2936-1,5	ISO2936-1,5 (SW 1,5)	
	Ключ по ISO 2936-3	ISO2936-3 (SW 3)	
	Ключ по ISO 2936-4	ISO2936-4 (SW 4)	
	Ключ по ISO 2936-5	ISO2936-5 (SW 5)	
	Ключ по ISO 2936-8	ISO2936-8 (SW 8)	
	Динамометрический ключ, аналоговый	FS2003	FS2001
	Ключ по ISO 2936-10	ISO2936-10 (SW 10)	
	Динамометрический ключ, цифровой	FS2248	
	Ключ по ISO 2936-14	ISO2936-14 (SW 14)	
	Вставка	FS2014 (T15IP)	FS2011 (T7IP)
	Отвёртка	FS1485 (T15IP)	FS2088 (T7IP)
	Удлинитель	EB737 6 Nm	

зенкер, чистовая расточная оправка

B5120 mm

Walter Precision XT

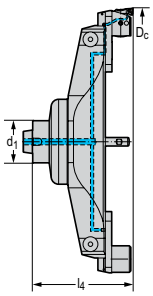
– Базовый корпус/корпус также можно использовать для B5460 и B5560
– Установка диаметра в мм и дюймах



D_C 148–635	κ=92°	Z=1

	P	M	K	N	S	H	O
B5120	●●	●●	●●	●●	●●	●	●

Инструмент



Modular NCT adaptor

Обозначение	$D_{c\ min}$ mm	$D_{c\ max}$ mm	d_1	d_1 mm	l_4 mm	kg	Тип
B5120-298-395-N8-TC11	298	395	80	80	179	14,5	TC .. 1102 ..
B5120-378-475-N8-TC11	378	475	80	80	184	16,3	
B5120-458-555-N8-TC11	458	555	80	80	189	18,2	
B5120-538-635-N8-TC11	538	635	80	80	194	20,6	

Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

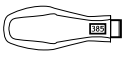
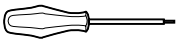
Сборочные детали

	Тип	CC .. 09T3 ..	TC .. 1102 ..
	Винт зажимной	FS2646 (SW 5)	FS2646 (SW 5)
	Заглушка винтовая для отверстия для подвода СОЖ	FS2641 (SW 1,5)	FS2641 (SW 1,5)
	Винт пластины	FS2666 (15IP) 3 Nm	FS2665 (7IP) 0,8 Nm
	Подкладная шайба	FS2649	FS2649
	Комплект для регулировки	FS2653 (SW 3)	FS2653 (SW 3)
	Уплотнительное кольцо	FS2657	FS2657
	Шпилька	FS2654	FS2654

Базовый держатель	Корпус	Базовый держатель	Чистовая расточная головка	Противовес	Резцовая вставка
B5120-298-000-N8-B	EB731	EB720	EB718	EB722	EB715.TC11
B5120-298-000-N8-B	EB732	EB720	EB718	EB722	EB715.TC11
B5120-298-000-N8-B	EB733	EB720	EB718	EB722	EB715.TC11
B5120-298-000-N8-B	EB734	EB720	EB718	EB722	EB715.TC11

B2

Комплектующие

	Тип	CC .. 09T3 ..	TC .. 1102 ..
	Ключ по ISO 2936-1,5	ISO2936-1,5 (SW 1,5)	
	Ключ по ISO 2936-3	ISO2936-3 (SW 3)	
	Ключ по ISO 2936-4	ISO2936-4 (SW 4)	
	Ключ по ISO 2936-5	ISO2936-5 (SW 5)	
	Ключ по ISO 2936-8	ISO2936-8 (SW 8)	
	Динамометрический ключ, аналоговый	FS2003	FS2001
	Ключ по ISO 2936-10	ISO2936-10 (SW 10)	
	Динамометрический ключ, цифровой	FS2248	
	Ключ по ISO 2936-14	ISO2936-14 (SW 14)	
	Вставка	FS2014 (T15IP)	FS2011 (T7IP)
	Отвёртка	FS1485 (T15IP)	FS2088 (T7IP)
	Удлинитель	EB737 6 Nm	

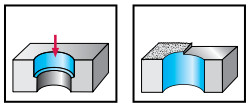
Расточные оправки с двумя пластинами

B5460 mm

Walter Boring XT

– Симметричное, асимметричное растачивание и растачивание с осевым и радиальным смещением (ARS)
– Базовый корпус/корпус также можно использовать для B5120

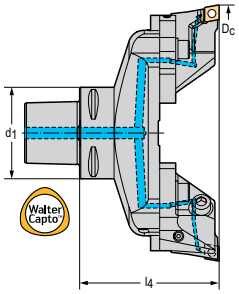
D_c 148–620	Z=2	κ=90°



	P	M	K	N	S	H	O
B5460	●●	●●	●●	●●	●●		

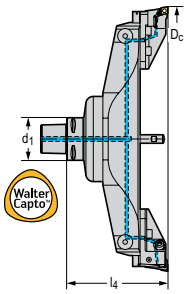
Инструмент

Обозначение	$D_{c\ min}$ mm	$D_{c\ max}$ mm	d_1	d_1 mm	l_4 mm	kg	Тип
B5460-148-200-C8-CC12	148	200	C8	80	122	7	CC .. 1204 ..
B5460-198-250-C8-CC12	198	250	C8	80	122	8,1	
B5460-248-300-C8-CC12	248	300	C8	80	122	9,2	



Walter Capto™ in acc. with ISO 26623

B5460-298-380-C8-CC12	298	380	C8	80	179	15,5	CC .. 1204 ..
B5460-378-460-C8-CC12	378	460	C8	80	184	17,3	
B5460-458-540-C8-CC12	458	540	C8	80	189	19,2	
B5460-538-620-C8-CC12	538	620	C8	80	194	21,6	



Walter Capto™ in acc. with ISO 26623

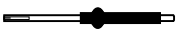
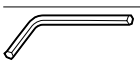
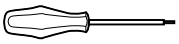
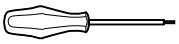
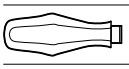
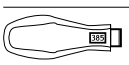
Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

Сборочные детали

Тип	CC .. 1204 ..	CN .. 1906 ..	WWAL_BE1204_2
Клин	FK398	FK398	FK398
Винт зажимной	FS2662 (SW 8)	FS2662 (SW 8)	FS2662 (SW 8)
Винт пластины	FS2658 (15IP) 3 Nm		FS2658 (15IP) 3 Nm
Стопорное кольцо	FS2663	FS2663	FS2663
Опорная пластина	AP197	AP198	AP199
Подкладная шайба	FS2647	FS2647	FS2647
Заглушка винтовая для отверстия для подвода СОЖ	FS2671 (SW 2.5)	FS2671 (SW 2.5)	FS2671 (SW 2.5)
Винт опорной пластины	FS2660 (SW 4)	FS2661 (20IP) 6,4 Nm	FS2660 (SW 4)
Комплект для регулировки	FS2653 (SW 3)	FS2653 (SW 3)	FS2653 (SW 3)
Шпилька	FS2654	FS2654	FS2654
Тарельчатая пружина	FS2650	FS2650	FS2650
Зажим RC		FS2659	

	Базовый держатель	Корпус	Базовый держатель	Резцовая вставка
	B5120-148-000-C8-B		EB723	EB725.CC12
	B5120-198-000-C8-B		EB723	EB725.CC12
	B5120-248-000-C8-B		EB723	EB725.CC12
	B5120-298-000-C8-B	EB731	EB724	EB725.CC12
	B5120-298-000-C8-B	EB732	EB724	EB725.CC12
	B5120-298-000-C8-B	EB733	EB724	EB725.CC12
	B5120-298-000-C8-B	EB734	EB724	EB725.CC12

Комплектующие

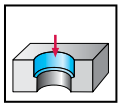
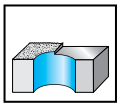
	Тип	CC .. 1204 ..	CN .. 1906 ..	WWAL_BE1204_2
	Ключ по ISO 2936-2,5	ISO2936-2,5 (SW 2,5)		
	Ключ по ISO 2936-3	ISO2936-3 (SW 3)		
	Ключ по ISO 2936-4	ISO2936-4 (SW 4)		
	Ключ по ISO 2936-8	ISO2936-8 (SW 8)		
	Динамометрические воротки	FS2041		
	Вставка	FS2047 (T15IP)		FS2047 (T15IP)
	Вставка	FS2048 (T20IP)		
	Ключ по ISO 2936-10	ISO2936-10 (SW 10)		
	Отвёртка	FS1485 (T15IP)		FS1485 (T15IP)
	Ключ по ISO 2936-14	ISO2936-14 (SW 14)		
	Отвёртка	FS1486 (T20IP)		
	Динамометрический ключ, аналоговый	FS2003		FS2003
	Динамометрический ключ, цифровой	FS2248		FS2248

Расточные оправки с двумя пластинами

B5460 mm

Walter Boring XT

– Симметричное, асимметричное растачивание и растачивание с осевым и радиальным смещением (ARS)
– Базовый корпус/корпус также можно использовать для B5120

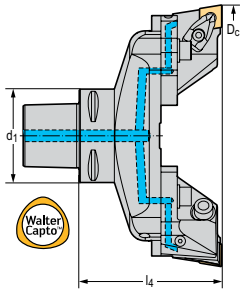
D_c 148–620	Z=2	κ=90°

	P	M	K	N	S	H	O
B5460	●●	●●	●●	●●	●●		

B2

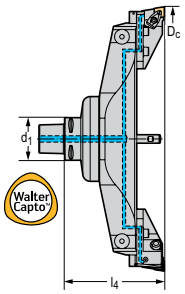
Инструмент

Обозначение	$D_{c\ min}$ mm	$D_{c\ max}$ mm	d_1	d_1 mm	l_4 mm	kg	Тип
B5460-148-200-C8-CN19	148	200	C8	80	122	7,1	CN .. 1906 ..
B5460-198-250-C8-CN19	198	250	C8	80	122	8,2	
B5460-248-300-C8-CN19	248	300	C8	80	122	9,3	



Walter Capto™ in acc. with ISO 26623

B5460-298-380-C8-CN19	298	380	C8	80	179	15,7	CN .. 1906 ..
B5460-378-460-C8-CN19	378	460	C8	80	184	17,4	
B5460-458-540-C8-CN19	458	540	C8	80	189	19,3	
B5460-538-620-C8-CN19	538	620	C8	80	194	21,7	



Walter Capto™ in acc. with ISO 26623

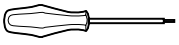
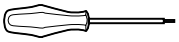
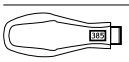
Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

Сборочные детали

Тип	CC .. 1204 ..	CN .. 1906 ..	WWAL_BE1204_2
Клин	FK398	FK398	FK398
Винт зажимной	FS2662 (SW 8)	FS2662 (SW 8)	FS2662 (SW 8)
Винт пластины	FS2658 (15IP) 3 Nm		FS2658 (15IP) 3 Nm
Стопорное кольцо	FS2663	FS2663	FS2663
Опорная пластина	AP197	AP198	AP199
Подкладная шайба	FS2647	FS2647	FS2647
Заглушка винтовая для отверстия для подвода СОЖ	FS2671 (SW 2.5)	FS2671 (SW 2.5)	FS2671 (SW 2.5)
Винт опорной пластины	FS2660 (SW 4)	FS2661 (20IP) 6,4 Nm	FS2660 (SW 4)
Комплект для регулировки	FS2653 (SW 3)	FS2653 (SW 3)	FS2653 (SW 3)
Шпилька	FS2654	FS2654	FS2654
Тарельчатая пружина	FS2650	FS2650	FS2650
Зажим RC		FS2659	

	Базовый держатель	Корпус	Базовый держатель	Резцовая вставка
	B5120-148-000-C8-B		EB723	EB726.CN19
	B5120-198-000-C8-B		EB723	EB726.CN19
	B5120-248-000-C8-B		EB723	EB726.CN19
	B5120-298-000-C8-B	EB731	EB724	EB726.CN19
	B5120-298-000-C8-B	EB732	EB724	EB726.CN19
	B5120-298-000-C8-B	EB733	EB724	EB726.CN19
	B5120-298-000-C8-B	EB734	EB724	EB726.CN19

Комплектующие

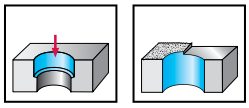
	Тип	CC .. 1204 ..	CN .. 1906 ..	WWAL_BE1204_2
	Ключ по ISO 2936-2,5	ISO2936-2,5 (SW 2,5)		
	Ключ по ISO 2936-3	ISO2936-3 (SW 3)		
	Ключ по ISO 2936-4	ISO2936-4 (SW 4)		
	Ключ по ISO 2936-8	ISO2936-8 (SW 8)		
	Динамометрические воротки	FS2041		
	Вставка	FS2047 (T15IP)		FS2047 (T15IP)
	Вставка	FS2048 (T20IP)		
	Ключ по ISO 2936-10	ISO2936-10 (SW 10)		
	Отвёртка	FS1485 (T15IP)		FS1485 (T15IP)
	Ключ по ISO 2936-14	ISO2936-14 (SW 14)		
	Отвёртка	FS1486 (T20IP)		
	Динамометрический ключ, аналоговый	FS2003		FS2003
	Динамометрический ключ, цифровой	FS2248		FS2248

Расточные оправки с двумя пластинами

B5460 mm

Walter Boring XT

– Симметричное, асимметричное растачивание и растачивание с осевым и радиальным смещением (ARS)
– Базовый корпус/корпус также можно использовать для B5120

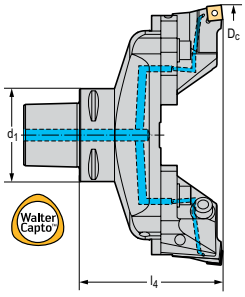


D_c 148–620	Z=2	κ=90°

	P	M	K	N	S	H	O
B5460	●●	●●	●●	●●	●●		

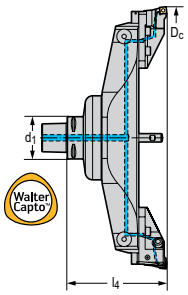
Инструмент

Обозначение	$D_{c\ min}$ mm	$D_{c\ max}$ mm	d_1	d_1 mm	l_4 mm	kg	Тип
B5460-148-200-C8-SC12	148	200	C8	80	122	7	WWAL_ BE1204_2
B5460-198-250-C8-SC12	198	250	C8	80	122	8,1	
B5460-248-300-C8-SC12	248	300	C8	80	122	9,2	



Walter Capto™ in acc. with ISO 26623

B5460-298-380-C8-SC12	298	380	C8	80	179	15,6	WWAL_ BE1204_2
B5460-378-460-C8-SC12	378	460	C8	80	184	17,3	
B5460-458-540-C8-SC12	458	540	C8	80	189	19,2	
B5460-538-620-C8-SC12	538	620	C8	80	189	21,6	



Walter Capto™ in acc. with ISO 26623

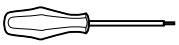
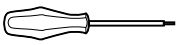
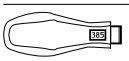
Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

Сборочные детали

Тип	CC .. 1204 ..	CN .. 1906 ..	WWAL_BE1204_2
Клин	FK398	FK398	FK398
Винт зажимной	FS2662 (SW 8)	FS2662 (SW 8)	FS2662 (SW 8)
Винт пластины	FS2658 (15IP) 3 Nm		FS2658 (15IP) 3 Nm
Стопорное кольцо	FS2663	FS2663	FS2663
Опорная пластина	AP197	AP198	AP199
Подкладная шайба	FS2647	FS2647	FS2647
Заглушка винтовая для отверстия для подвода СОЖ	FS2671 (SW 2.5)	FS2671 (SW 2.5)	FS2671 (SW 2.5)
Винт опорной пластины	FS2660 (SW 4)	FS2661 (20IP) 6,4 Nm	FS2660 (SW 4)
Комплект для регулировки	FS2653 (SW 3)	FS2653 (SW 3)	FS2653 (SW 3)
Шпилька	FS2654	FS2654	FS2654
Тарельчатая пружина	FS2650	FS2650	FS2650
Зажим RC		FS2659	

	Базовый держатель	Корпус	Базовый держатель	Резцовая вставка
	B5120-148-000-C8-B		EB723	EB727.SC12
	B5120-198-000-C8-B		EB723	EB727.SC12
	B5120-248-000-C8-B		EB723	EB727.SC12
	B5120-298-000-C8-B	EB731	EB724	EB727.SC12
	B5120-298-000-C8-B	EB732	EB724	EB727.SC12
	B5120-298-000-C8-B	EB733	EB724	EB727.SC12
	B5120-298-000-C8-B	EB734	EB724	EB727.SC12

Комплектующие

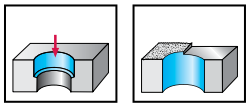
	Тип	CC .. 1204 ..	CN .. 1906 ..	WWAL_BE1204_2
	Ключ по ISO 2936-2,5	ISO2936-2,5 (SW 2,5)		
	Ключ по ISO 2936-3	ISO2936-3 (SW 3)		
	Ключ по ISO 2936-4	ISO2936-4 (SW 4)		
	Ключ по ISO 2936-8	ISO2936-8 (SW 8)		
	Динамометрические воротки	FS2041		
	Вставка	FS2047 (T15IP)		FS2047 (T15IP)
	Вставка	FS2048 (T20IP)		
	Ключ по ISO 2936-10	ISO2936-10 (SW 10)		
	Отвёртка	FS1485 (T15IP)		FS1485 (T15IP)
	Ключ по ISO 2936-14	ISO2936-14 (SW 14)		
	Отвёртка	FS1486 (T20IP)		
	Динамометрический ключ, аналоговый	FS2003		FS2003
	Динамометрический ключ, цифровой	FS2248		FS2248

Расточные оправки с двумя пластинами

B5560 mm

Walter Boring XT

– Симметричное, асимметричное растачивание и растачивание с осевым и радиальным смещением (ARS)
– Базовый корпус/корпус также можно использовать для B5120

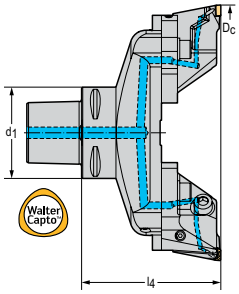


D_c 148–620	Z=2	κ=90°

	P	M	K	N	S	H	O
B5560	●●	●●	●●	●●	●●		

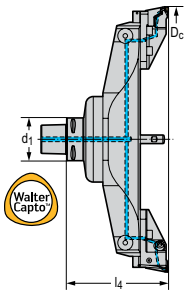
Инструмент

Обозначение	$D_{c\ min}$ mm	$D_{c\ max}$ mm	d_1	d_1 mm	l_4 mm	kg	Тип
B5560-148-200-C8-P400	148	200	C8	80	122	7	P4160-2R ..
B5560-198-250-C8-P400	198	250	C8	80	122	8,2	
B5560-248-300-C8-P400	248	300	C8	80	122	9,2	



Walter Capto™ in acc. with ISO 26623

B5560-298-380-C8-P400	298	380	C8	80	179	15,5	P4160-2R ..
B5560-378-460-C8-P400	378	460	C8	80	184	17,3	
B5560-458-540-C8-P400	458	540	C8	80	189	19,2	
B5560-538-620-C8-P400	538	620	C8	80	194	21,6	



Walter Capto™ in acc. with ISO 26623

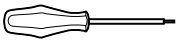
Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

Сборочные детали

Тип	P4160-2R ..
Клин	FK398
Винт зажимной	FS2662 (SW 8)
Винт пластины	FS2079 (T9IP) 2 Nm
Стопорное кольцо	FS2663
Подкладная шайба	FS2647
Заглушка винтовая для отверстия для подвода СОЖ	FS2671 (SW 2.5)
Комплект для регулировки	FS2653 (SW 3)
Шпилька	FS2654
Тарельчатая пружина	FS2650

	Базовый держатель	Корпус	Базовый держатель	Резцовая вставка
	B5120-148-000-C8-B		EB723	EB728.P400
	B5120-198-000-C8-B		EB723	EB728.P400
	B5120-248-000-C8-B		EB723	EB728.P400
	B5120-298-000-C8-B	EB731	EB724	EB728.P400
	B5120-298-000-C8-B	EB732	EB724	EB728.P400
	B5120-298-000-C8-B	EB733	EB724	EB728.P400
	B5120-298-000-C8-B	EB734	EB724	EB728.P400

Комплектующие

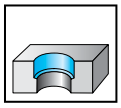
	Тип	P4160-2R ..
	Ключ по ISO 2936-2,5	ISO2936-2,5 (SW 2,5)
	Ключ по ISO 2936-3	ISO2936-3 (SW 3)
	Ключ по ISO 2936-8	ISO2936-8 (SW 8)
	Динамометрический ключ, аналоговый	FS2003
	Ключ по ISO 2936-4	ISO2936-4 (SW 4)
	Динамометрический ключ, цифровой	FS2248
	Вставка	FS2013 (T9IP)
	Ключ по ISO 2936-10	ISO2936-10 (SW 10)
	Отвёртка	FS1484 (T9IP)
	Ключ по ISO 2936-14	ISO2936-14 (SW 14)

Расточные оправки с двумя пластинами

B3221 / B3220 mm

Walter Boring MEDIUM

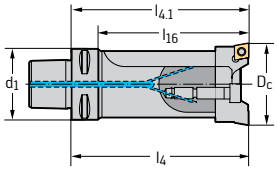
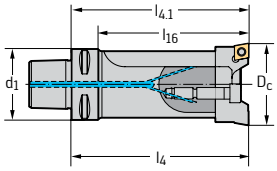
D_c 20–41	κ=90°	Z=2



	P	M	K	N	S	H	O
B3221	●●	●●	●●	●	●●		
B3220	●●	●●	●●	●	●●		

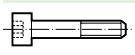
B 2

Инструмент

	Обозначение	$D_{c\ min}$ mm	$D_{c\ max}$ mm	d_1	d_1 mm	l_4 mm	$l_{4.1}$ mm	kg	Тип
	B3221.C3.020-024.Z2.CC06	20	24	C3	32	80		0,2	CC .. 0602 ..
	B3221.C3.023-027.Z2.CC06	23	27	C3	32	80		0,2	
	B3221.C3.026-033.Z2.CC06	26	33	C3	32	80		0,2	
Walter Capto™ in acc. with ISO 26623									
	B3220.C3.033-041.Z2.CC06	33	41	C3	32	80	80,2	0,4	CC .. 0602 ..
Walter Capto™ in acc. with ISO 26623									

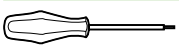
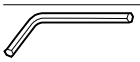
Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

Сборочные детали

	Тип	CC .. 0602 ..
	Винт кассеты	FS1093 (SW 3) 4 Nm
	Винт пластины	FS923 (T8) 0,8 Nm
	Пружинная шайба резцовой вставки	FS1098
	Регулировочный винт резцовой вставки	FS1103 (SW 1,3)

	Базовый держатель	Резцовая вставка
	B3221G.C3.020-027.Z2	EB401.CC06
	B3221G.C3.020-027.Z2	EB402.CC06
	B3221G.C3.026-035.Z2	EB403.CC06
	B3220G.C3.033-044.Z2	EB205-206.CC06

Комплектующие

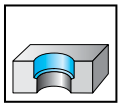
	Тип	CC .. 0602 ..
	Отвёртка	FS230 (T8)
	Ключ по ISO 2936-1,3	ISO2936-1,3 (SW 1,3)
	Ключ по ISO 2936-3	ISO2936-3 (SW 3)
	Вставки резцовые ARS	EB401-1.CC06 (ARS)

Расточные оправки с двумя пластинами

B3221 / B3220 mm

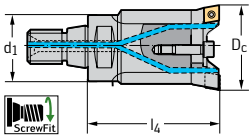
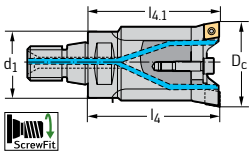
Walter Boring MEDIUM

D_c 20–41	κ=90°	Z=2



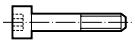
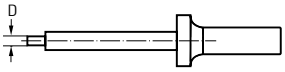
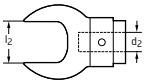
	P	M	K	N	S	H	O
B3221	●●	●●	●●	●	●●		
B3220	●●	●●	●●	●	●●		

Инструмент

	Обозначение	$D_{c\ min}$ mm	$D_{c\ max}$ mm	d_1	d_1 mm	l_4 mm	$l_{4.1}$ mm	kg	Тип
 ScrewFit	B3221.T18.20-24.Z2.CC06	20	24	T18	18,5	35		0,1	CC .. 0602 ..
	B3221.T18.23-27.Z2.CC06	23	27	T18	18,5	35		0,1	
	B3221.T22.26-33.Z2.CC06	26	33	T22	22	40		0,1	
 ScrewFit	B3220.T28.33-41.Z2.CC06	33	41	T28	28	55	55,2	0,3	CC .. 0602 ..

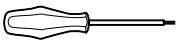
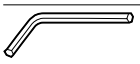
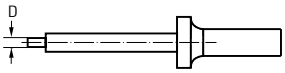
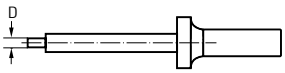
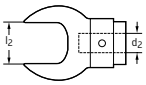
Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

Сборочные детали

	Тип	CC .. 0602 ..
	Пружинная шайба резцовой вставки	FS1098
	Винт пластины	FS923 (T8) 0,8 Nm
	Винт кассеты	FS1093 (SW 3) 4 Nm
	Регулировочный винт резцовой вставки	FS1103 (SW 1,3)
	Ключ динамометрический	FS1386
	Кливис	FS1389

	Базовый держатель	Резцовая вставка
	B3221G.T18.20-27.Z2	EB401.CC06
	B3221G.T18.20-27.Z2	EB402.CC06
	B3221G.T22.26-33.Z2	EB403.CC06
	B3220G.T28.33-41.Z2	EB205-206.CC06

Комплектующие

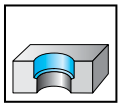
	Тип	CC .. 0602 ..
	Отвёртка	FS230 (T8)
	Ключ по ISO 2936-1,3	ISO2936-1,3 (SW 1,3)
	Ключ по ISO 2936-1,5	ISO2936-1,5 (SW 1,5)
	Ключ по ISO 2936-3	ISO2936-3 (SW 3)
	Ключ по ISO 2936-4	ISO2936-4 (SW 4)
	Вставки резцовые ARS	EB401-1.CC06 (ARS)
	Ключ динамометрический	FS1385
	Ключ динамометрический	FS1386
	Кливис	FS1389

Расточные оправки с двумя пластинами

B3220 mm

Walter Boring MEDIUM

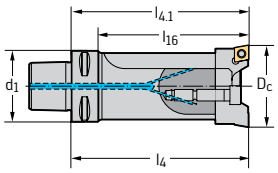
D_C 41–153	κ=90°	Z=2



	P	M	K	N	S	H	O
B3220	●●	●●	●●	●	●●		

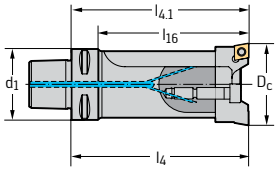
B 2

Инструмент



Walter Capto™ in acc. with ISO 26623

Обозначение	$D_{c\ min}$ mm	$D_{c\ max}$ mm	d_1	d_1 mm	l_4 mm	$l_{4.1}$ mm	kg	Тип
B3220.C4.041-055.Z2.CC09	41	55	C4	40	80	80,3	0,6	CC .. 09T3 ..
B3220.C5.055-070.Z2.CC09	55	70	C5	50	100	100,3	1,3	



Walter Capto™ in acc. with ISO 26623

B3220.C6.070-090.Z2.CC12	70	90	C6	63	110	110,3	2,3	CC .. 1204 ..
B3220.C8.090-110.Z2.CC12	90	110	C8	80	110	110,3	3,8	
B3220.C8.110-133.Z2.CC12	110	133	C8	80	110	110,3	4,4	
B3220.C8.130-153.Z2.CC12	130	153	C8	80	110	110,3	4,4	

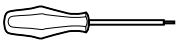
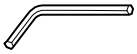
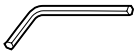
Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

Сборочные детали

	Тип	CC .. 09T3 ..	CC .. 1204 ..
	Пружинная шайба резцовой вставки	FS1100	FS1101
	Винт пластины	FS359 (T15) 2,5 Nm	FS1030 (T20) 5 Nm
	Винт кассеты	FS1095 (SW 4) 12 Nm	FS1096 (SW 6) 30 Nm
	Регулировочный винт резцовой вставки	FS1106 (SW 2)	FS1107 (SW 2,5)

	Базовый держатель	Резцовая вставка
	B3220G.C4.041-056.Z2	EB207-208.CC09
	B3220G.C5.055-073.Z2	EB209-210.CC09
	B3220G.C6.070-093.Z2	EB211-212.CC12
	B3220G.C8.090-113.Z2	EB213-214.CC12
	B3220G.C8.110-153.Z2	EB215.CC12
	B3220G.C8.110-153.Z2	EB216.CC12

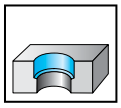
Комплектующие

	Тип	CC .. 09T3 ..	CC .. 1204 ..
	Отвёртка	FS229 (T15)	FS228 (T20)
	Ключ по ISO 2936-2	ISO2936-2 (SW 2)	
	Ключ по ISO 2936-2,5		ISO2936-2,5 (SW 2,5)
	Ключ по ISO 2936-5	ISO2936-5 (SW 5)	
	Ключ по ISO 2936-6		ISO2936-6 (SW 6)
	Вставки резцовые ARS	EB207-208-1.CC09 (ARS)	
	Ключ по ISO 2936-8		ISO2936-8 (SW 8)
	Вставки резцовые ARS		EB211-212-1.CC12 (ARS)

Расточные оправки с двумя пластинами

B3220 mm

Walter Boring MEDIUM



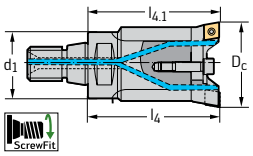
D_C 41–153	κ=90°	Z=2

	P	M	K	N	S	H	O
B3220	●●	●●	●●	●	●●		

B2

Инструмент

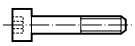
Обозначение	$D_{c\ min}$ mm	$D_{c\ max}$ mm	d_1	d_1 mm	l_4 mm	$l_{4.1}$ mm	kg	Тип
B3220.T36.41-55.Z2.CC09	41	55	T36	36	65	65,3	0,5	CC .. 09T3 ..
B3220.T45.55-70.Z2.CC09	55	70	T45	45	80	80,3	0,9	



ScrewFit

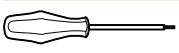
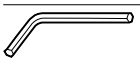
Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

Сборочные детали

	Тип	CC .. 09T3 ..
	Пружинная шайба резцовой вставки	FS1100
	Винт пластины	FS359 (T15) 2,5 Nm
	Винт кассеты	FS1095 (SW 4) 12 Nm
	Регулировочный винт резцовой вставки	FS1106 (SW 2)

	Базовый держатель	Резцовая вставка
	B3220G.T36.41-55.Z2	EB207-208.CC09
	B3220G.T45.55-70.Z2	EB209-210.CC09

Комплектующие

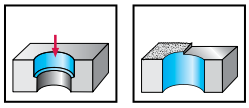
	Тип	CC .. 09T3 ..
	Отвёртка	FS229 (T15)
	Ключ по ISO 2936-2	ISO2936-2 (SW 2)
	Ключ по ISO 2936-5	ISO2936-5 (SW 5)
	Вставки резцовые ARS	EB207-208-1.CC09 (ARS)

Расточные оправки с двумя пластинами

B5460 mm

Walter Boring XT

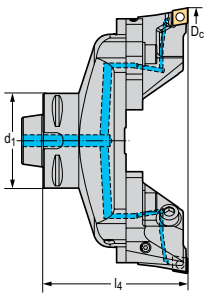
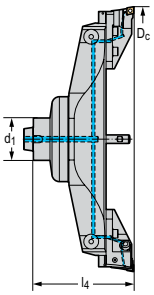
– Симметричное, асимметричное растачивание и растачивание с осевым и радиальным смещением (ARS)
– Базовый корпус/корпус также можно использовать для B5120



D_c 148–620	Z=2	κ=90°

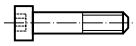
	P	M	K	N	S	H	O
B5460	●●	●●	●●	●●	●●		

Инструмент

	Обозначение	$D_{c\ min}$ mm	$D_{c\ max}$ mm	d_1	d_1 mm	l_4 mm	kg	Тип
 Modular NCT adaptor	B5460-148-200-N8-CC12	148	200	80	80	122	6,5	CC .. 1204 ..
	B5460-198-250-N8-CC12	198	250	80	80	122	7,7	
	B5460-248-300-N8-CC12	248	300	80	80	122	8,7	
 Modular NCT adaptor	B5460-298-380-N8-CC12	298	380	80	80	179	15	CC .. 1204 ..
	B5460-378-460-N8-CC12	378	460	80	80	184	16,8	
	B5460-458-540-N8-CC12	458	540	80	80	189	18,7	
	B5460-538-620-N8-CC12	538	620	80	80	194	21,1	

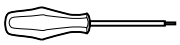
Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

Сборочные детали

	Тип	CC .. 1204 ..	CN .. 1906 ..	WWAL_BE1204_2
	Клин	FK398	FK398	FK398
	Винт зажимной	FS2662 (SW 8)	FS2662 (SW 8)	FS2662 (SW 8)
	Винт пластины	FS2658 (15IP) 3 Nm		FS2658 (15IP) 3 Nm
	Стопорное кольцо	FS2663	FS2663	FS2663
	Опорная пластина	AP197	AP198	AP199
	Подкладная шайба	FS2647	FS2647	FS2647
	Заглушка винтовая для отверстия для подвода СОЖ	FS2671 (SW 2.5)	FS2671 (SW 2.5)	FS2671 (SW 2.5)
	Винт опорной пластины	FS2660 (SW 4)	FS2661 (20IP) 6,4 Nm	FS2660 (SW 4)
	Комплект для регулировки	FS2653 (SW 3)	FS2653 (SW 3)	FS2653 (SW 3)
	Шпилька	FS2654	FS2654	FS2654
	Тарельчатая пружина	FS2650	FS2650	FS2650
	Зажим RC		FS2659	

	Базовый держатель	Корпус	Базовый держатель	Резцовая вставка
	B5120-148-000-N8-B		EB723	EB725.CC12
	B5120-198-000-N8-B		EB723	EB725.CC12
	B5120-248-000-N8-B		EB723	EB725.CC12
	B5120-298-000-N8-B	EB731	EB724	EB725.CC12
	B5120-298-000-N8-B	EB732	EB724	EB725.CC12
	B5120-298-000-N8-B	EB733	EB724	EB725.CC12
	B5120-298-000-N8-B	EB734	EB724	EB725.CC12

Комплектующие

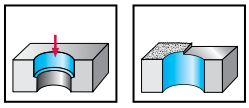
	Тип	CC .. 1204 ..–WWAL_BE1204_2	CN .. 1906 ..
	Ключ по ISO 2936-2,5	ISO2936-2,5 (SW 2,5)	
	Ключ по ISO 2936-3	ISO2936-3 (SW 3)	
	Ключ по ISO 2936-8	ISO2936-8 (SW 8)	
	Динамометрические воротки	FS2041	
	Ключ по ISO 2936-4	ISO2936-4 (SW 4)	
	Вставка	FS2047 (T15IP)	FS2048 (T20IP)
	Ключ по ISO 2936-10	ISO2936-10 (SW 10)	
	Отвёртка	FS1485 (T15IP)	FS1486 (T20IP)
	Ключ по ISO 2936-14	ISO2936-14 (SW 14)	
	Динамометрический ключ, аналоговый	FS2003	
	Динамометрический ключ, цифровой	FS2248	

Расточные оправки с двумя пластинами

B5460 mm

Walter Boring XT

– Симметричное, асимметричное растачивание и растачивание с осевым и радиальным смещением (ARS)
– Базовый корпус/корпус также можно использовать для B5120



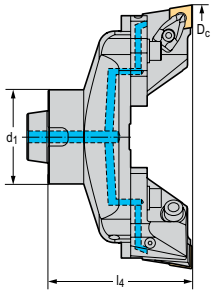
D_c 148–620	Z=2	κ=90°

	P	M	K	N	S	H	O
B5460	●●	●●	●●	●●	●●		

B2

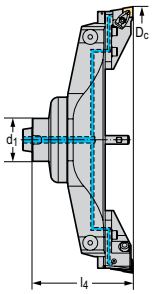
Инструмент

Обозначение	$D_{c\ min}$ mm	$D_{c\ max}$ mm	d_1	d_1 mm	l_4 mm	kg	Тип
B5460-148-200-N8-CN19	148	200	80	80	122	6,5	CN .. 1906 ..
B5460-198-250-N8-CN19	198	250	80	80	122	7,7	
B5460-248-300-N8-CN19	248	300	80	80	122	8,8	



Modular NCT adaptor

Обозначение	$D_{c\ min}$ mm	$D_{c\ max}$ mm	d_1	d_1 mm	l_4 mm	kg	Тип
B5460-298-380-N8-CN19	298	380	80	80	179	15,1	CN .. 1906 ..
B5460-378-460-N8-CN19	378	460	80	80	184	16,8	
B5460-458-540-N8-CN19	458	540	80	80	189	18,8	
B5460-538-620-N8-CN19	538	620	80	80	194	21,2	



Modular NCT adaptor

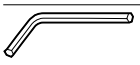
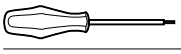
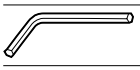
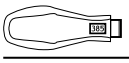
Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

Сборочные детали

Тип	CC .. 1204 ..	CN .. 1906 ..	WWAL_BE1204_2
Клин	FK398	FK398	FK398
Винт зажимной	FS2662 (SW 8)	FS2662 (SW 8)	FS2662 (SW 8)
Винт пластины	FS2658 (15IP) 3 Nm		FS2658 (15IP) 3 Nm
Стопорное кольцо	FS2663	FS2663	FS2663
Опорная пластина	AP197	AP198	AP199
Подкладная шайба	FS2647	FS2647	FS2647
Заглушка винтовая для отверстия для подвода СОЖ	FS2671 (SW 2.5)	FS2671 (SW 2.5)	FS2671 (SW 2.5)
Винт опорной пластины	FS2660 (SW 4)	FS2661 (20IP) 6,4 Nm	FS2660 (SW 4)
Комплект для регулировки	FS2653 (SW 3)	FS2653 (SW 3)	FS2653 (SW 3)
Шпилька	FS2654	FS2654	FS2654
Тарельчатая пружина	FS2650	FS2650	FS2650
Зажим RC		FS2659	

	Базовый держатель	Корпус	Базовый держатель	Резцовая вставка
	B5120-148-000-N8-B		EB723	EB726.CN19
	B5120-198-000-N8-B		EB723	EB726.CN19
	B5120-248-000-N8-B		EB723	EB726.CN19
	B5120-298-000-N8-B	EB731	EB724	EB726.CN19
	B5120-298-000-N8-B	EB732	EB724	EB726.CN19
	B5120-298-000-N8-B	EB733	EB724	EB726.CN19
	B5120-298-000-N8-B	EB734	EB724	EB726.CN19

Комплектующие

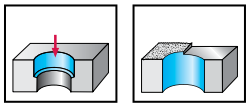
	Тип	CC .. 1204 ..–WWAL_BE1204_2	CN .. 1906 ..
	Ключ по ISO 2936-2,5	ISO2936-2,5 (SW 2,5)	
	Ключ по ISO 2936-3	ISO2936-3 (SW 3)	
	Ключ по ISO 2936-8	ISO2936-8 (SW 8)	
	Динамометрические воротки	FS2041	
	Ключ по ISO 2936-4	ISO2936-4 (SW 4)	
	Вставка	FS2047 (T15IP)	FS2048 (T20IP)
	Ключ по ISO 2936-10	ISO2936-10 (SW 10)	
	Отвёртка	FS1485 (T15IP)	FS1486 (T20IP)
	Ключ по ISO 2936-14	ISO2936-14 (SW 14)	
	Динамометрический ключ, аналоговый	FS2003	
	Динамометрический ключ, цифровой	FS2248	

Расточные оправки с двумя пластинами

B5460 mm

Walter Boring XT

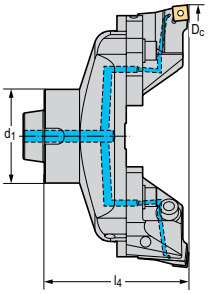
– Симметричное, асимметричное растачивание и растачивание с осевым и радиальным смещением (ARS)
– Базовый корпус/корпус также можно использовать для B5120



D_c 148–620	Z=2	κ=90°

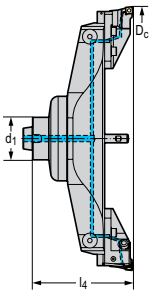
	P	M	K	N	S	H	O
B5460	●●	●●	●●	●●	●●		

Инструмент



Modular NCT adaptor

Обозначение	$D_{c\ min}$ mm	$D_{c\ max}$ mm	d_1	d_1 mm	l_4 mm	kg	Тип
B5460-148-200-N8-SC12	148	200	80	80	122	6,5	WWAL_ BE1204_2
B5460-198-250-N8-SC12	198	250	80	80	122	7,5	
B5460-248-300-N8-SC12	248	300	80	80	122	8,7	

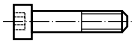


Modular NCT adaptor

B5460-298-380-N8-SC12	298	380	80	80	179	15	WWAL_ BE1204_2
B5460-378-460-N8-SC12	378	460	80	80	184	16,8	
B5460-458-540-N8-SC12	458	540	80	80	189	18,7	
B5460-538-620-N8-SC12	538	620	80	80	189	21,1	

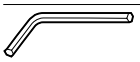
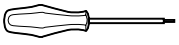
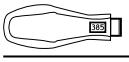
Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

Сборочные детали

	Тип	CC .. 1204 ..	CN .. 1906 ..	WWAL_BE1204_2
	Клин	FK398	FK398	FK398
	Винт зажимной	FS2662 (SW 8)	FS2662 (SW 8)	FS2662 (SW 8)
	Винт пластины	FS2658 (15IP) 3 Nm		FS2658 (15IP) 3 Nm
	Стопорное кольцо	FS2663	FS2663	FS2663
	Опорная пластина	AP197	AP198	AP199
	Подкладная шайба	FS2647	FS2647	FS2647
	Заглушка винтовая для отверстия для подвода СОЖ	FS2671 (SW 2.5)	FS2671 (SW 2.5)	FS2671 (SW 2.5)
	Винт опорной пластины	FS2660 (SW 4)	FS2661 (20IP) 6,4 Nm	FS2660 (SW 4)
	Комплект для регулировки	FS2653 (SW 3)	FS2653 (SW 3)	FS2653 (SW 3)
	Шпилька	FS2654	FS2654	FS2654
	Тарельчатая пружина	FS2650	FS2650	FS2650
	Зажим RC		FS2659	

	Базовый держатель	Корпус	Базовый держатель	Резцовая вставка
	B5120-148-000-N8-B		EB723	EB727.SC12
	B5120-198-000-N8-B		EB723	EB727.SC12
	B5120-248-000-N8-B		EB723	EB727.SC12
	B5120-298-000-N8-B	EB731	EB724	EB727.SC12
	B5120-298-000-N8-B	EB732	EB724	EB727.SC12
	B5120-298-000-N8-B	EB733	EB724	EB727.SC12
	B5120-298-000-N8-B	EB734	EB724	EB727.SC12

Комплектующие

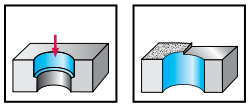
	Тип	CC .. 1204 ..–WWAL_BE1204_2	CN .. 1906 ..
	Ключ по ISO 2936-2,5	ISO2936-2,5 (SW 2,5)	
	Ключ по ISO 2936-3	ISO2936-3 (SW 3)	
	Ключ по ISO 2936-8	ISO2936-8 (SW 8)	
	Динамометрические воротки	FS2041	
	Ключ по ISO 2936-4	ISO2936-4 (SW 4)	
	Вставка	FS2047 (T15IP)	FS2048 (T20IP)
	Ключ по ISO 2936-10	ISO2936-10 (SW 10)	
	Отвёртка	FS1485 (T15IP)	FS1486 (T20IP)
	Ключ по ISO 2936-14	ISO2936-14 (SW 14)	
	Динамометрический ключ, аналоговый	FS2003	
	Динамометрический ключ, цифровой	FS2248	

Расточные оправки с двумя пластинами

B5560 mm

Walter Boring XT

– Симметричное, асимметричное растачивание и растачивание с осевым и радиальным смещением (ARS)
– Базовый корпус/корпус также можно использовать для B5120



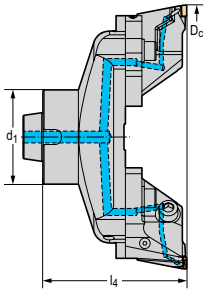
D_c 148–620	Z=2	κ=90°

	P	M	K	N	S	H	O
B5560	●●	●●	●●	●●	●●		

B2

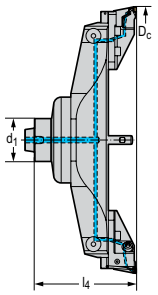
Инструмент

Обозначение	$D_{c\ min}$ mm	$D_{c\ max}$ mm	d_1	d_1 mm	l_4 mm	kg	Тип
B5560-148-200-N8-P400	148	200	80	80	122	6,5	P4160-2R ..
B5560-198-250-N8-P400	198	250	80	80	122	7,7	
B5560-248-300-N8-P400	248	300	80	80	122	8,8	



Modular NCT adaptor

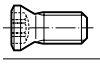
Обозначение	$D_{c\ min}$ mm	$D_{c\ max}$ mm	d_1	d_1 mm	l_4 mm	kg	Тип
B5560-298-380-N8-P400	298	380	80	80	179	15	P4160-2R ..
B5560-378-460-N8-P400	378	460	80	80	184	16,8	
B5560-458-540-N8-P400	458	540	80	80	189	18,7	
B5560-538-620-N8-P400	538	620	80	80	194	21,1	



Modular NCT adaptor

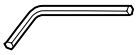
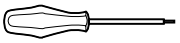
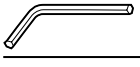
Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

Сборочные детали

	Тип	P4160-2R ..
	Клин	FK398
	Винт зажимной	FS2662 (SW 8)
	Винт пластины	FS2079 (T9IP) 2 Nm
	Стопорное кольцо	FS2663
	Подкладная шайба	FS2647
	Заглушка винтовая для отверстия для подвода СОЖ	FS2671 (SW 2.5)
	Комплект для регулировки	FS2653 (SW 3)
	Шпилька	FS2654
	Тарельчатая пружина	FS2650

	Базовый держатель	Корпус	Базовый держатель	Резцовая вставка
	B5120-148-000-N8-B		EB723	EB728.P400
	B5120-198-000-N8-B		EB723	EB728.P400
	B5120-248-000-N8-B		EB723	EB728.P400
	B5120-298-000-N8-B	EB731	EB724	EB728.P400
	B5120-298-000-N8-B	EB732	EB724	EB728.P400
	B5120-298-000-N8-B	EB733	EB724	EB728.P400
	B5120-298-000-N8-B	EB734	EB724	EB728.P400

Комплектующие

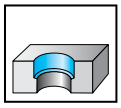
	Тип	P4160-2R ..
	Ключ по ISO 2936-2,5	ISO2936-2,5 (SW 2,5)
	Ключ по ISO 2936-3	ISO2936-3 (SW 3)
	Ключ по ISO 2936-8	ISO2936-8 (SW 8)
	Динамометрический ключ, аналоговый	FS2003
	Ключ по ISO 2936-4	ISO2936-4 (SW 4)
	Динамометрический ключ, цифровой	FS2248
	Вставка	FS2013 (T9IP)
	Ключ по ISO 2936-10	ISO2936-10 (SW 10)
	Отвёртка	FS1484 (T9IP)
	Ключ по ISO 2936-14	ISO2936-14 (SW 14)

Расточные оправки с двумя пластинами

B3221 / B3220 mm

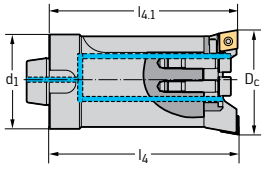
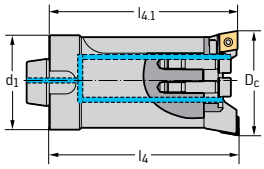
Walter Boring MEDIUM

D_c 20–41	κ=90°	Z=2



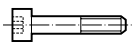
	P	M	K	N	S	H	O
B3221	●●	●●	●●	●	●●		
B3220	●●	●●	●●	●	●●		

Инструмент

	Обозначение	$D_{c\ min}$ mm	$D_{c\ max}$ mm	d_1	d_1 mm	l_4 mm	$l_{4.1}$ mm	kg	Тип
 Modular NCT adaptor	B3221.N2.020-024.Z2.CC06	20	24	25	25	80		0,1	CC .. 0602 ..
	B3221.N2.023-027.Z2.CC06	23	27	25	25	80		0,2	
	B3221.N2.026-033.Z2.CC06	26	33	25	25	80		0,2	
 Modular NCT adaptor	B3220.N3.033-041.Z2.CC06	33	41	32	32	80	80,2	0,4	CC .. 0602 ..

Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

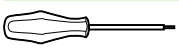
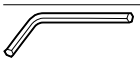
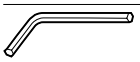
Сборочные детали

	Тип	CC .. 0602 ..
	Пружинная шайба резцовой вставки	FS1098
	Винт пластины	FS923 (T8) 0,8 Nm
	Винт кассеты	FS1093 (SW 3) 4 Nm
	Регулировочный винт резцовой вставки	FS1103 (SW 1,3)
	Торцовая шпонка	FK311
	Винт для торцовой шпонки	FS502 (SW 2)

	Базовый держатель	Резцовая вставка
	B3221G.N2.020-027.Z2	EB401.CC06
	B3221G.N2.020-027.Z2	EB402.CC06
	B3221G.N2.026-035.Z2	EB403.CC06
	B3220G.N3.033-044.Z2	EB205-206.CC06

B2

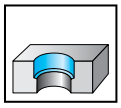
Комплектующие

	Тип	CC .. 0602 ..
	Отвёртка	FS230 (T8)
	Ключ по ISO 2936-1,3	ISO2936-1,3 (SW 1,3)
	Ключ по ISO 2936-1,5	ISO2936-1,5 (SW 1,5)
	Ключ по ISO 2936-3	ISO2936-3 (SW 3)
	Ключ по ISO 2936-4	ISO2936-4 (SW 4)
	Вставки резцовые ARS	EB401-1.CC06 (ARS)

Расточные оправки с двумя пластинами

B3220 mm

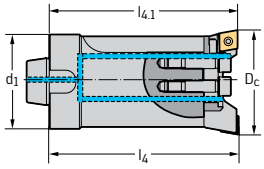
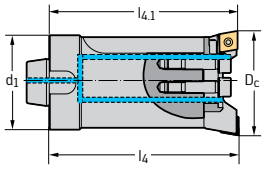
Walter Boring MEDIUM



D_C 41–153	κ=90°	Z=2

	P	M	K	N	S	H	O
B3220	●●	●●	●●	●	●●		

Инструмент

	Обозначение	$D_{c\ min}$ mm	$D_{c\ max}$ mm	d_1	d_1 mm	l_4 mm	$l_{4.1}$ mm	kg	Тип
 Modular NCT adaptor	B3220.N4.041-055.Z2.CC09	41	55	40	40	80	80,3	0,6	CC .. 09T3 ..
	B3220.N5.055-070.Z2.CC09	55	70	50	50	100	100,3	1,1	
 Modular NCT adaptor	B3220.N6.070-090.Z2.CC12	70	90	63	63	100	100,3	1,8	CC .. 1204 ..
	B3220.N8.090-110.Z2.CC12	90	110	80	80	100	100,3	2,9	
	B3220.N8.110-133.Z2.CC12	110	133	80	80	100	100,3	3,4	
	B3220.N8.130-153.Z2.CC12	130	153	80	80	100	100,3	3,6	

Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

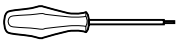
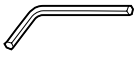
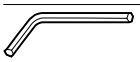
Сборочные детали

Тип	CC .. 09T3 ..	CC .. 1204 ..
Пружинная шайба резцовой вставки	FS1100	FS1101
Винт пластины	FS359 (T15) 2,5 Nm	FS1030 (T20) 5 Nm
Винт кассеты	FS1095 (SW 4) 12 Nm	FS1096 (SW 6) 30 Nm
Регулировочный винт резцовой вставки	FS1106 (SW 2)	FS1107 (SW 2,5)
Торцовая шпонка	FK313	
Винт для торцовой шпонки	FS504 (SW 2,5)	

B2

	Базовый держатель	Резцовая вставка
	B3220G.N4.041-056.Z2	EB207-208.CC09
	B3220G.N5.055-073.Z2	EB209-210.CC09
	B3220G.N6.070-093.Z2	EB211-212.CC12
	B3220G.N8.090-113.Z2	EB213-214.CC12
	B3220G.N8.110-153.Z2	EB215.CC12
	B3220G.N8.110-153.Z2	EB216.CC12

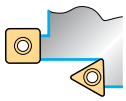
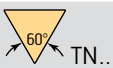
Комплектующие

	Тип	CC .. 09T3 ..	CC .. 1204 ..
	Отвёртка	FS229 (T15)	FS228 (T20)
	Ключ по ISO 2936-2	ISO2936-2 (SW 2)	
	Ключ по ISO 2936-2,5		ISO2936-2,5 (SW 2,5)
	Ключ по ISO 2936-5	ISO2936-5 (SW 5)	
	Ключ по ISO 2936-6		ISO2936-6 (SW 6)
	Вставки резцовые ARS	EB207-208-1.CC09 (ARS)	
	Ключ по ISO 2936-8		ISO2936-8 (SW 8)
	Вставки резцовые ARS		EB211-212-1.CC12 (ARS)

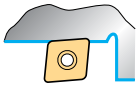
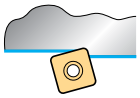
Резцовые вставки ISO

B 2

Вид обработки					
Угол в плане	45°	45°	75°	75°	90°
Обозначение	PSSN...CA	SSSC-09...CA	PSKN...CA	SSKC-09...CA	PCFN...CA
Тип пластин					
Размер пластины l [mm]	12	9	9–15	9	12
Система зажима	Рычаг	Винт	Рычаг	Винт	Рычаг
Точность настройки [мм]					
$D_{c\ min}$ [мм]	50	40	40 / 50 / 60 / 70	40	50
Страница в каталоге	567	571	566	570	564
QR-код					
www.walter-tools.com/woc/	PSSN-CA	SSSC-09-CA	PSKN-CA	SSKC-09-CA	PCFN-CA

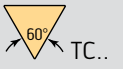
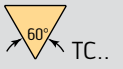
Вид обработки					
Угол в плане	90°	90°	90°	90°	90°
					
Обозначение	PTFC...CA	PTFN...CA	SCFC...CA	STFC...CA	SWFC...CA
Тип пластин					
Размер пластины l [mm]	16	16	9–12	9–11	6
Система зажима	Рычаг	Рычаг	Винт	Винт	Винт
Точность настройки [мм]					
$D_{c\ min}$ [мм]	50	50	40 / 50	25 / 40	40
Страница в каталоге	572	568	569	572	574
QR-код					
www.walter-tools.com/woc/	PTFC-CA	PTFN-CA	SCFC-CA	STFC-CA	SWFC-CA

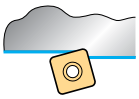
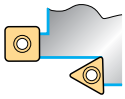
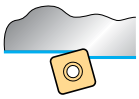
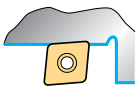
Резцовые вставки ISO

Вид обработки			
Угол в плане	95°	95°	105°
Обозначение	PCLN...CA	SCLC...CA	SSRC-12...CA
Тип пластин			
Размер пластины l [mm]	12–16	9–12	9
Система зажима	Рычаг	Винт	Винт
Точность настройки [мм]			
$D_{c\ min}$ [мм]	50 / 60 / 70	40 / 50	40
Страница в каталоге	565	569	570
QR-код			
www.walter-tools.com/woc/	PCLN-CA	SCLC-CA	SSRC-12-CA

B 2

Резцовые вставки Walter Mini

Вид обработки					
Угол в плане	15°	30°	45°	45°	60°
Обозначение	FR701	FR675	FR/FL 673	FR699	FR674
Тип пластин					
Размер пластины l [mm]		11	11		11
Система зажима	Винт	Винт	Винт	Винт	Винт
Точность настройки [мм]					
$D_{c\ min}$ [мм]	20	20	20	20 / 25	20
Страница в каталоге	579	576	576	579	576
QR-код					
www.walter-tools.com/woc/	FR701	FR675	FR-FL-673	FR699	FR674

Вид обработки					
Угол в плане	60°	75°	75°	90°	90°
					
Обозначение	FR698	FR/FL 707	FR697	FR/FL 671	FR/FL 672
Тип пластин					
Размер пластины l [mm]		11		6	11
Система зажима	Винт	Винт	Винт	Винт	Винт
Точность настройки [мм]					
$D_{c\ min}$ [мм]	20	20	20	14,5 / 20	20
Страница в каталоге	580	578	580	575	578
QR-код					
www.walter-tools.com/woc/	FR698	FR-FL-707	FR697	FR-FL-671	FR-FL-672

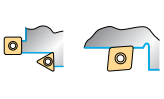
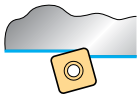
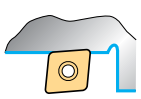
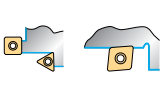
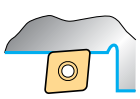
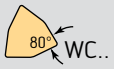
Резцовые вставки Walter Mini

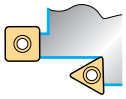
Вид обработки

Угол в плане	
Обозначение	FR680
Тип пластин	
Размер пластины l [mm]	4
Система зажима	Винт
Точность настройки [мм]	
$D_{c\ min}$ [мм]	20
Страница в каталоге	575
QR-код	
www.walter-tools.com/woc/	FR680

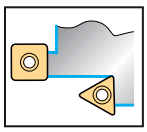
B 2

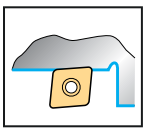
Чистовые резцовые вставки Walter

Вид обработки					
Угол в плане	90°	90°	90°	90°	95°
Обозначение	FR/FL 709	FR/FL 710	FR760	FR761	FR/FL 711
Тип пластин					
Размер пластины l [mm]	11	6	11	6	4
Система зажима	Винт	Винт	Винт	Винт	Винт
Точность настройки [мм]	0,01	0,01	0,002	0,002	0,01
$D_{c\ min}$ [мм]	36	28	28	28	28
Страница в каталоге	583	581	584	582	583
QR-код					
www.walter-tools.com/woc/	FR-FL-709	FR-FL-710	FR760	FR761	FR-FL-711

Вид обработки		
Угол в плане	95°	95°
Обозначение	FR/FL 717	FR763
Тип пластин		
Размер пластины l [mm]	6	6
Система зажима	Винт	Винт
Точность настройки [мм]	0,01	0,002
$D_{c\ min}$ [мм]	28	28
Страница в каталоге	581	582
QR-код		
www.walter-tools.com/woc/	FR-FL-717	FR763

Резцовые вставки ISO
PCFN...CA

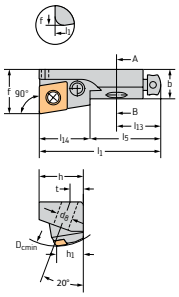




B 2

Инструмент

Обозначение	h_1 mm	b mm	$D_{c\ min}$ mm	d_8 mm	l_{13} mm	f mm	h mm	l_1 mm	l_5 mm	t mm	Тип
PCFNR12CA-12	12	13,3	50	7	20	20	20	47	32	6	CN .. 1204 ..



Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

Сборочные детали

Тип h_1 [mm]	CN .. 1204 .. 12
Рычаг	KN109
Винт пластины Момент затяжки	FS332 (SW 2,5) 2,5 Nm
Винт регулировочный торцевой	FS335
Винт регулировочный радиальный	FS334 (SW 2)
Винт	FS977 (T30)

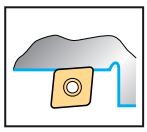
Комплектующие

Тип h_1 [mm]	CN .. 1204 .. 12
Ключ по ISO 2936	ISO2936-2,5 (SW 2,5)
T-образный ключ	FS1175 (T30)

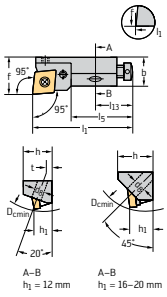
WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = → нормальных = → неблагоприятных = условий обработки



Инструмент



Обозначение	h_1 mm	b mm	$D_{c\ min}$ mm	d_8 mm	l_{13} mm	f mm	h mm	l_1 mm	l_5 mm	t mm	Тип
PCLNL12CA-12	12	16	50	7	20	20	20	55	28	6	CN .. 1204 ..
PCLNL16CA-12	16	20	60	9	25	25	25	63	35	0	
PCLNL20CA-16	20	20	70	9	30	25	30	70	40	0	CN .. 1606 ..
PCLNR12CA-12	12	16	50	7	20	20	20	55	28	6	CN .. 1204 ..
PCLNR16CA-12	16	20	60	9	25	25	25	63	35	0	
PCLNR20CA-16	20	20	70	9	30	25	30	70	40	0	CN .. 1606 ..

Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

Сборочные детали

Тип h_1 [mm]	CN .. 1204 .. 12	CN .. 1204 .. 16	CN .. 1606 .. 20
Опорная пластина		AP134-CN1216	AP135-CN1624
Рычаг	KN109	KN121	KN104
Винт пластины Момент затяжки	FS332 (SW 2,5) 2,5 Nm	FS2129 (SW 3) 5 Nm	FS354 (SW 3) 5 Nm
Втулка		RS102	RS103
Штифт		MD101	MD102
Винт регулировочный торцевой	FS335	FS338	FS339
Винт регулировочный радиальный	FS334 (SW 2)	FS337 (SW 2,5)	FS337 (SW 2,5)
Винт	FS977 (T30)	FS975 (T40)	FS975 (T40)

Комплектующие

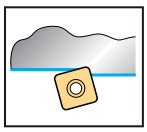
Тип h_1 [mm]	CN .. 1204 .. 12	CN .. 1204 ..–CN .. 1606 .. 16–20
Ключ по ISO 2936	ISO2936-2,5 (SW 2,5)	ISO2936-3 (SW 3)
T-образный ключ	FS1175 (T30)	FS1176 (T40)

WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

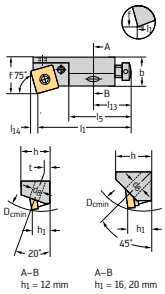
Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹ условий обработки

☺ 😐 ☹ / ★ = Новый инструмент



B 2

Инструмент



Обозначение	h_1 mm	l_{14} mm	b mm	$D_{c\,min}$ mm	d_8 mm	l_{13} mm	f mm	h mm	l_1 mm	l_5 mm	t mm	Тип
PSKNL12CA-12	12	3,1	16	50	7	20	20	20	55	32	6	SN .. 1204 ..
PSKNL16CA-12	16	3,1	20	60	9	25	25	25	63	37	0	
PSKNR10CA-09	10	2,2	10	40	7	20	14	15	44	17	5	SN .. 0903 ..
PSKNR12CA-12	12	3,1	16	50	7	20	20	20	55	32	6	SN .. 1204 ..
PSKNR16CA-12	16	3,1	20	60	9	25	25	25	63	37	0	
PSKNR20CA-15	20	3,8	20	70	9	30	25	30	70	40	0	SN .. 1506 ..

Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

Сборочные детали

Тип h_1 [mm]	SN .. 0903 .. 10	SN .. 1204 .. 12	SN .. 1204 .. 16	SN .. 1506 .. 20
Опорная пластина			AP141-SN1216	AP142-SN1524
Рычаг	KN126	KN109	KN121	KN104
Винт пластины Момент затяжки	FS2182 (SW 2) 2 Nm	FS332 (SW 2,5) 2,5 Nm	FS2129 (SW 3) 5 Nm	FS354 (SW 3) 5 Nm
Втулка			RS102	RS103
Штифт			MD101	MD102
Винт регулировочный торцевой	FS335	FS335	FS338	FS339
Винт регулировочный радиальный	FS333 (SW 2)	FS333 (SW 2)	FS337 (SW 2,5)	FS337 (SW 2,5)
Винт	FS976 (T30)	FS977 (T30)	FS975 (T40)	FS975 (T40)

Комплектующие

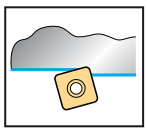
Тип h_1 [mm]	SN .. 0903 .. 10	SN .. 1204 .. 12	SN .. 1204 ..–SN .. 1506 .. 16–20
Ключ по ISO 2936	ISO2936-2 (SW 2)	ISO2936-2,5 (SW 2,5)	ISO2936-3 (SW 3)
T-образный ключ	FS1175 (T30)		FS1176 (T40)

WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

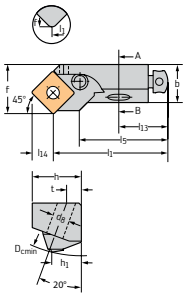
Оптимально подходит для → хороших = → нормальных = → неблагоприятных = условий обработки

Резцовые вставки ISO
PSSN...CA



Инструмент

Обозначение	h_1 mm	l_{14} mm	b mm	$D_{c\ min}$ mm	d_8 mm	l_{13} mm	f mm	h mm	l_1 mm	l_5 mm	t mm	Тип
PSSNR12CA-12	12	8,3	15,5	50	7	20	20	20	38	30	6	SN .. 1204 ..



Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

Сборочные детали

Тип h_1 [mm]	SN .. 1204 .. 12
Рычаг	KN109
Винт пластины Момент затяжки	FS332 (SW 2,5) 2,5 Nm
Винт регулировочный торцевой	FS335
Винт регулировочный радиальный	FS333 (SW 2)
Винт	FS977 (T30)

Комплектующие

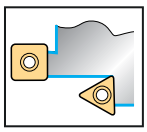
Тип h_1 [mm]	SN .. 1204 .. 12
Ключ по ISO 2936	ISO2936-2,5 (SW 2,5)
T-образный ключ	FS1175 (T30)

WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹ условий обработки

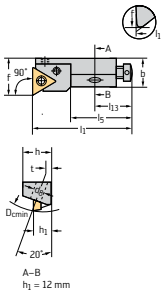
☺ 😐 ☹ / ★ = Новый инструмент



B 2

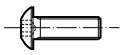
Инструмент

Обозначение	h_1 mm	b mm	$D_{c\ min}$ mm	d_8 mm	l_{13} mm	f mm	h mm	l_1 mm	l_5 mm	t mm	Тип
PTFNL12CA-16	12	16	50	7	20	20	20	55	32,5	6	TN .. 1604 ..
PTFNR12CA-16	12	15	50	7	20	20	20	55	32,5	6	

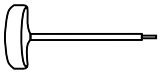


Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

Сборочные детали

	Тип h_1 [mm]	TN .. 1604 .. 12
	Рычаг	KN108
	Винт пластины Момент затяжки	FS331 (SW 2) 2 Nm
	Винт регулировочный торцевой	FS335
	Винт регулировочный радиальный	FS333 (SW 2)
	Винт	FS977 (T30)

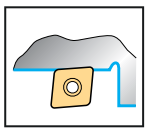
Комплектующие

	Тип h_1 [mm]	TN .. 1604 .. 12
	Ключ по ISO 2936	ISO2936-2 (SW 2)
	T-образный ключ	FS1175 (T30)

WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = → нормальных = → неблагоприятных = условий обработки



Инструмент

Обозначение	h_1 mm	b mm	$D_{c\,min}$ mm	d_8 mm	l_{13} mm	f mm	h mm	l_1 mm	l_5 mm	t mm	Тип
SCLCL10CA-09	10	11	40	7	20	14	15	50	33	5	CC .. 09T3 ..
SCLCR10CA-09	10	11	40	7	20	14	15	50	33	5	
SCLCR12CA-12	12	16	50	7	20	20	20	55	32	6	CC .. 1204 ..
SCFCL10CA-09	10	11	40	7	20	14	15	50	33	5	CC .. 09T3 ..
SCFCL12CA-12	12	16	50	7	20	20	20	55	32	6	CC .. 1204 ..
SCFCR10CA-09	10	11	40	7	20	14	15	50	33	5	CC .. 09T3 ..
SCFCR12CA-12	12	16	50	7	20	20	20	55	32	6	CC .. 1204 ..

Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

Сборочные детали

Тип h_1 [mm]	CC .. 09T3 .. 10	CC .. 1204 .. 12
Винт пластины Момент затяжки	FS359 (T15) 2,5 Nm	FS1029 (T20) 5 Nm
Винт регулировочный торцевой	FS335	FS335
Винт регулировочный радиальный	FS369 (SW 2)	FS334 (SW 2)
Винт	FS976 (T30)	FS976 (T30)

Комплектующие

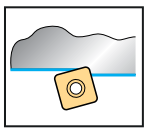
Тип h_1 [mm]	CC .. 09T3 .. 10	CC .. 1204 .. 12
Ключ по ISO 2936	ISO2936-2 (SW 2)	
Отвёртка	FS229 (T15)	FS228 (T20)

WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹ условий обработки

Вставка резцовая ISO
SSRC-12...CA / SSKC-09...CA



B 2

Инструмент

Обозначение	h_1 mm	l_{14} mm	b mm	$D_{c\,min}$ mm	d_8 mm	l_{13} mm	f mm	h mm	l_1 mm	l_5 mm	t mm	Тип
SSRCR10CA-09	10		11	40	7	20	14	15	50	33	5	SC .. 09T3 ..
SSKCR10CA-09	10	2,2	11	40	7	20	14	15	50	33	5	SC .. 09T3 ..

Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

Сборочные детали

Тип h_1 [mm]	SC .. 09T3 .. 10
Винт пластины Момент затяжки	FS359 (T15) 2,5 Nm
Винт регулировочный радиальный	FS369 (SW 2)
Винт регулировочный торцевой	FS335

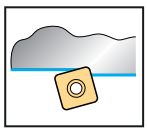
Комплектующие

Тип h_1 [mm]	SC .. 09T3 .. 10
Винт по ISO 7380	FS976 (T30)
Отвёртка	FS229 (T15)

WALTER SELECT

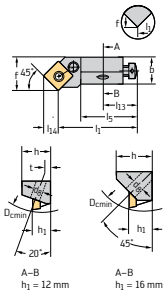
●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹ условий обработки



Инструмент

Обозначение	h_1 mm	l_{14} mm	b mm	$D_{c\ min}$ mm	d_8 mm	l_{13} mm	f mm	h mm	l_1 mm	l_5 mm	t mm	Тип
SSSCR10CA-09	10	6,1	11	40	7	20	14	15	44	33	5	SC .. 09T3 ..



Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

Сборочные детали

Тип h_1 [mm]	SC .. 09T3 .. 10
Винт регулировочный радиальный	FS369 (SW 2)
Винт регулировочный торцевой	FS335
Винт пластины Момент затяжки	FS359 (T15) 2,5 Nm

Комплектующие

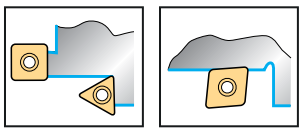
Тип h_1 [mm]	SC .. 09T3 .. 10
Винт по ISO 7380	FS976 (T30)
Отвёртка	FS229 (T15)

WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹ условий обработки

☺ 😐 ☹ / ★ = Новый инструмент



B 2

Инструмент

Обозначение	h_1 mm	b mm	$D_{c\ min}$ mm	d_8 mm	l_{13} mm	f mm	h mm	l_1 mm	l_5 mm	t mm	Тип
PTFCL12CA-16	12	16	50	7	20	20	20	55	34	6	TC .. 16T3 ..
PTFCR12CA-16	12	16	50	7	20	20	20	55	34	6	
STFCR08CA-09	8	6,6	25	4,5	17	10	9,4	32	22	4,5	TC .. 0902 ..
STFCR10CA-11	10	11	40	7	20	14	15	50	33	5	TC .. 1102 ..

A–B
h_1 = 10, 12 mm

Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

Сборочные детали

Тип h_1 [mm]	TC .. 0902 .. 8	TC .. 1102 .. 10	TC .. 16T3 .. 12
Рычаг			KN115
Винт пластины Момент затяжки	FS2149 (T7IP) 0,9 Nm	FS375 (T7) 0,8 Nm	
Винт пластины			FS346 (SW 2)
Винт регулировочный торцевой	FS1023		
Винт регулировочный радиальный	FS493 (SW 1,5)	FS369 (SW 2)	FS333 (SW 2)
Винт регулировочный торцевой		FS335	FS335
Винт	FS2106 (T15IP)	FS976 (T30)	

Комплектующие

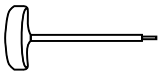
Тип h_1 [mm]	TC .. 0902 .. 8	TC .. 1102 .. 10	TC .. 16T3 .. 12
Винт по ISO 7380			FS977 (T30)
Отвёртка	FS2088 (T7IP)	FS309 (T7)	

WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹ условий обработки

Комплектующие

	Тип h_1 [mm]	TC .. 0902 .. 8	TC .. 1102 .. 10	TC .. 16T3 .. 12
	Т-образный ключ	FS1485 (T15IP)	FS1175 (T30)	
	Ключ ISO 2938			ISO2936-2 (SW 2)

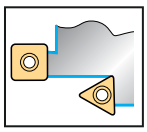
B 2

WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹ условий обработки

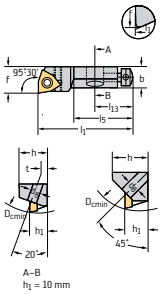
☺ 😐 ☹ / ★ = Новый инструмент



B 2

Инструмент

Обозначение	h_1 mm	b mm	$D_{c\ min}$ mm	d_8 mm	l_{13} mm	f mm	h mm	l_1 mm	l_5 mm	t mm	Тип
SWFCR10CA-06	10	11	40	7	20	14	15	50	33	5	WC .. 06T3 ..



Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

Сборочные детали

Тип h_1 [mm]	WC .. 06T3 .. 10
Винт пластины Момент затяжки	FS359 (T15) 2,5 Nm
Винт регулировочный радиальный	FS369 (SW 2)
Винт регулировочный торцевой	FS335

Комплектующие

Тип h_1 [mm]	WC .. 06T3 .. 10
Винт по ISO 7380	FS976 (T30)
Отвёртка	FS229 (T15)

WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹ условий обработки

Резцовые вставки Mini
FR680 / FR/FL 671

B 2

Инструмент

Обозначение	h_1 mm	b mm	$D_{c\,min}$ mm	d_8 mm	l_{13} mm	f mm	h mm	l_1 mm	l_5 mm	t mm	Тип
FR680	6		20	3,4	10,5	9,7		25	15,5	2,3	WC .. 0402 ..
FL671	6		20	3,4	10,5	9,7		25	15,5	2,3	WC .. 06T3 ..
FR670	6		14,5	3,4	10,5	8		25	15,5	2,3	CP .. 0502 ..
FR671	6		20	3,4	10,5	9,7		25	15,5	2,3	WC .. 06T3 ..

Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

Сборочные детали

Тип h_1 [mm]	CP .. 0502 .. 6	WC .. 0402 ..–WC .. 06T3 .. 6
Винт пластины Момент затяжки	FS1020 (T7) 0,6 Nm	FS924 (T8) 0,8 Nm
Винт регулировочный радиальный	FS493 (SW 1,5)	FS493 (SW 1,5)
Винт регулировочный торцевой	FS1023	FS1023
Винт	FS1024 (SW 2)	FS1024 (SW 2)

Комплектующие

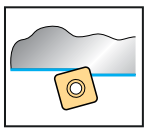
Тип h_1 [mm]	CP .. 0502 .. 6	WC .. 0402 ..–WC .. 06T3 .. 6
Отвёртка	FS309 (T7)	FS230 (T8)

WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

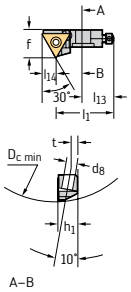
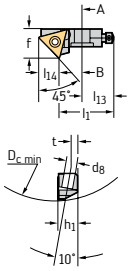
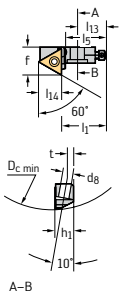
Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹ условий обработки

Резцовые вставки Mini
FR675 / FR/FL 673 / FR674



B 2

Инструмент

	Обозначение	l_{14} mm	h_1 mm	$D_{c\ min}$ mm	d_8 mm	l_{13} mm	f mm	l_1 mm	l_5 mm	t mm	Тип
	FR675	5,2	8	20	4,5	12	10,8	28	17	3,2	TC .. 1102 ..
	FL673	7,4	8	20	4,5	12	10,8	28	17	3,2	TC .. 1102 ..
	FR673	7,4	8	20	4,5	12	10,8	28	17	3,2	
	FR674	9,1	8	20	4,5	12	11	28	17	3,2	TC .. 1102 ..

Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

Сборочные детали

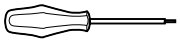
	Тип h_1 [mm]	TC .. 1102 .. 8
	Винт пластины Момент затяжки	FS375 (T7) 0,8 Nm
	Винт регулировочный радиальный	FS494 (SW 1,5)
	Винт регулировочный торцевой	FS1023
	Винт	FS2106 (T15IP)

WALTER SELECT

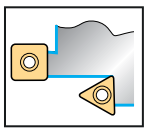
●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹ условий обработки

Комплектующие

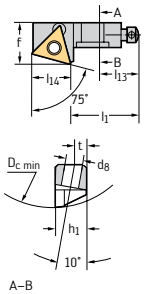
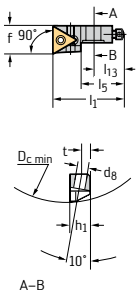
	Тип h_1 [mm]	TC .. 1102 .. 8
	Отвёртка	FS309 (T7)

Резцовые вставки Mini
FR/FL 707 / FR/FL 672



B 2

Инструмент

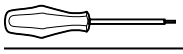
	Обозначение	l_{14} mm	h_1 mm	$D_{c\ min}$ mm	d_8 mm	l_{13} mm	f mm	l_1 mm	l_5 mm	t mm	Тип
	FR707	10,1	8	20	4,5	12	11	28	17	3,2	TC .. 1102 ..
	FL672		8	20	4,5	12	11	28	16,5	3,2	TC .. 1102 ..
	FR672		8	20	4,5	12	11	28	16,5	3,2	

Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

Сборочные детали

	Тип h_1 [mm]	TC .. 1102 .. 8
	Винт пластины Момент затяжки	FS375 (T7) 0,8 Nm
	Винт регулировочный радиальный	FS494 (SW 1,5)
	Винт регулировочный торцевой	FS1023
	Винт	FS2106 (T15IP)

Комплектующие

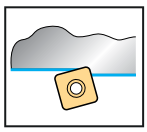
	Тип h_1 [mm]	TC .. 1102 .. 8
	Отвёртка	FS309 (T7)

WALTER SELECT

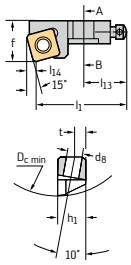
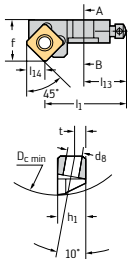
●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹ условий обработки

Резцовые вставки Mini
FR701 / FR699



Инструмент

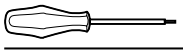
	Обозначение	l_{14} mm	h_1 mm	$D_{c\,min}$ mm	d_8 mm	l_{13} mm	f mm	l_1 mm	l_5 mm	t mm	Тип
 A–B	FR701	1,4	6	20	3,4	10,5	9,7	25	15	2,3	P284 . S-1N- ..
 A–B	FL704	4,6	8	25	4,5	12	11,5	28	16,5	3,2	P284 . S-2N- ..
	FR699	3,7	6	20	3,4	10,5	9,7	25	15,5	2,3	P284 . S-1N- ..

Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

Сборочные детали

	Тип h_1 [mm]	P284 . S-1N- .. 6	P284 . S-2N- .. 8
	Винт пластины Момент затяжки	FS924 (T8) 0,8 Nm	FS1005 (T8) 1,5 Nm
	Винт регулировочный радиальный	FS493 (SW 1,5)	FS494 (SW 1,5)
	Винт регулировочный торцевой	FS1023	FS1023
	Винт	FS1024 (SW 2)	FS2106 (T15IP)

Комплектующие

	Тип h_1 [mm]	P284 . S-1N- ..–P284 . S-2N- .. 6–8
	Отвёртка	FS230 (T8)

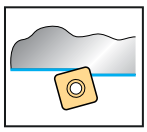
WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹ условий обработки

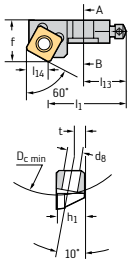
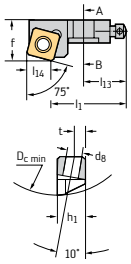
☺ 😐 ☹ / ★ = Новый инструмент

Резцовые вставки Mini
FR698 / FR697



B 2

Инструмент

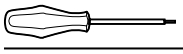
	Обозначение	l_{14} mm	h_1 mm	$D_{c\,min}$ mm	d_8 mm	l_{13} mm	f mm	l_1 mm	l_5 mm	t mm	Тип
 A–B	FR698	4,8	6	20	3,4	10,5	9,7	25	15	2,3	P284 . S-1N- ..
 A–B	FR697	5,5	6	20	3,4	10,5	9,7	25	15,5	2,3	P284 . S-1N- ..

Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

Сборочные детали

	Тип h_1 [mm]	P284 . S-1N- .. 6
	Винт пластины Момент затяжки	FS924 (T8) 0,8 Nm
	Винт регулировочный радиальный	FS493 (SW 1,5)
	Винт регулировочный торцевой	FS1023
	Винт	FS1024 (SW 2)

Комплектующие

	Тип h_1 [mm]	P284 . S-1N- .. 6
	Отвёртка	FS230 (T8)

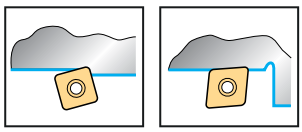
WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

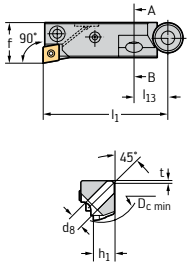
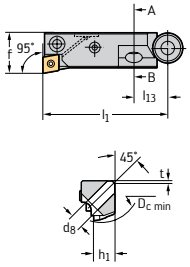
Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹ условий обработки

чистовые резцовые вставки, резцовые вставки с точной настройкой

FR/FL 710 / FR/FL 717

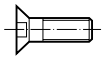
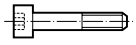


Инструмент

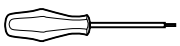
	Обозначение	h_1 mm	$D_{c\ min}$ mm	d_8 mm	l_{13} mm	f mm	l_1 mm	l_5 mm	t mm	Тип
 A–B	FL710	8,5	28	4,5	9,3	16	49,5	30,8	1	CC .. 0602 ..
	FR710	8,5	28	4,5	9,3	16	49,5	30,8	1	
 A–B	FL717	8,5	28	4,5	9,3	16	49,5	30,8	1	CC .. 0602 ..
	FR717	8,5	28	4,5	9,3	16	49,5	30,8	1	

Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

Сборочные детали

	Тип h_1 [mm]	CC .. 0602 .. 8,5
	Винт пластины Момент затяжки	FS1129 (T8) 0,8 Nm
	Винт регулировочный торцевой	FS1355 (SW 3)
	Винт регулировочный радиальный	FS1356 (T8)
	Винт	FS1354 (SW 4)
	Упор	FK369

Комплектующие

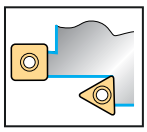
	Тип h_1 [mm]	CC .. 0602 .. 8,5
	Отвёртка	FS230 (T8)

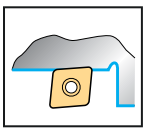
WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹ условий обработки

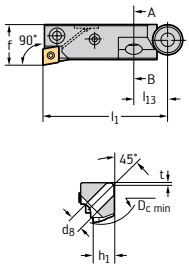
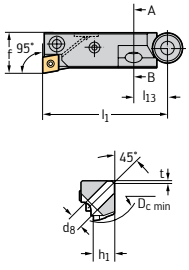
чистовые резцовые вставки, резцовые вставки с точной настройкой
FR761 / FR763





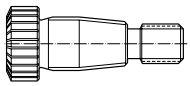
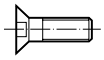
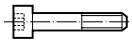
B 2

Инструмент

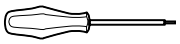
	Обозначение	h_1 mm	$D_{c\ min}$ mm	d_8 mm	l_{13} mm	f mm	l_1 mm	l_5 mm	t mm	Тип
 A–B	FR761	8,5	28	5,5	13,5	16	49,5	30,8	1	CC .. 0602 ..
 A–B	FR763	8,5	28	5,5	13,5	16	49,5	30,8	1	CC .. 0602 ..

Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

Сборочные детали

	Тип h_1 [mm]	CC .. 0602 .. 8,5
	Винт пластины Момент затяжки	FS1129 (T8) 0,8 Nm
	Винт регулировочный радиальный	FS2565 (T8)
	Винт регулировочный торцевой	FS1355 (SW 3)
	Винт	FS1354 (SW 4)
	Упор	FK369

Комплектующие

	Тип h_1 [mm]	CC .. 0602 .. 8,5
	Отвёртка	FS230 (T8)

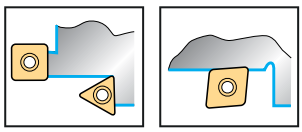
WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹ условий обработки

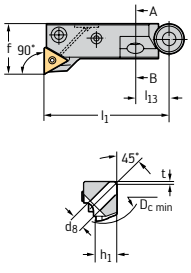
чистовые резцовые вставки, резцовые вставки с точной настройкой

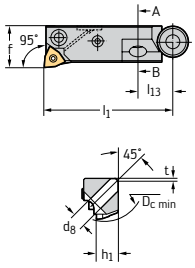
FR/FL 709 / FR/FL 711



Инструмент

Обозначение	h_1 mm	$D_{c\ min}$ mm	d_8 mm	l_{13} mm	f mm	l_1 mm	l_5 mm	t mm	Тип
FL709	8,5	36	4,5	9,3	20	49,5	30,8	1	TC .. 1102 ..
FR709	8,5	36	4,5	9,3	20	49,5	30,8	1	
FL711	8,5	28	4,5	9,3	16	49,5	30,8	1	WC .. 0402 ..
FR711	8,5	28	4,5	9,3	16	49,5	30,8	1	





Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

Сборочные детали

Тип h_1 [mm]	TC .. 1102 ..–WC .. 0402 .. 8,5
Винт пластины Момент затяжки	FS1129 (T8) 0,8 Nm
Винт регулировочный торцевой	FS1355 (SW 3)
Винт регулировочный радиальный	FS1356 (T8)
Винт	FS1354 (SW 4)
Упор	FK369

Комплектующие

Тип h_1 [mm]	TC .. 1102 ..–WC .. 0402 .. 8,5
Отвёртка	FS230 (T8)

WALTER SELECT

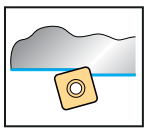
●● Основная область применения ● Возможная область применения

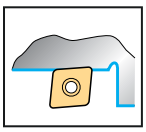
Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹ условий обработки

☺ 😐 ☹ / ★ = Новый инструмент

чистовые резцовые вставки, резцовые вставки с точной настройкой

FR760

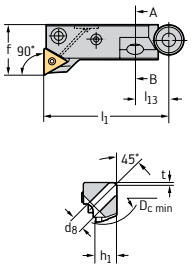




B 2

Инструмент

Обозначение	h_1 mm	$D_{c\ min}$ mm	d_8 mm	l_{13} mm	f mm	l_1 mm	l_5 mm	t mm	Тип
FR760	8,5	28	5,5	13,5	20	49,5	30,8	1	TC .. 1102 ..



A–B

Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

Сборочные детали

Тип h_1 [mm]	TC .. 1102 .. 8,5
Винт пластины Момент затяжки	FS1129 (T8) 0,8 Nm
Винт регулировочный радиальный	FS2565 (T8)
Винт регулировочный торцевой	FS1355 (SW 3)
Винт	FS1354 (SW 4)
Упор	FK369

Комплектующие

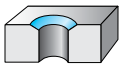
Тип h_1 [mm]	TC .. 1102 .. 8,5
Отвёртка	FS230 (T8)

WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = → нормальных = → неблагоприятных = условий обработки

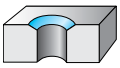
Зенкер из быстрорежущей стали



Глубина сверления					
Обозначение	E6819TIN	Z3711TIN	E6819	E7819	E6818
Другие услуги					
Стандарт	DIN 335	DIN 335	DIN 335	DIN 335	DIN 334
Покрытие/сплав	TIN		без покрытия	без покрытия	без покрытия
Хвостовик	с цилиндрическим хвостовиком	с цилиндрическим хвостовиком	с цилиндрическим хвостовиком	с коническим хвостовиком	с цилиндрическим хвостовиком
Диапазон Ø [mm]	1,5–4,2	–	1,3–4,2	3,2–22	1,6–6,3
P Сталь	●●		●●	●●	●●
M Нержавеющая сталь	●●		●●	●●	●●
K Чугун	●●		●●	●●	●●
N Цветные металлы	●●		●●	●●	●●
S Жаропрочные сплавы	●		●	●	●
H Материалы высокой твёрдости					
O Прочее	●●		●●	●●	●●
Страница в каталоге	**588**	**589**	**588**	**590**	**591**
QR-код					
www.walter-tools.com/woc/	E6819TIN	Z3711TIN	E6819	E7819	E6818

WALTER SELECT ●● Основная область применения ● Возможная область применения

Зенкер из быстрорежущей стали



Глубина сверления	

Обозначение	E7818
Другие услуги	
Стандарт	DIN 334
Покрытие/сплав	без покрытия
Хвостовик	с коническим хвостовиком
Диапазон Ø [mm]	4–25
P Сталь	●●
M Нержавеющая сталь	●●
K Чугун	●●
N Цветные металлы	●●
S Жаропрочные сплавы	●
H Материалы высокой твёрдости	
O Прочее	●●
Страница в каталоге	**592**
QR-код	
www.walter-tools.com/woc/	E7818

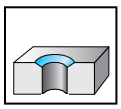
WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Конические зенковки быстрорежущие 90°
E6819TIN / E6819

DIN 335

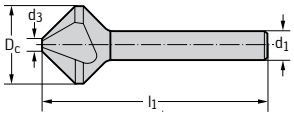
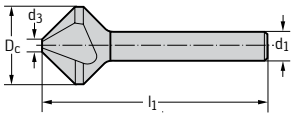
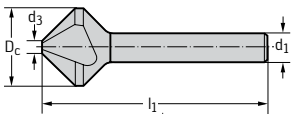
– E6819TIN предлагается в виде комплекта



	P	M	K	N	S	H	O
TIN	●●	●●	●●	●●	●		●●
без покрытия	●●	●●	●●	●●	●		●●

B 2

Инструмент

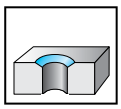
Обозначение	D_c mm	d_3 mm	l_1 mm	d_1 mm	Z
 Cylindrical shank					
E6819TIN-6	6	1,5	45	5	3
E6819TIN-6.3	6,3	1,5	45	5	3
E6819TIN-7	7	1,8	50	6	3
E6819TIN-8	8	2	50	6	3
E6819TIN-8.3	8,3	2	50	6	3
E6819TIN-10	10	2,5	50	6	3
E6819TIN-10.4	10,4	2,5	50	6	3
E6819TIN-11.5	11,5	2,8	56	8	3
E6819TIN-12.4	12,4	2,8	56	8	3
E6819TIN-15	15	3,2	60	10	3
E6819TIN-16.5	16,5	3,2	60	10	3
E6819TIN-19	19	3,5	63	10	3
E6819TIN-20.5	20,5	3,5	63	10	3
E6819TIN-23	23	3,8	67	10	3
E6819TIN-25	25	3,8	67	10	3
E6819TIN-31	31	4,2	71	12	3
 Cylindrical shank					
E6819-4.3	4,3	1,3	40	4	3
E6819-5	5	1,5	40	4	3
E6819-5.3	5,3	1,5	40	4	3
E6819-5.8	5,8	1,5	45	5	3
E6819-6	6	1,5	45	5	3
E6819-6.3	6,3	1,5	45	5	3
E6819-7	7	1,8	50	6	3
E6819-7.3	7,3	1,8	50	6	3
E6819-8	8	2	50	6	3
E6819-8.3	8,3	2	50	6	3
E6819-9.4	9,4	2,2	50	6	3
E6819-10	10	2,5	50	6	3
E6819-10.4	10,4	2,5	50	6	3
E6819-11.5	11,5	2,8	56	8	3
E6819-12.4	12,4	2,8	56	8	3
E6819-13.4	13,4	2,9	56	8	3
E6819-15	15	3,2	60	10	3
E6819-16.5	16,5	3,2	60	10	3
E6819-19	19	3,5	63	10	3
E6819-20.5	20,5	3,5	63	10	3
 Cylindrical shank					
E6819-23	23	3,8	67	10	3
E6819-25	25	3,8	67	10	3
E6819-30	30	4,2	71	12	3
E6819-31	31	4,2	71	12	3

WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹ условий обработки

Набор зенковок конических быстрорежущих 90°-E6819TIN Z3711TIN



DIN 335

Инструмент

	Обозначение	$D_{c\ min}$ mm	$D_{c\ max}$ mm	Кол-во в наборе	TIN
	Z3711TIN-6.3-20.5	6,3	20,5	6	

B 2

WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

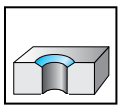
Оптимально подходит для → хороших = 😊 → нормальных = 😐 → неблагоприятных = 😞 условий обработки

😊 😐 😞 / ★ = Новый инструмент

Конические зенковки быстрорежущие 90°

E7819

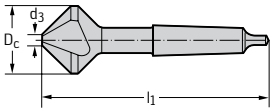
DIN 335



	P	M	K	N	S	H	O
без покрытия	●●	●●	●●	●●	●		●●

B 2

Инструмент



Morse taper

Обозначение	D_c mm	d_3 mm	l_1 mm	Z
E7819-15	15	3,2	85	3
E7819-16.5	16,5	3,2	85	3
E7819-19	19	3,5	100	3
E7819-20.5	20,5	3,5	100	3
E7819-23	23	3,8	106	3
E7819-25	25	3,8	106	3
E7819-26	26	3,8	106	3
E7819-28	28	4	112	3
E7819-30	30	4,2	112	3
E7819-31	31	4,2	112	3
E7819-34	34	4,5	118	3
E7819-37	37	4,8	118	3
E7819-40	40	10	140	3
E7819-50	50	14	150	3
E7819-63	63	16	180	3
E7819-80	80	22	190	3

WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

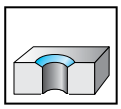
Оптимально подходит для → хороших = → нормальных = → неблагоприятных = условий обработки

Новый инструмент = / ★

Конические зенковки быстрорежущие 60°

E6818

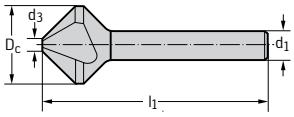
DIN 334



	P	M	K	N	S	H	O
без покрытия	●●	●●	●●	●●	●		●●

B 2

Инструмент



Cylindrical shank

Обозначение	D_c mm	d_3 mm	l_1 mm	d_1 mm	Z
E6818-6.3	6,3	1,6	45	5	3
E6818-8	8	2	50	6	3
E6818-12.5	12,5	3,2	56	8	3
E6818-16	16	4	63	10	3
E6818-20	20	5	67	10	3
E6818-25	25	6,3	71	10	3

WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

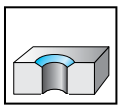
Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹ условий обработки

☺ 😐 ☹ / ★ = Новый инструмент

Конические зенковки быстрорежущие 60°

E7818

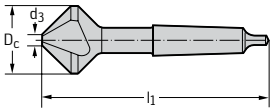
DIN 334



	P	M	K	N	S	H	O
без покрытия	●●	●●	●●	●●	●		●●

B 2

Инструмент



Morse taper

Обозначение	D_c mm	d_3 mm	l_1 mm	d_1 mm	Z
E7818-16	16	4	90		3
E7818-20	20	5	106		3
E7818-25	25	6,3	112		3
E7818-31.5	31,5	10	118		3
E7818-40	40	12,5	150		3
E7818-50	50	16	160		3
E7818-63	63	20	190		3
E7818-80	80	25	200		3

WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

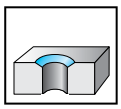
Оптимально подходит для → хороших = → нормальных = → неблагоприятных = условий обработки

Новый инструмент = / ★

Конические зенковки быстрорежущие 60°

E7818

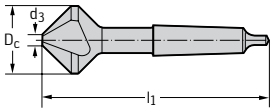
DIN 334



	P	M	K	N	S	H	O
без покрытия	●●	●●	●●	●●	●		●●

B 2

Инструмент



Morse taper

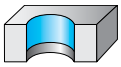
Обозначение	D_c mm	d_3 mm	l_1 mm	d_1 mm	Z
E7818-16	16	4	90		3
E7818-20	20	5	106		3
E7818-25	25	6,3	112		3
E7818-31.5	31,5	10	118		3
E7818-40	40	12,5	150		3
E7818-50	50	16	160		3
E7818-63	63	20	190		3
E7818-80	80	25	200		3

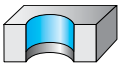
WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = → нормальных = → неблагоприятных = условий обработки

Развёртки твердосплавные/быстрорежущие



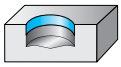
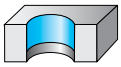
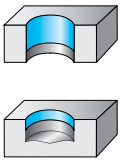


Стандарт	Walter	Walter	Walter	Walter	Walter
Обозначение	F2481TMS	F2481	F2482TMS	F2482	F2171
Сплав	ТВЕРДЫЙ КАРБИД	ТВЕРДЫЙ КАРБИД	ТВЕРДЫЙ КАРБИД	ТВЕРДЫЙ КАРБИД	ТВЕРДЫЙ КАРБИД
Покрытие/сплав	TMS	без покрытия	TMS	без покрытия	без покрытия
Угол подъёма винтовой канавки	Left-hand	Left-hand	прямой	прямой	Left-hand
Хвостовик	DIN 6535 HA	DIN 6535 HA	DIN 6535 HA	DIN 6535 HA	DIN 6535 HA
Диапазон Ø [mm]	3,97–20	3,97–20	3,97–20	3,97–20	2–20
P Сталь	●●	●	●●	●	●●
M Нержавеющая сталь					●●
K Чугун	●●	●	●●	●	●●
N Цветные металлы		●●		●●	●●
S Жаропрочные сплавы					●●
H Материалы высокой твёрдости					●
O Прочее		●●		●●	●●
Страница в каталоге	600	600	597	597	603
QR-код					
www.walter-tools.com/woc/	F2481TMS	F2481	F2482TMS	F2482	F2171

WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

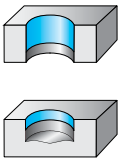
Развёртки твердосплавные/быстрорежущие

					
Стандарт	Walter	DIN 212	DIN 212	DIN 212	DIN 2179
Обозначение	F2162	F1342	F1352	F1352HUN	F3234
Сплав	ТВЕРДЫЙ КАРБИД	HSS	HSS	HSS	HSS
Покрытие/сплав	без покрытия	без покрытия	без покрытия	без покрытия	без покрытия
Угол подъёма винтовой канавки	прямой	прямой	Left-hand	Left-hand	Left-hand
Хвостовик	DIN 6535 HA	с цилиндрическим хвостовиком	с цилиндрическим хвостовиком	с цилиндрическим хвостовиком	с цилиндрическим хвостовиком
Диапазон Ø [mm]	4–20	1–20	0,9–20	0,95–12	1–12
P Сталь	●●	●●	●●	●●	●●
M Нержавеющая сталь	●●				
K Чугун	●●	●●	●●	●●	●●
N Цветные металлы	●●	●●	●●	●●	●●
S Жаропрочные сплавы	●●				
H Материалы высокой твёрдости	●				
O Прочее	●●	●●	●●	●●	●●
Страница в каталоге	604	631	628	605	634
QR-код					
www.walter-tools.com/woc/	F2162	F1342	F1352	F1352HUN	F3234

WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Развёртки твердосплавные/быстрорежущие



Стандарт	DIN 206	DIN 859

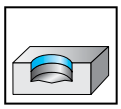
Обозначение	F1131	F1231
Сплав	HSS	HSS
Покрытие/сплав	без покрытия	без покрытия
Угол подъёма винтовой канавки	Left-hand	Left-hand
Хвостовик	с цилиндрическим хвостовиком	с цилиндрическим хвостовиком
Диапазон Ø [mm]	1–32	8–30
P Сталь	●●	●●
M Нержавеющая сталь		
K Чугун	●●	●●
N Цветные металлы	●●	●●
S Жаропрочные сплавы		
H Материалы высокой твёрдости		
O Прочее	●●	●●
Страница в каталоге	636	635
QR-код		
www.walter-tools.com/woc/	F1131	F1231

WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

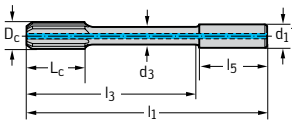
Твердосплавные развёртки
F2482TMS / F2482

– Допуск на режущий диаметр: +0,004 мм



	P	M	K	N	S	H	O
TMS	●●		●●				
без покрытия	●		●	●●			●●

Инструмент



DIN 6535 HA

Обозначение	D_c mm	L_c mm	l_1 mm	l_3 mm	l_5 mm	d_1 h6 mm	d_3 mm	Z
F2482TMS-3.97	3,97	12	75	34	36	6	3,5	4
F2482TMS-3.98	3,98	12	75	34	36	6	3,5	4
F2482TMS-3.99	3,99	12	75	34	36	6	3,5	4
F2482TMS-4	4	12	75	34	36	6	3,5	4
F2482TMS-4.01	4,01	12	75	34	36	6	3,5	4
F2482TMS-4.02	4,02	12	75	34	36	6	3,5	4
F2482TMS-4.03	4,03	12	75	34	36	6	3,5	4
F2482TMS-4.5	4,5	12	75	34	36	6	4	4
F2482TMS-4.97	4,97	12	75	35	36	6	4,4	4
F2482TMS-4.98	4,98	12	75	35	36	6	4,4	4
F2482TMS-4.99	4,99	12	75	35	36	6	4,4	4
F2482TMS-5	5	12	75	35	36	6	4,4	4
F2482TMS-5.01	5,01	12	75	35	36	6	4,4	4
F2482TMS-5.02	5,02	12	75	35	36	6	4,4	4
F2482TMS-5.03	5,03	12	75	35	36	6	4,4	4
F2482TMS-5.5	5,5	12	75	35	36	6	4,9	4
F2482TMS-5.97	5,97	12	75	35	36	6	5,3	4
F2482TMS-5.98	5,98	12	75	35	36	6	5,3	4
F2482TMS-5.99	5,99	12	75	35	36	6	5,3	4
F2482TMS-6	6	12	75	35	36	6	5,3	4
F2482TMS-6.01	6,01	12	75	35	36	6	5,3	4
F2482TMS-6.02	6,02	12	75	35	36	6	5,3	4
F2482TMS-6.03	6,03	12	75	35	36	6	5,3	4
F2482TMS-6.5	6,5	16	100	59	36	8	5,7	6
F2482TMS-7	7	16	100	59	36	8	6,2	6
F2482TMS-7.5	7,5	16	100	60	36	8	6,7	6
F2482TMS-7.97	7,97	16	100	60	36	8	7,2	6
F2482TMS-7.98	7,98	16	100	60	36	8	7,2	6
F2482TMS-7.99	7,99	16	100	60	36	8	7,2	6
F2482TMS-8	8	16	100	60	36	8	7,2	6
F2482TMS-8.01	8,01	16	100	60	36	8	7,2	6
F2482TMS-8.02	8,02	16	100	60	36	8	7,2	6
F2482TMS-8.03	8,03	16	100	60	36	8	7,2	6
F2482TMS-8.5	8,5	20	100	55	40	10	7,7	6
F2482TMS-9	9	20	100	55	40	10	8,2	6
F2482TMS-9.5	9,5	20	120	76	40	10	8,7	6

Пример заказа инструмента из сплава TMS: F2482TMS-10

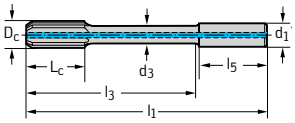
WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = 😊 → нормальных = 😐 → неблагоприятных = 😞 условий обработки

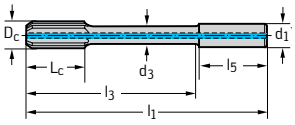
😊 😐 😞 / ★ = Новый инструмент

Инструмент



DIN 6535 HA

Обозначение	D_c mm	L_c mm	l_1 mm	l_3 mm	l_5 mm	d_1 h6 mm	d_3 mm	Z
F2482TMS-9.97	9,97	20	120	76	40	10	9	6
F2482TMS-9.98	9,98	20	120	76	40	10	9	6
F2482TMS-9.99	9,99	20	120	76	40	10	9	6
F2482TMS-10	10	20	120	76	40	10	9	6
F2482TMS-10.01	10,01	20	120	76	40	10	9	6
F2482TMS-10.02	10,02	20	120	76	40	10	9	6
F2482TMS-10.03	10,03	20	120	76	40	10	9	6
F2482TMS-10.5	10,5	20	120	70	45	12	9,5	6
F2482TMS-11	11	20	120	70	45	12	10	6
F2482TMS-11.5	11,5	20	120	71	45	12	10,5	6
F2482TMS-11.97	11,97	20	120	71	45	12	11	6
F2482TMS-11.98	11,98	20	120	71	45	12	11	6
F2482TMS-11.99	11,99	20	120	71	45	12	11	6
F2482TMS-12	12	20	120	71	45	12	11	6
F2482TMS-12.01	12,01	20	120	71	45	12	11	6
F2482TMS-12.02	12,02	20	120	71	45	12	11	6
F2482TMS-12.03	12,03	20	120	71	45	12	11	6
F2482TMS-13	13	22	130	80	45	14	11,5	6
F2482TMS-14	14	22	130	80	45	14	12,5	6
F2482TMS-15	15	22	130	77	48	16	13,5	6
F2482TMS-16	16	25	150	97	48	16	14,2	6
F2482TMS-17	17	25	150	97	48	18	15,2	6
F2482TMS-18	18	25	150	97	48	18	16,2	6
F2482TMS-19	19	25	150	95	50	20	17,2	6
F2482TMS-20	20	25	150	95	50	20	18,2	6



DIN 6535 HA

F2482-3.97	3,97	12	75	34	36	6	3,5	4
F2482-3.98	3,98	12	75	34	36	6	3,5	4
F2482-3.99	3,99	12	75	34	36	6	3,5	4
F2482-4	4	12	75	34	36	6	3,5	4
F2482-4.01	4,01	12	75	34	36	6	3,5	4
F2482-4.02	4,02	12	75	34	36	6	3,5	4
F2482-4.03	4,03	12	75	34	36	6	3,5	4
F2482-4.5	4,5	12	75	34	36	6	4	4
F2482-4.97	4,97	12	75	35	36	6	4,4	4
F2482-4.98	4,98	12	75	35	36	6	4,4	4
F2482-4.99	4,99	12	75	35	36	6	4,4	4
F2482-5	5	12	75	35	36	6	4,4	4
F2482-5.01	5,01	12	75	35	36	6	4,4	4
F2482-5.02	5,02	12	75	35	36	6	4,4	4
F2482-5.03	5,03	12	75	35	36	6	4,4	4
F2482-5.5	5,5	12	75	35	36	6	4,9	4
F2482-5.97	5,97	12	75	35	36	6	5,3	4
F2482-5.98	5,98	12	75	35	36	6	5,3	4
F2482-5.99	5,99	12	75	35	36	6	5,3	4
F2482-6	6	12	75	35	36	6	5,3	4
F2482-6.01	6,01	12	75	35	36	6	5,3	4

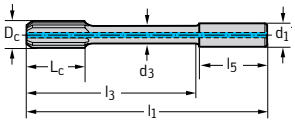
Пример заказа инструмента из сплава TMS: F2482TMS-10

WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = 😊 → нормальных = 😐 → неблагоприятных = 😠 условий обработки

Инструмент



DIN 6535 HA

Обозначение	D_c mm	L_c mm	l_1 mm	l_3 mm	l_5 mm	d_1 h6 mm	d_3 mm	Z
F2482-6.02	6,02	12	75	35	36	6	5,3	4
F2482-6.03	6,03	12	75	35	36	6	5,3	4
F2482-6.5	6,5	16	100	59	36	8	5,7	6
F2482-7	7	16	100	59	36	8	6,2	6
F2482-7.5	7,5	16	100	60	36	8	6,7	6
F2482-7.97	7,97	16	100	60	36	8	7,2	6
F2482-7.98	7,98	16	100	60	36	8	7,2	6
F2482-7.99	7,99	16	100	60	36	8	7,2	6
F2482-8	8	16	100	60	36	8	7,2	6
F2482-8.01	8,01	16	100	60	36	8	7,2	6
F2482-8.02	8,02	16	100	60	36	8	7,2	6
F2482-8.03	8,03	16	100	60	36	8	7,2	6
F2482-8.5	8,5	20	100	55	40	10	7,7	6
F2482-9	9	20	100	55	40	10	8,2	6
F2482-9.5	9,5	20	120	76	40	10	8,7	6
F2482-9.97	9,97	20	120	76	40	10	9	6
F2482-9.98	9,98	20	120	76	40	10	9	6
F2482-9.99	9,99	20	120	76	40	10	9	6
F2482-10	10	20	120	76	40	10	9	6
F2482-10.01	10,01	20	120	76	40	10	9	6
F2482-10.02	10,02	20	120	76	40	10	9	6
F2482-10.03	10,03	20	120	76	40	10	9	6
F2482-10.5	10,5	20	120	70	45	12	9,5	6
F2482-11	11	20	120	70	45	12	10	6
F2482-11.5	11,5	20	120	71	45	12	10,5	6
F2482-11.97	11,97	20	120	71	45	12	11	6
F2482-11.98	11,98	20	120	71	45	12	11	6
F2482-11.99	11,99	20	120	71	45	12	11	6
F2482-12	12	20	120	71	45	12	11	6
F2482-12.01	12,01	20	120	71	45	12	11	6
F2482-12.02	12,02	20	120	71	45	12	11	6
F2482-12.03	12,03	20	120	71	45	12	11	6
F2482-13	13	22	130	80	45	14	11,5	6
F2482-14	14	22	130	80	45	14	12,5	6
F2482-15	15	22	130	77	48	16	13,5	6
F2482-16	16	25	150	97	48	16	14,2	6
F2482-17	17	25	150	97	48	18	15,2	8
F2482-18	18	25	150	97	48	18	16,2	8
F2482-19	19	25	150	95	50	20	17,2	8
F2482-20	20	25	150	95	50	20	18,2	8

Пример заказа инструмента из сплава TMS: F2482TMS-10

B 3

WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

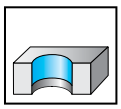
Оптимально подходит для → хороших = 😊 → нормальных = 😐 → неблагоприятных = 😟 условий обработки

😊 😐 😟 / ★ = Новый инструмент

Твердосплавные развёртки
F2481TMS / F2481

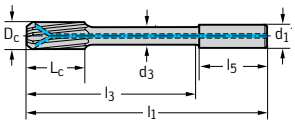
H7

– Допуск на режущий диаметр: +0,004 мм



	P	M	K	N	S	H	O
TMS	●●		●●				
без покрытия	●		●	●●			●●

Инструмент



DIN 6535 HA

Обозначение	D_c mm	L_c mm	l_1 mm	l_3 mm	l_5 mm	d_1 h6 mm	d_3 mm	Z
F2481TMS-3.97	3,97	12	75	34	36	6	3,4	4
F2481TMS-3.98	3,98	12	75	34	36	6	3,4	4
F2481TMS-3.99	3,99	12	75	34	36	6	3,4	4
F2481TMS-4	4	12	75	34	36	6	3,4	4
F2481TMS-4.01	4,01	12	75	34	36	6	3,4	4
F2481TMS-4.02	4,02	12	75	34	36	6	3,4	4
F2481TMS-4.03	4,03	12	75	34	36	6	3,4	4
F2481TMS-4.5	4,5	12	75	34	36	6	3,4	4
F2481TMS-4.97	4,97	12	75	35	36	6	3,8	4
F2481TMS-4.98	4,98	12	75	35	36	6	3,8	4
F2481TMS-4.99	4,99	12	75	35	36	6	3,8	4
F2481TMS-5	5	12	75	35	36	6	3,8	4
F2481TMS-5.01	5,01	12	75	35	36	6	3,8	4
F2481TMS-5.02	5,02	12	75	35	36	6	3,8	4
F2481TMS-5.03	5,03	12	75	35	36	6	3,8	4
F2481TMS-5.5	5,5	12	75	35	36	6	4,2	4
F2481TMS-5.97	5,97	12	75	35	36	6	4,5	4
F2481TMS-5.98	5,98	12	75	35	36	6	4,5	4
F2481TMS-5.99	5,99	12	75	35	36	6	4,5	4
F2481TMS-6	6	12	75	35	36	6	4,5	4
F2481TMS-6.01	6,01	12	75	35	36	6	4,5	4
F2481TMS-6.02	6,02	12	75	35	36	6	4,5	4
F2481TMS-6.03	6,03	12	75	35	36	6	4,5	4
F2481TMS-6.5	6,5	16	100	59	36	8	4,8	6
F2481TMS-7	7	16	100	59	36	8	5	6
F2481TMS-7.5	7,5	16	100	60	36	8	5,5	6
F2481TMS-7.97	7,97	16	100	60	36	8	6	6
F2481TMS-7.98	7,98	16	100	60	36	8	6	6
F2481TMS-7.99	7,99	16	100	60	36	8	6	6
F2481TMS-8	8	16	100	60	36	8	6	6
F2481TMS-8.01	8,01	16	100	60	36	8	6	6
F2481TMS-8.02	8,02	16	100	60	36	8	6	6
F2481TMS-8.03	8,03	16	100	60	36	8	6	6
F2481TMS-8.5	8,5	20	100	55	40	10	6,5	6
F2481TMS-9	9	20	100	55	40	10	7	6
F2481TMS-9.5	9,5	20	120	76	40	10	7,5	6

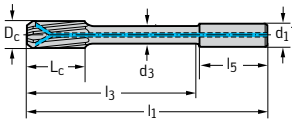
Пример заказа инструмента из сплава TMS: F2481TMS-10

WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

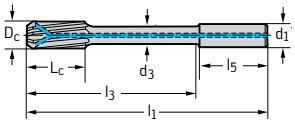
Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹ условий обработки

Инструмент



DIN 6535 HA

Обозначение	D_c mm	L_c mm	l_1 mm	l_3 mm	l_5 mm	d_1 h6 mm	d_3 mm	Z
F2481TMS-9.97	9,97	20	120	76	40	10	7,5	6
F2481TMS-9.98	9,98	20	120	76	40	10	7,5	6
F2481TMS-9.99	9,99	20	120	76	40	10	7,5	6
F2481TMS-10	10	20	120	76	40	10	7,5	6
F2481TMS-10.01	10,01	20	120	76	40	10	7,5	6
F2481TMS-10.02	10,02	20	120	76	40	10	7,5	6
F2481TMS-10.03	10,03	20	120	76	40	10	7,5	6
F2481TMS-10.5	10,5	20	120	70	45	12	8	6
F2481TMS-11	11	20	120	70	45	12	8,5	6
F2481TMS-11.5	11,5	20	120	71	45	12	8,5	6
F2481TMS-11.97	11,97	20	120	71	45	12	9	6
F2481TMS-11.98	11,98	20	120	71	45	12	9	6
F2481TMS-11.99	11,99	20	120	71	45	12	9	6
F2481TMS-12	12	20	120	71	45	12	9	6
F2481TMS-12.01	12,01	20	120	71	45	12	9	6
F2481TMS-12.02	12,02	20	120	71	45	12	9	6
F2481TMS-12.03	12,03	20	120	71	45	12	9	6
F2481TMS-13	13	22	130	80	45	14	10	6
F2481TMS-14	14	22	130	80	45	14	10,5	6
F2481TMS-15	15	22	130	77	48	16	11,5	6
F2481TMS-16	16	25	150	97	48	16	12	6
F2481TMS-17	17	25	150	97	48	18	13	8
F2481TMS-18	18	25	150	97	48	18	13,5	8
F2481TMS-19	19	25	150	95	50	20	14	8
F2481TMS-20	20	25	150	95	50	20	14,5	8



DIN 6535 HA

F2481-3.97	3,97	12	75	34	36	6	3,4	4
F2481-3.98	3,98	12	75	34	36	6	3,4	4
F2481-3.99	3,99	12	75	34	36	6	3,4	4
F2481-4	4	12	75	34	36	6	3,4	4
F2481-4.01	4,01	12	75	34	36	6	3,4	4
F2481-4.02	4,02	12	75	34	36	6	3,4	4
F2481-4.03	4,03	12	75	34	36	6	3,4	4
F2481-4.5	4,5	12	75	34	36	6	3,4	4
F2481-4.97	4,97	12	75	35	36	6	3,8	4
F2481-4.98	4,98	12	75	35	36	6	3,8	4
F2481-4.99	4,99	12	75	35	36	6	3,8	4
F2481-5	5	12	75	35	36	6	3,8	4
F2481-5.01	5,01	12	75	35	36	6	3,8	4
F2481-5.02	5,02	12	75	35	36	6	3,8	4
F2481-5.03	5,03	12	75	35	36	6	3,8	4
F2481-5.5	5,5	12	75	35	36	6	4,2	4
F2481-5.97	5,97	12	75	35	36	6	4,5	4
F2481-5.98	5,98	12	75	35	36	6	4,5	4
F2481-5.99	5,99	12	75	35	36	6	4,5	4
F2481-6	6	12	75	35	36	6	4,5	4
F2481-6.01	6,01	12	75	35	36	6	4,5	4

Пример заказа инструмента из сплава TMS: F2481TMS-10

B 3

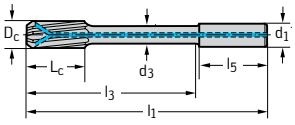
WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹ условий обработки

☺ 😐 ☹ / ★ = Новый инструмент

Инструмент



DIN 6535 HA

Обозначение	D_c mm	L_c mm	l_1 mm	l_3 mm	l_5 mm	d_1 h6 mm	d_3 mm	Z
F2481-6.02	6,02	12	75	35	36	6	4,5	4
F2481-6.03	6,03	12	75	35	36	6	4,5	4
F2481-6.5	6,5	16	100	59	36	8	4,8	6
F2481-7	7	16	100	59	36	8	5	6
F2481-7.5	7,5	16	100	60	36	8	5,5	6
F2481-7.97	7,97	16	100	60	36	8	6	6
F2481-7.98	7,98	16	100	60	36	8	6	6
F2481-7.99	7,99	16	100	60	36	8	6	6
F2481-8	8	16	100	60	36	8	6	6
F2481-8.01	8,01	16	100	60	36	8	6	6
F2481-8.02	8,02	16	100	60	36	8	6	6
F2481-8.03	8,03	16	100	60	36	8	6	6
F2481-8.5	8,5	20	100	55	40	10	6,5	6
F2481-9	9	20	100	55	40	10	7	6
F2481-9.5	9,5	20	120	76	40	10	7,5	6
F2481-9.97	9,97	20	120	76	40	10	7,5	6
F2481-9.98	9,98	20	120	76	40	10	7,5	6
F2481-9.99	9,99	20	120	76	40	10	7,5	6
F2481-10	10	20	120	76	40	10	7,5	6
F2481-10.01	10,01	20	120	76	40	10	7,5	6
F2481-10.02	10,02	20	120	76	40	10	7,5	6
F2481-10.03	10,03	20	120	76	40	10	7,5	6
F2481-10.5	10,5	20	120	70	45	12	8	6
F2481-11	11	20	120	70	45	12	8,5	6
F2481-11.5	11,5	20	120	71	45	12	8,5	6
F2481-11.97	11,97	20	120	71	45	12	9	6
F2481-11.98	11,98	20	120	71	45	12	9	6
F2481-11.99	11,99	20	120	71	45	12	9	6
F2481-12	12	20	120	71	45	12	9	6
F2481-12.01	12,01	20	120	71	45	12	9	6
F2481-12.02	12,02	20	120	71	45	12	9	6
F2481-12.03	12,03	20	120	71	45	12	9	6
F2481-13	13	22	130	80	45	14	10	6
F2481-14	14	22	130	80	45	14	10,5	6
F2481-15	15	22	130	77	48	16	11,5	6
F2481-16	16	25	150	97	48	16	12	6
F2481-17	17	25	150	97	48	18	13	8
F2481-18	18	25	150	97	48	18	13,5	8
F2481-19	19	25	150	95	50	20	14	8
F2481-20	20	25	150	95	50	20	14,5	8

Пример заказа инструмента из сплава TMS: F2481TMS-10

B 3

WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

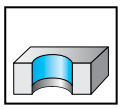
Оптимально подходит для → хороших = → нормальных = → неблагоприятных = условий обработки

Развёртки машинные из твердого сплава

F2171

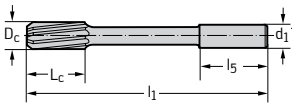
– Твёрдый сплав до Ø 13 мм, больше Ø 13 мм — твердосплавная режущая головка

H7



	P	M	K	N	S	H	O
без покрытия	●●	●●	●●	●●	●●	●	●●

Инструмент



DIN 6535 HA

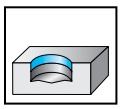
Обозначение	D_c mm	L_c mm	l_1 mm	l_5 mm	d_1 h6 mm	Z
F2171-2	2	12	49	28	4	4
F2171-2.5	2,5	16	59	28	4	4
F2171-3	3	17	62,5	28	4	6
F2171-3.2	3,2	18	65	28	4	6
F2171-3.5	3,5	18	70	28	4	6
F2171-4	4	19	75	28	4	6
F2171-4.5	4,5	21	80	36	6	6
F2171-5	5	23	86	36	6	6
F2171-5.5	5,5	26	93	36	6	6
F2171-6	6	26	93	36	6	6
F2171-6.5	6,5	28	101	36	6	6
F2171-7	7	31	109	36	8	6
F2171-7.5	7,5	31	109	36	8	6
F2171-8	8	33	117	36	8	6
F2171-8.5	8,5	33	117	36	8	6
F2171-9	9	36	125	40	10	6
F2171-10	10	38	133	40	10	6
F2171-11	11	41	142	45	12	6
F2171-12	12	44	151	45	12	6
F2171-13	13	44	151	45	12	6
F2171-14	14	47	160	48	16	6
F2171-15	15	50	162	48	16	6
F2171-16	16	52	170	48	16	6
F2171-18	18	52	182	48	18	6
F2171-20	20	52	195	50	20	6

Размеры аналогично DIN 8093

Развёртки машинные из твердого сплава
F2162

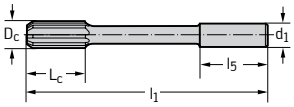
– Твёрдый сплав до Ø 13 мм, больше Ø 13 мм — твердосплавная режущая головка

H7



	P	M	K	N	S	H	O
без покрытия	●●	●●	●●	●●	●●	●	●●

Инструмент



DIN 6535 HA

Обозначение	D_c mm	L_c mm	l_1 mm	l_5 mm	d_1 h6 mm	Z
F2162-4	4	19	75	28	4	6
F2162-4.5	4,5	21	80	36	6	6
F2162-5	5	23	86	36	6	6
F2162-5.5	5,5	26	93	36	6	6
F2162-6	6	26	93	36	6	6
F2162-6.5	6,5	28	101	36	6	6
F2162-7	7	31	109	36	8	6
F2162-7.5	7,5	31	109	36	8	6
F2162-8	8	33	117	36	8	6
F2162-8.5	8,5	33	117	36	8	6
F2162-9	9	36	125	40	10	6
F2162-9.5	9,5	36	125	40	10	6
F2162-10	10	38	133	40	10	6
F2162-11	11	41	142	45	12	6
F2162-12	12	44	151	45	12	6
F2162-13	13	44	151	45	12	6
F2162-14	14	47	160	48	16	6
F2162-15	15	50	162	48	16	6
F2162-16	16	52	170	48	16	6
F2162-17	17	52	175	48	18	6
F2162-18	18	52	182	48	18	6
F2162-20	20	52	195	50	20	6

Размеры аналогично DIN 8093

WALTER SELECT

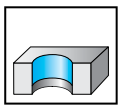
●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = → нормальных = → неблагоприятных = условий обработки

Развёртки машинные быстрорежущие
F1352HUN

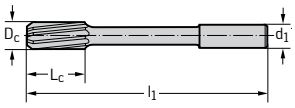
– Стандарт Walter до Ø 3,75 мм – с центрирующими вершинами
– Ступень Ø = 0,01 мм

DIN 212



	P	M	K	N	S	H	O
без покрытия	●●		●●	●●			●●

Инструмент



Cylindrical shank

Обозначение	D_c mm	L_c mm	l_1 mm	l_5 mm	d_1 h9 mm	Z
F1352HUN-0.95	0,95	6	34	19	1	3
F1352HUN-0.97	0,97	6	34	19	1	3
F1352HUN-0.98	0,98	6	34	19	1	3
F1352HUN-0.99	0,99	6	34	19	1	3
F1352HUN-1	1	6	34	19	1	3
F1352HUN-1.01	1,01	6	34	19	1	3
F1352HUN-1.02	1,02	6	34	19	1	3
F1352HUN-1.03	1,03	6	34	19	1	3
F1352HUN-1.04	1,04	6	34	19	1	3
F1352HUN-1.05	1,05	6	34	19	1	3
F1352HUN-1.06	1,06	6	34	19	1	3
F1352HUN-1.07	1,07	7	36	20,5	1	3
F1352HUN-1.08	1,08	7	36	20,5	1	3
F1352HUN-1.09	1,09	7	36	20,5	1	3
F1352HUN-1.11	1,11	7	36	20,5	1	3
F1352HUN-1.12	1,12	7	36	20,5	1	3
F1352HUN-1.13	1,13	7	36	20,5	1	3
F1352HUN-1.14	1,14	7	36	20,5	1	3
F1352HUN-1.15	1,15	7	36	20,5	1	3
F1352HUN-1.16	1,16	7	36	20,5	1	3
F1352HUN-1.17	1,17	7	36	20,5	1	3
F1352HUN-1.18	1,18	7	36	20,5	1	3
F1352HUN-1.19	1,19	8	38	21,5	1	3
F1352HUN-1.2	1,2	8	38	21,5	1	3
F1352HUN-1.21	1,21	8	38	21,5	1	3
F1352HUN-1.22	1,22	8	38	21,5	1	3
F1352HUN-1.23	1,23	8	38	21,5	1	3
F1352HUN-1.24	1,24	8	38	21,5	1	3
F1352HUN-1.25	1,25	8	38	21,5	1	3
F1352HUN-1.26	1,26	8	38	21,5	1	3
F1352HUN-1.27	1,27	8	38	21,5	1	3
F1352HUN-1.28	1,28	8	38	21,5	1	3
F1352HUN-1.29	1,29	8	38	21,5	1	3
F1352HUN-1.3	1,3	8	38	21,5	1	3
F1352HUN-1.31	1,31	8	38	21,5	1	3
F1352HUN-1.32	1,32	8	38	21,5	1	3

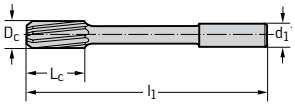
WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹ условий обработки

☺ 😐 ☹ / ★ = Новый инструмент

Инструмент



Cylindrical shank

Обозначение	D_c mm	L_c mm	l_1 mm	l_5 mm	d_1 h9 mm	Z
F1352HUN-1.33	1,33	8	40	22	1	3
F1352HUN-1.34	1,34	8	40	22	1	3
F1352HUN-1.35	1,35	8	40	22	1	3
F1352HUN-1.36	1,36	8	40	22	1	3
F1352HUN-1.37	1,37	8	40	22	1	3
F1352HUN-1.38	1,38	8	40	22	1	3
F1352HUN-1.39	1,39	8	40	22	1	3
F1352HUN-1.4	1,4	8	40	22	1	3
F1352HUN-1.41	1,41	8	40	22	1	3
F1352HUN-1.42	1,42	8	40	22	1	3
F1352HUN-1.43	1,43	8	40	22	1	3
F1352HUN-1.44	1,44	8	40	22	1	3
F1352HUN-1.45	1,45	8	40	22	1	3
F1352HUN-1.46	1,46	8	40	22	1	3
F1352HUN-1.47	1,47	8	40	22	1	3
F1352HUN-1.48	1,48	8	40	22	1	3
F1352HUN-1.49	1,49	8	40	22	1	3
F1352HUN-1.5	1,5	8	40	22	1	3
F1352HUN-1.51	1,51	9	43	23	2	3
F1352HUN-1.52	1,52	9	43	23	2	3
F1352HUN-1.53	1,53	9	43	23	2	3
F1352HUN-1.54	1,54	9	43	23	2	3
F1352HUN-1.55	1,55	9	43	23	2	3
F1352HUN-1.56	1,56	9	43	23	2	3
F1352HUN-1.57	1,57	9	43	23	2	3
F1352HUN-1.58	1,58	9	43	23	2	3
F1352HUN-1.59	1,59	9	43	23	2	3
F1352HUN-1.6	1,6	9	43	23	2	3
F1352HUN-1.61	1,61	9	43	23	2	3
F1352HUN-1.62	1,62	9	43	23	2	3
F1352HUN-1.63	1,63	9	43	23	2	3
F1352HUN-1.64	1,64	9	43	23	2	3
F1352HUN-1.65	1,65	9	43	23	2	3
F1352HUN-1.66	1,66	9	43	23	2	3
F1352HUN-1.67	1,67	9	43	23	2	3
F1352HUN-1.68	1,68	9	43	23	2	3
F1352HUN-1.69	1,69	9	43	23	2	3
F1352HUN-1.7	1,7	9	43	23	2	3
F1352HUN-1.71	1,71	10	46	24	2	4
F1352HUN-1.72	1,72	10	46	24	2	4
F1352HUN-1.73	1,73	10	46	24	2	4
F1352HUN-1.74	1,74	10	46	24	2	4
F1352HUN-1.75	1,75	10	46	24	2	4
F1352HUN-1.76	1,76	10	46	24	2	4
F1352HUN-1.77	1,77	10	46	24	2	4
F1352HUN-1.78	1,78	10	46	24	2	4

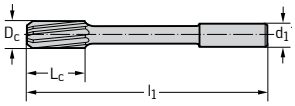
B 3

WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = → нормальных = → неблагоприятных = условий обработки

Инструмент



Cylindrical shank

Обозначение	D_c mm	L_c mm	l_1 mm	l_5 mm	d_1 h9 mm	Z
F1352HUN-1.79	1,79	10	46	24	2	4
F1352HUN-1.8	1,8	10	46	24	2	4
F1352HUN-1.81	1,81	10	46	24	2	4
F1352HUN-1.82	1,82	10	46	24	2	4
F1352HUN-1.83	1,83	10	46	24	2	4
F1352HUN-1.84	1,84	10	46	24	2	4
F1352HUN-1.85	1,85	10	46	24	2	4
F1352HUN-1.86	1,86	10	46	24	2	4
F1352HUN-1.87	1,87	10	46	24	2	4
F1352HUN-1.88	1,88	10	46	24	2	4
F1352HUN-1.89	1,89	10	46	24	2	4
F1352HUN-1.9	1,9	10	46	24	2	4
F1352HUN-1.91	1,91	11	49	25	2	4
F1352HUN-1.92	1,92	11	49	25	2	4
F1352HUN-1.93	1,93	11	49	25	2	4
F1352HUN-1.94	1,94	11	49	25	2	4
F1352HUN-1.95	1,95	11	49	25	2	4
F1352HUN-1.96	1,96	11	49	25	2	4
F1352HUN-1.97	1,97	11	49	25	2	4
F1352HUN-1.98	1,98	11	49	25	2	4
F1352HUN-1.99	1,99	11	49	25	2	4
F1352HUN-2	2	11	49	25	2	4
F1352HUN-2.01	2,01	11	49	25	2	4
F1352HUN-2.02	2,02	11	49	25	2	4
F1352HUN-2.03	2,03	11	49	25	2	4
F1352HUN-2.04	2,04	11	49	25	2	4
F1352HUN-2.05	2,05	11	49	25	2	4
F1352HUN-2.06	2,06	11	49	25	2	4
F1352HUN-2.07	2,07	11	49	25	2	4
F1352HUN-2.08	2,08	11	49	25	2	4
F1352HUN-2.09	2,09	11	49	25	2	4
F1352HUN-2.1	2,1	11	49	25	2	4
F1352HUN-2.11	2,11	11	49	25	2	4
F1352HUN-2.12	2,12	11	49	25	2	4
F1352HUN-2.13	2,13	12	53	27	2	4
F1352HUN-2.14	2,14	12	53	27	2	4
F1352HUN-2.15	2,15	12	53	27	2	4
F1352HUN-2.16	2,16	12	53	27	2	4
F1352HUN-2.17	2,17	12	53	27	2	4
F1352HUN-2.18	2,18	12	53	27	2	4
F1352HUN-2.19	2,19	12	53	27	2	4
F1352HUN-2.2	2,2	12	53	27	2	4
F1352HUN-2.21	2,21	12	53	27	2	4
F1352HUN-2.22	2,22	12	53	27	2	4
F1352HUN-2.23	2,23	12	53	27	2	4
F1352HUN-2.24	2,24	12	53	27	2	4

B 3

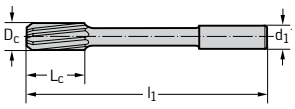
WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = 😊 → нормальных = 😐 → неблагоприятных = 😞 условий обработки

😊 😐 😞 / ★ = Новый инструмент

Инструмент



Cylindrical shank

Обозначение	D_c mm	L_c mm	l_1 mm	l_5 mm	d_1 h9 mm	Z
F1352HUN-2.25	2,25	12	53	27	2	4
F1352HUN-2.26	2,26	12	53	27	2	4
F1352HUN-2.27	2,27	12	53	27	2	4
F1352HUN-2.28	2,28	12	53	27	2	4
F1352HUN-2.29	2,29	12	53	27	2	4
F1352HUN-2.3	2,3	12	53	27	2	4
F1352HUN-2.31	2,31	12	53	27	2	4
F1352HUN-2.32	2,32	12	53	27	2	4
F1352HUN-2.33	2,33	12	53	27	2	4
F1352HUN-2.34	2,34	12	53	27	2	4
F1352HUN-2.35	2,35	12	53	27	2	4
F1352HUN-2.36	2,36	12	53	27	2	4
F1352HUN-2.37	2,37	14	57	29	3	4
F1352HUN-2.38	2,38	14	57	29	3	4
F1352HUN-2.39	2,39	14	57	29	3	4
F1352HUN-2.4	2,4	14	57	29	3	4
F1352HUN-2.41	2,41	14	57	29	3	4
F1352HUN-2.42	2,42	14	57	29	3	4
F1352HUN-2.43	2,43	14	57	29	3	4
F1352HUN-2.44	2,44	14	57	29	3	4
F1352HUN-2.45	2,45	14	57	29	3	4
F1352HUN-2.46	2,46	14	57	29	3	4
F1352HUN-2.47	2,47	14	57	29	3	4
F1352HUN-2.48	2,48	14	57	29	3	4
F1352HUN-2.49	2,49	14	57	29	3	4
F1352HUN-2.5	2,5	14	57	29	3	4
F1352HUN-2.51	2,51	14	57	29	3	4
F1352HUN-2.52	2,52	14	57	29	3	4
F1352HUN-2.53	2,53	14	57	29	3	4
F1352HUN-2.54	2,54	14	57	29	3	4
F1352HUN-2.55	2,55	14	57	29	3	4
F1352HUN-2.56	2,56	14	57	29	3	4
F1352HUN-2.57	2,57	14	57	29	3	4
F1352HUN-2.58	2,58	14	57	29	3	4
F1352HUN-2.59	2,59	14	57	29	3	4
F1352HUN-2.6	2,6	14	57	29	3	4
F1352HUN-2.61	2,61	14	57	29	3	4
F1352HUN-2.62	2,62	14	57	29	3	4
F1352HUN-2.63	2,63	14	57	29	3	4
F1352HUN-2.64	2,64	14	57	29	3	4
F1352HUN-2.65	2,65	14	57	29	3	4
F1352HUN-2.66	2,66	15	61	29	3	6
F1352HUN-2.67	2,67	15	61	29	3	6
F1352HUN-2.68	2,68	15	61	29	3	6
F1352HUN-2.69	2,69	15	61	29	3	6
F1352HUN-2.7	2,7	15	61	29	3	6

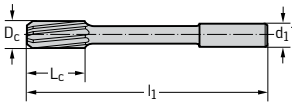
WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = 😊 → нормальных = 😐 → неблагоприятных = 😠 условий обработки

Новый инструмент = 😊 😐 😠 / ★

Инструмент



Cylindrical shank

Обозначение	D_c mm	L_c mm	l_1 mm	l_5 mm	d_1 h9 mm	Z
F1352HUN-2.71	2,71	15	61	29	3	6
F1352HUN-2.72	2,72	15	61	29	3	6
F1352HUN-2.73	2,73	15	61	29	3	6
F1352HUN-2.74	2,74	15	61	29	3	6
F1352HUN-2.75	2,75	15	61	29	3	6
F1352HUN-2.76	2,76	15	61	29	3	6
F1352HUN-2.77	2,77	15	61	29	3	6
F1352HUN-2.78	2,78	15	61	29	3	6
F1352HUN-2.79	2,79	15	61	29	3	6
F1352HUN-2.8	2,8	15	61	29	3	6
F1352HUN-2.81	2,81	15	61	29	3	6
F1352HUN-2.82	2,82	15	61	29	3	6
F1352HUN-2.83	2,83	15	61	29	3	6
F1352HUN-2.84	2,84	15	61	29	3	6
F1352HUN-2.85	2,85	15	61	29	3	6
F1352HUN-2.86	2,86	15	61	29	3	6
F1352HUN-2.87	2,87	15	61	29	3	6
F1352HUN-2.88	2,88	15	61	29	3	6
F1352HUN-2.89	2,89	15	61	29	3	6
F1352HUN-2.9	2,9	15	61	29	3	6
F1352HUN-2.91	2,91	15	61	29	3	6
F1352HUN-2.92	2,92	15	61	29	3	6
F1352HUN-2.93	2,93	15	61	29	3	6
F1352HUN-2.94	2,94	15	61	29	3	6
F1352HUN-2.95	2,95	15	61	29	3	6
F1352HUN-2.96	2,96	15	61	29	3	6
F1352HUN-2.97	2,97	15	61	29	3	6
F1352HUN-2.98	2,98	15	61	29	3	6
F1352HUN-2.99	2,99	15	61	29	3	6
F1352HUN-3	3	15	61	29	3	6
F1352HUN-3.01	3,01	16	65	30	3	6
F1352HUN-3.02	3,02	16	65	30	3	6
F1352HUN-3.03	3,03	16	65	30	3	6
F1352HUN-3.04	3,04	16	65	30	3	6
F1352HUN-3.05	3,05	16	65	30	3	6
F1352HUN-3.06	3,06	16	65	30	3	6
F1352HUN-3.07	3,07	16	65	30	3	6
F1352HUN-3.08	3,08	16	65	30	3	6
F1352HUN-3.09	3,09	16	65	30	3	6
F1352HUN-3.1	3,1	16	65	30	3	6
F1352HUN-3.11	3,11	16	65	30	3	6
F1352HUN-3.12	3,12	16	65	30	3	6
F1352HUN-3.13	3,13	16	65	30	3	6
F1352HUN-3.14	3,14	16	65	30	3	6
F1352HUN-3.15	3,15	16	65	30	3	6
F1352HUN-3.16	3,16	16	65	30	3	6

B 3

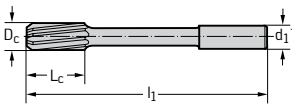
WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = 😊 → нормальных = 😐 → неблагоприятных = 😵 условий обработки

😊 😐 😵 / ★ = Новый инструмент

Инструмент



Cylindrical shank

Обозначение	D_c mm	L_c mm	l_1 mm	l_5 mm	d_1 h9 mm	Z
F1352HUN-3.17	3,17	16	65	30	3	6
F1352HUN-3.18	3,18	16	65	30	3	6
F1352HUN-3.19	3,19	16	65	30	3	6
F1352HUN-3.2	3,2	16	65	30	3	6
F1352HUN-3.21	3,21	16	65	30	3	6
F1352HUN-3.22	3,22	16	65	30	3	6
F1352HUN-3.23	3,23	16	65	30	3	6
F1352HUN-3.24	3,24	16	65	30	3	6
F1352HUN-3.25	3,25	16	65	30	3	6
F1352HUN-3.26	3,26	16	65	30	3	6
F1352HUN-3.27	3,27	16	65	30	3	6
F1352HUN-3.28	3,28	16	65	30	3	6
F1352HUN-3.29	3,29	16	65	30	3	6
F1352HUN-3.3	3,3	16	65	30	3	6
F1352HUN-3.31	3,31	16	65	30	3	6
F1352HUN-3.32	3,32	16	65	30	3	6
F1352HUN-3.33	3,33	16	65	30	3	6
F1352HUN-3.34	3,34	16	65	30	3	6
F1352HUN-3.35	3,35	16	65	30	3	6
F1352HUN-3.36	3,36	18	70	30	4	6
F1352HUN-3.37	3,37	18	70	30	4	6
F1352HUN-3.38	3,38	18	70	30	3	6
F1352HUN-3.39	3,39	18	70	30	3	6
F1352HUN-3.4	3,4	18	70	30	4	6
F1352HUN-3.41	3,41	18	70	30	4	6
F1352HUN-3.42	3,42	18	70	30	4	6
F1352HUN-3.43	3,43	18	70	30	4	6
F1352HUN-3.44	3,44	18	70	30	4	6
F1352HUN-3.45	3,45	18	70	30	4	6
F1352HUN-3.46	3,46	18	70	30	4	6
F1352HUN-3.47	3,47	18	70	30	4	6
F1352HUN-3.48	3,48	18	70	30	4	6
F1352HUN-3.49	3,49	18	70	30	4	6
F1352HUN-3.5	3,5	18	70	30	4	6
F1352HUN-3.51	3,51	18	70	30	4	6
F1352HUN-3.52	3,52	18	70	30	4	6
F1352HUN-3.53	3,53	18	70	30	4	6
F1352HUN-3.54	3,54	18	70	30	4	6
F1352HUN-3.55	3,55	18	70	30	4	6
F1352HUN-3.56	3,56	18	70	30	4	6
F1352HUN-3.57	3,57	18	70	30	4	6
F1352HUN-3.58	3,58	18	70	30	4	6
F1352HUN-3.59	3,59	18	70	30	4	6
F1352HUN-3.61	3,61	18	70	30	4	6
F1352HUN-3.62	3,62	18	70	30	4	6
F1352HUN-3.63	3,63	18	70	30	4	6

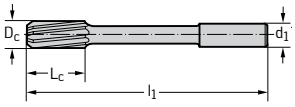
B 3

WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = 😊 → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹ условий обработки

Инструмент



Cylindrical shank

Обозначение	D_c mm	L_c mm	l_1 mm	l_5 mm	d_1 h9 mm	Z
F1352HUN-3.64	3,64	18	70	30	4	6
F1352HUN-3.65	3,65	18	70	30	4	6
F1352HUN-3.66	3,66	18	70	30	4	6
F1352HUN-3.67	3,67	18	70	30	4	6
F1352HUN-3.68	3,68	18	70	30	4	6
F1352HUN-3.69	3,69	18	70	30	4	6
F1352HUN-3.71	3,71	18	70	30	4	6
F1352HUN-3.72	3,72	18	70	30	4	6
F1352HUN-3.73	3,73	18	70	30	4	6
F1352HUN-3.74	3,74	18	70	30	4	6
F1352HUN-3.75	3,75	18	70	30	4	6
F1352HUN-3.76	3,76	19	75	32	4	6
F1352HUN-3.77	3,77	19	75	32	4	6
F1352HUN-3.78	3,78	19	75	32	4	6
F1352HUN-3.79	3,79	19	75	32	4	6
F1352HUN-3.81	3,81	19	75	32	4	6
F1352HUN-3.82	3,82	19	75	32	4	6
F1352HUN-3.83	3,83	19	75	32	4	6
F1352HUN-3.84	3,84	19	75	32	4	6
F1352HUN-3.85	3,85	19	75	32	4	6
F1352HUN-3.86	3,86	19	75	32	4	6
F1352HUN-3.87	3,87	19	75	32	4	6
F1352HUN-3.88	3,88	19	75	32	4	6
F1352HUN-3.89	3,89	19	75	32	4	6
F1352HUN-3.9	3,9	19	75	32	4	6
F1352HUN-3.91	3,91	19	75	32	4	6
F1352HUN-3.92	3,92	19	75	32	4	6
F1352HUN-3.93	3,93	19	75	32	4	6
F1352HUN-3.94	3,94	19	75	32	4	6
F1352HUN-3.95	3,95	19	75	32	4	6
F1352HUN-3.96	3,96	19	75	32	4	6
F1352HUN-3.97	3,97	19	75	32	4	6
F1352HUN-3.98	3,98	19	75	32	4	6
F1352HUN-3.99	3,99	19	75	32	4	6
F1352HUN-4	4	19	75	32	4	6
F1352HUN-4.01	4,01	19	75	32	4	6
F1352HUN-4.02	4,02	19	75	32	4	6
F1352HUN-4.03	4,03	19	75	32	4	6
F1352HUN-4.04	4,04	19	75	32	4	6
F1352HUN-4.05	4,05	19	75	32	4	6
F1352HUN-4.06	4,06	19	75	32	4	6
F1352HUN-4.07	4,07	19	75	32	4	6
F1352HUN-4.08	4,08	19	75	32	4	6
F1352HUN-4.09	4,09	19	75	32	4	6
F1352HUN-4.1	4,1	19	75	32	4	6
F1352HUN-4.11	4,11	19	75	32	4	6

B 3

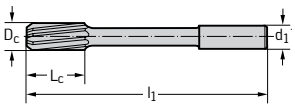
WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = → нормальных = → неблагоприятных = условий обработки

● ● ● / ★ = Новый инструмент

Инструмент



Cylindrical shank

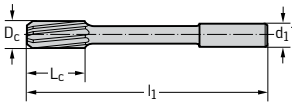
Обозначение	D_c mm	L_c mm	l_1 mm	l_5 mm	d_1 h9 mm	Z
F1352HUN-4.12	4,12	19	75	32	4	6
F1352HUN-4.13	4,13	19	75	32	4	6
F1352HUN-4.14	4,14	19	75	32	4	6
F1352HUN-4.15	4,15	19	75	32	4	6
F1352HUN-4.16	4,16	19	75	32	4	6
F1352HUN-4.17	4,17	19	75	32	4	6
F1352HUN-4.18	4,18	19	75	32	4	6
F1352HUN-4.19	4,19	19	75	32	4	6
F1352HUN-4.2	4,2	19	75	32	4	6
F1352HUN-4.21	4,21	19	75	32	4	6
F1352HUN-4.22	4,22	19	75	32	4	6
F1352HUN-4.23	4,23	19	75	32	4	6
F1352HUN-4.24	4,24	19	75	32	4	6
F1352HUN-4.25	4,25	19	75	32	4	6
F1352HUN-4.26	4,26	21	80	33	5	6
F1352HUN-4.27	4,27	21	80	33	5	6
F1352HUN-4.28	4,28	21	80	33	5	6
F1352HUN-4.29	4,29	21	80	33	5	6
F1352HUN-4.3	4,3	21	80	33	5	6
F1352HUN-4.31	4,31	21	80	33	5	6
F1352HUN-4.32	4,32	21	80	33	5	6
F1352HUN-4.33	4,33	21	80	33	5	6
F1352HUN-4.34	4,34	21	80	33	5	6
F1352HUN-4.35	4,35	21	80	33	5	6
F1352HUN-4.36	4,36	21	80	33	5	6
F1352HUN-4.37	4,37	21	80	33	5	6
F1352HUN-4.38	4,38	21	80	33	5	6
F1352HUN-4.39	4,39	21	80	33	5	6
F1352HUN-4.41	4,41	21	80	33	5	6
F1352HUN-4.42	4,42	21	80	33	5	6
F1352HUN-4.43	4,43	21	80	33	5	6
F1352HUN-4.44	4,44	21	80	33	5	6
F1352HUN-4.45	4,45	21	80	33	5	6
F1352HUN-4.46	4,46	21	80	33	5	6
F1352HUN-4.47	4,47	21	80	33	5	6
F1352HUN-4.48	4,48	21	80	33	5	6
F1352HUN-4.49	4,49	21	80	33	5	6
F1352HUN-4.5	4,5	21	80	33	5	6
F1352HUN-4.51	4,51	21	80	33	5	6
F1352HUN-4.52	4,52	21	80	33	5	6
F1352HUN-4.53	4,53	21	80	33	5	6
F1352HUN-4.54	4,54	21	80	33	5	6
F1352HUN-4.55	4,55	21	80	33	5	6
F1352HUN-4.56	4,56	21	80	33	5	6
F1352HUN-4.57	4,57	21	80	33	5	6
F1352HUN-4.58	4,58	21	80	33	5	6

WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = 😊 → нормальных = 😐 → неблагоприятных = 😣 условий обработки

Инструмент



Cylindrical shank

Обозначение	D_c mm	L_c mm	l_1 mm	l_5 mm	d_1 h9 mm	Z
F1352HUN-4.59	4,59	21	80	33	5	6
F1352HUN-4.61	4,61	21	80	33	5	6
F1352HUN-4.62	4,62	21	80	33	5	6
F1352HUN-4.63	4,63	21	80	33	5	6
F1352HUN-4.64	4,64	21	80	33	5	6
F1352HUN-4.65	4,65	21	80	33	5	6
F1352HUN-4.66	4,66	21	80	33	5	6
F1352HUN-4.67	4,67	21	80	33	5	6
F1352HUN-4.68	4,68	21	80	33	5	6
F1352HUN-4.69	4,69	21	80	33	5	6
F1352HUN-4.71	4,71	21	80	33	5	6
F1352HUN-4.72	4,72	21	80	33	5	6
F1352HUN-4.73	4,73	21	80	33	5	6
F1352HUN-4.74	4,74	21	80	33	5	6
F1352HUN-4.75	4,75	21	80	33	5	6
F1352HUN-4.76	4,76	23	86	34	5	6
F1352HUN-4.77	4,77	23	86	34	5	6
F1352HUN-4.78	4,78	23	86	34	5	6
F1352HUN-4.79	4,79	23	86	34	5	6
F1352HUN-4.8	4,8	23	86	34	5	6
F1352HUN-4.81	4,81	23	86	34	5	6
F1352HUN-4.82	4,82	23	86	34	5	6
F1352HUN-4.83	4,83	23	86	34	5	6
F1352HUN-4.84	4,84	23	86	34	5	6
F1352HUN-4.85	4,85	23	86	34	5	6
F1352HUN-4.86	4,86	23	86	34	5	6
F1352HUN-4.87	4,87	23	86	34	5	6
F1352HUN-4.88	4,88	23	86	34	5	6
F1352HUN-4.89	4,89	23	86	34	5	6
F1352HUN-4.9	4,9	23	86	34	5	6
F1352HUN-4.91	4,91	23	86	34	5	6
F1352HUN-4.92	4,92	23	86	34	5	6
F1352HUN-4.93	4,93	23	86	34	5	6
F1352HUN-4.94	4,94	23	86	34	5	6
F1352HUN-4.95	4,95	23	86	34	5	6
F1352HUN-4.96	4,96	23	86	34	5	6
F1352HUN-4.97	4,97	23	86	34	5	6
F1352HUN-4.98	4,98	23	86	34	5	6
F1352HUN-4.99	4,99	23	86	34	5	6
F1352HUN-5	5	23	86	34	5	6
F1352HUN-5.01	5,01	23	86	34	5	6
F1352HUN-5.02	5,02	23	86	34	5	6
F1352HUN-5.03	5,03	23	86	34	5	6
F1352HUN-5.04	5,04	23	86	34	5	6
F1352HUN-5.05	5,05	23	86	34	5	6
F1352HUN-5.06	5,06	23	86	34	5	6

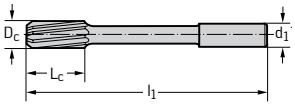
WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = 😊 → нормальных = 😐 → неблагоприятных = 😵 условий обработки

😊 😐 😵 / ★ = Новый инструмент

Инструмент



Cylindrical shank

Обозначение	D_c mm	L_c mm	l_1 mm	l_5 mm	d_1 h9 mm	Z
F1352HUN-5.07	5,07	23	86	34	5	6
F1352HUN-5.08	5,08	23	86	34	5	6
F1352HUN-5.09	5,09	23	86	34	5	6
F1352HUN-5.1	5,1	23	86	34	5	6
F1352HUN-5.11	5,11	23	86	34	5	6
F1352HUN-5.12	5,12	23	86	34	5	6
F1352HUN-5.13	5,13	23	86	34	5	6
F1352HUN-5.14	5,14	23	86	34	5	6
F1352HUN-5.15	5,15	23	86	34	5	6
F1352HUN-5.16	5,16	23	86	34	5	6
F1352HUN-5.17	5,17	23	86	34	5	6
F1352HUN-5.18	5,18	23	86	34	5	6
F1352HUN-5.19	5,19	23	86	34	5	6
F1352HUN-5.2	5,2	23	86	34	5	6
F1352HUN-5.21	5,21	23	86	34	5	6
F1352HUN-5.22	5,22	23	86	34	5	6
F1352HUN-5.23	5,23	23	86	34	5	6
F1352HUN-5.24	5,24	23	86	34	5	6
F1352HUN-5.25	5,25	23	86	34	5	6
F1352HUN-5.26	5,26	23	86	34	5	6
F1352HUN-5.27	5,27	23	86	34	5	6
F1352HUN-5.28	5,28	23	86	34	5	6
F1352HUN-5.29	5,29	23	86	34	5	6
F1352HUN-5.31	5,31	26	93	36	6	6
F1352HUN-5.32	5,32	26	93	36	6	6
F1352HUN-5.33	5,33	26	93	36	6	6
F1352HUN-5.34	5,34	26	93	36	6	6
F1352HUN-5.35	5,35	26	93	36	6	6
F1352HUN-5.36	5,36	26	93	36	6	6
F1352HUN-5.37	5,37	26	93	36	6	6
F1352HUN-5.38	5,38	26	93	36	6	6
F1352HUN-5.39	5,39	26	93	36	6	6
F1352HUN-5.41	5,41	26	93	36	6	6
F1352HUN-5.42	5,42	26	93	36	6	6
F1352HUN-5.43	5,43	26	93	36	6	6
F1352HUN-5.44	5,44	26	93	36	6	6
F1352HUN-5.45	5,45	26	93	36	6	6
F1352HUN-5.46	5,46	26	93	36	6	6
F1352HUN-5.47	5,47	26	93	36	6	6
F1352HUN-5.48	5,48	26	93	36	6	6
F1352HUN-5.49	5,49	26	93	36	6	6
F1352HUN-5.5	5,5	26	93	36	6	6
F1352HUN-5.51	5,51	26	93	36	6	6
F1352HUN-5.52	5,52	26	93	36	6	6
F1352HUN-5.53	5,53	26	93	36	6	6
F1352HUN-5.54	5,54	26	93	36	6	6

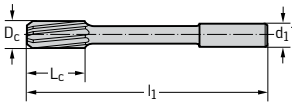
B 3

WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = 😊 → нормальных = 😐 → неблагоприятных = 😟 условий обработки

Инструмент



Cylindrical shank

Обозначение	D_c mm	L_c mm	l_1 mm	l_5 mm	d_1 h9 mm	Z
F1352HUN-5.55	5,55	26	93	36	6	6
F1352HUN-5.56	5,56	26	93	36	6	6
F1352HUN-5.57	5,57	26	93	36	6	6
F1352HUN-5.58	5,58	26	93	36	6	6
F1352HUN-5.59	5,59	26	93	36	6	6
F1352HUN-5.6	5,6	26	93	36	6	6
F1352HUN-5.61	5,61	26	93	36	6	6
F1352HUN-5.62	5,62	26	93	36	6	6
F1352HUN-5.63	5,63	26	93	36	6	6
F1352HUN-5.64	5,64	26	93	36	6	6
F1352HUN-5.65	5,65	26	93	36	6	6
F1352HUN-5.66	5,66	26	93	36	6	6
F1352HUN-5.67	5,67	26	93	36	6	6
F1352HUN-5.68	5,68	26	93	36	6	6
F1352HUN-5.69	5,69	26	93	36	6	6
F1352HUN-5.71	5,71	26	93	36	6	6
F1352HUN-5.72	5,72	26	93	36	6	6
F1352HUN-5.73	5,73	26	93	36	6	6
F1352HUN-5.74	5,74	26	93	36	6	6
F1352HUN-5.75	5,75	26	93	36	6	6
F1352HUN-5.76	5,76	26	93	36	6	6
F1352HUN-5.77	5,77	26	93	36	6	6
F1352HUN-5.78	5,78	26	93	36	6	6
F1352HUN-5.79	5,79	26	93	36	6	6
F1352HUN-5.81	5,81	26	93	36	6	6
F1352HUN-5.82	5,82	26	93	36	6	6
F1352HUN-5.83	5,83	26	93	36	6	6
F1352HUN-5.84	5,84	26	93	36	6	6
F1352HUN-5.85	5,85	26	93	36	6	6
F1352HUN-5.86	5,86	26	93	36	6	6
F1352HUN-5.87	5,87	26	93	36	6	6
F1352HUN-5.88	5,88	26	93	36	6	6
F1352HUN-5.89	5,89	26	93	36	6	6
F1352HUN-5.91	5,91	26	93	36	6	6
F1352HUN-5.92	5,92	26	93	36	6	6
F1352HUN-5.93	5,93	26	93	36	6	6
F1352HUN-5.94	5,94	26	93	36	6	6
F1352HUN-5.95	5,95	26	93	36	6	6
F1352HUN-5.96	5,96	26	93	36	6	6
F1352HUN-5.97	5,97	26	93	36	6	6
F1352HUN-5.98	5,98	26	93	36	6	6
F1352HUN-5.99	5,99	26	93	36	6	6
F1352HUN-6	6	26	93	36	6	6
F1352HUN-6.01	6,01	26	93	36	6	6
F1352HUN-6.02	6,02	26	93	36	6	6
F1352HUN-6.03	6,03	26	93	36	6	6

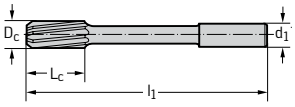
WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹ условий обработки

☺ 😐 ☹ / ★ = Новый инструмент

Инструмент



Cylindrical shank

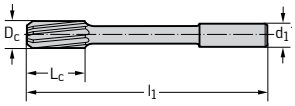
Обозначение	D_c mm	L_c mm	l_1 mm	l_5 mm	d_1 h9 mm	z
F1352HUN-6.04	6,04	28	101	38	6	6
F1352HUN-6.05	6,05	28	101	38	6	6
F1352HUN-6.06	6,06	28	101	38	6	6
F1352HUN-6.07	6,07	28	101	38	6	6
F1352HUN-6.08	6,08	28	101	38	6	6
F1352HUN-6.09	6,09	28	101	38	6	6
F1352HUN-6.1	6,1	28	101	38	6	6
F1352HUN-6.11	6,11	28	101	38	6	6
F1352HUN-6.12	6,12	28	101	38	6	6
F1352HUN-6.13	6,13	28	101	38	6	6
F1352HUN-6.14	6,14	28	101	38	6	6
F1352HUN-6.15	6,15	28	101	38	6	6
F1352HUN-6.16	6,16	28	101	38	6	6
F1352HUN-6.17	6,17	28	101	38	6	6
F1352HUN-6.18	6,18	28	101	38	6	6
F1352HUN-6.19	6,19	28	101	38	6	6
F1352HUN-6.2	6,2	28	101	38	6	6
F1352HUN-6.21	6,21	28	101	38	6	6
F1352HUN-6.22	6,22	28	101	38	6	6
F1352HUN-6.23	6,23	28	101	38	6	6
F1352HUN-6.24	6,24	28	101	38	6	6
F1352HUN-6.25	6,25	28	101	38	6	6
F1352HUN-6.26	6,26	28	101	38	6	6
F1352HUN-6.27	6,27	28	101	38	6	6
F1352HUN-6.28	6,28	28	101	38	6	6
F1352HUN-6.29	6,29	28	101	38	6	6
F1352HUN-6.31	6,31	28	101	38	6	6
F1352HUN-6.32	6,32	28	101	38	6	6
F1352HUN-6.33	6,33	28	101	38	6	6
F1352HUN-6.34	6,34	28	101	38	6	6
F1352HUN-6.35	6,35	28	101	38	6	6
F1352HUN-6.36	6,36	28	101	38	6	6
F1352HUN-6.37	6,37	28	101	38	6	6
F1352HUN-6.38	6,38	28	101	38	6	6
F1352HUN-6.39	6,39	28	101	38	6	6
F1352HUN-6.4	6,4	28	101	38	6	6
F1352HUN-6.41	6,41	28	101	38	6	6
F1352HUN-6.42	6,42	28	101	38	6	6
F1352HUN-6.43	6,43	28	101	38	6	6
F1352HUN-6.44	6,44	28	101	38	6	6
F1352HUN-6.45	6,45	28	101	38	6	6
F1352HUN-6.46	6,46	28	101	38	6	6
F1352HUN-6.47	6,47	28	101	38	6	6
F1352HUN-6.48	6,48	28	101	38	6	6
F1352HUN-6.49	6,49	28	101	38	6	6
F1352HUN-6.51	6,51	28	101	38	6	6

WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = → нормальных = → неблагоприятных = условий обработки

Инструмент



Cylindrical shank

Обозначение	D_c mm	L_c mm	l_1 mm	l_5 mm	d_1 h9 mm	Z
F1352HUN-6.52	6,52	28	101	38	6	6
F1352HUN-6.53	6,53	28	101	38	6	6
F1352HUN-6.54	6,54	28	101	38	6	6
F1352HUN-6.55	6,55	28	101	38	6	6
F1352HUN-6.56	6,56	28	101	38	6	6
F1352HUN-6.57	6,57	28	101	38	6	6
F1352HUN-6.58	6,58	28	101	38	6	6
F1352HUN-6.59	6,59	28	101	38	6	6
F1352HUN-6.61	6,61	28	101	38	6	6
F1352HUN-6.62	6,62	28	101	38	6	6
F1352HUN-6.63	6,63	28	101	38	6	6
F1352HUN-6.64	6,64	28	101	38	6	6
F1352HUN-6.65	6,65	28	101	38	6	6
F1352HUN-6.66	6,66	28	101	38	6	6
F1352HUN-6.67	6,67	28	101	38	6	6
F1352HUN-6.68	6,68	28	101	38	6	6
F1352HUN-6.69	6,69	28	101	38	6	6
F1352HUN-6.71	6,71	31	109	40	7	6
F1352HUN-6.72	6,72	31	109	40	7	6
F1352HUN-6.73	6,73	31	109	40	7	6
F1352HUN-6.74	6,74	31	109	40	7	6
F1352HUN-6.75	6,75	31	109	40	7	6
F1352HUN-6.76	6,76	31	109	40	7	6
F1352HUN-6.77	6,77	31	109	40	7	6
F1352HUN-6.78	6,78	31	109	40	7	6
F1352HUN-6.79	6,79	31	109	40	7	6
F1352HUN-6.81	6,81	31	109	40	7	6
F1352HUN-6.82	6,82	31	109	40	7	6
F1352HUN-6.83	6,83	31	109	40	7	6
F1352HUN-6.84	6,84	31	109	40	7	6
F1352HUN-6.85	6,85	31	109	40	7	6
F1352HUN-6.86	6,86	31	109	40	7	6
F1352HUN-6.87	6,87	31	109	40	7	6
F1352HUN-6.88	6,88	31	109	40	7	6
F1352HUN-6.89	6,89	31	109	40	7	6
F1352HUN-6.91	6,91	31	109	40	7	6
F1352HUN-6.92	6,92	31	109	40	7	6
F1352HUN-6.93	6,93	31	109	40	7	6
F1352HUN-6.94	6,94	31	109	40	7	6
F1352HUN-6.95	6,95	31	109	40	7	6
F1352HUN-6.96	6,96	31	109	40	7	6
F1352HUN-6.97	6,97	31	109	40	7	6
F1352HUN-6.98	6,98	31	109	40	7	6
F1352HUN-6.99	6,99	31	109	40	7	6
F1352HUN-7	7	31	109	40	7	6
F1352HUN-7.01	7,01	31	109	40	7	6

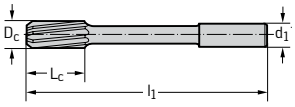
WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = 😊 → нормальных = 😐 → неблагоприятных = 😠 условий обработки

😊 😐 😠 / ★ = Новый инструмент

Инструмент



Cylindrical shank

Обозначение	D_c mm	L_c mm	l_1 mm	l_5 mm	d_1 h9 mm	Z
F1352HUN-7.02	7,02	31	109	40	7	6
F1352HUN-7.03	7,03	31	109	40	7	6
F1352HUN-7.04	7,04	31	109	40	7	6
F1352HUN-7.05	7,05	31	109	40	7	6
F1352HUN-7.06	7,06	31	109	40	7	6
F1352HUN-7.07	7,07	31	109	40	7	6
F1352HUN-7.08	7,08	31	109	40	7	6
F1352HUN-7.09	7,09	31	109	40	7	6
F1352HUN-7.11	7,11	31	109	40	7	6
F1352HUN-7.12	7,12	31	109	40	7	6
F1352HUN-7.13	7,13	31	109	40	7	6
F1352HUN-7.14	7,14	31	109	40	7	6
F1352HUN-7.15	7,15	31	109	40	7	6
F1352HUN-7.16	7,16	31	109	40	7	6
F1352HUN-7.17	7,17	31	109	40	7	6
F1352HUN-7.18	7,18	31	109	40	7	6
F1352HUN-7.19	7,19	31	109	40	7	6
F1352HUN-7.21	7,21	31	109	40	7	6
F1352HUN-7.22	7,22	31	109	40	7	6
F1352HUN-7.23	7,23	31	109	40	7	6
F1352HUN-7.24	7,24	31	109	40	7	6
F1352HUN-7.25	7,25	31	109	40	7	6
F1352HUN-7.26	7,26	31	109	40	7	6
F1352HUN-7.27	7,27	31	109	40	7	6
F1352HUN-7.28	7,28	31	109	40	7	6
F1352HUN-7.29	7,29	31	109	40	7	6
F1352HUN-7.31	7,31	31	109	40	7	6
F1352HUN-7.32	7,32	31	109	40	7	6
F1352HUN-7.33	7,33	31	109	40	7	6
F1352HUN-7.34	7,34	31	109	40	7	6
F1352HUN-7.35	7,35	31	109	40	7	6
F1352HUN-7.36	7,36	31	109	40	7	6
F1352HUN-7.37	7,37	31	109	40	7	6
F1352HUN-7.38	7,38	31	109	40	7	6
F1352HUN-7.39	7,39	31	109	40	7	6
F1352HUN-7.41	7,41	31	109	40	7	6
F1352HUN-7.42	7,42	31	109	40	7	6
F1352HUN-7.43	7,43	31	109	40	7	6
F1352HUN-7.44	7,44	31	109	40	7	6
F1352HUN-7.45	7,45	31	109	40	7	6
F1352HUN-7.46	7,46	31	109	40	7	6
F1352HUN-7.47	7,47	31	109	40	7	6
F1352HUN-7.48	7,48	31	109	40	7	6
F1352HUN-7.49	7,49	31	109	40	7	6
F1352HUN-7.5	7,5	31	109	40	7	6
F1352HUN-7.51	7,51	33	117	42	8	6

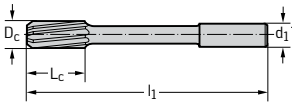
B 3

WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = → нормальных = → неблагоприятных = условий обработки

Инструмент



Cylindrical shank

Обозначение	D_c mm	L_c mm	l_1 mm	l_5 mm	d_1 h9 mm	Z
F1352HUN-7.52	7,52	33	117	42	8	6
F1352HUN-7.53	7,53	33	117	42	8	6
F1352HUN-7.54	7,54	33	117	42	8	6
F1352HUN-7.55	7,55	33	117	42	8	6
F1352HUN-7.56	7,56	33	117	42	8	6
F1352HUN-7.57	7,57	33	117	42	8	6
F1352HUN-7.58	7,58	33	117	42	8	6
F1352HUN-7.59	7,59	33	117	42	8	6
F1352HUN-7.61	7,61	33	117	42	8	6
F1352HUN-7.62	7,62	33	117	42	8	6
F1352HUN-7.63	7,63	33	117	42	8	6
F1352HUN-7.64	7,64	33	117	42	8	6
F1352HUN-7.65	7,65	33	117	42	8	6
F1352HUN-7.66	7,66	33	117	42	8	6
F1352HUN-7.67	7,67	33	117	42	8	6
F1352HUN-7.68	7,68	33	117	42	8	6
F1352HUN-7.69	7,69	33	117	42	8	6
F1352HUN-7.71	7,71	33	117	42	8	6
F1352HUN-7.72	7,72	33	117	42	8	6
F1352HUN-7.73	7,73	33	117	42	8	6
F1352HUN-7.74	7,74	33	117	42	8	6
F1352HUN-7.75	7,75	33	117	42	8	6
F1352HUN-7.76	7,76	33	117	42	8	6
F1352HUN-7.77	7,77	33	117	42	8	6
F1352HUN-7.78	7,78	33	117	42	8	6
F1352HUN-7.79	7,79	33	117	42	8	6
F1352HUN-7.81	7,81	33	117	42	8	6
F1352HUN-7.82	7,82	33	117	42	8	6
F1352HUN-7.83	7,83	33	117	42	8	6
F1352HUN-7.84	7,84	33	117	42	8	6
F1352HUN-7.85	7,85	33	117	42	8	6
F1352HUN-7.86	7,86	33	117	42	8	6
F1352HUN-7.87	7,87	33	117	42	8	6
F1352HUN-7.88	7,88	33	117	42	8	6
F1352HUN-7.89	7,89	33	117	42	8	6
F1352HUN-7.91	7,91	33	117	42	8	6
F1352HUN-7.92	7,92	33	117	42	8	6
F1352HUN-7.93	7,93	33	117	42	8	6
F1352HUN-7.94	7,94	33	117	42	8	6
F1352HUN-7.95	7,95	33	117	42	8	6
F1352HUN-7.96	7,96	33	117	42	8	6
F1352HUN-7.97	7,97	33	117	42	8	6
F1352HUN-7.98	7,98	33	117	42	8	6
F1352HUN-7.99	7,99	33	117	42	8	6
F1352HUN-8	8	33	117	42	8	6
F1352HUN-8.01	8,01	33	117	42	8	6

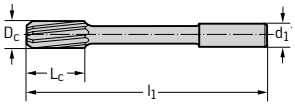
WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹ условий обработки

☺ 😐 ☹ / ★ = Новый инструмент

Инструмент



Cylindrical shank

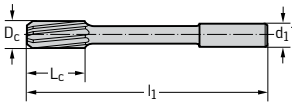
Обозначение	D_c mm	L_c mm	l_1 mm	l_5 mm	d_1 h9 mm	Z
F1352HUN-8.02	8,02	33	117	42	8	6
F1352HUN-8.03	8,03	33	117	42	8	6
F1352HUN-8.04	8,04	33	117	42	8	6
F1352HUN-8.05	8,05	33	117	42	8	6
F1352HUN-8.06	8,06	33	117	42	8	6
F1352HUN-8.07	8,07	33	117	42	8	6
F1352HUN-8.08	8,08	33	117	42	8	6
F1352HUN-8.09	8,09	33	117	42	8	6
F1352HUN-8.1	8,1	33	117	42	8	6
F1352HUN-8.11	8,11	33	117	42	8	6
F1352HUN-8.12	8,12	33	117	42	8	6
F1352HUN-8.13	8,13	33	117	42	8	6
F1352HUN-8.14	8,14	33	117	42	8	6
F1352HUN-8.15	8,15	33	117	42	8	6
F1352HUN-8.16	8,16	33	117	42	8	6
F1352HUN-8.17	8,17	33	117	42	8	6
F1352HUN-8.18	8,18	33	117	42	8	6
F1352HUN-8.19	8,19	33	117	42	8	6
F1352HUN-8.2	8,2	33	117	42	8	6
F1352HUN-8.21	8,21	33	117	42	8	6
F1352HUN-8.22	8,22	33	117	42	8	6
F1352HUN-8.23	8,23	33	117	42	8	6
F1352HUN-8.24	8,24	33	117	42	8	6
F1352HUN-8.25	8,25	33	117	42	8	6
F1352HUN-8.26	8,26	33	117	42	8	6
F1352HUN-8.27	8,27	33	117	42	8	6
F1352HUN-8.28	8,28	33	117	42	8	6
F1352HUN-8.29	8,29	33	117	42	8	6
F1352HUN-8.3	8,3	33	117	42	8	6
F1352HUN-8.31	8,31	33	117	42	8	6
F1352HUN-8.32	8,32	33	117	42	8	6
F1352HUN-8.33	8,33	33	117	42	8	6
F1352HUN-8.34	8,34	33	117	42	8	6
F1352HUN-8.35	8,35	33	117	42	8	6
F1352HUN-8.36	8,36	33	117	42	8	6
F1352HUN-8.37	8,37	33	117	42	8	6
F1352HUN-8.38	8,38	33	117	42	8	6
F1352HUN-8.39	8,39	33	117	42	8	6
F1352HUN-8.41	8,41	33	117	42	8	6
F1352HUN-8.42	8,42	33	117	42	8	6
F1352HUN-8.43	8,43	33	117	42	8	6
F1352HUN-8.44	8,44	33	117	42	8	6
F1352HUN-8.45	8,45	33	117	42	8	6
F1352HUN-8.46	8,46	33	117	42	8	6
F1352HUN-8.47	8,47	33	117	42	8	6
F1352HUN-8.48	8,48	33	117	42	8	6

WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = → нормальных = → неблагоприятных = условий обработки

Инструмент



Cylindrical shank

Обозначение	D_c mm	L_c mm	l_1 mm	l_5 mm	d_1 h9 mm	Z
F1352HUN-8.49	8,49	33	117	42	8	6
F1352HUN-8.5	8,5	33	117	42	8	6
F1352HUN-8.51	8,51	36	125	44	9	6
F1352HUN-8.52	8,52	36	125	44	9	6
F1352HUN-8.53	8,53	36	125	44	9	6
F1352HUN-8.54	8,54	36	125	44	9	6
F1352HUN-8.55	8,55	36	125	44	9	6
F1352HUN-8.56	8,56	36	125	44	9	6
F1352HUN-8.57	8,57	36	125	44	9	6
F1352HUN-8.58	8,58	36	125	44	9	6
F1352HUN-8.59	8,59	36	125	44	9	6
F1352HUN-8.61	8,61	36	125	44	9	6
F1352HUN-8.62	8,62	36	125	44	9	6
F1352HUN-8.63	8,63	36	125	44	9	6
F1352HUN-8.64	8,64	36	125	44	9	6
F1352HUN-8.65	8,65	36	125	44	9	6
F1352HUN-8.66	8,66	36	125	44	9	6
F1352HUN-8.67	8,67	36	125	44	9	6
F1352HUN-8.68	8,68	36	125	44	9	6
F1352HUN-8.69	8,69	36	125	44	9	6
F1352HUN-8.71	8,71	36	125	44	9	6
F1352HUN-8.72	8,72	36	125	44	9	6
F1352HUN-8.73	8,73	36	125	44	9	6
F1352HUN-8.74	8,74	36	125	44	9	6
F1352HUN-8.75	8,75	36	125	44	9	6
F1352HUN-8.76	8,76	36	125	44	9	6
F1352HUN-8.77	8,77	36	125	44	9	6
F1352HUN-8.78	8,78	36	125	44	9	6
F1352HUN-8.79	8,79	36	125	44	9	6
F1352HUN-8.81	8,81	36	125	44	9	6
F1352HUN-8.82	8,82	36	125	44	9	6
F1352HUN-8.83	8,83	36	125	44	9	6
F1352HUN-8.84	8,84	36	125	44	9	6
F1352HUN-8.85	8,85	36	125	44	9	6
F1352HUN-8.86	8,86	36	125	44	9	6
F1352HUN-8.87	8,87	36	125	44	9	6
F1352HUN-8.88	8,88	36	125	44	9	6
F1352HUN-8.89	8,89	36	125	44	9	6
F1352HUN-8.91	8,91	36	125	44	9	6
F1352HUN-8.92	8,92	36	125	44	9	6
F1352HUN-8.93	8,93	36	125	44	9	6
F1352HUN-8.94	8,94	36	125	44	9	6
F1352HUN-8.95	8,95	36	125	44	9	6
F1352HUN-8.96	8,96	36	125	44	9	6
F1352HUN-8.97	8,97	36	125	44	9	6
F1352HUN-8.98	8,98	36	125	44	9	6

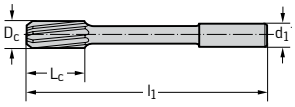
B 3

WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = → нормальных = → неблагоприятных = условий обработки

Инструмент



Cylindrical shank

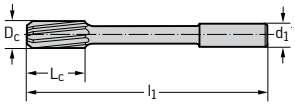
Обозначение	D_c mm	L_c mm	l_1 mm	l_5 mm	d_1 h9 mm	Z
F1352HUN-8.99	8,99	36	125	44	9	6
F1352HUN-9	9	36	125	44	9	6
F1352HUN-9.01	9,01	36	125	44	9	6
F1352HUN-9.02	9,02	36	125	44	9	6
F1352HUN-9.03	9,03	36	125	44	9	6
F1352HUN-9.04	9,04	36	125	44	9	6
F1352HUN-9.05	9,05	36	125	44	9	6
F1352HUN-9.06	9,06	36	125	44	9	6
F1352HUN-9.07	9,07	36	125	44	9	6
F1352HUN-9.08	9,08	36	125	44	9	6
F1352HUN-9.09	9,09	36	125	44	9	6
F1352HUN-9.11	9,11	36	125	44	9	6
F1352HUN-9.12	9,12	36	125	44	9	6
F1352HUN-9.13	9,13	36	125	44	9	6
F1352HUN-9.14	9,14	36	125	44	9	6
F1352HUN-9.15	9,15	36	125	44	9	6
F1352HUN-9.16	9,16	36	125	44	9	6
F1352HUN-9.17	9,17	36	125	44	9	6
F1352HUN-9.18	9,18	36	125	44	9	6
F1352HUN-9.19	9,19	36	125	44	9	6
F1352HUN-9.21	9,21	36	125	44	9	6
F1352HUN-9.22	9,22	36	125	44	9	6
F1352HUN-9.23	9,23	36	125	44	9	6
F1352HUN-9.24	9,24	36	125	44	9	6
F1352HUN-9.25	9,25	36	125	44	9	6
F1352HUN-9.26	9,26	36	125	44	9	6
F1352HUN-9.27	9,27	36	125	44	9	6
F1352HUN-9.28	9,28	36	125	44	9	6
F1352HUN-9.29	9,29	36	125	44	9	6
F1352HUN-9.31	9,31	36	125	44	9	6
F1352HUN-9.32	9,32	36	125	44	9	6
F1352HUN-9.33	9,33	36	125	44	9	6
F1352HUN-9.34	9,34	36	125	44	9	6
F1352HUN-9.35	9,35	36	125	44	9	6
F1352HUN-9.36	9,36	36	125	44	9	6
F1352HUN-9.37	9,37	36	125	44	9	6
F1352HUN-9.38	9,38	36	125	44	9	6
F1352HUN-9.39	9,39	36	125	44	9	6
F1352HUN-9.41	9,41	36	125	44	9	6
F1352HUN-9.42	9,42	36	125	44	9	6
F1352HUN-9.43	9,43	36	125	44	9	6
F1352HUN-9.44	9,44	36	125	44	9	6
F1352HUN-9.45	9,45	36	125	44	9	6
F1352HUN-9.46	9,46	36	125	44	9	6
F1352HUN-9.47	9,47	36	125	44	9	6
F1352HUN-9.48	9,48	36	125	44	9	6

WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = 😊 → нормальных = 😐 → неблагоприятных = 😠 условий обработки

Инструмент



Cylindrical shank

Обозначение	D_c mm	L_c mm	l_1 mm	l_5 mm	d_1 h9 mm	Z
F1352HUN-9.49	9,49	36	125	44	9	6
F1352HUN-9.51	9,51	38	133	46	10	6
F1352HUN-9.52	9,52	38	133	46	10	6
F1352HUN-9.53	9,53	38	133	46	10	6
F1352HUN-9.54	9,54	38	133	46	10	6
F1352HUN-9.55	9,55	38	133	46	10	6
F1352HUN-9.56	9,56	38	133	46	10	6
F1352HUN-9.57	9,57	38	133	46	10	6
F1352HUN-9.58	9,58	38	133	46	10	6
F1352HUN-9.59	9,59	38	133	46	10	6
F1352HUN-9.61	9,61	38	133	46	10	6
F1352HUN-9.62	9,62	38	133	46	10	6
F1352HUN-9.63	9,63	38	133	46	10	6
F1352HUN-9.64	9,64	38	133	46	10	6
F1352HUN-9.65	9,65	38	133	46	10	6
F1352HUN-9.66	9,66	38	133	46	10	6
F1352HUN-9.67	9,67	38	133	46	10	6
F1352HUN-9.68	9,68	38	133	46	10	6
F1352HUN-9.69	9,69	38	133	46	10	6
F1352HUN-9.71	9,71	38	133	46	10	6
F1352HUN-9.72	9,72	38	133	46	10	6
F1352HUN-9.73	9,73	38	133	46	10	6
F1352HUN-9.74	9,74	38	133	46	10	6
F1352HUN-9.75	9,75	38	133	46	10	6
F1352HUN-9.76	9,76	38	133	46	10	6
F1352HUN-9.77	9,77	38	133	46	10	6
F1352HUN-9.78	9,78	38	133	46	10	6
F1352HUN-9.79	9,79	38	133	46	10	6
F1352HUN-9.81	9,81	38	133	46	10	6
F1352HUN-9.82	9,82	38	133	46	10	6
F1352HUN-9.83	9,83	38	133	46	10	6
F1352HUN-9.84	9,84	38	133	46	10	6
F1352HUN-9.85	9,85	38	133	46	10	6
F1352HUN-9.86	9,86	38	133	46	10	6
F1352HUN-9.87	9,87	38	133	46	10	6
F1352HUN-9.88	9,88	38	133	46	10	6
F1352HUN-9.89	9,89	38	133	46	10	6
F1352HUN-9.91	9,91	38	133	46	10	6
F1352HUN-9.92	9,92	38	133	46	10	6
F1352HUN-9.93	9,93	38	133	46	10	6
F1352HUN-9.94	9,94	38	133	46	10	6
F1352HUN-9.95	9,95	38	133	46	10	6
F1352HUN-9.96	9,96	38	133	46	10	6
F1352HUN-9.97	9,97	38	133	46	10	6
F1352HUN-9.98	9,98	38	133	46	10	6
F1352HUN-9.99	9,99	38	133	46	10	6

B 3

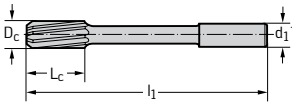
WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = 😊 → нормальных = 😐 → неблагоприятных = 😠 условий обработки

😊 😐 😠 / ★ = Новый инструмент

Инструмент



Cylindrical shank

Обозначение	D_c mm	L_c mm	l_1 mm	l_5 mm	d_1 h9 mm	z
F1352HUN-10	10	38	133	46	10	6
F1352HUN-10.01	10,01	38	133	46	10	6
F1352HUN-10.02	10,02	38	133	46	10	6
F1352HUN-10.03	10,03	38	133	46	10	6
F1352HUN-10.04	10,04	38	133	46	10	6
F1352HUN-10.05	10,05	38	133	46	10	6
F1352HUN-10.06	10,06	38	133	46	10	6
F1352HUN-10.07	10,07	38	133	46	10	6
F1352HUN-10.08	10,08	38	133	46	10	6
F1352HUN-10.09	10,09	38	133	46	10	6
F1352HUN-10.1	10,1	38	133	46	10	6
F1352HUN-10.11	10,11	38	133	46	10	6
F1352HUN-10.12	10,12	38	133	46	10	6
F1352HUN-10.13	10,13	38	133	46	10	6
F1352HUN-10.14	10,14	38	133	46	10	6
F1352HUN-10.15	10,15	38	133	46	10	6
F1352HUN-10.16	10,16	38	133	46	10	6
F1352HUN-10.17	10,17	38	133	46	10	6
F1352HUN-10.18	10,18	38	133	46	10	6
F1352HUN-10.19	10,19	38	133	46	10	6
F1352HUN-10.2	10,2	38	133	46	10	6
F1352HUN-10.21	10,21	38	133	46	10	6
F1352HUN-10.22	10,22	38	133	46	10	6
F1352HUN-10.23	10,23	38	133	46	10	6
F1352HUN-10.24	10,24	38	133	46	10	6
F1352HUN-10.25	10,25	38	133	46	10	6
F1352HUN-10.26	10,26	38	133	46	10	6
F1352HUN-10.27	10,27	38	133	46	10	6
F1352HUN-10.28	10,28	38	133	46	10	6
F1352HUN-10.29	10,29	38	133	46	10	6
F1352HUN-10.31	10,31	38	133	46	10	6
F1352HUN-10.32	10,32	38	133	46	10	6
F1352HUN-10.33	10,33	38	133	46	10	6
F1352HUN-10.34	10,34	38	133	46	10	6
F1352HUN-10.35	10,35	38	133	46	10	6
F1352HUN-10.36	10,36	38	133	46	10	6
F1352HUN-10.37	10,37	38	133	46	10	6
F1352HUN-10.38	10,38	38	133	46	10	6
F1352HUN-10.39	10,39	38	133	46	10	6
F1352HUN-10.41	10,41	38	133	46	10	6
F1352HUN-10.42	10,42	38	133	46	10	6
F1352HUN-10.43	10,43	38	133	46	10	6
F1352HUN-10.44	10,44	38	133	46	10	6
F1352HUN-10.45	10,45	38	133	46	10	6
F1352HUN-10.46	10,46	38	133	46	10	6
F1352HUN-10.47	10,47	38	133	46	10	6

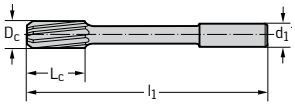
WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = 😊 → нормальных = 😐 → неблагоприятных = 😠 условий обработки

Новый инструмент = 😊 😐 😠 / ★

Инструмент



Cylindrical shank

Обозначение	D_c mm	L_c mm	l_1 mm	l_5 mm	d_1 h9 mm	Z
F1352HUN-10.48	10,48	38	133	46	10	6
F1352HUN-10.49	10,49	38	133	46	10	6
F1352HUN-10.51	10,51	38	133	46	10	6
F1352HUN-10.52	10,52	38	133	46	10	6
F1352HUN-10.53	10,53	38	133	46	10	6
F1352HUN-10.54	10,54	38	133	46	10	6
F1352HUN-10.55	10,55	38	133	46	10	6
F1352HUN-10.56	10,56	38	133	46	10	6
F1352HUN-10.57	10,57	38	133	46	10	6
F1352HUN-10.58	10,58	38	133	46	10	6
F1352HUN-10.59	10,59	38	133	46	10	6
F1352HUN-10.61	10,61	41	142	46	10	6
F1352HUN-10.62	10,62	41	142	46	10	6
F1352HUN-10.63	10,63	41	142	46	10	6
F1352HUN-10.64	10,64	41	142	46	10	6
F1352HUN-10.65	10,65	41	142	46	10	6
F1352HUN-10.66	10,66	41	142	46	10	6
F1352HUN-10.67	10,67	41	142	46	10	6
F1352HUN-10.68	10,68	41	142	46	10	6
F1352HUN-10.69	10,69	41	142	46	10	6
F1352HUN-10.71	10,71	41	142	46	10	6
F1352HUN-10.72	10,72	41	142	46	10	6
F1352HUN-10.73	10,73	41	142	46	10	6
F1352HUN-10.74	10,74	41	142	46	10	6
F1352HUN-10.75	10,75	41	142	46	10	6
F1352HUN-10.76	10,76	41	142	46	10	6
F1352HUN-10.77	10,77	41	142	46	10	6
F1352HUN-10.78	10,78	41	142	46	10	6
F1352HUN-10.79	10,79	41	142	46	10	6
F1352HUN-10.81	10,81	41	142	46	10	6
F1352HUN-10.82	10,82	41	142	46	10	6
F1352HUN-10.83	10,83	41	142	46	10	6
F1352HUN-10.84	10,84	41	142	46	10	6
F1352HUN-10.85	10,85	41	142	46	10	6
F1352HUN-10.86	10,86	41	142	46	10	6
F1352HUN-10.87	10,87	41	142	46	10	6
F1352HUN-10.88	10,88	41	142	46	10	6
F1352HUN-10.89	10,89	41	142	46	10	6
F1352HUN-10.91	10,91	41	142	46	10	6
F1352HUN-10.92	10,92	41	142	46	10	6
F1352HUN-10.93	10,93	41	142	46	10	6
F1352HUN-10.94	10,94	41	142	46	10	6
F1352HUN-10.95	10,95	41	142	46	10	6
F1352HUN-10.96	10,96	41	142	46	10	6
F1352HUN-10.97	10,97	41	142	46	10	6
F1352HUN-10.98	10,98	41	142	46	10	6

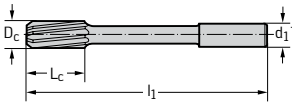
WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = 😊 → нормальных = 😐 → неблагоприятных = 😟 условий обработки

😊 😐 😟 / ★ = Новый инструмент

Инструмент



Cylindrical shank

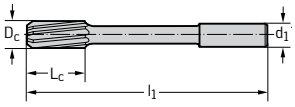
Обозначение	D_c mm	L_c mm	l_1 mm	l_5 mm	d_1 h9 mm	Z
F1352HUN-10.99	10,99	41	142	46	10	6
F1352HUN-11.01	11,01	41	142	46	10	6
F1352HUN-11.02	11,02	41	142	46	10	6
F1352HUN-11.03	11,03	41	142	46	10	6
F1352HUN-11.04	11,04	41	142	46	10	6
F1352HUN-11.05	11,05	41	142	46	10	6
F1352HUN-11.06	11,06	41	142	46	10	6
F1352HUN-11.07	11,07	41	142	46	10	6
F1352HUN-11.08	11,08	41	142	46	10	6
F1352HUN-11.09	11,09	41	142	46	10	6
F1352HUN-11.1	11,1	41	142	46	10	6
F1352HUN-11.11	11,11	41	142	46	10	6
F1352HUN-11.12	11,12	41	142	46	10	6
F1352HUN-11.13	11,13	41	142	46	10	6
F1352HUN-11.14	11,14	41	142	46	10	6
F1352HUN-11.15	11,15	41	142	46	10	6
F1352HUN-11.16	11,16	41	142	46	10	6
F1352HUN-11.17	11,17	41	142	46	10	6
F1352HUN-11.18	11,18	41	142	46	10	6
F1352HUN-11.19	11,19	41	142	46	10	6
F1352HUN-11.2	11,2	41	142	46	10	6
F1352HUN-11.21	11,21	41	142	46	10	6
F1352HUN-11.22	11,22	41	142	46	10	6
F1352HUN-11.23	11,23	41	142	46	10	6
F1352HUN-11.24	11,24	41	142	46	10	6
F1352HUN-11.25	11,25	41	142	46	10	6
F1352HUN-11.26	11,26	41	142	46	10	6
F1352HUN-11.27	11,27	41	142	46	10	6
F1352HUN-11.28	11,28	41	142	46	10	6
F1352HUN-11.29	11,29	41	142	46	10	6
F1352HUN-11.3	11,3	41	142	46	10	6
F1352HUN-11.31	11,31	41	142	46	10	6
F1352HUN-11.32	11,32	41	142	46	10	6
F1352HUN-11.33	11,33	41	142	46	10	6
F1352HUN-11.34	11,34	41	142	46	10	6
F1352HUN-11.35	11,35	41	142	46	10	6
F1352HUN-11.36	11,36	41	142	46	10	6
F1352HUN-11.37	11,37	41	142	46	10	6
F1352HUN-11.38	11,38	41	142	46	10	6
F1352HUN-11.39	11,39	41	142	46	10	6
F1352HUN-11.4	11,4	41	142	46	10	6
F1352HUN-11.41	11,41	41	142	46	10	6
F1352HUN-11.42	11,42	41	142	46	10	6
F1352HUN-11.43	11,43	41	142	46	10	6
F1352HUN-11.44	11,44	41	142	46	10	6
F1352HUN-11.45	11,45	41	142	46	10	6

WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

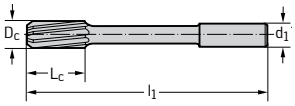
Оптимально подходит для → хороших = → нормальных = → неблагоприятных = условий обработки

Инструмент



Cylindrical shank

Обозначение	D_c mm	L_c mm	l_1 mm	l_5 mm	d_1 h9 mm	Z
F1352HUN-11.46	11,46	41	142	46	10	6
F1352HUN-11.47	11,47	41	142	46	10	6
F1352HUN-11.48	11,48	41	142	46	10	6
F1352HUN-11.49	11,49	41	142	46	10	6
F1352HUN-11.51	11,51	41	142	46	10	6
F1352HUN-11.52	11,52	41	142	46	10	6
F1352HUN-11.53	11,53	41	142	46	10	6
F1352HUN-11.54	11,54	41	142	46	10	6
F1352HUN-11.55	11,55	41	142	46	10	6
F1352HUN-11.56	11,56	41	142	46	10	6
F1352HUN-11.57	11,57	41	142	46	10	6
F1352HUN-11.58	11,58	41	142	46	10	6
F1352HUN-11.59	11,59	41	142	46	10	6
F1352HUN-11.6	11,6	41	142	46	10	6
F1352HUN-11.61	11,61	41	142	46	10	6
F1352HUN-11.62	11,62	41	142	46	10	6
F1352HUN-11.63	11,63	41	142	46	10	6
F1352HUN-11.64	11,64	41	142	46	10	6
F1352HUN-11.65	11,65	41	142	46	10	6
F1352HUN-11.66	11,66	41	142	46	10	6
F1352HUN-11.67	11,67	41	142	46	10	6
F1352HUN-11.68	11,68	41	142	46	10	6
F1352HUN-11.69	11,69	41	142	46	10	6
F1352HUN-11.7	11,7	41	142	46	10	6
F1352HUN-11.71	11,71	41	142	46	10	6
F1352HUN-11.72	11,72	41	142	46	10	6
F1352HUN-11.73	11,73	41	142	46	10	6
F1352HUN-11.74	11,74	41	142	46	10	6
F1352HUN-11.75	11,75	41	142	46	10	6
F1352HUN-11.76	11,76	41	142	46	10	6
F1352HUN-11.77	11,77	41	142	46	10	6
F1352HUN-11.78	11,78	41	142	46	10	6
F1352HUN-11.79	11,79	41	142	46	10	6
F1352HUN-11.8	11,8	41	142	46	10	6
F1352HUN-11.81	11,81	44	151	46	10	6
F1352HUN-11.82	11,82	44	151	46	10	6
F1352HUN-11.83	11,83	44	151	46	10	6
F1352HUN-11.84	11,84	44	151	46	10	6
F1352HUN-11.85	11,85	44	151	46	10	6
F1352HUN-11.86	11,86	44	151	46	10	6
F1352HUN-11.87	11,87	44	151	46	10	6
F1352HUN-11.88	11,88	44	151	46	10	6
F1352HUN-11.89	11,89	44	151	46	10	6
F1352HUN-11.9	11,9	44	151	46	10	6
F1352HUN-11.91	11,91	44	151	46	10	6
F1352HUN-11.92	11,92	44	151	46	10	6



Cylindrical shank

F1352HUN-11.93	11,93	44	151	46	10	6
F1352HUN-11.94	11,94	44	151	46	10	6
F1352HUN-11.95	11,95	44	151	46	10	6
F1352HUN-11.96	11,96	44	151	46	10	6
F1352HUN-11.97	11,97	44	151	46	10	6
F1352HUN-11.98	11,98	44	151	46	10	6
F1352HUN-11.99	11,99	44	151	46	10	6
F1352HUN-12	12	44	151	46	10	6

WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

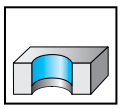
Оптимально подходит для → хороших = 😊 → нормальных = 😐 → неблагоприятных = 😟 условий обработки

Развёртки машинные быстрорежущие

F1352

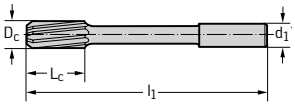
– Стандарт Walter до Ø 1,3 мм
– С двухсторонней центрирующей вершиной до Ø 3,7 мм

DIN 212 | | H7



	P	M	K	N	S	H	O
без покрытия	●●		●●	●●			●●

Инструмент



Cylindrical shank

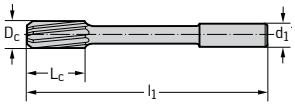
Обозначение	D_c mm	L_c mm	l_1 mm	d_1 h9 mm	Z
F1352-0.9	0,9	6	34	1	3
F1352-1	1	6	34	1	3
F1352-1.1	1,1	7	36	1	3
F1352-1.2	1,2	8	38	1	3
F1352-1.3	1,3	8	38	1	3
F1352-1.4	1,4	8	40	1	3
F1352-1.5	1,5	8	40	2	3
F1352-1.6	1,6	9	43	2	3
F1352-1.7	1,7	9	43	2	3
F1352-1.8	1,8	10	46	2	4
F1352-1.9	1,9	10	46	2	4
F1352-2	2	11	49	2	4
F1352-2.1	2,1	11	49	2	4
F1352-2.2	2,2	12	53	2	4
F1352-2.3	2,3	12	53	2	4
F1352-2.4	2,4	14	57	2	4
F1352-2.5	2,5	14	57	3	4
F1352-2.6	2,6	14	57	3	4
F1352-2.7	2,7	15	61	3	6
F1352-2.8	2,8	15	61	3	6
F1352-2.9	2,9	15	61	3	6
F1352-3	3	15	61	3	6
F1352-3.1	3,1	16	65	3	6
F1352-3.2	3,2	16	65	3	6
F1352-3.3	3,3	16	65	3	6
F1352-3.4	3,4	18	70	3	6
F1352-3.5	3,5	18	70	4	6
F1352-3.6	3,6	18	70	4	6
F1352-3.7	3,7	18	70	4	6
F1352-3.8	3,8	19	75	4	6
F1352-3.9	3,9	19	75	4	6
F1352-4	4	19	75	4	6
F1352-4.1	4,1	19	75	4	6
F1352-4.2	4,2	19	75	4	6
F1352-4.3	4,3	21	80	5	6
F1352-4.4	4,4	21	80	5	6

WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = → нормальных = → неблагоприятных = условий обработки

Инструмент



Cylindrical shank

Обозначение	D_c mm	L_c mm	l_1 mm	d_1 h9 mm	Z
F1352-4.5	4,5	21	80	5	6
F1352-4.6	4,6	21	80	5	6
F1352-4.7	4,7	21	80	5	6
F1352-4.8	4,8	23	86	5	6
F1352-4.9	4,9	23	86	5	6
F1352-5	5	23	86	5	6
F1352-5.1	5,1	23	86	5	6
F1352-5.2	5,2	23	86	5	6
F1352-5.3	5,3	23	86	5	6
F1352-5.4	5,4	26	93	6	6
F1352-5.5	5,5	26	93	6	6
F1352-5.6	5,6	26	93	6	6
F1352-5.7	5,7	26	93	6	6
F1352-5.8	5,8	26	93	6	6
F1352-5.9	5,9	26	93	6	6
F1352-6	6	26	93	6	6
F1352-6.1	6,1	28	101	6	6
F1352-6.2	6,2	28	101	6	6
F1352-6.3	6,3	28	101	6	6
F1352-6.4	6,4	28	101	6	6
F1352-6.5	6,5	28	101	6	6
F1352-6.6	6,6	28	101	6	6
F1352-6.7	6,7	28	101	6	6
F1352-6.8	6,8	31	109	7	6
F1352-6.9	6,9	31	109	7	6
F1352-7	7	31	109	7	6
F1352-7.1	7,1	31	109	7	6
F1352-7.2	7,2	31	109	7	6
F1352-7.3	7,3	31	109	7	6
F1352-7.4	7,4	31	109	7	6
F1352-7.5	7,5	31	109	7	6
F1352-7.6	7,6	33	117	8	6
F1352-7.7	7,7	33	117	8	6
F1352-7.8	7,8	33	117	8	6
F1352-7.9	7,9	33	117	8	6
F1352-8	8	33	117	8	6
F1352-8.1	8,1	33	117	8	6
F1352-8.2	8,2	33	117	8	6
F1352-8.3	8,3	33	117	8	6
F1352-8.4	8,4	33	117	8	6
F1352-8.5	8,5	33	117	8	6
F1352-8.6	8,6	36	125	9	6
F1352-8.7	8,7	36	125	9	6
F1352-8.8	8,8	36	125	9	6
F1352-8.9	8,9	36	125	9	6
F1352-9	9	36	125	9	6

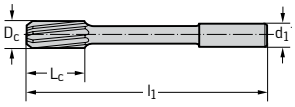
WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = 😊 → нормальных = 😐 → неблагоприятных = 😟 условий обработки

😊 😐 😟 / ★ = Новый инструмент

Инструмент



Cylindrical shank

Обозначение	D_c mm	L_c mm	l_1 mm	d_1 h9 mm	Z
F1352-9.1	9,1	36	125	9	6
F1352-9.2	9,2	36	125	9	6
F1352-9.3	9,3	36	125	9	6
F1352-9.4	9,4	36	125	9	6
F1352-9.5	9,5	36	125	9	6
F1352-9.6	9,6	38	133	10	6
F1352-9.7	9,7	38	133	10	6
F1352-9.8	9,8	38	133	10	6
F1352-9.9	9,9	38	133	10	6
F1352-10	10	38	133	10	6
F1352-10.1	10,1	38	133	10	6
F1352-10.2	10,2	38	133	10	6
F1352-10.3	10,3	38	133	10	6
F1352-10.4	10,4	38	133	10	6
F1352-10.5	10,5	38	133	10	6
F1352-10.6	10,6	38	133	10	6
F1352-10.7	10,7	41	142	10	6
F1352-10.8	10,8	41	142	10	6
F1352-10.9	10,9	41	142	10	6
F1352-11	11	41	142	10	6
F1352-11.5	11,5	41	142	10	6
F1352-12	12	44	151	10	6
F1352-12.5	12,5	44	151	10	6
F1352-13	13	44	151	10	6
F1352-13.5	13,5	47	160	13	8
F1352-14	14	47	160	13	8
F1352-14.5	14,5	50	162	13	8
F1352-15	15	50	162	13	8
F1352-15.5	15,5	52	170	13	8
F1352-16	16	52	170	13	8
F1352-16.5	16,5	54	175	14	8
F1352-17	17	54	175	14	8
F1352-17.5	17,5	56	182	14	8
F1352-18	18	56	182	14	8
F1352-18.5	18,5	58	189	16	8
F1352-19	19	58	189	16	8
F1352-19.5	19,5	60	195	16	8
F1352-20	20	60	195	16	8

WALTER SELECT

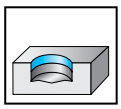
●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = → нормальных = → неблагоприятных = условий обработки

Развёртки машинные быстрорежущие
F1342

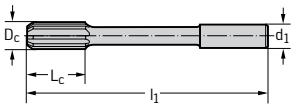
– Стандарт Walter до Ø 2,1 мм
– С двухсторонней центрирующей вершиной до Ø 3,7 мм

DIN 212 | H7



	P	M	K	N	S	H	O
без покрытия	●●		●●	●●			●●

Инструмент



Cylindrical shank

Обозначение	D_c mm	L_c mm	l_1 mm	d_1 h9 mm	Z
F1342-1	1	6	34	1	3
F1342-1.1	1,1	7	36	1,1	3
F1342-1.2	1,2	7	36	1,1	3
F1342-1.3	1,3	8	38	1,2	3
F1342-1.4	1,4	8	40	1,3	3
F1342-1.5	1,5	8	40	1,4	3
F1342-1.6	1,6	9	43	1,5	3
F1342-1.7	1,7	9	43	1,5	3
F1342-1.8	1,8	10	46	1,7	4
F1342-1.9	1,9	10	46	1,7	4
F1342-2	2	11	49	1,9	4
F1342-2.1	2,1	11	49	1,9	4
F1342-2.2	2,2	12	53	2,2	4
F1342-2.3	2,3	12	53	2,3	4
F1342-2.4	2,4	14	57	2,4	4
F1342-2.5	2,5	14	57	2,5	4
F1342-2.6	2,6	14	57	2,6	4
F1342-2.7	2,7	15	61	2,7	6
F1342-2.8	2,8	15	61	2,8	6
F1342-2.9	2,9	15	61	2,9	6
F1342-3	3	15	61	3	6
F1342-3.1	3,1	16	65	3,1	6
F1342-3.2	3,2	16	65	3,2	6
F1342-3.3	3,3	16	65	3,3	6
F1342-3.4	3,4	18	70	3,4	6
F1342-3.5	3,5	18	70	3,5	6
F1342-3.6	3,6	18	70	3,6	6
F1342-3.7	3,7	18	70	3,7	6
F1342-3.8	3,8	19	75	4	6
F1342-3.9	3,9	19	75	4	6
F1342-4	4	19	75	4	6
F1342-4.1	4,1	19	75	4	6
F1342-4.2	4,2	19	75	4	6
F1342-4.3	4,3	21	80	4,5	6
F1342-4.4	4,4	21	80	4,5	6
F1342-4.5	4,5	21	80	4,5	6

B 3

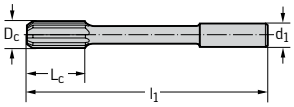
WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹ условий обработки

☺ 😐 ☹ / ★ = Новый инструмент

Инструмент



Cylindrical shank

Обозначение	D_c mm	L_c mm	l_1 mm	d_1 h9 mm	Z
F1342-4.6	4,6	21	80	4,5	6
F1342-4.7	4,7	21	80	4,5	6
F1342-4.8	4,8	23	86	5	6
F1342-4.9	4,9	23	86	5	6
F1342-5	5	23	86	5	6
F1342-5.1	5,1	23	86	5	6
F1342-5.2	5,2	23	86	5	6
F1342-5.3	5,3	23	86	5	6
F1342-5.4	5,4	26	93	5,6	6
F1342-5.5	5,5	26	93	5,6	6
F1342-5.6	5,6	26	93	5,6	6
F1342-5.7	5,7	26	93	5,6	6
F1342-5.8	5,8	26	93	5,6	6
F1342-5.9	5,9	26	93	5,6	6
F1342-6	6	26	93	5,6	6
F1342-6.1	6,1	28	101	6,3	6
F1342-6.2	6,2	28	101	6,3	6
F1342-6.3	6,3	28	101	6,3	6
F1342-6.4	6,4	28	101	6,3	6
F1342-6.5	6,5	28	101	6,3	6
F1342-6.6	6,6	28	101	6,3	6
F1342-6.7	6,7	28	101	6,3	6
F1342-6.8	6,8	31	109	7,1	6
F1342-6.9	6,9	31	109	7,1	6
F1342-7	7	31	109	7,1	6
F1342-7.1	7,1	31	109	7,1	6
F1342-7.2	7,2	31	109	7,1	6
F1342-7.3	7,3	31	109	7,1	6
F1342-7.4	7,4	31	109	7,1	6
F1342-7.5	7,5	31	109	7,1	6
F1342-7.6	7,6	33	117	8	6
F1342-7.7	7,7	33	117	8	6
F1342-7.8	7,8	33	117	8	6
F1342-7.9	7,9	33	117	8	6
F1342-8	8	33	117	8	6
F1342-8.1	8,1	33	117	8	6
F1342-8.2	8,2	33	117	8	6
F1342-8.3	8,3	33	117	8	6
F1342-8.4	8,4	33	117	8	6
F1342-8.5	8,5	33	117	8	6
F1342-8.6	8,6	36	125	9	6
F1342-8.7	8,7	36	125	9	6
F1342-8.8	8,8	36	125	9	6
F1342-8.9	8,9	36	125	9	6
F1342-9	9	36	125	9	6
F1342-9.1	9,1	36	125	9	6

B 3

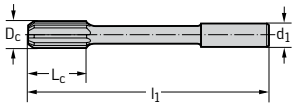
WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = → нормальных = → неблагоприятных = условий обработки

Новый инструмент = / ★

Инструмент



Cylindrical shank

Обозначение	D_c mm	L_c mm	l_1 mm	d_1 h9 mm	Z
F1342-9.2	9,2	36	125	9	6
F1342-9.3	9,3	36	125	9	6
F1342-9.4	9,4	36	125	9	6
F1342-9.5	9,5	36	125	9	6
F1342-9.6	9,6	38	133	10	6
F1342-9.7	9,7	38	133	10	6
F1342-9.8	9,8	38	133	10	6
F1342-9.9	9,9	38	133	10	6
F1342-10	10	38	133	10	6
F1342-10.1	10,1	38	133	10	6
F1342-10.2	10,2	38	133	10	6
F1342-10.3	10,3	38	133	10	6
F1342-10.4	10,4	38	133	10	6
F1342-10.5	10,5	38	133	10	6
F1342-10.6	10,6	38	133	10	6
F1342-10.7	10,7	41	142	10	6
F1342-10.8	10,8	41	142	10	6
F1342-10.9	10,9	41	142	10	6
F1342-11	11	41	142	10	6
F1342-11.5	11,5	41	142	10	6
F1342-12	12	44	151	10	6
F1342-12.5	12,5	44	151	10	6
F1342-13	13	44	151	10	6
F1342-13.5	13,5	47	160	12,5	6
F1342-14	14	47	160	12,5	8
F1342-14.5	14,5	50	162	12,5	8
F1342-15	15	50	162	12,5	8
F1342-15.5	15,5	52	170	12,5	8
F1342-16	16	52	170	12,5	8
F1342-16.5	16,5	54	175	14	8
F1342-17	17	54	175	14	8
F1342-17.5	17,5	56	182	14	8
F1342-18	18	56	182	14	8
F1342-18.5	18,5	58	189	16	8
F1342-19	19	58	189	16	8
F1342-19.5	19,5	60	195	16	8
F1342-20	20	60	195	16	8

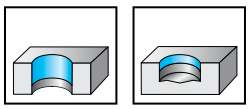
WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = → нормальных = → неблагоприятных = условий обработки

Развёртки машинные конические быстрорежущие
F3234

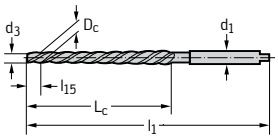
– Для конических штифтов по DIN EN 28736/ 28737/ 28744
– Для конических штифтов по DIN 258 / 1447 / 7977 / 7978



DIN 2179 | 1:50

	P	M	K	N	S	H	O
без покрытия	●●		●●	●●			●●

Инструмент



Cylindrical shank

Обозначение	D_c mm	L_c mm	l_1 mm	l_{15} mm	d_1 h9 mm	d_3 mm	Z
F3234-1	1	33	60	5	1,4	0,9	2
F3234-1.5	1,5	42	70	5	2,1	1,4	2
F3234-2	2	48	86	5	3,2	1,9	3
F3234-2.5	2,5	48	86	5	3,2	2,4	3
F3234-3	3	58	100	5	4	2,9	3
F3234-4	4	68	112	5	5	3,9	3
F3234-5	5	73	122	5	6,3	4,9	3
F3234-6	6	105	160	5	8	5,9	3
F3234-8	8	145	207	5	10	7,9	3
F3234-10	10	175	245	5	12,5	9,9	3
F3234-12	12	210	290	10	16	11,8	3

WALTER SELECT

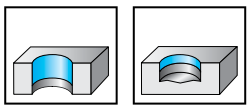
●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = → нормальных = → неблагоприятных = условий обработки

Новый инструмент = / ★

Регулируемые ручные развёртки быстрорежущие
F1231

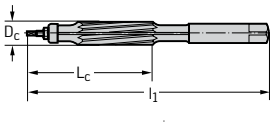
– Диапазон регулировки: 0,01 x D_c



DIN 859 | | H7

	P	M	K	N	S	H	O
без покрытия	●●		●●	●●			●●

Инструмент

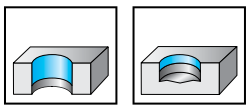


Parallel shank

Обозначение	D_c mm	L_c mm	l_1 mm	Z
F1231-8	8	42	115	9
F1231-9	9	46	124	9
F1231-10	10	50	133	9
F1231-11	11	51	142	9
F1231-12	12	56	152	9
F1231-13	13	56	152	9
F1231-14	14	61	163	9
F1231-15	15	61	163	9
F1231-16	16	67	175	9
F1231-17	17	67	175	9
F1231-18	18	68	188	9
F1231-19	19	68	188	9
F1231-20	20	75	201	9
F1231-22	22	82	215	12
F1231-24	24	85	231	12
F1231-25	25	85	231	12
F1231-26	26	85	231	12
F1231-28	28	94	247	12
F1231-30	30	94	247	12

Ручные развёртки быстрорежущие
F1131

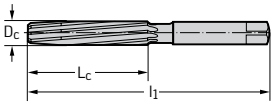
– Длинный заборный конус



DIN 206 | | H7

	P	M	K	N	S	H	O
без покрытия	●●		●●	●●			●●

Инструмент



Cylindrical shank

Обозначение	D_c mm	L_c mm	l_1 mm	Z
F1131-1	1	13	34	3
F1131-1.2	1,2	17	38	3
F1131-1.4	1,4	20	41	3
F1131-1.5	1,5	20	41	3
F1131-1.6	1,6	21	44	3
F1131-1.7	1,7	21	44	3
F1131-1.8	1,8	23	47	4
F1131-1.9	1,9	23	47	4
F1131-2	2	25	50	4
F1131-2.1	2,1	25	50	4
F1131-2.2	2,2	27	54	4
F1131-2.3	2,3	27	54	4
F1131-2.4	2,4	29	58	4
F1131-2.5	2,5	29	58	4
F1131-2.6	2,6	29	58	4
F1131-2.7	2,7	31	62	6
F1131-2.8	2,8	31	62	6
F1131-2.9	2,9	31	62	6
F1131-3	3	31	62	6
F1131-3.1	3,1	33	66	6
F1131-3.2	3,2	33	66	6
F1131-3.3	3,3	33	66	6
F1131-3.4	3,4	35	71	6
F1131-3.5	3,5	35	71	6
F1131-3.6	3,6	35	71	6
F1131-3.7	3,7	35	71	6
F1131-3.8	3,8	38	76	6
F1131-3.9	3,9	38	76	6
F1131-4	4	38	76	6
F1131-4.1	4,1	38	76	6
F1131-4.2	4,2	38	76	6
F1131-4.3	4,3	41	81	6
F1131-4.4	4,4	41	81	6
F1131-4.5	4,5	41	81	6
F1131-4.6	4,6	41	81	6
F1131-4.7	4,7	41	81	6

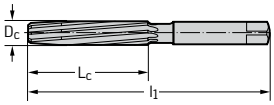
WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = → нормальных = → неблагоприятных = условий обработки

Новый инструмент = / ★

Инструмент



Cylindrical shank

Обозначение	D_c mm	L_c mm	l_1 mm	Z
F1131-4.8	4,8	44	87	6
F1131-4.9	4,9	44	87	6
F1131-5	5	44	87	6
F1131-5.1	5,1	44	87	6
F1131-5.2	5,2	44	87	6
F1131-5.4	5,4	47	93	6
F1131-5.5	5,5	47	93	6
F1131-5.6	5,6	47	93	6
F1131-5.7	5,7	47	93	6
F1131-5.8	5,8	47	93	6
F1131-5.9	5,9	47	93	6
F1131-6	6	47	93	6
F1131-6.1	6,1	50	100	6
F1131-6.2	6,2	50	100	6
F1131-6.3	6,3	50	100	6
F1131-6.4	6,4	50	100	6
F1131-6.5	6,5	50	100	6
F1131-6.6	6,6	50	100	6
F1131-6.7	6,7	50	100	6
F1131-6.8	6,8	54	107	6
F1131-6.9	6,9	54	107	6
F1131-7	7	54	107	6
F1131-7.1	7,1	54	107	6
F1131-7.2	7,2	54	107	6
F1131-7.3	7,3	54	107	6
F1131-7.4	7,4	54	107	6
F1131-7.5	7,5	54	107	6
F1131-7.7	7,7	58	115	6
F1131-7.8	7,8	58	115	6
F1131-7.9	7,9	58	115	6
F1131-8	8	58	115	6
F1131-8.1	8,1	58	115	6
F1131-8.2	8,2	58	115	6
F1131-8.3	8,3	58	115	6
F1131-8.4	8,4	58	115	6
F1131-8.5	8,5	58	115	6
F1131-8.7	8,7	62	124	6
F1131-8.8	8,8	62	124	6
F1131-8.9	8,9	62	124	6
F1131-9	9	62	124	6
F1131-9.1	9,1	62	124	6
F1131-9.2	9,2	62	124	6
F1131-9.3	9,3	62	124	6
F1131-9.4	9,4	62	124	6
F1131-9.5	9,5	62	124	6
F1131-9.6	9,6	66	133	6

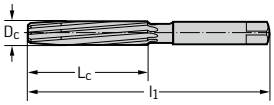
B 3

WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = → нормальных = → неблагоприятных = условий обработки

Инструмент



Cylindrical shank

Обозначение	D_c mm	L_c mm	l_1 mm	Z
F1131-9.7	9,7	66	133	6
F1131-9.8	9,8	66	133	6
F1131-10	10	66	133	6
F1131-10.5	10,5	66	133	6
F1131-11	11	71	142	6
F1131-11.5	11,5	71	142	6
F1131-12	12	76	152	6
F1131-12.5	12,5	76	152	6
F1131-13	13	76	152	6
F1131-13.5	13,5	81	163	8
F1131-14	14	81	163	8
F1131-14.5	14,5	81	163	8
F1131-15	15	81	163	8
F1131-16	16	87	175	8
F1131-16.5	16,5	87	175	8
F1131-17	17	87	175	8
F1131-18	18	93	188	8
F1131-18.5	18,5	93	188	8
F1131-19	19	93	188	8
F1131-19.5	19,5	100	201	8
F1131-20	20	100	201	8
F1131-20.5	20,5	100	201	8
F1131-21	21	100	201	8
F1131-21.5	21,5	100	201	8
F1131-22	22	107	215	8
F1131-23	23	107	215	8
F1131-25	25	115	231	8
F1131-26	26	115	231	8
F1131-28	28	124	247	10
F1131-30	30	124	247	10
F1131-32	32	133	265	10

WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = → нормальных = → неблагоприятных = условий обработки

Устойчивые действия во всех сферах деятельности

Create the Change

Для компании Walter устойчивое развитие является важнейшей предпосылкой долгосрочного успеха на рынке. Поэтому она является ключевым компонентом нашей корпоративной стратегии. „Наша ответственность за устойчивое развитие охватывает все сферы.“: от переработки продукции, экологичной упаковки, энергоэффективности и сокращения выбросов CO_2 до наших обязательств в области охраны труда и техники безопасности и ответственного поведения по отношению к нашим деловым партнерам.

ЦЕЛИ УСТОЙЧИВОГО РАЗВИТИЯ ВАЛЬТЕРА К 2030 ГОДУ

Циркулярность

Мы держим сырье в цикле и повторно используем их с помощью круговых бизнес-моделей и ресурсов: например, путем переработки и вторичного использования Инструментов, эксплуатационных материалов или упаковки.

Человек

Мы защищаем здоровье и безопасность наших сотрудников и деловых партнеров и действуем в соответствии с честным кодексом поведения: например, путем обеспечения здоровой рабочей среды и поощрения разнообразия, равенства и инклюзивности.

Окружающая среда

Мы вносим значительный вклад в сокращение выбросов CO_2 и, следовательно, нашего углеродного следа: например, сокращая или компенсируя энергию и выбросы, а также устойчиво оптимизируя наши процессы.

Ответственность

Мы играем роль первопроходцев в области этики, справедливости и открытости: например, за счет прозрачности целей и результатов в области устойчивого развития и интеграции соблюдения требований во все наши бизнес-операции.

ВЫСОКИЕ СТАНДАРТЫ ПРОИЗВОДСТВА

Все процессы, процедуры, методы и ресурсы, которые мы используем, проверяются и оцениваются независимым органом в соответствии со строгими критериями: В качестве примера можно привести охрану труда и технику безопасности, обеспечение качества и экологически безопасное поведение. Наши социальные обязательства свидетельствуют о том, что компания Walter берет на себя гораздо больше ответственности.

INTEGRITY NEXT

NQC

GOLD | Top 5% ecovadis Sustainability Rating JUL 2024

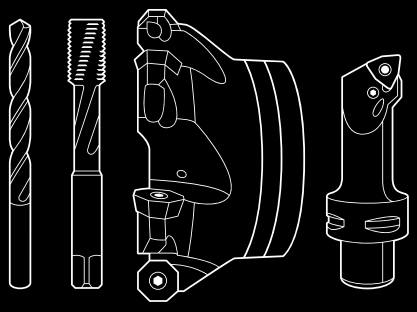
TYPE OF CERTIFICATION MARK DNV ISO 9001 • ISO 14001 ISO 45001 • ISO 50001

SCIENCE BASED TARGETS

Walter AG

Derendinger Straße 53, 72072 Tübingen
Postfach 2049, 72010 Tübingen
Germany

walter-tools.com



Europe

Walter Austria GmbH
Wien, Österreich
+43 1 5127300-0, service.at@walter-tools.com

Walter Benelux N.V./S.A.
Zaventem, Belgique
(B) +32 (02) 7258500
(NL) +31 (0) 900 26585-22
service.benelux@walter-tools.com

Walter (Schweiz) AG
Solothurn, Schweiz
+41 (0) 32 617 40 72, service.ch@walter-tools.com

Walter CZ s.r.o
Kurim, Czech Republic
+420 (0) 541 423352, service.cz@walter-tools.com

Walter Deutschland GmbH
Tübingen, Deutschland
+49 (0) 7071 701-400, service.de@walter-tools.com

Walter France
Soultz-sous-Forêts, France
+33 (0) 3 88 80 20 00, service.fr@walter-tools.com

Walter Hungária Kft.
Budapest, Magyarország
+36 1 464 7160, service.hu@walter-tools.com

Walter Tools Ibérica S.A.U.
El Prat de Llobregat, España
+34 934 796760, service.iberica@walter-tools.com

Walter Italia s.r.l.
Via Volta, s.n.c., 22071 Cadorago - CO, Italia
+39 031 926-111, service.it@walter-tools.com

Walter Norden AB
Halmstad, Sweden
+46 (0) 35 16 53 00, service.norden@walter-tools.com

Walter Polska Sp. z o.o.
Warszawa, Polska
+48 (0) 22 8520495, service.pl@walter-tools.com

Walter Tools SRL
Timisoara, România
+40 (0) 256 406218, service.ro@walter-tools.com

Walter Tools d.o.o.
Maribor, Slovenija
+386 (2) 629 01 30, service.si@walter-tools.com

Walter Slovakia, s.r.o.
Nitra, Slovakia
+421 (0) 37 3260 910, service.sk@walter-tools.com

Walter Kesici Takımlar Sanayi ve Ticaret Ltd. Şti.
Bursa, Türkiye
+90 (0) 224 909 5000 Pbx, service.tr@walter-tools.com

Walter GB Ltd.
Bromsgrove, England
+44 (1527) 839 450, service.uk@walter-tools.com

Asia

Walter Wuxi Co. Ltd.
Wuxi, Jiangsu, P.R. China
+86 (510) 853 72199, service.cn@walter-tools.com

Walter Wuxi Co. Ltd.
中国江苏省无锡市新区新畅南路 3 号
电话：+86-510-8537 2199 邮编：214028
客服热线：400 1510 510
邮箱：service.cn@walter-tools.com

Walter Tools India Pvt. Ltd.
Pune, India
+91 (20) 6773 7300, service.in@walter-tools.com

Walter Japan K.K.
Nagoya, Japan
+81 (52) 533 6135, service.jp@walter-tools.com

ワルタージャパン株式会社
名古屋市中村区名駅二丁目 45 番 7 号
+81 (0) 52 533 6135, service.jp@walter-tools.com

Walter Korea Ltd.
Anyang-si Gyeonggi-do, Korea
+82 (31) 337 6100, service.wkr@walter-tools.com

한국발터(주)
경기도 안양시 동안구 학의로 282
금강펜테리움 106호 14056
+82 (0) 31 337 6100, service.wkr@walter-tools.com

Walter Malaysia Sdn. Bhd.
Selangor D.E., Malaysia
+60(3)-5624 4265, service.my@walter-tools.com

Walter AG Singapore Pte. Ltd.
+65 6773 6180, service.sg@walter-tools.com

Walter (Thailand) Co., Ltd.
Bangkok, 10120, Thailand
+66 2 687 0388, service.th@walter-tools.com

America

Walter do Brasil Ltda.
Sorocaba – SP, Brasil
+55 15 32245700, service.br@walter-tools.com

Walter Canada
Mississauga, Canada
service.ca@walter-tools.com

Walter Tools S.A. de C.V.
El Marqués, Querétaro, México
+52 (442) 478-3500, service.mx@walter-tools.com

Walter USA, LLC
Greer, SC, USA
+1 800-945-5554, service.us@walter-tools.com

Мы сохраняем за собой право на внесение изменений в результате технических усовершенствований.
Сделано в Германии (10/2025) RU – Copyright Walter AG